

Изменение № 1 ГОСТ 17819—84 Оснастка технологическая для литейного производства. Термины и определения

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.12.91 № 2157

Дата введения 01.01.92

Таблица. Термин 10. Графа «Определение». Заменить слово: «металлургического» на «металлургического жидкого»;  
 дополнить терминами — 19а — 19е (после термина 19), 22а (после термина 20), 43а (после термина 43), 50а (после термина 50), 80а—80г (после термина 80):

Термин	Определение
19а. Футеровочная ручная трамбовка	Ручная трамбовка для уплотнения футеровки из сухих масс
19б. Подъемная лопатка	Лопатка для удаления остатков футеровочной массы из печи
19в. Загрузочная воронка	Воронка, служащая для засыпки кварцита при набивке футеровки
19г. Распорное кольцо	Раздвижное кольцо для закрепления асбестовой ткани на индукторе при футеровке индукционной печи
19д. Заправочная лопата	Лопата для заправки печи
19е. Шлаковый скребок	Скребок для скачивания шлака с поверхности жидкого металла
22а. Бесстержневая литейная форма	Литейная форма, изготавливаемая и используемая без применения литейных стержней
43а. Пресс-форма для газифицируемых моделей	Форма для изготовления разовых газифицируемых или выжигаемых литейных моделей
50а. Многослойная форма (стержень)	Литейная форма (стержень), состоящая из двух или более слоев формовочного материала, один из которых оформляет рабочую поверхность

(Продолжение см. с. 98)

Термин	Определение
80а. Трубчатый коллектор	Система трубок для сбора и отвода продуктов деструкции, устанавливаемая в форме для литья по газифицируемым моделям
80б. Кессон	Углубление в полу цеха со стенками и полом, имеющими гидроизоляцию от почвенных вод и служащее для размещения в нем полуформы для крупной отливки
80в. Стержневой сборочный кондуктор	Приспособление для сборки комплекта стержней в строго ориентированном и фиксированном положении
80г. Корона	Приспособление для транспортировки собранного в кондукторе комплекта стержней в фиксированном положении в нижнюю полуформу и установки в ней

термин 34. Определение изложить в новой редакции: «Тонкостенная сборная литейная форма, изготавливаемая по модельной нагреваемой оснастке много-разового использования из термореактивных смесей»;

термин 74. Определение дополнить словами: «либо предназначенное для размещения нижней полуформы из жидких самотвердеющих смесей, а также применяемое для размещения формы изготовленной «в стержнях».

(ИУС № 4 1992 г.)