

**Изменение № 1 ГОСТ 23979—80 Переводники для насосно-компрессорных труб.
Технические условия**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.85 № 1994 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Переводники должны изготавливаться следующих типов:

П — переводники с резьбой треугольного профиля для соединения гладких труб и труб с высажеными наружу концами;

ПГ — переводники с трапецеидальной резьбой для соединения гладких высокогерметичных труб;

ПБ — переводники для соединения безмуфтовых труб с высажеными наружу концами».

Пункт 1.2. Первый абзац. Заменить слова: «типа М» на «типа П».

Пункт 1.3. Заменить обозначения: М на П, Г на ПГ, Б на ПБ;

таблица 4. Графа d_3 . Для переводника ПГ 114×189 заменить значение: 112,473 на 112,475;

чертеж 5. Заменить конусность резьбы ниппеля: 1:2 на 1:12;

таблица 5. Графы А, Б, В, Г исключить;

графа «Обозначение переводников». Заменить обозначение: ПБ 13×Б60 на ПБ 73×Б60;

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Размеры резьбы труб и переводников выбираются по ГОСТ 633—80 для труб — по условному диаметру и типу, для переводников — по его условному обозначению».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.10: «2.10. Торцы ниппельных концов и упорные уступы муфтовой части переводников типа ПГ, а также упорные поверхности А, Б, В и Г переводников типа ПБ должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 633—80».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Правила приемки

3.1. Для проверки соответствия переводников требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные и периодические испытания.

(Продолжение см. с. 178)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23979—80)

3.2. При приемо-сдаточных испытаниях каждый переводник проверяют на соответствие требованиям пп. 1.3; 2.3; 2.4 (натяг); 2.6; 2.8 и 2.10.

На соответствие требованиям пп. 2.2; 2.4; 2.5 и 2.7 проверяют один переводник от партии. Размер партии — не менее 30 переводников.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, по нему следует проводить повторные испытания на удвоенном количестве переводников.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3.3. Периодические испытания проводят не реже одного раза в два года не менее чем на двух переводниках одного типоразмера, прошедших приемо-сдаточные испытания, на соответствие всем требованиям настоящего стандарта. Результаты испытаний являются окончательными.

Срок службы переводников (п. 2.10) определяют не реже одного раза в пять лет по результатам данных, полученных при эксплуатации или статистическим методом в соответствии с ГОСТ 16468—79.

3.4. Потребитель проводит проверку качества переводников по программе приемо-сдаточных испытаний».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Переводники должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 2991—76 массой брутто от 30 до 200 кг.

Переводники должны быть переложены деревянными или другими прокладками, исключающими возможность перемещения изделий во время транспортирования».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.4.1—5.4.4: «5.4.1. Транспортную маркировку располагают на одной из боковых сторон ящика и наносят краской по трафарету или другим способом, обеспечивающим сохранность надписей.

Транспортная маркировка должна содержать основные, дополнительные и информационные надписи в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77.

5.4.2. Переводники транспортируют железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида, а при перевозке железнодорожным транспортом — и техническими условиями погрузки и крепления грузов.

5.4.3. Переводники, отправляемые в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы страны, должны быть упакованы по ГОСТ 15846—79.

5.4.4. Хранение переводников — по группе условий хранения ОЖ2 ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 10 1985 г.)