

Изменение № 2

Группа Г 44

ОСТ 24.010.01-80

ОБОРУДОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ.
Общие технические требования
на изделия внутрисовского и
экспортного исполнения

Указанием Министерства тяжелого и транспортного машиностроения
от 19.09. 1986г. № ЛС-002/9900 срок введения установлен
с 01.01.1987г.

Титульный лист

Срок действия стандарта продлить до 01.01.1992г.

Вводная часть

В первом абзаце слово "комплексного" заменить на "комплектного",
После первого абзаца дополнить: "Стандарт не распространяется на
краны, в т.ч. краны большой грузоподъемности".

Пункт 1.1.1. После ГОСТ 15.001-73 ввести ссылку на ГОСТ 2444-80 и
дополнить новым абзацем: "Порядок разработки технической докумен-
тации на изделия единичного производства должен соответствовать Поста-
новлению Совета Министров СССР от 14 января 1986г. № 65".

Пункт 1.1.2. Слова "... основными критериями должны..." заменить на
"...основным критерием должен..." заменить ссылку; ГОСТ 23146-78
на ГОСТ 27.003-83; исключить ссылку на РТМ 24.010.19-76.

Пункт 1.1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9238-73 на ГОСТ 9238-83.

Пункт 1.1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 14.201-73 на ГОСТ 14.201-83;
исключить ссылки на ГОСТ 14.203-73 + ГОСТ 14.204-73.

Пункт 1.1.5. исключить.

Пункт 1.1.6. Слова "разработки" и "комплексные" заменить на "разви-
ботке" и "комплектно-блочное".

Пункт 1.1.6. в) исключить слово "комплексной".

Пункт 1.1.6. г) изложить в новой редакции: "1.1.6. г) технические
проекты изделий в комплектно-блочном исполнении..." и далее по
тексту.

Пункт 1.1.7. исключить

Пункт 1.1.8. изложить в новой редакции: "1.1.8. Изделия, изготавли-
ваемые в виде единичной продукции, должны быть спроектированы по
техническим заданиям заказчиков, содержащих обоснованные требования
к заказываемым изделиям.

Разработанные на основе технических заданий технические проекты должны соответствовать требованиям, изложенным в Постановлении СМ СССР № 65*.

Дополнить новым абзацем: "Техническая документация на изделия, изготовленные с применением электромотов, должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 2.413-72, ГОСТ 2.702-75 и содержать:

- а) схему электрических соединений,
- б) схему электрических подключений,
- в) чертеж электромотов".

Пункт 1.1.9. исключить.

Пункт 1.1.11. изложить в новой редакции: "1.1.11. Для отропки изделий, подъем и транспортировка которых производится подъемно-транспортными средствами, должны быть предусмотрены проушины, пружины, крюки, приварные штыри и другие специальные устройства или дано указание о местах захвата стропами.

Кроме требуемых устройств, на изделиях массой более 250 кг должны быть указаны в габаритных чертежах или на упаковке изделий схемы отропки с обозначением центра тяжести груза, если он находится вне геометрического центра тяжести".

Пункт 1.1.15. д) заменить слово "предусматривать" на "содержать".

Пункт 1.1.15. е) дополнить новым абзацем: "В станинах и рамах, передающих большие моменты, мало нагруженных и с широкой опорной поверхностью не более 1 метра, окна и отверстия для заполнения бетоном не предусматривать".

Пункты 1.2.1.1. и 1.2.1.4. исключить.

Пункт 1.2.1.5. изложить в новой редакции: "1.2.1.5. Станки из различных видов чугунов по ГОСТ 26358-84, ГОСТ 7293-79, ГОСТ 7769-82 и ОСТ 24.920.02-80 должны соответствовать по форме и размерам рабочей чертежам.

Необходимость проведения термической обработки, либо ее виды и режимы устанавливаются предприятием-изготовителем".

Пункт 1.2.1.6. Заменить ссылку: ОСТ 24.920.01-74 на ОСТ 24.920.01-80.

Пункт 1.2.1.10. Заменить ссылку: ГОСТ 7062-69 на ГОСТ 7062-79.

Исключить ГОСТ 7505-74 и ГОСТ 7829-70.

Пункт 1.2.1.11. Заменить ссылку: ГОСТ 6032-78 ГОСТ 6032-84.

Пункт 1.2.1.14. Заменить ссылку: ГОСТ 1497-73 на ГОСТ 1497-84.

Пункт 1.2.1.21. Исключить 2-ой абзац.

Пункт 1.2.1.22. Слово "отклонение" заменить на "отклонения";

заменить ссылки: ГОСТ 10355-69 и СТ СЭВ 636-77 на ГОСТ 24642-81 и

ГОСТ 24643-81.

Второй абзац изложить в новой редакции: "Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками по ГОСТ 25670-83".

Пункт 1.2.1.26. изложить в новой редакции: "Клепаные соединения в изделиях могут применяться только в тех случаях, согласованных с разработчиком проекта изделия, когда по обоснованным причинам не могут быть выполнены соединения на сварке или высокопрочными болтами.

Клепка таких соединений должна быть выполнена по техническим условиям, разработанным специально для каждого вида изделий и согласованным с разработчиком проекта изделия".

Пункт 1.2.2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14911-69 на ГОСТ 14911-82,

Пункт 1.2.2.6. Заменить ссылки: ГОСТ 17374-77 + ГОСТ 17380-77 на ГОСТ 17374-83 + ГОСТ 17380-83.

Пункт 1.2.2.9. Исключить.

Пункт 1.2.3.4. Заменить ссылки: ГОСТ 19140-78 + ГОСТ 19143-78 на ГОСТ 19140-80 + ГОСТ 19143-80.

Пункт 1.2.3.5. Второй абзац дополнить словами: "по отдельному договору с предприятием-заказчиком".

Третий абзац дополнить словами "по отдельному договору с предприятием-заказчиком с указанием сроков поставки".

Пункт 1.2.3.7. Заменить ссылку: ОСТ 24.940.01-78 на ОСТ 24.940.01-82.

Пункт 1.2.3.8. Последний абзац. Слово "подготовки" заменить на "подготовленных".

Табл. 1. Заменить ссылки: ГОСТ 7512-75 на ГОСТ 7512-82, ГОСТ 11150-75 на ГОСТ 11150-84, ГОСТ 1497-73 на ГОСТ 1497-84, ГОСТ 9651-73 на ГОСТ 9651-84.

Пункт 1.2.4.1. Исключить.

Пункт 1.2.4.8. Исключить слова "..., соединяемые на резьбовых и неразъемных соединениях,..." После слов "в виде сборочных единиц" слова "максимальных размеров по видам транспортировки" заменить на "с максимальными размерами, не превышающими допускаемых по видам транспортирования,..."

Третий абзац изложить в новой редакции: "При наличии отклонений в сопряженных поверхностях деталей, выходящих за пределы, установленные конструкторской документацией, указанные отклонения должны быть ..." в далее по тексту.

Пункт 1.2.4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 16162-74 на ГОСТ 16162-85,

Пункт 1.2.4.13. Заменить ссылки: ОСТ 24.290.05-78 на ОСТ 24.290.05-81.

ОСТ 24.290.11-78 на ОСТ 24.290.11-84; ГОСТ 11700-73 на ГОСТ 11700-80Е

Пункт 1.2.5.2. Заменить ссылку: ОСТ 24.982.01-76 на ГОСТ 9.402-80.

Пункт 1.2.5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 14623-69 на ГОСТ 9.303-84.

Пункт 1.3.2. Заменить слово "заготовителя" на "изготовителя".

Дополнить новым абзацем: "В случае повреждения упаковки, а также при хранении оборудования на складе у потребителя свыше установленного срока консервации, оборудование должно подвергаться ревизии перед монтажом".

Подраздел 1.3. дополнить новым пунктом: "1.3.5. Выполнение монтажа должно осуществляться согласно соответствующим отраслевым инструкциям и ВСН".

Пункт 1.4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 16028-70 на ГОСТ 12.066-83.

Пункт 1.4.14. Перед словом "работавших" добавить слово "защиты".

Пункт 1.4.15. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.001-74 на ГОСТ 12.3.028-82.

Пункт 1.4.18. Заменить ссылки: ГОСТ 12.1.003-76 на ГОСТ 12.1.003-83; ГОСТ 8.055-80 на ГОСТ 12.1.028-80.

Пункт 1.4.20. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.001-75 на ГОСТ 12.1.001-83.

Пункт 1.5.3. изложить в новой редакции: "1.5.3. Электродвигатели, преобразовательные агрегаты, датчики и комплектные устройства систем электропривода, контроля и автоматики, не требующиеся для сборки и совместного питания с основным изделием на предприятии-изготовителе, поставляются транзитом непосредственно в зону строительства с предприятий электропромышленности и приборостроения по перечню, согласованному с заказчиком".

Пункт 1.5.4. г) Дополнить пункт следующими словами "предусмотренной технической документацией".

Подраздел 1.5. дополнить новым пунктом: "1.5.6. В объем поставки не входят:

кабельная продукция,

высоковольтные и низковольтные распределительные устройства,

троллей, троллейдержатели и токоъемники,

вентиляторы, калориферы и трубопроводы к ним,

оборудование сигнализации, связи и электромонтажные изделия.

Оборудование, в котором проектом предусмотрены встроенные вентиляторы, калориферы, обвязочные трубопроводы, кабельная разводка, приборы, датчики, сигнализация, связь и др. должны поставляться в комплекте с оборудованием".

Пункт 1.6.9. изложить в новой редакции: "1.6.9. Данные о приемосдаточных испытаниях изделий, проведенных на предприятии-изготовителе, отражаются в сопроводительной документации, передаваемой заказчику".

Пункт 1.6.10. Второй и третий абзацы исключить.

Пункт 1.6.11. Первый абзац исключить.

Пункт 1.7.1. Заменить ссылки: ГОСТ 15108-69 на ГОСТ 15108-80Е; ОСТ 24.854.01-74 на ОСТ 24.854.01-82. Исключить ссылки на ОСТ 24.855.01-75.

Табл.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2.701-76 на ГОСТ 2.701-84.

Пункт 1.8.4. Заменить ссылку: ОСТ 24.855.01-76 на ГОСТ 23170-78Б.

Пункт 1.8.5. Первый абзац дополнить словами "при условии указания предприятием-заказчиком даты начала монтажа в договоре или других документах".

Подраздел 1.8. дополнить новым пунктом: "1.8.6. Эксплуатационная документация на электронагреватели, преобразовательные агрегаты, датчики и комплектные устройства систем электропривода, контроля и автоматики, направляемые транзитом непосредственно в зону строительства о предприятий электропромышленности и приборостроения, поставляется совместно с указанным оборудованием и в комплекты эксплуатационных документов поставщика основного оборудования не включается".

Пункт 1.9.1. Второй абзац изложить в новой редакции: "Гарантийный срок эксплуатации составляет 18 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня окончания отгрузки изделия заказчику, если другие сроки не оговорены договором".

Пункт 1.9.2. Второй абзац после слов "... безвозвратно изделия ..." добавить слова "или их части".

Пункт 2.1. изложить в новой редакции: "2.1. Дополнительные требования к разделу I настоящего стандарта устанавливают особые требования к изделиям металлургического машиностроения, поставляемым на экспорт".

Пункт 2.2. дополнить новым абзацем: "Информацию, по которой устанавливаются показатели технического уровня и качества продукции на экспортные изделия, предприятие-изготовитель представляет внешне-торговая организация, выдавшая заказ-наряд на продукцию".

Пункт 2.5. Второй абзац исключить.

Пункт 2.6. Исключить ссылку на ОСТ 24.002.20-80.

Пункт 2.8. Дополнить последний абзац словами: "...кроме паспорта изделия, который в любом случае направляется стране - заказчик в I экз."

Пункт 2.9. Дополнить.

Пункт 2.11. Исключить ссылку "в ОСТ 24.980.01-75".

Пункт 2.12. Заменить ссылки: ГОСТ 10.65-72 на ГОСТ 24634-81.

Исключить ссылку на ОСТ 24.855.01-75.

Пункт 2.13. Дополнить первый абзац словами: "указанного в договоре (контракте), в случае поставки одному заказчику двух и более изделий единичного производства, указанная поставка может быть выполнена в объеме, предусмотренном отдельным договором".

Пункт 2.14. Второй абзац дополнить словами: "и монтирующей организацией".

Пункт 2.16. После слов "должно быть отражено" добавить слова "в техническом задании или ..."

Пункт 3.1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 21231-76 на ГОСТ 9.404-81.

Пункт 3.1.6. Второй абзац изменить в новой редакции: "Виды и методы дополнительных испытаний устанавливаются в техническом задании для изделий единичного производства или в технических условиях на изделие или группу изделий в соответствии с требованиями ГОСТ 14822-69 и ГОСТ 15151-69".

Пункт 3.1.8. Заменить ссылку: ОСТ 24.854.01-74 на ОСТ 24.854.01-82.

Исключить ссылки на ОСТ 24.855.01-75 и ОСТ 24.980.01-75.

Пункт 3.1.9. Заменить ссылки: ГОСТ 15157-69 на ГОСТ 9.401-79; ГОСТ 14007-68 и ГОСТ 14823-69 на ГОСТ 9.303-84. Исключить ссылку на ОСТ 24.962.01-76.

Пункт 3.3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 15156-69 на ГОСТ 15156-84.

Приложение справочное. Исключить термин "Агрегат".

Подл. в печать 23.12.85 г. Вак. 7/2 Тираж 1050 экз. Цена 6 коп.

© Всесоюзный ордена Ленина научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт металлургического машиностроения (НИИМетизм), Отдел научно-технической информации и документации, 109428, Москва, Рязанский проспект, 5а.