

к ГОСТ 13786—68 Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и продольной шпонкой для насадных фрез. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Графа «Обозначение оправок»	<u>6222—0057</u> 6222—0060	<u>6222—0059</u> <u>6222—0060</u>
графа «Поз. 1. Корпус»	<u>6222—0057/001</u> <u>6222—0060/001</u>	<u>6222—0059/001</u> <u>6222—0060/001</u>

(ИУС № 5 1987 г.)