

**Изменение № 1 ГОСТ 26246.7—89** Материал электроизоляционный фольгированный нормированной горючести для печатных плат на основе целлюлозной бумаги, пропитанной фенольным связующим (вертикальный метод горения). Технические условия

Дата введения 1997—07—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2302

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **СТ СЭВ 3225—81**.

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований к поверхностному и удельному объемному электрическим сопротивлениям после кондиционирования при испытании в камере влажности и к высококачественной поверхности, которые являются рекомендуемыми».

Пункт 3. Заменить номер пункта на наименование раздела «**3. Электрические показатели**».

Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Заменить единицу физической величины: МОм на мОм;

второй — пятый абзацы изложить в новой редакции:

«Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом, не менее

Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом, не менее

Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом · м, не менее

Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом · м, не менее».

(Продолжение см. с. 34)

Пункт 4.4. Таблица 5. Графа «Наименование показателя». Исключить слова: «после воздействия паров растворителя 1,1,1-трихлорэтана» и соответствующие показатели; заменить слова: «после воздействия других растворителей (требования должны быть согласованы между потребителем и изготовителем)» на «после воздействия растворителей по согласованию между потребителем и изготовителем» и соответственно значение: 1,0 на знак «—».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции:

«4.6. Стабильность линейных размеров

Изменение размеров после тепловой обработки при температуре  $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$  (п. 3.10 по ГОСТ 26246.0—89) не должно превышать 2,0 мкм/мм».

Пункты 4.6.1 — 4.6.2 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7 — 4.8.3:

«4.7. Размеры листа

4.7.1. Типичные размеры листового материала должны быть следующими: 1060×1150 мм, 915×1220 мм, 1000×1000 мм, 1000×1200 мм. Допускается изготавливать листы материала других размеров.

4.7.2. Допуски по размерам листовых материалов в состоянии поставки не должны превышать  $^{+20}_0$  мм от заказываемых размеров.

4.8. Размеры заготовок

4.8.1. Размеры заготовок должны быть согласованы между потребителем и изготовителем.

4.8.2. Допуски по размерам заготовок должны соответствовать указанным в табл. 6а.

мм

Т а б л и ц а б а

Размер заготовки	Допуск	
	нормальный	точный
До 300	$\pm 2$	$\pm 0,5$
Св. 300 » 600	$\pm 2$	$\pm 0,8$
» 600	$\pm 2$	$\pm 1,6$

П р и м е ч а н и е. Установленные допуски включают все отклонения, которые возникают при нарезке заготовок.

4.8.3. Прямоугольность заготовок

Прямоугольность заготовок (п. 3.14 по ГОСТ 26246.0—89) должна быть: грубая — 3 мм/м, нормальная — 2 мм/м».

Пункт 5.2. Заменить значения: 10000 Н/см<sup>2</sup> на 100 Н/мм<sup>2</sup>, 7000 Н/мм<sup>2</sup> на 70 Н/мм<sup>2</sup>

(ИУС № 8 1997 г.)