

# ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

## Е. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Группа Е34

**Изменение № 1 ГОСТ 26246.1—89** Материал электроизоляционный фольгированный для печатных плат на основе целлюлозной бумаги, пропитанной фенольным связующим, обладающий высокими электрическими характеристиками. Технические условия

Дата введения 1997—07—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2297

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **СТ СЭВ 3225—81**.

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме поверхностного и удельного объемного электрических сопротивлений после кондиционирования при испытании в камере влажности и высококачественной поверхности, являющихся рекомендуемыми».

Раздел 3. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Первый абзац. Заменить единицу физической величины: МОм на мОм;

второй — пятый абзацы изложить в новой редакции:

«Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом, не менее

Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом, не менее

(Продолжение см. с. 18)

Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом · м, не менее

Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом · м, не менее».

Пункт 4.4. Таблица 5. Графа «Наименование показателя». Исключить слова: «после воздействия паров растворителя 1,1,1-трихлорэтана» и соответствующие показатели; заменить слова: «паров других растворителей» на «растворителей по согласованию между потребителем и изготовителем»; графа «Значение». Заменить слова: «Требования согласовывают между потребителем и изготовителем» на знак «—».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции:

«4.6. С т а б и л ь н о с т ь л и н е й н ы х р а з м е р о в

Изменение размеров после тепловой обработки при температуре  $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$  (п. 3.10 по ГОСТ 26246.0—89) не должно превышать 2,0 мкм/мм».

Пункт 4.6.1 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7 — 4.8:

«4.7. Д о п у с к и п о р а з м е р а м

4.7.1. Допуски по размерам листовых материалов в состоянии поставки не должны превышать  $^{+10}_0$  мм.

4.7.2. Допуски по размерам заготовок должны соответствовать указанным в табл. ба.

мм

Т а б л и ц а б а

Размер заготовки	Допуск	
	нормальный	точный
До 300	$\pm 2$	$\pm 0,5$
Св. 300 до 600	$\pm 2$	$\pm 0,8$
» 600	$\pm 2$	$\pm 1,6$

П р и м е ч а н и е. Установленные допуски включают все отклонения, которые возникают при нарезке заготовок.

4.8. П р я м о у г о л ь н о с т ь з а г о т о в о к

Прямоугольность заготовок (п. 3.14 по ГОСТ 26246.0—89) должна соответствовать: грубая — 3 мм/м, нормальная — 2 мм/м».

Пункт 5.2. Заменить значения: 8000 Н/см<sup>2</sup> на 80 Н/мм<sup>2</sup>, 6000 Н/см<sup>2</sup> на 60 Н/мм<sup>2</sup>; после слова «штампующестью» исключить запятую.

(ИУС № 8 1997 г.)