

ИЗМЕНЕНИЕ №1

АТК 26-18-11-96  
ШТУЦЕРА ВВЕРТНЫЕ  
И ПРОХОДНЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И  
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ

---

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор АО "ЦКБН"

*И.К. Глушко* И.К. Глушко

" 6 " апреля 1998г.

дата введения 1998-04-15

таблицу I дополнить строками:

Пример условного обозначения штуцера типа 2 с трубной цилиндрической резьбой G 1/2 и метрической резьбой M20x1,5 из стали марки 09Г2С изложить в новой редакции:

Штуцер 2-G 1/2-M20x1,5-09Г2С АТК 26-18-11-96

/ Главный инженер АО "ЦКБН"



Н.А. Кашитский

Зав. отделом стандартизации



А.Д. Пролесковский

Конструктор II категории



А.М. Федорова



R 1/4	M26x1.5	36.9	6	18	20.3	35	6.0	15	12	7.5	32	0.10
R 1/2			14			46	8.2	20	14			0.13
R 1/4"			6			35	5.1	15	12			0.10
R 1/2"			14			46	8.1	20	14			0.13
R 3/4	M36x2	47.3	20	28	30.3	45	9.5	21	13	41	0.22	