

**Изменение № 2 ГОСТ 18170—72 Пат жемчужный. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3826**

**Дата введения 01.05.89**

Пункты 1.1, 1.2 изложить в новой редакции: «1.1. Жемчужный пат изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции с соблюдением санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Сырье и материалы, используемые при изготовлении жемчужного пата, должны соответствовать требованиям:

чешуя мороженая	— ТУ 15—05—165—82;
чешуя соленая	— ТУ 15—05—162—82;
соль поваренная пищевая	— ГОСТ 13830—84;
керосин осветительный	— ОСТ 38—01407—86;
бензин экстрактивный	— ТУ 38—101703—77;
кислота соляная	— ГОСТ 3118—77;
лак НЦ-551	— ОСТ 6—10—435—82;
пепсин пищевой	— ОСТ 49—53—84;
изоамилацетат	— ТУ 18—16—155—83».

Пункт 1.3 исключить.

Разделы 2, 3 изложить в новой редакции:

**«2. Правила приемки**

Правила приемки — по ГОСТ 7631—85.

**3. Методы испытаний**

Методы отбора проб и органолептической оценки — по ГОСТ 7631—85; методы испытаний — по ГОСТ 7636—85».

*(Продолжение см. с. 234)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 18170--72)

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Жемчужный пат фасуют: в стеклянные банки вместимостью не более 1000 см<sup>3</sup> по ГОСТ 5717—81; в металлические фляги по ГОСТ 5037—78, ГОСТ 5799—78.

Стеклянные банки укупоривают металлическими крышками по ОСТ 18 178—77. Под крышку кладут кружок пергамента по ГОСТ 1341—84 или целлофана по ГОСТ 7730—74.

Фляги плотно закрывают».

Пункт 4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «На корпус стеклянной банки с жемчужным патом должна быть наклеена этикетка, а к фляге прочно прикреплен ярлык. На этикетку и ярлык наносят следующие обозначения:»; последний абзац исключить; дополнить абзацем: «дата изготовления».

Пункты 4.3—4.5 изложить в новой редакции: «4.3. Банки с жемчужным патом упаковывают в дощатые ящики по ГОСТ 13358—84.

Перед упаковыванием в ящики крышки банок смазывают нейтральной антикоррозионной смазкой по ГОСТ 1033—79.

Банки должны быть уложены плотно с прокладкой между банками картона по ГОСТ 9347—74 и предварительно завернуты в бумагу по ГОСТ 8273—75.

Ящики должны быть забиты и скреплены по торцевым сторонам стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73 или стальной проволокой по ГОСТ 3282—74

4.4. Ящики с жемчужным патом маркируют по ГОСТ 7630—87. Транспортная маркировка ящиков и фляг с продукцией — по ГОСТ 14192—77 и ГОСТ 7630—87.

4.5. Транспортируют жемчужный пат транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, предохраняя от попадания влаги и солнечных лучей.

Пакетирование по ГОСТ 23285—78, ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21929—76».

Пункт 4.6 дополнить словами: «Срок хранения не более 6 мес с даты изготовления».

(ИУС № 2 1989 г.)