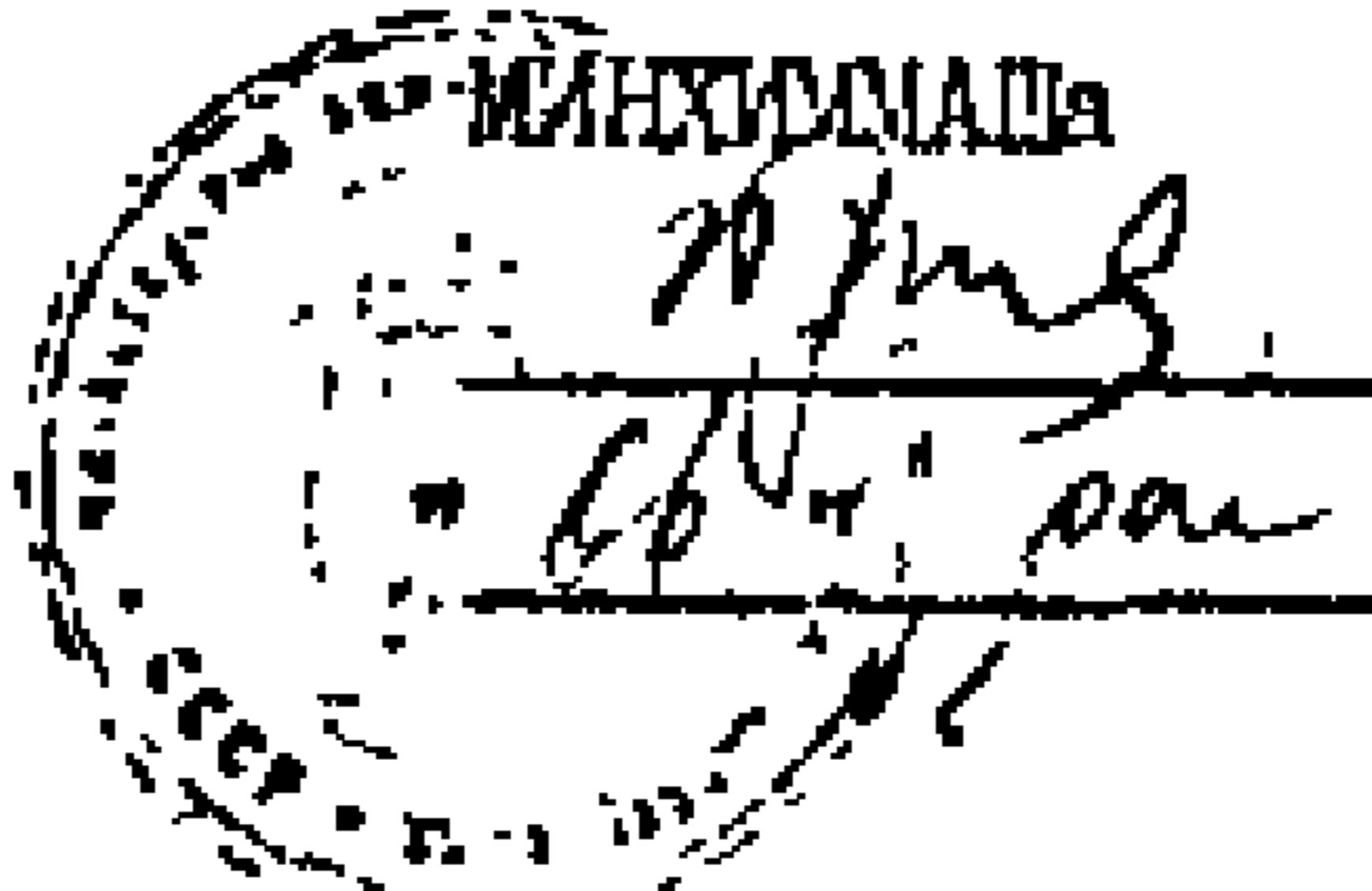


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра

МИНХИММАШ
 П. Д. Григорьев
1984г.

со сроком введения

" 01 " 01 1985г.

Группа Е 34

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 26-02-758-79

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

Общие технические требования.

Срок действия стандарта продлить до 01.01.90

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.1-82, ГОСТ 1759.2-82, ГОСТ 1759.3-83 ; ГОСТ 3242-69 на ГОСТ 3242-79, ГОСТ 5631-70 на ГОСТ 5631-79, ГОСТ 9087-69 на ГОСТ 9087-81, ГОСТ 9109-79 на ГОСТ 9109-81, ГОСТ 10705-76 на ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10706-63 на ГОСТ 10706-76, ГОСТ 13168-69 на ГОСТ 9.014-78, ГОСТ 21531-76 на ГОСТ 9.404-81, ОСТ 26-291-71 на ОСТ 26-291-79, СНиП-П-А.6-72 на СНиП 2.01.01.82 .

По всему тексту стандарта заменить слова: "вес" на "масса", "центр тяжести" на "центр массы", "непрямолинейность" на "отклонение от прямолинейности", "строповочные устройства" на "строповые устройства".

По всему тексту стандарта исключить единицу измерения температуры: К

Раздел I. Таблица I. Строка "Основные несущие свариваемые элементы конструкций нагреваемые при эксплуатации свыше 200°C ..." после слов "для стали 09Г2С" дополнить словами: "и 20";

графа "Вид проката" после слов "Сталь сортовая круглая" дополнить словами: "Трубы стальные";

графы "до минус 30°C", "ниже минус 30°C до минус 40°C" дополнить обозначением материала труб:

"20 ГОСТ 8731-74 группа В $S \leq 12\text{мм}$ ";

строка "Крепёжные детали для основных несущих конструкций":

графа "до минус 30°C". Исключить марку: 3СтЗпс4;

графы "ниже минус 40°C до минус 50°C", "ниже минус 50°C до минус 60°C", "ниже минус 60°C до минус 65°C" изложить в новой редакции:

"35 ГОСТ 1050-74 $d \leq 15\text{мм}$,

35Х, 35ХЛ, 40Х, 30ХМА $d \geq 12\text{мм}$ (с проведением испытаний на ударную вязкость при рабочих температурах с острым надрезом, тип IY по ГОСТ 9454-78, при этом $a_n \geq 3\text{кгс.м/см}^2$) ГОСТ 4543-71,

20ХНЗА ГОСТ 4543-71 без проведения испытаний на ударную вязкость";

строка "Крепёжные детали для вспомогательных конструкций":

графа "до минус 30°C". Заменить марку: ВСтЗкп2 на ВСтЗпс4;

графа "ниже минус 30°C до минус 40°C". Заменить марку: ВСтЗпс4-ГОСТ-380-71 на 35 ГОСТ 1050-74;

примечание. Пункт I. После слова "подотрасли" дополнить словами: "если качество материала не ниже устанавливаемого настоящим стандартом".

Пункт 3.1.1 после слов в "в установленном порядке" до-

полнить словами: "и быть технологичными, надёжными в течении предусмотренного срока службы, обеспечивать безопасность при эксплуатации."

Пункт 3.1.5. Заменить поле допуска: "по $\frac{2T17}{2}$ " на "по I7 качеству ГОСТ 25347-82, ГОСТ 25348-82".

Пункт 3.1.9 после слов "(ниже минус 25°C)" дополнить словами: "окружающего воздуха"; после слов "не допускаются" дополнить словами: "как при эксплуатации, так и при изготовлении."

Пункт 3.2.7. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Таблица 5

Механические свойства металла шва или наплавленного металла	Для углеродистых сталей марок ВСтЗсп, ВСтЗпс, ВСтЗкп, ВСтЗГпс, I6ГС, I4Г2	Для низколегированных сталей марок 09Г2С, 09Г2, I0Г2СI, I0Г2
Предел прочности МПа (кгс/мм ²)	Не ниже нижнего предела прочности основного металла по стандарту для данной марки стали	
Относительное удлинение, % не менее	I8	
Ударная вязкость Мдж/м ² (кгс.м/см ²), не менее:		
при температуре плюс 20°C	0,5 (5)	
при температуре от минус 20°C до минус 60°C	0,3 (3)	

Пункт 3.3.12. Исключить слова: "в соответствии с ГОСТ 8713-70, ГОСТ 5264-80, а в случаях не предусмотренных стандартами". Заменить значение: "/уклон I:4/" на "(уклон I:3)".

Чертеж 5. Исключить размер: " l ", " l_1 " и подпункты " а), б)".

Заменить значение угла: 15° на 20° .

Пункт 3.3.13. Подпункт г) изложить в новой редакции: " г) подрезы глубиной более 5% толщины стенки, но не более 0,5мм и протяжённостью не более 10% длины шва".

Пункт 3.4.1. Заменить слово: "черт.5" на "черт.6" .

Пункт 3.5.2 изложить в новой редакции: "3.5.2. Обечайки дымовых труб диаметром до 1000мм должны изготавливаться не более чем с двумя продольными швами максимальной длины. Наименьшее расстояние между продольными швами должно быть не менее 400мм. Наименьшая длина одной из обечаек может быть не менее 300мм."

Пункт 3.5.4. Заменить слово: "черт.6" на "черт.7" .

Пункт 3.12.3. Заменить слово: "технологической" на "монтажной" .

Пункт 3.13.5. Заменить размер: 100мм на 50 – 60мм.

Пункт 3.13.6 дополнить абзацем: "Допускается оклейка кромок специальной плёнкой."

Пункт 3.13.10 изложить в новой редакции: " 3.13.10. Окрашенная поверхность должна соответствовать VII- классу ГОСТ 9.032-74. "

Пункт 3.14.1. Второй абзац после слова "средств" дополнить словами: "и центр массы" .

Пункт 3.14.9. Исключить слова: "сборочные /контрольные/ и " .

Пункт 3.15.4 исключить.

Пункт 3.17.1 изложить в новой редакции: " 3.17.1. Предприятие-изготовитель гарантирует качество изделия в соответствии с настоящим стандартом и технической документацией

утверждённой в установленном порядке при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации."

Пункт 4.3 дополнить абзацем: "Транспортировке металлических конструкций волоком запрещается."

"Перечень документов" после ГОСТ 9.032-74 дополнить ссылками на ГОСТ 8731-74, ГОСТ 9087-81, ГОСТ 10706-76, ГОСТ 11284-75, ГОСТ 2.410-68, ГОСТ 25347-82, ГОСТ 25348-82, ОСТ 26-2043-77.

Начальник ЦКБН

И.К. Глушко

Зав.отделом стандартизации

А.Д. Пролесковский

Зав.отделом 9

В.П. Лукьянов

Рук. бригады

В.И. Адоев

Исполнитель

И.В. Казакова

Р.Д. Пучкова

СОГЛАСОВАНО

Начальник
СОЗНЕФТЕХИММАШ

В.В. Плышевский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ (РАСПОРЯЖЕНИЕМ)
МИНИСТЕРСТВА ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ: Т.Д.Грянкевич, Н.И.Зайцева, А.Г.Фомин, Р.Д.Пуч-
кова