

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

СТП 26.260.2043-2004  
БОЛТЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ И ШАЙБЫ  
ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
Технические требования

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260

Оборудование химическое

«Нефтегазоперерабатывающее»

В. А. Заваров

03 2005 г.

Дата введения 01.04.2005 г.



1. В таблицу 1 на стр. 6 для сталей 35Х и 40Х в графу «Стандарт или технические условия на сталь или сплав» внести ГОСТ 23304.
2. В таблицу 2 на стр. 10 для сталей 35Х и 40Х, на стр. 11 для стали ХН35ВТ внести ГОСТ 23304.

ОАО «ИИХИММАШ»

зарегистрировано № 23I 2005-03-25

Заместитель Генерального директора

П. А. Харин



3. В таблице 2 стр. 10-13 исправить следующие опечатки в графе «Диаметр отпечатка d, мм» и в графе «Твердость по Бринеллю, НВ» для шпилек из сталей марок:

- 09Г2С диаметр отпечатка « $\leq 4,5$ » на « $\geq 4,5$ », твердость « $\geq 179$ » на « $\leq 179$ »;
- 10Г2 диаметр отпечатка « $\leq 4,3$ » на « $\geq 4,3$ », твердость « $\geq 197$ » на « $\leq 197$ »;
- 20ХН3А диаметр отпечатка « $\leq 3,8$ » на « $\geq 3,8$ », твердость « $\geq 255$ » на « $\leq 255$ »;
- 08Х13 диаметр отпечатка « $\leq 4,5$ » на « $\geq 4,5$ », твердость « $\geq 179$ » на « $\leq 179$ »;
- 18Х2Н4МА диаметр отпечатка « $\leq 3,7$ » на « $\geq 3,7$ », твердость « $\geq 269$ » на « $\leq 269$ »;
- 08Х15Н24В4ТР диаметр отпечатка « $\leq 4,0$ » на « $\geq 4,0$ », твердость « $\geq 229$ » на « $\leq 229$ »;
- 45Х14Н14В2М диаметр отпечатка « $\leq 4,3$ » на « $\geq 4,3$ », твердость « $\geq 197$ » на « $\leq 197$ »

4. В таблице 2 стр. 10 исправить опечатку в графе «Диаметр отпечатка d, мм» и в графе «Твердость по Бринеллю, НВ» для гаек из стали 10: диаметр отпечатка « $\geq 5,2$ » на « $\geq 5,0$ », твердость « $\leq 116$ » на « $\leq 143$ ».

Зам генерального директора  
ОАО «НИИХИММАШ», к. т. н.



П. А. Харин

Начальник лаборатории  
металловедения и сварки, к. т. н.



А. Л. Белинкий

Начальник отдела  
стандартизации и метрологии



А. В. Смирнов

Старший научный сотрудник, к. т. н.



Н. А. Фролов