

## ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ОСТ 34-42-723-85

Сборочные единицы и детали подвесок стационарных трубопроводов  
ТЭС, АЭС и пылегазовоздухопроводов  
Типы и основные параметры.

Дата введения 01.01.91

| Изм. | Содержание изменения | Лист | Листов |
|------|----------------------|------|--------|
|      |                      | 1    | 2      |
| 2    |                      |      |        |

Срок действия стандарта продлить до 01.01.95 г.

Пункт 1, второй абзац. Исключить слова "... для трубопроводов АЭС и свыше 400°С для трубопроводов ТЭС ...".

Пункт 8.1. и 8.2. Заменить ссылку: ОП 1513-72 на ПН АЭГ-7-009-89.

Пункт 8.3.2. Заменить ссылки ПК 1514-72 на ПН АЭГ-7-010-89 и ОП 1513-72 на ПН АЭГ-7-009-89.

Пункт 8.4.2. изложить в новой редакции:

"8.4.2. Контроль сварных соединений опорных конструкций с трубопроводов:

- визуальным осмотром и измерением - 100%;

- капиллярный (цветной или люминесцентный методы) для трубопроводов, на которые распространяются "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПН-АЭГ-7-008-89" ("Правила АЭУ") в объеме:

25% - для сварных соединений IIв

10% - для сварных соединений категорий IIIв и IIIс и разнородных сварных соединений по "Правилам АЭУ";

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2  
об изменении ОСТ 34-42-723-85

| Изм. | Содержание изменения | Лист |
|------|----------------------|------|
| 2    |                      | 2    |

10% - для трубопроводов, подведомственных "Правилам пара", относящихся к 3 категории.

Допускается снижение объема капиллярного контроля до 2 % в соответствии с ПН АЭГ-7-010-89, (п.9.II.5 и п.9.II.6.).

При выборочном контроле сварных соединений опоры, контролируется соединение по своей протяженности. Количество контролируемых сварных соединений определяется установленным объемом выборочного контроля".

Пункт 8.5.2. Заменить ссылку ПК 1514-72 на ПНАЭГ-7-010-89.

|                      |   |  |
|----------------------|---|--|
| Причина изменения    | Продление срока действия стандарта.<br>Введение в действие Правил ПНАЭГ-7-008-89,<br>ПНАЭГ-7-009-89, ПНАЭГ-7-010-89 |  |
| Указание о внедрении | При внедрении изменения учесть введенные<br>Правила   |  |
| Приложения           | заменены стр.2а и 2б  |  |
| ОСТ 34-42-723-85     |   |  |

бопроводом:

- визуальным осмотром и измерением - 100%;
  - капиллярный (цветной или люминесцентный методы) для трубопроводов, на которые распространяются "Правила АЭУ" в объеме:
    - 25% - для сварных соединений IIв
    - 10% - для сварных соединений категорий IIIв и IIIс и разнородных сварных соединений по "Правилам АЭУ";
    - 10% - для трубопроводов, подведомственных "Правилам пара ..."
- относящихся к 3 категории.

Допускается снижение объема капиллярного контроля до 2% в соответствии с ПН АЭ Г-7-010-89. (п.9.11.5 и п.9.11.6.).

При выборочном контроле сварных соединений опоры, контролируется соединение по всей протяженности. Количество контролируемых сварных соединений определяется установленным объемом выборочного контроля .

#### 8.5. Оценка качества сварных соединений.

8.5.1. Оценка качества сварных соединений опорных конструкций по СНиП 3.05.05-84.

8.5.2. Оценка качества сварных соединений опорных конструкций с трубопроводом по РТМ-ИС-81 или ПН АЭ Г-7-010-89 в зависимости от подведомственности трубопровода.

8.6. Для трубопроводов, на которые распространяются "Правила АЭУ" и "Правила пара ...", размещение опорных конструкций должно обеспечивать возможность контроля сварного соединения под ними во время эксплуатации и не допускать перекрытия деталями опорных конструкций зон пересечения и сопряжения сварных соединений.

① Зам.

9. Варианты крепления элементов подвесок к коробам пылегазо-воздухопроводов приведены в обязательном приложении 2.

10. Наиболее распространенные типы подвесок, которые могут быть собраны из представленных в сборнике стандартов блоков и деталей, приведены в приложении к данному стандарту. Наименование составляющих узлов, их количество и обозначение приведены в табл. I - 7\*.

II. Для строительства энергообъектов в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30<sup>0</sup>С применять для опор и подвесок трубопроводов следующие материалы:

сталь листовая марки 09Г2С-14 по ГОСТ 19282-73;

сталь круглая, уголки, швеллеры и двутавры из стали марки 09Г2С-14 по ГОСТ 19281-73;

болты из стали 35Х по ГОСТ 4543-71 п.2.18 М) класс прочности 8.8 по ГОСТ 1759-70 с дополнительными требованиями по п.п.3 и 7 табл.10;

гайки из стали 35Х по ГОСТ 4543-71, класс прочности 10 ГОСТ 1759-70.

\*В графе "Исполнения по рабочим чертежам" приведены обозначения соответствующих узлов и деталей, по рабочим чертежам "Унифицированные детали подвесок" часть I.

① Зам.