

**Изменение № 1 ГОСТ 10213.3—2002 Волокно штапельное и жгут химические. Методы определения влажности**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 30 от 29.12.2006)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5543**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации \***

Раздел 2. Пятый абзац изложить в новой редакции:

«ГОСТ 17824—2005 Полиамиды, волокна, ткани полиамидные. Методы определения экстрагируемых веществ».

Пункты 5.1.3—5.1.5 изложить в новой редакции:

«5.1.3 Весы специального (1) класса точности по ГОСТ 24104, наибольший предел взвешивания (НПВ) — 200 г, цена деления (d) — 0,0001 г.

5.1.4 Стаканчики для взвешивания СН-85/15 по ГОСТ 25336.

5.1.5 Эксикаторы 2—250 по ГОСТ 25336».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2:

«5.2 Допускается **применять** другие средства измерений и оборудование, имеющие **технические** и метрологические характеристики, не уступающие указанным».

Пункт 6.6. Заменить слова: «не менее 10 мин взвешивают на лабораторных весах с погрешностью не более 0,0002 г» на «не менее 30 мин и взвешивают».

Пункт 6.7 изложить в новой редакции:

---

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—01—01.

«6.7 При одновременном определении влажности и массовой доли замасливателя штапельных волокон и жгута при испытании в сушильном аппарате массовую долю замасливателя определяют до и после высушивания пробы по ГОСТ 29332.

При определении влажности и массовой доли замасливателя штапельных волокон и жгута при испытании в сушильном шкафу массовую долю замасливателя определяют до высушивания на одних и тех же элементарных пробах».

Пункт 7.2.2. Исключить слова: «на лабораторных весах с погрешностью не более 0,0002 г».

Пункт 7.2.3. Третий абзац. Заменить слова: «не менее чем через 2 ч» на «через 1,5 ч»; «не менее 10 мин» на «не менее 30 мин»;

четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Затем стаканчики взвешивают. Перед высушиванием крышку стаканчика быстро поднимают и опускают».

Пункты 8.1—8.5 изложить в новой редакции:

«8.1 Фактическую влажность  $W_{\phi}$  (или кондиционную влажность  $W_{\kappa}$ ), %, штапельного волокна и жгута, если массовую долю замасливателя не определяют, вычисляют по формуле

$$W_{\phi}(W_{\kappa}) = \frac{m - m_c}{m_c} 100, \quad (1)$$

где  $m$  — масса элементарной пробы, предназначенной для определения фактической или кондиционной влажности, до высушивания, г;

$m_c$  — масса элементарной пробы, предназначенной для определения фактической или кондиционной влажности, после высушивания, г.

8.2 Фактическую влажность  $W_{\phi}$  (или кондиционную влажность  $W_{\kappa}$ ), %, штапельного волокна и жгута при испытании в сушильном шкафу в случае определения массовой доли замасливателя вычисляют по формуле

$$W_{\phi}(W_{\kappa}) = \frac{m - (m_3 + m_c)}{m_3 + m_c} 100, \quad (2)$$

где  $m$  — масса пробы до снятия замасливателя и высушивания, г;

$m_3$  — масса замасливателя, определенная по ГОСТ 29332, г;

$m_c$  — масса пробы после высушивания (после снятия замасливателя), г.

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ 10213.3–2002)

8.3 Фактическую влажность  $W_{\Phi}$ , %, штапельного волокна и жгута при испытании в сушильном аппарате в случае определения массовой доли замасливателя и ПМС вычисляют по формуле

$$W_{\Phi} = \frac{m - m_c}{m_c} 100 - (B_1 - B_2) - (K_1 - K_2), \quad (3)$$

где  $B_1$  — массовая доля замасливателя в пробе до высушивания, %;

$B_2$  — массовая доля замасливателя в пробе до высушивания, %;

$K_1$  — массовая доля ПМС в пробе до высушивания, %;

$K_2$  — массовая доля ПМС в пробе после высушивания, %;

8.4 Вычисление проводят с точностью до второго десятичного знака.

8.5 За результат испытания принимают среднесарифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает значения предела повторяемости, равного  $2,8S_r$ .

Если разница между результатами двух параллельных определений превышает значение предела повторяемости, проводят еще два параллельных определения.

Если разница между максимальным и минимальным значениями результатов четырех определений не превышает значения  $3,6S_r$ , за результат испытания принимают среднесарифметическое результатов всех четырех определений. В противном случае за результат испытания принимают медиану результатов четырех определений, т. е. среднесарифметическое значение между вторым и третьим результатами определения, расположенными в порядке возрастания.

Стандартное отклонение повторяемости  $S_r$  и стандартное отклонение воспроизводимости  $S_R$  определяют в зависимости от значения измеряемой величины  $W$ , %, в соответствии с таблицей 2.

Т а б л и ц а 2

Диапазон изменения влажности $W$ , %	Стандартное отклонение повторяемости $S_r$ , % влажности	Стандартное отклонение воспроизводимости $S_R$ , % влажности
От 0,0 до 5,0	$0,028 + 0,019 W$	$0,026 + 0,202 W$
Св. 5,0	$0,125 - 0,002 W$	$0,477 - 0,102 W$

Окончательный результат испытания округляют до десятичного знака нормы».

(ИУС № 10 2007 г.)