

Ж.СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОЙМАТЕРИАЛЫ

Группа Ж33

Изменение № 1 ГОСТ 14295—75 Приставки железобетонные для деревянных опор воздушных линий электропередачи и связи

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.12.83 № 340 срок введения установлен

с 01.07.84

Наименование стандарта дополнить словами «Технические условия»; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код ОКП 58 6300

Вводная часть. Заменить значение: 0,4 на 0,38; дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

Пункт 1.1. Заменить слова: «несущая способность и марки» на «и несущая способность»;

таблицу 1 (кроме примечаний) изложить в новой редакции. (табл. 1 см. стр. 125).

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Приставки следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009—78».

Марка приставки состоит из одной, двух или трех буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит буквенное обозначение наименования приставки ПТ (приставка трапецеидальная) и ее длину в дециметрах (значение которой округляют до целого числа). Во второй группе указывают условное обозначение несущей способности приставки

Наличие отверстий в приставке (п. 2.3) отражают в третьей (или во второй) группе марки строчной буквой «а». Для приставок, предназначенных к применению в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40 °С или при наличии агрессивных грунтовых вод, в третью (или вторую) группу включают также соответствующие обозначения характеристик, обеспечивающих долговечность приставок в условиях эксплуатации. Например: М — для приставок, применяемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40 °С; для приставок, применяемых в условиях воздействия агрессивных грунтовых вод, — характеристики степени плотности бетона (П — повышенная плотность, О — особоплотный).

Пример условного обозначения (марки) приставки длиной 3250 мм, второй по несущей способности, с отверстиями:

ПТ33—2а

Примечание. Допускается принимать обозначения марок приставок в соответствии с указаниями рабочих чертежей до их пересмотра».

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14295—75)

Пункт 22 Заменить марки ПТ—2,2—3,25 и ПТ—2,2—4,25 на ПТ33—4 и ПТ43—2

Пункт 23 Заменить значение 0,4 на 0,38

Пункты 26, 27 изложить в новой редакции «26 Приставки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015 0—83

по прочности и трещиностойкости,
по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной),

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона,
к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона,
к форме и размерам арматурных изделий и их положению в приставке;
к маркам сталей для арматурных изделий, в том числе для монтажных петель,

по защите от коррозии;

по применению формы для изготовления приставок

Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть не менее 70 % проектной марки по прочности на сжатие

27 Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должны быть не менее указанных в табл 3

Таблица 3

Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки согласно СНиП 2 01 01—82	Марка бетона	
	по морозостойкости	по водонепроницаемости
Ниже минус 40 °С	Мрз 200	W4
Ниже минус 20 до минус 40 °С включ	Мрз 150	W4
Ниже минус 5 до минус 20 °С включ	Мрз 100	W2
Минус 5 °С и выше	Мрз 75	Не нормируется

Пункт 29 Заменить ссылки ГОСТ 5781—75 на ГОСТ 5781—82, ГОСТ 6727—53 на ГОСТ 6727—80,

второй абзац Заменить слова «а при эксплуатации приставок в агрессивной среде — из стали класса А-II по ГОСТ 5781—82» на «или класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884—81»,

третий абзац Заменить слова «гладкой проволоки класса» на «проволоки классов Вр-1 и»

Пункт 210 исключить

(Продолжение см. стр. 126)

Марка приставки	Основные размеры мм				Расчетный изгибающий момент, кН м (тс м)		Масса (справочная), кг	Назначение приставки
	Длина L	Ширина		Высота h	перпендикулярно оси ЛЭП и линии связи M_{x-x}	параллельно оси ЛЭП и линии связи M_{y-y}		
		a	b					
ПТ30	3000	100	140	170	6,4(0,65)	4,9(0,5)	152	Для линий связи
ПТ33—1	3250	100	140	170	8,3(0,85)	6,4(0,65)	165	Для линий связи
ПТ33—2	3250	100	180	220	12,3(1,25)	9,3(0,95)	250	Для линий связи и ЛЭП 0,38 кВ
ПТ43—1	4250	100	180	220	17,2(1,75)	11,8(1,2)	325	Для линий связи и ЛЭП 0,38 кВ
ПТ43—2	4250	100	180	220	21,6(2,2)	13,7(1,4)	325	Для линий связи, ЛЭП 0,38 кВ, ЛЭП 6—10 кВ и ЛЭП 20 кВ
ПТ45	4500	120	220	265	39,2(4,0)	23,5(2,4)	510	Для ЛЭП 6—10 кВ, ЛЭП 20 кВ и ЛЭП 35 кВ
ПТ60	6000	120	220	265	39,2(4,0)	23,5(2,4)	675	Для ЛЭП 6—10 кВ, ЛЭП 20 кВ и ЛЭП 35 кВ

Примечание 3 после слова «приставки» изложить в новой редакции «длиной 3250 мм большей несущей способности, чем указано в таблице

марки ПТ33—3 при $M_{x-x} = 17,2$ кНм (1,75 тс м) и $M_{y-y} = 11,8$ кНм (1,2 тс м);

марки ПТ33—4 при $M_{x-x} = 21,6$ кНм (2,2 тс м) и $M_{y-y} = 13,7$ кНм (1,4 тс м)»

(Продолжение см стр 126)

Пункты 2.11, 3.1 изложить в новой редакции: «2.11. Категория бетонных поверхностей приставок — А6.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду приставок (в том числе к допустимой ширине раскрытия технологических трещин) по ГОСТ 13015.0—83.

3.1. Приемку приставок следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1—81».

Пункты 3.2—3.4 исключить.

Пункт 3.5. Второй абзац исключить.

Пункт 3.6. Заменить ссылки: ГОСТ 10180—74 на ГОСТ 10180—78, ГОСТ 18105—72 на ГОСТ 18105.0—80 и ГОСТ 18105.1—80;

третий абзац изложить в новой редакции: «Если при проверке будет установлено, что отпускная прочность бетона приставок не удовлетворяет требованию п. 2.6, то поставка приставок потребителю не должна производиться до достижения бетоном прочности, соответствующей марке бетона по прочности на сжатие».

Пункт 3.7. Заменить ссылки: ГОСТ 10060—62 на ГОСТ 10060—76, ГОСТ 4800—59 на ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—78;

второй абзац исключить.

Пункт 3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 8829—66 на ГОСТ 8829—77.

Пункт 3.10. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Марка приставки	Плечо приложения нагрузки l , мм	Нормативная нагрузка $P_{\text{норм}}$, кН(кгс)	Контрольная разрушающая нагрузка $P_{\text{разр}}$, кН(кгс) не менее	
			при $C=1,4$	при $C=1,6$
ПТ30	1650	3,24(330)	5,49(560)	6,18(630)
ПТ33—1	1650	4,22(430)	7,16(730)	8,09(825)
ПТ33—2	1650	6,18(630)	10,49(1070)	11,96(1220)
ПТ33—3	1650	8,63(880)	14,71(1500)	16,67(1700)
ПТ33—4	1650	10,89(1110)	18,63(1900)	21,97(2240)
ПТ43—1	2650	5,39(550)	9,17(935)	10,40(1060)
ПТ43—2	2650	6,77(690)	11,57(1180)	13,63(1390)
ПТ45	2650	12,36(1260)	20,99(2140)	23,63(2410)
ПТ60	2650	12,36(1260)	20,99(2140)	23,63(2410)

Пункт 3.11. Первый абзац. Заменить слова и значение: «по п 3.4» на «в соответствии с требованиями ГОСТ 8829—77»; 0,15 на 0,2;

исключить слова: «для приставок, армированных сталью класса А-II, и 0,2 мм для приставок, армированных сталью класса А-III».

Пункты 4.1, 4.6 изложить в новой редакции: «4.1. Маркировка приставок — по ГОСТ 13015.2—81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить в средней части приставки на боковой ее поверхности.

4.6. Требования к документу о качестве приставок, поставляемых потребителю — по ГОСТ 13015.3—81».

Пункт 4.7 исключить.

(ИУС № 5 1984 г.)