

Изменение № 1 ГОСТ 30090—93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 18 от 18.10.2000)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3679

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Украина	Госстандарт Украины

Раздел 1 дополнить абзацем:

«Мешки, применяемые для упаковки опасных грузов, должны соответствовать требованиям ГОСТ 26319».

Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96, ГОСТ Р 30084—93 на ГОСТ 30084—93;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 17811—78 Мешки полиэтиленовые для химической продукции.

Технические условия

ГОСТ 26319—84 Грузы опасные. Упаковка

(Продолжение см. с. 12)

ГОСТ 29104.0—91 Ткани технические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 29104.1—91 Ткани технические. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 29104.3—91 Ткани технические. Метод определения количества нитей на 10 см

ГОСТ 29104.4—91 Ткани технические. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве».

Пункт 3.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«В технической документации могут быть установлены дополнительные требования к продукции и ее маркировке, не предусмотренные настоящим стандартом».

Пункт 3.3.1. Заменить слова: «Комитета санэпиднадзора РФ» на «Национального органа санитарно-эпидемиологического надзора».

Пункт 3.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Мешочные ткани вырабатывают в виде полотна шириной 106; 111; 114,5; 94,5 см или рукава шириной 50; 56; 58 см»;

последний абзац после слова «размеров» дополнить словами: «и конструкций».

Пункт 3.5. Второй абзац. Заменить слова: «по ширине тканей» на «по ширине ткани (рукава)».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6:

«3.6 В условном обозначении мешков и тканей при заказе указывают для мешков: назначение мешка и вид сырья, группу прочности, размер мешка, обозначение стандарта; для тканей: вид сырья, группу прочности, ширину, обозначение стандарта.

Например:

мешок продуктовый льняной, обыкновенный, 53×104 см, ГОСТ 30090—93;

мешок технический из химических нитей, повышенной прочности 46×65 см, ГОСТ 30090—93;

ткань мешочная джутовая, обыкновенная, ширина 112 см, ГОСТ 30090—93».

Пункт 4.1.3 дополнить абзацем:

«Ткани для мешков, выработанные из химических пленочных нитей, могут быть ламинированы расплавом полипропилена или полиэтилена».

Пункт 4.1.4. Таблица 3. Головка. Для граф 13, 14 заменить слова:

«Полная усадка мешков, %, не более» на «~~Полное~~ изменение линейных размеров мешков, %, не более (кроме мешков из химических пленочных нитей)»;

графы 2, 5, 6 для мешков продуктовых из химических нитей дополнить значениями соответственно: 588 (60), 294 (30), 294 (30);

для мешков технических из химических нитей дополнить значениями соответственно: 686 (70), 294 (30), 294 (30).

Пункт 4.1.8 дополнить абзацем:

«При изготовлении мешков из ткани, выработанной на круглоткацком станке, мешок шьют из одного отрезка ткани, сшивают дно и подрубают горловину».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1.8.1 (после п. 4.1.8):

«4.1.8.1 По согласованию с потребителем мешки могут выпускаться с закрытой (с клапаном) горловиной. Клапан формируют в одном из верхних углов мешка путем закладывания угла мешка внутрь. Затем горловину мешка зашивают швом вподгибку с закрытым срезом.

Размер клапана устанавливают по согласованию с потребителем.

Рекомендуемые размеры клапана указаны на рисунке 1а.

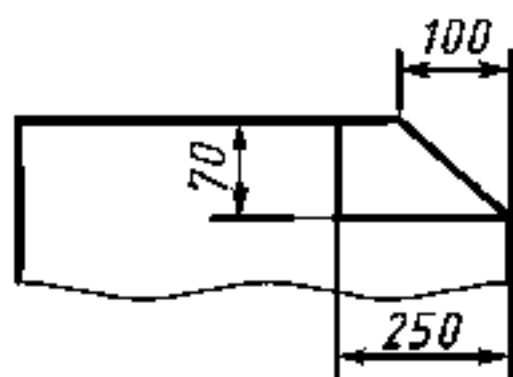


Рисунок 1а

Пункт 4.1.10 дополнить абзацем:

«В мешках, пошитых из тканей, выработанных из химических пленочных нитей, при оплавленном обрезном крае ткани горловина подшивается однострочным швом вподгибку по кромке. Допускается горловину с оплавленным обрезным краем не подшивать при условии обеспечения прочности среза мешка и сохранности продукции».

Пункт 4.1.12. Последний абзац изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 14)

«При пошиве мешков из ткани, выработанной из химических пленочных нитей, боковой шов по кромке или оплавленному краю выполняют без загиба ткани, доный шов выполняют с загибом ткани на ширину (20 ± 10) мм».

Пункт 4.1.15. Таблица 4. Графа «Тип шва». Седьмой абзац. Заменить слова: «с открытым срезом» на «с закрытым срезом»;

головку после слов «Количество стежков на 10 см» дополнить словами: «не менее».

Пункт 4.1.16.3. Таблица 7. Графа «Наименование порока». Первый, девятый абзацы. Заменить единицу физической величины: см на см^{-2} .

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.1.17, 4.1.18:

«4.1.17 Мешки из ткани, выработанной из химических пленочных нитей, должны выдерживать не менее 3-х ударов при свободном падении:

с высоты 1,2 м на дно мешка;

с высоты 1,6 м плашмя на каждую сторону.

После каждого падения не должно быть разрыва мешка или потери содержимого. Небольшую утечку в месте прошивки мешка не считают дефектом мешка при условии, что при подъеме мешка дальнейшего высыпания продукта не происходит.

4.1.18 По согласованию с потребителем на мешок могут быть нанесены надписи, рисунки.

Образцы надписей и рисунков — по согласованию с потребителем. Допускается утверждение образцов-эталонов.

Надпись должна быть четкой, ровной, легко читаемой.

Не допускаются загрязнения или пятна от печатной краски, затрудняющие чтение надписи и искажающие рисунок».

Пункты 4.2.2.1 (четвертый абзац), 4.2.2.2 (пятый абзац) после слов «артикул мешка» дополнить словами: «(при его наличии)».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3.4:

«4.3.4 Допускается по согласованию с потребителем использовать другие способы упаковывания мешков, обеспечивающие сохранность продукции».

Пункт 5.2 дополнить ссылкой: ГОСТ 29104.0.

Пункт 5.4. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Показатели «полное изменение линейных размеров мешков после термовлажностной обработки» «полное изменение линейных размеров мешков после стирки» проверяют при постановке продукции на производство и при разногласиях в оценке качества».

Пункт 6.1 после слов «по ГОСТ 20566» дополнить ссылкой: ГОСТ 29104.0.

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30090—93)

Пункт 6.2 дополнить абзацем:

«Допускается проведение испытаний мешков из химических пленочных нитей без предварительного выдерживания их в климатических условиях по ГОСТ 10681».

Пункт 6.3 дополнить ссылкой: ГОСТ 29104.1.

Пункт 6.4 дополнить ссылкой: ГОСТ 29104.3.

Пункт 6.6. Последний абзац. Заменить значение: $\pm 0,1$ г на ± 1 г; исключить слова: «результат округляют до 1 г».

Пункт 6.7. Первый абзац дополнить словами: «Считают целое число стежков на 10 см шва».

Пункт 6.8. Первый абзац дополнить ссылкой: ГОСТ 29104.4;

второй абзац дополнить словами: «Размер образца для определения разрывной нагрузки шва указан в приложении В»;

последний абзац изложить в новой редакции:

«За результат испытаний принимают среднее арифметическое всех измерений. Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа».

Пункты 6.12, 6.12.1, 6.12.2. Заменить слова: «полной усадки мешков» на «полного изменения линейных размеров».

(Продолжение см. с. 16)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30090—93)

Пункт 6.12.1 дополнить абзацем (после первого):

«Перед обработкой и после нее проводят измерение линейных размеров мешков согласно 6.5».

Пункт 6.12.2. Третий абзац после слов «Стирка проводится» дополнить словами: «чистой водой»;

пятый абзац изложить в новой редакции:

«После стирки и отжима мешки расправляют и в подвешенном состоянии проводят сушку в термокамере или на воздухе».

Пункт 6.12.3. Первый абзац. Заменить слова: «Усадку по длине Y_l и ширине Y_b » на «Изменение линейных размеров по длине Y_l и ширине Y_b »;

заменить слова: «Полную усадку» на «Полное изменение линейных размеров».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.16:

«6.16 Определение прочности при свободном падении — по ГОСТ 17811».

Для контроля прочности при сбрасывании отбирают 5 мешков от выборки, отобранной по 5.3».

Библиографические данные. Заменить группу: Д25 на Д95; дополнить кодом ОКП: 22 9700.

(ИУС № 5 2001 г.)