

ИЗМЕНЕНИЕ 2

Группа В 03

ОСТ 108.030.113-87

ПОКОВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И  
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ  
ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ  
ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ  
Технические требования

ОКП 41 2100

Утверждено и введено в действие указанным концерном тяжелого и  
энергетического машиностроения от 26.09.1992 г. № 04-2204/51

Дата введения 01.01.93

На первой странице стандарта срок окончания действия заменить  
01.01.93 на 01.01.98.

На нижнем поле первой страницы стандарта ввести отметку  
"Проведен в 1992 г."

Пункт 1.2. Таблица 1. Графа "Сдаточные характеристики при  
контроле механических свойств" для поковок I и II группы катего-  
рии А после слов: "При повышенной температуре:  $\sigma_{0,2}$ " дополнить:  
"  $\sigma_B$ ,  $\delta_5$ ,  $\psi$ ."

Примечание 2 распространить на сталь марки 12Х1МФ; заменить  
"200 кг" на "300 кг".

Дополнить примечанием: "6. При сдаче поковок категории А стали марок 20 и 16ГС контроль механических свойств производится по результатам определения  $\sigma_{0,2}$ ,  $\sigma_B$ ,  $\delta_5$ ,  $\psi$ , при 350 °С, стали марки 16ГС – по результатам определения  $\sigma_{0,2}$  в соответствии с п. 1.12".

Пункт 1.4. Заменить "по ТУ 14-1-3987-80" на "по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 20072-74".

Пункт 1.5. Таблица 2. Заменить ссылку: "ГОСТ 19282-73" на "ГОСТ 19281-89".

Пункт 1.8. Заменить ссылку: "ГОСТ 7505-74" на "ГОСТ 7505-89".

Пункт 1.12. Последний абзац. После слов: "Механические свойства за металлы поковок..." дополнить словами: "категории 1" далее по тексту.

Дополнить новым абзацем: "Механические свойства ( $\sigma_B$ ,  $\delta_5$ ,  $\psi$ ) поковок категории А стали марок 20 и 16ГС при 350 °С должны удовлетворять значениям, указанным в Приложении 2:.

Таблица 5. Для стали марки 16ГНМА установить величину  $\sigma_{0,2}$  при 370 °С 230 н/мм<sup>2</sup> (23,0 кгс/мм<sup>2</sup>).

Пункт 1.13. В последнем предложении исключить слова: "и головной материаловедческой организацией".

Пункт 1.14. После слов "категории А" дополнить словами: "предназначенные для изготовления элементов конструкции..." далее по тексту.

Пункт 1.17. Заменить ссылку: "ОСТ 26-291-79 на РА 24.030.101-88".

Примечание 1. Первое предложение начать со слов: "При контроле прямым преобразователем" далее по тексту.

Приложение 4. Для стали марки 16ГНМА установить минимальные значения механических свойств при 370 °С  $\sigma_B$  – 456 н/мм<sup>2</sup>,  $\delta$  – 19%,  $\psi$  – 50%.

ИЗМЕНЕНИЕ 2

ОСТ 108.030.113-87

С.3

Дополнить примечанием: "В случае определения механических свойств на поперечных и тангенциальных образцах допускается снижение минимально допустимого уровня относительного удлинения и относительного сужения в соответствии с ГОСТ 6479-70".

Пункт 1.18. Заменить ссылку : "ОП 1513-72" на "ПНАЭ Г-7-009-89".

Пункт 4.1. Заменить ссылки:

\*ГОСТ 12344-78 на ГОСТ 12344-88, ГОСТ 12345-80 на ГОСТ 12345-88,  
 ГОСТ 22536.1-77 на ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-77 на  
 ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-77 на ГОСТ 22536.3-88,  
 ГОСТ 22536.4-77 на ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-77 на  
 ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.7-77 на ГОСТ 22536.7-88,  
 ГОСТ 22536.8-77 на ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ 22536.9-77 на  
 ГОСТ 22536.9-88, ГОСТ 22536.13-77 на ГОСТ 2709-86"

Директор отдела технологии  
 концерна "Гидроэнергомаш"

Заместитель генерального  
 директора НПО ЦНИИТМАШ

Заведующий отделом № 23

Руководители темы

СОИСПОЛНИТЕЛЬ

Генеральный директор  
 НПО ЦНИИ

Заведующий отделом № 12

Руководитель темы



Н.И. Щегловитов

С.И. Марков

Г.А. Туляков

Т.В. Тькочинская

Л.К. Пирогова

телеграфграмма  
 № 12/73 от 14.10.92.

Е.К. Чавчанидзе

А.А. Чижик

В.Н. Адамович

12.УВЕЩЕНИЕ 2

ОСТ 108.030.113-87

С.4

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЧЗЭИ

письмо № 567/938 Н.А.Чертков

"19 " 05 1992 г.

Заместитель главного инженера  
ПО "Красный котельник"

письмо № 18/225 Д.Н.Галоненко

"10" 06 1992 г.

Заместитель генерального директора  
по качеству ПО "Исконсертомаш"  
ведущий программист

№30.7 52 С.П.Бедарев

"24 " 08 1992 г.