

Изменение № 2 ГОСТ 7918—75 Замки для геологоразведочных бурильных труб диаметром 50 мм. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.12.86 № 3774 срок введения установлен

с 01.05.87

Раздел 1 дополнить пунктом — 18 «18 Масса замка, кг, не более — 7,1»

Пункт 2.2 Заменить значение HRC 26 на 28 HRC_э

Пункт 2.3 Заменить значение HRC 48 на 49,5 HRC_э

Пункт 2.4 Заменить значение HRC 48 56 на 49,5 57 HRC_э.

Пункт 2.11 Заменить ссылку: ГОСТ 9 073—77 на ГОСТ 9 306—85

Пункт 2.13 изложить в новой редакции «2.13 Средняя наработка замковой резьбы до отказа $T_{ср}$ — не менее 800 циклов механизированного свинчивания-развинчивания»

(Продолжение см с 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7918—75)

Установленная безотказная наработка T_y — не менее 500 циклов механизированного свинчивания-развинчивания

Признаком отказа замковой резьбы является ее износ, характеризующийся уменьшением числа оборотов деталей замка необходимых для его полного свинчивания до 2,5 оборотов»

Пункт 4.2. Заменить ссылку. ГОСТ 1497—73 на ГОСТ 1497—84

Пункт 4.11. Заменить ссылку: ГОСТ 9 032—74 на ГОСТ 9 302—79.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.12: «4.12. Определение массы замка должно проводиться путем взвешивания на весах по ГОСТ 23711—79».

(ИУС № 3 1987 г.)