

Изменение № 2 ГОСТ 23859.4—79 Бронзы жаропрочные. Метод определения фосфора

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 724

Дата введения 01.10.90

Вводная часть. Первый абзац. Заменить значение: 0,012 на 0,02.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 25086—87 с дополнением по ГОСТ 23859.1—79, разд. 1».

Раздел 2. Третий абзац дополнить значением: 1:2;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Аммиак водный по ГОСТ 3760—79»;

десятый абзац. Заменить значение: 100 г/дм³ на 50 г/дм³; дополнить абзацами: «Аммоний азотнокислый по ГОСТ 22867—77, раствор 20 г/дм³»;

заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 3.1. Заменить значение и слова: 30 мин на 1 ч; «Стакан и осадок на фильтре промывают 6—8 раз горячим раствором аммиака, разбавленным 1:50, и растворяют в 20 см³ смеси кислот, промывая фильтр горячей водой» на «Осадок и стенки стакана отмывают от меди и хрома 7—8 раз горячим раствором азотнокислого аммония с добавлением 2 см³ раствора аммиака на 1000 см³, затем 1—2 раза горячей водой, осадок растворяют в 18 см³ раствора азотной кислоты (1:2), промывают 3—4 раза горячей водой, собирая раствор в стакан»;

«В качестве раствора сравнения применяют такой же раствор, но без добавления растворов ванадиевокислого и молибденовокислого аммония» на «В качестве раствора сравнения используют раствор холостой пробы, проведенной через весь ход анализа с добавлением ванадиевокислого и молибденовокислого аммония».

Пункт 3.2 после значения 6,0 дополнить значениями: 8,0 и 10,0 см³; заменить слова: «20 см³ смеси кислот» на «18 см³ раствора азотной кислоты (1:1)».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений d (d — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d=0,002+0,04X,$$

где X — массовая доля фосфора в сплаве, %».

раздел 4 дополнить пунктами — 4.3, 4.4: «4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (D — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D=0,003+0,05X,$$

где X — массовая доля фосфора в сплаве, %.

4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или методом добавок в соответствии с ГОСТ 25086—87».

(ИУС № 7 1990 г.)