

СОГЛАСОВАНО

Начальник ГлавНИИпроекта
Минэнерго СССР

Л. М. Воронин

" " _____ 1983 г.

УТВЕРЖДЕНО

указанием Минэнерго
от 28.12.83

№ 106-602/9684

Л И С Т

У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 108.940.02-82

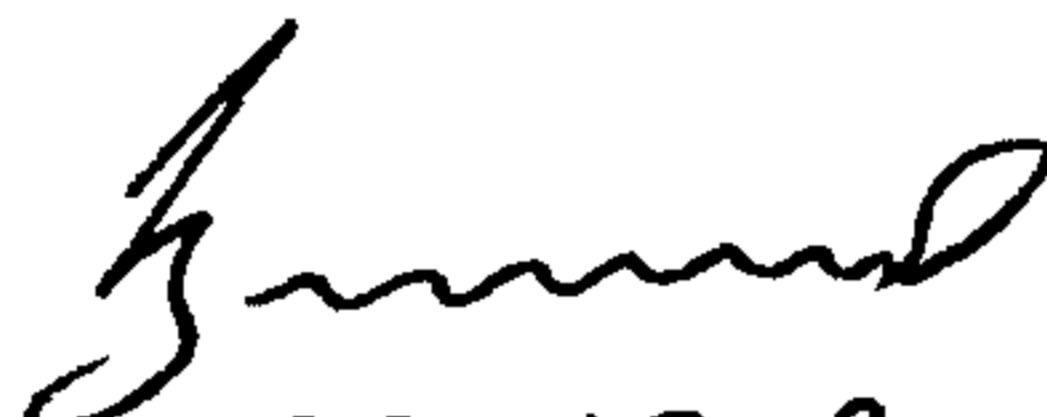
"Швы сварных стыковых соединений
трубопроводов тепловых электро-
станций. Типы и основные размеры."

Утверждено в соответствии с стандартом
ГОСТ 108.940.02-82
Информация о стандарте

СЕРИЙНОЙ РЕГИСТРАЦИИ

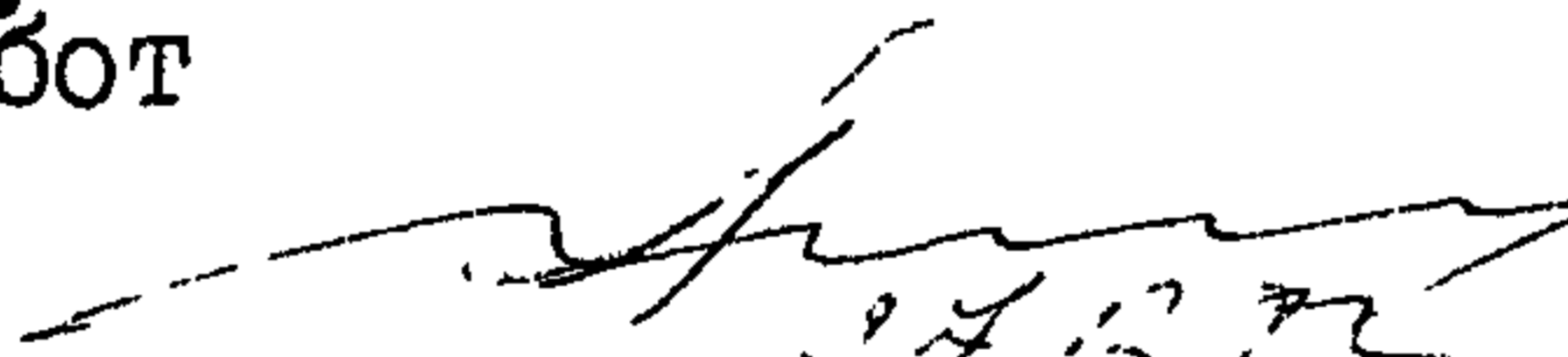
84.07.19. 825669/01

Начальник Технического
управления Министерства
энергетического
машиностроения


27.12.83

В. П. Головизнин

Начальник отдела опытно-
конструкторских и научно-
исследовательских работ
и стандартизации


27.12.83

А. В. Штапук

Начальник управления
котлостроения Министерства
энергетического
машиностроения

В. З. Гуревич

Генеральный директор
научно-производственного
объединения по исследованию
и проектированию энергетического
оборудования
им. И. И. Ползунова



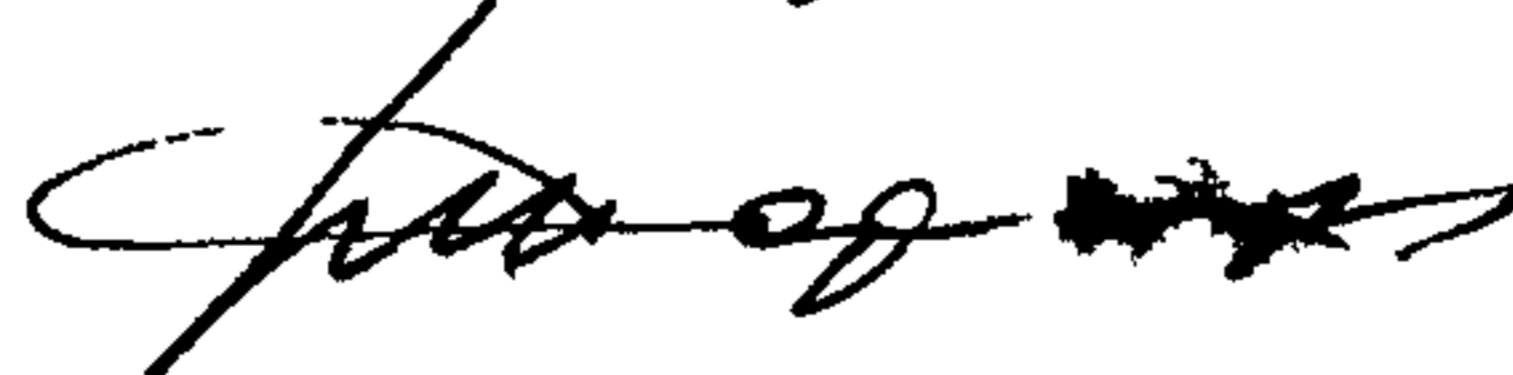
Н. М. Марков

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации



Н. Д. Маркозов

Руководитель темы,
заведующий сектором



Д. Д. Дорофеев

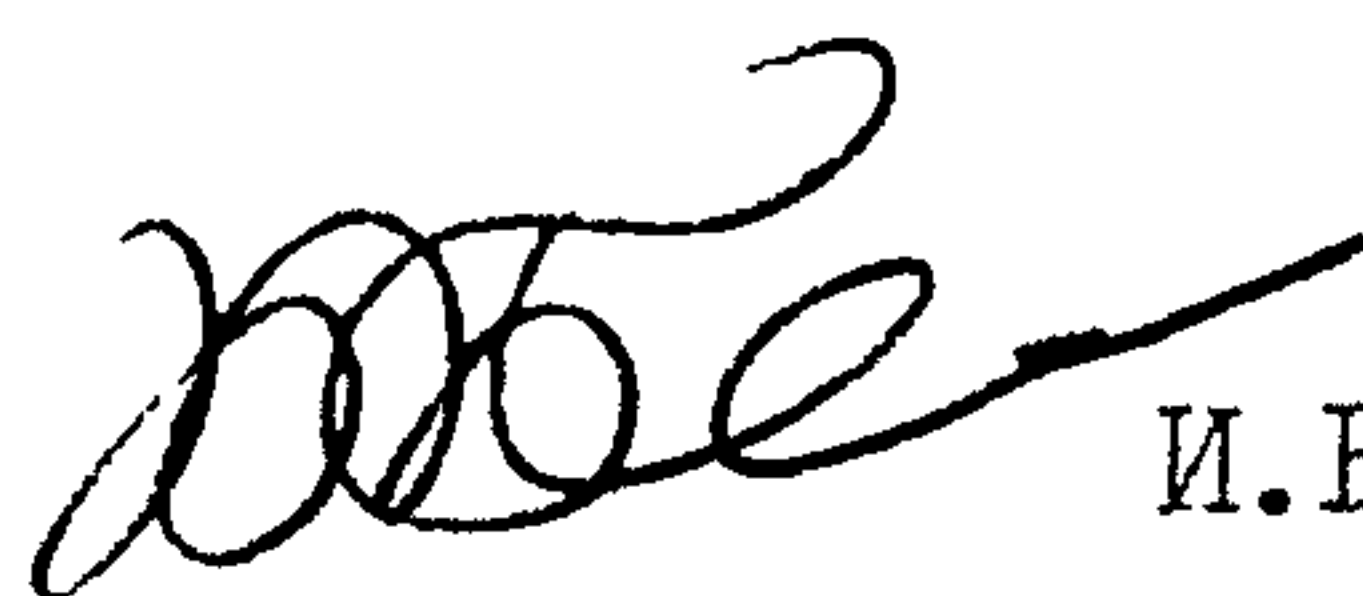
Исполнитель,
ведущий инженер



Л. Н. Жылюк

Соисполнители:

Главный инженер
Белгородского завода
энергетического
машиностроения




И.В.Горбатенко

Начальник конструкторско-
технологического отдела
стандартизации



Г.А.Авдеев

Руководитель темы,
заместитель главного
конструктора по
трубопроводам



В.Ф.Логвиненко

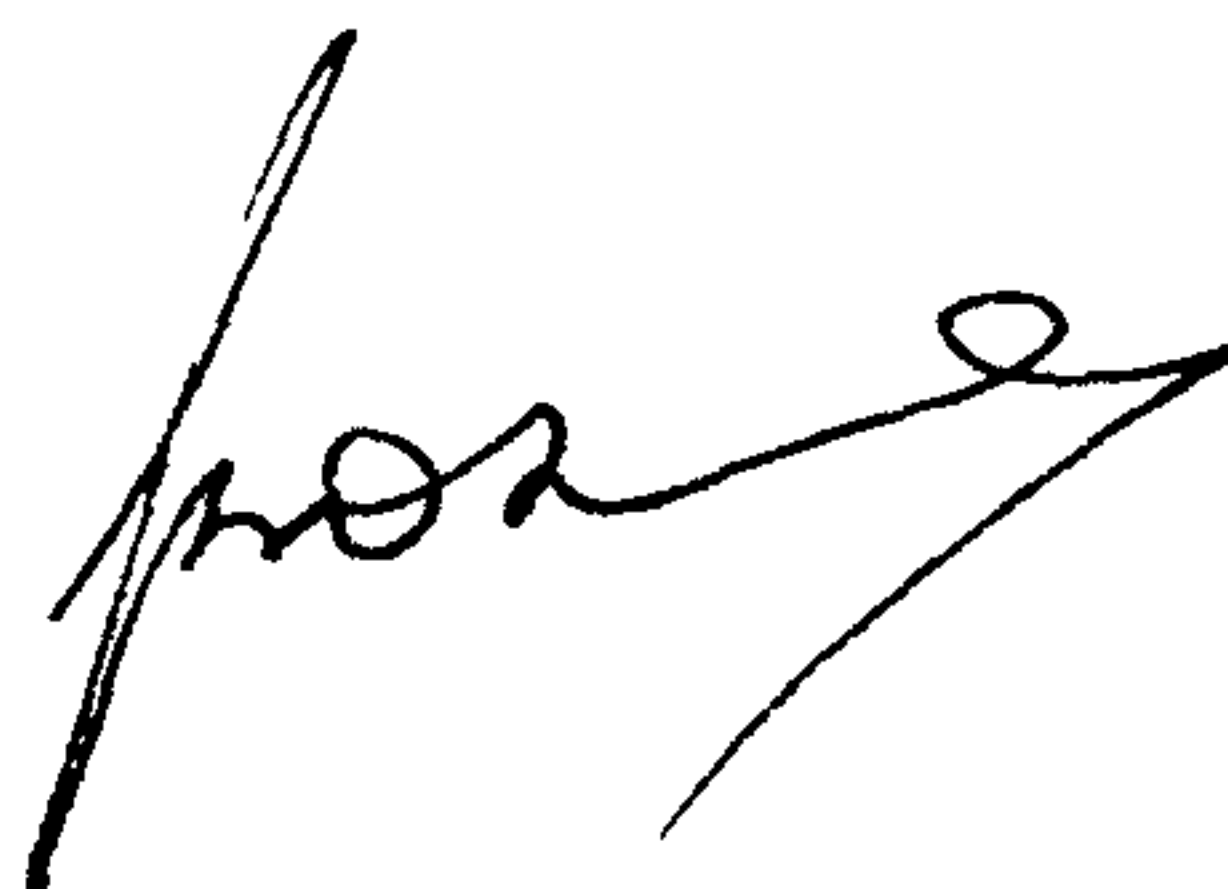
Начальник бюро разработки
новых конструкций
конструкторского
отдела трубопроводов



Ф.А.Гловач

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ВГНИИИ "Атомтепло-
электропроект"



В.И.ОХОТИН

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 108.940.02-82

"Швы сварных стыковых соединений
трубопроводов тепловых электро-
станций. Типы и основные размеры."

Указанием Министра энергетического машиностроения

от

1983 г. №

срок введения установлен

с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:
01.01.84 на 01.01.85

Пункт 2. Заменить ссылку: РТМ IC-73 на РТМ IC-81.

Таблица 3. Графу " S_k " дополнить словами "не менее".

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен в 1983г."

Примечания к таблице I дополнить п.6 в следующей редакции:

п.6. "Остающиеся подкладные кольца для сварных соединений С4 и
С5 изготавливаются по конструкторской документации разработчика
трубопровода."
