

Изменение № 3 ГОСТ 12271—76 Сополимеры стирола. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 02.09.91 № 1414

Дата введения 01.02.92

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными, за исключением показателей 6 и 9 табл. 1».
 Пункт 1.5. Таблицу 1а изложить в новой редакции:

Таблица 1а

Наименование марки	Сорт	Код ОКП	КЧ
МСН Неокрашенно-прозрачная	Высший	22 1423 0100	06
	Первый	22 1423 0200	03
Окрашенно-прозрачная	Высший	22 1423 0600	02
	Первый	22 1423 0700	00
Окрашенно-непрозрачная	Высший	22 1423 0800	07
	Первый	22 1423 0900	04
МСН-Л			
Неокрашенно-прозрачная	—	22 1423 0300	00
Окрашенно-прозрачная	—	22 1423 1000	05
Окрашенно-непрозрачная	—	22 1423 1100	02

Пункт 2.1. Заменить размер: 2—5 мм на «от 2 до 5 мм».

Пункт 2.2. Таблица 1. Головка. Исключить слова: «Высшая категория качества», «Первая категория качества»;

пункт 5 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки		
	МСН		МСН-Л
	Высший сорт	Первый сорт	
5. Показатель текучести расплава, г/10 мин, не менее	1,0	0,7	2,0

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2а (после п. 2.2):

«2.2а. Сополимеры стирола по показателю «стойкость к горению», определяемому по ГОСТ 28157—89, относятся к категории ПГ».

Пункт 2.3. Заменить слова: «и не должно быть нитрила акриловой кислоты» на «и 0,02 мг/л нитрила акриловой кислоты».

Пункт 3.3 после слов «ударную вязкость» дополнить словами: «гигиенические показатели»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Точечные пробы отбирают совком или щупом с продольным вырезом, или щупом для порошкообразных продуктов по ГОСТ 2517—85 в равных количествах от каждой отобранной в выборку упаковочной единицы.

Из каждого мягкого контейнера берут не менее трех проб щупом с разных уровней.

(Продолжение см. с. 70)

4.1.1. Точечные пробы соединяют, тщательно перемешивают и отбирают объединенную пробу массой не менее 2 кг.

Объединенную пробу помещают в чистую, сухую, плотно закрывающуюся банку или во влагонепроницаемый мешочек. На банку наклеивают, а в мешочек вкладывают этикетку с обозначением предприятия-изготовителя, наименования продукта, марки, номера партии, даты отбора проб.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.6а (после п. 4.6): «4.6а. Размер гранул сополимеров стирола определяют измерением максимального размера гранул.

Максимальный размер гранул, взятых из (200 ± 1) г объединенной пробы, отобранной по п. 4.1.1, определяют штангенциркулем по ГОСТ 166—89 или линейкой по ГОСТ 427—75.

Максимальные размеры отобранных для испытания гранул должны находиться в диапазоне от 2 до 5 мм».

Пункт 5.1. Первый абзац. Исключить слово: «специальные»;

второй абзац. Исключить слова: «или в специальные мягкие контейнеры»; заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.4: «5.4. Сополимеры стирола, поставляемые на экспорт, маркируют и упаковывают в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторгового объединения».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 26663—85.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Транспортирование продукта в мягких контейнерах допускается в открытом подвижном составе по согласованию с потребителем».

Пункт 7.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Сополимеры стирола при комнатной температуре не представляют опасности для здоровья человека при контакте с ним».

Сополимеры стирола в виде гранул невзрывоопасны. В соответствии с ГОСТ 12.1.044—89 горючие материалы загораются при контакте с огнем.

В соответствии с ГОСТ 12.1.044—89 сополимеры стирола относятся к материалам с высокой дымообразующей способностью».

Пункт 7.3 изложить в новой редакции: «7.3. Содержание этих веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), указанных в табл. 3».

Таблица 3

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны, мг/м ³ (по ГОСТ 12.1.007—76)	Класс опасности (по ГОСТ 12.1.005—88)
Метилметакрилат	10	3
Стирол	30/10	3
Оксид углерода	20	4
Нитрил акриловой кислоты	0,5	2
Цианистый водород	0,3	1

Приложение 2. Исключить графу: «Рецептура окраски по контрольному образцу цвета ПО «Карболит»;

графа «Наименование цвета». Заменить слова: «серовато-темный» на «серовато-желтый»;

таблицу дополнить наименованием цветов:

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12271—76)

Наименование цвета	Номер рецептуры	Разрешение Минздрава СССР на контакт с пищевыми продуктами
Серый	802 ^а П	Допущен
Бежево-серый	808	Допущен
Светло-серый	008 П	Допущен

Приложение 3 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Справочные показатели сополимеров стирола

Наименование показателя	Норма для сополимеров стирола марок		Метод испытания
	МСН	МСН-Л	
1. Плотность, г/см ³	1,12	1,12	ГОСТ 15139—69
2. Модуль упругости при статическом изгибе, МПа, не менее	2000	3000	ГОСТ 9550—81
3. Прочность при разрыве (5 мм/мин), МПа, не менее	60	55	ГОСТ 11262—80
4. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	2,5	2,5	ГОСТ 11262—80
5. Коэффициент интегрального светопропускания, %, не менее	85	85	ГОСТ 15875—80
6. Твердость при вдавливании шарика под заданной нагрузкой, МПа	16—18	16—18	ГОСТ 4670—77

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12271—76)

Продолжение

Наименование по казателя	Норма для сополимеров стирола марок		Метод испытания
	МСН	МСН-Л	
7. Усадка при литье под давлением, %	0,4—0,6	0,4—0,6	ГОСТ 18616—80
8. Средний коэффициент линейного теплового расширения, град ⁻¹	(6—8) 10 ⁻⁵	(6—8) 10 ⁻⁵	ГОСТ 15173—70
9. Водопоглощение в холодной воде (метод В), %	0,28	0,28	ГОСТ 4650—80
10. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	1 · 10 ¹⁴	1 · 10 ¹⁴	ГОСТ 6433,2—71
11. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	2,9—3,2	2,9—3,2	ГОСТ 22372—77
12. Тропикоустойчивость	Стойкий к воздействию температуры 85 °С, влаги и прямой солнечной радиации в условиях сухого и влажного тропического климата		ГОСТ 9.703—79
13. Грибостойкость, балл	1	—	ГОСТ 9.048—89
14. Интервал рабочих температур, °С:			
не ниже	—40	—40	
не выше	65	60	

Приложение 5. Графа «Разрешение к применению». Для марки МСН дополнить абзацем: «Для изготовления деталей холодильников»; для марки МСН-Л дополнить абзацем: «Для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами (сухими, сыпучими, молочными, водосодержащими и т. д.) при комнатной температуре, деталей холодильников».

(ИУС № 12 1991 г.)