

**Изменение № 6 ГОСТ 10782—85 Бутылки стеклянные для крови, трансфузионных и инфузионных препаратов. Технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 25 от 26.05.2004)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4959**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Пункт 1.2. Чертеж 4. Заменить значение массы бутылки: 325 на 335;

чертеж 9а. Заменить обозначение:  $\varnothing 25_{-0,3}^{+0,4}$  на  $\varnothing 25_{-0,5}^{+0,2}$ ;

чертеж 12. Заменить обозначение:  $\varnothing 25_{-0,3}^{+0,2}$  на  $\varnothing 25_{-0,5}^{+0,2}$ ;

чертежи 12, 13, 14. Примечание исключить.

Пункт 2.2 дополнить словами: «Марка стекла должна быть указана потребителем при заказе».

Пункт 2.15.1 изложить в новой редакции:

«2.15.1. Бутылки должны выдерживать перепад температур не менее 40 °С».

Пункт 3.4. Таблица 4. Показатель 3 изложить в новой редакции:

Номер группы	Контролируемая характеристика	Номер пункта	
		технических требований	методов контроля
3	Внешний вид, качество выработки Масса и вместимость	2.3, 2.6—2.10 1.2, 1.4, 2.3	4.5, 4.8, 5.1 4.2

*(Продолжение см. с. 47)*

*(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 10782—85)*

Пункт 5.2. Первый абзац дополнить словами: «В пакет полиэтиленовой термоусадочной пленки с бутылками группы 2 должна быть вложена этикетка с надписью «Применение ершей и абразивных средств и составов для мойки бутылок группы 2 не допускается».

Пункт 5.5 дополнить абзацем:

«Допускается при пакетировании изделий в транспортные пакеты с укладкой на поддоны вкладывать один упаковочный лист на каждый ряд пакетов на поддоне или в пакет верхнего ряда».

Пункт 6.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Бутылки допускается использовать повторно при условии соответствия показателя химической стойкости требованиям настоящего стандарта».

Пункт 6.2 изложить в новой редакции:

«6.2. Бутылки допускается мыть дезинфицирующими и моющими средствами любого состава в соответствии с инструкциями и регламентами по санитарно-химической подготовке стеклотары к использованию. Применение ершей и абразивных составов для мойки бутылок группы 2 (с обработанной и модифицированной поверхностью) не допускается».

Стандарт дополнить разделом — 7:

**«7. Гарантии изготовителя**

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие бутылок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления».

Приложение дополнить обозначениями бутылок и кодами ОКП:

Условное обозначение бутылки	Код ОКП
I—100—2-МТО	94 6156 0013
I—450—2-МТО	94 6156 0014
II—50—2-МТО	94 6156 0015
II—100—2-МТО	94 6156 0016
II—250—2-МТО	94 6156 0017
II—450—2-МТО	94 6156 0018

(ИУС № 7 2005 г.)