

**ГЭСН-2001-15 «ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ»****ДОПОЛНЕНИЯ И ПОПРАВКИ К ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ**

*Абзац «А» п.1.4. общих указаний технической части изложить в следующей редакции:*

Выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 3,5 м, установке лепных изделий и остеклению - до 8 м. Возможность использования ранее установленных лесов для смежных работ или устройство вновь для производства отделочных работ в помещениях высотой более 8 м устанавливаются проектными данными. Расход ресурсов на эти цели следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-08 «Конструкции из кирпича и блоков».

*Дополнить общие указания технической части пунктами 1.33÷1.46:*

1.33. Нормы таблиц сборника №15 ГЭСН-2001 «Отделочные работы» разработаны из условия выполнения облицовочных штукатурных и других отделочных работ с точностью в пределах допусков, предусмотренных п.3.14 и табл.9 СНиП 3.04.01-87, «Изоляционные и отделочные покрытия». В случае, когда проектными решениями предусмотрены более жесткие требования к качеству отделки, надлежит разрабатывать индивидуальные сметные нормы, либо индивидуальные повышающие коэффициенты к нормам таблиц сборника №15 ГЭСН-2001 «Отделочные работы», учитывающие все усложняющие факторы, связанные с повышенными требованиями к качеству отделочных работ.

1.34. В соответствии с требованиями п.3.8. СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия» обеспыливание поверхностей следует производить перед нанесением каждого слоя облицовочных, приклеивающих, штукатурных, малярных и защитных составов, обмазок и стекольных замазок.

Затраты по обеспыливанию следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-13 «Защита строительных конструкций оборудования от коррозии».

1.35. Элементные сметные нормы раздела 07 предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении работ по устройству перегородок из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов на металлическом каркасе по типу систем «КНАУФ».

1.36. Нормы расхода ресурсов определены на перегородки из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов с металлическим каркасом, одинарным или двойным, с звукоизоляционным заполнением из минераловатных или стекловатных плит, с одно-, двух-, или трехслойной обшивкой ГКЛ или ГВЛ.

1.37. Нормы расхода материалов определены расчетным методом согласно «Свода правил по проектированию и строительству ограждающих конструкций с применением гипсокартонных листов СП 55-101-2000», «Свода правил по проектированию и строительству конструкций с применением гипсоволокнистых листов СП 55-102-20001», «Альбома типовых конструкций изделий и узлов серии 1.031.9-2.00», «Альбома типовых конструкций, изделий и узлов серии 1.031.9-3.01», а также справочных и нормативных данных, технологии производства работ, разработанной и внедренной фирмой «Кнауф».

1.38. Нормами учтен чистый расход и трудноустраняемые потери, образующиеся при выполнении рабочих операций, в пределах строительной площадки.

1.39. Нормы расхода ресурсов определены в соответствии с техническими характеристиками приведенными в таблице 12 альбома типовых строительных конструкций изделий и узлов (серия 1.031.9-2.00 выпуск 1) для перегородок из гипсокартонных листов, и техническими характеристиками, приведенными в таблице 11 альбома типовых конструкций изделий и узлов (серии 1.031.9-3.01 выпуск 1) для перегородок из гипсоволокнистых листов.

1.40. Нормы учитывают все трудозатраты при устройстве перегородок высотой до 3,5 м, включая установку и перестановку подмостей, лестниц, стремянок и т. д.

Затраты по установке и разборке инвентарных трубчатых лесов при устройстве перегородок высотой более 3,5 м надлежит нормировать дополнительно по нормам сборника №8 ГЭСН 2001 «Конструкции из кирпича и блоков».

1.41. Нормы учитывают все затраты по доставке материалов от приобъектного склада к месту производства работ, включая затраты по подъему материалов на высоту до 15 метров.

1.42. Нормы учитывают одинарное звукоизоляционное заполнение из минераловатных или стекловатных плит для всех типов перегородок. При устройстве перегородок с двойным звукоизоляционным заполнением нормы затрат труда следует увеличить на 0,05 чел.-ч, а в таблицы материалов добавить звукоизоляционный материал согласно проекта. При устройстве перегородок без изоляции нормы затрат труда следует уменьшать на 0,05 чел.-ч, а из таблиц материалов исключить изоляционные материалы.

1.43. Нормы учитывают шпаклевку с применением армирующей ленты только при заделке вертикальных стыков. При необходимости шпаклевки с применением армирующей ленты горизонтальных стыков нормы затрат труда следует увеличить на 0,01 чел.-ч, а в таблицы материалов добавить армирующую ленту 0,7 м.

1.44. В зависимости от области применения возможна замена гипсокартонных (ГКЛ) и гипсоволокнистых листов ГВЛ (без изменения норм расхода):

- на гипсокартонные и гипсоволокнистые листы имеющие пониженное водопоглощение и обладающие повышенным сопротивлением проникновению влаги соответственно ГКЛВ и ГВЛВ,
- на листы гипсокартонные с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени ГКЛО,
- на листы гипсокартонные влагостойкие с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени ГКЛВО.

Вместо ленты уплотнительной может быть использован герметик для перегородок (туба 550 мл)-1шт/м<sup>2</sup>.

Вместо шпаклевки «Фугенфюллер» может быть использована шпаклевка «Унифлот», без изменения норм расхода.

1.45. По требованию заказчика могут быть выполнены работы по установке углового и торцевого профиля, угловой армирующей ленты, а также грунтовок перегородок. Нормы расхода материалов и затрат труда в этом случае определяются дополнительно.

1.46. При облицовке плиткой перегородок с шагом 600 мм, шаг 600 мм меняется на 400 мм, в связи с чем к нормам на устройство таких перегородок надлежит применять поправочные коэффициенты:

- к нормам трудозатрат – 1,25;
- к нормам времени эксплуатации дрели электрической, электрошуруповерта и ножниц электрических – 1,25;
- к нормам расхода профиля стоечного и шурупов – 1,33.

**Читать таблицу 15-3а «Состав работ при окраске водными составами внутри помещений» в следующей редакции:**

| Технологические операции                          | Вид окрашивания |            |                     |
|---|-----------------|------------|---------------------|
|   | Простое         | Улучшенное | Высоко-качественное |
| Очистка поверхности                               | +               | +          | +                   |
| Грунтование очищенной поверхности                 | +               | +          | +                   |
| Заполнение трещин и раковин                       | +               | +          | +                   |
| Очистка и обеспыливание                           | +               | +          | +                   |
| Частичное подмазывание неровностей на поверхности | -               | +          | +                   |
| Шлифование подмазанных мест                       | -               | +          | +                   |
| Первое грунтование                                | -               | +          | +                   |
| Частичное подмазывание                            | -               | +          | +                   |
| Шлифование подмазанных мест                       | -               | +          | +                   |
| Первое сплошное шпатлевание                       | -               | -          | +                   |
| Шлифование  | -               | -          | +                   |
| Второе сплошное шпатлевание                       | -               | -          | +                   |
| Шлифование  | -               | -          | +                   |
| Второе грунтование                                | -               | +          | +                   |
| Третье грунтование                                | -               | -          | +                   |
| Окрашивание                                       | +               | +          | +                   |
| Разделявание окрашенной поверхности               | -               | -          | +                   |

Примечание: Разделявание окрашенной поверхности выполняется только в случаях, предусмотренных проектом или оговоренных с заказчиком.

**Читать таблицу 15-3б в следующей редакции:**

| Наименование операций | Виды красок |                         |                  |  |          |
|-----------------------|-------------|-------------------------|------------------|--|----------|
|                       | силикатная  | известковая и цементная | перхлорвиниловая | поливинилацетатная и кремнийорганическая | эмалевая |
| 1. Очистка            | +           | +                       | +                | +  | +        |
| 2. Расшивка трещин    | +           | +                       | +                | +  | +        |
| 3. Подмазка           | +           | +                       | +                | +  | +        |
| 4. Шлифовка           | +           | +                       | +                | +  | +        |
| 5. Шпатлевание        | -           | -                       | +                | -  | +        |
| 6. Шлифование         | -           | -                       | +                | -  | +        |
| 7. Огрунтовка         | +           | -                       | -                | -  | +        |
| 8. Первая окраска     | +           | +                       | +                | +  | +        |
| 9. Вторая окраска     | +           | +                       | +                | +  | +        |

**Читать таблицу 15-3в в следующей редакции :**

| Наименование операции                          | По металлу |    |
|--|------------|----|
|  | П          | У  |
| 1  | 13         | 14 |
| 1. Очистка                                     | +          | +  |
| 2. Сглаживание торцом дерева                   | -          | -  |
| 3. Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей | -          | -  |
| 4. Расшивка трещин                             | -          | -  |

| Наименование операции                               | По металлу |    |
|---|------------|----|
|   | П          | У  |
| I   | 13         | 14 |
| 5. Проолифка  | +          | +  |
| 6. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест | +          | +  |
| 7. Шлифовка подмазанных мест                        | +          | +  |
| 8. Первая сплошная шпатлевка                        | -          | +  |
| 9. Шлифовка   | -          | +  |
| 10. Вторая сплошная шпатлевка                       | -          | -  |
| 11. Шлифовка  | -          | -  |
| 12. Огрунтовка                                      | -          | -  |
| 13. Флейцевание                                     | -          | -  |
| 14. Шлифовка  | -          | -  |
| 15. Первая окраска                                  | +          | +  |
| 16. Флейцевание                                     | -          | -  |
| 17. Шлифовка  | -          | -  |
| 18. Вторая окраска                                  | +          | +  |
| 19. Флейцевание или торцевание                      | -          | -  |
| 20. Вытягивание филонок                             | -          | -  |

**Дополнить пунктом 1.34. в следующей редакции:**

1.34. Таблица 15-4. «Состав работ при оштукатуривании поверхностей»

| Технологические операции                        | Оштукатуривание |            |                     |
|---|-----------------|------------|---------------------|
|   | простое         | улучшенное | высоко-качественное |
| Подготовка поверхностей под оштукатуривание     | +               | +          | +                   |
| Провешивание поверхностей                       | +               | +          | +                   |
| Установка маяков                                | -               | -          | +                   |
| Нанесение обрызга                               | +               | +          | +                   |
| Нанесение грунта                                | +               | +          | +                   |
| Разравнивание нанесенного грунта                | +               | +          | +                   |
| Нанесение грунта (второй слой)                  | -               | -          | +                   |
| Разравнивание нанесенного грунта (второго слоя) | -               | -          | +                   |
| Разделка углов                                  | +               | +          | +                   |
| Разделка потолочных рустов                      | +               | +          | +                   |
| Нанесение накрывочного слоя                     | -               | +          | +                   |
| Затирка   | +               | +          | +                   |
| Отделка откосов и заглушин                      | +               | +          | +                   |

**Примечания:**

1. Бетонные и гипсобетонные поверхности до оштукатуривания обрабатываются: нарезкой, насечкой, грунтованием 7%-ным раствором поливинилацетатной дисперсии и последующим оштукатуриванием полимерцементным раствором, промывкой 10%-ным раствором технической соляной кислоты.

2. Гладкие поверхности бетонных элементов сборных конструкций заводского изготовления, а также гипсобетонные прокатные панели с чистой гладкой поверхностью оштукатуриванию не подлежат.

**Изменить пункт 1.4**

**напечатано:**

**следует читать:**

а) выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 4м

а) выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 3,5 м

**Пункт 1.7 дополнить абзацем следующего содержания:**

В случае, если проектом на строительство предусмотрена необходимость выполнения штукатурных работ толщиной намета, превышающей нормативные, а также к затратам труда и времени использования машин следует применять коэффициенты определенные по формуле:  $k = T_{\phi} / T_{н}$ , где  $T_{\phi}$  – проектная (фактическая) толщина намета,  $T_{н}$  – нормативная (усредненная) толщина намета.

**Пункт 1.11 дополнить абзацем следующего содержания:**

Подготовка поверхности при облицовке предусматривает комплекс процессов, которые должны отвечать требованиям СНиП 3.04.01-87: бетонные поверхности и поверхности кирпичных и каменных стен, выложенных с полностью заполненными швами, должны иметь насечку; поверхности стен, выполненных в пустошовку, необходимо подготавливать без их насечки с заполнением швов раствором; любые поверхности необходимо перед их облицовкой промыть и перед нанесением клеящей прослойки из раствора и др. водных составов увлажнить до матового блеска.

Расход ресурсов на выполнение насечки поверхности следует определять по нормам табл. 02-031 (нормы 8-9).

**ДОПОЛНЕНИЯ К НОРМАМ**

**Дополнить сборник № 15 «Отделочные работы» разделом 07 «Ограждающие конструкции по системе «КНАУФ»**

**Таблица ГЭСН 15-07-001 Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой гипсокартонными плитами с обеих сторон (С-111)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

- 15-07-001-01 до 2,7 м
- 15-07-001-02 до 3 м
- 15-07-001-03 до 3,9 м
- 15-07-001-04 до 4,2 м
- 15-07-001-05 до 4,8 м

15-07-001-06 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 6 м

15-07-001-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие высотой до 7,8 м

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-001-01 | 15-07-001-02 | 15-07-001-03 | 15-07-001-04 | 15-07-001-05 | 15-07-001-06 | 15-07-001-07 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч.        | 1,0          | 1,0          | 1,1          | 1,2          | 1,2          | 1,7          | 2,0          |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч.        | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,06         | 0,06         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 0,73         | 0,67         | —            | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-50  | Профиль направляющий ПН65/40            | м              | —            | —            | 0,77         | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | —            | —            | —            | 0,72         | —            | 0,54         | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40           | м              | —            | —            | —            | —            | 0,63         | —            | 0,52         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 2,04         | 2            | —            | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-51  | Профиль стоечный ПС65/50                | м              | —            | —            | 2,05         | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | —            | —            | —            | 2,14         | —            | 3,09         | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50               | м              | —            | —            | —            | —            | 2,42         | —            | 4,32         |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 1,22         | 1,03         | 1,02         | 1            | 1,02         | 0,81         | 0,52         |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        |
| (101-9154)   | Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97        | м <sup>2</sup> | 2,14         | 2,31         | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2            | 2,18         |
| 101-1381     | Шпаклевка «Унифлот»                     | кг             | —            | —            | 0,15         | 0,15         | 0,15         | 0,15         | 0,15         |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 0,7          | 0,7          | 0,7          | 0,7          | 0,7          | 0,7          | 0,7          |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                              | шт             | 34           | 34           | 34           | 37           | 37           | 44           | 54           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,73         | 1,67         | 1,51         | 1,48         | 1,5          | 1,48         | 1,42         |

Таблица ГЭСН 15-07-002

**Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон (С-112)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

|              |   |
|--------------|---|
| 15-07-002-01 | до 3,3 м  |
| 15-07-002-02 | до 3,9 м  |
| 15-07-002-03 | до 4,2 м  |
| 15-07-002-04 | до 4,8 м  |
| 15-07-002-05 | до 6 м  |
| 15-07-002-06 | Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 7,2 м |
| 15-07-002-07 | Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие высотой до 9 м   |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-002-01 | 15-07-002-02 | 15-07-002-03 | 15-07-002-04 | 15-07-002-05 | 15-07-002-06 | 15-07-002-07 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч         | 1,8          | 1,1          | 1,3          | 1,3          | 1,4          | 1,8          | 2,2          |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,02         | 0,02         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 0,6          | 0,51         | 0,48         | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-50  | Профиль направляющий ПН65/40            | м              | —            | —            | —            | 0,42         | —            | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | —            | —            | —            | —            | 0,33         | —            | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40           | м              | —            | —            | —            | —            | —            | 0,28         | 0,22         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 2,42         | 2,05         | 2,14         | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-51  | Профиль стоечный ПС65/50                | м              | —            | —            | —            | 2,42         | —            | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | —            | —            | —            | —            | 2,25         | —            | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50               | м              | —            | —            | —            | —            | —            | 3,25         | 4,58         |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 1,1          | 1,01         | 0,98         | 0,92         | 0,83         | 0,78         | 0,72         |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        |
| (101-9154)   | Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97        | м <sup>2</sup> | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          |
| 101-1381     | Шпаклевка «Унифлот»                     | кг             | —            | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,3          |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 1,4          | 1,4          | 1,4          | 1,4          | 1,4          | 1,4          | 1,4          |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                              | шт             | 11           | 14           | 14           | 14           | 14           | 20           | 22           |
| 101-9680-002 | Шуруп TN35                              | шт             | 34           | 37           | 37           | 37           | 37           | 47           | 57           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,6          | 1,51         | 1,48         | 1,42         | 1,5          | 1,28         | 1,22         |

Таблица ГЭСН 15-07-003

**Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым тремя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон (С-113)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

- 15-07-003-01 3,0 м
- 15-07-003-02 4,8 м
- 15-07-003-03 6 м
- 15-07-003-04 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 6,9 м
- 15-07-003-05 Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие высотой до 7,8 м

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-003-01 | 15-07-003-02 | 15-07-003-03 | 15-07-003-04 | 15-07-003-05 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч.        | 1,2          | 1,5          | 1,6          | 1,8          | 2,4          |
| 1 1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч.        | 0,12         | 0,12         | 0,12         | 0,12         | 0,12         |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,07         | 0,07         | 0,07         | 0,07         | 0,07         |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,14         | 0,14         | 0,14         | 0,14         | 0,14         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,02         | 0,02         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 0,67         | 0,42         | —            | —            | —            |
| 201-9009-50  | Профиль направляющий ПН65/40            | м              | —            | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | —            | —            | 0,33         | 0,3          | 0,26         |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40           | м              | —            | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 2,0          | 2,29         | —            | —            | —            |
| 201-9009-51  | Профиль стоечный ПС65/50                | м              | —            | —            | —            | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | —            | —            | 2,25         | 3,18         | 4,11         |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 1,16         | 0,92         | 0,83         | 0,75         | 0,76         |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        |
| (101-9154)   | Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97        | м <sup>2</sup> | 6,3          | 6,3          | 6,3          | 6,3          | 6,3          |
| 101-1381     | Шпаклевка «Унифлот»                     | кг             | 0,45         | 0,45         | 0,45         | 0,45         | 0,45         |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                              | шт             | 14           | 14           | 14           | 20           | 25           |
| 101-9680-002 | Шуруп TN35                              | шт             | 19           | 19           | 19           | 24           | 32           |
| 101-9680-003 | Шуруп TN55                              | шт             | 37           | 37           | 37           | 41           | 60           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,67         | 1,42         | 1,5          | 1,3          | 1,26         |

**Таблица ГЭСН-15-07-004**

**Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон (С-115.1)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

- 15-07-004-01 до 3,0 м
- 15-07-004-02 до 4,2 м
- 15-07-004-03 до 4,5 м
- 15-07-004-04 до 4,8 м
- 15-07-004-05 до 6,0 м
- 15-07-004-06 до 7,2 м
- 15-07-004-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 9,0 м

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер. | 15-07-004-01 | 15-07-004-02 | 15-07-004-03 | 15-07-004-04 | 15-07-004-05 | 15-07-004-06 | 15-07-004-07 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч.    | 1,3          | 1,6          | 1,6          | 1,6          | 1,8          | 2,1          | 2,6          |
| 1 1          | Средний разряд работы                   |            | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч.    | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат     | Ед. измер.     | 15-07-004-01 | 15-07-004-02 | 15-07-004-03 | 15-07-004-04 | 15-07-004-05 | 15-07-004-06 | 15-07-004-07 |
|--------------|----------------------------------|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>        |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая              | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 330208       | Электрошуруповерт                | маш.-ч         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский      | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 400001       | Автомобиль бортовой              | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 330901       | Ножницы электрические            | маш.-ч         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,03         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                 |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40     | м              | 1,34         | 0,98         | 0,89         | 0,83         | —            | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40     | м              | —            | —            | —            | —            | 0,67         | —            | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40    | м              | —            | —            | —            | —            | —            | 0,55         | 0,44         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50         | м              | 4,0          | 4,28         | 4            | 4,58         | —            | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50         | м              | —            | —            | —            | —            | 4,5          | —            | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50        | м              | —            | —            | —            | —            | —            | 4,72         | 6,8          |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная             | м              | 3,33         | 2,95         | 2,89         | 2,83         | 2,67         | 2,55         | 3,19         |
| 101-9105-001 | Дюбель                           | шт             | 3,0          | 3            | 3            | 3            | 3            | 3            | 3            |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий        | м <sup>3</sup> | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        |
| (101-9154)   | Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97 | м <sup>2</sup> | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          |
| 101-1381     | Шпаклевка «Унифлот»              | кг             | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,45         | 0,6          |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»          | кг             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                 | м              | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                       | шт             | 11           | 14           | 14           | 14           | 14           | 17           | 23           |
| 101-9680-002 | Шуруп TN35                       | шт             | 34           | 37           | 37           | 37           | 37           | 40           | 50           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная             | м              | 1,7          | 1,48         | 1,44         | 1,42         | 1,5          | 1,28         | 1,22         |

Таблица ГЭСН 15-07-005

**Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон и один лист в середине перегородки (С-115.2)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

|              |   |
|--------------|---|
| 15-07-005-01 | до 3 м  |
| 15-07-005-02 | до 4,2 м  |
| 15-07-005-03 | до 4,5 м  |
| 15-07-005-04 | до 4,8 м  |
| 15-07-005-05 | до 6,0 м  |
| 15-07-005-06 | до 7,2 м  |
| 15-07-005-07 | Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие высотой до 9,0 м |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер. | 15-07-005-01 | 15-07-005-02 | 15-07-005-03 | 15-07-005-04 | 15-07-005-05 | 15-07-005-06 | 15-07-005-07 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч.    | 1,5          | 1,8          | 1,8          | 1,8          | 2,0          | 2,3          | 2,9          |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |            | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч.    | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |            |              |              |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч     | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч     | 0,095        | 0,095        | 0,095        | 0,095        | 0,095        | 0,095        | 0,095        |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч     | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч     | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,05         |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч     | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,03         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |            |              |              |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м          | 1,34         | 0,98         | 0,89         | 0,83         | —            | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м          | —            | —            | —            | —            | 0,67         | —            | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40           | м          | —            | —            | —            | —            | —            | 0,55         | 0,44         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м          | 4,0          | 4,28         | 4            | 4,42         | —            | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м          | —            | —            | —            | —            | 4,42         | —            | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50               | м          | —            | —            | —            | —            | —            | 4,72         | 6,98         |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м          | 3,33         | 2,95         | 2,89         | 2,83         | 2,67         | 2,55         | 3,19         |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат     | Ед. измер      | 15-07-005-01 | 15-07-005-02 | 15-07-005-03 | 15-07-005-04 | 15-07-005-05 | 15-07-005-06 | 15-07-005-07 |
|--------------|----------------------------------|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 101-9105-001 | Дюбель                           | шт             | 3            | 3            | 3            | 3            | 3            | 3            | 3            |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий        | м <sup>3</sup> | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,051        | 0,051        |
| (101-9154)   | Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97 | м <sup>2</sup> | 5,25         | 5,25         | 5,25         | 5,25         | 5,25         | 5,25         | 5,25         |
| 101-1381     | Шпаклевка «Унифлот»              | кг             | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,45         | 0,6          |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»          | кг             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                 | м              | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                       | шт             | 22           | 22           | 22           | 22           | 22           | 25           | 28           |
| 101-9680-002 | Шуруп TN35                       | шт             | 44           | 44           | 44           | 44           | 44           | 47           | 50           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная             | м              | 1,7          | 1,48         | 1,44         | 1,42         | 1,5          | 1,28         | 1,22         |

Таблица ГЭСН-15-07-006

**Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон, с пространством для пропуска коммуникаций (С-116)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие высотой:

|              |          |
|--------------|----------|
| 15-07-006-01 | до 3 м   |
| 15-07-006-02 | до 4,8 м |
| 15-07-006-03 | до 6 м   |
| 15-07-006-04 | до 7,2 м |
| 15-07-006-05 | до 9 м   |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-006-01 | 15-07-006-02 | 15-07-006-03 | 15-07-006-04 | 15-07-006-05 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч.        | 1,8          | 2,1          | 2,3          | 3,1          | 4,1          |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч.        | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 1,33         | 0,83         | —            | —            | —            |
| 201-9009-50  | Профиль направляющий ПН65/40            | м              | —            | —            | 0,67         | 0,55         | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40           | м              | —            | —            | —            | —            | 0,44         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 4,0          | 4,58         | —            | —            | —            |
| 201-9009-51  | Профиль стоечный ПС65/50                | м              | —            | —            | 4,5          | 4,44         | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50               | м              | —            | —            | —            | —            | 4,9          |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 2,33         | 1,83         | 1,67         | 1,52         | 1,44         |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 3            | 3            | 3            | 3            | 3            |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        | 0,041        |
| (101-9154)   | Листы гипсокартонные ГОСТ6266-97        | м <sup>2</sup> | 4,4          | 4,4          | 4,4          | 4,4          | 4,4          |
| 101-1381     | Шпаклевка «Унифлот»                     | кг             | 0,3          | 0,3          | 0,3          | 0,45         | 0,6          |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 1,4          | 1,4          | 1,4          | 1,4          | 1,4          |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                              | шт             | 11           | 16           | 16           | 19           | 22           |
| 101-9680-002 | Шуруп TN35                              | шт             | 34           | 37           | 37           | 40           | 44           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,7          | 1,42         | 1,5          | 1,28         | 1,22         |



Таблица ГЭСН 15-07-008

## Оформление дверных проемов в перегородках

Состав работ:

01. Установка опорных стоечных профилей. 02. Установка перемычек над проемом и промежуточных стоек. 03. Усиление металлического каркаса деревянным брусом.

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> дверного проема

Оформление дверных проемов в перегородках, стоечный профиль:

|              |          |
|--------------|----------|
| 15-07-008-01 | ПС50/50  |
| 15-07-008-02 | ПС65/50  |
| 15-07-008-03 | ПС75/50  |
| 15-07-008-04 | ПС100/50 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат     | Ед. измер.     | 15-07-008-01 | 15-07-008-02 | 15-07-008-03 | 15-07-008-04 |
|--------------|----------------------------------|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч.        | 3,2          | 3,2          | 3,2          | 3,2          |
| 1.1          | Средний разряд работы            |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                 |                |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40     | м              | 0,62         | —            | —            | —            |
| 201-9009-50  | Профиль направляющий ПН65/40     | м              | —            | 0,62         | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40     | м              | —            | —            | 0,62         | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40    | м              | —            | —            | —            | 0,62         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50         | м              | 5,25         | —            | —            | —            |
| 201-9009-51  | Профиль стоечный ПС65/50         | м              | —            | 5,25         | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50         | м              | —            | —            | 5,25         | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50        | м              | —            | —            | —            | 5,25         |
| 201-9006-043 | Уголки для дверной коробки       | м              | 1,46         | 1,46         | 1,46         | 1,46         |
| 102-0089     | Деревянный брус                  | м <sup>3</sup> | 0,006        | 0,007        | 0,008        | 0,011        |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                       | шт             | 4            | 4            | 4            | 4            |

Таблица ГЭСН 15-07-009

## Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой гипсоволокнистыми листами с обеих сторон (С-361)

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| 15-07-009-01 | 2,5м с шагом стоек 600 мм  |
| 15-07-009-02 | 4,5 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-009-03 | 4 м с шагом стоек 400 мм   |
| 15-07-009-04 | 4 м с шагом стоек 300 мм   |
| 15-07-009-05 | 5 м с шагом стоек 300 мм   |
| 15-07-009-06 | 6 м с шагом стоек 400 мм   |
| 15-07-009-07 | 5 м с шагом стоек 600 мм   |
| 15-07-009-08 | 7 м с шагом стоек 300 мм   |
| 15-07-009-09 | 6,5 м с шагом стоек 400 мм |
| 15-07-009-10 | 8 м с шагом стоек 300 мм   |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат     | Ед. измер. | 15-07-009-01 | 15-07-009-02 | 15-07-009-03 | 15-07-009-04 | 15-07-009-05 |
|--------------|----------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч.    | 1,0          | 1,2          | 1,3          | 1,5          | 1,6          |
| 1.1          | Средний разряд работы            |            | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | Затраты труда машинистов         | чел.-ч.    | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>        |            |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая              | маш.-ч     | 0,03         | 0,03         | 0,04         | 0,05         | 0,05         |
| 330208       | Электрошуруповерт                | маш.-ч     | 0,06         | 0,06         | 0,08         | 0,095        | 0,095        |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский      | маш.-ч     | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 400001       | Автомобиль бортовой              | маш.-ч     | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 331531       | Пила дисковая электрическая      | маш.-ч     | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         |

Изменения и дополнения к ГЭСН-2001. Выпуск 2. Часть 1.

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-009-01 | 15-07-009-02 | 15-07-009-03 | 15-07-009-04 | 15-07-009-05 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,05         | 0,05         | 0,07         | 0,01         | 0,01         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 0,8          | 0,66         | 0,75         | 0,75         | 0,6          |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 2,2          | 2            | 2,75         | 3,75         | 4,12         |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 1,5          | 1,95         | 2            | 2            | 1,9          |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,6          | 1,3          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 1,3          | 0,95         | 1            | 1            | 0,9          |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 0,6          | 0,9          | 0,9          | 0,9          | 0,9          |
| 101-9680-005 | Винты самонарезающие МН30               | шт             | 34           | 37           | 44           | 54           | 54           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,7          | 1,55         | 1,5          | 1,5          | 1,4          |
| (101-9166)   | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-009-06 | 15-07-009-07 | 15-07-009-08 | 15-07-009-09 | 15-07-009-10 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч         | 1,7          | 1,2          | 1,8          | 1,7          | 2            |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,04         | 0,03         | 0,05         | 0,05         | 0,05         |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,08         | 0,06         | 0,095        | 0,095        | 0,095        |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 331531       | Пила дисковая электрическая             | маш.-ч         | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         | 0,03         |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,01         | 0,07         | 0,05         | 0,07         | 0,01         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | 0,5          | 0,6          | 0,57         | —            | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40           | м              | —            | —            | —            | 0,61         | 0,5          |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | 3,1          | 2,2          | 4,15         | —            | —            |
| 201-9009-17  | ПС100/50                                | м              | —            | —            | —            | 3,17         | 4,22         |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 2,2          | 1,9          | 2,1          | 2,1          | 2,1          |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 0,83         | 0,9          | 0,78         | 0,8          | 1            |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 0,9          | 0,9          | 1,3          | 1,3          | 1,3          |
| 101-9680-005 | Винты самонарезающие МН30               | шт             | 44           | 37           | 57           | 47           | 57           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,5          | 1,4          | 1,25         | 1,31         | 1,25         |
| (101-9166)   | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          |

Таблица ГЭСН 15-07-010

**Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 362)**

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| 15-07-010-01 | 4 м с шагом стоек 600 мм   |
| 15-07-010-02 | 5 м с шагом стоек 400 мм   |
| 15-07-010-03 | 6 м с шагом стоек 300 мм   |
| 15-07-010-04 | 5.5 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-010-05 | 6,5 м с шагом стоек 400 мм |
| 15-07-010-06 | 7,5 м с шагом стоек 300 мм |
| 15-07-010-07 | 6,5 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-010-08 | 7,5 м с шагом стоек 400 мм |
| 15-07-010-09 | 9 м с шагом стоек 300 мм   |

| Шифр ресурса  | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-010-01 | 15-07-010-02 | 15-07-010-03 | 15-07-010-04 | 15-07-010-05 |
|---------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1             | Затраты труда рабочих-строителей        | чел.-ч         | 1,1          | 1,5          | 1,8          | 1,3          | 1,8          |
| 1.1           | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| 2             | Затраты труда машинистов                | чел.-ч         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| 3             | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |              |
| 330206        | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        |
| 330208        | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         |
| 031102        | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 400001        | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 331531        | Пила дисковая электрическая             | маш.-ч         | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        |
| 330901        | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,01         | 0,02         | 0,02         | 0,01         | 0,02         |
| 4             | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18   | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 0,75         | 0,6          | 0,5          | —            | —            |
| 201-9009-19   | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | —            | —            | —            | 0,55         | 0,61         |
| 201-9009-15   | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 2            | 3,02         | 4,1          | —            | —            |
| 201-9009-16   | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | —            | —            | —            | 2,27         | 3,07         |
| 101-9455-001  | Лента армирующая                        | м              | 2            | 1,9          | 1,83         | 1,86         | 2,1          |
| 101-9105-001  | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)    | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        |
| 101-9455-003  | Лента уплотнительная                    | м              | 1            | 0,9          | 0,83         | 0,86         | 0,81         |
| 101-1375-001  | Шпаклевка «Футенфюллер»                 | кг             | 1,8          | 1,8          | 1,8          | 1,8          | 1,8          |
| 101-9680-005  | Винты самонарез. МN30                   | шт             | 14           | 17           | 19           | 17           | 20           |
| 101-96-80-006 | Винты самонарез. МN45                   | шт             | 37           | 44           | 54           | 37           | 47           |
| 101-9455-002  | Лента разделительная                    | м              | 1,5          | 1,4          | 1,5          | 1,36         | 1,31         |
| (101-9166)    | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат     | Ед. измер. | 15-07-010-06 | 15-07-010-07 | 15-07-010-08 | 15-07-010-09 |
|--------------|----------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1            | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч     | 2,0          | 1,4          | 1,8          | 2,2          |
| 1.1          | Средний разряд работы            |            | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| 2            | Затраты труда машинистов         | чел.-ч     | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| 3            | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>        |            |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая              | маш.-ч     | 0,045        | 0,05         | 0,05         | 0,05         |
| 330208       | Электрошуруповерт                | маш.-ч     | 0,09         | 0,095        | 0,095        | 0,095        |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский      | маш.-ч     | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 400001       | Автомобиль бортовой              | маш.-ч     | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 331531       | Пила дисковая электрическая      | маш.-ч     | 0,045        | 0,05         | 0,05         | 0,05         |
| 330901       | Ножницы электрические            | маш.-ч     | 0,02         | 0,01         | 0,02         | 0,02         |
| 4            | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                 |            |              |              |              |              |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40     | м          | 0,53         | —            | —            | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40    | м          | —            | 0,61         | 0,53         | 0,44         |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50         | м          | 4,25         | —            | —            | —            |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-010-06 | 15-07-010-07 | 15-07-010-08 | 15-07-010-09 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50               | м              | —            | 2,23         | 3,12         | 4,58         |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 1,94         |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 0,77         | 0,81         | 0,77         | 0,72         |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 1,8          | 1,8          | 1,8          | 1,8          |
| 101-9680-005 | Винты самонарез. MN30                   | шт             | 22           | 17           | 20           | 22           |
| 101-9680-006 | Винты самонарез. MN45                   | шт             | 57           | 40           | 47           | 57           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,27         | 1,31         | 1,27         | 1,22         |
| (101-9166)   | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          |

Таблица ГЭСН 15-07-011

**Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом, обшитым тремя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 363)**

Состав работ:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

Перегородки глухие высотой:

|              |                               |
|--------------|-------------------------------|
| 15-07-011-01 | до 3 м с шагом стоек 600 мм   |
| 15-07-011-02 | до 4,5 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-011-03 | до 3 м с шагом стоек 400 мм   |
| 15-07-011-04 | до 5,5 м с шагом стоек 400 мм |
| 15-07-011-05 | до 6,5 м с шагом стоек 300 мм |
| 15-07-011-06 | до 6 м с шагом стоек 600 мм   |
| 15-07-011-07 | до 7 м с шагом стоек 400 мм   |
| 15-07-011-08 | до 8 м с шагом стоек 300 мм   |
| 15-07-011-09 | до 7 м с шагом стоек 600 мм   |
| 15-07-011-10 | до 8 м с шагом стоек 400 мм   |
| 15-07-011-11 | до 9,5 м с шагом стоек 300 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-011-01 | 15-07-011-02 | 15-07-011-03 | 15-07-011-04 | 15-07-011-05 | 15-07-011-06 | 15-07-011-07 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>Затраты труда рабочих-строителей</b> | чел.-ч         | 1,2          | 1,5          | 1,4          | 1,6          | 2,0          | 1,6          | 1,8          |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| <b>2</b>     | <b>Затраты труда машинистов</b>         | чел.-ч         | 0,12         | 0,12         | 0,12         | 0,12         | 0,12         | 0,12         | 0,12         |
| <b>3</b>     | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 331531       | Пила дисковая электрическая             | маш.-ч         | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,01         | 0,01         | 0,01         | 0,02         | 0,02         | 0,01         | 0,02         |
| <b>4</b>     | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 0,67         | 0,67         | 0,67         | 0,54         | 0,61         | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | —            | —            | —            | —            | —            | 0,5          | 0,57         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 2            | 2            | 2,75         | 3            | 4,04         | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | —            | —            | —            | —            | —            | 2,25         | 3,14         |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 1,5          | 1,94         | 1,5          | 1,86         | 2,11         | 1,83         | 2,07         |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,041        | 0,051        | 0,041        | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 1,17         | 0,94         | 1,17         | 0,86         | 0,95         | 0,83         | 0,78         |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          |
| 101-9680-005 | Винты самонарезные MN30                 | шт             | 11           | 14           | 14           | 17           | 22           | 14           | 20           |
| 101-9680-006 | Винты самонарезные MN45                 | шт             | 16           | 19           | 19           | 21           | 29           | 19           | 24           |
| 101-9680-007 | Винты самонарезные MN22                 | шт             | 34           | 37           | 37           | 44           | 57           | 37           | 47           |
| (101-9166)   | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 6,3          | 6,3          | 6,3          | 6,3          | 6,3          | 6,3          | 6,3          |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,7          | 1,44         | 1,7          | 1,36         | 1,54         | 1,5          | 1,28         |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-011-08 | 15-07-011-09 | 15-07-011-10 | 15-07-011-11 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1            | Затраты труда рабочих-строителей        | чел.-ч         | 2,4          | 1,7          | 2            | 2,8          |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| 2            | Затраты труда машинистов                | чел.-ч         | 0,12         | 0,12         | 0,12         | 0,12         |
| 3            | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,05         | 0,05         | 0,05         | 0,06         |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,095        | 0,095        | 0,095        | 0,11         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 331531       | Пила дисковая электрическая             | маш.-ч         | 0,1          | 0,1          | 0,1          | 0,1          |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,02         | 0,01         | 0,02         | 0,02         |
| 4            | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | 0,5          | —            | —            | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40           | м              | —            | 0,57         | 0,5          | 0,53         |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | 4,21         | —            | —            | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50               | м              | —            | 2,28         | 3,1          | 4,54         |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 2            | 2,28         | 2,19         | 2,13         |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 1,5          | 1,5          | 1,5          | 1,5          |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,051        |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 0,75         | 0,86         | 0,75         | 0,71         |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 2,1          | 2,1          | 2,1          | 2,1          |
| 101-9680-005 | Винты самонарезные MN30                 | шт             | 22           | 17           | 20           | 22           |
| 101-9680-006 | Винты самонарезные MN45                 | шт             | 29           | 22           | 24           | 29           |
| 101-9680-007 | Винты самонарезные MN22                 | шт             | 57           | 40           | 47           | 57           |
| (101-9166)   | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 6,3          | 6,3          | 6,3          | 6,3          |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,25         | 1,57         | 1,25         | 1,21         |

Таблица ГЭСН 15-07-012

**Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, обшитым двумя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 365)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

|              |   |
|--------------|---|
| 15-07-012-01 | Перегородки глухие высотой 3,0 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-012-02 | Перегородки глухие высотой 4,5 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-012-03 | Перегородки глухие высотой 6,0 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-012-04 | Перегородки глухие высотой 6,5 м с шагом стоек 600 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат     | Ед. измер. | 15-07-012-01 | 15-07-012-02 | 15-07-012-03 | 15-07-012-04 |
|--------------|----------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1            | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч     | 1,3          | 1,6          | 1,8          | 1,8          |
| 1.1          | Средний разряд работы            |            | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| 2            | Затраты труда машинистов         | чел.-ч     | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| 3            | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>        |            |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая              | маш.-ч     | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        |
| 330208       | Электрошуруповерт                | маш.-ч     | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский      | маш.-ч     | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 331531       | Пила дисковая электрическая      | маш.-ч     | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 330901       | Ножницы электрические            | маш.-ч     | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 400001       | Автомобиль бортовой              | маш.-ч     | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 4            | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                 |            |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40     | м          | 1,33         | 1,33         | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40     | м          | —            | —            | 1            | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40    | м          | —            | —            | —            | 0,92         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50         | м          | 4            | 4            | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50         | м          | —            | —            | 4,5          | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50        | м          | —            | —            | —            | 4,61         |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                 | м          | 1,5          | 1,95         | 2,1          | 2,8          |
| 101-9105-001 | Дюбель                           | шт         | 3            | 3            | 3            | 3            |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-012-01 | 15-07-012-02 | 15-07-012-03 | 15-07-012-04 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,1          |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 3,5          | 3,65         | 3,42         | 3,36         |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 1,2          | 1,2          | 1,2          | 1,2          |
| 101-9680-005 | Винты самонарезные MN30                 | шт             | 14           | 17           | 17           | 20           |
| 101-9680-006 | Винты самонарезные MN45                 | шт             | 34           | 37           | 37           | 40           |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,7          | 1,45         | 1,5          | 1,32         |
| (101-9166)   | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 4,2          | 4,2          | 4,2          | 4,2          |

**Таблица ГЭСН 15-07-013 Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом (с пространством для пропуска коммуникаций), обшитым двумя слоями гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 366)**

*Состав работ:*

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель 1 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

|              |   |
|--------------|---|
| 15-07-013-01 | Перегородки глухие высотой 3,0 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-013-02 | Перегородки глухие высотой 4,5 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-013-03 | Перегородки глухие высотой 6,0 м с шагом стоек 600 мм |
| 15-07-013-04 | Перегородки глухие высотой 6,5 м с шагом стоек 600 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат            | Ед. измер.     | 15-07-013-01 | 15-07-013-02 | 15-07-013-03 | 15-07-013-04 |
|--------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1            | Затраты труда рабочих-строителей        | чел.-ч         | 1,8          | 2,1          | 2,3          | 2,3          |
| 1.1          | Средний разряд работы                   |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| 2            | Затраты труда машинистов                | чел.-ч         | 0,08         | 0,08         | 0,08         | 0,08         |
| 3            | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>               |                |              |              |              |              |
| 330206       | Дрель электрическая                     | маш.-ч         | 0,045        | 0,045        | 0,045        | 0,045        |
| 330208       | Электрошуруповерт                       | маш.-ч         | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09         |
| 031102       | Подъемник грузопассажирский             | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 331531       | Пила дисковая электрическая             | маш.-ч         | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06         |
| 330901       | Ножницы электрические                   | маш.-ч         | 0,02         | 0,02         | 0,02         | 0,02         |
| 400001       | Автомобиль бортовой                     | маш.-ч         | 0,04         | 0,04         | 0,04         | 0,04         |
| 4            | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |                |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40            | м              | 1,33         | 1,33         | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40            | м              | —            | —            | 1            | —            |
| 2014-9009-20 | Профиль направляющий ПН100/40           | м              | —            | —            | —            | 0,92         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50                | м              | 4            | 4            | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50                | м              | —            | —            | 4,5          | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50               | м              | —            | —            | —            | 4,61         |
| 101-9455-001 | Лента армирующая                        | м              | 1,5          | 2,1          | 2,1          | 2,8          |
| 101-9105-001 | Дюбель                                  | шт             | 3            | 3            | 3            | 3            |
| (104-9090)   | Материал звукоизолирующий               | м <sup>3</sup> | 0,051        | 0,051        | 0,051        | 0,1          |
| 101-9455-003 | Лента уплотнительная                    | м              | 2,33         | 1,89         | 1,7          | 1,6          |
| 101-1375-001 | Шпаклевка «Фугенфюллер»                 | кг             | 1,2          | 1,2          | 1,2          | 1,2          |
| 101-9680-005 | Винты самонарезные MN30                 | шт             | 15           | 18           | 18           | 21           |
| 101-9680-006 | Винты самонарезные MN45                 | шт             | 33           | 38           | 38           | 41           |
| (101-9166)   | Лист гипсоволокнистый ГОСТ Р 51829-2001 | м <sup>2</sup> | 4,35         | 4,35         | 4,35         | 4,35         |
| 101-9455-002 | Лента разделительная                    | м              | 1,7          | 1,53         | 1,5          | 1,31         |

Таблица ГЭСН 15-07-015

## Оформление дверных проемов в перегородках

Состав работ:

01. Установка опорных стоечных профилей. 02. Установка перемычек над проемом и промежуточных стоек. 03. Усиление металлического каркаса деревянным брусом.

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> дверного проема

Оформление дверных проемов:

|              |              |
|--------------|--------------|
| 15-07-015-01 | -34-ПС50/50  |
| 15-07-015-02 | -35-ПС65/50  |
| 15-07-015-03 | -36-ПС75/50  |
| 15-07-015-04 | -37-ПС100/50 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат     | Ед. измер.     | 15-07-015-01 | 15-07-015-02 | 15-07-015-03 | 15-07-015-04 |
|--------------|----------------------------------|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1            | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч.        | 3,2          | 3,2          | 3,2          | 3,2          |
| 1.1          | Средний разряд работы            |                | 3,5          | 3,5          | 3,5          | 3,5          |
| 3            | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                 |                |              |              |              |              |
| 201-9009-18  | Профиль направляющий ПН50/40     | м              | 0,62         | —            | —            | —            |
| 201-9009-50  | Профиль направляющий ПН65/40     | м              | —            | 0,62         | —            | —            |
| 201-9009-19  | Профиль направляющий ПН75/40     | м              | —            | —            | 0,62         | —            |
| 201-9009-20  | Профиль направляющий ПН100/40    | м              | —            | —            | —            | 0,62         |
| 201-9009-15  | Профиль стоечный ПС50/50         | м              | 7,25         | —            | —            | —            |
| 201-9009-51  | Профиль стоечный ПС65/50         | м              | —            | 7,25         | —            | —            |
| 201-9009-16  | Профиль стоечный ПС75/50         | м              | —            | —            | 7,25         | —            |
| 201-9009-17  | Профиль стоечный ПС100/50        | м              | —            | —            | —            | 7,25         |
| 201-9006-043 | Уголки для дверной коробки       | м              | 1,46         | 1,46         | 1,46         | 1,46         |
| 102-0089     | Деревянный брус                  | м <sup>3</sup> | 0,006        | 0,007        | 0,008        | 0,011        |
| 101-9680-001 | Шуруп TN25                       | шт             | 4            | 4            | 4            | 4            |