

Изменение № 1 ГОСТ 10285—81 Сплавы твердые спеченные, Вставки-заготовки для высадочного инструмента и пластины-заготовки для отрезных ножей. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.87 № 2651

Дата введения 01.01.88

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Вставки-заготовки для высадочного инструмента и пластины-заготовки для отрезных ножей из твердых спеченных сплавов. Технические условия

Insert blanks for upsetting tools and insert blanks for parting blades made of cemented carbides. Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 19 6500.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Вставки-заготовки для высадочного инструмента и пластины-заготовки для отрезных ножей должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1.1: «1.1.1. Вставки-заготовки для высадочного инструмента должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов марок ВК10-КС, ВК20-КС, ВК-20К по ГОСТ 3882—74; пластины-заготовки для отрезных ножей должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов марок ВК20-КС, ВК10-КС по ГОСТ 3882—74.

Примечание. По требованию потребителей пластины-заготовки для отрезных ножей для одно- или двухударных автоматов допускается изготавливать из твердых спеченных сплавов марок ВК15, ВК20 по ГОСТ 3882—74».

Пункты 1.2, 1.5, 1.6, 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 10284—74 на ГОСТ 10284—84.

Пункт 2.2. Исключить слова: «геометрические размеры»; после слов «для определения плотности» дополнить словами: «геометрических размеров».

(Продолжение см с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10285—81)

Пункт 23 после слова «твердости» дополнить словами: «геометрическим размерам».

Пункт 33 изложить в новой редакции: «3.3. Размеры, вогнутость и выпуклость заготовок проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 и щупом по ГОСТ 882—75 или другими измерительными инструментами, погрешность измерения которыми не превышает требований ГОСТ 8.051—81».

Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8309—75 на ГОСТ 25706—83.

Пункт 42. Второй абзац. Заменить слово: «упаковка» на «упаковывание».

Пункт 45. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 48. Заменить ссылки: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87, ГОСТ 15901—70 на ГОСТ 21929—76

Приложение изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Марка сплава	Наименование изделия	Код ОКП
ВК15	Пластины-заготовки для отрезных ножей	19 6527 3571
ВК20		19 6528 3571
ВК20-КС		19 6538 3571
ВК10-КС		19 6536 3571
ВК10-КС	Вставки-заготовки для высадочного инструмента	19 6536 3151
ВК20-КС		19 6538 3151
ВК20-К		19 6539 3151