



Группа Г30

ГОСТ 12876—67 Поверхности опорные под крепежные детали. Размеры

Изменение № 2
(взамен изменения № 1)

Пункт 2. Таблица. Чертежи. Заменена шероховатость поверхности:

$\nabla 3$ на $R_z 80$  80 и $\nabla 4$ на $R_z 40$ 

Пункт 2. Таблица. Размеры «Под винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением «под ключ», с полукруглой и цилиндрической головкой». Заменены размеры «D».

4 на 4,3

6 на 6,5

для $d=30$ — 45 на 48

48 на 50;

52 на 57;

55 на 60;

60 на 65

63 на 68.

(Продолжение см. стр. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12876—67)

Пункт 2. Таблица. Размеры «Под заклепки с полупотайной головкой». Заменены размеры:

16 на 17
23 на 24 (2 раза)
26 на 27
29 на 30
32 на 33;
для $d=24$ — 35 на 36
для $d=27$ — 35 на 37
40 на 41;
48 на 49.

Пункт 3. Заменена ссылка:
МН 2756—61 на ГОСТ 13682—68

Пункт 7. Заменена ссылка:
ГОСТ 6402—61 на ГОСТ 6402—70.

Срок введения изменения № 2 01.09.74.

(Пост. № 1404 06.06.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 7 1974 г.).
