

Изменение № 1 ГОСТ 30055—93 Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22.05.2003)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4467

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Раздел 2. Исключить ссылки: «ОСТ 6—06-С5—76 Нить капроновая для производства канатов»; «ТУ 6—13—2—88 Нить полиамидная для рыбной промышленности»;

дополнить ссылками:

«ОСТ 17—362—85 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная одиночная с пневмомеханических прядильных машин для ткацкого производства

ТУ 6—13—2—99 Нить полиамидная для рыбной промышленности

ТУ 6—13—105—96 Нить полипропиленовая пленочная фибриллированная техническая

ТУ 2272—016—05766624—94 Нить полипропиленовая пленочная фибриллированная техническая»;

заменить ссылку: ГОСТ 24662—81 на ГОСТ 24662—94.

Пункт 5.1. Таблица 3. Графу «Нормативно-техническая документация» для пряжи хлопчатобумажной дополнить ссылкой: ОСТ 17—362; для нитей полиамидных исключить ссылку: ОСТ 6—06-С5; для нитей полипропиленовых пленочных дополнить ссылками: ТУ 6—13—105, ТУ 2272—016—05766624.

Пункт 5.2. Таблицу 4 для полиамидных плетеных 8-рядных и полипропиленовых плетеных 8-рядных канатов дополнить значениями:

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номинальная линейная плотность кабелки, ктекс | Отклонение от номинальной линейной плотности кабелок, % | Ориентировочное число кабелок в канате, шт. | Число кручений на 1 м кабелки, не более | Разрывная нагрузка кабелки, даН (кгс), не менее, для группы канатов | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------|---|---|---|---|---|------------|---|---|
| | Диаметр | Длина окружности | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты полиамидные плетеные 8-рядные | 16 | 50 | 3,0 | ±5 | 40 | 52 | 157,8(161) | 147,0(150) | — | — |
| | 18 | 57 | 3,0 | | 48 | 52 | 157,8(161) | 147,0(150) | — | — |
| | 20 | 64 | 3,0 | | 64 | 52 | 157,8(161) | 147,0(150) | — | — |
| | 22 | 70 | 4,0 | | 56 | 45 | 220,5(225) | 196,0(200) | — | — |
| | 24 | 76 | 4,0 | | 64 | 45 | 220,5(225) | 196,0(200) | — | — |
| | 26 | 80 | 4,0 | | 72 | 45 | 220,5(225) | 196,0(200) | — | — |
| | 28 | 88 | 4,0 | | 88 | 45 | 220,5(225) | 196,0(200) | — | — |
| | 30 | 95 | 5,0 | | 80 | 40 | 338,1(345) | 291,1(297) | — | — |
| | 32 | 100 | 5,0 | | 88 | 40 | 338,1(345) | 291,1(297) | — | — |
| | 36 | 114 | 5,0 | | 120 | 40 | 338,1(345) | 291,1(297) | — | — |
| | 40 | 125 | 5,0 | | 136 | 40 | 338,1(345) | 291,1(297) | — | — |

(Продолжение см. с. 61)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номиналь- ная линейная плотность каболки, ктекс | Отклонение от номи- нальной линейной плотности каболок, % | Ориенти- ровочное число каболок в канате, шт. | Число кручений на 1 м каболки, не более | Разрывная нагрузка каболок, даН (кгс), не менее, для группы канатов | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------------|--|--|--|---|--|------------|---|---|
| | Диаметр | Длина окаж- ности | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты полипропиленовые плетеные 8-рядные | 16 | 50 | 2,0 | ±5 | 48 | 39 | 64,7(66) | 58,8(60) | — | — |
| | 18 | 57 | 2,0 | | 64 | 39 | 64,7(66) | 58,8(60) | — | — |
| | 20 | 64 | 2,0 | | 80 | 39 | 64,7(66) | 58,8(60) | — | — |
| | 22 | 70 | 3,0 | | 64 | 31 | 88,2(90) | 78,4(80) | — | — |
| | 24 | 76 | 3,0 | | 72 | 31 | 88,2(90) | 78,4(80) | — | — |
| | 26 | 80 | 3,0 | | 88 | 31 | 88,2(90) | 78,4(80) | — | — |
| | 28 | 88 | 3,0 | | 104 | 31 | 88,2(90) | 78,4(80) | — | — |
| | 30 | 95 | 3,0 | | 120 | 31 | 88,2(90) | 78,4(80) | — | — |
| | 36 | 114 | 4,5 | | 120 | 28 | 124,0(126,6) | 112,7(115) | — | — |

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Пункт 5.8. Таблицу 7 для полиамидных плетеных 8-рядных и полипропиленовых плетеных 8-рядных канатов дополнить значениями:

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номинальная линейная плотность каната, ктекс | Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более | Число витков на 1 м каната, не менее | Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|---------|--|--|--------------------------------------|---|----------------|----------------|---|
| | Длина окружности | Диаметр | | | | Группа | | | |
| | | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты полиамидные плетеные 8-рядные | 50 | 16 | 170 | ±5 | Шаг плетения, мм | | | | |
| | 57 | 18 | 207 | | 51 | 3626,0(3700) | 3385,9(3455) | — | — |
| | 64 | 20 | 273 | | 58 | 4248,3(4325) | 3949,4(4030) | — | — |
| | 70 | 22 | 318 | | 66 | 5571,3(5685) | 5189,1(5295) | — | — |
| | 76 | 24 | 364 | | 72 | 6713,0(6850) | 5968,2(6090) | — | — |
| | 80 | 26 | 409 | | 78 | 7561,7(6860) | 6722,8(6860) | — | — |
| | 88 | 28 | 500 | | 82 | 8379,0(8550) | 7448,0(7600) | — | — |
| | 95 | 30 | 568 | | 90 | 10089,1(10295) | 8967,0(9150) | — | — |
| | 100 | 32 | 624 | | 97 | 13847,4(14130) | 11916,8(12160) | — | — |
| | 114 | 36 | 852 | | 102 | 15229,2(15540) | 13112,4(13380) | — | — |
| | 125 | 40 | 966 | | 116 | 20609,4(21030) | 17742,9(18105) | — | — |
| | | | | | | 127 | 23358,3(23835) | 20109,6(20520) | — |

(Продолжение см. с. 63)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Продолжение

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номинальная линейная плотность каната, ктекс | Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более | Число витков на 1 м каната, не менее | Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее | | | |
|---|-----------------------------------|---------|--|--|--------------------------------------|---|--------------|---|---|
| | Длина окружности | Диаметр | | | | Группа | | | |
| | | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты полипропиленовые плетеные 8-рядные | 50 | 16 | 107 | ±5 | Шаг плетения, мм | | | | |
| | 57 | 18 | 142 | | 55 | 2244,5(2280) | 2028,6(2070) | — | — |
| | 64 | 20 | 178 | | 63 | 2959,6(3020) | 2695,0(2750) | — | — |
| | 70 | 22 | 213 | | 71 | 3699,5(3775) | 3351,6(3420) | — | — |
| | 76 | 24 | 240 | | 80 | 3993,5(4075) | 3547,6(3620) | — | — |
| | 80 | 26 | 293 | | 87 | 4468,8(4560) | 3969,0(4050) | — | — |
| | 88 | 28 | 346 | | 92 | 5463,5(5575) | 4851,0(4950) | — | — |
| | 95 | 30 | 400 | | 101 | 6419,0(6520) | 5703,6(5820) | — | — |
| | 114 | 36 | 585 | | 109 | 7369,6(7520) | 6546,4(6680) | — | — |
| | | | | 131 | 10294,9(10505) | 9359,0(9550) | — | — | |

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Продолжение

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номи- нальная линейная плотность каната, ктекс | Отклонение от номиналь- ной линейной плотности каната, %, не более | Число витков на 1 м каната, не менее | Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее | | | |
|---|--------------------------------------|---------|---|--|--|---|----------------|---|---|
| | Длина окруж- ности | Диаметр | | | | Группа | | | |
| | | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты поли- амидные плетеные 8-рядные | 50 | 16 | 170 | ±5 | Шаг плетения, мм | | | | |
| | 57 | 18 | 207 | | 54 | 5032,3(5135) | 4704,0(4800) | — | — |
| | 64 | 20 | 273 | | 62 | 6056,4(6180) | 5645,8(5760) | — | — |
| | 70 | 22 | 318 | | 69 | 8075,2(8240) | 7526,4(7680) | — | — |
| | 76 | 24 | 364 | | 76 | 9878,4(10080) | 8781,8(8960) | — | — |
| | 80 | 26 | 409 | | 82 | 11289,6(11520) | 10035,2(10240) | — | — |
| | 88 | 28 | 500 | | 86 | 12700,8(12960) | 11289,6(11520) | — | — |
| | 95 | 30 | 568 | | 95 | 15523,2(15840) | 13798,4(14080) | — | — |
| | 100 | 32 | 624 | | 103 | 21638,4(22080) | 18620,0(19000) | — | — |
| | 114 | 36 | 852 | | 108 | 23799,3(24285) | 20486,9(20905) | — | — |
| | 125 | 40 | 966 | | 123 | 32457,6(33120) | 27939,8(28510) | — | — |
| Канаты поли- пропиленовые плетеные 8-рядные | 50 | 16 | 107 | 135 | 36784,3(37535) | 31663,8(32310) | — | — | |
| | 57 | 18 | 142 | 60 | 2479,4(2530) | 2254,0(2300) | — | — | |
| | 64 | 20 | 178 | 68 | 3307,5(3375) | 3008,6(3070) | — | — | |
| | 70 | 22 | 213 | 77 | 4135,6(4220) | 3763,2(3840) | — | — | |
| | | | | 84 | 4513,9(4605) | 4013,1(3840) | — | — | |

(Продолжение см. с. 65)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Продолжение

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номи- нальная линейная плотность каната, ктекс | Отклонение от номиналь- ной линейной плотности каната, %, не более | Число витков на 1 м каната, не менее | Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее | | | |
|--|--------------------------------------|---------|---|--|--|---|----------------|---|---|
| | Длина окаж- ности | Диаметр | | | | Группа | | | |
| | | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты поли- пропилено- вые плетеные 8-рядные | 76 | 24 | 240 | ±5 | Шаг плетения, мм 91 | 5081,3(5185) | 4512,9(4630) | — | — |
| | 80 | 26 | 293 | | 96 | 6208,3(6335) | 5517,4(5630) | — | — |
| | 88 | 28 | 346 | | 106 | 7340,2(7490) | 6522,9(6655) | — | — |
| | 95 | 30 | 400 | | 114 | 8467,2(7520) | 7526,4(7680) | — | — |
| | 114 | 36 | 585 | | 137 | 11901,2(10505) | 10819,2(11040) | — | — |

(Продолжение см. с. 66)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Продолжение

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номи- нальная линейная плотность каната, ктекс | Отклонение от номиналь- ной линейной плотности каната, %, не более | Число витков на 1 м каната, не менее | Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее | | | |
|---|--------------------------------------|---------|---|--|--|---|----------------|----------------|---|
| | Длина окруж- ности | Диаметр | | | | Группа | | | |
| | | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты поли- амидные плес- тёные 8-пряд- ные | 50 | 16 | 170 | ±5 | Шаг плес- тения, мм | | | | |
| | 57 | 18 | 207 | | 51 | 4998,0(5100) | 4669,7(4765) | — | — |
| | 64 | 20 | 273 | | 58 | 5845,9(5965) | 5443,9(5555) | — | — |
| | 70 | 22 | 318 | | 66 | 7683,2(7840) | 7154,0(7300) | — | — |
| | 76 | 24 | 364 | | 72 | 9256,1(9445) | 8232,0(8400) | — | — |
| | 80 | 26 | 409 | | 78 | 10427,2(10640) | 9279,8(9460) | — | — |
| | 88 | 28 | 500 | | 82 | 11554,2(11790) | 10270,4(10480) | — | — |
| | 95 | 30 | 568 | | 90 | 13916,0(14200) | 12367,6(12620) | — | — |
| | 100 | 32 | 624 | | 97 | 19095,3(19485) | 16434,6(16770) | — | — |
| | 114 | 36 | 852 | | 102 | 21006,3(21435) | 18085,9(18455) | — | — |
| | 125 | 40 | 966 | | 116 | 28429,8(29010) | 24470,6(24970) | — | — |
| | | | | | | 127 | 32217,5(32875) | 27734,0(28300) | — |

(Продолжение см. с. 67)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Окончание

| Наименование каната | Ориентировочный размер каната, мм | | Номинальная линейная плотность каната, ктекс | Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более | Число витков на 1 м каната, не менее | Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее | | | |
|---|-----------------------------------|---------|--|--|--------------------------------------|--|----------------|---|---|
| | Длина окружности | Диаметр | | | | Группа | | | |
| | | | | | | А | Б | В | Г |
| Канаты полипропиленовые плетеные 8-рядные | 50 | 16 | 107 | ±5 | Шаг плетения, мм 55 | 2910,0(3000) | 2665,6(2720) | — | — |
| | 57 | 18 | 142 | | 63 | 3890,6(3970) | 3547,6(3620) | — | — |
| | 64 | 20 | 178 | | 71 | 4870,0(4970) | 4410,0(4500) | — | — |
| | 70 | 22 | 213 | | 80 | 5252,8(5360) | 4664,8(4760) | — | — |
| | 76 | 24 | 240 | | 87 | 5880,0(6000) | 5223,4(5330) | — | — |
| | 80 | 26 | 293 | | 92 | 7188,3(7335) | 6379,8(6510) | — | — |
| | 88 | 28 | 346 | | 102 | 8447,6(8620) | 7506,8(7660) | — | — |
| | 95 | 30 | 400 | | 109 | 9697,1(9895) | 8614,2(8790) | — | — |
| | 114 | 36 | 585 | | 131 | 13543,6(13820) | 12318,6(12570) | — | — |

Пункт 5.13. Заменить слова: «сосновой смолой — не менее 16 %» на «нормированная — 30 %, сосновой смолой — не менее 16 %, нормированная — 18 %»;

дополнить абзацем:

«Нормированная массовая доля устанавливается к кондиционной массе каната».

Пункт 5.18 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

«5.18 Длина канатов должна быть, м:

250±10 — пеньковые, сизалевые, хлопчатобумажные с длиной окружности до 275 мм;

200±8 — пеньковые, сизалевые, хлопчатобумажные с длиной окружности свыше 275 мм;

200±10 — полиамидные, полипропиленовые, «пенька-сталь», «сизаль-сталь», «полипропилен-сталь», «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-полипропилен»;

100±10 — полиэфирные.

По согласованию с потребителем допускается выпуск канатов другой длины».

Приложение Б. Таблицу Б1 для канатов полиамидных плетеных 8-рядных, полипропиленовых плетеных 8-рядных, «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-пропилен» изложить в новой редакции:

| Ориентировочный размер каната, мм | | Канаты полиамидные плетеные 8-рядные | | Канаты полипропиленовые плетеные 8-рядные | | Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен» | Канаты «полиамид-полипропилен» |
|-----------------------------------|------------------|--------------------------------------|---------------------|---|---------------------|---|--------------------------------|
| Диаметр | Длина окружности | КИП каболок в канате | КИП прядей в канате | КИП каболок в канате | КИП прядей в канате | КИП прядей в канате | КИП прядей в канате |
| 6 | 20 | — | — | — | — | — | — |
| 8 | 25 | — | — | — | — | — | — |
| 10 | 30 | — | — | — | — | — | — |
| 11 | 35 | — | — | — | — | — | — |
| 13 | 40 | — | — | — | — | — | — |
| 14 | 45 | — | — | — | — | — | — |
| 16 | 50 | 0,720 | 0,725 | 0,900 | 0,76 | — | — |
| 18 | 57 | 0,700 | 0,725 | 0,895 | 0,76 | — | — |
| 19 | 60 | — | — | — | — | — | — |
| 20 | 64 | 0,690 | 0,725 | 0,890 | 0,76 | — | — |

(Продолжение см. с. 69)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Окончание

| Ориентировочный размер каната, мм | | Канаты полиамидные плетеные 8-рядные | | Канаты полипропиленовые плетеные 8-рядные | | Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен» | Канаты «полиамид-полипропилен» |
|-----------------------------------|------------------|--------------------------------------|---------------------|---|---------------------|---|--------------------------------|
| Диаметр | Длина окружности | КИП каболок в канате | КИП прядей в канате | КИП каболок в канате | КИП прядей в канате | КИП прядей в канате | КИП прядей в канате |
| 22 | 70 | 0,680 | 0,725 | 0,885 | 0,76 | — | — |
| 24 | 76 | 0,670 | 0,725 | 0,880 | 0,76 | 0,75 | — |
| 26 | 80 | 0,660 | 0,725 | 0,880 | 0,76 | — | — |
| 28 | 88 | 0,650 | 0,725 | 0,875 | 0,76 | — | — |
| 29 | 90 | — | — | — | — | 0,75 | — |
| 30 | 95 | 0,640 | 0,725 | 0,870 | 0,76 | — | — |
| 32 | 100 | 0,640 | 0,725 | 0,870 | 0,76 | 0,75 | — |
| 36 | 114 | 0,635 | 0,725 | 0,865 | 0,76 | — | — |
| 37 | 115 | — | — | — | — | 0,75 | — |
| 40 | 125 | 0,635 | 0,725 | 0,860 | 0,76 | 0,75 | — |
| 45 | 140 | — | — | 0,854 | 0,76 | — | — |
| 48 | 150 | 0,635 | 0,725 | 0,850 | 0,76 | — | — |
| 56 | 175 | 0,635 | 0,725 | 0,845 | 0,76 | — | 0,76 |
| 64 | 200 | 0,635 | 0,725 | — | — | — | 0,76 |
| 72 | 225 | 0,630 | 0,725 | 0,842 | 0,76 | — | 0,76 |
| 80 | 250 | 0,620 | 0,725 | 0,840 | 0,76 | — | — |
| 88 | 275 | 0,615 | 0,725 | 0,835 | 0,76 | — | — |
| 96 | 300 | 0,610 | 0,725 | 0,832 | 0,76 | — | — |
| 104 | 325 | 0,610 | 0,725 | 0,830 | 0,76 | — | — |
| 112 | 350 | — | — | — | — | — | — |

(ИУС № 5 2004 г.)