

**ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ, КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ
В НОРМЫ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ НПБ 154-2000
«ТЕХНИКА ПОЖАРНАЯ. КЛАПАНЫ ПОЖАРНЫХ КРАНОВ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ»,
УТВЕРЖДЕННЫЕ ПРИКАЗОМ ГУГПС МВД РОССИИ
ОТ 27 ДЕКАБРЯ 2000 г. № 78**

Утверждены приказом ГУГПС МВД России от 20 декабря 2001 г. № 83

1.1. В последнем абзаце раздела 2 слово «максимальное» исключить.

1.2. В пункте 3.1 слова «ГОСТ 15.001» заменить словами «ГОСТ Р 15.201».

1.3. В пункте 4.2:

на рисунке 1 удалить обозначение «d»;

в таблице 1 наименование параметров 2, 7 и 8 изложить в следующей редакции:

2. Рабочее давление клапана, МПа, не менее	1,0		
7. Максимальная температура рабочей среды, °С	50		
8. Ход клапана, Δh , мм, не менее	10	12,5	16,5

1.4. Из пункта 4.8 слова «типа пресс солидол С, ГОСТ 4366, или аналогичного типа» исключить.

1.5. Пункт 4.13 изложить в следующей редакции:

«4.13. Конструкция клапана должна обеспечивать герметичность и прочность клапана, сальникового уплотнения, плотность литых корпусных деталей и их соединений при гидравлическом давлении, превышающем на 25 % рабочее давление клапана».

1.6. Пункт 4.14 изложить в следующей редакции:

«4.14. Клапан должен выдерживать без разрушения гидравлическое давление, в два раза превышающее рабочее давление клапана».

1.7. Пункт 4.17 изложить в следующей редакции:
 «4.17. Паспорт должен содержать следующие разделы:
 технические характеристики (условный проход, рабочее давление, масса, средний срок службы);
 сведения о сертификации;
 свидетельство о приемке;
 гарантии изготовителя;
 заметки по эксплуатации, транспортированию и хранению».

1.8. Таблицу 3 подпункта 5.1.3 изложить в следующей редакции:

Таблица 3

Перечень испытаний	Пункты настоящих норм		Вид испытаний		
	Технические требования	Методы испытаний	Квалификационные	Периодические	Приемо-сдаточные
Проверка основных параметров и размеров клапанов	4.2, 4.5	5.4	+	+	-
Проверка работоспособности клапана после воздействия на него климатических факторов и рабочей среды с максимально допустимой температурой	4.2 (пп. 7, 12, 13 таблицы 1)	5.5	+	+	-
Проверка размеров присоединительной и метрической резьб клапана	4.3, 4.4	5.6	+	+	+
Проверка качества резьб клапана	4.6	5.7	+	+	+
Проверка качества поверхностей литых деталей	4.7	5.8	+	+	+
Проверка наличия и типа смазки шпинделя	4.8	5.9	+	-	+
Проверка требований к материалам клапана	4.9	5.10	+	-	+

Перечень испытаний	Пункты настоящих норм		Вид испытаний		
	Технические требования	Методы испытаний	Квалификационные	Периодические	Приемо-сдаточные
Проверка покрытий металлических деталей клапана	4.10	5.11	+	+	+
Проверка герметичности закрытия клапана	4.11	5.12	+	+	+
Проверка легкости и плавности хода шпинделя	4.12	5.13	+	+	+
Проверка герметичности клапана, сальникового уплотнения, прочности и плотности литых корпусных деталей и их соединений	4.13	5.14	+	+	+
Проверка клапана на разрушение	4.14	5.15	+	+	-
Проверка наработки клапана на отказ без разрушения и нарушения герметичности	4.15	5.16	-	+	-
Проверка комплектности	4.16	5.17	+	-	+
Проверка содержания разделов паспорта	4.17	5.17	+	+	-
Проверка маркировки	4.18	5.17	+	+	+
Проверка упаковки	4.19	5.17	+	-	+

1.9. Подпункт 5.4.2 изложить в следующей редакции:

«5.4.2. Линейные размеры H , L , h , Δh , l [таблица 1 (пп. 4-6, 8, 9), п. 4,5] проверяют с помощью штангенциркуля, ГОСТ 166, с погрешностью измерения не более 0,1 мм».

1.10. Пункт 5.5 изложить в следующей редакции:

«5.5. Проверку работоспособности клапана после воздействия климатических факторов в условиях эксплуатации, транспортирования, хранения и рабочей среды с максимально допустимой температурой [таблица 1 (пп. 7, 12, 13)] проводят в следующей последовательности:

выдержка клапана при температуре минус 50 °С в камере холода в течение не менее 2 ч;

выдержка в нормальных климатических условиях в течение не менее 6 ч;

выдержка при температуре 40 °С в термокамере в течение не менее 2 ч;

выдержка в нормальных климатических условиях в течение не менее 6 ч;

испытание на герметичность в соответствии с п. 5.14;

присоединение к магистрали горячего водоснабжения в закрытом положении, при температуре рабочей среды (50 ± 5) °С и рабочем давлении не менее 0,5 МПа, и выдержка в течение не менее 120 ч.

Клапан считается выдержавшим испытание, если он сохранил герметичность по окончании времени выдержки при верхнем значении температуры рабочей среды».

1.11. Пункт 5.12 изложить в следующей редакции:

«5.12. Соответствие клапанов требованиям п. 4.11 проверяют закрыванием клапана и последующим воздействием на него гидравлическим давлением в соответствии с п. 5.14.1. Подтекание воды не допускается. Крутящий момент измеряют при помощи динамометрического ключа или динамометра».

1.12. В п. 5.15 последнее предложение изложить в следующей редакции:

«Допускается доводить давление до значения, определенного в соответствии с п. 4.14, и выдерживать его в течение $(2 \pm 0,1)$ мин, затем плавно снижать до нуля».

1.13. В разделе 6 «Нормативные ссылки»:

слова «ГОСТ 4366-76 Смазка, солидол синтетический. Технические условия» исключить;

слова «ГОСТ 15.001-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения» заменить словами «ГОСТ Р 15.201-2000 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство».