

Изменение № 3 ГОСТ 13525 6—68 Метод определения потери механической прочности при нагревании

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03 89 № 731

Дата введения 01 01 90

Наименование стандарта и по всему тексту стандарта после слова «бумага» дополнить словами «и картон»

Под наименованием стандарта проставить код ОКСТУ 5409.

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение (СТ СЭВ 6224—88)

Вводная часть Третий абзац исключить

(Продолжение см с 260)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13525.6—68)

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Половину общего числа образцов подвешивают в предварительно нагретом до требуемой температуры термостате или сушильном шкафу.

Время от момента помещения образцов в термостат или сушильный шкаф до момента достижения требуемой температуры не должно превышать 25 мин.

Образцы в сушильном шкафу или термостате подвешивают так, чтобы обеспечить свободный доступ воздуха со всех сторон. Расстояние образцов от стенок шкафа должно быть не менее 80 мм, а между образцами — не менее 10 мм».

Раздел 5. Формула. Экспликацию изложить в новой редакции: «где P_0 —среднее арифметическое результатов определения показателя механической прочности образцов, не подвергнутых нагреванию;

P_1 — среднее арифметическое результатов определений показателя механической прочности образцов, подвергнутых нагреванию».

(ИУС № 6 1989 г.)