

Изменение № 2 ГОСТ 10589—87 Полиамид 610 литьевой. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 27.03.92 № 281

Дата введения 01.01.93

Вводная часть. Последний абзац после слова «грибостоек» дополнить словами: «и стоек»;

показатель 5 изложить в новой редакции; таблицу дополнить показателями — 9, 10:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
5. Число вязкости раствора полиамида, см ³ /г: а) в метакрезоле б) в серной кислоте	130—190 103—170	По ГОСТ 11034—82 и п. 3.6 настоящего стандарта
9. Кислородный индекс, %	24—25	По ГОСТ 12.1.044—89 и п. 3.10 настоящего стандарта
10. Стойкость к горению	ПВ-2	По ГОСТ 28157—89 и п. 3.11 настоящего стандарта

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Допускается в литьевом полиамиде наличие гранул размером менее 2 мм (крошка) и более 5 до 8 мм не более 5 % от партии и массовая доля воды не более 0,5 %»;

таблицу дополнить примечанием — 6: «6. Определение показателя 5б обязательно до 01.01.94 только для набора данных не менее, чем на 50 партиях. Норма по показателю 5а действует до 01.01.94».

Пункт 1.2.1. Заменить слова: «Боятся сырости» на «Беречь от влаги».

Пункт 1.3.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Литьевой полиамид 610 упаковывают в многослойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовым вкладышем или в мешки из винилискожи с полиэтиленовым вкладышем по нормативно-технической документации, а также в многослойные бумажные мешки марок ВМ, БМП, ПМ, ВМП по ГОСТ 2226—88.

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10589—87)

Горловину полиэтиленового вкладыша после заполнения материалом заваривают, бумажного мешка и мешка из винилискожи прошивают машинным способом»;

последний абзац. Заменить значение: $\pm 0,2$ кг на ± 3 %; исключить слово: «мягкие».

Пункт 2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Показатель 8 табл. 1 определяют для партии полиамида электроизоляционного назначения, показатели 4, 5, 7 определяют не реже чем на каждой десятой партии, показатель 6 — не реже одного раза в месяц, а показатели 9 и 10 — при изменении технологии изготовления».

Пункт 3.6 после слова «метакрезол» дополнить словами: «или серную кислоту».

Пункт 3.8. Первый абзац. Заменить слова: «при скорости движения маятника в момент удара ($2,9 \pm 10$ %) м/с» на «при номинальной скорости движения маятника в момент удара 2,9 м/с»;

второй абзац. Заменить слова: «не более 0,1 мм» на «не более 0,2 мм».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.10, 3.11: «3.10. Кислородный индекс определяют по ГОСТ 12.1.044—89 вариант А на образцах типа 1, изготовленных согласно п. 2 табл. 2.

3.11. Стойкость к горению определяют по ГОСТ 28157—89 (метод Б) на образцах толщиной ($4,0 \pm 0,2$) мм и шириной ($10,0 \pm 0,5$) мм. Время кондиционирования — 88 ч».

Пункт 4.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускается укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты с использованием средств скрепления по ГОСТ 21650—76 на поддонах по ГОСТ 9557—87».

Приложение. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 129)

Справочные показатели литьевого полиамида 610

Таблица 3

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Плотность, г/см ³	1,09—1,11	ГОСТ 15139—69
2. Ударная вязкость по Шарпи на образцах типа 3, кДж/м ² (кгс×см/см ²), не менее:		ГОСТ 4647—80
с надрезом типа А при температуре 65 °С	1,96—3,92	
без надреза	(2,0—4,0) 98(100)	
3. Твердость вдавливанием шарика, МПа (кгс/мм ²)	100—150 (10—15)	ГОСТ 4670—77
4. Модуль упругости, МПа (кгс/см ²):		ГОСТ 9550—81
при изгибе	1,6·10 ³ —1,7·10 ³ (1,6·10 ⁴ —1,7·10 ⁴)	
при растяжении	1,5·10 ³ —1,7·10 ³ (1,5·10 ⁴ —1,7·10 ⁴)	ГОСТ 9550—81
5. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²)	50—60 (500—600)	ГОСТ 11262—80
6. Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²)	70—90 (700—900)	ГОСТ 11262—80
7. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100	ГОСТ 11262—80
8. Предел прочности при срезе, МПа (кгс/см ²)	40—50 (400—500)	ГОСТ 17302—71
9. Удельное объемное сопротивление, Ом·см, не менее	1·10 ¹⁴	ГОСТ 6433.2—71

(Продолжение см. с. 130)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
10. Удельное поверхностное сопротивление (после пребывания в воде при температуре (20 ± 2) °С в течение 24 ч), Ом	$5 \cdot 10^{12} - 1 \cdot 10^{13}$	ГОСТ 6433.2—71
11. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц	4—5	ГОСТ 22372—77
12. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6 Гц, не более	0,06	ГОСТ 22372—77
13. Температура изгиба под нагрузкой, °С, не менее, при: 1,80 МПа 0,45 МПа	65 160	ГОСТ 12021—84
14. Температура размягчения по Вика, °С	200—220	ГОСТ 15088—89
15. Теплостойкость по Мартенсу, °С	55—60	ГОСТ 21341—75
16. Коэффициент трения по стали	0,26—0,32	ГОСТ 11629—75
17. Средний коэффициент линейного теплового расширения на 1 °С в интервале температур 20—200 °С	$11,7 \cdot 10^{-5}$	ГОСТ 15173—70
18. Теплопроводность в интервале температур от 20 до 150 °С, Вт/м·К	0,20—0,19	ГОСТ 23630 2—79
19. Показатель текучести расплава при температуре 235 °С, силе 21, 19 Н (2,160 кг), г/10 мин	4,0—7,0	ГОСТ 11645—73
20. Водопоглощение максимальное, %, не более	3,3	ГОСТ 4650—80
21. Усадка, %	0,8—1,5	ГОСТ 18616—80

(ИУС № 6 1992 г)