

Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа Л27

Изменение № 6 ГОСТ 14332—78 Поливинилхлорид суспензионный. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2018

Дата введения 1997—01—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр стандартизации и метрологии
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

Вводную часть дополнить абзацем: «Обязательные требования к суспензионному поливинилхлориду, направленные на обеспечение его безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды, изложены в п. 12 табл. 2».

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить марку: ПВХ-С-7058-У.

Пункт 1.3. Таблица 2. Исключить марку: ПВХ-С-7058-У; показатель 7 исключить;

графа «Норма для марки и сорта». Показатель 8. Установить норму для марки ПВХ-С-7459-М высшего сорта — «Не менее 24», 1-го сорта — «Не менее 22».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3а: «2.3а. По показателям 3, 4, 5 (№ 0063), 10 и 12 изготовитель проводит периодические испытания не реже одного раза в месяц, а по показателю 6 — типовые на партии, прошедшей приемосдаточные испытания».

Пункт 3.2 после слов «банку с притертой» дополнить словами: «(обязательное условие при отборе пробы для определения винилхлорида)».

Пункт 3.5.3. Второй абзац после слов «двух параллельных определений» изложить в новой редакции: «записанных с точностью до первого десятичного знака, допускаемое расхождение между которыми в зависимости от количества прозрачных точек приведено в табл. 7. Среднее арифметическое значение округляют до целого числа».

(Продолжение см. с. 30)

Т а б л и ц а 7

Количество прозрачных точек в 0,1 см ³ , шт.	Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений при доверительной вероятности 0,95, шт.
От 0 до 3	0,6
» 4 » 20	3,5

Пункт 3.6.1. Четвертый абзац. Заменить значения: 150, 250 на 50, 150, 250; пункт дополнить абзацами:

«Лист бумаги размером (40×30±5) см.

Весы лабораторные равноплечные типа ВЛА-200-М или АДВ-200 по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности или другие с аналогичными метрологическими характеристиками.

Весы лабораторные квадрантные типа ВЛТК-500 или ВЛТК-500-М по ГОСТ 24104—88 4-го класса точности или другие с аналогичными метрологическими характеристиками».

Пункт 3.6.2. Третий абзац дополнить словами: «и осторожно высыпают на верхнее сито. Сито накрывают крышкой, включают прибор и проводят рассев в течение 20 мин.

Допускается проводить рассев поливинилхлорида вручную. В этом случае рассев проводят до постоянной массы на ситах. По окончании рассева набор сит снимают с машины, сита разъединяют, начиная с верхнего. Содержимое верхнего сита (№ 04 или 0315) высыпают на лист бумаги и осторожно переносят в предварительно взвешенный стаканчик. Взвешивают с точностью до четвертого десятичного знака. Нижнее сито (№ 0063) взвешивают с содержимым до первого десятичного знака».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6.3:

«3.6.3. *Обработка результатов*

3.6.3.1. Остаток на верхнем сите (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m — масса навески поливинилхлорида, г;

m_1 — масса остатка на сите, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, записанных с точностью до второго десятичного знака, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,11 % при доверительной вероятности 0,95. Среднее арифметическое округляют до первого десятичного знака.

При остатке на сите меньше или равном 0,1 % результат записывают как «отсутствие».

3.6.3.2. Остаток на нижнем сите (X_2) в процентах вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 31)

$$X_2 = \frac{m_2 \cdot 100}{m},$$

где m — масса навески поливинилхлорида, г;

m_2 — масса остатка на сите, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, записанных с точностью до первого десятичного знака, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 6 % при доверительной вероятности 0,95. Среднее арифметическое округляют до целого числа».

Пункт 3.7. Заменить слова: «типа В» на «диаметром выходного отверстия 14,0 мм».

Пункты 3.8—3.8.2 исключить.

Пункт 4.7. Второй абзац исключить;

третий абзац. Заменить слова: «Бойтся сырости» и «Бойтся нагрева» на «Беречь от влаги» и «Беречь от нагрева».

Пункт 4.10 после слов «манипуляционных знаков» изложить в новой редакции: «Беречь от влаги» и «Беречь от нагрева».

(Продолжение см. с. 32)

Пункт 4.16 изложить в новой редакции: «4.16 Суспензионный поливинилхлорид транспортируют в пакетированном виде».

Пункт 6.4 после первого абзаца изложить в новой редакции: «Поливинилхлорид относится к горючим веществам. Температура воспламенения 310—330 °С, температура самовоспламенения 470—490 °С. Пылевоздушные смеси поливинилхлорида взрывобезопасны. Распространение пламени по пылевоздушной смеси не наблюдается до концентрации 300 г/м³ при любой дисперсности. При контакте с водой, кислотами, щелочами и кислородом воздуха поливинилхлорид не горит и взрывобезопасен. Показатели пожаровзрывоопасности определены по ГОСТ 12.1.044—89. Проверку показателей пожаровзрывобезопасности проводят при пересмотре стандарта».

Пункт 6.6. Исключить обозначение: 245—71.

Пункт 6.7 после слов «марки БКФ» дополнить ссылкой: «по ГОСТ 12.4.121—83».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.8: «6.8. Процесс получения поливинилхлорида относится к малоотходным производствам. Поливинилхлорид токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах не образует».

(ИУС № 12 1996 г.)
