

УДК 621.315.1(094.587)

РЕШЕНИЕ № 3-6/84

г.Москва

30 мая 1984 г.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ "ТИПОВОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО СВАРКЕ
НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ПРОВОДОВ С ПОМОЩЬЮ ТЕРМИТНЫХ
ПАТРОНОВ"
(М.: СПО Союзтехэнерго, 1982)**

В целях повышения надежности соединений проводов ВЛ Главтехуправление решает внести в "Типовую инструкцию по сварке неизолированных проводов с помощью термитных патронов" следующие изменения:

1. Пункт 5.3.1 изложить в следующей редакции: "Допускается соединение алюминиевых и сталеалюминиевых проводов сечением до 185 мм^2 в пролетах методом скрутки с последующей сваркой выпущенных концов (рис.6), а проводов сечением 240 мм и более в шлейфах анкерных опор - сваркой концов проводов с последующим опрессованием в алюминиевых корпусах (рис.7)".

2. В подрисуночной подписи к рис.7 заменить слово "пролетах" словом "шлейфах".

3. В п.5.3.3 заменить в первом предложении слово "пролете" словом "шлейфе".

4. В п.5.3.5 изъять второе предложение.

Заместитель начальника
Главтехуправления,
главный специалист-электрик

К.М.АНТИПОВ

Подписано к печати 26.06.84		Формат 60x84 1/16
Печ.л. 0,1	Уч.-изд.л. 0,1	Тираж 1400 экз.
Заказ № 209/84	Издат. № 183/84	Цена 1 коп.

Производственная служба передового опыта и информации Союзтехэнерго
105023, Москва. Семеновский пер. д. 15
Участок оперативной полиграфии СПО Союзтехэнерго
117292, Москва, ул. Ивана Бабушкина, д. 23, корп.2