

**Изменение № 1 ГОСТ 69—75 Станки деревообрабатывающие фрезерные. Нормы точности и жесткости**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.84 № 1482 срок введения установлен**

**с 01.01.85**

**Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Деревообрабатывающее оборудование. Станки фрезерные с нижним расположением шпинделя. Нормы точности и жесткости**

**Woodworking equipment. Shaper with lower spindle. Standards of accuracy and rigity».**

**Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение (СТ СЭВ 4152—83).**

**Вводную часть дополнить словами: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4152—83»; заменить ссылки: ГОСТ 8—71 на ГОСТ 25388—82, ГОСТ 7035—74 на ГОСТ 7035—75.**

**Раздел 1. Проверку 1.1 дополнить словами (после черт. 1): «Допуск плоскостности рабочей поверхности стола должен быть 0,15 мм на длине 1000»; таблицу 1 исключить.**

**Проверку 1.6 дополнить словами (после черт. 6): «Допуск плоскостности рабочей поверхности шипорезной каретки должен быть 0,15 мм на длине 1000 мм»; таблицу 2 исключить.**

**Раздел 2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Отклонение от прямолинейности базовых поверхностей не более 0,2 мм на длине 1000 мм».**

**Проверка 2.1. Заменить размер: 30×50×1000 на 50×100×1000.**

**(ИУС № 8 1984 г.)**