

**Изменение № 7 ГОСТ 15525—70 Гайки шестигранные особо высокие класса точности В. Конструкция и размеры**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)**

**Дата введения 1996—01—01**

Пункт 2. Таблица. Примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2»;

пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы  $d=12$  мм, с размером «под ключ»  $S=18$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 5, без покрытия:

*Гайка M12—6H.5 (S18) ГОСТ 15525—70*

*(Продолжение см. с. 40)*

(Продолжение изменения № 7 к ГОСТ 15525—70)

То же, исполнения 2, с размером «под ключ»  $S=19$  мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 12, из стали марки 40Х, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

*Гайка 2М12×1,25—6Н.12.40Х.016 ГОСТ 15525—70».*

Приложение 1 Таблица. Наименование после слова «гаек» дополнить словами: «(исполнение 1)».

Приложение 2. Таблицу дополнить параметром — «Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг»:

Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг ≈	16,31	30,08	49,67	140,6

(ИУС № 9 1995 г.)