

Изменение № 6 ГОСТ 15521—70 Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 780

Дата введения 01.01.90;

в части размеров «под ключ»  $S=16, 18, 21, 34$  мм  
01.01.91

Пункт 2. Таблица. Параметр «Размер «под ключ»  $S$ ». Заменить значения: 17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34;

параметр «Диаметр описанной окружности  $e$ , не менее». Заменить значения: 18,7 на 17,6; 20,9 на 19,9; 23,9 на 22,8; 35,0 на 37,3;

параметр « $d_w$ , не менее». Заменить значения: 15,5 на 14,5; 17,2 на 16,5; 20,1 на 19,2; 29,5 на 31,4;

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

(Продолжение см. с. 186)

185

(Подолжение изменения к ГОСТ 15521—70)

Приложение 1. Таблица. Заменить значения: 10,350 на 8,140; 15,100 на 12,380; 24,020 на 20,190; 71,170 на 87,970.

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

мм

| Номинальный диаметр резьбы $d$              | мм   |      |      |      |
|---|------|------|------|------|
|   | 12   | 14   | 16   | 24   |
| Размер «под ключ» $S$                       | 17   | 19   | 22   | 32   |
| Диаметр описанной окружности $e$ , не менее | 18,7 | 20,9 | 23,9 | 35,0 |
| $d_w$ , не менее                            | 15,5 | 17,2 | 20,1 | 29,5 |

(ИУС № 6 1989 г.)

186