

**Изменение № 6 ГОСТ 15590—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)**

**Дата введения 1996—01—01**

Пункт 2. Таблица 1. Заменить значения для параметров: «Размер «под ключ» *S*» — 16 на 17; 18 на 19; 21 на 22; 34 на 32;

*(Продолжение см. с. 26)*

«Диаметр описанной окружности  $e$ , не менее» — 17,6 на 18,7; 19,9 на 20,9; 22,8 на 23,9; 37,3 на 35,0;

« $d_w$ , не менее» — 14,5 на 15,5; 16,5 на 17,2; 19,2 на 20,1; 31,4 на 29,5;

примечания 2, 3 исключить.

Пункт 6. Второй абзац дополнить обозначениями классов прочности: 4.8; 5.8.

Приложение 1. Таблица. Для болтов М12, М14, М16, М24 значения теоретической массы изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 27)*

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 15590—70)

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм			
	12	14	16	24
45	50,11	—	—	—
50	53,75	—	—	—
55	57,38	79,81	—	—
60	61,02	84,79	116,6	—
65	64,66	89,77	123,3	—
70	68,30	94,74	130,0	—
75	71,94	99,72	136,6	—
80	75,58	104,70	143,3	353,2
85	79,22	109,70	150,0	368,2
90	82,87	114,70	156,6	383,2
95	86,51	119,60	163,3	398,2
100	90,15	124,60	170,0	413,2
105	93,79	129,60	176,6	428,2
110	97,43	134,50	183,3	443,2
115	101,10	139,50	190,0	458,2
120	104,80	144,50	196,6	473,2
125	108,40	149,50	203,3	488,2

(Продолжение см. с. 28)

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм			
	12	14	16	24
130	112,00	154,50	210,0	503,2
140	119,00	164,40	223,3	533,2
150	126,60	174,40	236,6	563,2
160	133,90	184,40	250,0	593,2
170	141,20	194,40	263,3	623,2
180	148,40	204,20	276,6	653,2
190	155,70	214,20	290,0	683,2
200	163,00	224,10	303,0	713,2
220	177,50	244,00	330,0	773,2
240	192,20	263,90	356,6	833,2
260	206,70	283,80	383,3	893,3
280	—	303,70	410,0	953,3
300	—	323,60	426,6	1014,0

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 9 1995 г.)