

к ГОСТ 14959—79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.1. Последний абзац	1А, 1Б, 2, 2А, 2Б, 3, 3А, 3Б, 3В, 3Г, 4, 4А, 4Б для горячекатаного	1, 1А, 1Б, 2, 2А, 2Б, 3, 3А, 3Б, 3В, 3Г, 4, 4А, 4Б для горячекатаного
Пункт 1.3. Второй абзац Примеры условных обозначений.		
Восьмой абзац	<i>Круг h11—15 ГОСТ 7417—75/50ХФА-ЗА-Б ГОСТ 14959—79</i>	<i>Круг h11—15 ГОСТ 7417—75/50ХФА-Б-ЗА ГОСТ 14959—79</i>
десятый абзац	<i>Круг h10—20 ГОСТ 14955—77/80-ЗА-Д ГОСТ 14959—79</i>	<i>Круг h10—20 ГОСТ 14955—77/80-Д-ЗА ГОСТ 14959—79</i>
Пункт 2.1	Рессорно-пружинная уг- леродистая и легирован- ная стали должны	Прокат из рессорно- пружинной углеродис- той и легированной ста- ли должен
Пункт 2.2	по плавочному анализу ковшевой пробы	по плавочному анализу
таблица 1. Графа «Бор». Для марки 50ХГА	0,001—0,003	—
графа «Хром». Для марки 60С2Н2А	0,30	Не более 0,30
примечание 7. Экс- пликация	остаточное содержание хрома, никеля, меди в стали, не превышающее норм табл. 1	остаточная массовая доля хрома, никеля, меди в стали, не превы- шающая норм табл. 1
Пункт 2.3	по ковшевой пробе	по плавочному анализу
Пункт 2.5. Послед- ний абзац	стали	проката
Пункт 2.6. Таблица 5. Примечание	При изготовлении про- ката из	При изготовлении про- ката без
Пункт 2.7. Таблица 6. Головка	МПа (2 раза)	Н/мм ² (2 раза)

(Продолжение см. с. 30)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.10. Последний абзац	для стали других категорий	для проката других категорий
Пункт 2.13. Перечисление з)	подгруппы <i>в</i>	с качеством поверхности группы 2ГП
Пункт 2.14. Последний абзац	(максимальной и минимальной по длине торцевых образцов), в приложении 4 — максимальные допустимые размеры стали	(максимальной и минимальной) по длине торцевых образцов, в приложении 4 — максимальные допустимые размеры проката
Пункт 3.3. Третий абзац	два прутка или мотка, полосы	два прутка или мотка, две полосы
Пункт 4.7. Последний абзац	трапециoidalного	трапециевидного
Приложение 1. Таблица. Графа «Назначение проката».	конструкционной	конструкционного
Последний абзац		

(ИУС № 1 2000 г.)