

**Изменение № 4 ГОСТ 19498—74 Пескометы формовочные. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.11.88 № 3624**

**Дата введения 01.01.90**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначения: СТ СЭВ 3109—81, СТ СЭВ 3110—81 на СТ СЭВ 3109—87, СТ СЭВ 3110—87.

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «СТ СЭВ 3109—81, РС 1786—69 и СТ СЭВ 3110—81» на «СТ СЭВ 3109—87 и СТ СЭВ 3110—87».

*(Продолжение см. с. 134)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19498—74)*

Пункт 1.2. Второй абзац дополнить значением: 3000; третий абзац дополнить значением: 4500.

Пункт 1.3. Таблицу дополнить показателем с соответствующими значениями:

Наименование основных параметров и размеров		Нормы		
Скорость вылета пакета смеси, м/с, предельное отклонение $\pm 3\%$	1	47,4	60	60
	2			

*(Продолжение см. с. 135)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19498—74)*

Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Технические условия на конкретные модели должны содержать данные, необходимые для расчета удельной массы и удельного расхода энергии».

Пункт 2.12. Заменить значение: 10000 на 7000; второй абзац исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.15: «2.15. В технических условиях на конкретные модели пескометов должны быть установлены показатели надежности по ГОСТ 4.90—83.

Значения показателей надежности пескометов — в соответствии с отраслевой нормативно-технической документацией».

Пункт 3.1. Заменить слова: «приемо-сдаточные, периодические и типовые» на «приемо-сдаточные и периодические».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а: «4.1а. Перед проведением испытания пескомет должен быть установлен на стенде, фундаменте или испытательной площадке, надежно закреплен и подключен к системам энергоснабжения».

*(Продолжение см. с. 136)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19498—74)*

**Пункт 4.7.** Третий абзац изложить в новой редакции: «Температуру нагрева подшипников качения измеряют на наружной поверхности корпуса подшипника в конце испытаний. Температура нагрева не должна превышать 70 °С.

Температуру нагрева масла в гидросистеме измеряют термометром в конце испытаний при температуре окружающей среды не выше 20 °С».

**Пункт 4.12** изложить в новой редакции: «4.12. Подтверждение показателей надежности пескометов — по отраслевой нормативно-технической документации и техническим условиям на конкретную модель пескомета».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.13: «4.13. Работу средств блокировки, обеспечивающих безопасность обслуживания, проверяют путем включения привода ротора пескометной головки.

Должна быть обеспечена невозможность работы пескометной головки при открытой крышке ее кожуха».

Приложение справочное исключить.

(ИУС № 2 1989 г.)