

## У. ИЗДЕЛИЯ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа У25

Изменение № 5 ГОСТ 20219—74 Аппараты отопительные газовые бытовые с водяным контуром. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.88 № 2074

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 48 5853.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на отопительные бытовые газовые аппараты с водяным контуром номинальной тепловой мощностью до 29075 Вт (25000 ккал/ч), с высотой столба воды в водяном контуре не более 6,5 м, предназначенные для отопления жилых помещений».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Аппараты следует изготавливать в климатическом исполнении УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150—69».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции: (см. с. 364)

Пункт 1.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения аппарата (А) отопительного (О) газового бытового (Г) с водяным контуром (В) тепловой мощностью 23260 Вт (23,2 кВт), работающего на пропане, бутане и их смесях:

*Аппарат АОГВ—23,2—2 ГОСТ 20219—74».*

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Аппараты должны удовлетворять всем требованиям СТ СЭВ 4221—83 и изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и эталону, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.12. Заменить значение: 147 кПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>) на (100+20) кПа [(1+0,2) кгс/см<sup>2</sup>].

Пункт 2.14 исключить.

Пункт 2.18 изложить в новой редакции: «2.18. Уровень звуковой мощности работающего аппарата — не более 55 дБ·А».

Пункт 2.19. Первый абзац после слова «защитные» изложить в новой редакции: «термостойкие силикатные или лакокрасочные покрытия. При температуре нагрева наружных поверхностей крышки, боковых, передней и задней стенок ниже 60 °С допускается не применять термостойкие покрытия»; седьмой абзац. Заменить слова: «не ниже» на «не более»; восьмой абзац исключить.

Пункты 2.26, 3.3 изложить в новой редакции: «2.26. Полный установленный срок службы аппарата — не менее 14 лет.

3.3. Приемо-сдаточным испытаниям должен подвергаться каждый аппарат на соответствие требованиям пп. 2.7, 2.8, 2.9 (в части наличия терморегулятора); 2.11 (в части обеспечения нормальной проходимости газа); 2.10; 2.12; 2.13; 2.17 (в части наличия автоматики); 2.19 (в части наличия защитных покрытий); 2.25; 5.1; 5.2 (в части наличия консервации); 5.3; 5.4, 5.7.

Допускается проверку соответствия пп. 2.7, 2.8, 2.10, 2.12, 2.13, 2.17 проводить до установки облицовки».

Пункт 3.5 после слов «установленные настоящим стандартом» изложить в новой редакции: «Типовым испытаниям следует подвергать не менее трех аппаратов на соответствие тем требованиям настоящего стандарта, на которые могли повлиять внесенные изменения»

Пункт 3.7 перед ссылкой на п. 2.27 дополнить ссылкой: п. 2.26.

Пункты 4.1, 4.2 изложить в новой редакции, таблицы 2, 3 исключить: «4.1. Условия проведения типовых и периодических испытаний, а также погрешности средств измерения и контроля должны соответствовать СТ СЭВ 4221—83.

4.2. Состав и параметры испытательных газов, степень их чистоты и испытательные давления — по СТ СЭВ 4221—83».

Пункт 4.3 и таблицу 4 исключить.

(Продолжение см. с. 364)

Наименование параметра и размера	Норма			
	1. Номинальная тепловая мощность*, Вт (ккал/ч)	11630 (10000)	17445 (15000)	23260 (20000)
2. Коэффициент полезного действия, %, не менее	82			
3. Объемная доля углерода в сухих неразбавленных продуктах сгорания, %, не более	0,05			
4. Температура воды на выходе из аппарата, °С	От 50 до 90			
5. Температура продуктов сгорания на выходе из аппарата, °С, не менее	110			
6. Номинальная тепловая мощность запальной горелки, Вт (ккал/ч), не более	410 (350)			
7. Присоединительная резьба штуцеров для подвода и отвода воды по ГОСТ 6357—81	G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> —В	G2—В		
8. Присоединительная резьба штуцера для подачи газа по ГОСТ 6357—81	G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> —В	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> —В		
9. Глубина L, мм, не более	550	600	630	
10. Внутренний диаметр газоотводящего патрубка, дм, не менее	1,12	1,21	1,31	1,38
11. Масса, кг, не более	50	60	70	80

\* Предельное отклонение от номинальной мощности не должно превышать  $\pm 10\%$ .

Примечания:

1. Допускается до 01.01.91 аппараты мощностью 23260 Вт (20000 ккал/ч) производить массой не более 100 кг.
2. По требованию заказчика допускается изготовление аппаратов с температурой продуктов сгорания на выходе из аппарата не менее 200 °С.

(Продолжение см. с. 365)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20219—74)*

Пункт 4.6. Пятый, восьмой, десятый, одиннадцатый, двенадцатый абзацы исключить.

Пункт 4.7. Второй, пятый, шестой абзацы исключить; дополнить абзацем: «Коэффициент полезного действия аппаратов, изготовленных по требованию заказчика, с температурой продуктов сгорания на выходе из аппарата не менее 200 °С, не проверяется».

Пункт 4.8 изложить в новой редакции: «4.8. Определение объемной доли окиси углерода в сухих неразбавленных продуктах сгорания (п. 3 табл. 1) — по СТ СЭВ 4221—83.

Продукты сгорания следует отбирать пробоотборником, схема которого приведена на черт. 3».

Пункт 4.9. Второй абзац исключить.

Пункты 4.13, 4.15 изложить в новой редакции, чертеж 4 исключить: «4.13. При периодических и типовых испытаниях проверка герметичности (п. 2.10) — по СТ СЭВ 4221—83.

4.15. Прочность и плотность теплообменника аппарата и водоведущих деталей (п. 2.12) должны проверять давлением воды или воздуха равным  $(100 + 20)$  кПа  $[(1 + 0,2) \text{ кгс/см}^2]$  в течение 5 мин.

Теплообменник и водоведущие детали считают выдержавшими испытания, если не будет течи и падения давления.

Проверку необходимо проводить при полном заполнении водой или воздухом теплообменника и водоведущих деталей.

Допускается проверку теплообменника проводить до установки его в аппарат».

Пункт 4.17 исключить.

Пункт 4.18. Исключить слова: «секундомером по ГОСТ 5072—79».

Пункты 4.19, 4.20 изложить в новой редакции: «4.19. Проверку на соответствие п. 2.17а следует проводить отсчетом времени от момента зажигания запальной горелки до момента срабатывания клапана безопасности.

Проверку соответствия требованиям пп. 2.17б и 2.17в следует проводить после работы аппарата на номинальном давлении не менее 5 мин отсчетом времени:

п. 2.17б — от погасания запальной горелки до срабатывания клапана безопасности;

п. 2.17в — от прекращения разрежения в дымоходе до погасания основной горелки.

Время считать как среднее арифметическое пяти измерений.

При проверке кнопка газового клапана безопасности, срабатывающего при отсутствии запального пламени, не должна быть нажата.

4.20. Уровень звуковой мощности (п. 2.18) определяют по ГОСТ 12.1.027—80. Для аппаратов, изготавливаемых для нужд народного хозяйства, допускается определять уровень звуковой мощности по ГОСТ 12.1.028—80».

*(Продолжение см. с. 366)*



Пункт 4.21. Последний абзац исключить.

Пункт 5.1 дополнить абзацем (после седьмого):

«Знак качества (для аппаратов, которым присвоена высшая категория качества, в установленном Госстандартом порядке)».

Пункты 5.3, 5.6, 5.7 изложить в новой редакции: «5.3. Каждый аппарат должен быть обернут двухслойной упаковочной бумагой по ГОСТ 8828—75 или мешочной бумагой по ГОСТ 2228—81, или другой бумагой, обеспечивающей сохранность аппарата, обвязан шпагатом и упакован в деревянную обрешетку (типов I—3, II—1, II—2, II—3 по ГОСТ 12082—82), или комбинированную обрешетку, изготовленную по техническим условиям и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, или в тару из гофрированного картона (марки П.Т по ГОСТ 9142—84) с усилением жесткости ящика вспомогательными упаковочными средствами-вкладышами.

При отправке в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы транспортная тара и упаковка аппаратов должны соответствовать группе 102 ГОСТ 15846—79.

5.6. Аппараты транспортируют железнодорожным транспортом в крытых вагонах или автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

Размещение груза при перевозке аппаратов по железной дороге должно соответствовать «Техническим условиям погрузки и крепления грузов МПС».

Допускается аппараты формировать в пакеты по ГОСТ 21929—76. Габаритные размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81. Аппараты, сформированные в пакеты, устанавливают:

на плоские поддоны по ГОСТ 9078—84 (упакованные в деревянную обрешетку) грузоподъемностью не более 1 т;

на ящичные поддоны по ГОСТ 9570—84 (упакованные в ящики из гофрированного картона).

Аппараты, установленные на плоских поддонах, скрепляют по ГОСТ 21650—76 металлической лентой по ГОСТ 3560—73 или ГОСТ 6009—74, или ГОСТ 503—81.

5.7. Транспортная маркировка груза — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать», «Бойтся сырости».

Пункт 6.1. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации аппаратов — 3 года: для аппаратов, поступающих в розничную продажу, — со дня продажи; для аппаратов, предназначенных для внерыночного потребления, — со дня получения потребителем».

(ИУС № 10 1988 г.)