

Изменение № 2 ГОСТ 14954—80 Канат двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6×19 (1+6+6/6)+7×7 (1+6). Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности
цинка: С, Ж, ОЖ;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся»;
дополнить абзацем: «по степени уравниваемости:
рихтованные — Р,
нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый, второй абзацы после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный».

Пункт 3. Таблица. Исключить маркировочные группы 1180 Н/мм² (120 кгс/мм²), 1270 Н/мм² (130 кгс/мм²) и все относящиеся к ним нормы;
маркировочная группа 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²). Исключить жирную линию;
маркировочная группа 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1450000 Н и 1225000 Н;
маркировочная группа 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1550000 Н и 1310000 Н;
маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1125000 Н и 953500 Н;
маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 877500 Н и 726000 Н;

(Продолжение см. с. 88)

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 237500 Н и 193000 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 49,5 и 55,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 41,0 и 46,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 29,5—46,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 29,5—38,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 20,5—33,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 11,0—16,5 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

ИУС № 2 1992 г.)