ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки

Альбом 3

ТХ. ВТ Ведомости трубопроводов по линиям (книга 2) стр. 137÷286

Ц00362-04

Альбом 3 книга

ВЕДОМОСТЬ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ЛИНИЯМ

Инв.Nподл. | Подпись, дата | Взамен инв.N

				Привязан		
						Листов
Инв.N						
				ТП 414-2-55.94 ТХ , ВТ1		
				Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и во. растительного сырья мощн. 500л./сутки.	стадия	лист	листов
Нач. отд.	Куликов		12.94		Р	1	202
Утвердил	Хельберг		12.94				
Н.контроль	Хельберг		12.94	Ведомость трубопроводов по линиям отделения сбраживания.	АО "Гипропласт"		
Проверил	Кочанова		12.94				
Разработал	Зорипова		12.94				

БЛОК 1 ЛИНИЯ 1

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.04-КАРТОФЕЛЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР КАРТОФЕЛЯ

КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Н35

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.50	20	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	273*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.5	
3	ПЕРЕХОД 250*180 ВЕС=0,2СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	ИЗ ТРУБЫ
4	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 2
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.04-КАРТОФЕЛЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Н35
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Ф36

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
1.50	40	В V	2.50	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	219*8	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ОТВОД	90 219*8	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД 200*150 ВЕС=0,2СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	ИЗ ТРУБЫ
4	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-20 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1352-81	СТАЛЬ ВСТ3СП3	ШТ	1	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
7	ОПОРА	219-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 3
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.01-КАРТОФЕЛЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Х72
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.М73

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	20	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	426*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ОТВОД	45 426*10	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА ДУ400/280*400 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-40 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД	К 530*12-426*12	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
7	ОПОРА	426-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.06-РАЗВАРЕННАЯ КРАХМАЛОСОДЕРЖАЩАЯ МАССА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е74
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	150	В V	7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	14	
2	ПЕРЕХОД	К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
5	ЗАГЛУШКА	1-200-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-200-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ80 РУ6			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	СТАЛЬ 20						
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	0-6
	БОЛТ	М16*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	8	0-6
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	8	0-6
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
8	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-1,3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
9	ОПОРА	89-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 5
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.04-КАРТОФЕЛЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.М73
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е74

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	20	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	273*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА ДУ250/950*500 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 6
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -80-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е74

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=50	30С41НЖ (ЗКД2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, DY=25	25С50НЖ3М1 (И65235-025)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	ДИАФРАГМА	ДФС-10-50-Б УСТАНОВКА 1	3К4-324.00.92	12Х18Н9Т	ШТ	1	
7	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=16, DY=50	19Ч21БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
8	ПЕРЕХОД	ПК 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
10	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ	50-1,0 3-13	ОСТ 34-42-756-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 7
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.07-ВТОРИЧНЫЙ ПАР

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е74
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.07-24-80-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	150		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	П90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	П45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=80	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ОПОРА	89-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 8 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.01-ЗЕРНО НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е7 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.М10	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
		20	АБ VI	.	.	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	273*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ220/204*125 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ250/220*220 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ300/500*1000 ВЕС=0,5 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
6	ОТВОД	45 273*10	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
7	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.8	
8	ОПОРА	273-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
9	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 9
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.03-ЗАМЕС ЗЕРНА С ВОДОЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р11
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н12

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОТВОД	45 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
5	ПЕРЕХОД	К 108*4-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
7	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
8	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
9	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р11
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р19

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	14	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*60	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	1-80-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ОПОРА	89-ТП-А11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	

148

БЛОК 1 ЛИНИЯ 11
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.02-ЗАПЫЛЕННЫЙ ВОЗДУХ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Х9
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Х5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
3	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
4	ОПОРА	89-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 12
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.02-ЗАПЫЛЕННЫЙ ВОЗДУХ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р11
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.02-11-80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	16	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
3	ОТВОД	45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	3К4-275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
6	ОПОРА	89-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 13
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Х5
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р11

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	13	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=50	30С41НЖ (3КД2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ФЛАНЕЦ	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
5	ЗАГЛУШКА	1-50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	КОНСОЛЬНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К34 В	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.6	
	ПОЛОСА	В6*75	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,9	
7	ОПОРА	57-Х6-А	ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	4	
8	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В6*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,51	
	ПОЛОСА	В8*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В6*75	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 14
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р11

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=50	30С41НЖ (3КЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1.2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.4	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
6	ОПОРА	57-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 15
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.84
КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ВСТАВКА ГИБКАЯ ДУ=100 ВЕС=0 ПАРУСИНА			ПАРУСИНА	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*60	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,1	
	ПАРУСИНА ЛЬНЯНАЯ N4 АРТИКУЛ 11108 ОКПВ ВЕС=1,5 ПАРУСИНА		15530	ПАРУСИНА	ШТ	0.5	
	ЛИСТ	2*30*300	ГОСТ 19904-90	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ЛИСТ	2*30*30	ГОСТ 19904-90	УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
5	ОПОРА	89-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга

БЛОК 1 ЛИНИЯ 16
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: СМ.ПРОЕКТ ВК
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Х5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	28	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	12	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=50	30С41НЖ (3КЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	24	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, DУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4_275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33_3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	

Альбом 3 книга

БЛОК 1 ЛИНИЯ 17
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.03-ЗАМЕС ЗЕРНА С ВОДОЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н12
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е14

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	40	В V	7.50	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, DY=50	19С38НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	6-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
7	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1352-81	СТАЛЬ ВСТ3СП3	ШТ	1	
8	ТРОЙНИК	159*4,5	ГОСТ 17376-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
9	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
10	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,7 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.7	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	0.6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.5	
13	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-1,3	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.4	
14	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 18
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.03-ЗАМЕС ЗЕРНА С ВОДОЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.03-17-80-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.03-9-100-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	40	ВВ V	7.50	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 19
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.03-ЗАМЕС ЗЕРНА С ВОДОЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е14
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
5.00	150	В V	7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	14	
2	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
5	ЗАГЛУШКА	1-200-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-200-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ80 РУ6			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	СТАЛЬ 20						
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	0-6
	БОЛТ	М16*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	8	0-6
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	8	0-6
7	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
8	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1.5	
9	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ.1,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.4	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
10	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	

Альбом 3 книга2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 20
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Р15
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Н17

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	60	В V	2.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*6	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=150	30НЖ41НЖ (ЗКЛ2-16)	12Х18Н9ТЛ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-159*6,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
4	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-159*6,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
7	ОПОРА	159-ТП-БС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 21
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н17
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е26

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	60	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	25	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	16	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-5007-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
5	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-5007-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
7	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-5007-01	12Х18Н10Т	ШТ	8	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, DY=100	19Нж63БК (19Нж11БК)	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	3-100-40	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-100-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	32	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	32	
9	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25П	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
10	УСТРОЙСТВО	В-25	ОСТ 26-01-1352-81	12Х18Н10Т	ШТ	1	
11	ОПОРА	108-ВП-А1	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
12	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	4	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.96	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ШАЙБА	12.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
13	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.8	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
14	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.35	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 21

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	88*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
15	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-3	СТАЛЬ	ШТ	4	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	3	
	ПОЛОСА	812*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.56	
	БОЛТ	М16*50	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
16	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12Х18Н10Т	ШТ	1	
17	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
18	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-1,3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
19	ОПОРА	108-ТП-6012	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 22
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.10-20-150-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	60	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.07-ВТОРИЧНЫЙ ПАР

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е14
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Т18

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	150		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ОТВОД	П90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=80	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ПЕРЕХОД	ПК 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД	ПК 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	3К4_275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20_5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
8	ОПОРА	89-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 24
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.07-ВТОРИЧНЫЙ ПАР

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Р15
КОНЕЦ ЛИНИИ: 4.1-1.07-23-80-С1-3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	150	ВОДА	7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	П90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=80	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ПЕРЕХОД	К 219*10-89*5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК ЛИНИЯ 25
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Т18
КОНЕЦ ЛИНИИ: 4.1-1.09-26-50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
2.00	40	В V	3.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=50	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
6	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2-1-50-0.6-1	АТК 26-01-1-89	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

164

БЛОК 1 ЛИНИЯ 26

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.09-25-50-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27- 80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 27
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.09-25-50-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30- -80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	40	В V	.	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
4	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В6*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,02	
	ПОЛОСА	В8*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 28
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.4-ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ ВК
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Т18

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	25	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=50	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 29
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Т18
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ ВК

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ТРУБА	38*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=50	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 8	3К4-4-87	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 30
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -80-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е14

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=50	30С41НЖ (ЗКД2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, DY=25	25С50НЖ2М1 (И65235-025)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	ДИАФРАГМА	ДФС-10-50-Б УСТАНОВКА 1	3К4-324.00.92	12Х18Н9Т	ШТ	1	
7	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=16, DY=50	19Ч21БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
8	ПЕРЕХОД	ПК 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ПЕРЕХОД	ПК 76*6-57*5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
10	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ	50-1,0 3-13	ОСТ 34-42-756-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.4	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	1.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Альбом 3 книга2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 30

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДО 1.0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
13	ОПОРА	57-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 31
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -80-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7,50	,		.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=50	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД	К 219*10-57*4	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 32
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	7	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ПЕРЕХОД	К 89*6-57*4	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=50	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, DY=50	25С48НЖ1М1 (И65235-050)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-50-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.8	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.4	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
9	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
10	ОПОРА	89-ТП-А011	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
11	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=80	15Кч16П1	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 32

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФЛАНЕЦ	1-80-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-80-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16×75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 33
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р15
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	12	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОТВОД	45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=80	15Кч16П1	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 3	3К4-5-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

174

БЛОК 1 ЛИНИЯ 34
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -30-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р19

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ В КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	В V	7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 35
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р19
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н13

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК | ЛИНИЯ 36
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Н13
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.09-16-50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	24	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД	К 57*5-32*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	PY=63, DY=50	19С38НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ Д1.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН Д1.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
8	ОПОРА	57-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	
9	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	86*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.51	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 37
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.31-ВОДА ПИТЬЕВАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
2	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ	РУ=25, DY=50	22С10П (22С32П) НЗ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП3	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А-50-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-50-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 38
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.31-ВОДА ПИТЬЕВАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
2	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ	РУ=25, DY=50	22С10П (22С32П) НЗ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП3	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А-50-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-50-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ОР.1.0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 30
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТМ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 4.1-2.101- -80-С-6
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Р16/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 40
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
НАЧАЛО ЛИНИИ; Л.1-2.106- -80-С-5
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 41
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	7	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	Ц-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 42
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Р16/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН. ГИДРАВЛ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	7	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 43
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	12	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 49	3К4-2-87	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 44
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	12	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=16, DY=25	15К419П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 49	3К4-2-87	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 45

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.05-РАСТВОР ФЕРМЕНТОВ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Р16/1.2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.05-46-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32×2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ШПИЛЬКА	БМ16×100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	64	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	64	
3	ПЕРЕХОД	К 57×4-32×2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 46
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.05-РАСТВОР ФЕРМЕНТОВ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.05-47-25-01
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ25РУ6 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	0-6
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	4	0-6
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	4	0-6
4	ЗАГЛУШКА	1-200-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-200-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
7	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 47
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.05-РАСТВОР ФЕРМЕНТОВ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.05-45-25-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.09-13-50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.8	
4	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,4	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 48
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -80-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е29

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=50	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ50РУ6			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	СТАЛЬ 20						
	ФЛАНЕЦ	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	0-6
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	4	0-6
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	4	0-6

БЛОК 1 ЛИНИЯ 49
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е29
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Н30/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
7	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
8	ОПОРА	89-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
9	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	

Альбом 3 книга 2

190

БЛОК 1 ЛИНИЯ 50
НАИМЕРОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е29
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н30/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40.	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	1	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
4	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 51
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н30/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-52-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	40	В V	7,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	ТРУБА	33*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	2	
5	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	3	
7	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1352-81	12Х18Н10Т	ШТ	1	
8	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12Х18Н10Т	ШТ	1	
9	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-57*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	

Альбом Зниша2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 52
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11 БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н30/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-55-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	40	В V	7.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	2	
5	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	4	
7	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1352-81	12Х18Н10Т	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, DY=50	19Нж63БК (19Нж11БК)	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	3-50-40	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
9	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12Х18Н10Т	ШТ	1	
10	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-57*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,65 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.65	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	В42*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.6	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 53
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-52÷50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-49÷80-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	40	В V	7.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=40	РУ40/40	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 54
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-52-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е29

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P кгс/см2	T град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	40	В V	7,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ	57*3,0-25*3,0	9-5007-02	12Х18Н10Т	ШТ	2	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-5007-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	4	
5	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-5007-01	12Х18Н10Т	ШТ	6	
6	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1352-81	12Х18Н10Т	ШТ	1	
7	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ НЕРЖДУ100 РУ6 12Х18Н10Т			12Х18Н10Т	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-6	ГОСТ 12820-80	12Х18Н9Т	ШТ	1	
	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	3	0-6
	БОЛТ	М16*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	8	0-6
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	8	0-6
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,2	
9	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП НО	PY=63, DY=20	ПОУ-7 7055902НО 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 55
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-52-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Т40

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	40	В V	7,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	23	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-5007-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-5007-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ФЛАНЕЦ	1-10-6	ГОСТ 12820-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
5	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	32*2,5-18*2,5	9-5007-02	12Х18Н10Т	ШТ	2	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,55 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
7	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
8	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.75	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.55	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	10	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	10	
9	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ	ШТ	5	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	5	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	10	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	5	
10	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-5,6	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
11	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.6	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 56
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е29
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.К31

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	,	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=80	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ПЕРЕХОД	К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ЛЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
6	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 57
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.К31
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.13-5950-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P (КГС/СМ2)	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T (ГРАД.С)	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	3	
3	КРАН ШАРОВОЙ	PY=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	100	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
5	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2Ф1-80-0.6-1	АТК 26-01-1-89	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 58
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Д.1-1.13-57*80-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Н32/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	9	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	6	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
7	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
9	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
10	ОПОРА	89-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 59
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.13-57-80-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.12-56-80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 60
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: А.1-1.13-57*80-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н32/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	8 V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
3	КРАН ШАРОВОЙ	PY=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 61
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н32/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.К31

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	40	В V	7.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	15	
2	ТРУБА	30*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-45*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
7	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	4	
8	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
9	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, DУ=50	19Нж63БК (19Нж11БК)	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	3-50-40	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
10	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=160, DУ=15	15Нж54БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
13	ОПОРА	57-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом I книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 62
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Н32/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: 4.1-1.13-61-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	40	В V	7.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	10	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-5ø7-ø2	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-5ø7-ø1	12Х18Н10Т	ШТ	5	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	3К4-275.00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, DY=50	19Нж63БК (19Нж11БК)	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	3-50-40	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=160, DY=15	15Нж54БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 63
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.13-61-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11- 80-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	40	В V	7.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	9	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

204

БЛОК 1 ЛИНИЯ 64
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.13-62*50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.13-58*80-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	40	В V	7,00	,	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=40	РУ40/40	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	3	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 65
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.К31
КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 66
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4-ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ ВК
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.К31

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	25	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=40	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 67
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.К31
КОНЕЦ ЛИНИИ: СН.ПРОЕКТ ВК

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=40	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 7	3К4_4-87	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 68
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Х5
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.84

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ВСТАВКА ГИБКАЯ ДУ=100 ВЕС=0 ПАРУСИНА			ПАРУСИНА	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*60	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,1	
	ПАРУСИНА ЛЬНЯНАЯ N4 АРТИКУЛ 11100 СКПВ ВЕС=1,5 ПАРУСИНА		15530	ПАРУСИНА	ШТ	0,5	
	ЛИСТ	2*30*300	ГОСТ 19904-90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ЛИСТ	2*30*30	ГОСТ 19904-90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-274.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
6	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 69
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: СМ.ПРОЕКТ ВК
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.К31

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15Ч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 70
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03,Е74
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-10-80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	15	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ФЛАНЕЦ	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ЗАГЛУШКА	1-50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
6	ОПОРА	57-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 71

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

КОНЕЦ ЛИНИИ: ЗСТАКАДА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	180		7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	32	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
3	ОПОРА	57-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
4	ОПОРА	57-ТП-АС21	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	6	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32_1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20_1,3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33_1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
8	ОПОРА	57-КП-АС12	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 72
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-85-80-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	18	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3.5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ЛЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 73
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-86-80-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	18	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3.5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01.	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	ОПОРА	108-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 74
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21-109-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-87-80-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	18	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГООТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3.5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 75
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21*100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-85*80-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	18	В V	6,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3.5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	ОПОРА	108-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 76
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	60	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	10	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=100	РУ25/100П	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	6	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.3	
6	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 77
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1,10-76-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	60	В V	6,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	1,5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	PY=25, DY=100	РУ25/100П	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 78
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е20/1,4
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-81.82-100-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	18	В V	2.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
2	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	16	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1.8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	12	
7	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15Нж6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 79
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА
НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е20/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-78-100-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	18	8 V	2.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
2	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	2.5	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15Нж6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 80
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е20/3
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-78*100-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	18	В V	2.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
2	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	2,5	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15Нж6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 81 .
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.1-1.11-78-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н28/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	18	В V	2,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	1	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 82
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-78-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н28/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	18	В V	2,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	1	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 83
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н28/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-84-80-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	18	В V	2.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	1.5	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
7	УСТРОЙСТВО	8*25	ОСТ 26-01-1352-81	12Х18Н10Т	ШТ	1	
8	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12Х18Н10Т	ШТ	1	
9	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 84
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03,Н28/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Е29

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	18	В V	6,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	10	
2	ТРУБА	38*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	6	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
7	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
8	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1352-81	12Х18Н10Т	ШТ	1	
9	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, DY=80	19Нж63БК (19Нж11БК)	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	3-80-40	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	32	
10	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ	РУ=25, DY=80	22Нж32П (22Нж10П) Н3	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-25	ГОСТ 12820-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ЛЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
13	ОПОРА	89-ТП-АС21	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
14	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12Х18Н10Т	ШТ	1	
15	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 85
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-84-80-К-3
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е29/1,4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	18	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	20	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	5	
3	КРАН ШАРОВОЙ	PY=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	3	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
5	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
6	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 86
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-85-80-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	18	В V	2.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	.4	
2	КРАН ШАРОВОЙ	PY=25, DY=80	PY25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 88

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПС3.Н28/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-70-50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КГС/СМ2	ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V ВОДА	2.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	38*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 87
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-85-80-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	18	В V	2.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 89
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н29/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-88-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1.5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 90
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-78-100-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-88-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 91
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-99)100-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/1,4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	15	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	4	
4	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	2.9	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.24	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	12.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
5	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В6*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.51	
	ПОЛОСА	В8*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
7	ОПОРА	57-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 92
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-91-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1,5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 93
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-91-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1.5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 94
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Е20/1,4
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.12-56-80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=80	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	ПОЛОСА	В6*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.53	
	ПОЛОСА	В8*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.33	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
5	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.72	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
	ШАЙБА	12.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 95
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-82-80-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-78-100-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	20	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=40	РУ40/40	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 96
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03,Е20/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.12-94-80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1.5	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=80	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 97

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/3

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.12-94-80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89×3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1.5	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=80	30С41НЖ (ЗКД2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16×65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 98
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1,2
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н27

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	9	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, DY=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	3	
4	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-5Ø7-Ø1	12Х18Н10Т	ШТ	5	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=15	15Н*6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	2	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Л	9-5Ø7-Ø3	12Х18Н10Т	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАНДЛ.Ø,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1	
8	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 99
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-90-80-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.08-91-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2.5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3.0	9-5007-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 100
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-98*80-К(Р21/1)
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.08-91*50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2,5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-5007-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 101

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н27

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-88-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.4	
4	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 102
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Н27
КОНЕЦ ЛИНИИ: Д.1-1.08-103-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	8	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	5	
7	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1352-81	12Х18Н10Т	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	PY=16, DY=50	16Нж10Нж	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
9	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12Х18Н10Т	ШТ	1	
10	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-57*6,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
11	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
12	ОПОРА	57-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 103
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-103-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03.Р21/1,2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
3	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	4	
4	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,3	
5	ОПОРА	57-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 1а4
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-102-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.08-98-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
2	КРАН ШАРОВОЙ	PY=40, DY=25	PY40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 105
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-65 -80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
6	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 106
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-105-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 107

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е26
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	18	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	32*2,5-18*2,5	9-5ø7-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=15	15Нж6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
6	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
7	ОПОРА	32-Х6-Л	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 108
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-107-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	32*2,5-18*2,5	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 109
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Р22
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-112-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=15	15Нж66К	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
6	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 110
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Р24
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-109-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=15	15Нж66К	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.1	
6	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 111
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р25
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-109-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=25, DY=15	15Нж66К	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.1	
6	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 112
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р23
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-113-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	11	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14Х17Н2 08Х22Н6Т	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=15	15Нж65К	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.1	
6	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
7	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
9	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 113
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.14-112-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1,2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	7	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DY=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
3	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	32*1,8-18*1,8	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	2	
4	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 114
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.14-109-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-115-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
3	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
6	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.3	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 115
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.1-1.14-114-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/1,4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	20	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М42*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
3	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,7 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	3.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.5	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 116
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.14-115-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Н865П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 117
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.14-115-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	20	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14Х17Н2 08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 118

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ(СЕРНАЯ КИС

НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕЙ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р22

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.00	20	В V	0.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	Ø8Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 119
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ(ФОРМАЛИН)

НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕЙ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р24

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.00	20	В V	0.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14Х17Н2 08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 120
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ(ОЛЕИНОВАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕЙ
КОНЕЦ ЛИНИИ: П03,Р25

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,00	20	В V	0,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 121
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ(КАРБОНИДНА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕЙ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р23

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.00	20	В V	0.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32×2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14Х17Н2 Ø8Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12×55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 122
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Р22
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-125÷25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.3	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.3	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
6	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 123
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р24
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-122-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

Альбом 3 книга 2

264

БЛОК 1 ЛИНИЯ 124
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: П03.Р25
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-122-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 125
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р23
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-122-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
.	40	В V	.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4.275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 126
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-184-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е26

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
3	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 127
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-126-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е26

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 128
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е26
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-3.106-131-25-С-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	180		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	6-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 129
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-184-25-0-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р23

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7.50	,	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕО=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90,25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
6	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 130
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-129-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е23

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 131
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р23
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-3.106-71-50-0-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	180		7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
3	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК	РУ=16, DY=15	45Ч12НЖ	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	5М12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DY=25	16Ч3БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
7	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 132
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-184-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р25

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200	ВОДА	7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 133
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-184-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Р24

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 134
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-184-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р22

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 135
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 4.1-2.106-186-50-С-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	изолир.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	9	
2	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП НЗ	РУ=63, DY=15	ПОУ-7 7055602НЗ 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
6	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 136
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-3.106-138-50-0-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	180		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	15	
2	ОТВОД	П90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=40	15С22НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ПЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	
6	ОПОРА	45-хб-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 137
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	9	
2	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП Н3	РУ=63, DY=15	ПОУ-7 7055602Н3 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
6	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 138
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-3.106-71-50-0-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	180		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ОТВОД	П90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DY=40	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
4	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК	РУ=16, DY=15	45Ч12НЖ	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=40, DY=40	19С38НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ПЕРЕХОД 40*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
8	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
9	ОПОРА	45-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 139
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200		7,50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=25	15С97НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 140
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 141
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р20/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 142 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	Л.1-2.106-186-50-0-S							
КОНЕЦ ЛИНИИ:	ПОЗ.Р20/2	6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4_275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33_1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 143
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-0-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р20/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15Ч7НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 144
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р20/4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА				
6.00	200		7.50	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
5	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 145
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ P КГС/СМ2	T ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	7	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1.5	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DY=40	15С22НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
6	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, DY=25	25С48НЖ3М1 (И65235-025)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	А-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
8	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

286

БЛОК 1 ЛИНИЯ 146
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	12	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.5	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 7	3К4-4-87	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DY=40	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Продолжение см. альбом 3 книга 3