

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 7

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ
В-Н=6-3 м

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 - 57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 7

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=6-3 м

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2.5 м
Выпуск 3 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-2.5 м
Выпуск 4 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=6-3 м.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Серия 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений
грузоподъемностью до 20 т.с. Модели В-83.

Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5 ВД

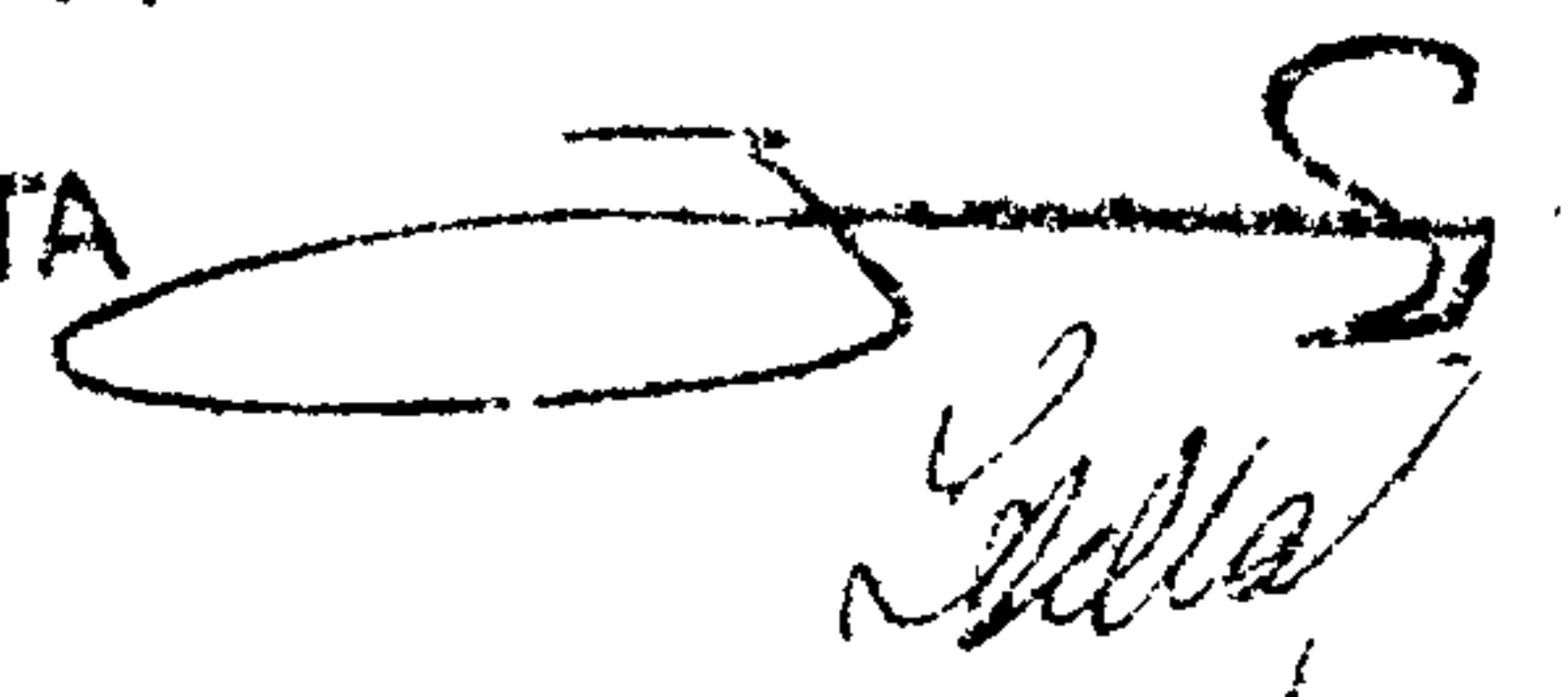
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5 ЭВД

РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зейнгорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН Минводхозом СССР
ПРОТОКОЛ № 459 от 10.10.85г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”
ПРИКАЗ № 810. от 25.12.85 г.

Выпуск 7
Серия З.820.2-57

Изм. № лист. Дата
Взам. инв. № инв. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Затвор поверхностный колесный В-Н=6-3м	63 ПК. 000. 00	4
Затвор поверхностный колесный В-Н=6-3 м. Сборочный чертеж.	63 ПК. 000. 00 СБ	5
Затвор поверхностный колесный В-Н=6-3м. Ведомость покупных изделий	63 ПК. 000. 00 8П	7
Закладные части	63 ПК. 100. 00	8
Закладные части. Сборочный чертеж.	63 ПК. 100. 00 СБ	9
Стойка пазовая	63 ПК. 110. 00	11
Стойка пазовая. Сборочный чертеж.	63 ПК. 110. 00 СБ	12
Марка донная	63 ПК. 120. 00	13
Марка донная. Сборочный чертеж	63 ПК. 120. 00 СБ	14
Уголок	63 ПК. 100. 01	15
Основание	63 ПК. 100. 02	15
Затвор	63 ПК. 200. 00	16
Затвор. Сборочный чертеж.	63 ПК. 200. 00 СБ	17
Металлоконструкция	63 ПК. 210. 00	20
Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	63 ПК. 210. 00 СБ	21
Обшивка	63 ПК. 210. 01	25
Вертикаль крайняя	63 ПК. 210. 02	26
Вертикаль	63 ПК. 210. 03	26
Вертикаль	63 ПК. 210. 04	27
Вертикаль средняя	63 ПК. 210. 05	27
Вертикаль промежуточная	63 ПК. 210. 06	28
Вертикаль промежуточная	63 ПК. 210. 07	28
Ригель	63 ПК. 210. 08	29
Полоса	63 ПК. 210. 09	29

Наименование	Обозначение	Стр.
Прошина	63 ПК. 210. 10	30
Накладка	63 ПК. 210. 11	30
Отбой торцовый	63 ПК. 220. 00	31
Отбой торцовый. Сборочный чертеж.	63 ПК. 220. 00 СБ	31
Полоса	63 ПК. 200. 01	32
Уголок прижимной	63 ПК. 200. 02	33
Ось	63 ПК. 200. 03	34
Колесо	63 ПК. 200. 04	35
Втулка	63 ПК. 200. 05	35
Шайба торцовая	63 ПК. 200. 06	36
Шайба стопорная	63 ПК. 200. 07	36
Подшипник	63 ПК. 200. 08	37
Подшипник	63 ПК. 200. 09	37
Оседержатель	63 ПК. 200. 10	38
Пробка	63 ПК. 200. 11	38
Подъемник двухвинтовой с электро- приводом г.п. 2x2.5 тс марки 598Д		
Габаритный чертеж	26. 058. ПБ. 110. 000 ГЧ	39
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2.5 тс. марки 5ВЦ		
Габаритный чертеж	26. 058. ПБ. 040. 000 ГЧ	40

				3.820.2-57	63 ПК. 000. 00 ДС		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=6-3 м Содержание	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Якоблева	Я	2 03		И	1	2
Проб.	Вермун	В	9 09				
Гип	Мажугин	М	16 09				
Н. контр.	Карнаухова	К	14 09				
Утв.	Филоменко	Ф	23 09				

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Изм.	№ докл.	Подп.	и	дата
Взам.	инв. №	инв. №	инв. №	инв. №
инв. №	инв. №	инв. №	инв. №	инв. №
инв. №	инв. №	инв. №	инв. №	инв. №
инв. №	инв. №	инв. №	инв. №	инв. №

Перечень

ГОСТ об примененных в проекте

- | | |
|------------------|------------------|
| ГОСТ 9.073 - 77* | ГОСТ 8239 - 72* |
| ГОСТ 103 - 76* | ГОСТ 8240 - 72* |
| ГОСТ 535 - 79* | ГОСТ 8509 - 72* |
| ГОСТ 977 - 75* | ГОСТ 8510 - 72* |
| ГОСТ 2009 - 55 | ГОСТ 9466 - 75 |
| ГОСТ 2246 - 70* | ГОСТ 10306 - 78 |
| ГОСТ 2590 - 71* | ГОСТ 14637 - 79 |
| ГОСТ 3212 - 80* | ГОСТ 14771 - 75* |
| ГОСТ 5264 - 80* | ГОСТ 16523 - 70* |
| ГОСТ 5915 - 70* | ГОСТ 17711 - 80* |
| ГОСТ 6402 - 70* | ГОСТ 19853 - 74 |
| ГОСТ 7338 - 77* | ГОСТ 19903 - 74* |
| ГОСТ 7798 - 70* | |

3.820.2-57

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

63 ПК 000.00 ДС

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			63 ПК. 000. 00 СБ	Сборочный чертеж		
Я3			63 ПК. 000. 00 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1		63 ПК. 100. 00	Закладные части	1	1057
Я4	2		63 ПК. 200. 00	Затвор	1	2052
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>63 ПК. 000. 00</u>			
				<u>Документация</u>		
Я3			26. 058. П.В. 10. 00 ГЧ	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
				Габаритный чертеж		

63 ПК. 000. 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Икоблева	<i>Икоблева</i>	2.09
Проб.		Вермил	<i>Вермил</i>	9.09
Глп		Мажугин	<i>Мажугин</i>	16.09
Контр.		Сабенко	<i>Сабенко</i>	19.09
Упр.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	23.09

Затвор поверхностный
«лесный» В-Н-6-3М

Формат Я4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	3		26. 058. П.В. 10. 00	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД	1	
			<u>63 ПК. 000. 00 - 01</u>			
				<u>Документация</u>		
Я3			26. 058. П.В. 040. 000 ГЧ	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
				Габаритный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	3		26. 058. П.В. 040. 000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-57 63 ПК. 000. 00

Лист 2

Формат Я4

63 ПК. 000.0005

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата.

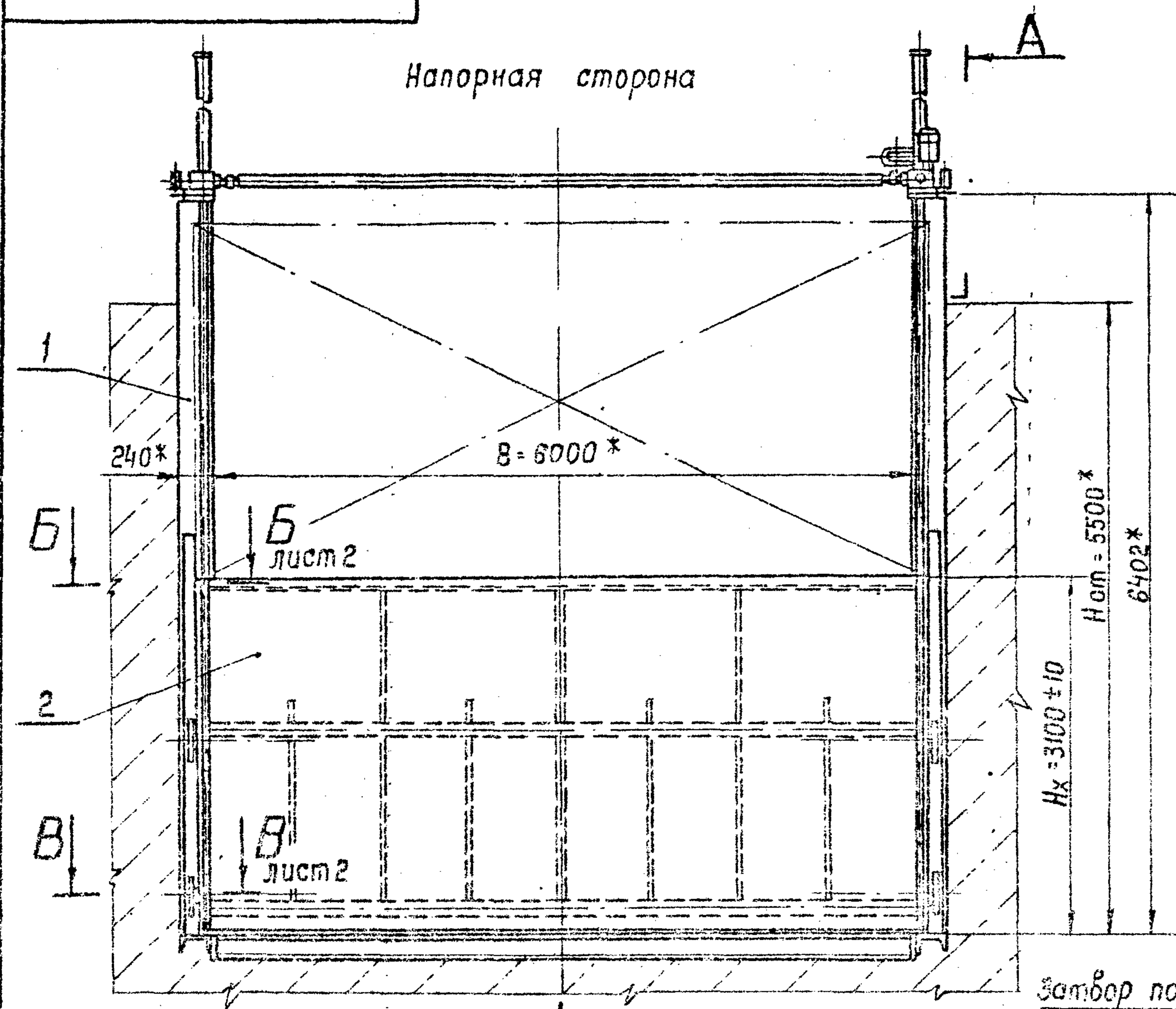


Рис 1

A-A

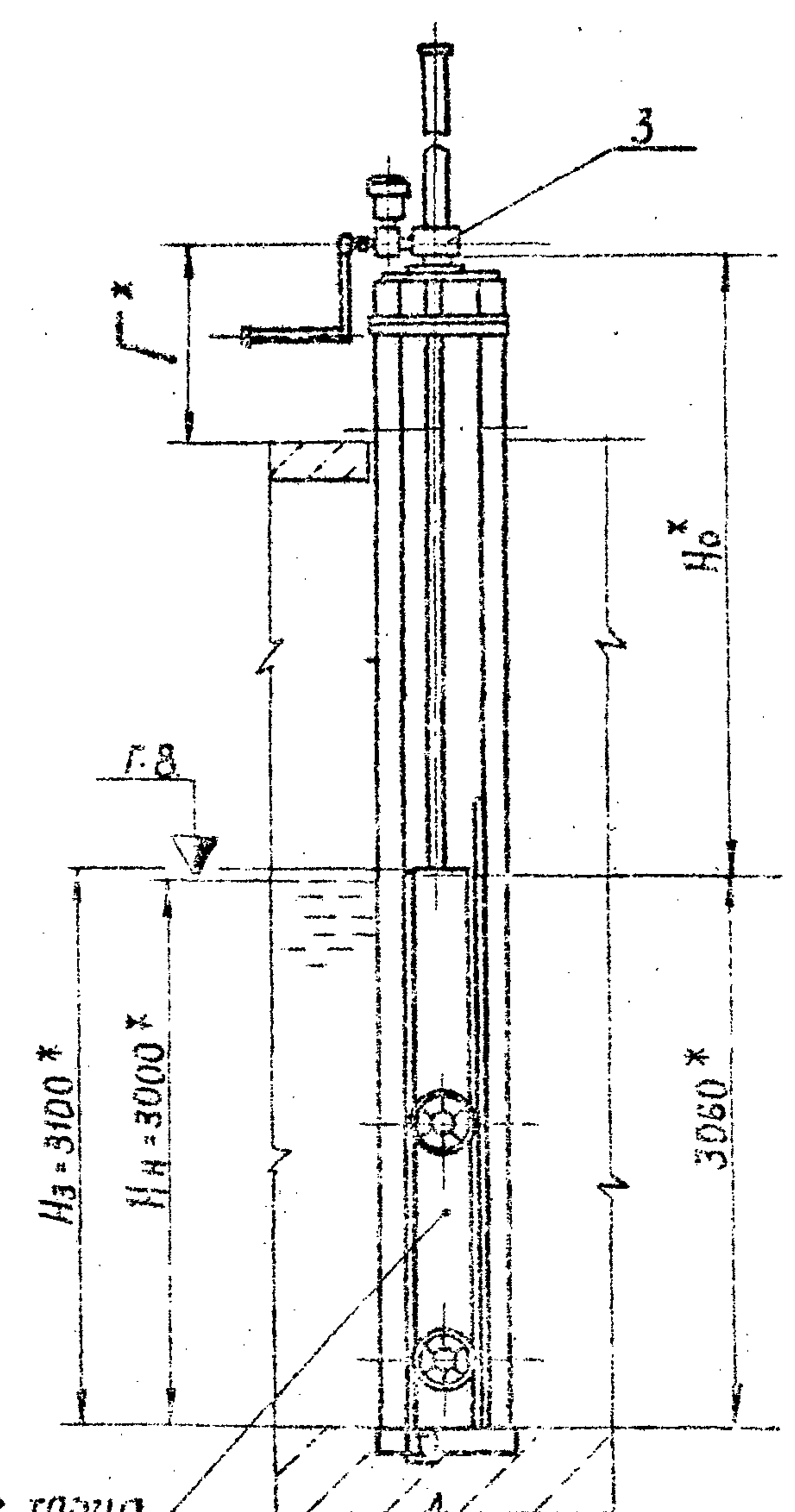
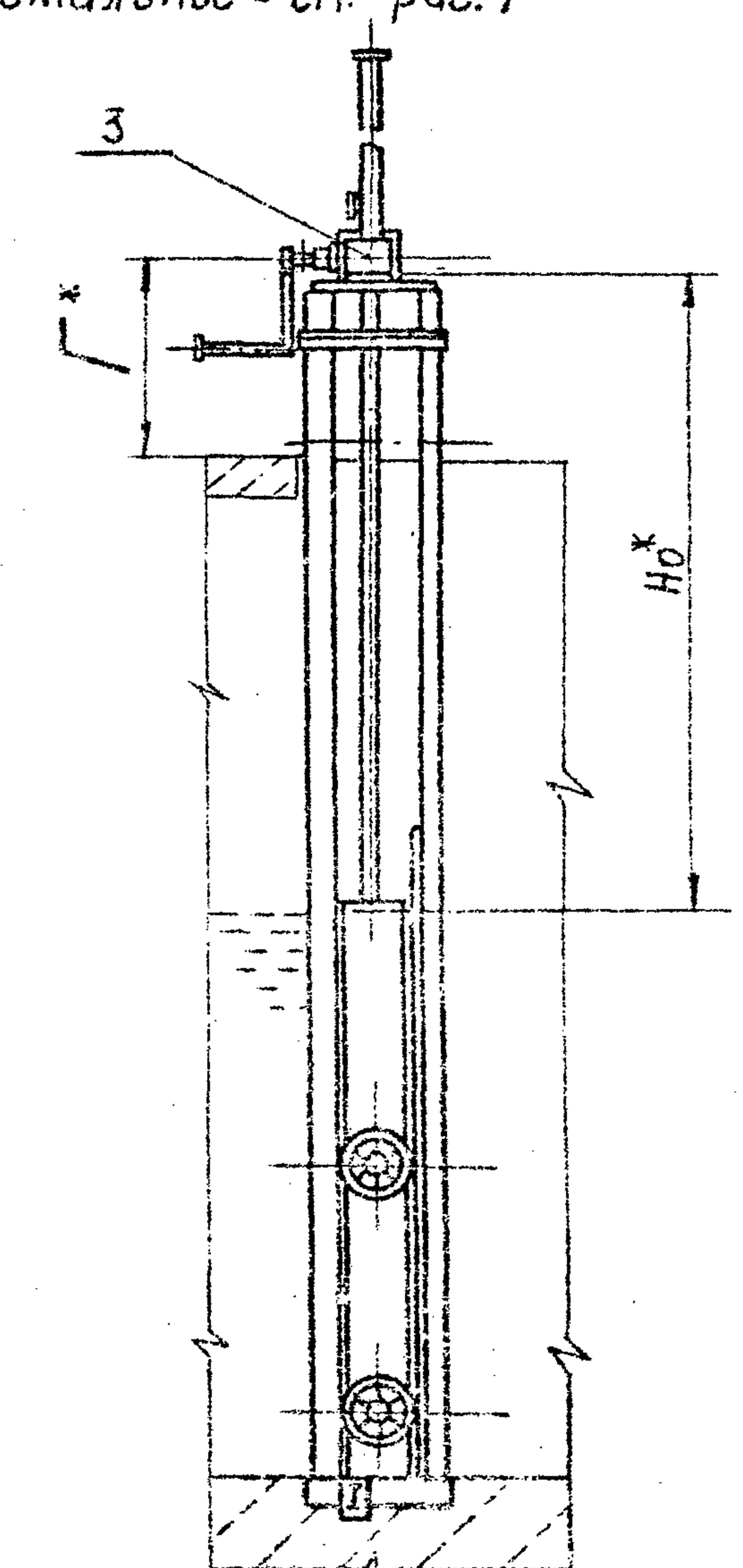


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Затвор показан с торца

- 1* Размеры для справок.
- 2. Площадь окраски: затвора - 70 м², закладных частей - 12 м²
- 3. Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 24 м²

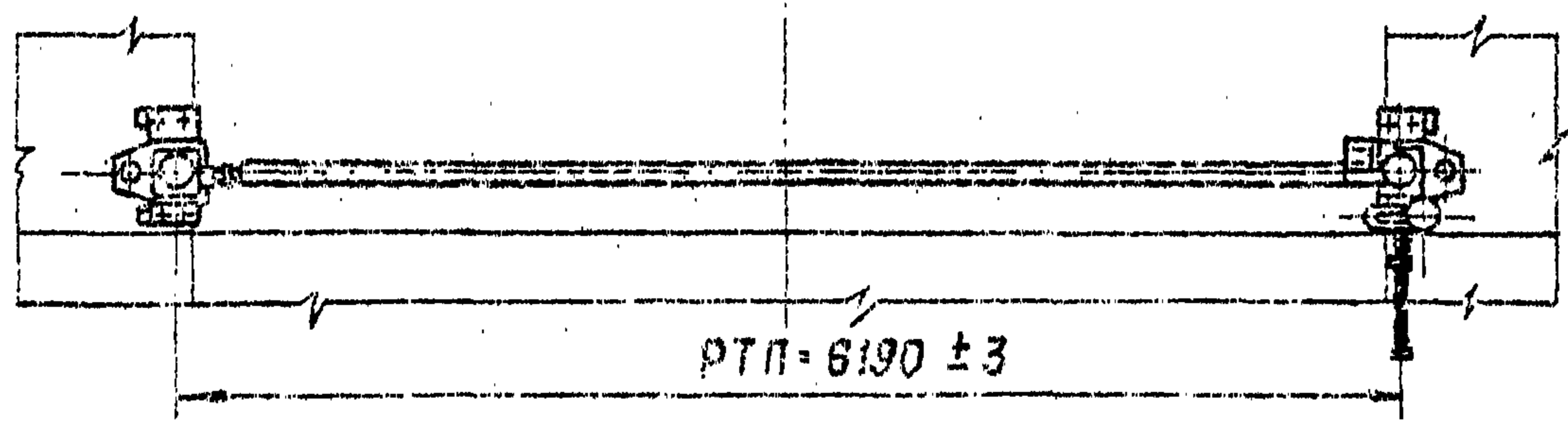


Таблица 1

Обозначение	Рис	H ₀ , мм	Г, мм	Масса, кг
63 ПК. 000. 00	1	3330	1030	3410
-01	2	3352	932	3400

				3.820.2-57 63 ПК. 000.0005		
Изм. и подл.	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сабенко	Сабенко	2.09	И	см. табл. 1	1:50
Проект	Вермуд	Вермуд	3.09			
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09			
Л. контр.	Маслуев	Маслуев	16.09	Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	14.09			
Утв.	Филаненко	Филаненко	23.09			

Копировал: Селиф. Формат А3

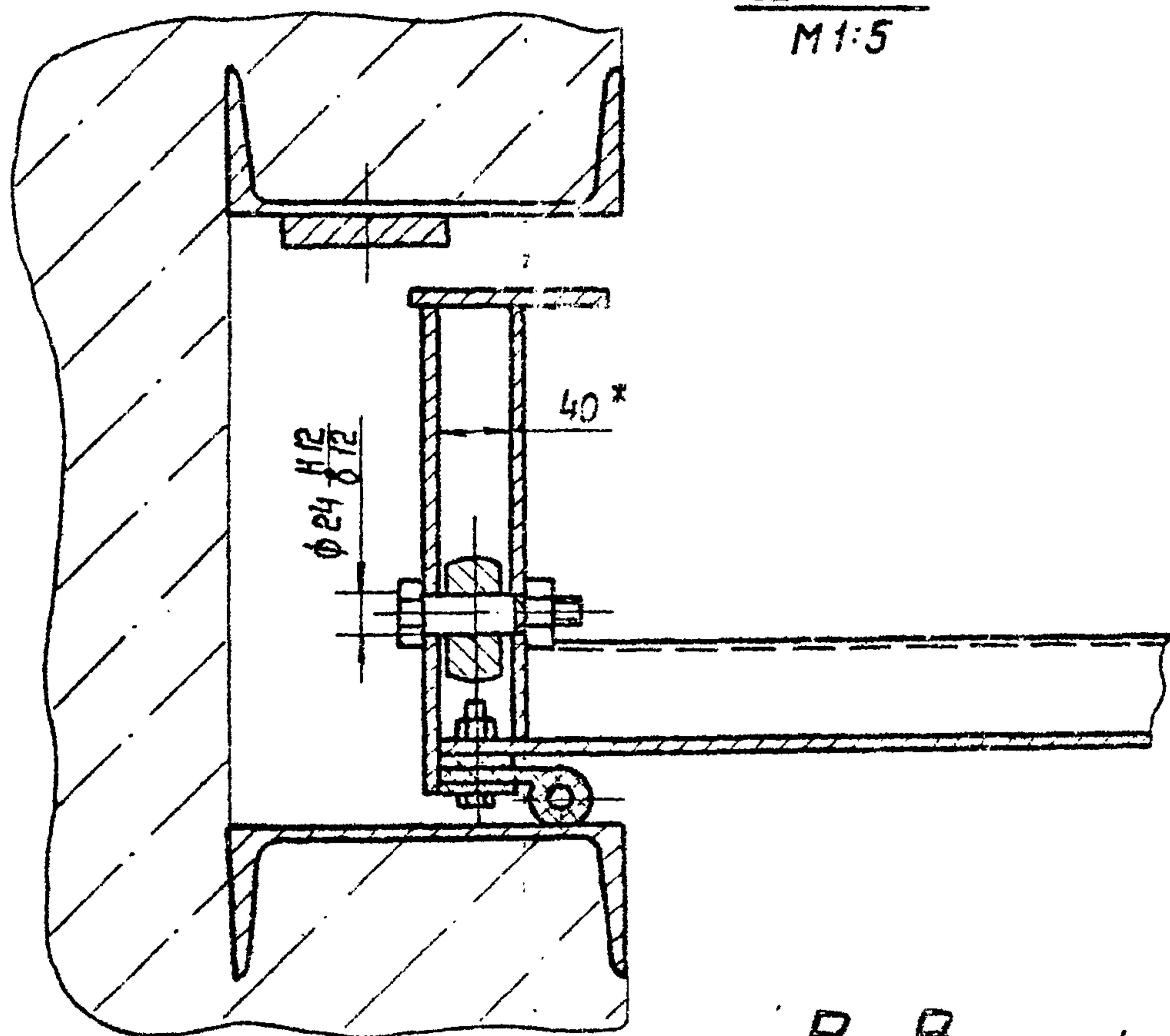
63 ПК.000.0006

Б-Б лист 1
М 1:5

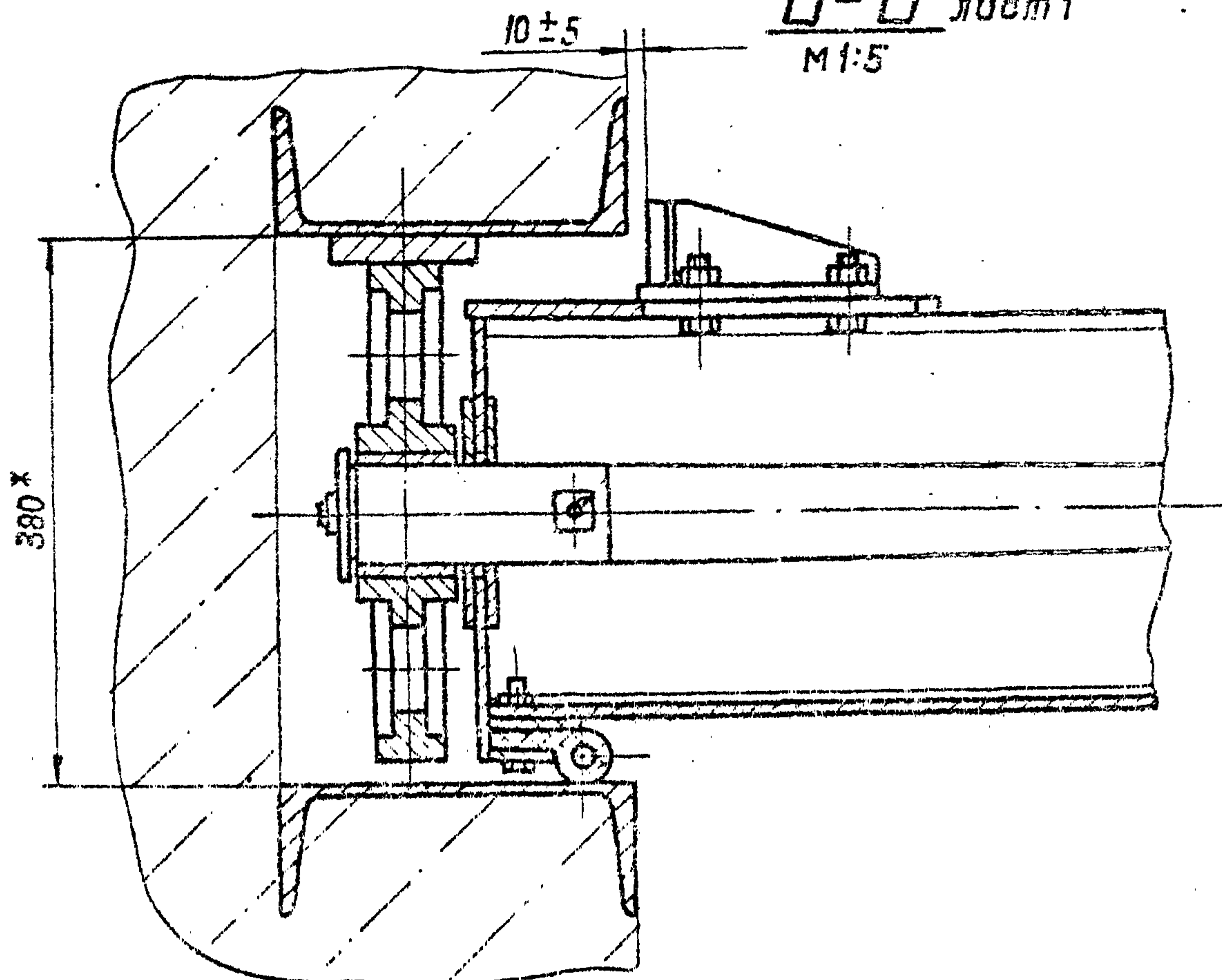
Таблица 2

Характеристика затвора

Тип затвора	Колесный
Ширина отверстия в свету в м	В = 6
Расчетный напор в м	Нн = 3
Расстояние от подошвы подземника до оси проушины опущенного затвора в м	Но см. табл. 1
Полный ход затвора в м	Нх = 3,1
Высота от порога до служебного мостика в м	Нст = 5,5
Расстояние между точками подвеса в м	РТп = 6,19
Расчетное усилие тяговое в тс	Т = 5,1
Расчетное усилие посадочное в тс	П = 0,9



В-В лист 1
М 1:5



Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Исполнитель: [blank] Дата: [blank]
 Проверил: [blank] Дата: [blank]
 Взам. инв. № [blank] Подп. и дата: [blank]

				3.820.2-57	63 ПК.000.0006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=6-3 м Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сабенко	Сабенко	2009				
Проб.		Вермунт	Вермунт	2009				
Т. контр.		Карнаухова	Карнаухова	13.09				
Проектант		Мажугин	Мажугин	16.09				
Н. контр.		Якоблева	Якоблева	19.09				
Утв.		Филоменко	Филоменко	23.09				

Копировал: Селин. Формат: А3

27-07

Серия 3.820.2-57 Выпуск 7

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	всего	
1										
2	Масленка 2.2 кД.Б		ГОСТ 19853-74		63 ПК. 200. 00	4			4	
3										
4	Уплотнение тип Д ^а		ТУ 38-105417-77		63 ПК. 200. 00	6.2 м			6.2 м	
5										
6	Крепежные									
7	изделия									
8										
9	Болт М12-89х25.36.029		ГОСТ 7798-70*		63 ПК. 200. 00	28			28	
10	М 12-89 х 35.36.029				63 ПК. 200. 00	43			43	
11	М 12-89 х 45.36.029				63 ПК. 200. 00	58			58	
12	М 12-89 х 60.36.029				63 ПК. 200. 00	2			2	
13	М 16-89 х 40.36.029				63 ПК. 200. 00	8			8	
14	М 16-89 х 45.36.029				63 ПК. 100. 00	28			28	
15	М 16-89 х 60.36.029				63 ПК. 100. 00	8			8	
16	Гайка М 12-74.4.029		ГОСТ 5915-70*		63 ПК. 200. 00	115			115	
17	М 16-74.4.029				63 ПК. 200. 00	8			8	
18	М 16-74.4.029				63 ПК. 100. 00	36			36	
19	Шайба 12.65г.029		ГОСТ 6402-70*		63 ПК. 200. 00	8			8	
20	Шайба 16.02.Ст.3.029		ГОСТ 10306-78		63 ПК. 100. 00	28			28	
21										
22										
23										
24										

Ведомость покупных изделий на подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2.5 тс марки 5ВД и подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х2.5 тс марки 5ЭВД приведена в соответствующих выпусках 4, и серия 3.820.2-44.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Якоблеба	Якоб	2.09
Проб.		Вермун	Вермун	9.09
ГНП		Мажугин	Мажугин	18.09
Н. контр.		Карнаухов	Карнаухов	19.09
Утв.		Филоненко	Филоненко	23.09

3.820.2-57

63 ПК.000.008П

Затвор поверхностный колесный В-Н-6-ЭМ
Ведомость покупных изделий

Лит.	Лист	Листов
И		1

Копировал: Соул.

Формат: А3

выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Изм. лист. Подп. и дата. Изм. лист. Подп. и дата. Изм. лист. Подп. и дата. Изм. лист. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			63 ПК. 100. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	63 ПК. 110. 00	Стойка пазовая	1	434
		2	63 ПК. 110. 00 - 01	Стойка пазовая	1	434
A4		3	63 ПК. 120. 00	Марка донная	1	94
				<u>Детали</u>		
A4		4	63 ПК. 100. 01	Уголок	12	2,8
A4		5	63 ПК. 100. 02	Основание	2	27,6
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болты ГОСТ 7798-70* М 16 - 8g x 50. 36, 029	28	
		7		М 16 - 8g x 60. 36, 029	8	

63 ПК. 100. 00

Изм. лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Яковлева	Я.	2.09
Провер	Вермунд	В.	9.09
Г.И.П.	Мажугин	М.	16.09
Н. контрол.	Сазанка	С.	19.09
Утв.	Филаненко	Ф.	23.09

Закладные части

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата. Изм. лист. Подп. и дата. Изм. лист. Подп. и дата. Изм. лист. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Гайка М 16 - 7 Н. 4. 029		
				Гост 5915 - 70*	36	
		9		Шайба 16. 02. Ст 3, 029		
				Гост 10906 - 78*	28	

3.820.2-57

63 ПК. 100. 00

Изм. лист.	№ докум.	Подп.	Дата

Лист
2

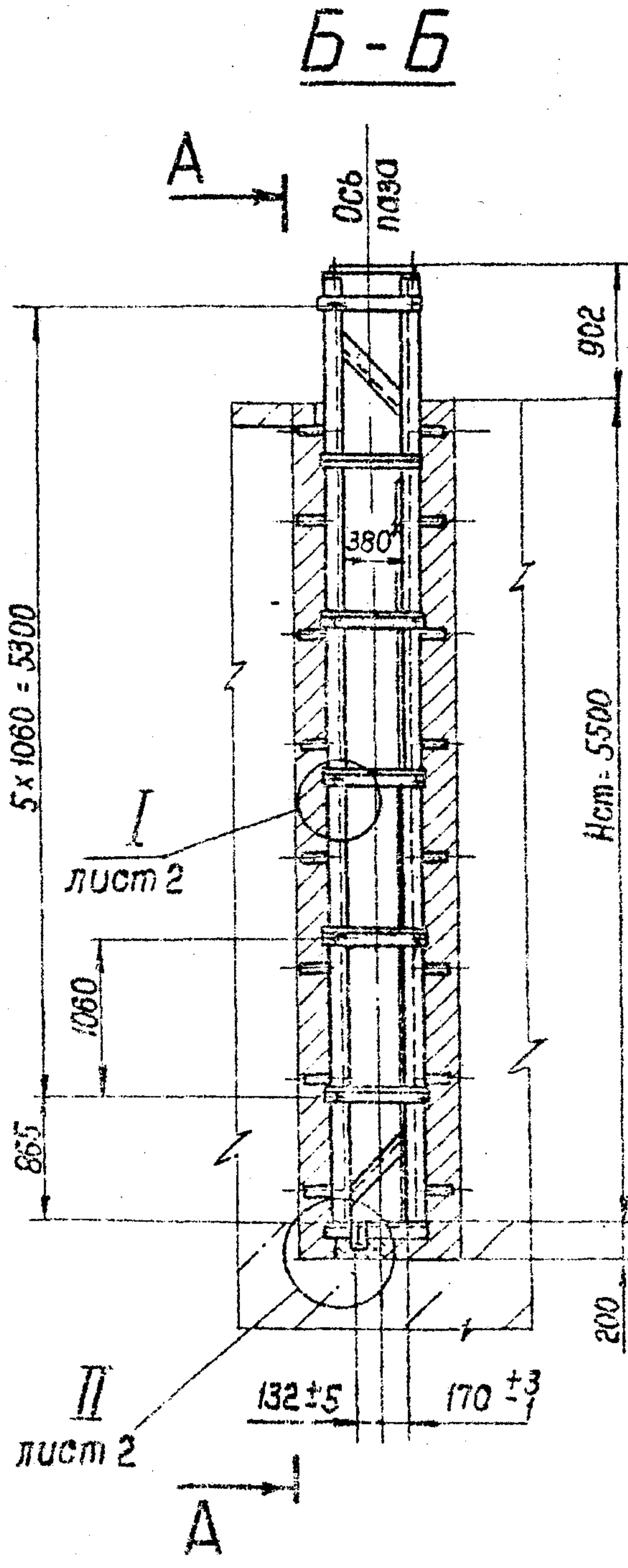
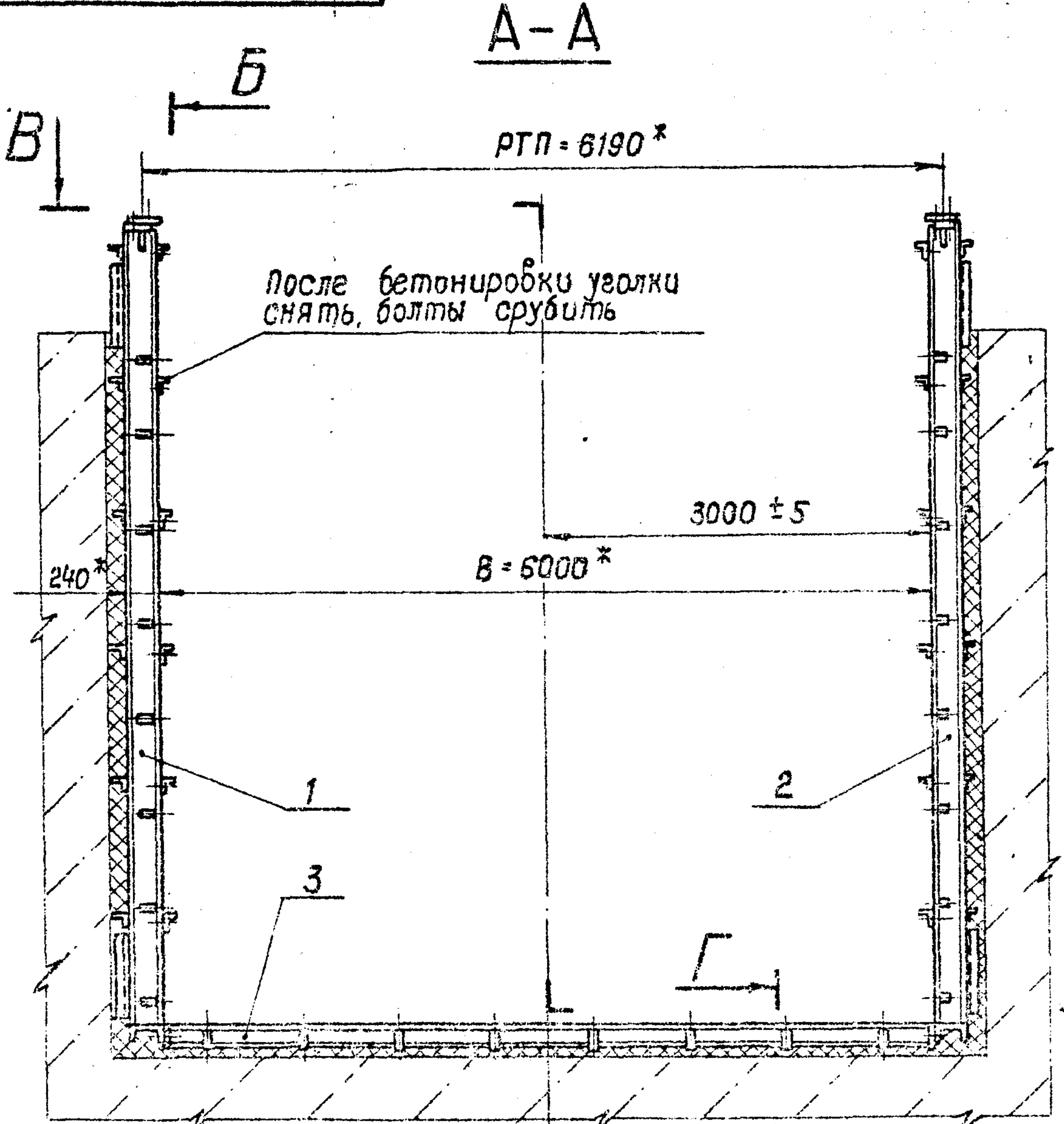
Формат А4

63 ПК 100 00 СБ

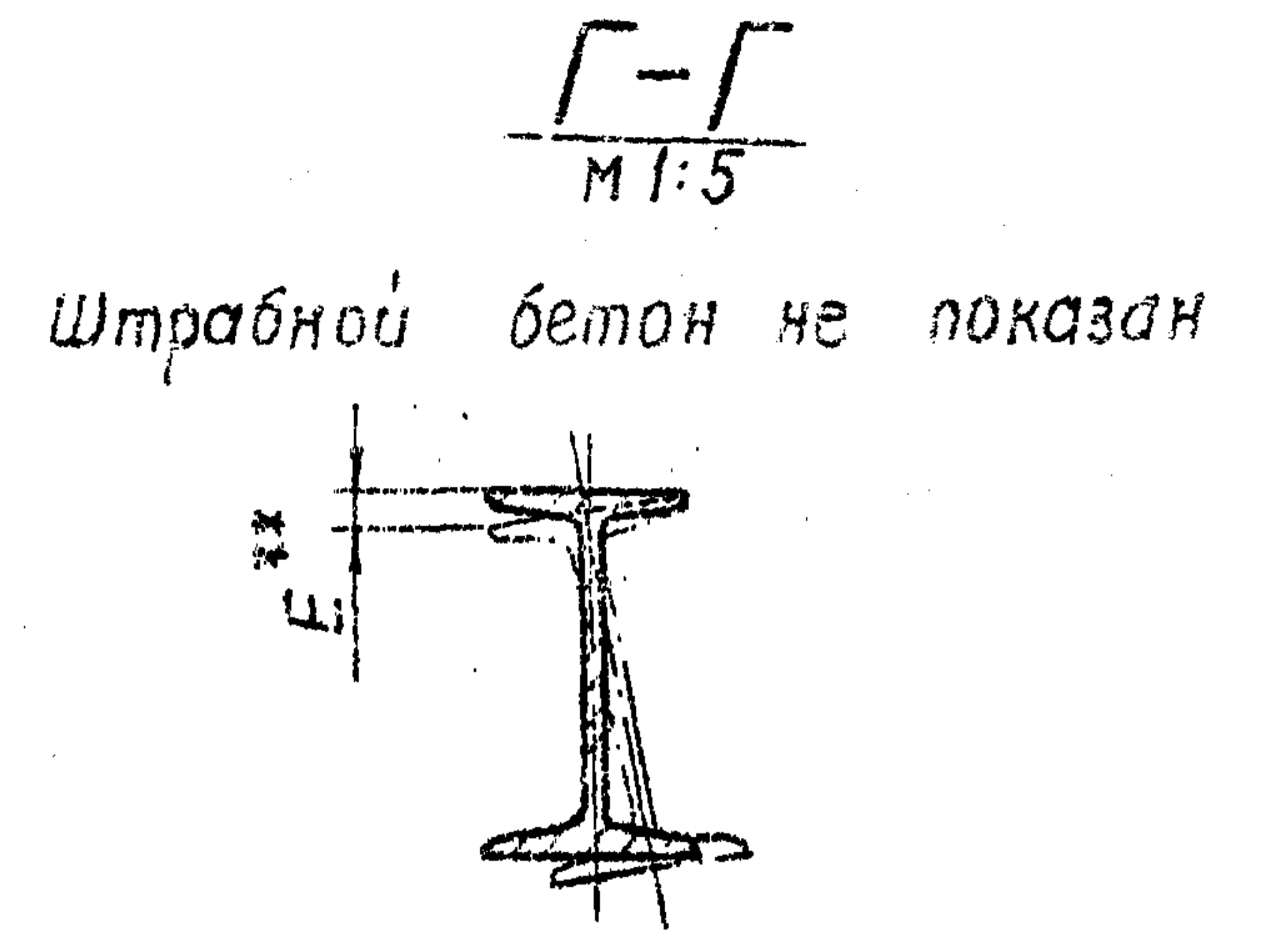
Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

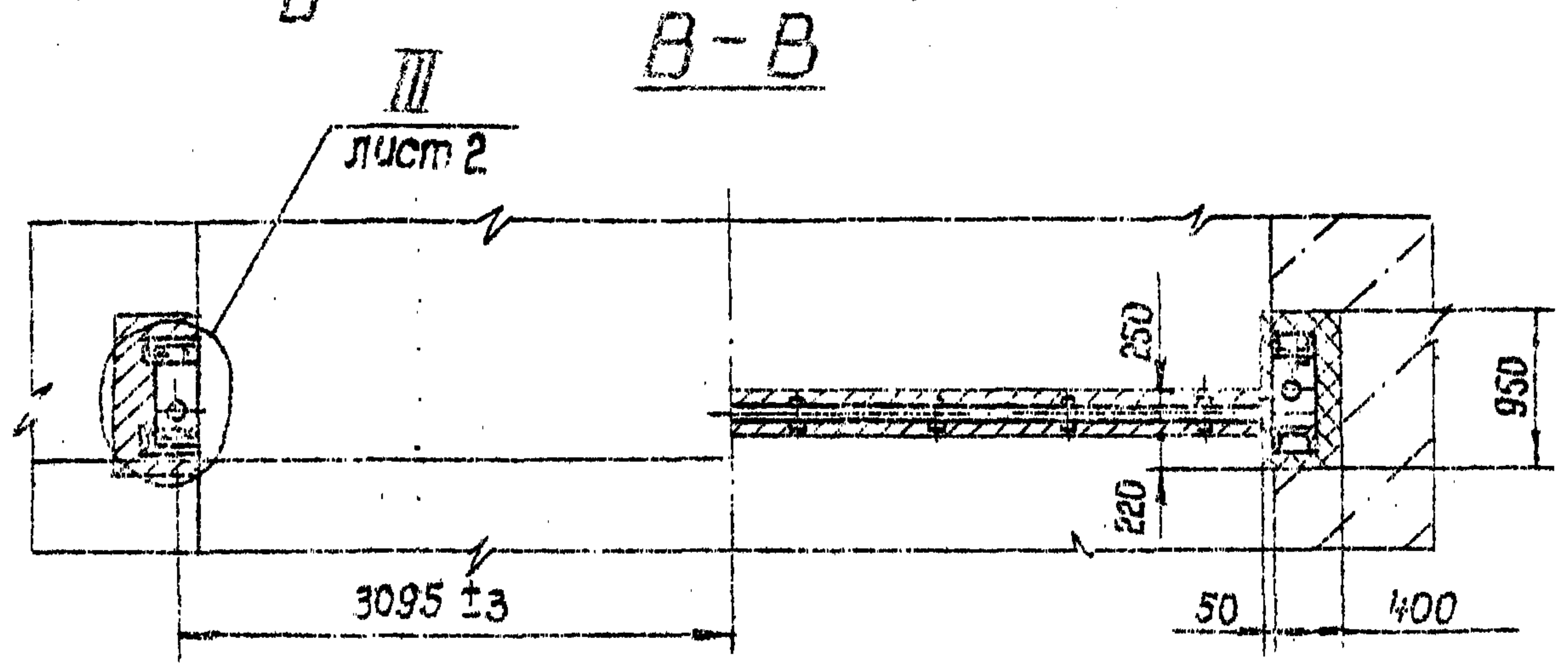
Шифр подл. Проп. и дата
 Шифр инд. Инд. № субл. Подп. и дата



Вид на штрабной бетон
 Штрабной бетон в разрезе



- 1* Размеры для справок.
- 2** Винтообразность донной марки E не более ± 5 мм.
- 3. Превышение одного конца донной марки над другим не более 1 мм.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{TT}{16}$
- 5. Электроды ЯЭ-5-40-2 ГОСТ 9456-75.



				3.820.2-57			63 ПК 100 00 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб	
		Разраб. Сабенко	Сльм	2.09		И	1057	1:50	
		Проб. Вермил	МММ	9.09		Лист 11 Листов 2			
		Т. контр. Карнаухова	МФШ	13.09					
		И. контр. Мажугин	МФШ	16.09					
		И. контр. Яковлева	МФШ	18.09					
		Утв. Фиконенко	МФШ	23.09					

63 ПК. 100. 00СБ

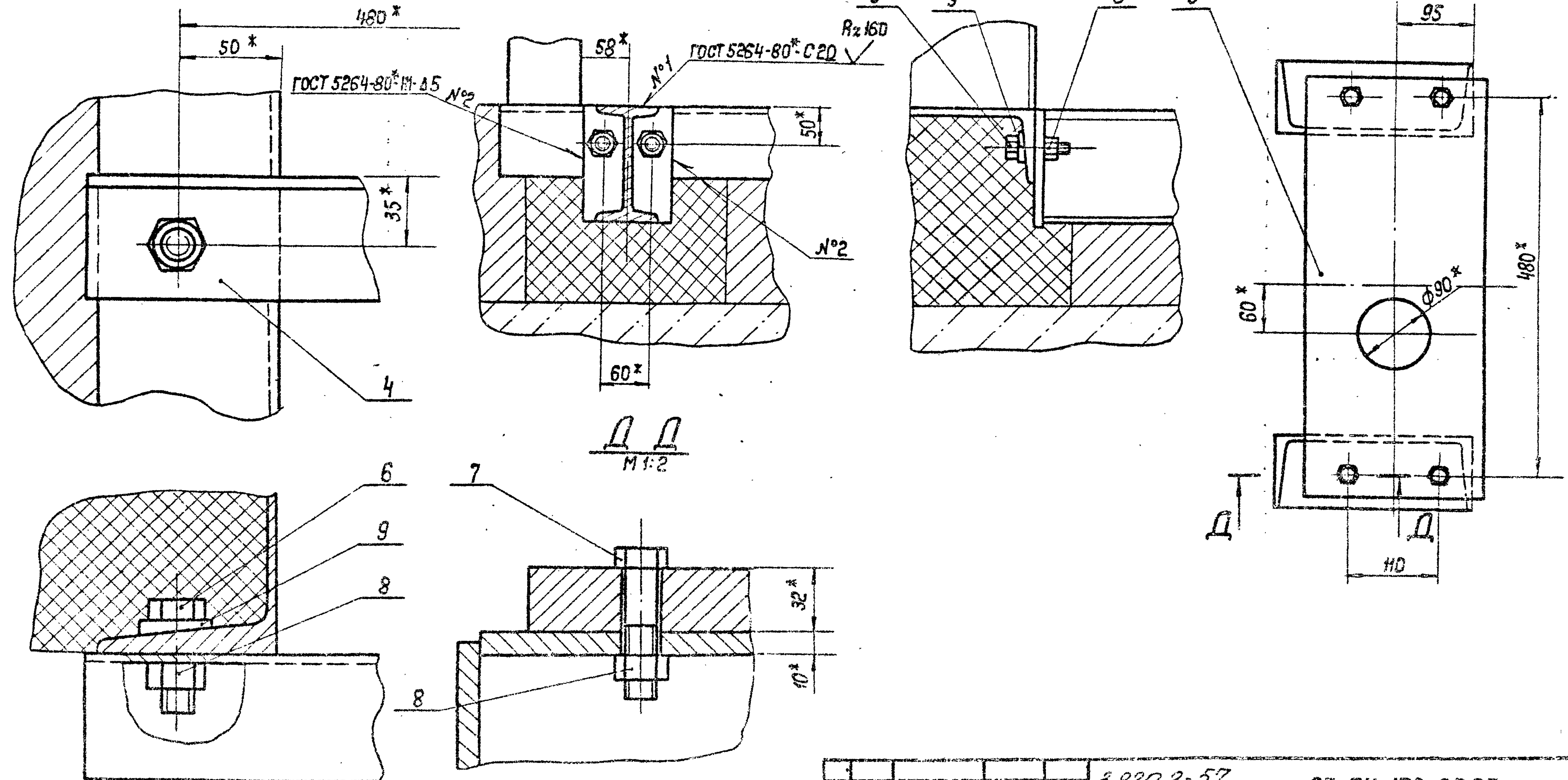
I лист 1
М 1:2

II лист 1
М 1:5

III лист 1
М 1:5

Выпуск 7

Серия 3820.2-57



Исполн	Подп. и дата	Взам. инж. №	Инд. №	Зубл.	Подп. и дата

				3820.2-57	63 ПК. 100. 00СБ				
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Сав	2.09						
Проб.	Вермунт	Вер	9.09						
Т. контр.	Кэрнашкова	Кер	13.09						
Д. контр.	Мажугин	Маж	15.09						
И. контр.	Якоблева	Яко	12.09						
Утв.	Филоченко	Фил	23.09						

Копировал: Соул. Формат: ЯЗ

Серия 3.820.2-57 Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			63 ПК. НО. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		63 ПК. НО. 01	Стойка		
				Швеллер 24- ГОСТ 8240 - 72* ВСтЗ пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 6365	2	152,8 кг
Б4	2		63 ПК. НО. 02	Порог		
				Швеллер 24- ГОСТ 8240 - 72* ВСтЗ пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 580	1	13,9 кг
Б4	3		63 ПК. НО. 03	Раскос		
				Уголок 63x63x5-Б- ГОСТ 8509-79* ВСтЗ пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 900	2	4,3 кг
Б4	4		63 ПК. НО. 04	Распорка		
				Уголок 63x63x5-Б- ГОСТ 8509-79* ВСтЗ пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 580	6	2,8 кг
Б4	5		63 ПК. НО. 05	Усиление		
				Полоса Б-2-20x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗ пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 4800	1	15,3 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

63 ПК. НО. 00				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сабенко	<i>Сабенко</i>	2.09
	Гип	Мажухин	<i>Мажухин</i>	9.09
	Проб	Вермил	<i>Вермил</i>	16.09
	И. контр.	Якоблева	<i>Якоблева</i>	19.09
	Умб.	Филонова	<i>Филонова</i>	23.09
Стойка пазовая				Лит. Лист Листов И 1 2

Копировал: *Сабенко* Дата: *23.09.09*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		63 ПК. НО. 06	Полка		
				Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ пс5 ГОСТ 14637-79		
				85 x 226	2	1,5 кг
Б4	7		63 ПК. НО. 07	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ пс5 ГОСТ 14637-79		
				85 x 130	2	0,6 кг
Б4	8		63 ПК. НО. 08	Якорь		
				Полоса Б-2-Бx50 ГОСТ 103-76* ВСтЗ пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 240	16	0,6 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

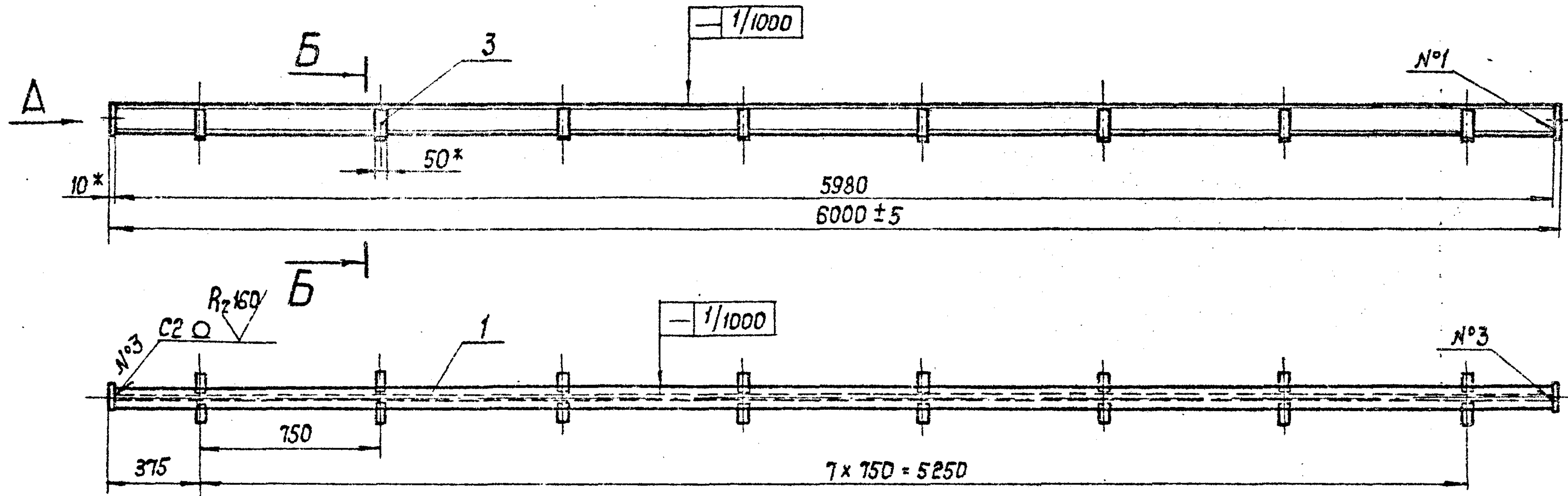
3.820.2-57 63 ПК. НО. 00				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата

Копировал: *Сабенко* Формат #4

63 ПК. 120.00 СБ

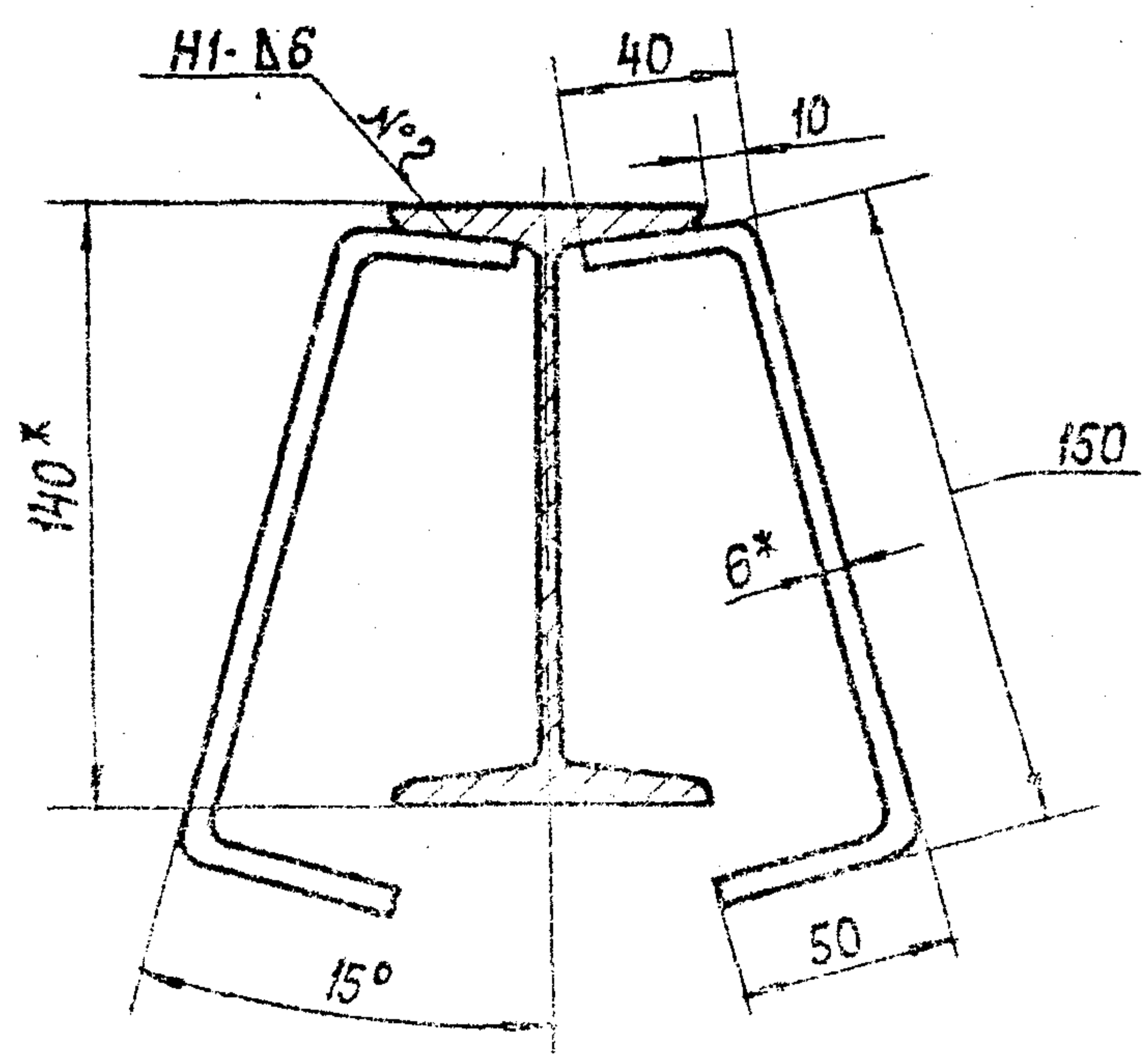
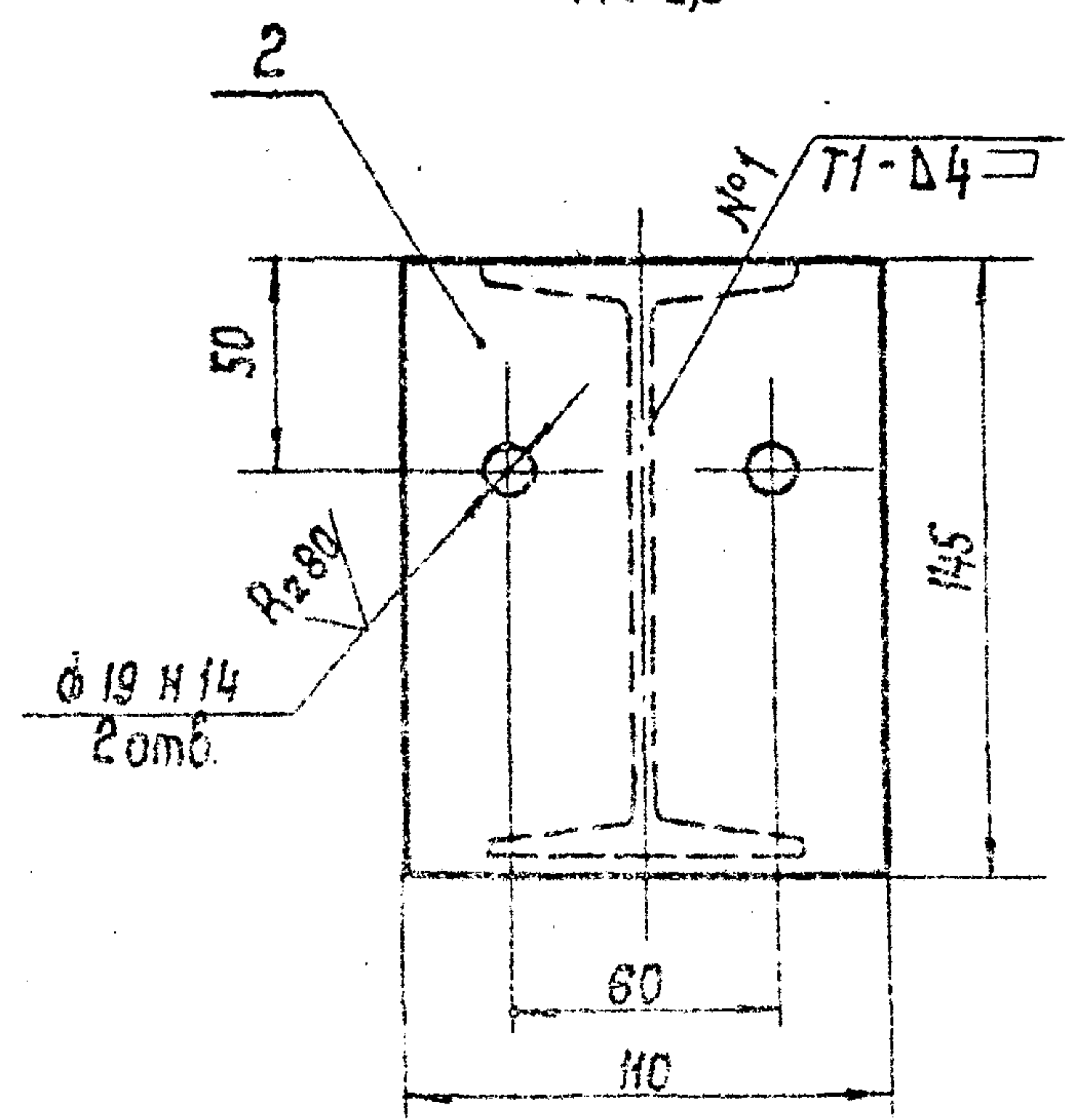
Выпуск 7

Серия 3.820.2-57



Вид А
М1:2,5

Б-Б
М1:2,5



- 1* Размеры для справок.
- 2. Винтообразность, измеряемая по концам марки донкой, не более 4 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,16$.
- 4. Сварка электродуговая в углекислом газе по ГОСТ 14771-76*.
- 5. Проволока ЭСв-03А по ГОСТ 2246-70*.

				3.820.2-57 63 ПК. 120.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка донная Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сабенко	Савиц	2.09			И	94	1:20
Проб.	Вермун	Ухман	9.09			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Карноухова	Халыч	13.09					
Проектант	Моксугин	Савиц	16.09					
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09					
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09					

Копировал: Соул. Формат: А3

Шкала: 1:20. Вид: А. Материал: сталь. Изготовитель: ООО "Сибирский завод".

Иск. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Я3			63 ПК. 200.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Я4	1		63 ПК. 210.00	Металлоконструкция	1	1790
Я4	2		63 ПК. 220.00	Отбой торцовый	2	3,5
				Детали		
Я3	3		63 ПК. 200.01	Полоса	1	5.8
	4		63 ПК. 200.01-01	Полоса	1	5.8
Я3	5		63 ПК. 200.02	Уголок прижимной	1	29.9
Я3	6		63 ПК. 200.03	Ось	4	22.3
Я4	7		63 ПК. 200.04	Колесо	4	18.2
Я4	8		63 ПК. 200.05	Втулка	4	0.7
Я4	9		63 ПК. 200.06	Шайба торцовая	4	0.4
Я4	10		63 ПК. 200.07	Шайба стопорная	4	0.015
Я4	11		63 ПК. 200.08	Подшипник	2	1
Я4	12		63 ПК. 200.09	Подшипник	4	0.9
Я4	13		63 ПК. 200.10	Оседержатель	4	0.15
Я4	14		63 ПК. 200.11	Пробка	4	0.05
Б4	15		63 ПК. 200.12	Уплотнение боковое		
				Уплотнение тип Па		
				ТУ 38-105417-77		

63 ПК. 200.00

Затвер

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева			2.09
Проб.	Аермул			9.09
Гип.	Мажуган			16.09
Н. контр.	Савенко			19.09
Утв.	Филоненко			23.09

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Формат Я4

Иск. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L=3100	2	5,8 кг
Б4		16	63 ПК. 200.13	Уплотнение донное		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-10x80x6230		
				ГОСТ 7338-77*	1	8,5 кг
Б4		17	63 ПК. 200.14	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-10x45x3100		
				ГОСТ 7338-77*	2	2,4 кг
Б4		18	63 ПК. 200.15	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-6x45x70		
				ГОСТ 7338-77*	2	0.03 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		19		М 12-8g x 25.36.029	26	
		20		М 12-8g x 35.36.029	43	
		21		М 12-8g x 45.36.029	58	
		22		М 12-8g x 60.36.029	2	
		23		М 16-8g x 60.36.029	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
		24		М 12-7H. 4. 0.29	113	
		25		М 16-7H. 4. 0.29	8	
		26		Шайба 12.65г. 029		
				ГОСТ. 6402-70*	8	
		27		Масленка 2,2 КВ.6		
				ГОСТ. 19853-74	4	

3.820.2-57

63 ПК. 200.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

Формат Я4

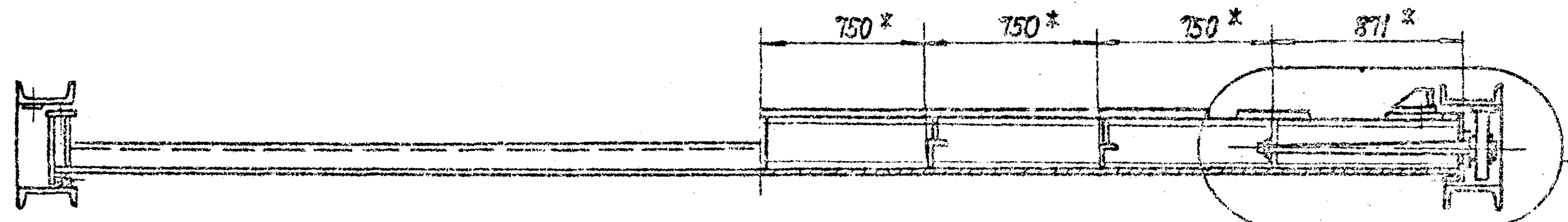
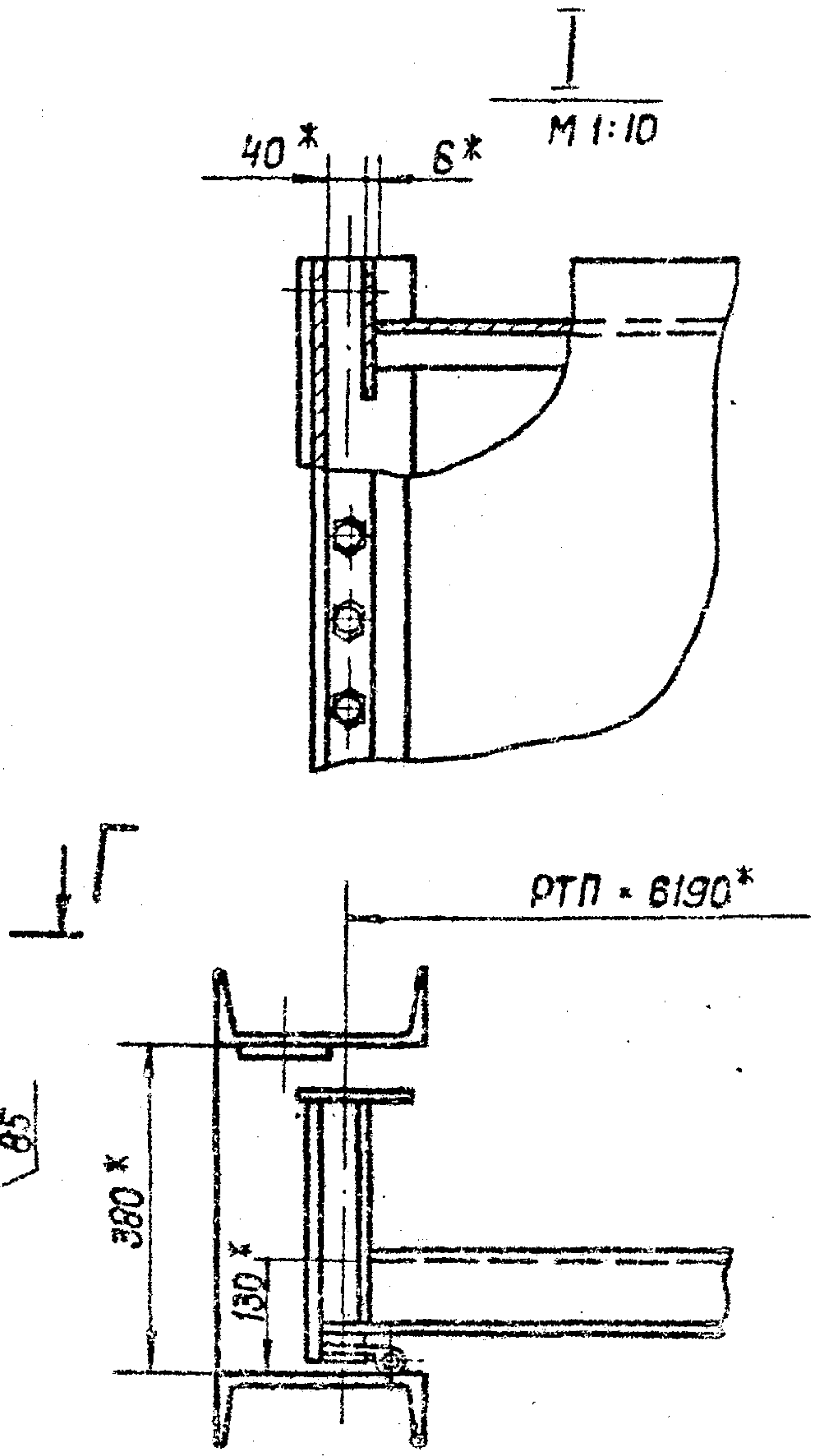
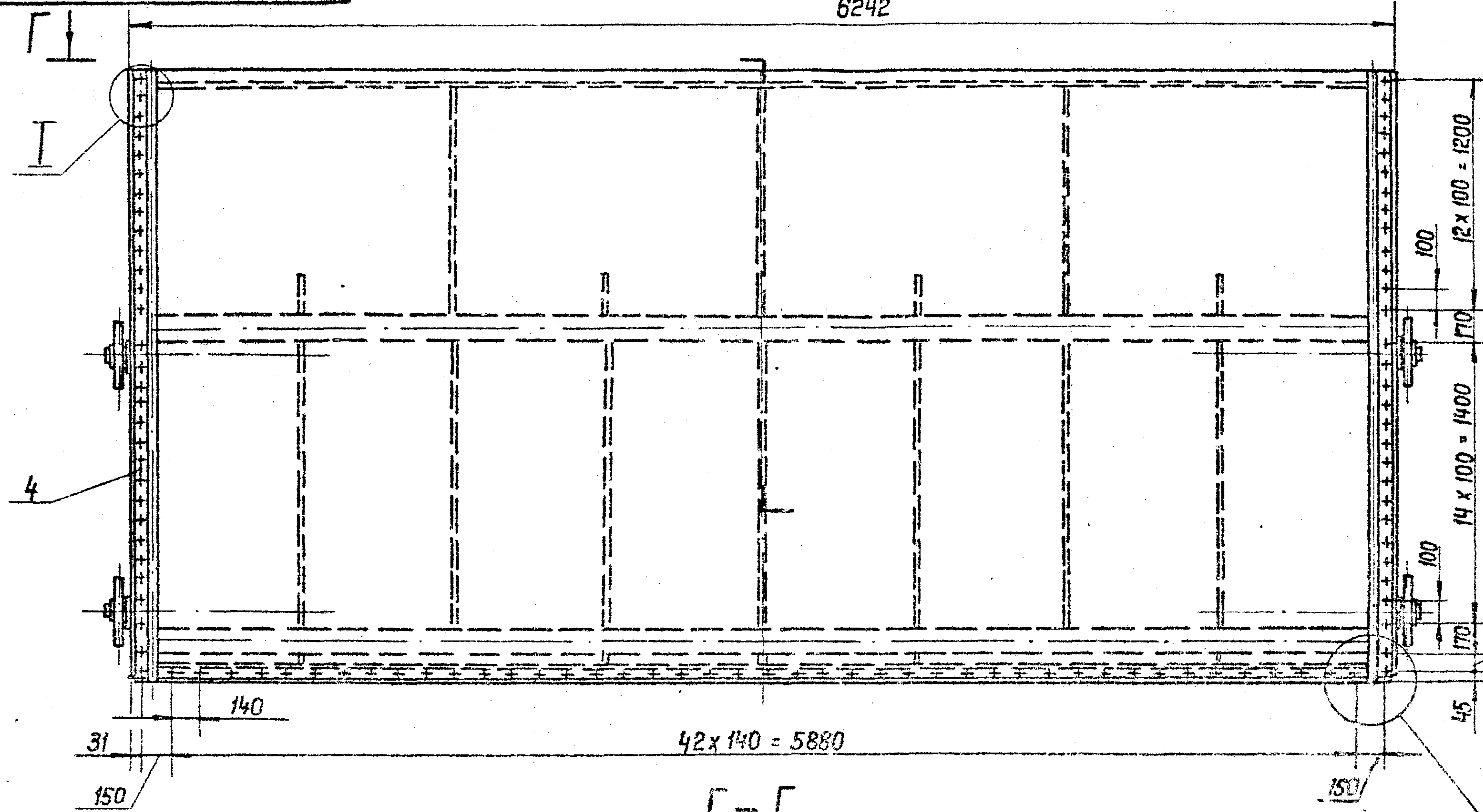
63 ПК. 200. 00СБ

Вид В лист 1
6242

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Изм. листы, подл. и дата
Взам. инв. № инв. № экз. подл. и дата
Взам. инв. № инв. № экз. подл. и дата



лист 5
лист 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яковлева	В.С.	2009
Проб.		Вермун	Э.И.	09.09
Т. контр.		Карнаухова	Т.А.	13.09
Проектант		Мажуган	С.В.	15.09
Н. контр.		Савенко	С.А.	19.09
Утв.		Филоненко	С.В.	23.09

3.820.2-57

63 ПК. 200. 00СБ

Затвор
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Лист 2	Листов 2	

Копирован Сад.

Формат: А3

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			63 ПК. 210. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3	1		63 ПК. 210. 01	Обшивка	1	
А4	2		63 ПК. 210. 02	Вертикаль крайняя	2	
А4	3		63 ПК. 210. 03	Вертикаль	2	
А4	4		63 ПК. 210. 04	Вертикаль	1	
А4	5		63 ПК. 210. 05	Вертикаль средняя	1	
А4	6		63 ПК. 210. 06	Вертикаль промежуточная	4	
А4	7		63 ПК. 210. 07	Вертикаль промежуточная	2	
А4	8		63 ПК. 210. 08	Ригель	2	
А4	9		63 ПК. 210. 09	Полоса	1	
А4	10		63 ПК. 210. 10	Проушина	2	
А4	11		63 ПК. 210. 11	Накладка	2	
Б4	12		63 ПК. 210. 12	Стрингер		
				Уголок $90 \times 56 \times 6$ -Б-ГОСТ 8503-72* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 535-79* L = 6138	1	
Б4	13		63 ПК. 210. 13	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 14637-79 350 x 200	8	
Б4	14		63 ПК. 210. 14	Накладка		

63 ПК. 210. 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яковлева	Яков	2.03
Проф.		Вермил	Верм	9.09
ГШП		Маркуган	Мр	16.09
Н. контр.		Собенко	Сс	18.09
Утв.		Филоменко	Фл	23.09

Металлоконструкция

Лит	Лист	Листов
И1	1	2

Формат: А4

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 14637-79 150 x 200	2	
Б4	15		63 ПК. 210. 15	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 14637-79 270 x 262	4	
Б4	16		63 ПК. 210. 16	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 14637-79 150 x 172	10	
Б4	17		63 ПК. 210. 17	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 14637-79 124 x 262	7	
Б4	18		63 ПК. 210. 18	Обвязка крайняя		
				Полоса Б-2-8x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 535-79* L = 3080	2	
Б4	19		63 ПК. 210. 19	Обвязка		
				Полоса Б-2-8x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 535-79* L = 1045	3	
Б4	20		63 ПК. 210. 20	Обвязка		
				Полоса Б-2-8x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 535-79* L = 1140	1	
Б4	21		63 ПК. 210. 21	Усиление		
				Полоса Б-2-12x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗ ПС5 ГОСТ 535-79* L = 4000	2	

3 820 2-57 63 ПК. 210. 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

Формат: А4

63 ПК. 210. 00СБ

Вид Ж лист 2

6242

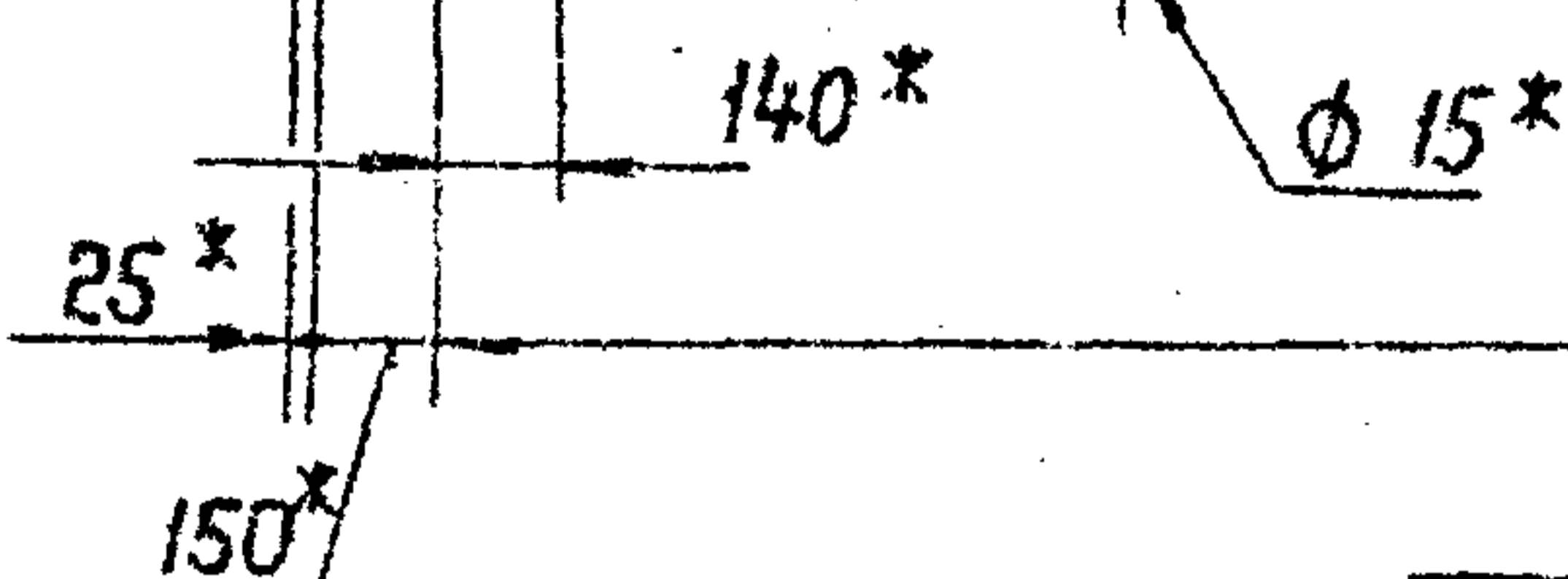
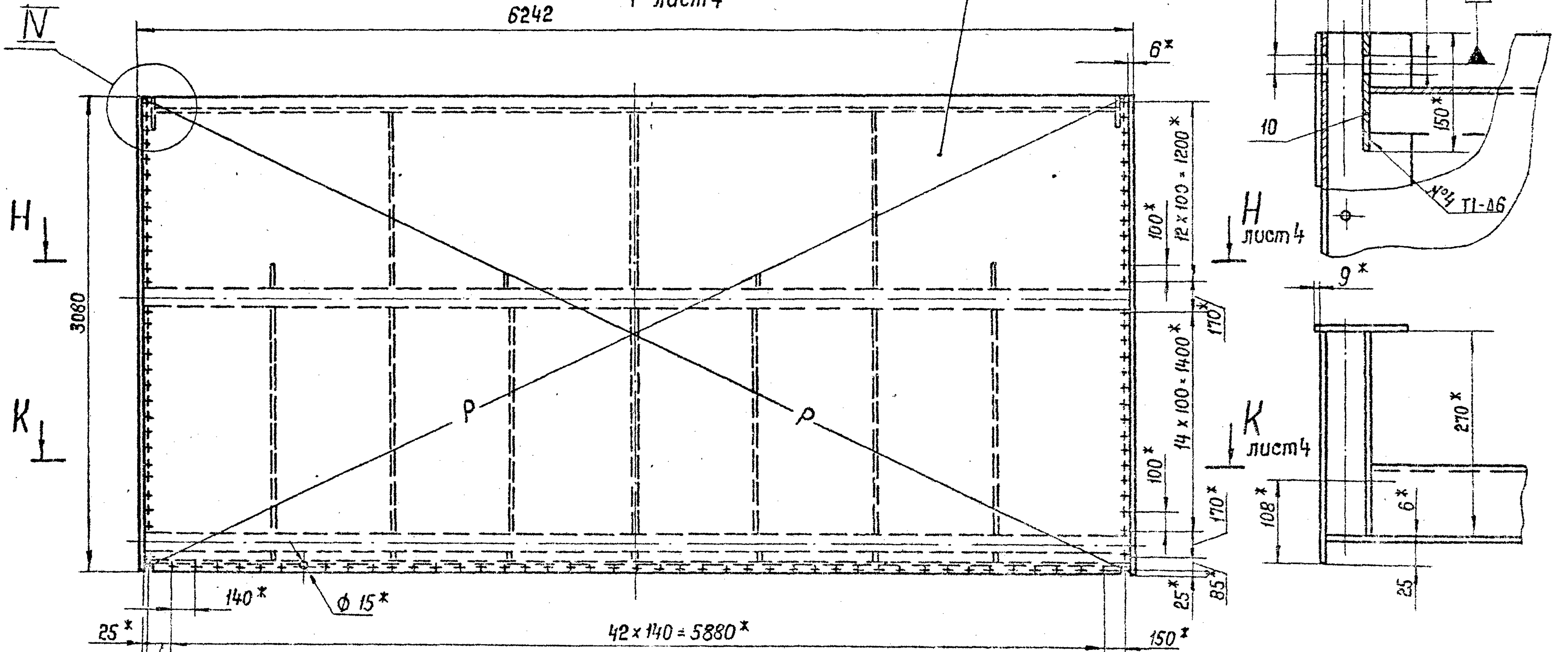
И лист 4

IV
М 1:5

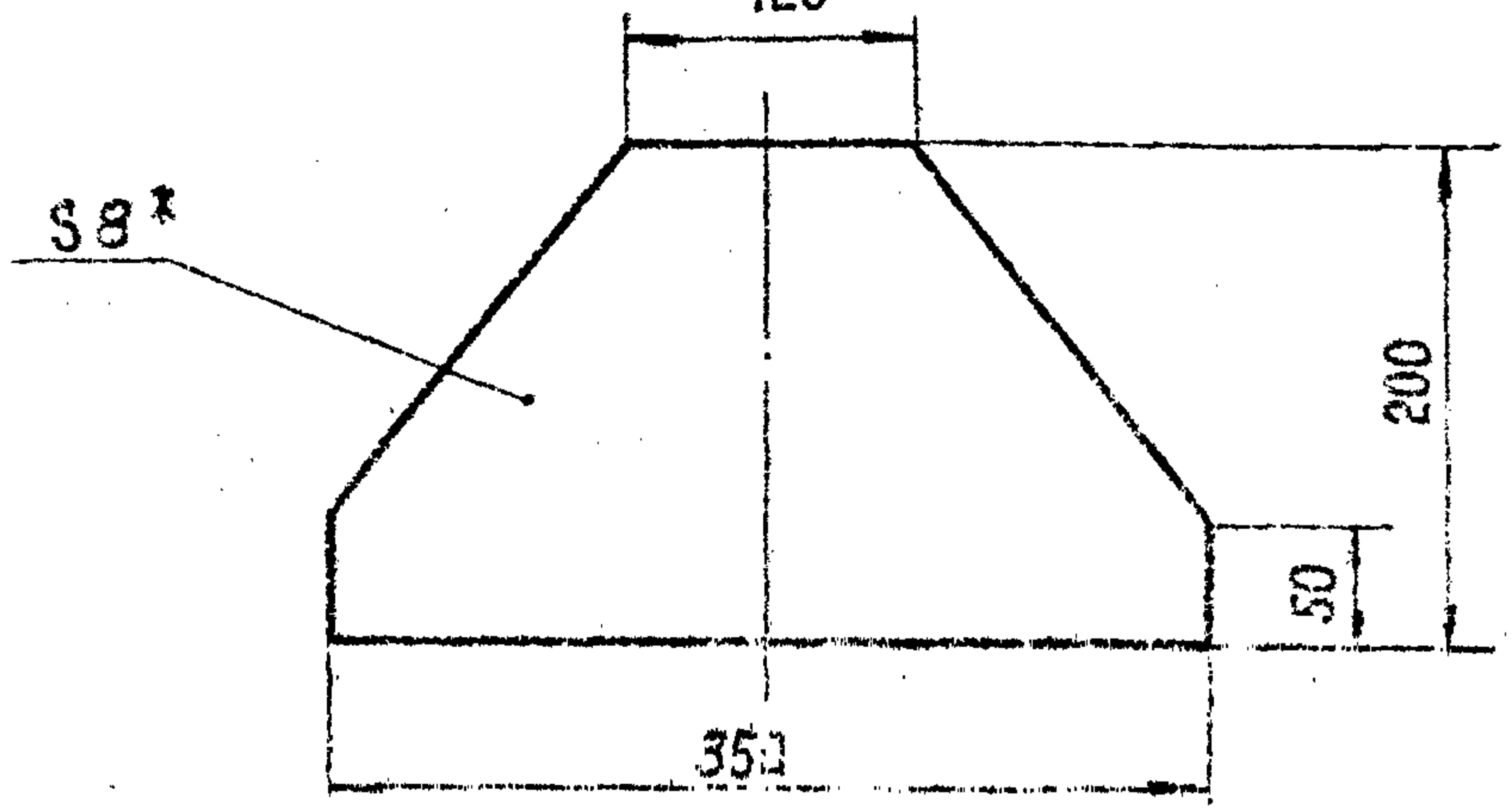
Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Взам. инв. № инв. № докл. подп. и дата



Поз. 13
М 1:5
120



№	Изм.	Лист	№ докум	подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			3.820.2-57			Лист 3		Листов
Изм.	Лист	№ докум	подп.	Дата	Металлоконструкция			
Разраб.	Яковлева	2.04			Сборочный чертеж			
Проб.	Вермун	7.09						
Т. контр.	Карнаухова	13.07						
И. контр.	Морозугин	15.07						
Утв.	Сабанко	19.07						
	Филоненко	23.07						

63. ПК. 210. 0006

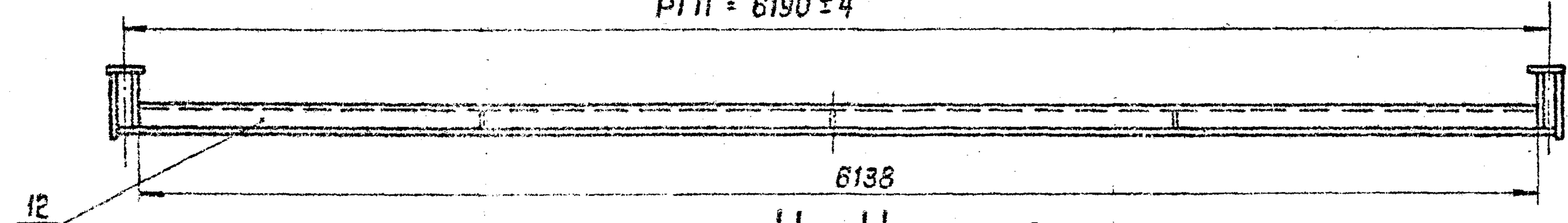
Вид И лист 3
РГП = 6190 ± 4

лист 1
М 1:5

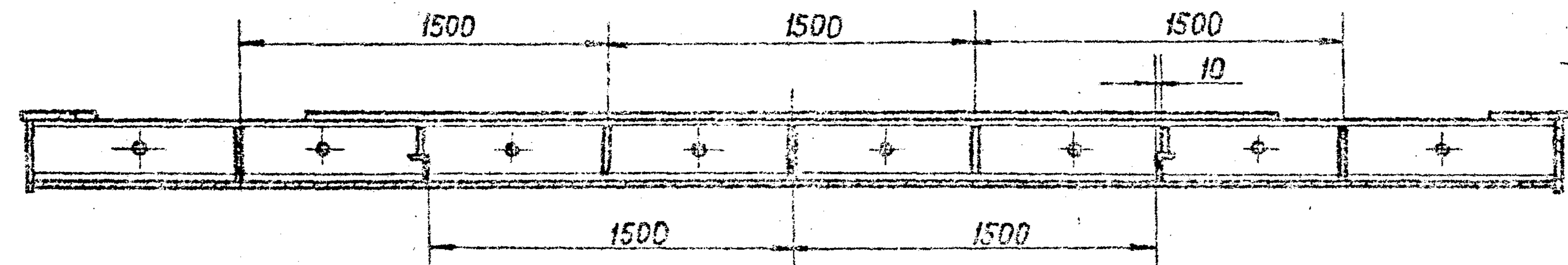
Выпуск 7

Серия 820.2-58

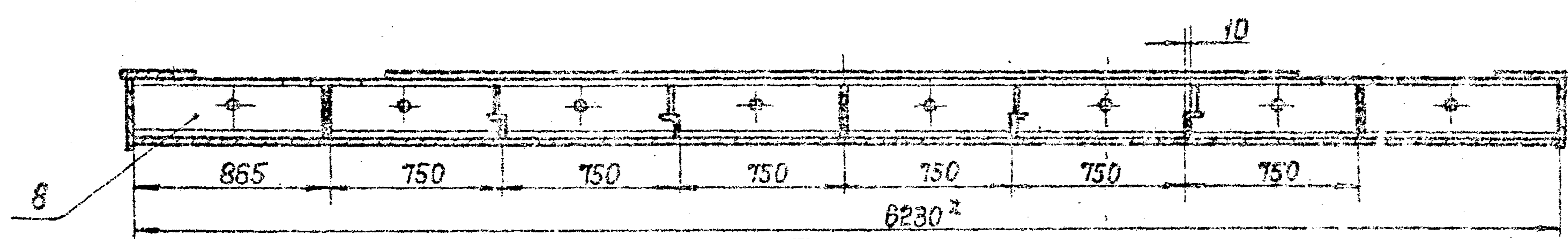
Упр. и подп. и дата
Взам. инв. №
Упр. и подп. и дата



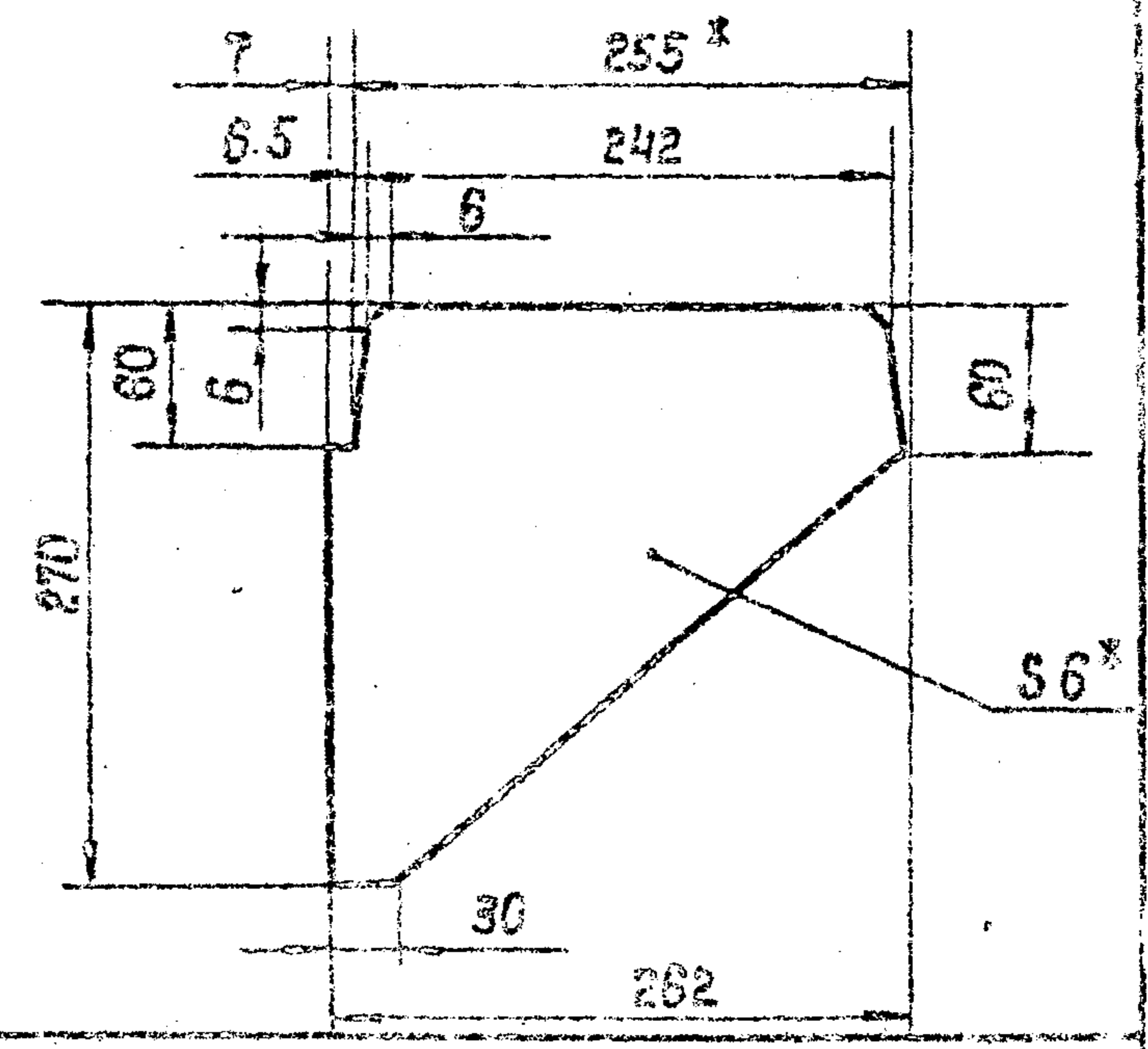
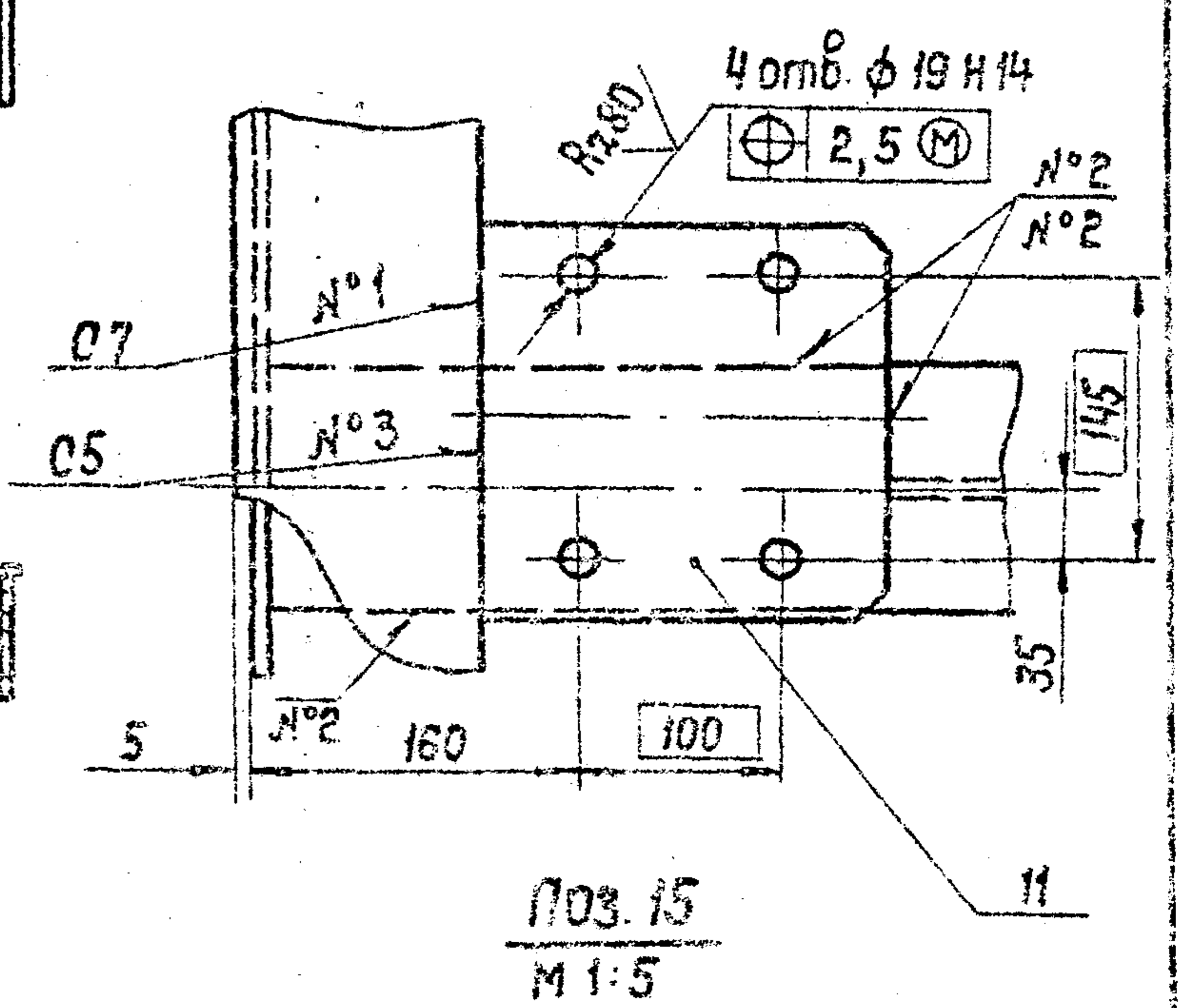
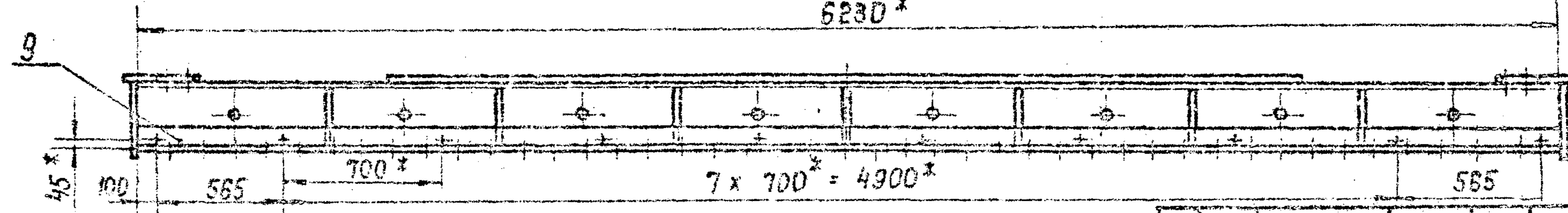
Н-Н лист 3
М 1:25



К-К лист 3
М 1:25



Вид Е лист 1
М 1:25



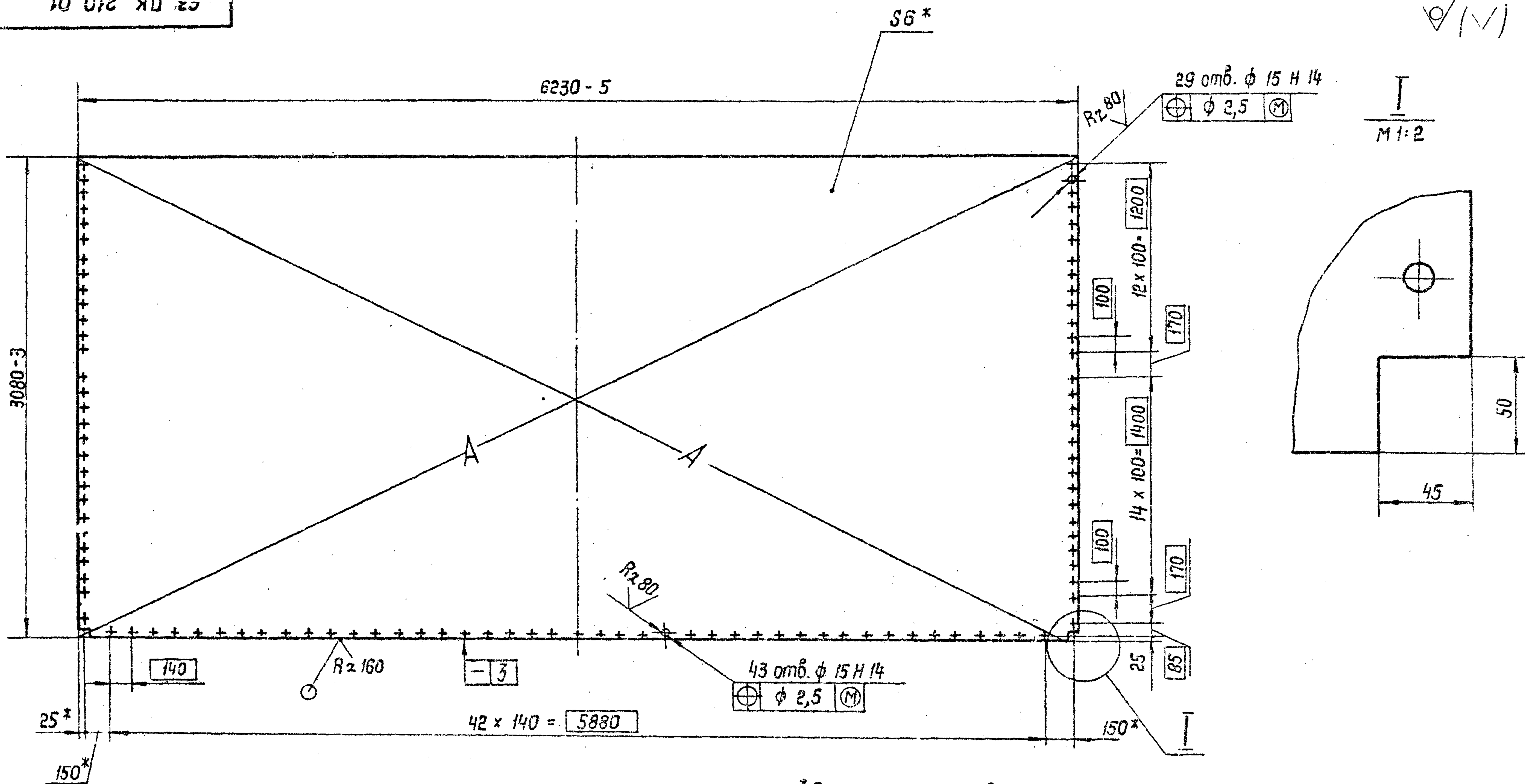
					3 820.2-57	63 ПК. 210. 0006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лист	Фолга	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Вад	2009			Лист 4	Лист 10	
Проб.	Вармил	Вад	009					
Т. контр.	Корнаухова	Вад	1309					
И. пр.	Моржухин	Вад	1609					
Н. конст.	Соболенко	Вад	1909					
Утв.	Шильченко	Вад	2309					

Копировал: Соф. Формат: А3

63-ПК. 210.01

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57



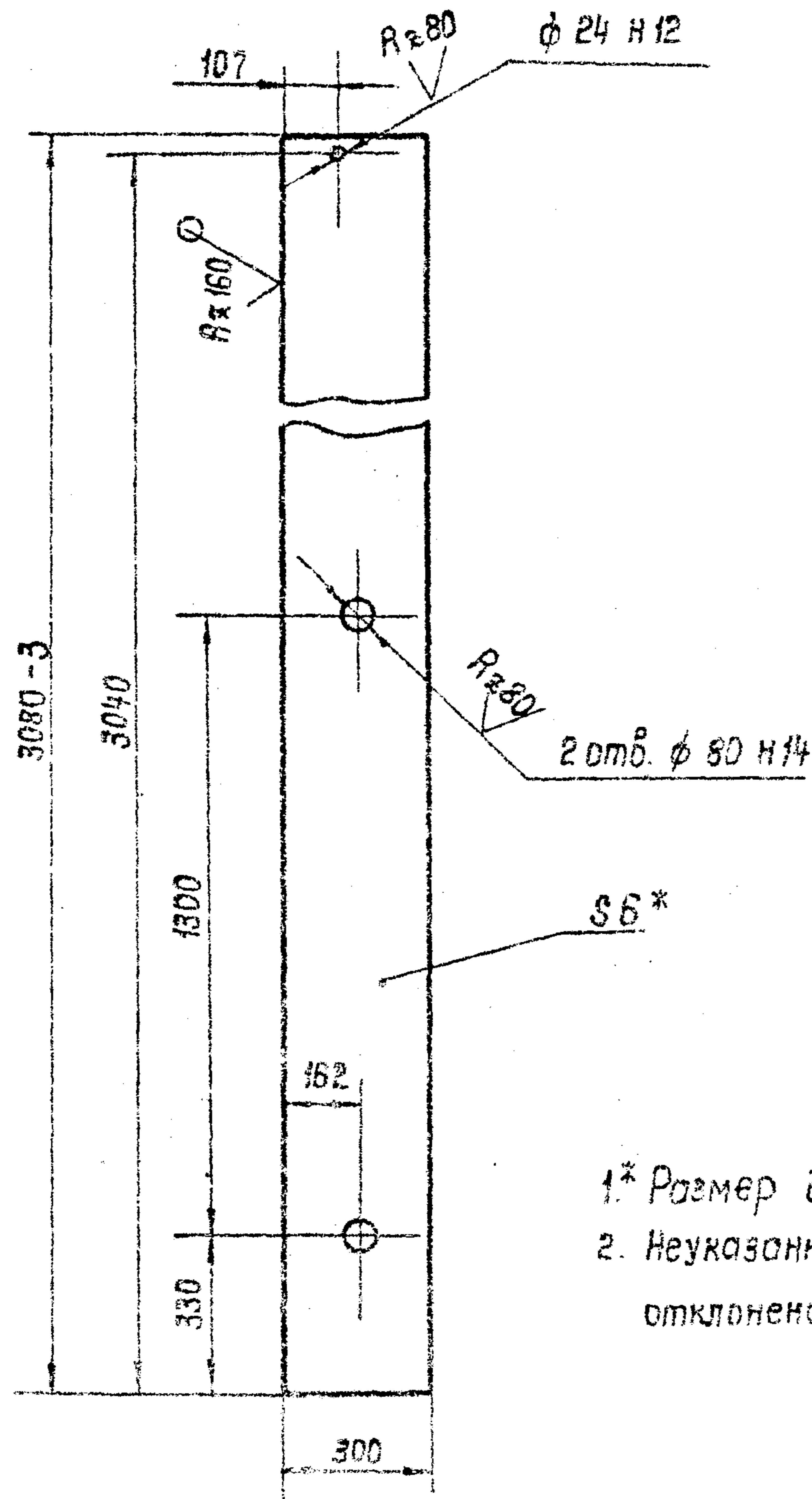
№ докум.	подп.	и дата
№ инв. № дубл.	подп.	и дата
№ инв. № дубл.	подп.	и дата

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

- 1.* Размер для справок.
- 2. Разность длин диагоналей А не более 5 мм.

				3.820.2-57	63 ПК. 210.01	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обшивка	
	Разраб.	Яковлева	Дед	2.09		
	Побв.	Вегмунт	м/у	9.09		
	Т. контр.	Карнаухова	Корн	13.09		
	Д. чирч.	Моржугин	Морж	16.09		
	Н. контр.	Сабенко	Сабен	19.09	Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*	
	Успр	Филоменко	Фил	23.09		80мм по 5 ГОСТ 14637-79
					Копировал: С.В.	Формат: А3

63 ПК. 210.02



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

63 ПК. 210.02

Вертикаль крайняя

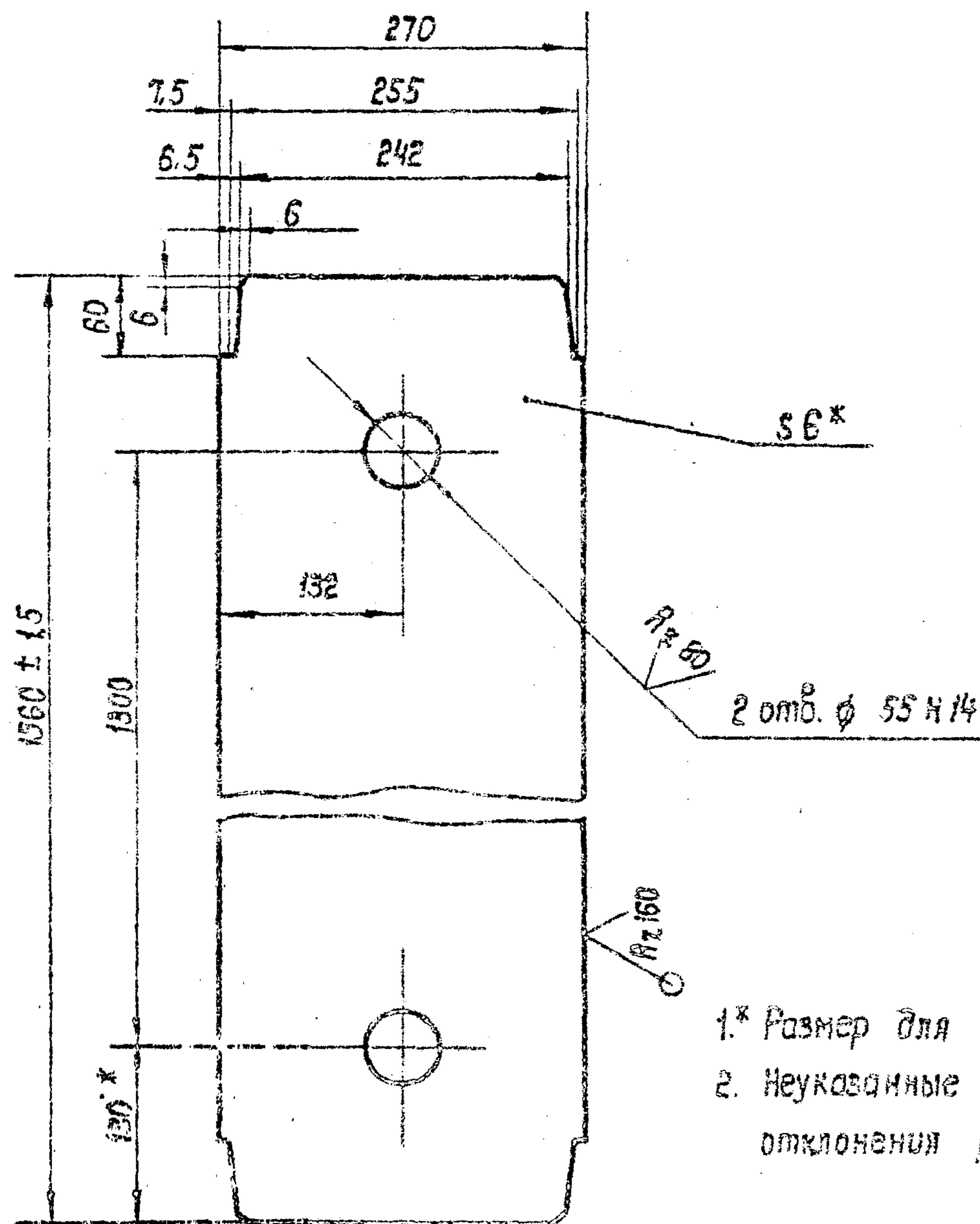
Лист	Масса	Масштаб
И	43,5	1:15
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
В ст 3 п 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Селф. Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Яковлева	Яковлева	22.09.09
		Вермун	Вермун	13.09
		Карнаухова	Карнаухова	15.09
		Морозов	Морозов	14.09
		Сабенко	Сабенко	23.09
		Филоменко	Филоменко	

63 ПК. 210.03



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Я 820.2-57 63 ПК. 210.03

Вертикаль

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Яковлева	Яковлева	22.09
		Вермун	Вермун	13.09
		Карнаухова	Карнаухова	13.09
		Морозов	Морозов	16.09
		Сабенко	Сабенко	19.09
		Филоменко	Филоменко	23.09

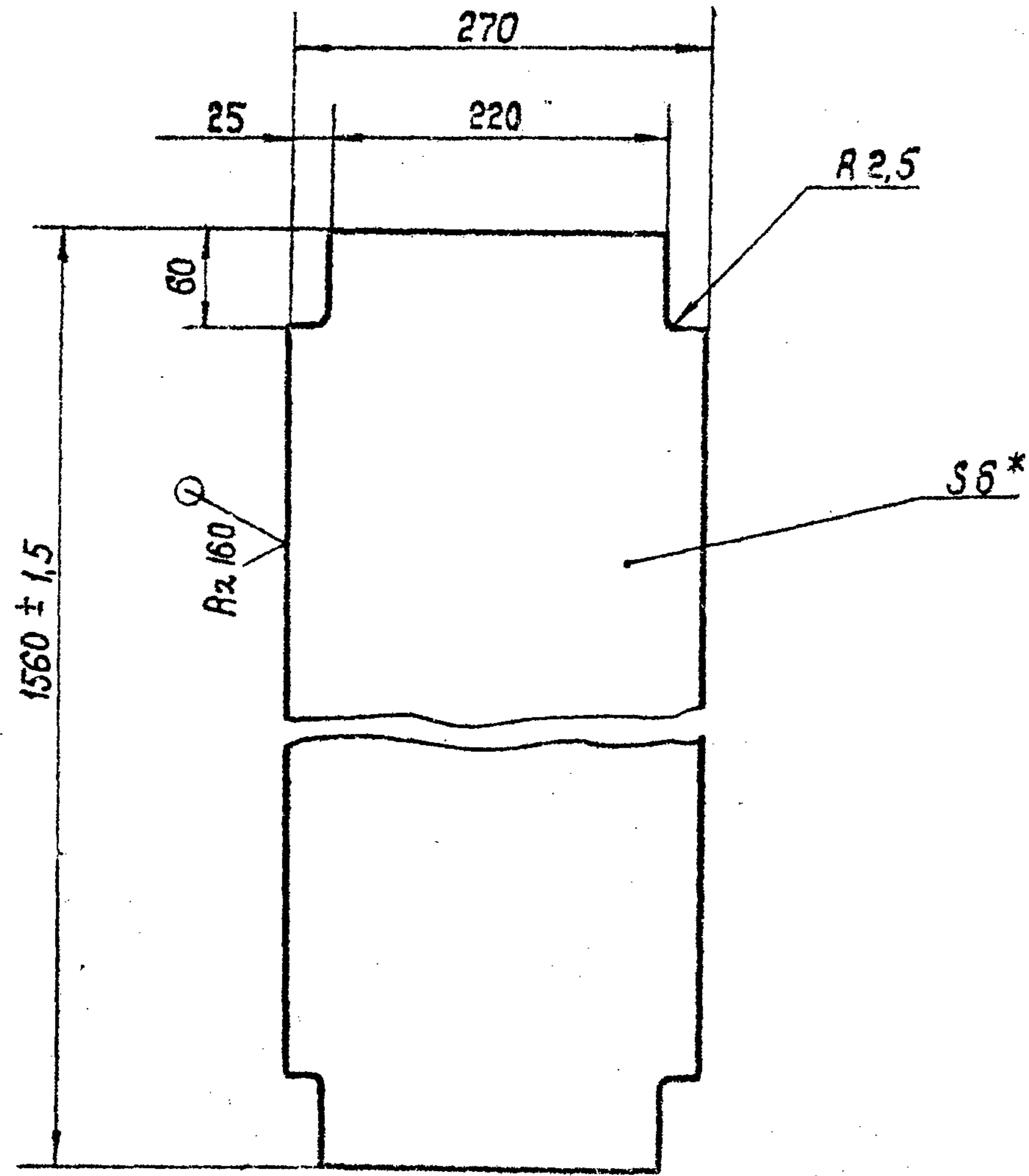
Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74*
В ст 3 п 5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	19,5	1:5
Лист	Листов	

Формат А4

63 ПК. 210.04

(✓) А



- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

63 ПК. 210.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	3.09	
Т. контр.	Карнаухов	Карнаух	13.09	
Сл. контр.	Морозов	Мороз	16.09	
И. контр.	Саленко	Сален	19.09	
Упр.	Степаненко	Степан	23.09	

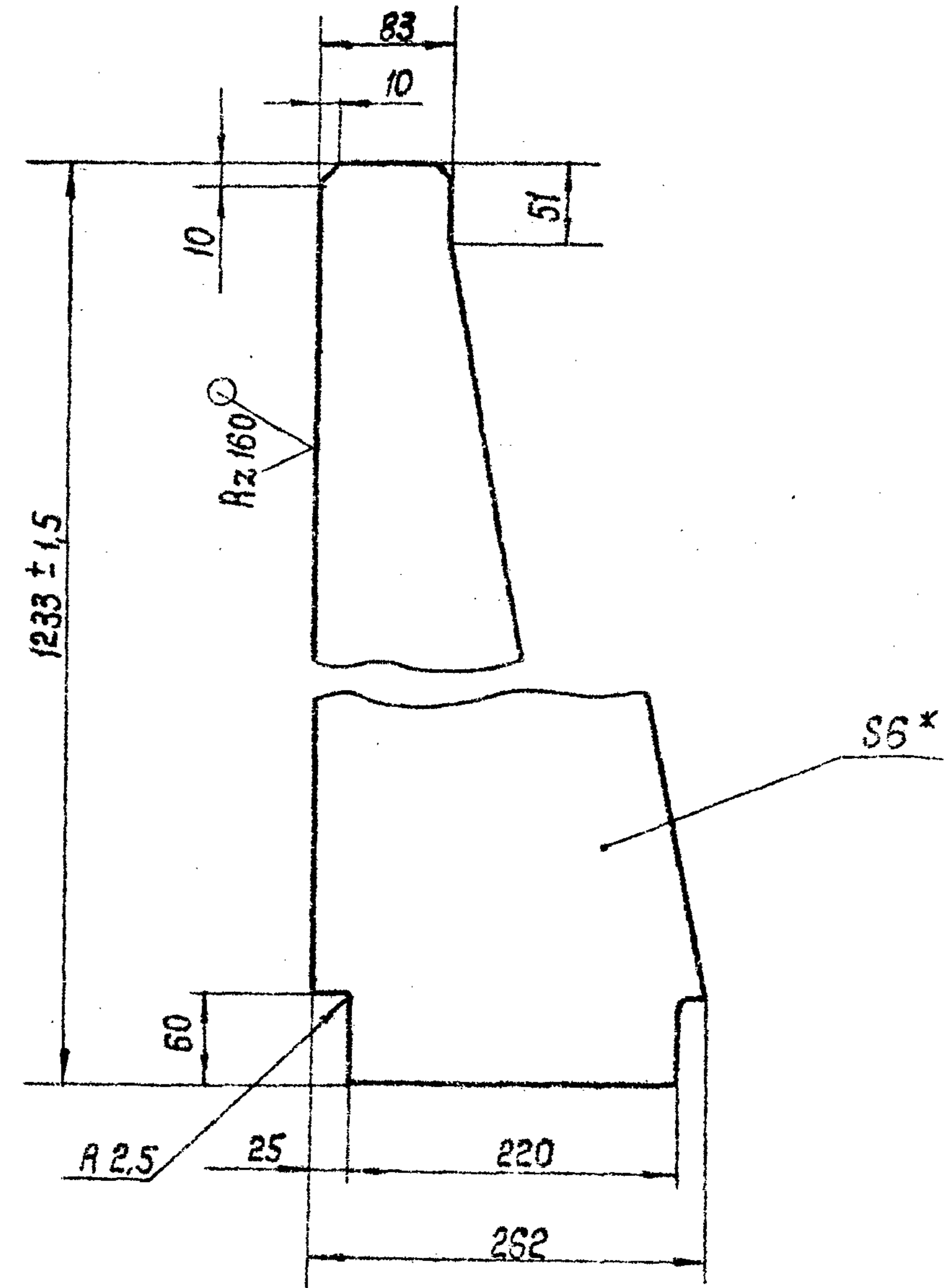
Вертикаль

Лит.	Масса	Масштаб
И	19,5	1:5
Лист 1		Листов 1

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
8 ст3 пс5 ГОСТ 14057-79

63 ПК. 210.05

(✓) А



- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

З. 820.2-57

63 ПК. 210.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	3.09	
Т. контр.	Карнаухов	Карнаух	13.09	
Сл. контр.	Морозов	Мороз	16.09	
И. контр.	Саленко	Сален	19.09	
Упр.	Степаненко	Степан	23.09	

Вертикаль
средняя

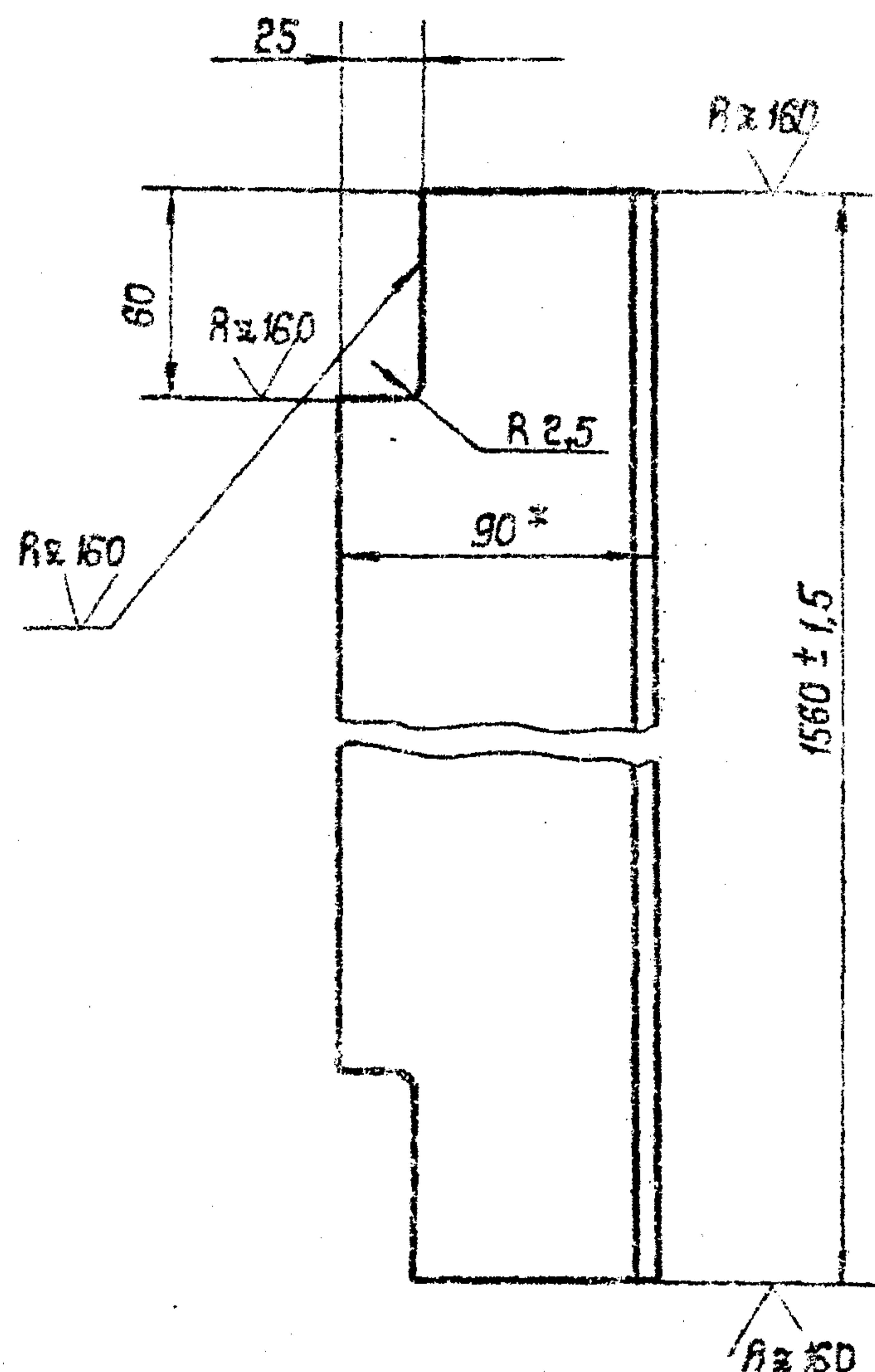
Лит.	Масса	Масштаб
И	9,8	1:5
Лист 1		Листов 1

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
8 ст3 пс5 ГОСТ 14057-79

(M/A)

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T16}{2}$.

63 ПК 210.06

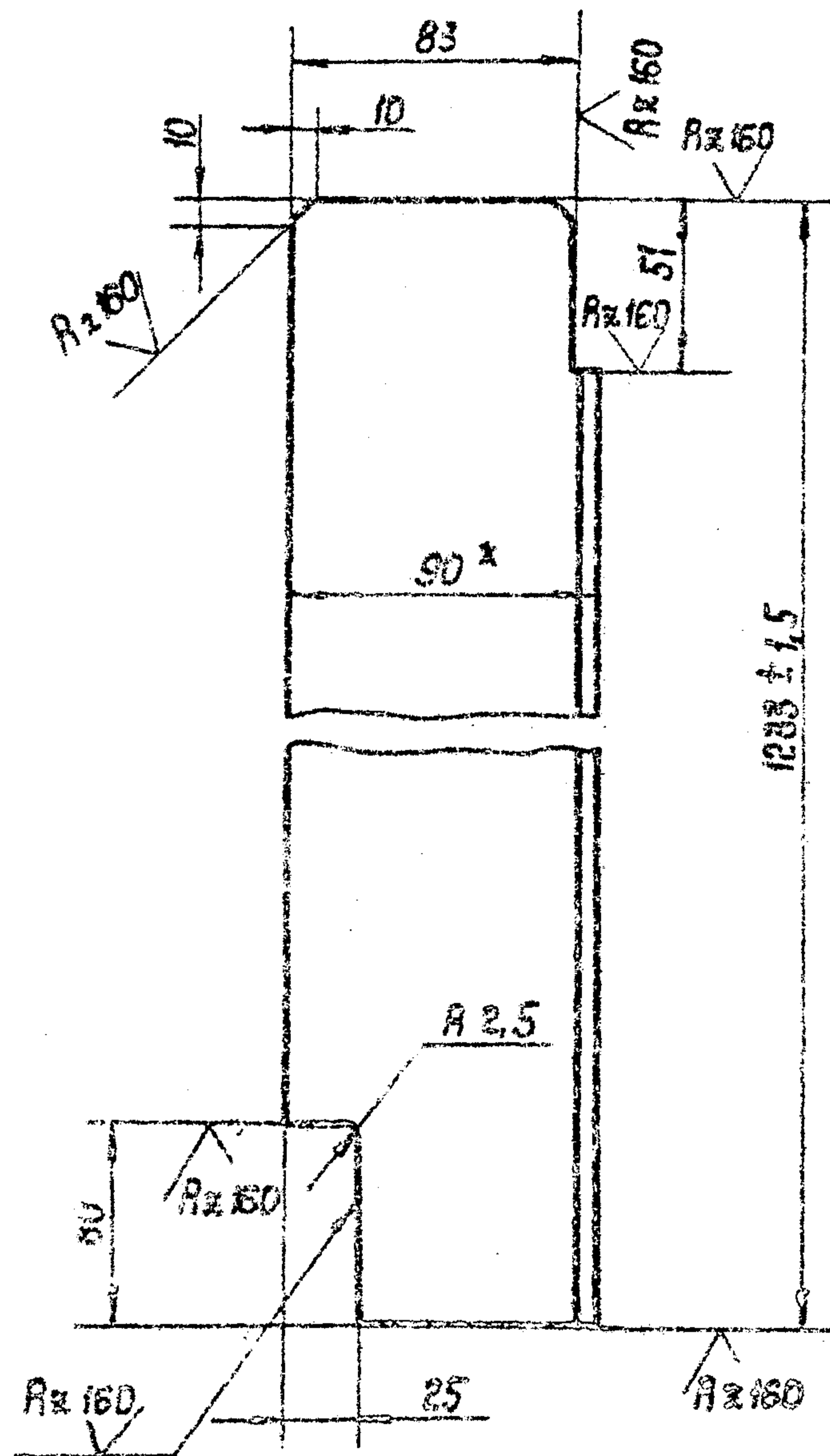
№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вертикаль промежуточная	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	2.09	2.09	2.09		И	10.4	1:25
Проб.	Вармил	2.09	2.09	2.09	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Карнаухова	13.09	13.09	13.09				
Н.контр.	Мажугин	16.09	16.09	16.09				
Умб.	Собенко	19.09	19.09	19.09				
Умб.	Филонович	23.09	23.09	23.09				

Угелок 90x55x6-5-ГОСТ 8510-72*

ВСтЗ по 5 ГОСТ 535-79*

Копировал: Селф. Формат: А4

(M/A)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T16}{2}$.

3.820.2-57 63 ПК 210.07

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вертикаль промежуточная	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	2.09	2.09	2.09		И	8.2	1:25
Проб.	Вармил	2.09	2.09	2.09	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Карнаухова	13.09	13.09	13.09				
Н.контр.	Мажугин	16.09	16.09	16.09				
Умб.	Собенко	19.09	19.09	19.09				
Умб.	Филонович	23.09	23.09	23.09				

Угелок 90x55x6-5-ГОСТ 8510-72*

ВСтЗ по 5 ГОСТ 535-79*

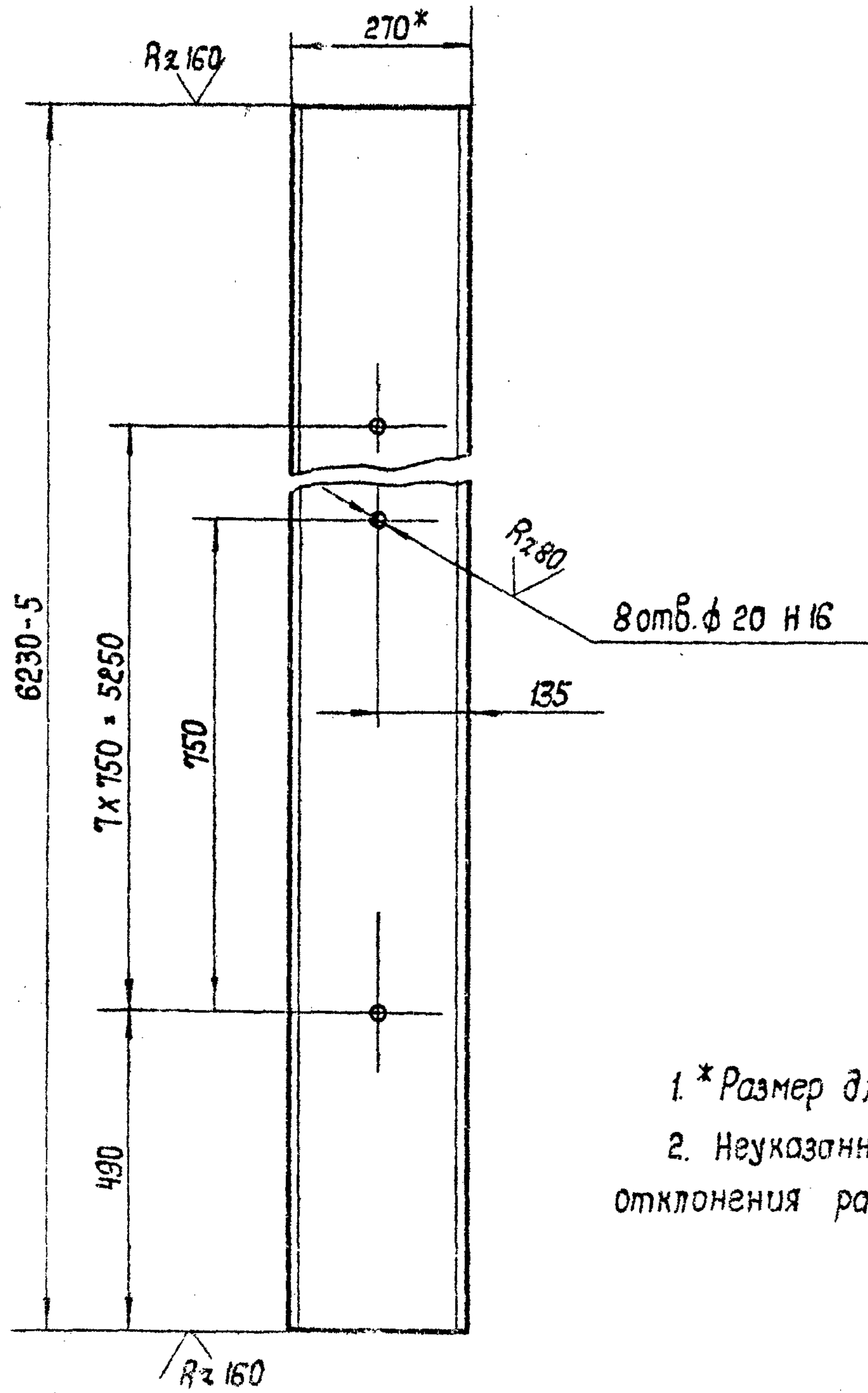
Формат: А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

63 ПК. 210.08

(M/A)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

63 ПК. 210.08

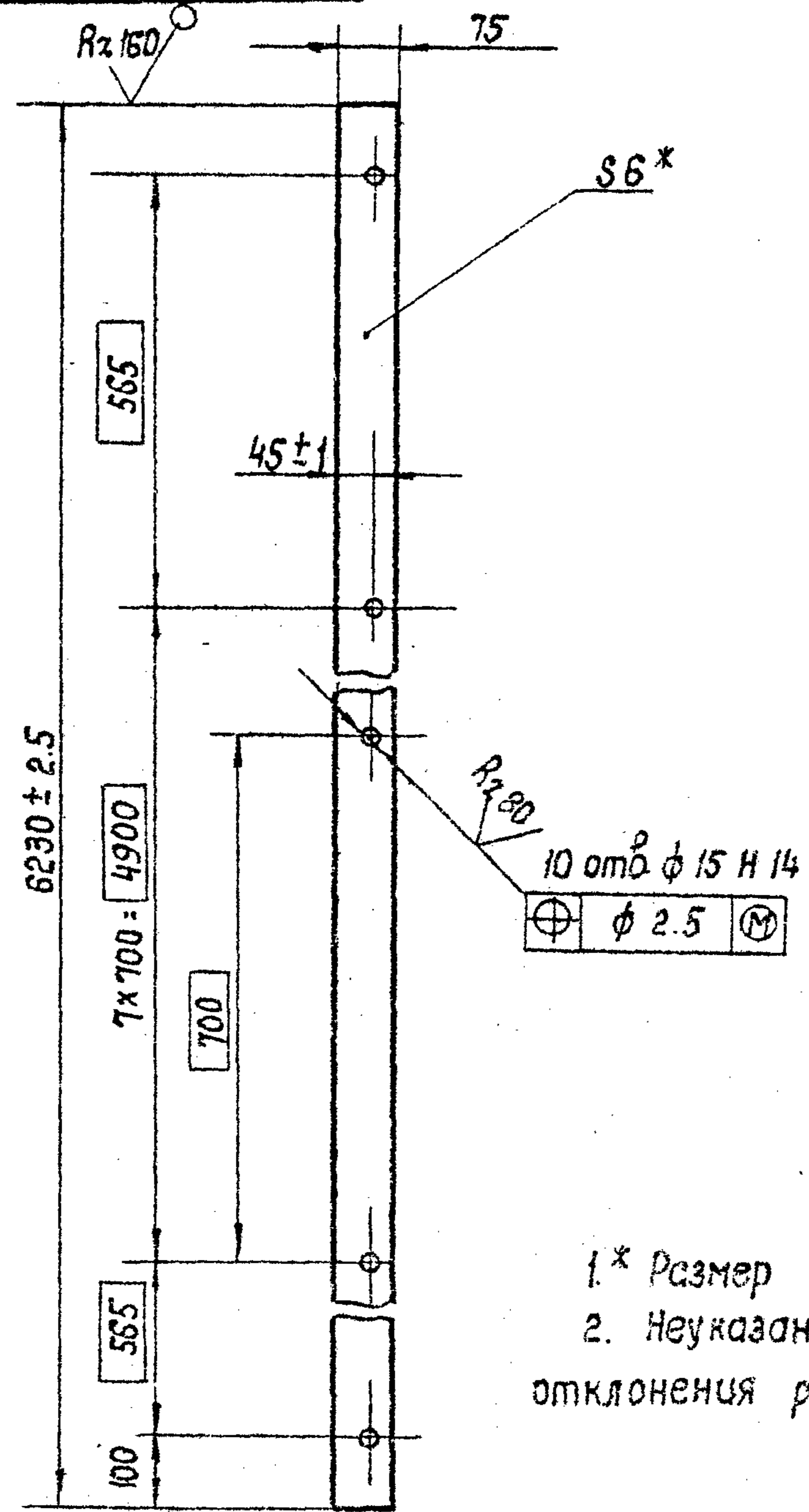
Цем. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09			
Проб.	Вермун	Сверд	9.09	Лист Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	Колес	13.09	Лист 6-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* 8Ст.3 по 5 ГОСТ 535-79*		
Д.контр.	Мажугин	М.И.	16.09			
Н.контр.	Савенко	Савен	19.09			
Утв.	Филоанко	Фило	23.09			

Двухтавр 27 ГОСТ 8239-72
8Ст.3 по 5 ГОСТ 535-79*

Копировал: Сидяч. Формат А4

63 ПК. 210.09

(M/A)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

3.820.2-57

63 ПК. 210.09

Цем. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09			
Проб.	Вермун	Сверд	9.09	Лист Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	Колес	13.09	Лист 6-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* 8Ст.3 по 5 ГОСТ 14637-79		
Д.контр.	Мажугин	М.И.	16.09			
Н.контр.	Савенко	Савен	19.09			
Утв.	Филоанко	Фило	23.09			

Полоса

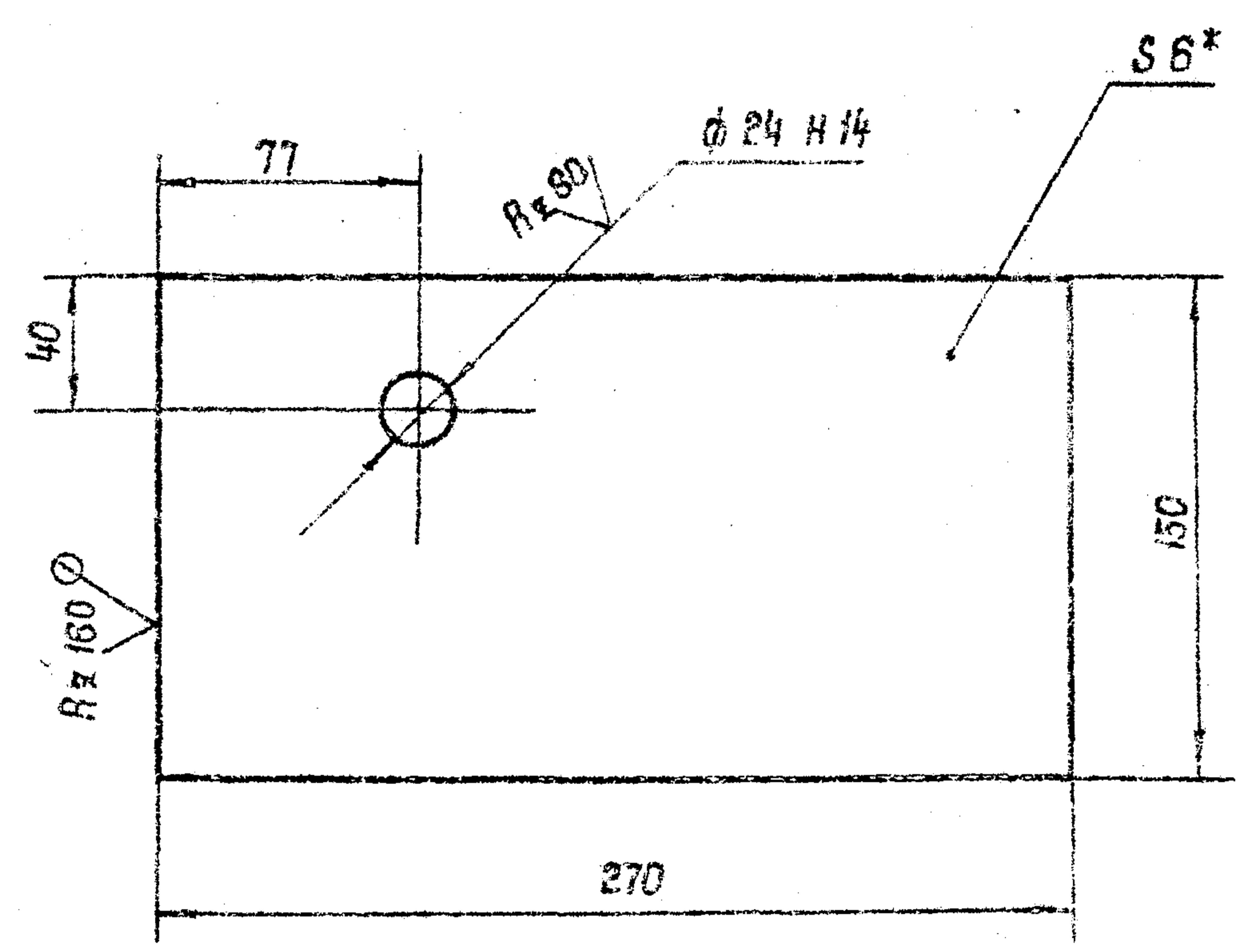
Лист 6-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
8Ст.3 по 5 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Серия А.820.2-57 Выпуск 7

63 ПК. 210.10

M/A



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

63 ПК. 210.10

Проушина

Лит	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2,5
Лист		Листов 1

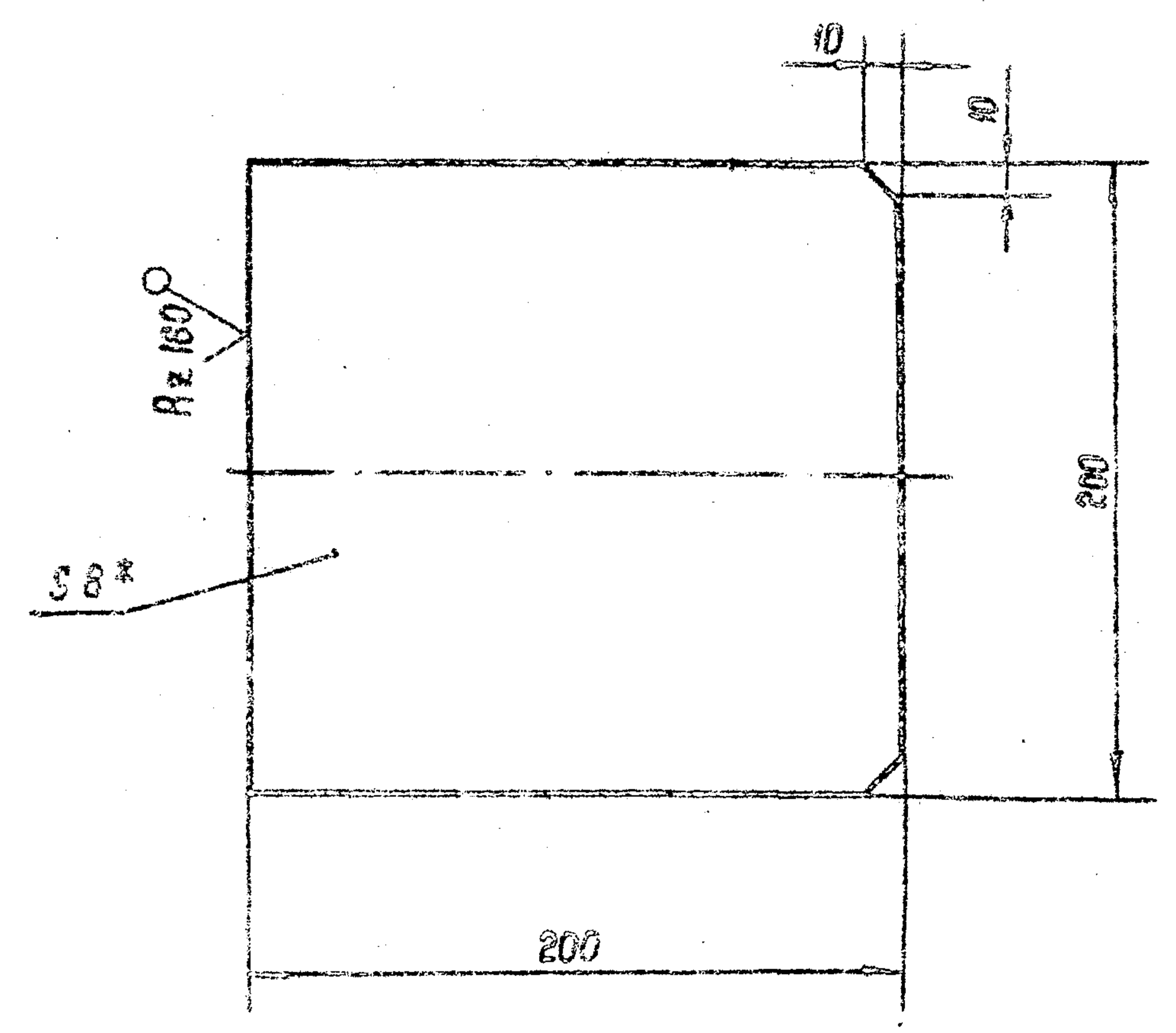
Лист 6-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74
 В ст 3 п 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Соколов Формат А4

№ докум	Подп.	Дата
Изм		
Разраб	Яковлева	12.09
Прооб	Вермун	09.09
Т. контр	Карнаухова	13.09
Н. контр	Мажугун	15.09
Утв.	Сабенко	19.09
	Филоменко	23.09

63 ПК. 210.11

M/A



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

А.820.2-57

63 ПК. 210.11

Накладка

№ докум	Подп.	Дата
Изм		
Разраб	Яковлева	12.09
Прооб	Вермун	09.09
Т. контр	Карнаухова	13.09
Н. контр	Мажугун	15.09
Утв.	Сабенко	19.09
	Филоменко	23.09

Лист 6-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74
 В ст 3 п 5 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		63 ПК. 220.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	63 ПК. 220.01	Основание		
			Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ПС 5 ГОСТ 14637-79		
			170 x 180	1	2,9 кг
Б4	2	63 ПК. 220.02	Ребро		
			Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ПС 5 ГОСТ 14637-79		
			70 x 150	1	0,35 кг
Б4	3	63 ПК. 220.03	Упор		
			Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ПС 5 ГОСТ 14637-79		
			70 x 100	1	0,35 кг

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

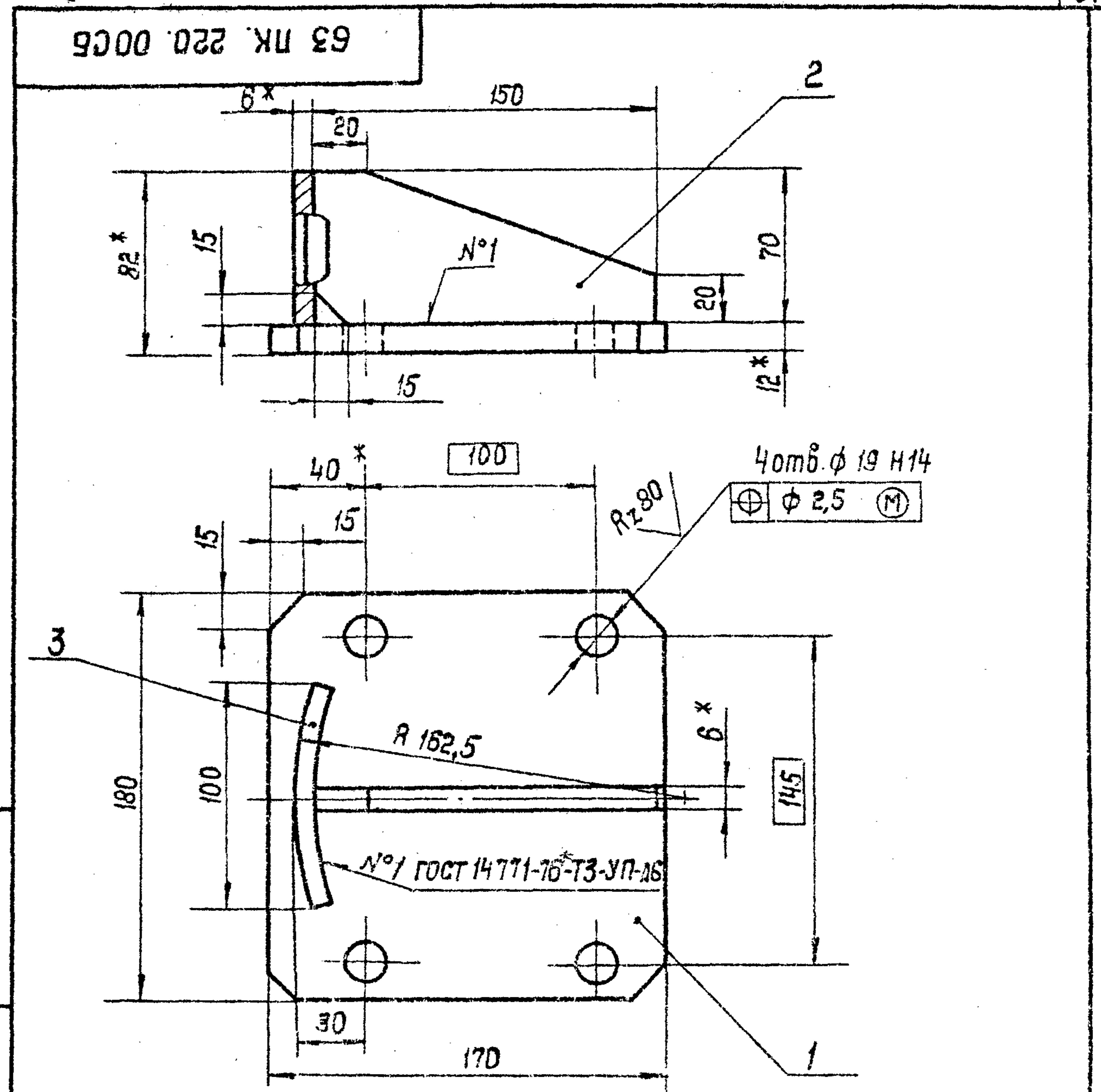
Отбой торцовый

63 ПК. 220.00

Лист Лист Листов

Копировал

Формат А4



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Проболока 3СВ-08Ж ГОСТ 2246-70*

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб

3.820.2-57

63 ПК. 220.00 СБ

Отбой торцовый
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2,5
Лист		Листов

Копировал: (подпись)

Формат А4

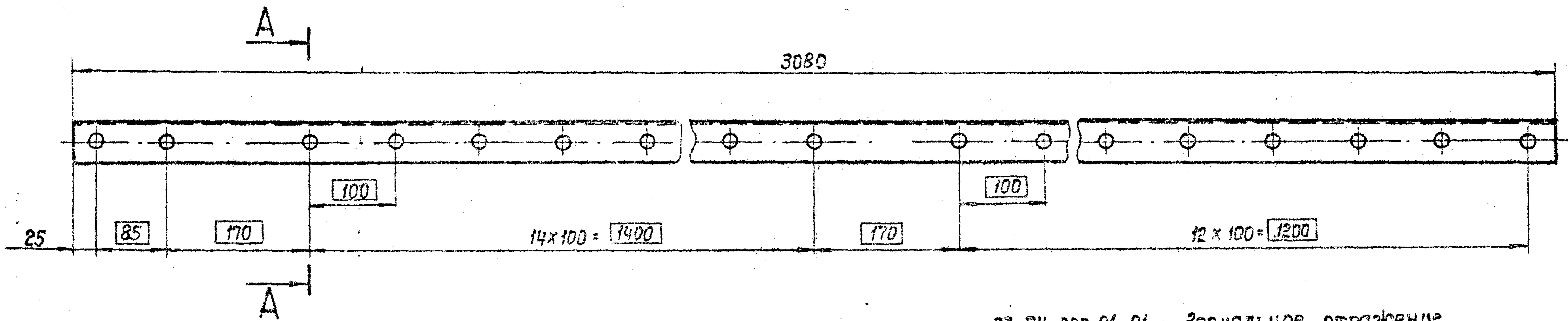
63 ПК. 200.01

Rz 6.3
✓(✓)

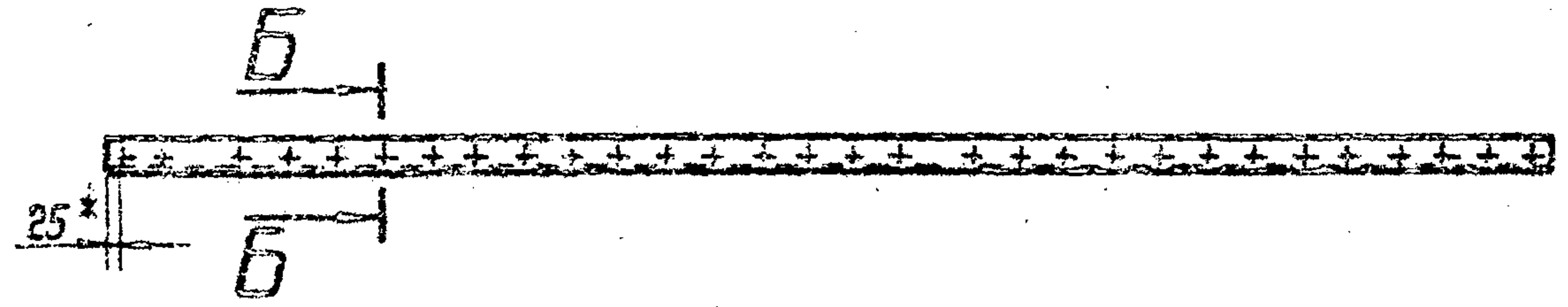
Выпуск № 7

Серия 3.820.2-57

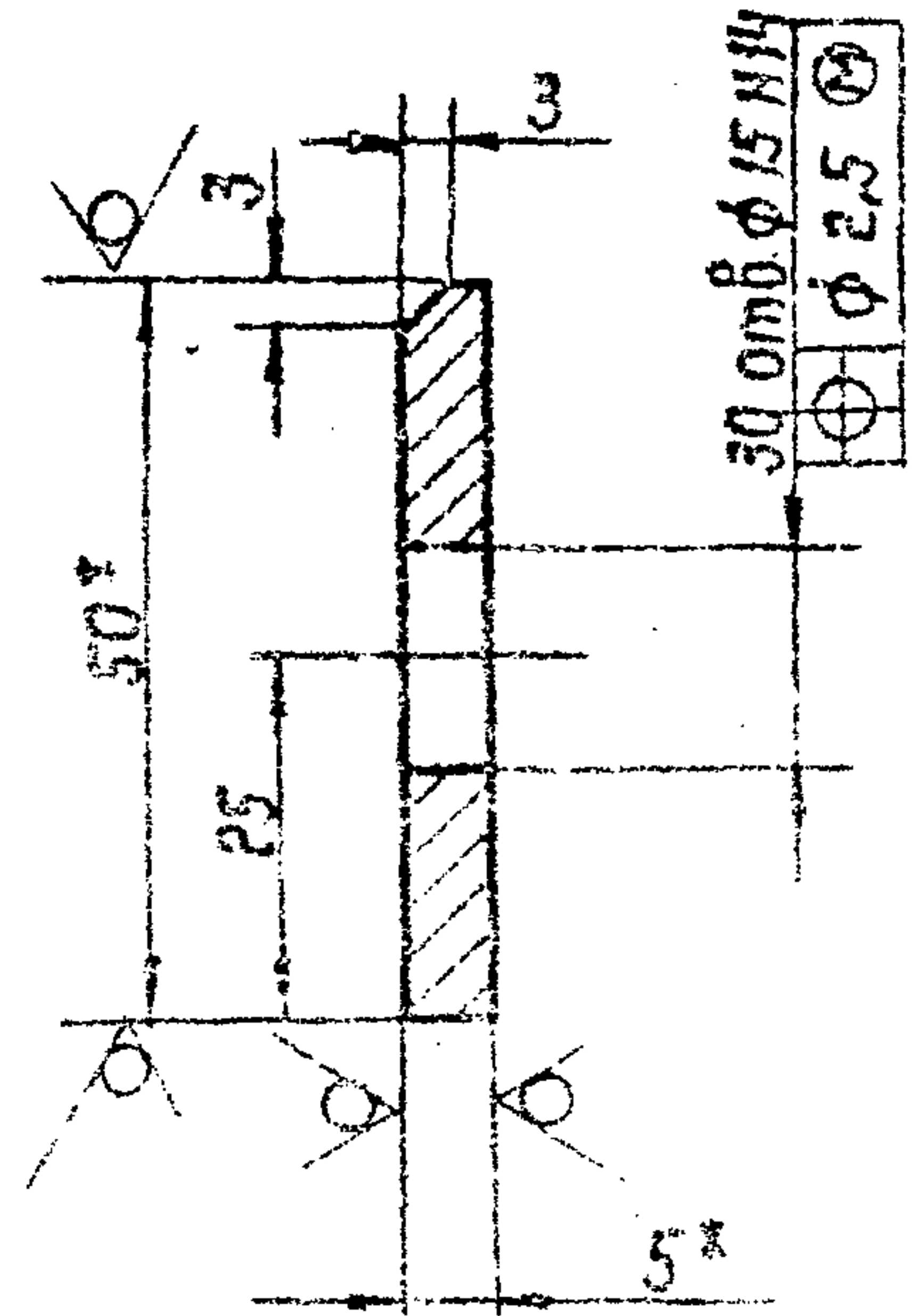
63 ПК. 200.01



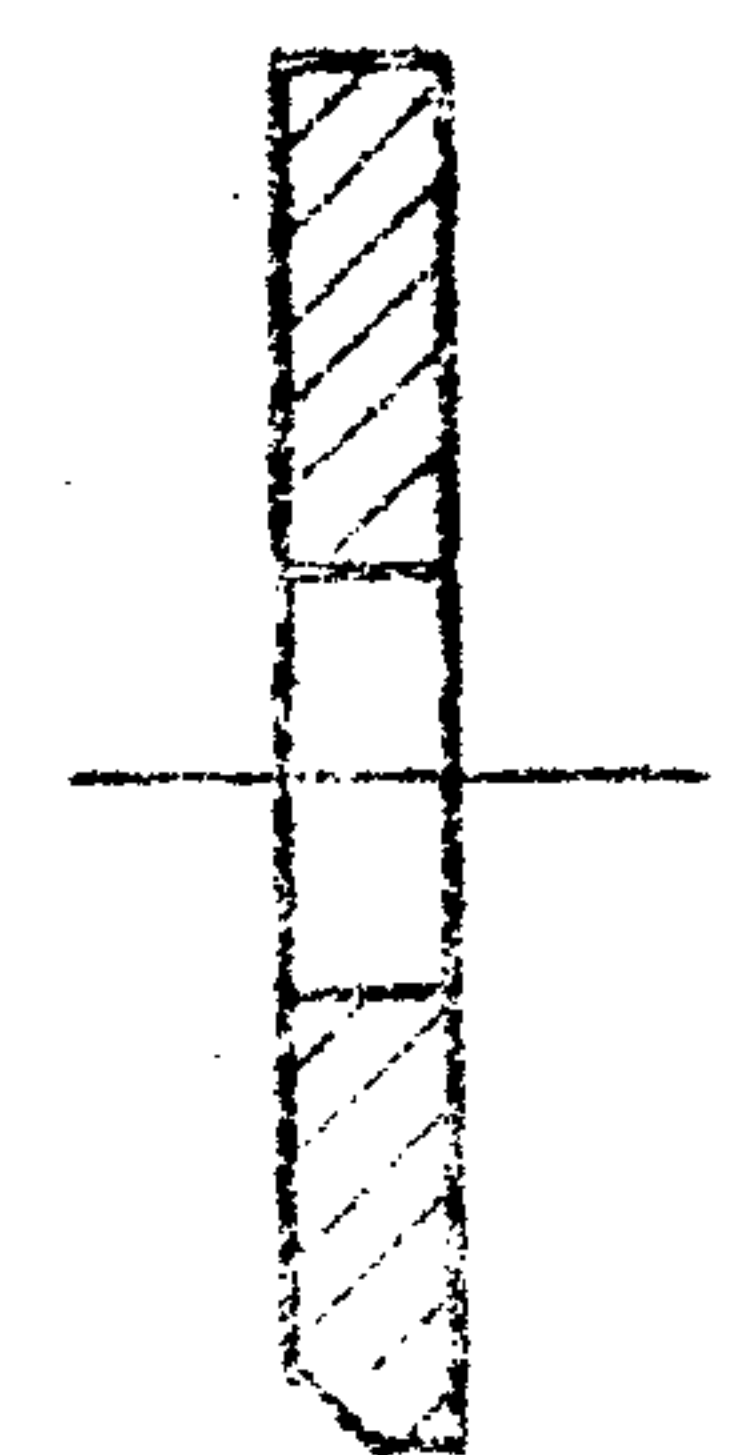
63 ПК. 200.01-01 - Зеркальное отражение
 Остальное - см. 63 ПК. 200.01
 М 1:20



A-A
М 1:1



B-B
М 1:1



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Исполн.	Дата	Взам. инж.	Инв. № инв.	Подп. и дата

3.820.2-57 63 ПК. 200.01				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	и	5,8	1:5
Разраб.	Сабенко	Сали	2.09	Лист	Листов 1	
Проб.	Вермил	ТМ	9.09	Полоса		
Т. контр.	Коржаухоба	Кор	13.09	5-2-5x30 ГОСТ 103-76*		
У. контр.	Мацусеин	М	16.09	в ст 3 по 5 ГОСТ 535-79*		
Х. контр.	Жаблева	Ж	19.09	Копировал: Сали		
Учб.	Филонович	Ф	21.09	Формат: А3		

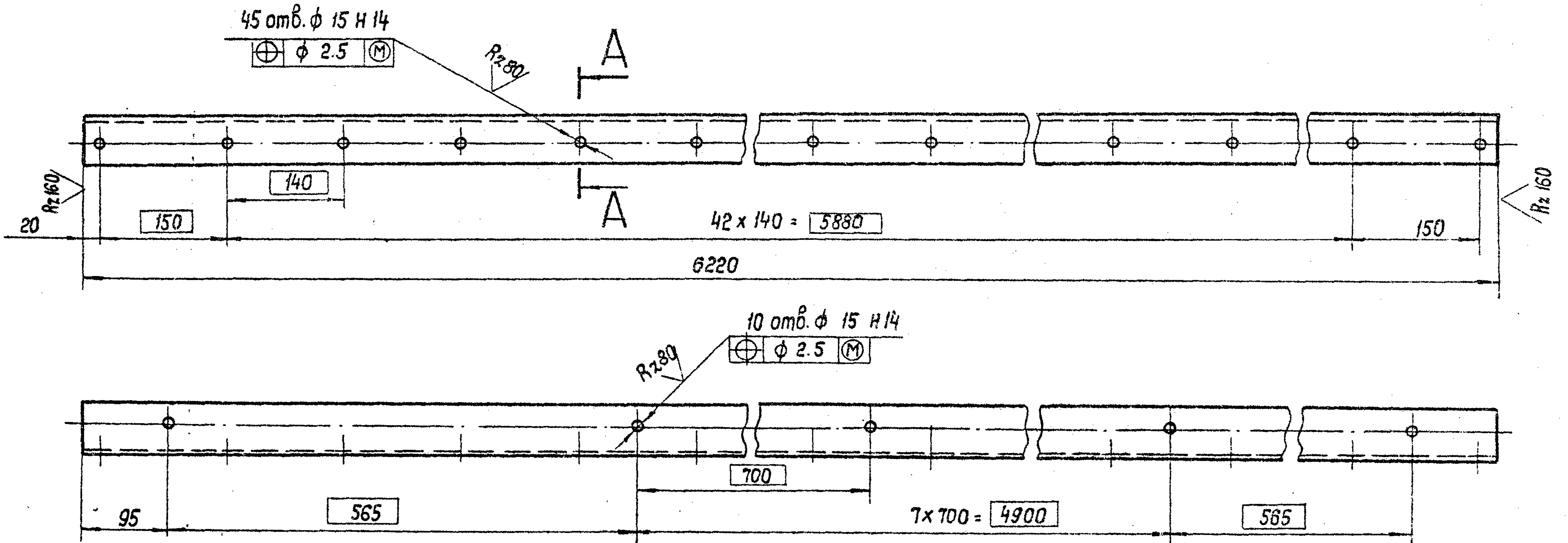
63 ПК. 200.02

✓(✓)

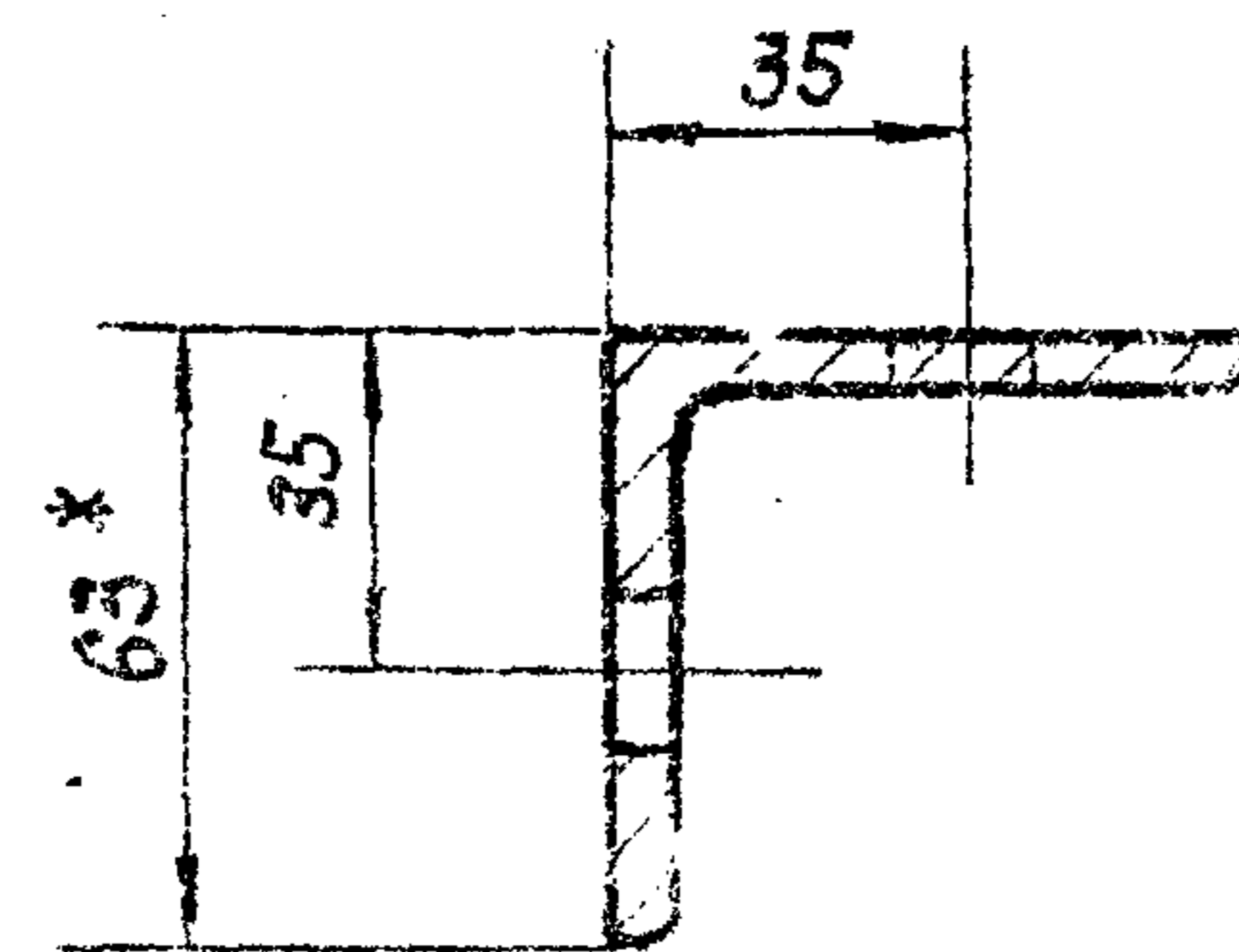
Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

подп. и дата
взам. инв. № инв. № докум. подп. и дата



A-A
M 1:2



1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

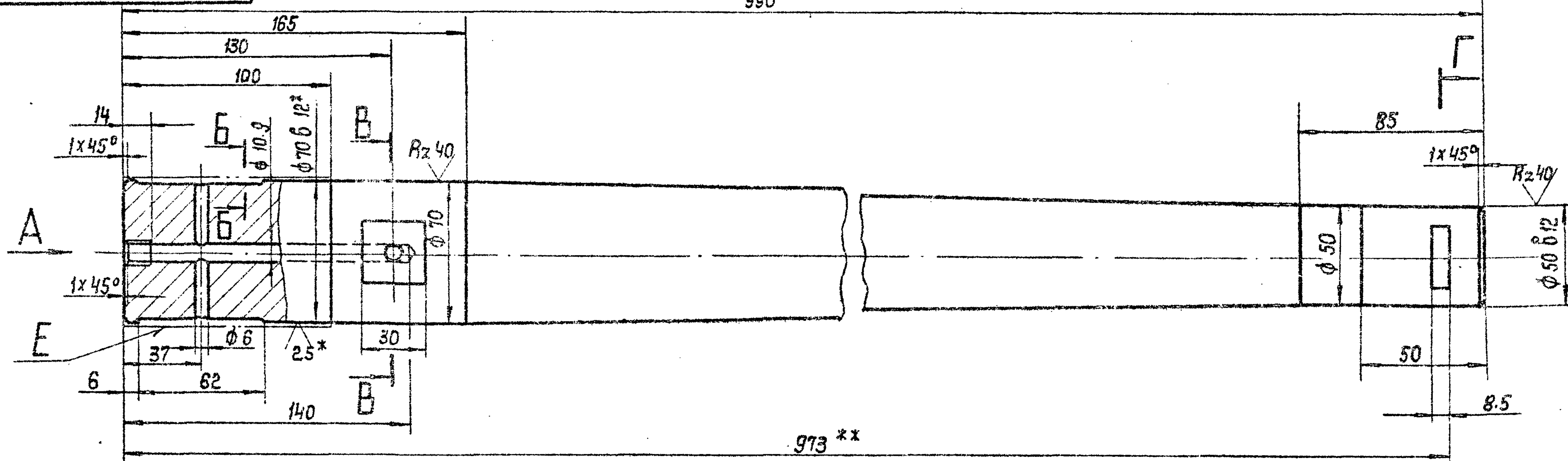
				3.820.2-57	63 ПК. 200.02		
Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата	Уголок прижимной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Якоблева	Якоб	2.09		И	29.9	1:5
Проб.	Вермун	Зверь	9.09		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Карнаухова	Калин	13.09				
Проектант	Мажугин	Миль	16.09				
Н. контр.	Сабенко	Солд	19.09	Уголок	63x63x5-б-ГОСТ8509-12*		
Умо.	Филоменко	Фил	23.09	80x80x5 ГОСТ 535-79*			

Копировал: Саша

Формат: А3

Выпуск 7

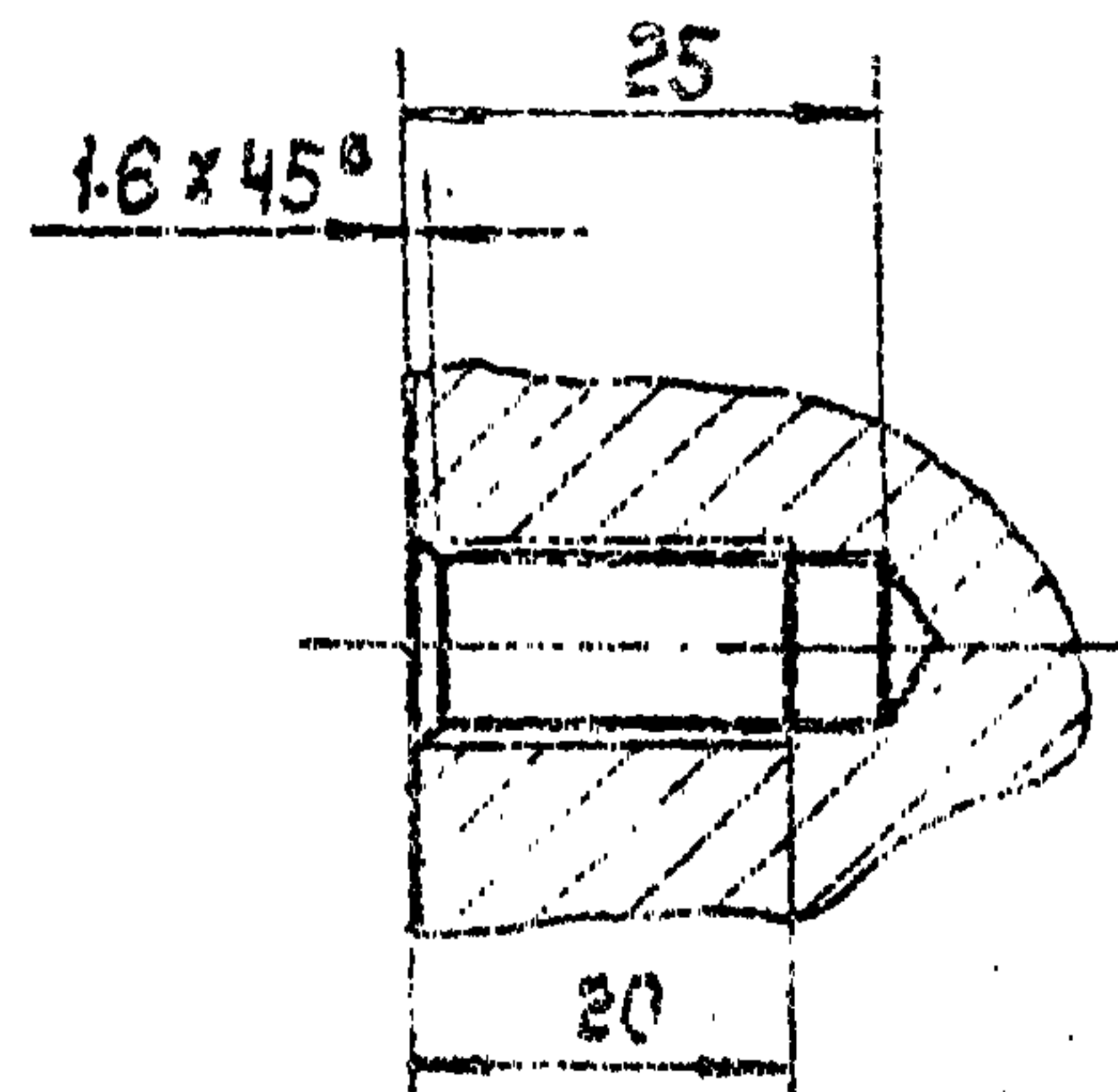
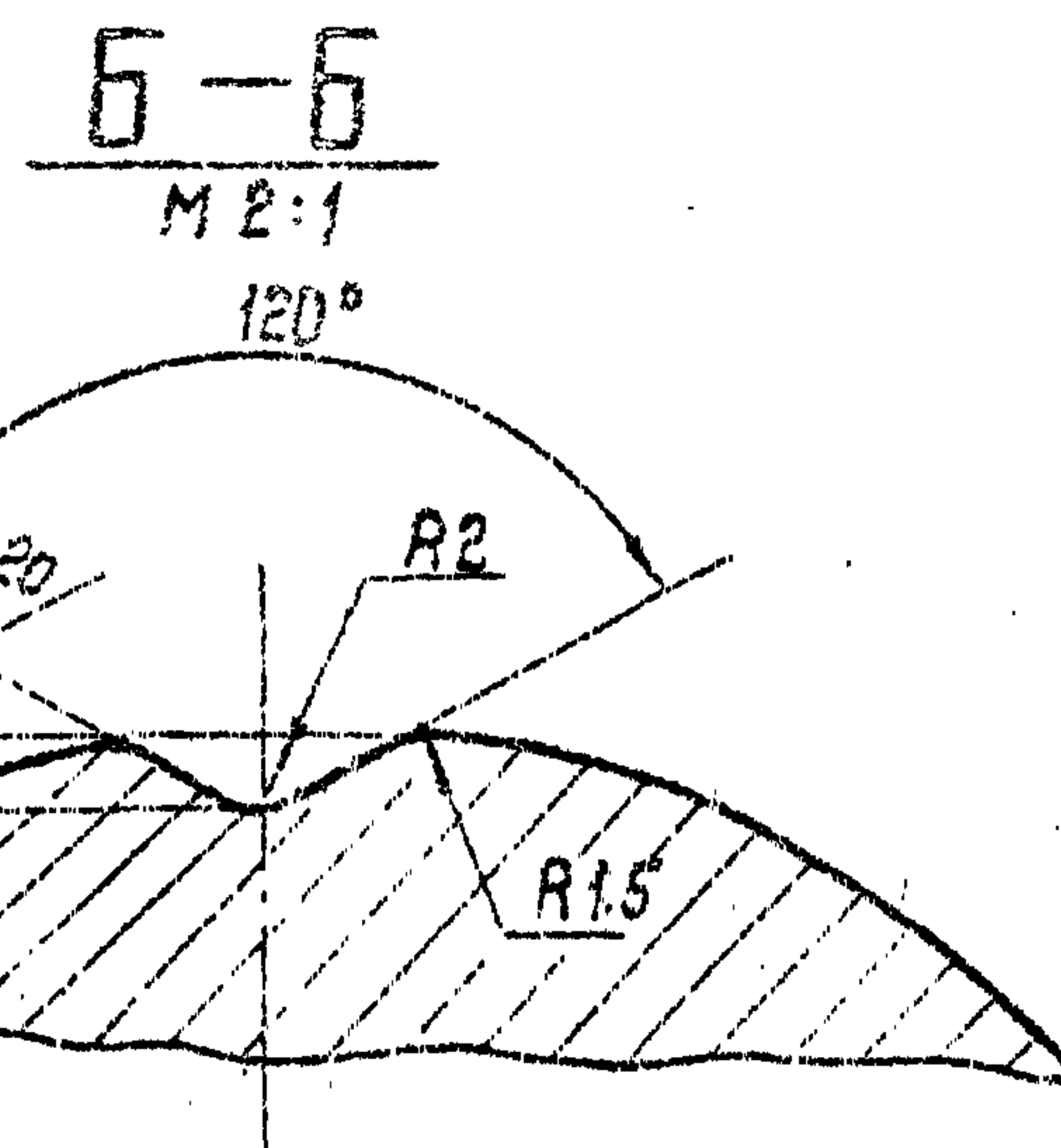
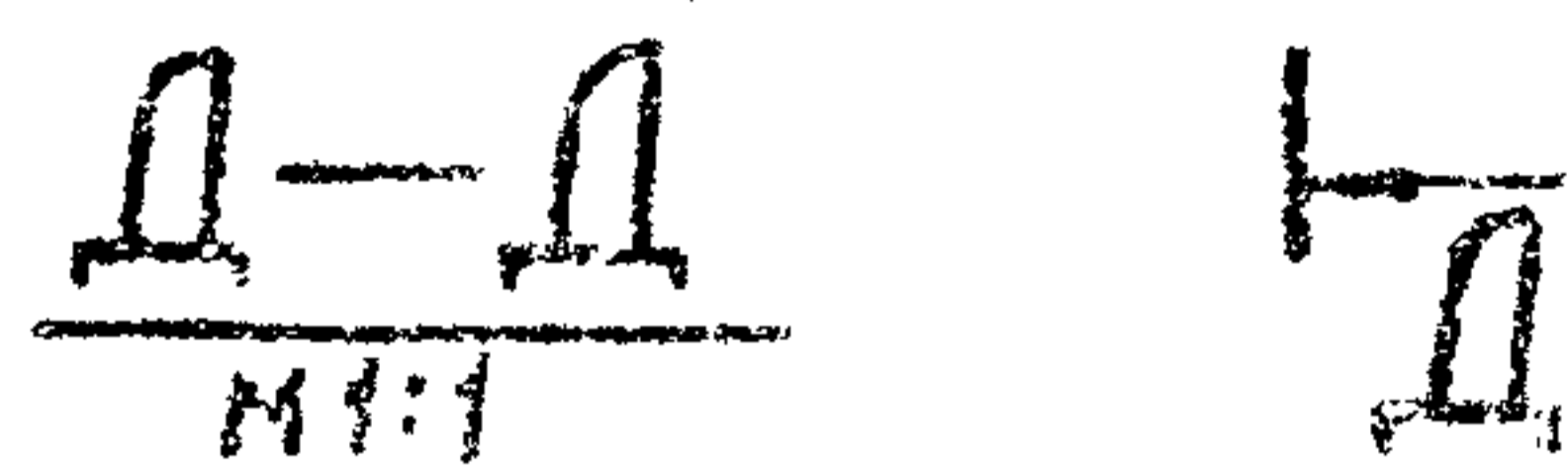
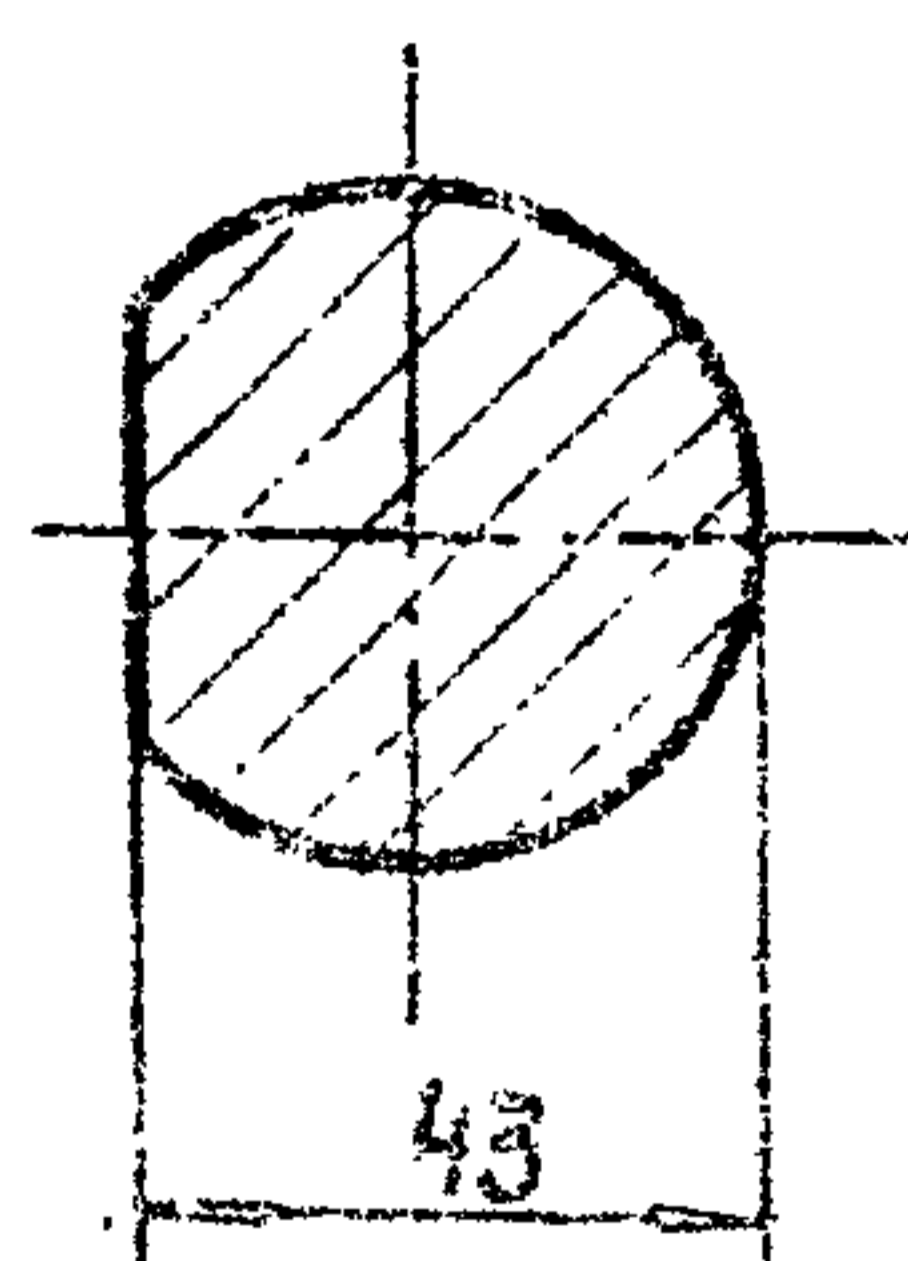
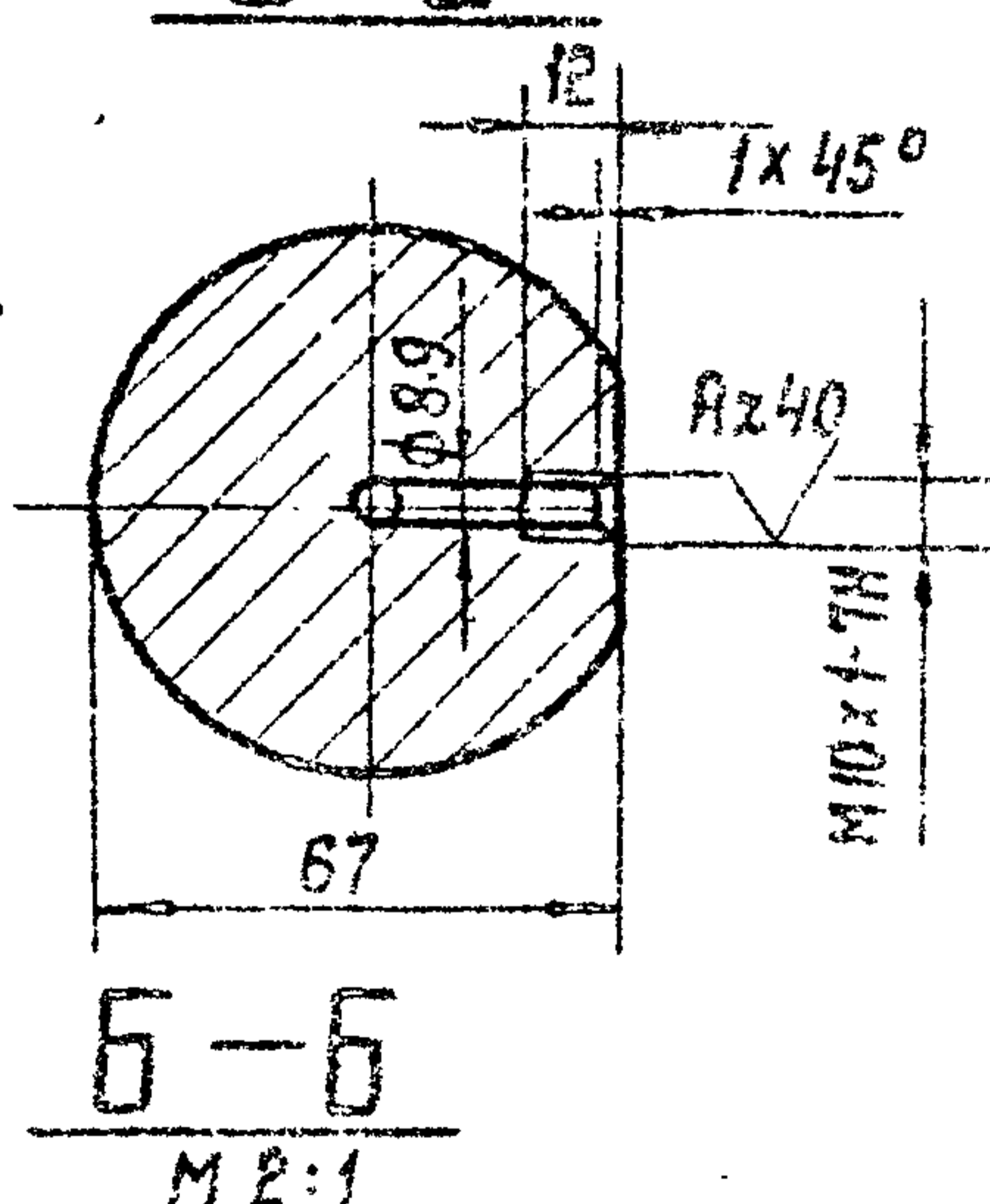
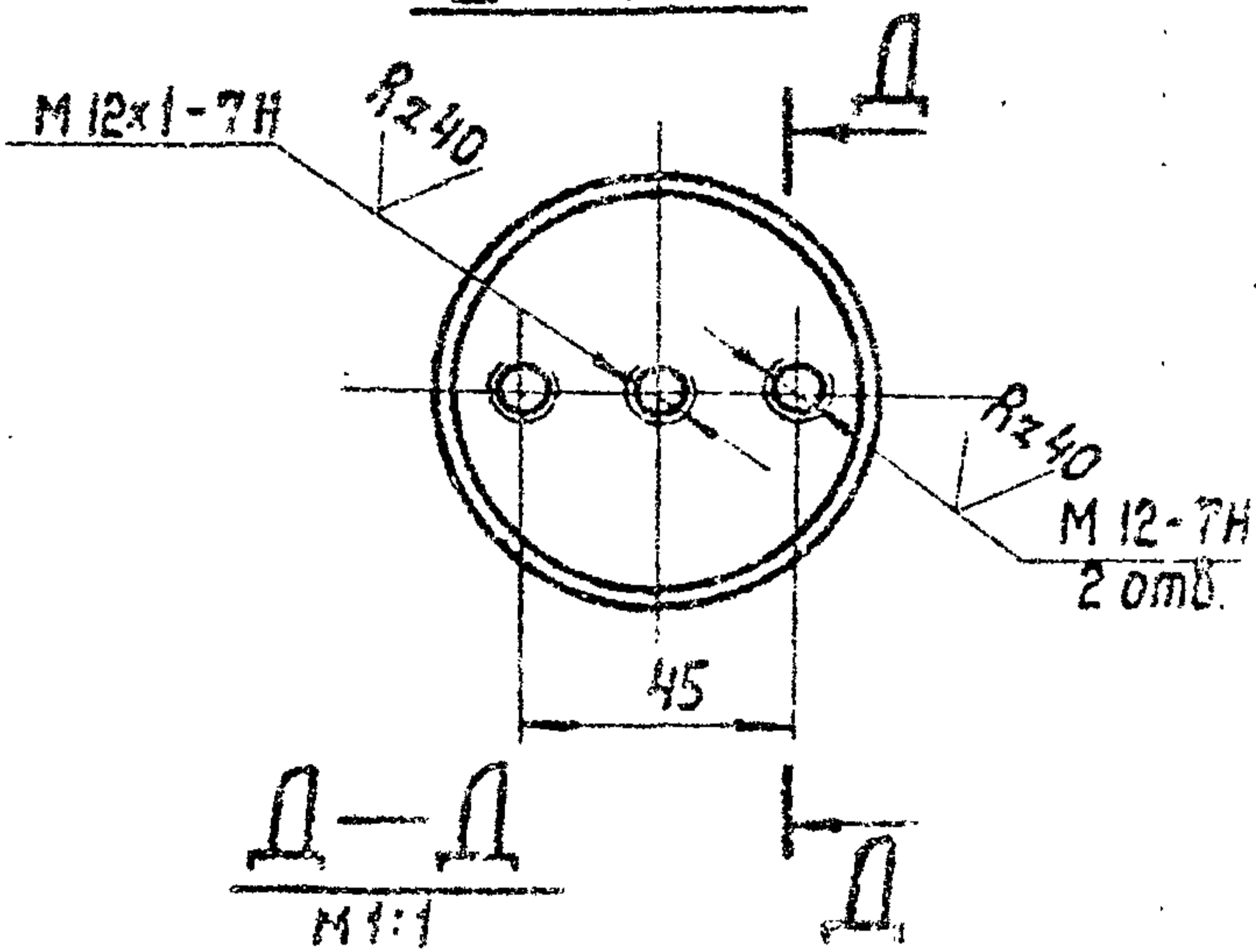
Серия 3.820.2-57



Вид А

В-В

Г-Г



- 1.* Размеры и шероховатость поверхности после покрытия.
- 2.** Обработать при сборке -заточка
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14; h 14, прочих $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E х тв 36 ГОСТ 9.073-77.*

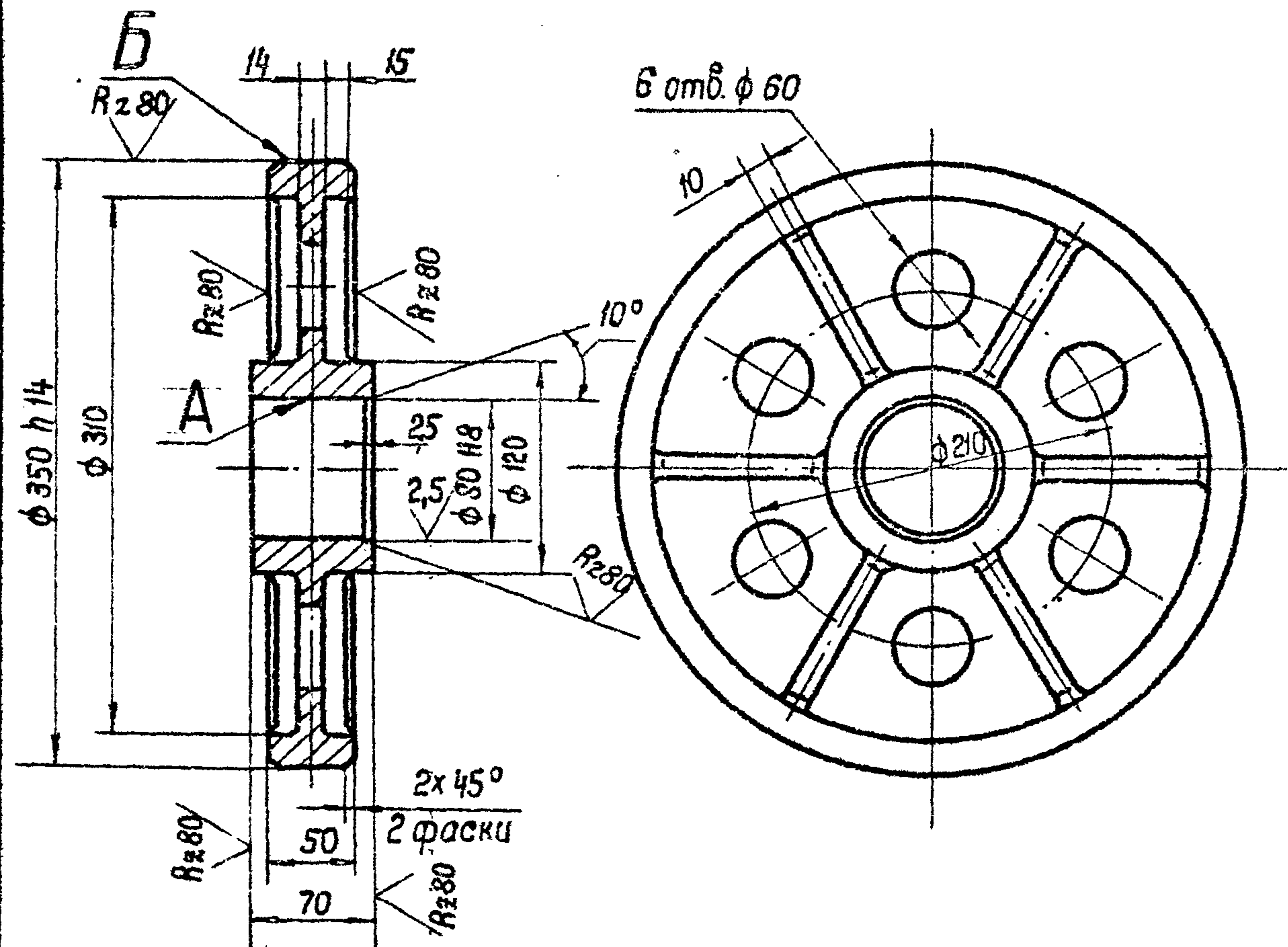
Имя и фамилия, должность, дата, подпись, дата

				3.820.2-57	63 ПК. 200.03		
Центрист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	Яковл	2.09		И	223	1:2
Проб.	Вермил	Вермил	9.09		Лист	Листов	
Г. контр.	Карнаухова	Карнаух	13.09				
Д. инж.	Марсудин	Марсуд	16.09				
И. контр.	Савенко	Савен	15.09	Круг	75-В-ГОСТ 2590-71*		
Умб.	Филаненко	Филан	27.09		ВСт5 ПС5-П ГОСТ 535-79*		

Копировал: Соуц.

Формат: А3

(M) ✓



1. Литье II класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80*
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы $R 5 \div 10$ мм.

63 ПК. 200. 04

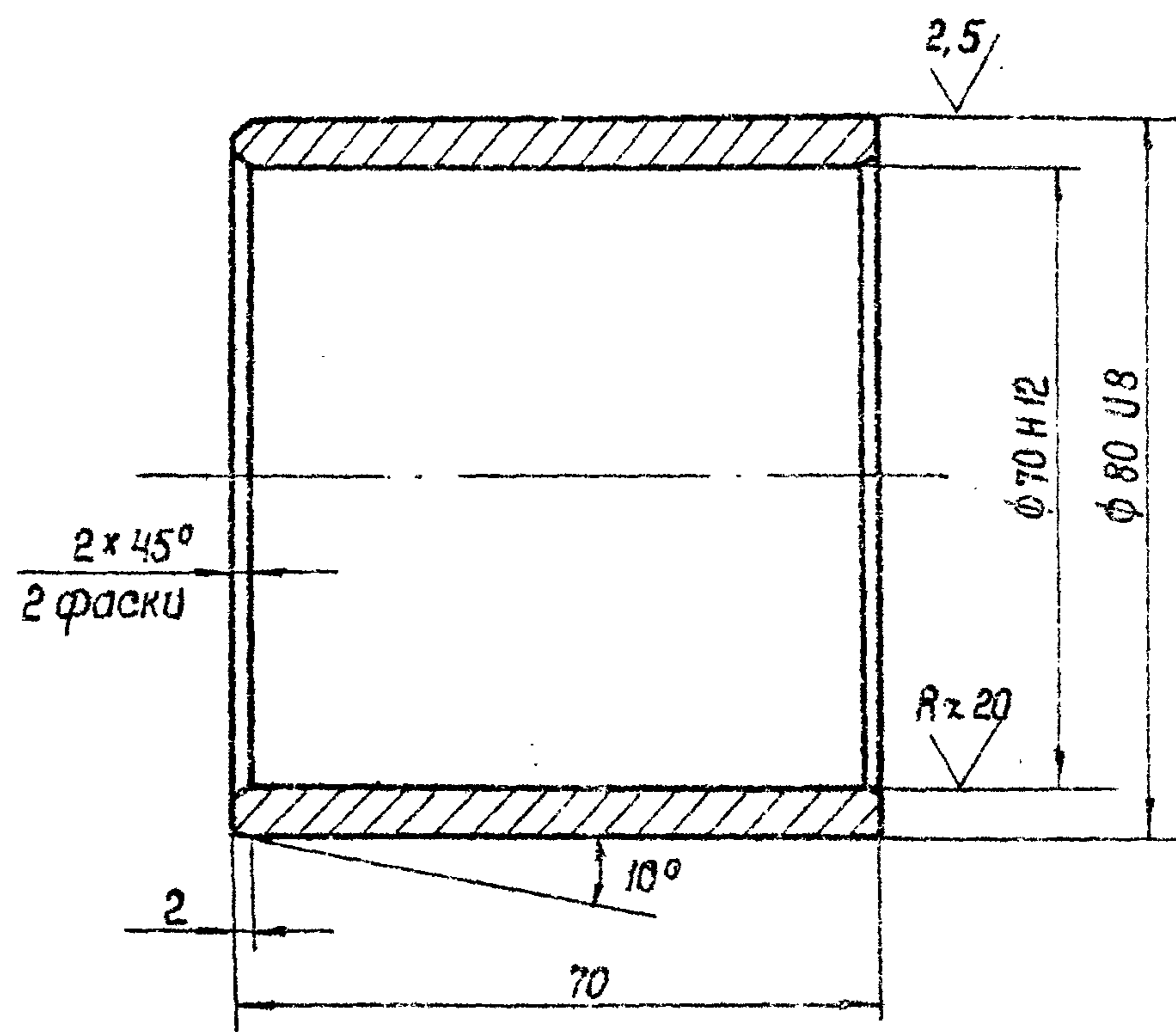
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сабенко	Сабенко	2.09	
Проо.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контро.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Исполн.	Масюгин	Масюгин	16.09	
Разраб.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Яковлева	Яковлева	23.09	

Колесо

Отливка 35Л-I
ГОСТ 977-75*

Лит	Масса	Масштаб
И	18,2	1:4
Лист	1	Листов 1

(M) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57

63 ПК. 200. 05

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сабенко	Сабенко	2.09	
Провер.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контро.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Исполн.	Масюгин	Масюгин	16.09	
Разраб.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Яковлева	Яковлева	23.09	

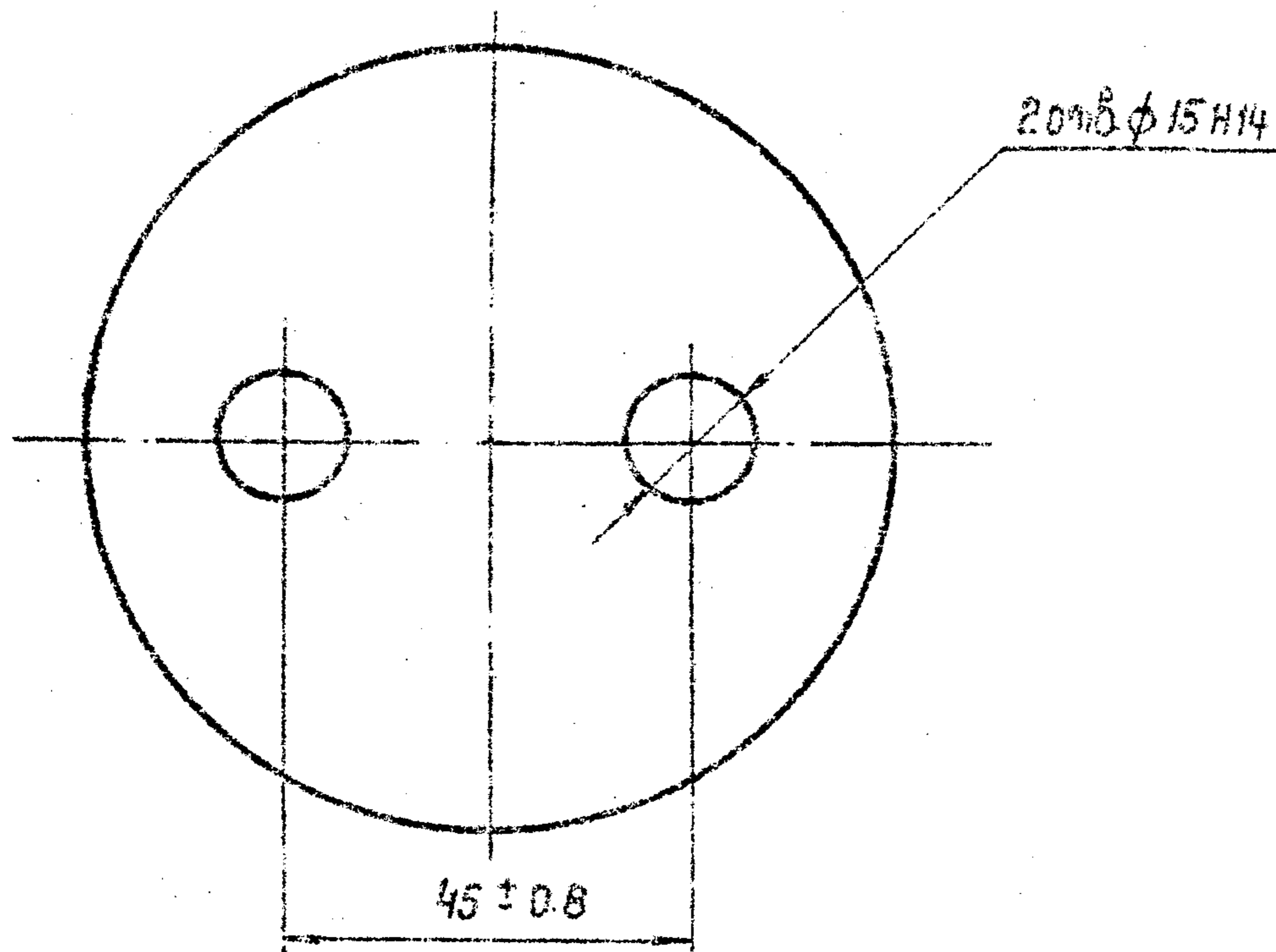
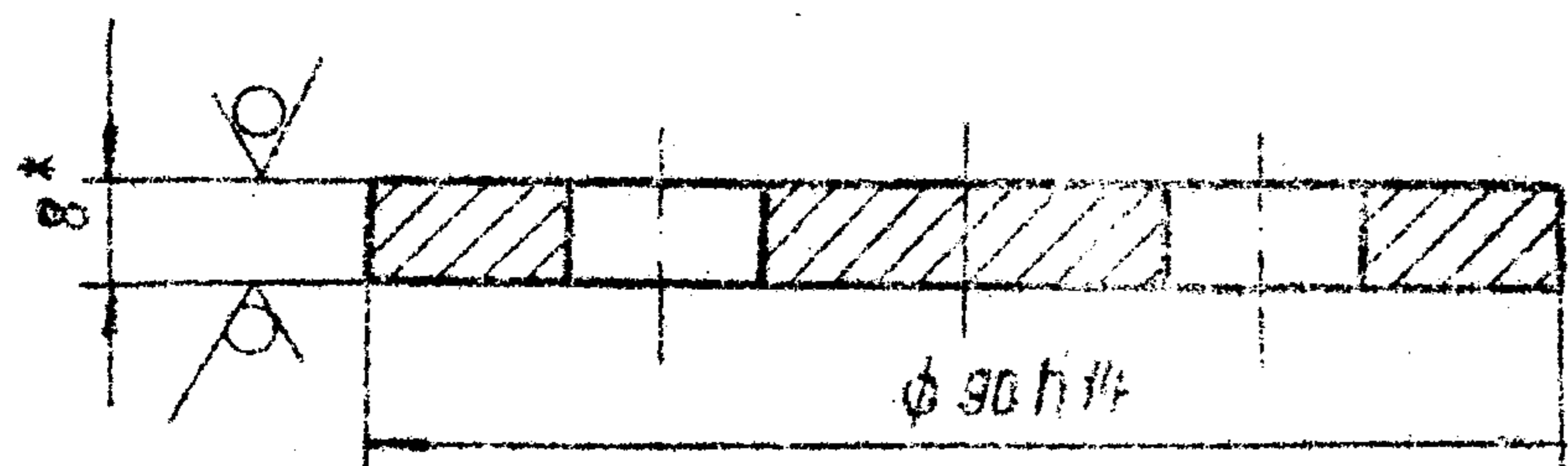
Втулка

Латунь ЛЦ 30А3
ГОСТ 17711-80*

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист	1	Листов 1

63 ПК 200 06

Rz80/ (✓)



1* Размер для справок.

63. ПК. 200 06

Шайба торцовая

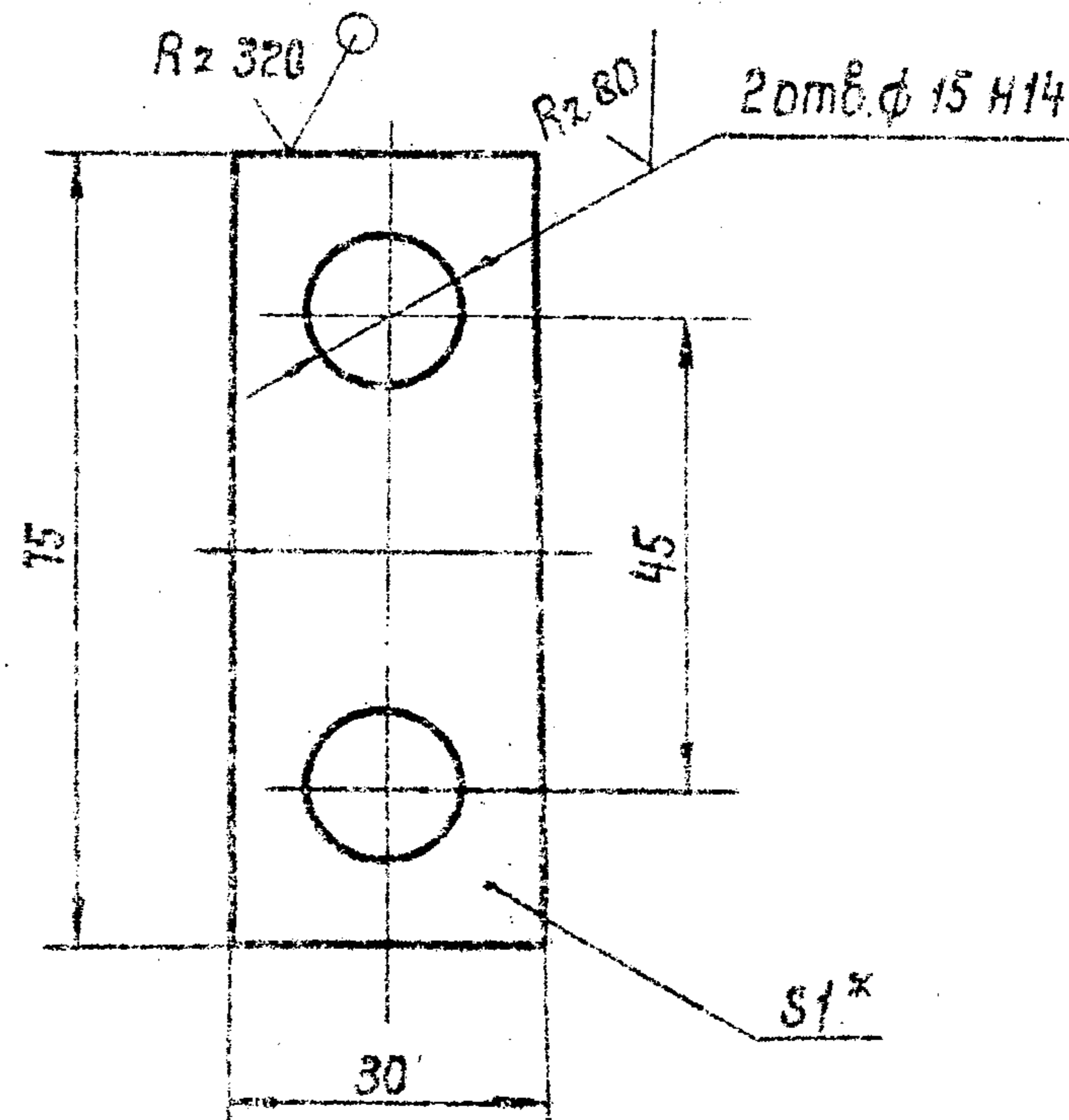
Лист 1 Масса 6,4 Масштаб 1:1

Лист 5-ИИ-40-8 ГОСТ 19903-74*
5Ст 3 по ГОСТ 14837-79

Копирован Селин формат А4

63 ПК 200 07

(✓)



1* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

3 820 2-57

63 ПК 200 07

Шайба стопорная

Лист 1 Масса 0,015 Масштаб 1:1

Лист 5-ИИ-40-8 ГОСТ 19903-74*
4-IV-Н 30т3 ГОСТ 16523-77*

Формат А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Изм. № 001
Исполн. и дата
Провер. и дата
Утв. и дата

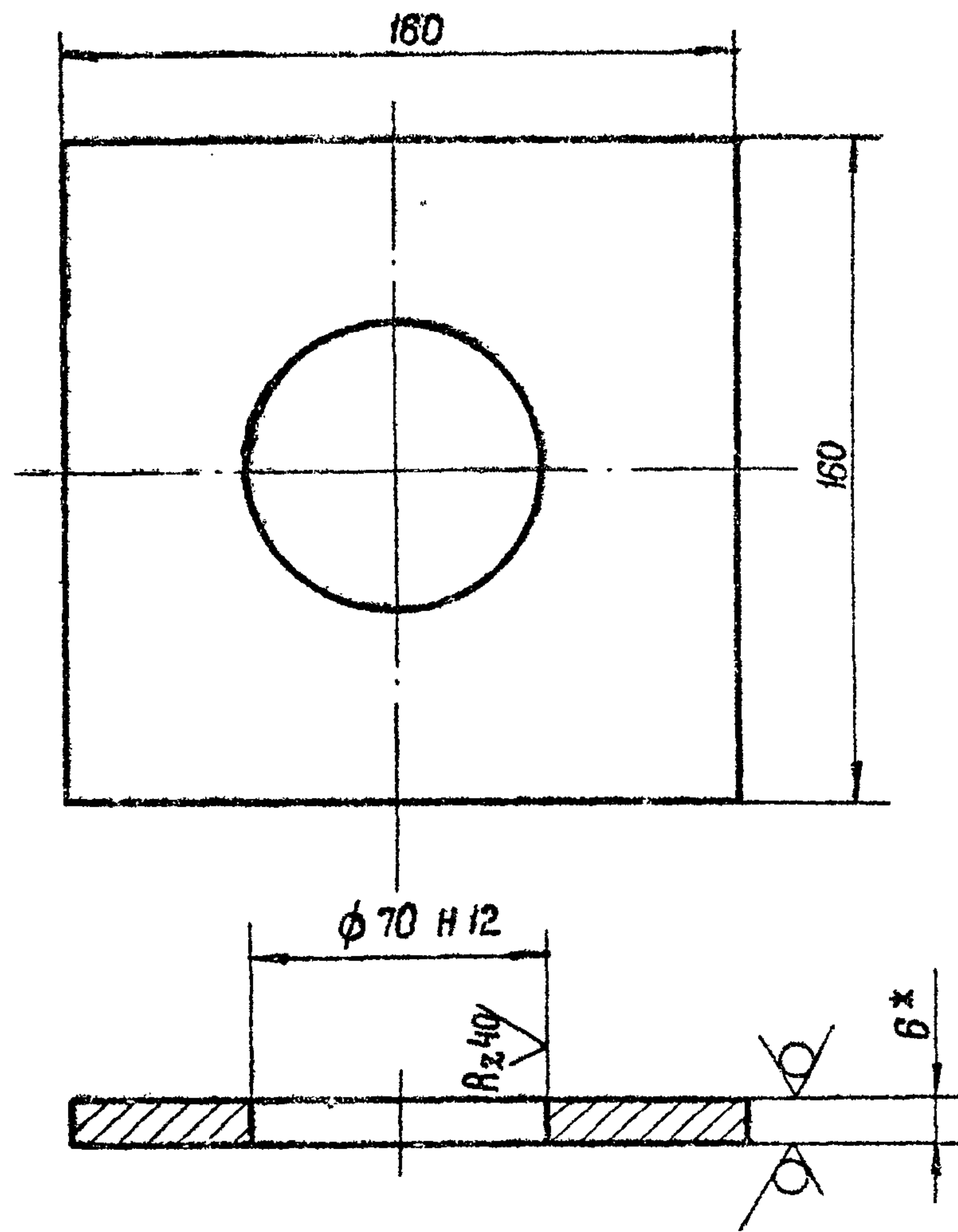
Изм. №	Исполн.	Дата	Провер.	Дата
001	Селин	2.09	Селин	2.09
	Бермуд	9.09		
	Коробков	13.09		
	Морозов	15.09		
	Яковлева	19.09		
	Филоненко	23.09		

Изм. № 001
Исполн. и дата
Провер. и дата
Утв. и дата

Изм. №	Исполн.	Дата	Провер.	Дата
001	Селин	2.09	Селин	2.09
	Бермуд	9.09		
	Коробков	13.09		
	Морозов	15.09		
	Яковлева	19.09		
	Филоненко	23.09		

80 002 ХИ 89

Rz 320/ (M)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Лист № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сабенко	Сабенко	Сабенко	2.09
Проб.	Вермун	Вермун	Вермун	9.09
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09
М. контр.	Мажсузин	Мажсузин	Мажсузин	16.09
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Филопенко	Филопенко	Филопенко	23.09

63 ПК. 200.08

Подшипник

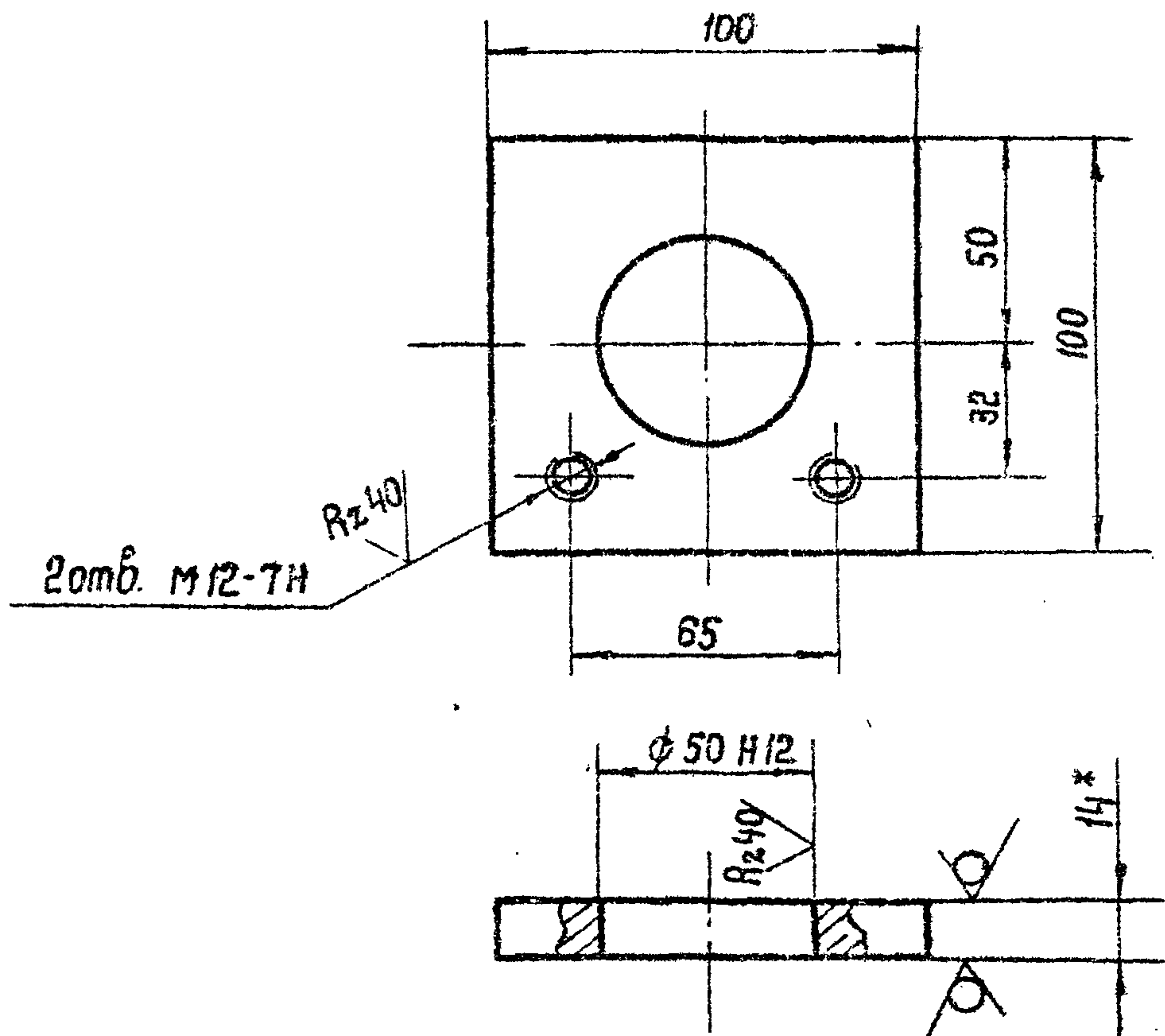
Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:2
Лист	Листов	1

Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 *
ВСтЗ пс5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Саша-Формат А4

60 002 ХИ 89

Rz 320/ (M)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Лист № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сабенко	Сабенко	Сабенко	2.09
Проб.	Вермун	Вермун	Вермун	9.09
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09
М. контр.	Мажсузин	Мажсузин	Мажсузин	16.09
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Филопенко	Филопенко	Филопенко	23.09

3.820.2-57

63 ПК 200.09

Подшипник

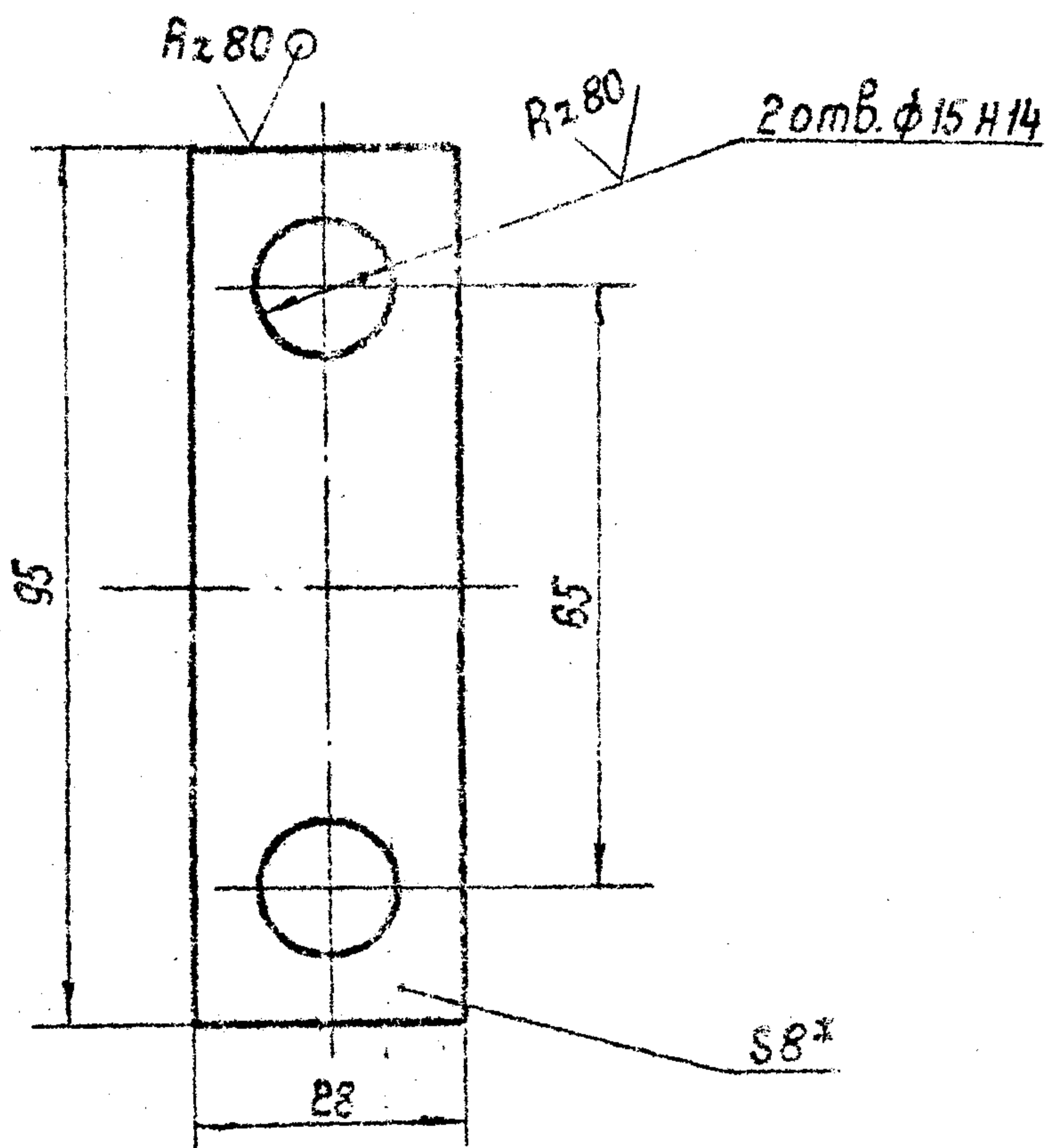
Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:2
Лист	Листов	1

Б-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74 *
ВСтЗ пс5 ГОСТ 14637-79

Формат А4

63 ПК. 200.10

(M) ✓



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

63 ПК. 200.10

Оседаржатель

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,15	1:1

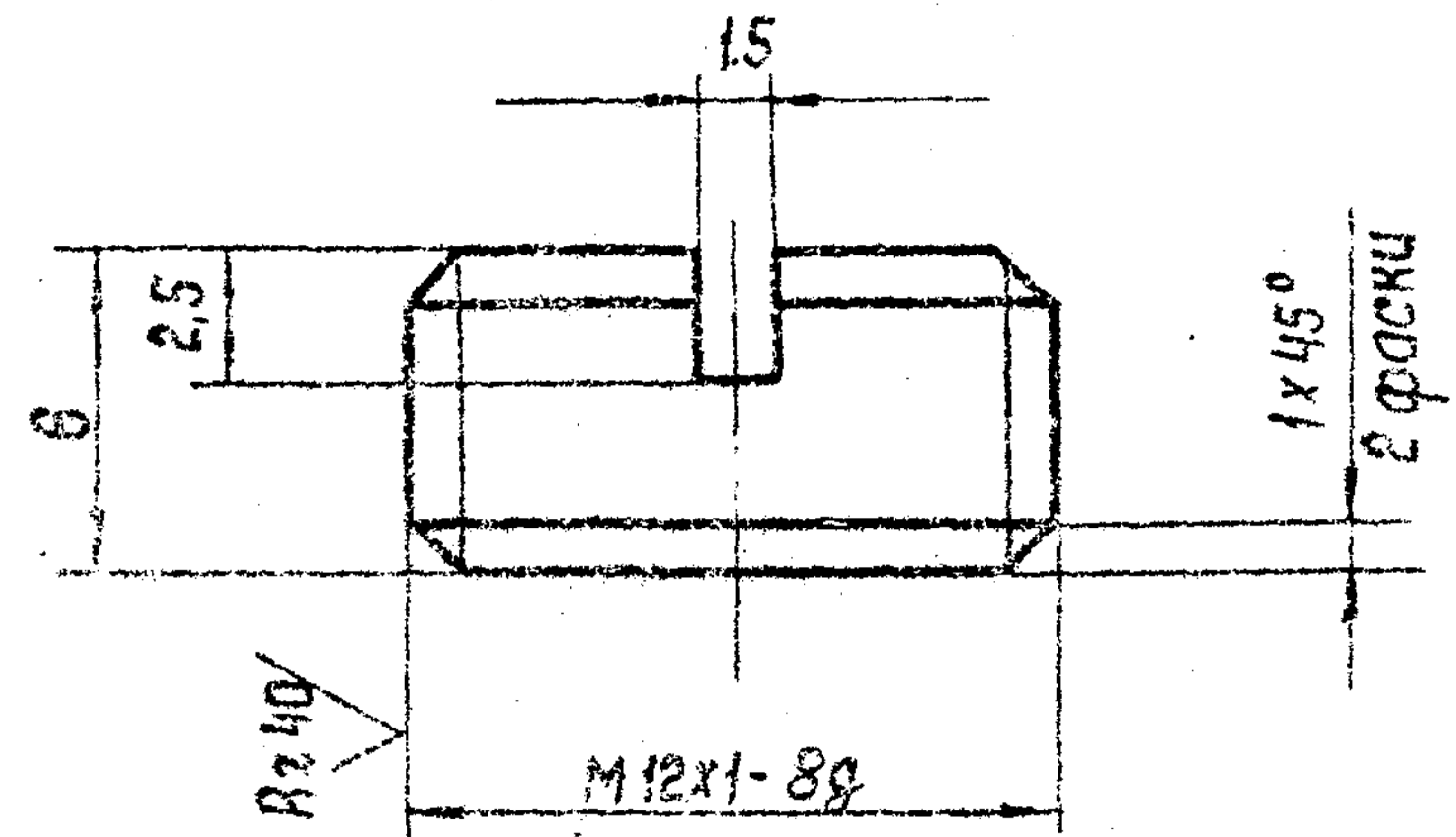
Лист | Листов |

Лист Б-ПК-НО-8 ГОСТ 19303-74*
803 по 5 ГОСТ 14657-79

Копировал: *Иван* Формат: А4

63 ПК. 200.11

Rz 80 (M) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

З.820.2-57

63 ПК. 200.11

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,005	4:1

Лист | Листов |

Круг 14-6-ГОСТ 2590-71*
Ст 3-II ГОСТ 7535-79*

Формат: А4

26.058.ПВ.НО.000 ГЧ

Выпуск 7

Серия З.820.2-57

Изм. №, дата, попп. и дата, в том числе № инв. № докум. Подп. и дата

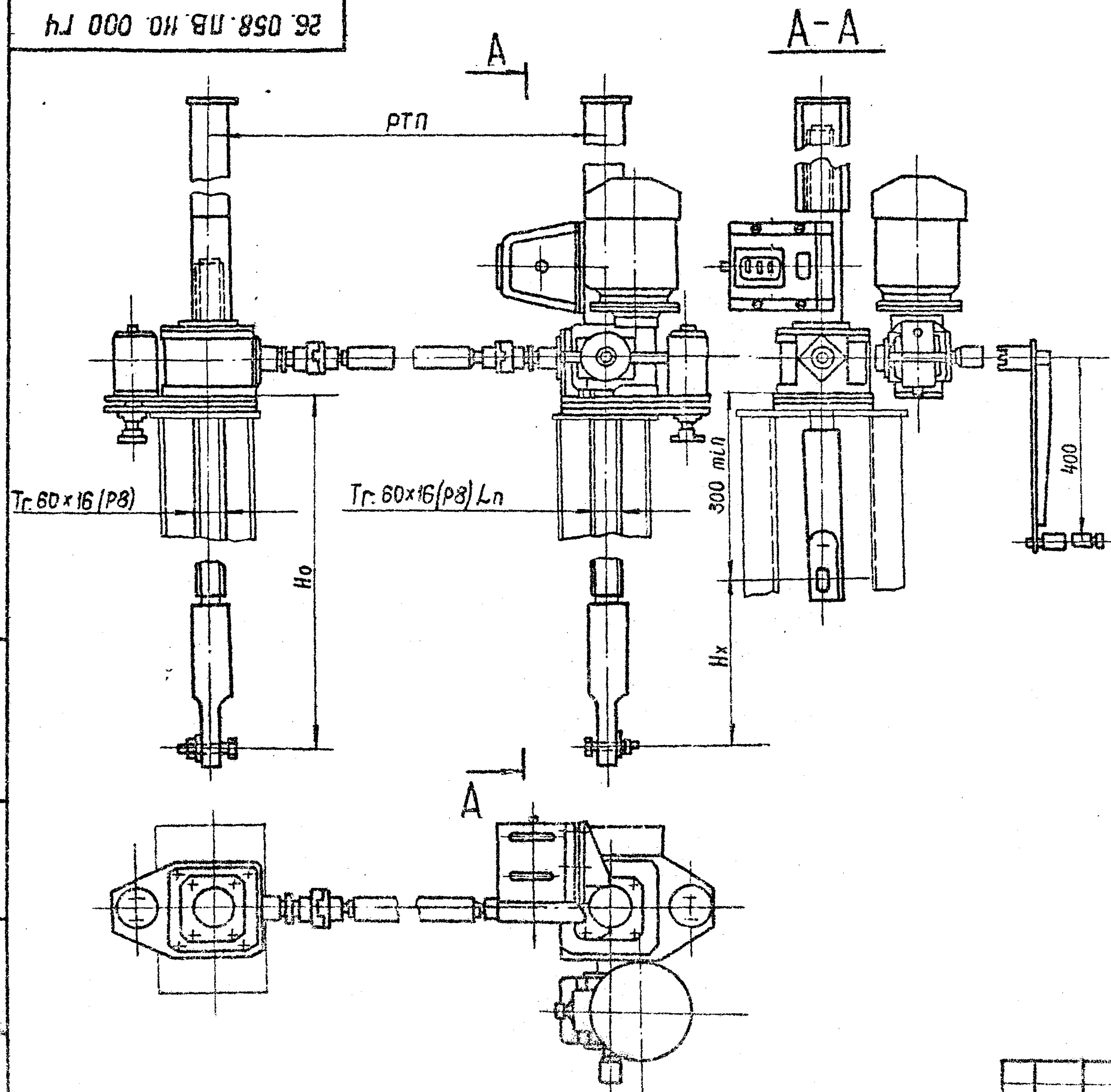


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс		Но в м наиб.	Электровв. часов. исп. м 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подвеса затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					элэктр.	ручную
Тг-60x16(P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	п-850 ^{об/мин} N=1,2 кВт.	ЯАА 5401-2674 У1	30	8	9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	0,9
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	0,32
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Но	3,39
Полный ход затвора в м.	Нх	3,1
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	6,19
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта	Р	16 (P8)
Теоретическая масса подъемников кг	Q	301

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	269	298
3,2	—	—	—	—	283

З.820.2-57

26.058.ПВ.НО.000 ГЧ

Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2)

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприбором с.л. 2x2,5 тс. марки 5402. Габаритный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуцаев	А.С.	2.02		А	см. табл. 3	1:10
Проб.	Шкандеров	И.С.	9.02		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	П.С.	13.09				
И. контр.	Насаев	П.С.	16.09				
И. контр.	Мышкин	П.С.	19.09				
И. контр.	Богданов	П.С.	23.09				

26.058.ПЗ.040.000 ГЧ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-57

Указ. № поз. Лист и дата Изм. или № докум. Лист и дата

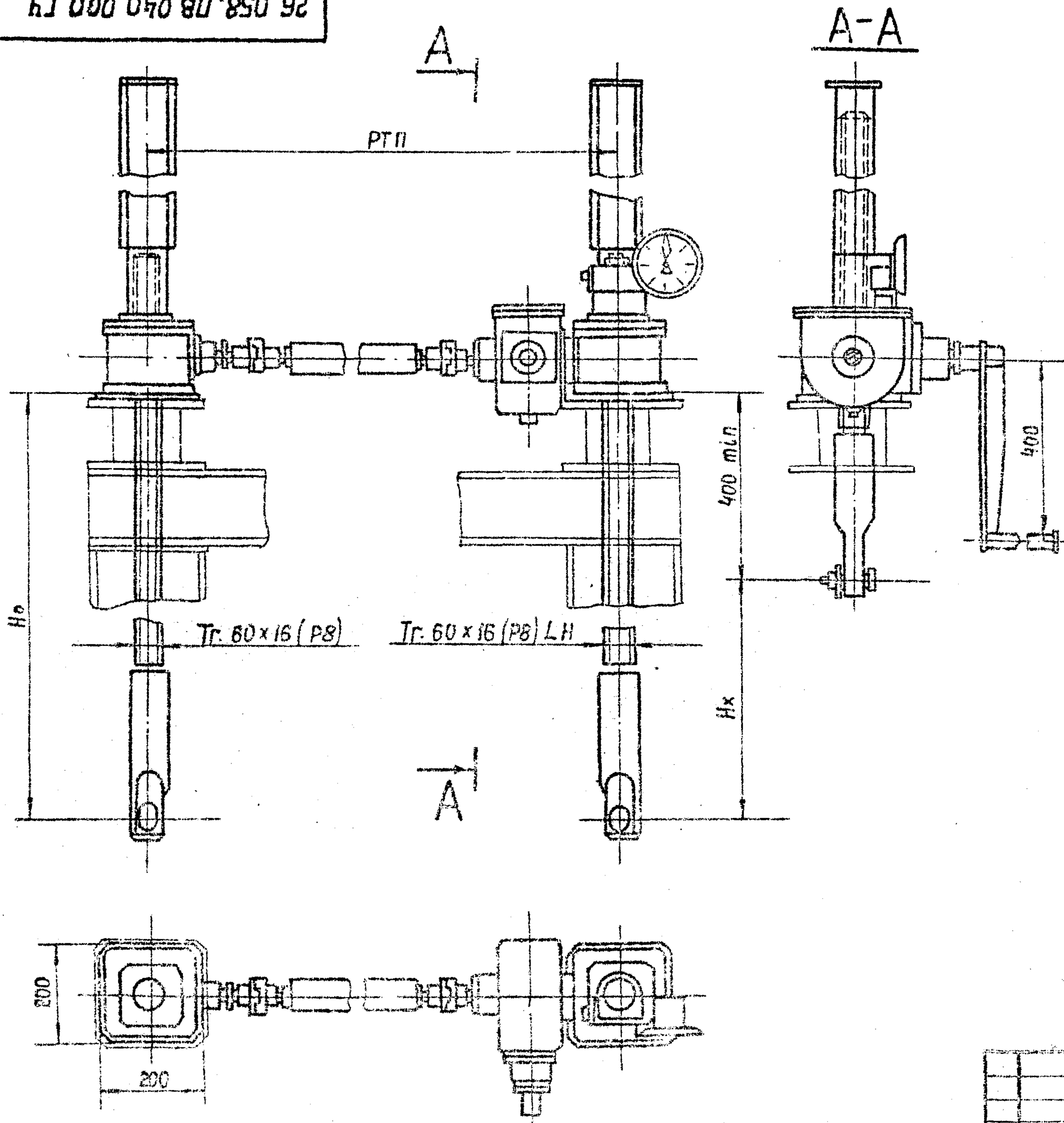


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузобоего винта	Усилие в т.с. наиб.		Но. м наиб.	Усилие на рукоятке при 70 кас.	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Тяговое Т	посадочное П			
Тр. 60x16 (Р8)	2x2,5	2x2,5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	0,9
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора, м	Но	3,352
Полный ход затвора в м.	Нх	3,1
Расстояние точек подвеса затвора в м	РТП	6,19
Указатель положения затвора	-	УПР-508
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	291

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса /шт. без учета указателя положения затвора, кг.				
1,0	193	223	253	285	325
1,5		214	246	276	315
2,0			237	269	308
2,5				262	302
3,2					292

3.820.2-57

26.058.ПЗ.040.000 ГЧ

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР-258, при $2,5 < H_x < 6$ м установить УПР-508.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	М.С.	2.09	Г.П. 2x2,5 т.с. марки 58Д	А	см. табл.3	1:10
Проб	Искандеров	И.С.	2.09	Габаритный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Г.С.	13.09				
Н.контр.	Нагав	Н.С.	16.09				
Утв.	Мышкин	М.С.	13.09				
	Фитоненко	Ф.С.	23.09				

Копировал: Саша

Формат А3