

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ  
ПК-85

ВЫПУСК 5

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ  
В-Н=4-3 м

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 3.820.2-57

### ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ ПК-85

### ВЫПУСК 5

### ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=4-3 м

#### СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2,5 м
Выпуск 3 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-2,5 м
Выпуск 4 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=6-3 м

#### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

СЕРИЯ 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т.с. Модели В-83.

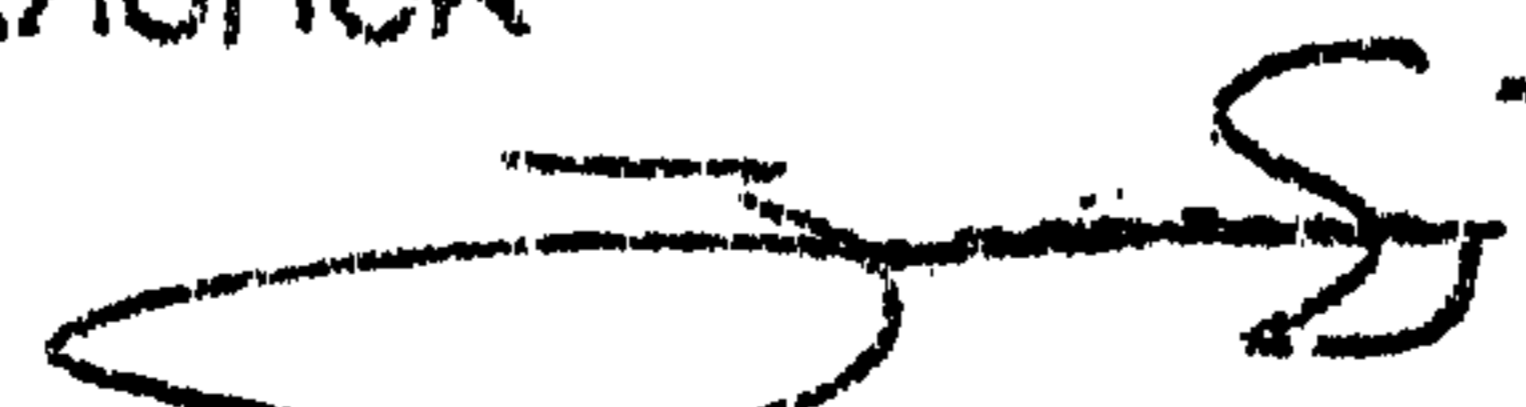
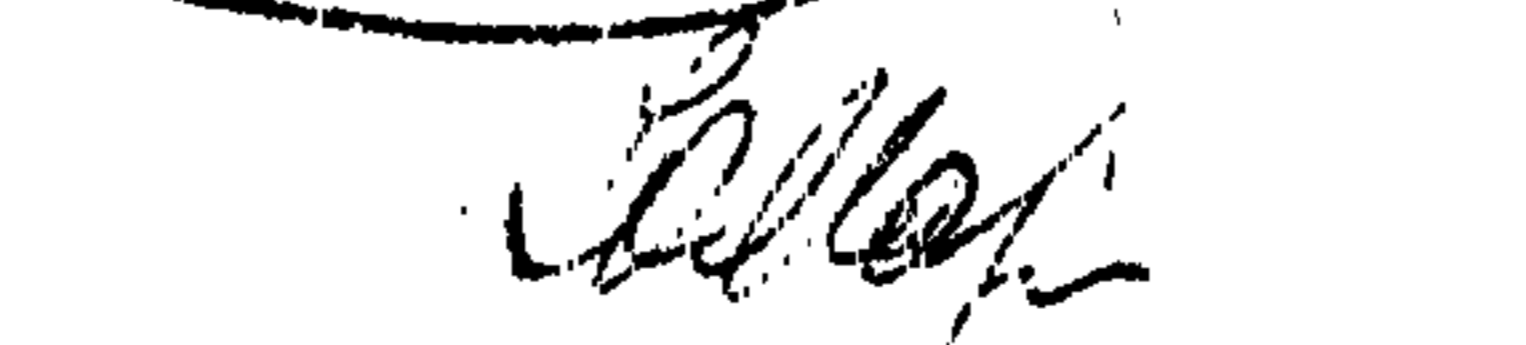
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 т.с. марки 5 ВД

Выпуск II - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 т.с. марки 5 ЭВД  
РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зингорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН Минводхозом СССР  
ПРОТОКОЛ № 459 ОТ 10.10.85г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“  
ПРИКАЗ № 810 ОТ 25.12.85г.

Выпуск 5

Серия Э 820.2-57

Шифр докум. по классиф. и вкл. № докум. Идент. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Затвор поверхностный колесный В-Н=4-3 м.	43ПК. 000. 00	4
Затвор поверхностный колесный В-Н=4-3 м. Сборочный чертеж.	43ПК. 000. 00СБ	5
Затвор поверхностный колесный В-Н=4-3 м. Ведомость покупных изделий	43ПК. 000. 00ВП	7
Закладные части	43ПК. 100. 00	8
Закладные части. Сборочный чертеж.	43ПК. 100. 00СБ	9
Стайка лазовая	43ПК. 110. 00	11
Стайка лазовая. Сборочный чертеж	43ПК. 110. 00СБ	12
Марка донная	43ПК. 120. 00	13
Марка донная. Сборочный чертеж	43ПК. 120. 00СБ	14
Уголок	43ПК. 100. 01	15
Основание	43ПК. 100. 02	15
Затвор	43ПК. 200. 00	16
Затвор. Сборочный чертеж	43ПК. 200. 00СБ	17
Металлоконструкция	43ПК. 210. 00	20
Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	43ПК. 210. 00СБ	21
Обшивка	43ПК. 210. 01	25
Вертикаль крайняя	43ПК. 210. 02	26
Вертикаль	43ПК. 210. 03	26
Вертикаль	43ПК. 210. 04	27
Вертикаль	43ПК. 210. 05	27
Ригель	43ПК. 210. 06	28
Полоса	43ПК. 210. 07	28

Наименование	Обозначение	Стр.
Пробушина	43ПК. 210. 08	29
Накладка	43ПК. 210. 09	29
Отбой торцовый	43ПК. 220. 00	30
Отбой торцовый. Сборочный чертеж.	43ПК. 220. 00СБ	30
Полоса	43ПК. 200. 01	31
Уголок прижимной	43ПК. 200. 02	32
Ось	43ПК. 200. 03	33
Колесо	43ПК. 200. 04	34
Втулка	43ПК. 200. 05	34
Шайба торцовая	43ПК. 200. 06	35
Шайба стопорная	43ПК. 200. 07	35
Подшипник	43ПК. 200. 08	36
Подшипник	43ПК. 200. 09	36
Оседержатель	43ПК. 200. 10	37
Пробка	43ПК. 200. 11	37
Подъемник вбухвинтовой с электро- приводом г.п. 2x2.5 тс марки 5ЭВД		
Габаритный чертеж	26.058. ПБ. ИД. 000 ГЧ	38
Подъемник вбухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2.5 тс марки 5ВД		
Габаритный чертеж	26.058. ПБ. 040.000 ГЧ	(39)

Э 820.2-57

43ПК. 000. 00 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов

Испробован: Пужко Формат А3

Выпуск 5

Серия З.820.2-57

### Перечень

### ГОСТов, примененных в проекте

ГОСТ 9.073 — 77*	ГОСТ 8239 — 72*
ГОСТ 103 — 76*	ГОСТ 8240 — 72*
ГОСТ 535 — 79*	ГОСТ 8509 — 72*
ГОСТ 977 — 75*	ГОСТ 9466 — 75
ГОСТ 2009 — 55	ГОСТ 10906 — 78
ГОСТ 2246 — 70*	ГОСТ 14637 — 79
ГОСТ 2590 — 71*	ГОСТ 14771 — 76*
ГОСТ 3212 — 80*	ГОСТ 15523 — 70*
ГОСТ 5264 — 80*	ГОСТ 17711 — 80*
ГОСТ 5915 — 70*	ГОСТ 19853 — 74
ГОСТ 6402 — 70*	ГОСТ 19903 — 74*
ГОСТ 7338 — 77*	
ГОСТ 7798 — 70*	

Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

З.820.2-57

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	43 ПК. 000. 00 ДС	Лист
						2

Копировал: Пушко

формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
A3			43 ПК. 000. 00 СБ	Сборочный чертеж		
A3			43 ПК. 000. 00 ВП	Веб-мастер покупных изделий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
A4	1		43 ПК. 100. 00	Закладные части	1	948
A4	2		43 ПК. 200. 00	Затвор	1	1456
			<b>Переменные данные для исполнений</b>			
			<u>43 ПК. 000. 00</u>			
				<b>Документация</b>		
A3			26.058. ПВ. 110. 000 ГЧ	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
				Габаритный чертеж	1	

Изм. № докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=4-3 м
Создан	Иванов	Иванов	Иванов	2.09	
Проб.	Вармун	Вармун	Вармун	9.09	
ГНП	Морозов	Морозов	Морозов	16.12	
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.08	
У.пб.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	2.09	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Сборочные единицы</b>		
A4	3		26.058. ПВ. 110. 000	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД	1	281
			<u>43 ПК. 000. 00-01</u>			
				<b>Документация</b>		
A3			26.058. ПВ. 040. 000 ГЧ	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
				Габаритный чертеж	1	
				<b>Сборочные единицы</b>		
A4	3		26.058. ПВ. 040. 000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД	1	271

Изм. № докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=4-3 м
Создан	Иванов	Иванов	Иванов	2.09	

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57

43 ПК. 000. 00 СБ

Напорная сторона

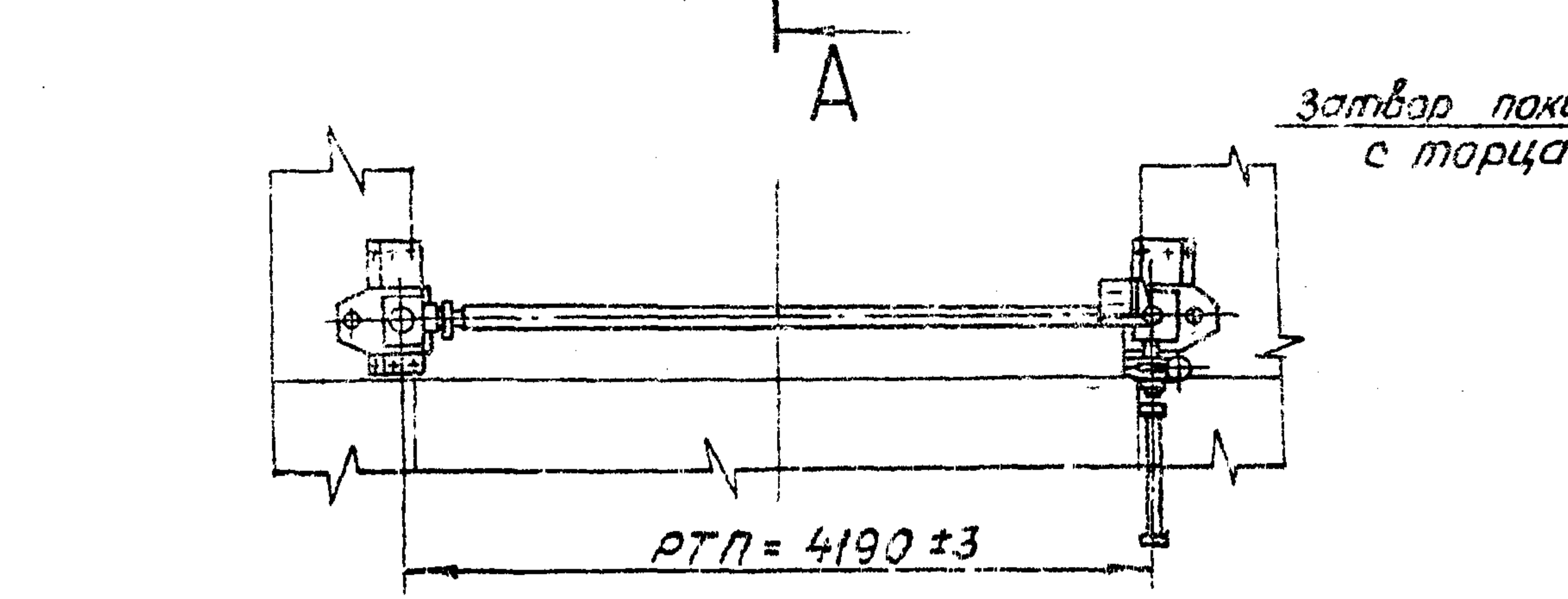
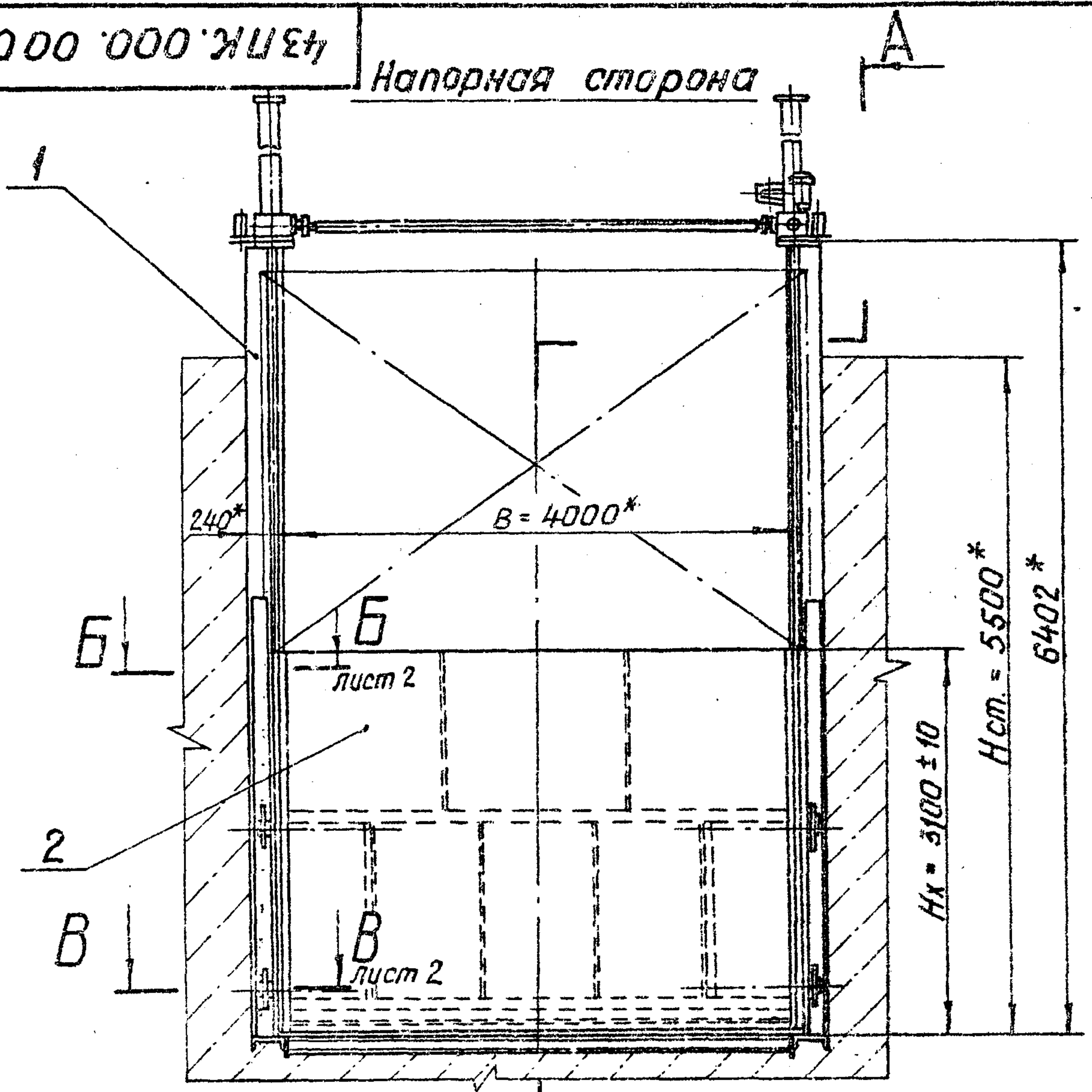


Рис. 1.

A-A

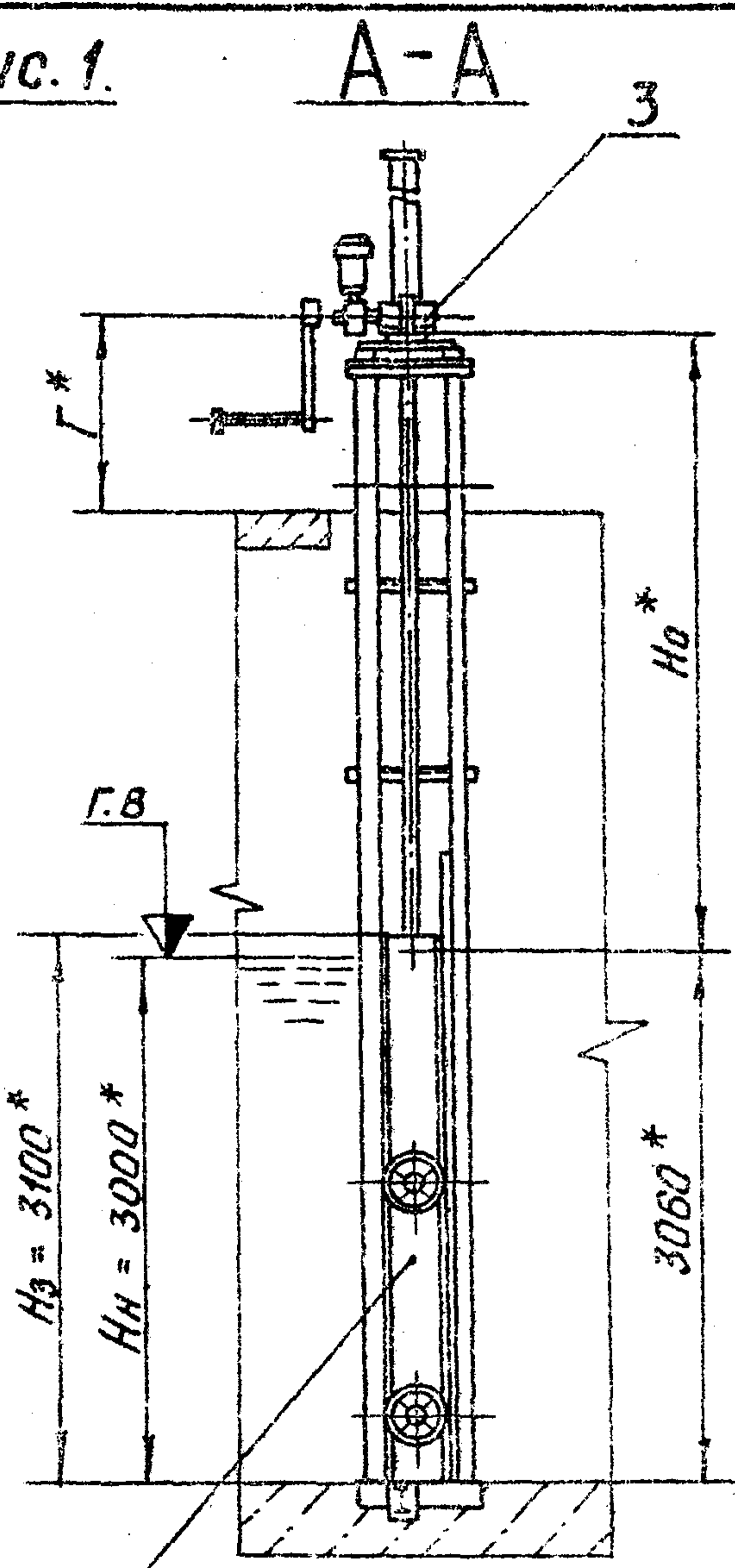
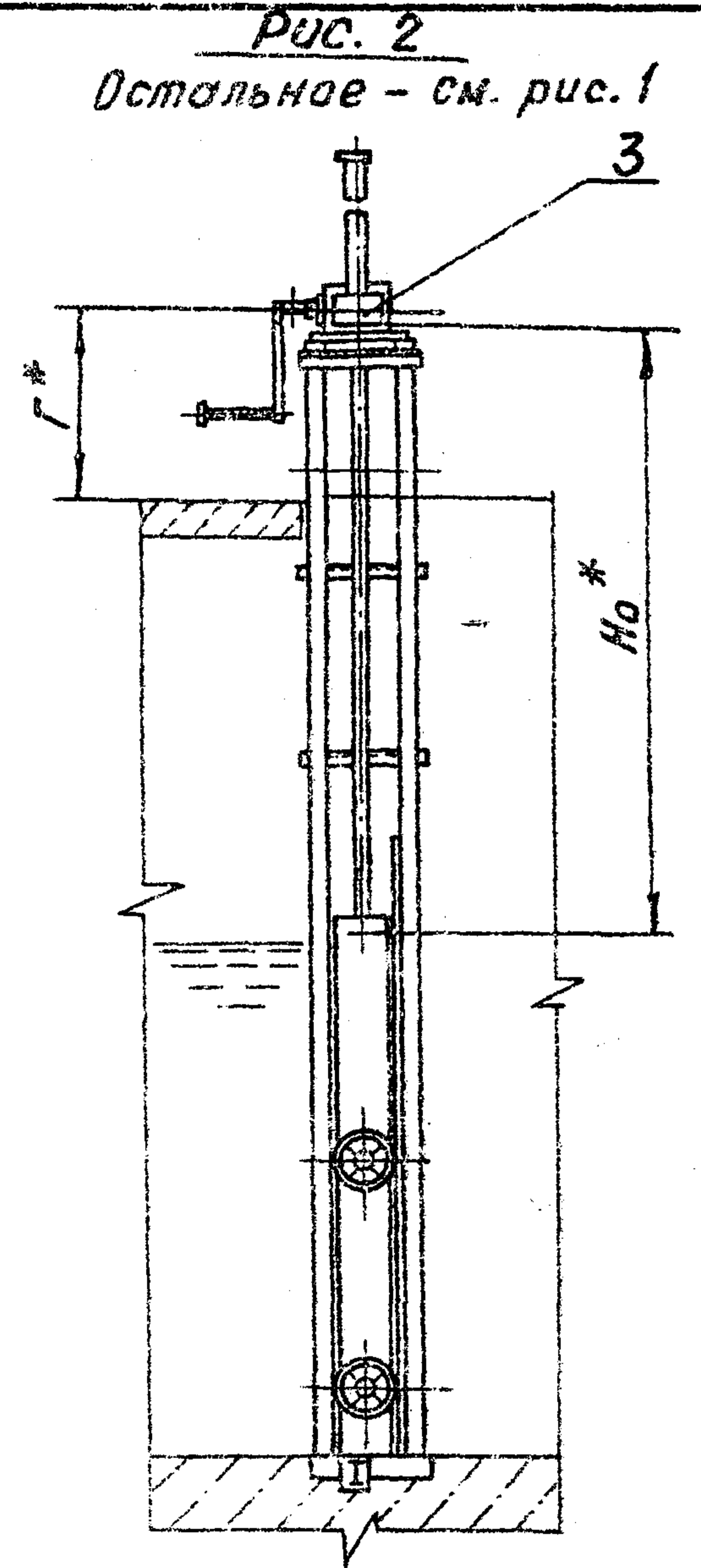


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Площадь окраски: затвора - 45 м<sup>2</sup>  
закладных частей - 11 м<sup>2</sup>
- 3. Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 22 м<sup>2</sup>

Таблица 1

Обозначение	Рис	Но. мм	Г, мм	Масса, кг
43 ПК. 000. 00	1	3390	1030	2685
-01	2	3352	992	2675

				3.820.2-57 43 ПК. 000. 00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный	Лит.
		Разраб. Каслахова	И.И.	2.09.	колесный В-Н=4-3 м	М
		Проб. Вермил	И.И.	9.09	Сборочный чертеж	См. табл.
		Т. контр. Савенко	С.И.	13.09		1-50
		И. контр. Мажугин	Т.Д.	16.09		Лист 1
		И. контр. Яковлева	З.И.	19.09		Листов 2
		Утв. Филонович	О.И.	23.09		

Копировал: Пужко

формат А3

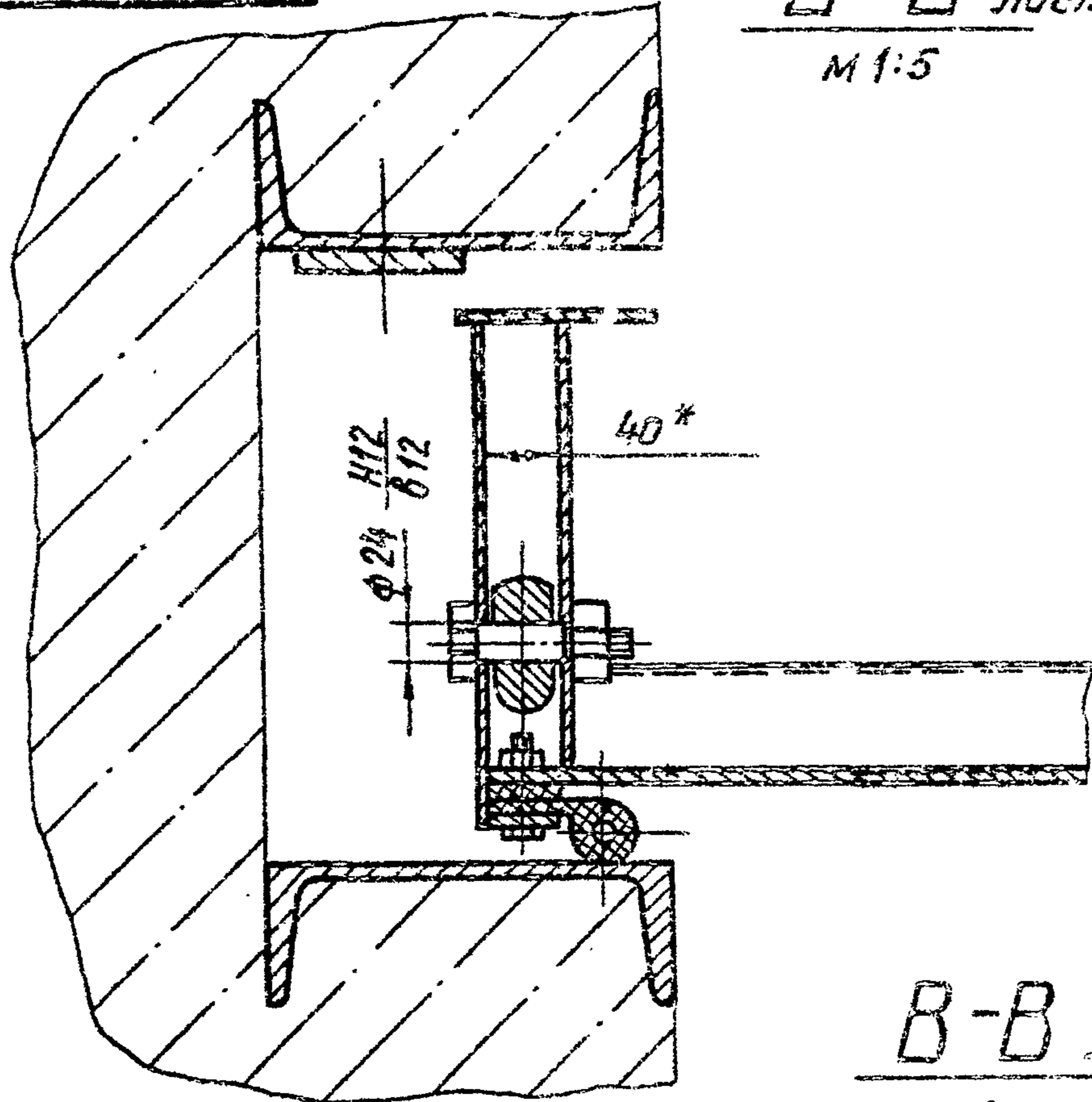
Ш. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

43 ПК. 000. 00 СБ

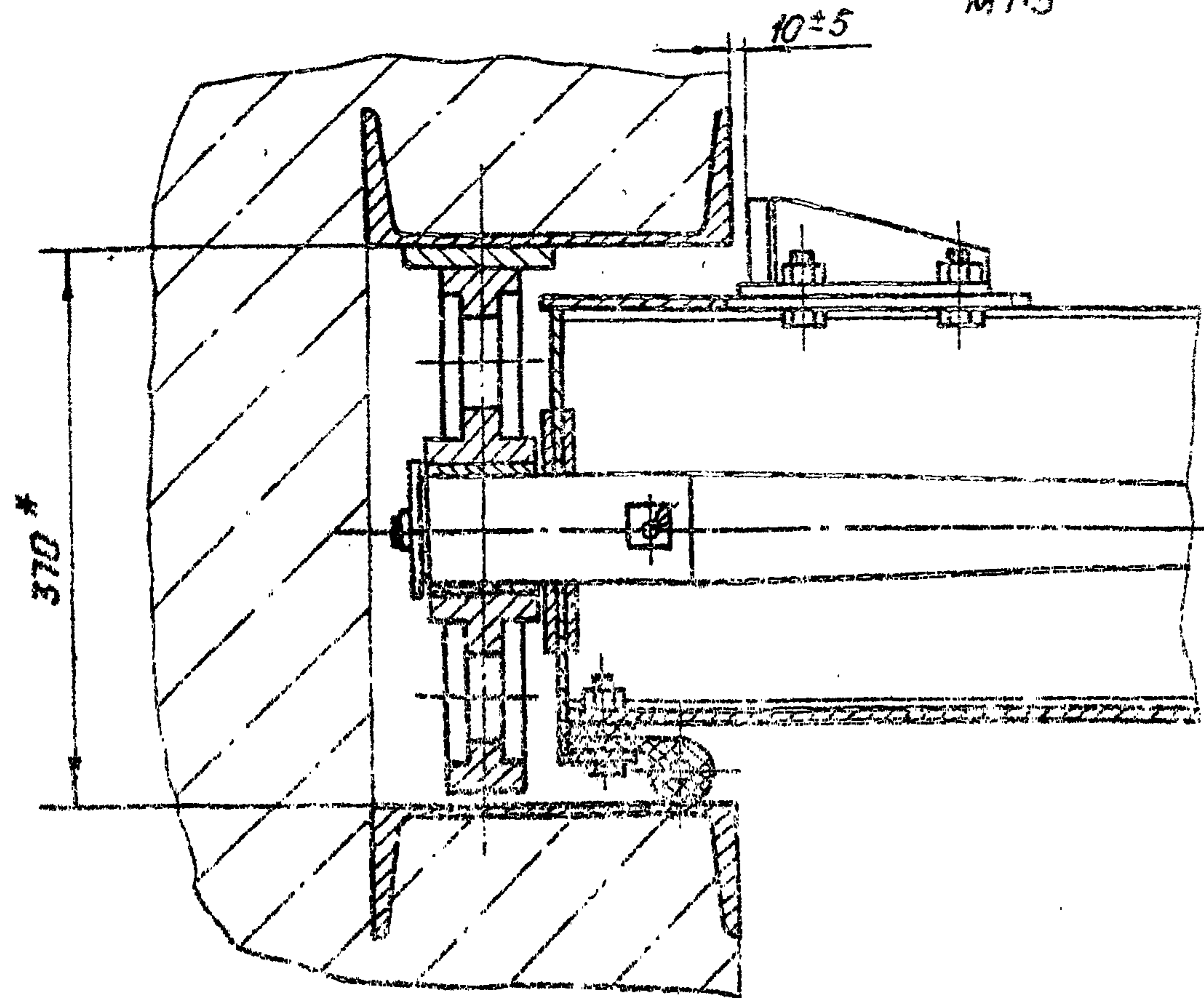
**Б-Б** лист 1  
М 1:5

Таблица 2

**Характеристика затвора**



**В-В** лист 1  
М 1:5



Тип затвора	колесный
Ширина отверстия в свету, м	$B = 4$
Расчетный напор, м	$H_n = 3$
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	$H_0$ см. табл. 1
Полный ход затвора, м	$H_x = 3,1$
Высота от порога до служебного мостика, м	$H_{ст} = 5,5$
Расстояние между точками подвеса, м	$РТП = 4,19$
Расчетное усилие тяговое, тс	$T = 3,6$
Расчетное усилие посадочное, тс	$\Pi = 0,7$

Шифр проекта, лист и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Серия 3.820.2-57 Выпуск 5

3.820.2-57 43 ПК. 000. 00 СБ

Имя	Место	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н = 4-3 м	Лит	Масса	Масштаб
Р. Завра	Каневская	Мерк	2.09		Сборочный чертеж	Лист 2		Листов
Проб	Вармул	Гусь	9.09					
Г. Контр	Саванкс	Саванкс	13.09					
И. Контр	Мажусин	Мажусин	16.03					
И. Контр	Яковлев	Яковлев	16.09					
Удп.	Булоченко	Булоченко	23.09					

Копировал: Пушко

Формат А3

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57

№ строки  
№ докум.  
№ лист.  
Дата  
№ докум.  
№ лист.  
Дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	Масленка 2,2кв.в		ГОСТ 19853-74		43ПК. 200.00	4			4	
3										
4	Уплотнение тип II <sup>а</sup>		ТУ38-105417-77		43ПК. 200.00	6,2м			6,2м	
5										
6	Крепежные									
7	изделия									
8										
9	Болт М12-89х25.36.029		ГОСТ 7798-70*		43ПК. 200.00	26			26	
10	М12-89х35.36.029				43ПК. 200.00	29			29	
11	М12-89х45.36.029				43ПК. 200.00	58			58	
12	М12-89х60.36.029				43ПК. 200.00	2			2	
13	М16-89х40.36.029				43ПК. 200.00	8			8	
14	М16-89х45.36.029				43ПК. 100.00	28			28	
15	М16-89х60.36.029				43ПК. 100.00	8			8	
16	Гайка М12-7Н.4.029		ГОСТ 5915-70*		43ПК. 200.00	115			115	
17	М16-7Н.4.029				43ПК. 200.00	8			8	
18	М16-7Н.4.029				43ПК. 100.00	36			36	
19	Шайба 12.65Г.029		ГОСТ 6402-70*		43ПК. 200.00	8			8	
20	Шайба 16.02.Ст3.029		ГОСТ 10906-78		43ПК. 100.00	28			28	
21										
22										
23										
24										

Ведомость покупных изделий на подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2,5 т.с марки БВД и подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2х2,5 т.с марки БЭВД приведена в соответствующих выпусках 4,11 серия 3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-57	43ПК. 000.00 ВП		
Разраб.	Яковлева	2009	2.09		Затвор поверхностный колесный В-Н=4-3 м	Лист	Лист	Листов
Проб.	Вермил	2009	9.09			И	Т	1
ГНП	Мажугин	2009	15.09					
Н.контр.	Карюшкова	2009	19.09					
Утв.	Филоненко	2009	23.09		Ведомость покупных изделий			



2027-05

Серия 3820.2-57 Выпуск 5

Исполнитель: Пужко и дата Подп. и дата  
 Базисный шифр № докум. Шифр № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			43 ПК. 100. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		43 ПК. 110. 00	Стойка пазовая	1	396.2
	2		43 ПК. 110. 00-01	Стойка пазовая	1	396.2
A4	3		43 ПК. 120. 00	Марка банная	1	62.8
				<u>Детали</u>		
A4	4		43 ПК. 100. 01	Уголок	12	2.6
A4	5		43 ПК. 100. 02	Основание	2	27.4
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	6		M16-8g x 50. 36. 029		28	
	7		M15-8g x 60. 36. 029		8	
	8		Гайки M16-7H. 4. 029 ГОСТ 5915-70*		36	
43 ПК. 100 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дет.		
Разраб.	Корсакова	Талит	208	Лист	Лист	Листов
Проф.	Венков	Талит	209	1	1	2
ГМП	Морозов	Талит	16.89			
И. контр.	Савенко	Талит	19.19			
Утв.	Филонович	Талит	23.03			
				Закладные части		
Копировал: Пужко				Формат: А4		

18

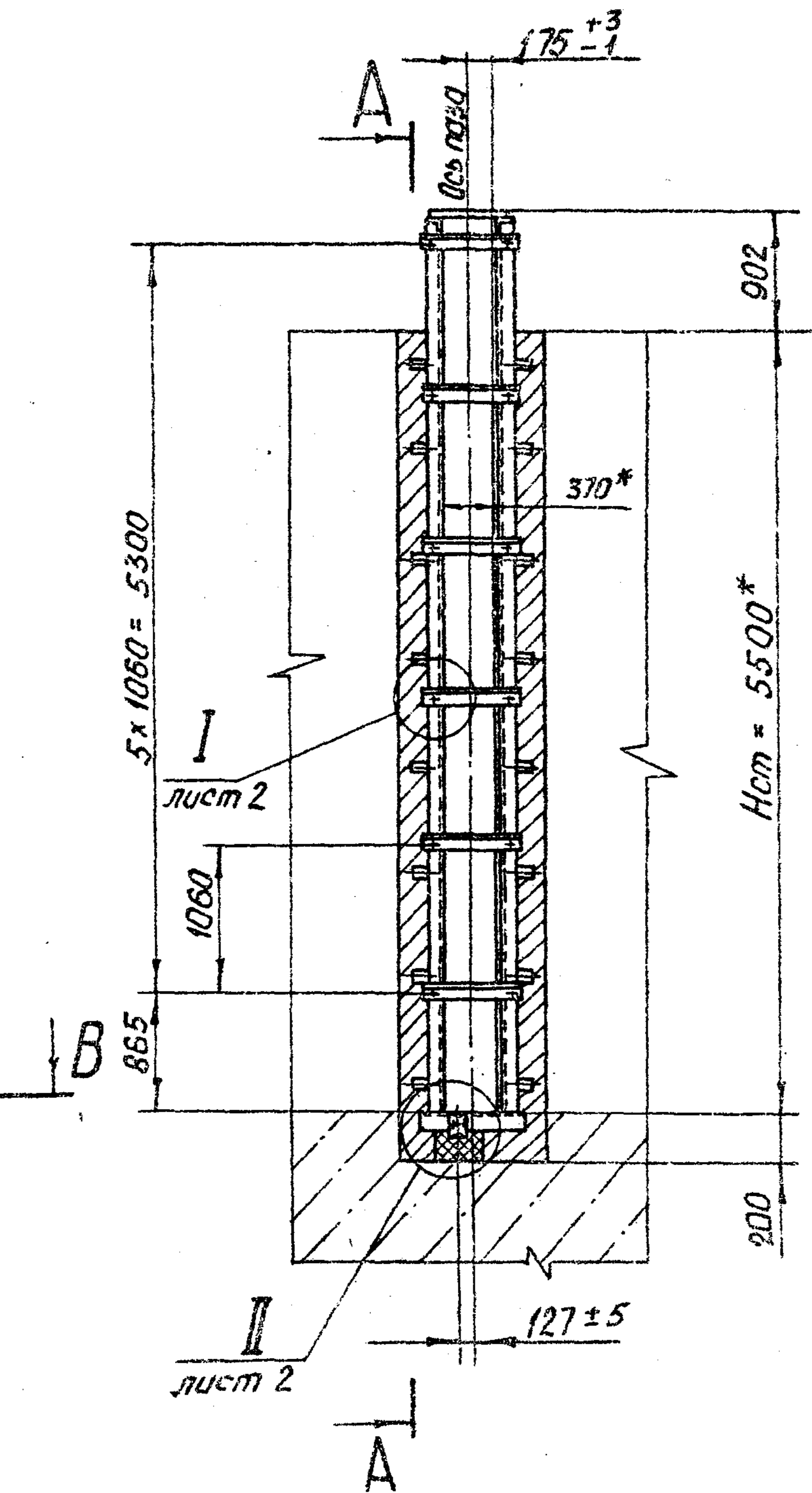
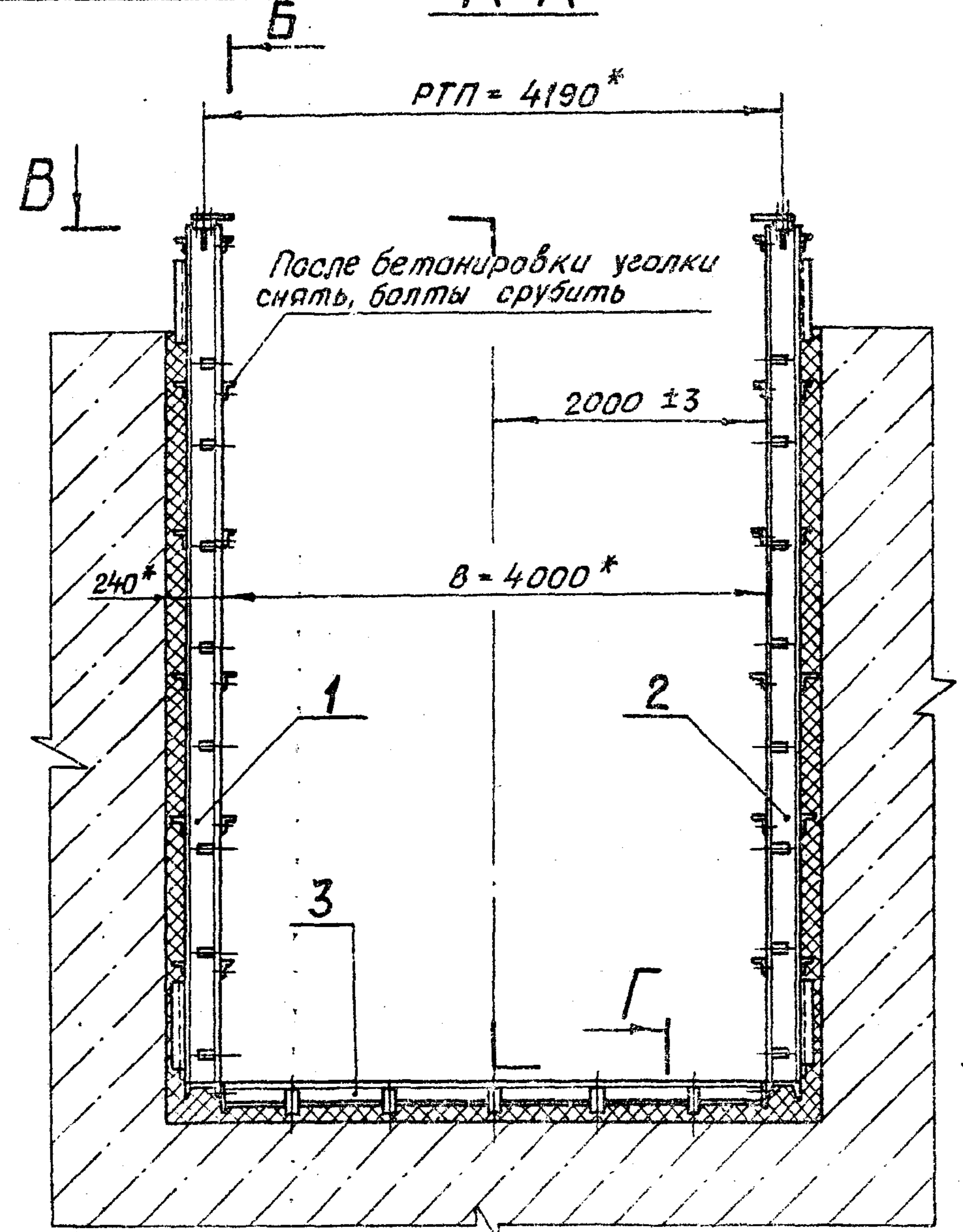
Исполнитель: Пужко и дата Подп. и дата  
 Базисный шифр № докум. Шифр № докум. Подп. и дата

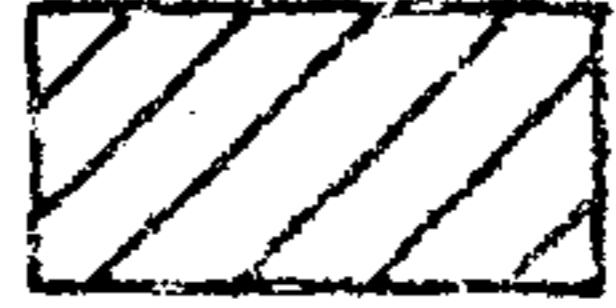

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Шайба 16.02.Ст3.029		
				ГОСТ 10906-78	28	
3820.2-57 43 ПК. 100. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дет.		
				Закладные части		
Копировал: Пужко				Формат: А4		

43 ПК.100.00 СБ

A-A

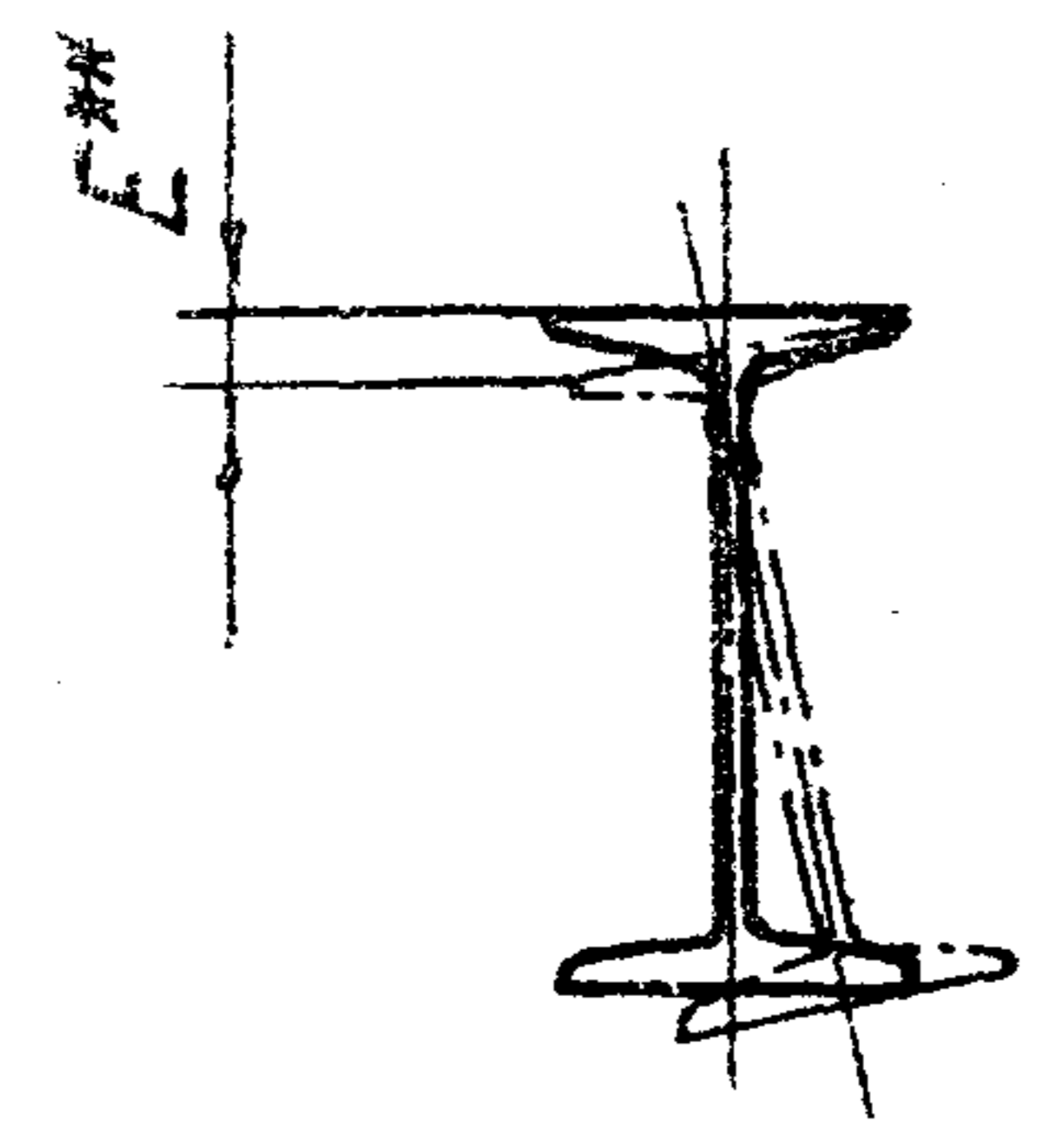
B-B



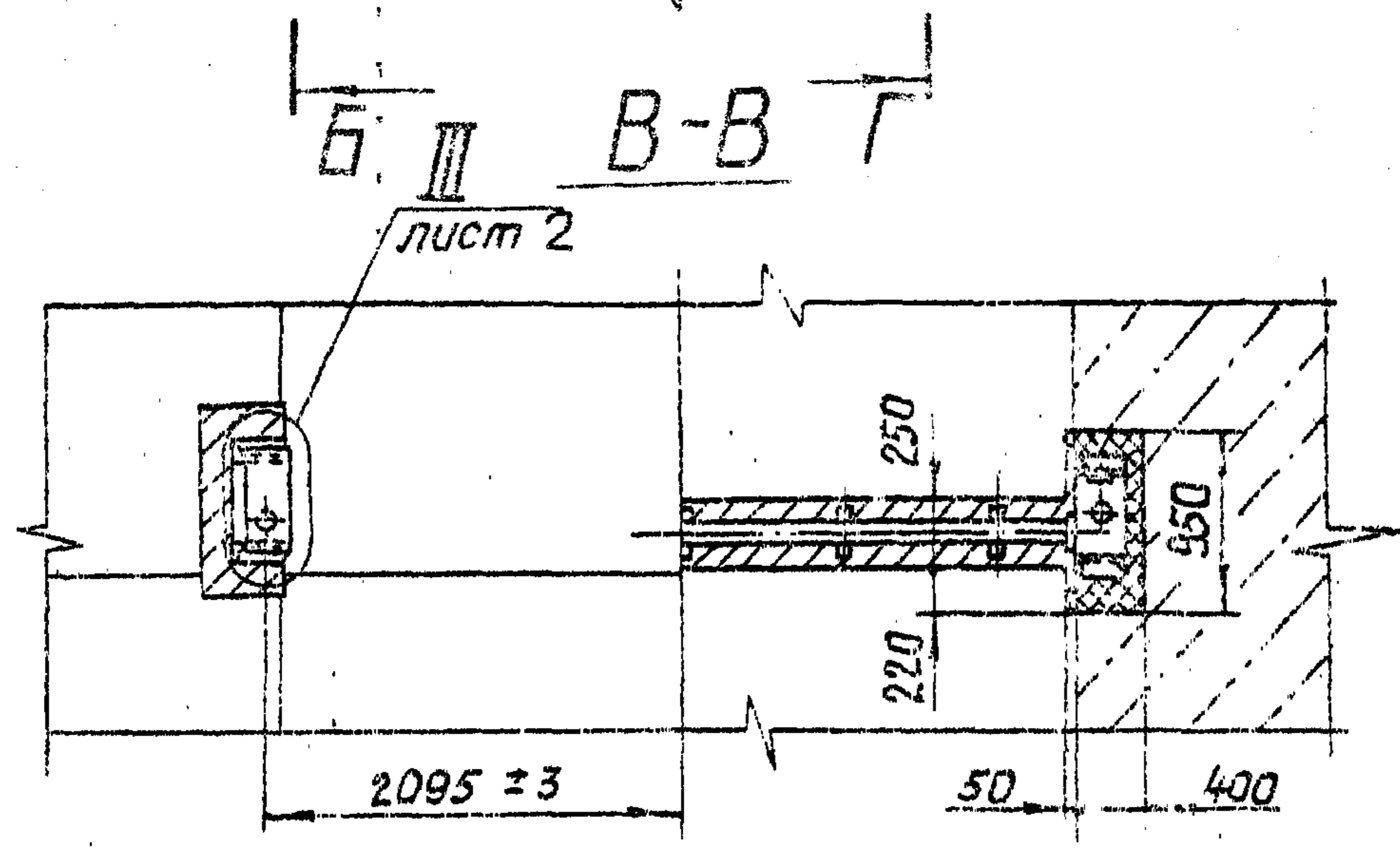
 Вид на штрабной бетон  
 Штрабной бетон в разрезе

Г-Г  
М 1:5

Штрабной бетон не показан



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.\*\* Винтообразность E марки донной не более ± 3 мм.
- 3. Превышение одного конца марки донной над другим не более 1 мм.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 3/16.
- 5. Электроды ЯНО-5-2 4.0-2 ГОСТ 9466-75.



3.820.2-57 43 ПК.100.00 СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части		
Разраб.	Карнаухова	Жолт	2.09		И	948	1:50
Проб.	Вермил	Жолт	9.09		Сборочный чертеж		
Т.контр.	Савенко	Савенко	13.09		Лист 1	Листов 2	
Инж.проект.	Махуев	Жолт	16.09				
И.контр.	Яковлева	Жолт	19.09				
Утв.	Филоненко	Жолт	23.09				

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57

Шифр листа	Лист 1	Дата	
Взам. шифр	Шифр докум.	Подп.	Дата

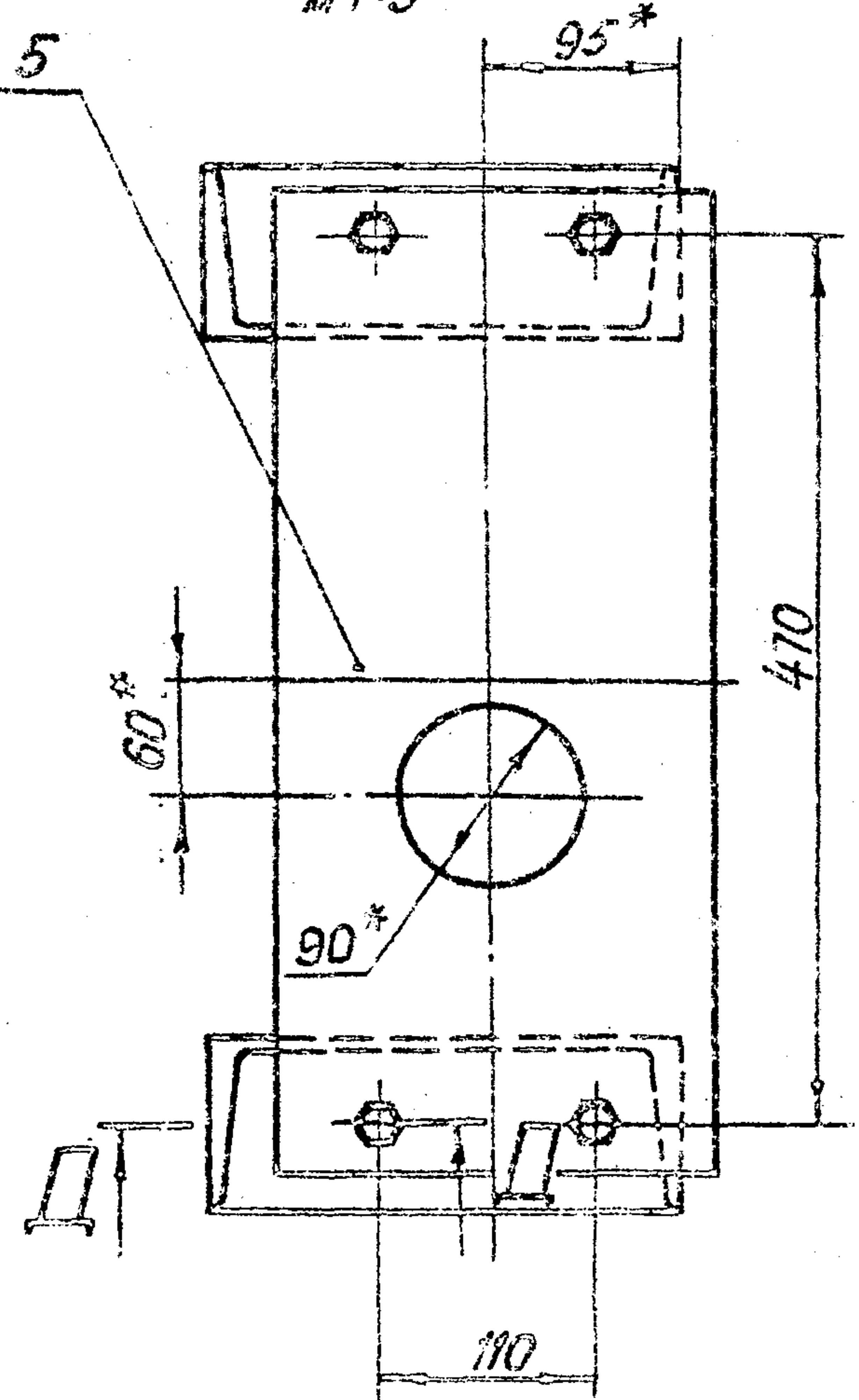
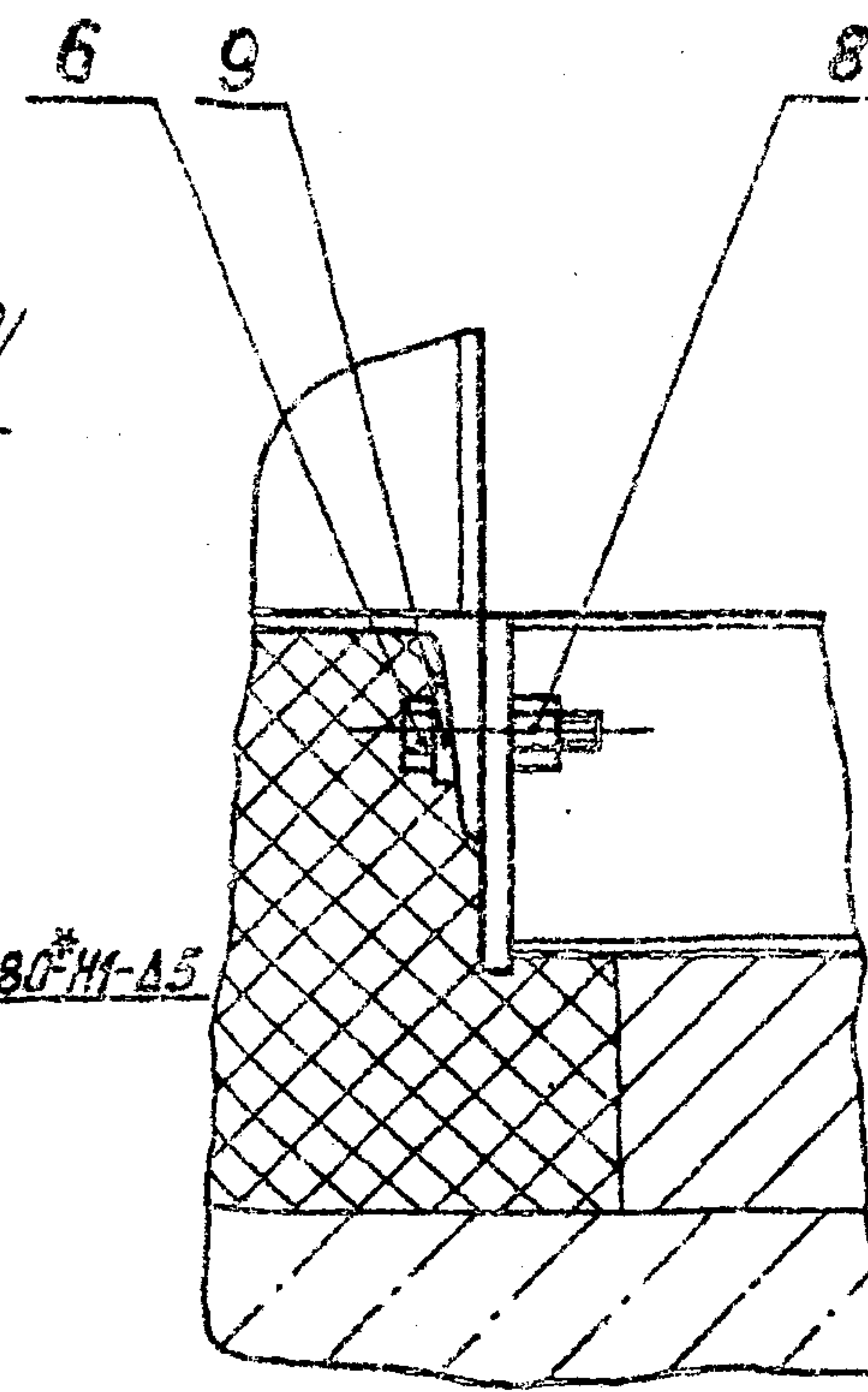
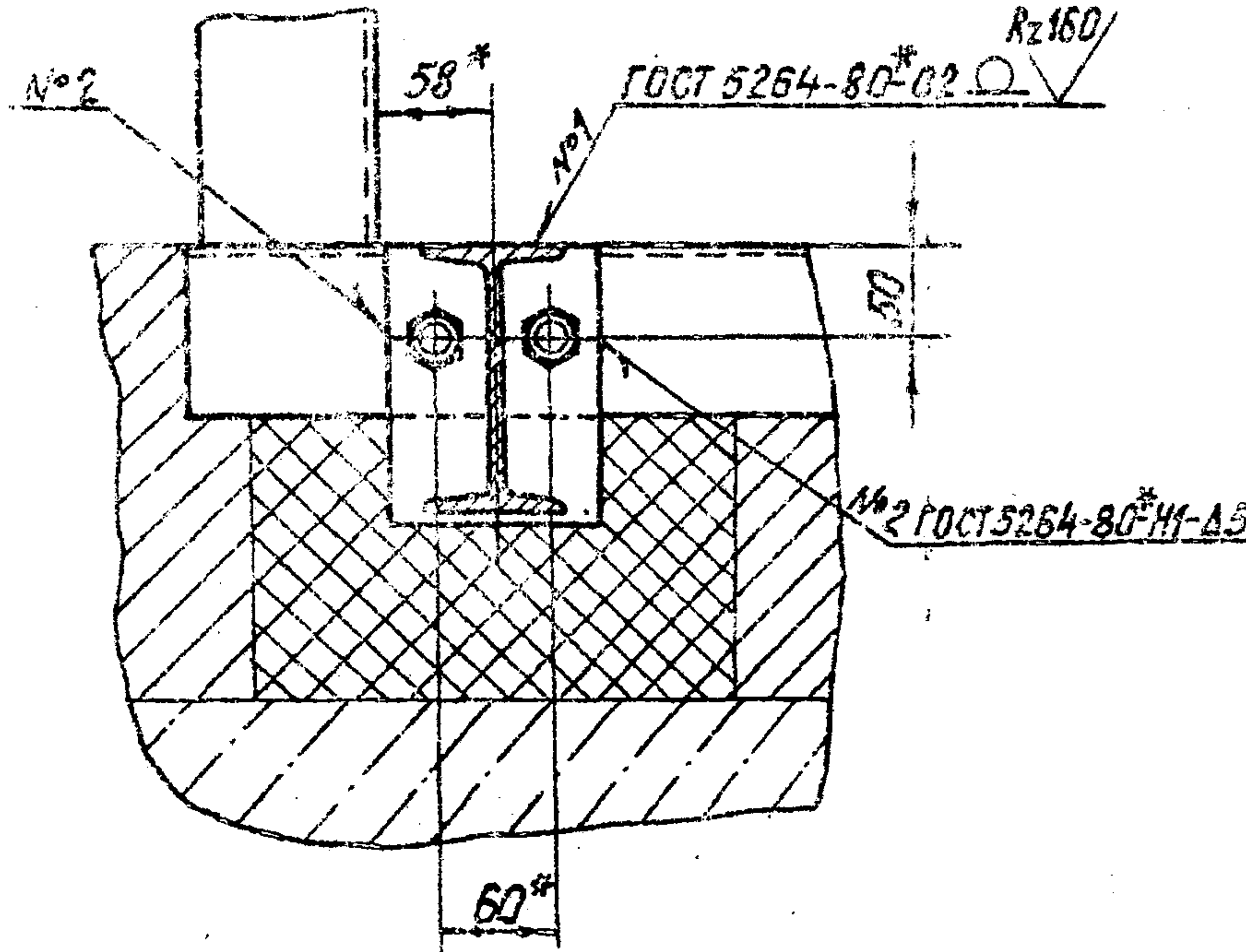
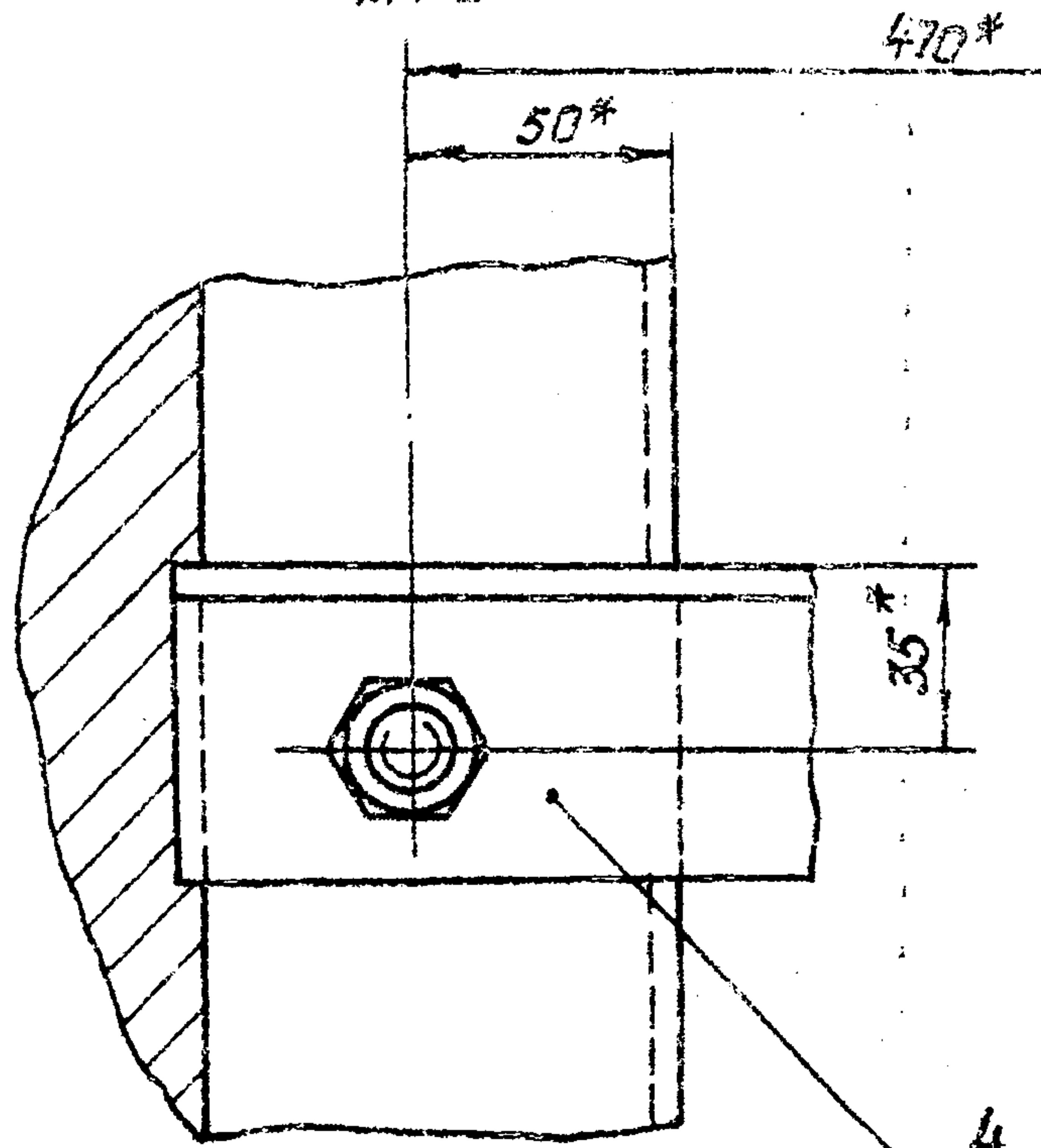
43ПК.100.00СБ

I лист 1  
M1:2

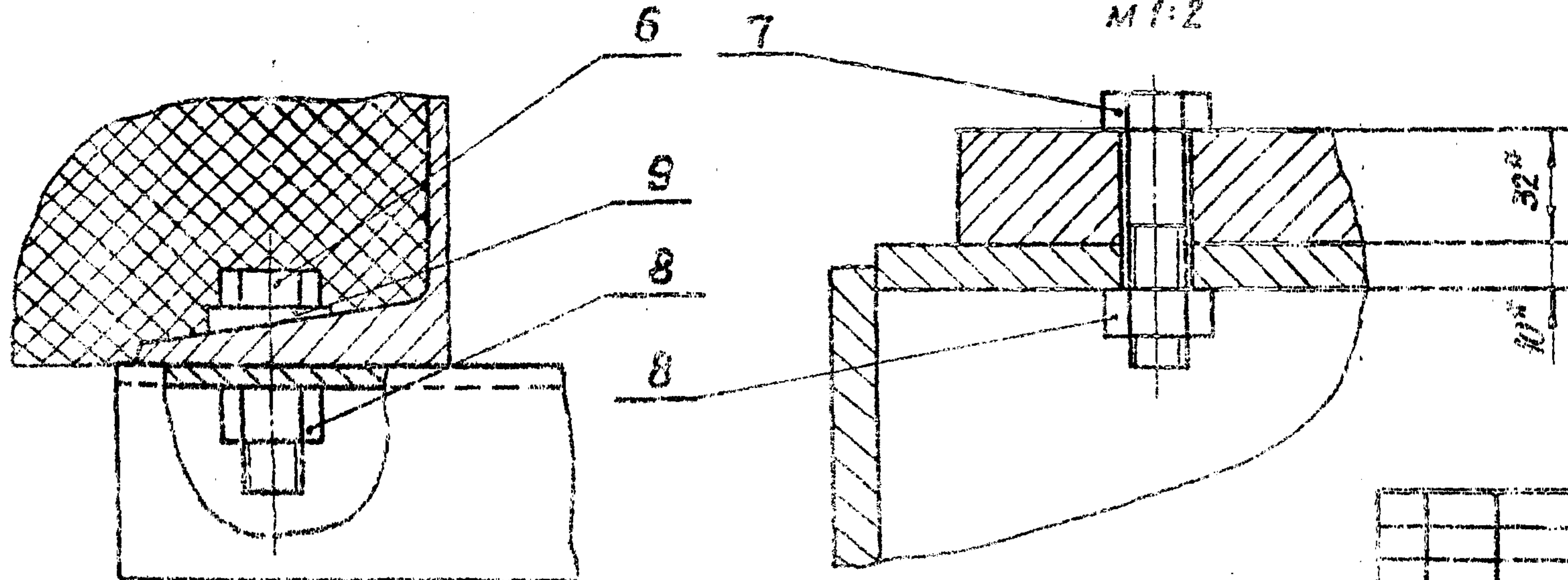
II лист 1  
M1:5

III лист 1  
M1:5

Серия 3.820.2-57 Выпуск 5



II-1  
M1:2



3.820.2-57

43ПК.100.00СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Камусовой	Мелер	2.00	
Проб.	Васильев	Мелер	8.08	
Т.контр.	Соболенко	Салун	13.08	
М.контр.	Мажуев	Сол	16.09	
Н.контр.	Яковлева	Заря	19.09	
Утв.	Суроменин	Лиз	23.09	

Закладные части  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 2	Листов	

Копировала: Пужко

Формат А3

Дата  
Выполн. и дата  
Лист и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			43 ПК. 110. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	43 ПК. 110. 01	Стойка		
				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 6365	2	152,8 кг
Б4		2	43 ПК. 110. 02	Пороз		
				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 570	1	13,7 кг
Б4		3	43 ПК. 110. 03	Раскос		
				Уголок 63x63x5-Б-ГОСТ 8509-79* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 900	2	4,3 кг
Б4		4	43 ПК. 110. 04	Поперечина		
				Уголок 63x63x5-Б-ГОСТ 8509-79* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 570	6	2,8 кг
Б4		5	43 ПК. 110. 05	Усиление		
				Полоса Б-2-10x100 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 4800	1	37,7 кг

43 ПК. 110. 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Корноухова	Калин	2.09
2	1	Вермун	Калин	9.09
3	1	Мажугин	Калин	16.09
4	1	Яковлева	Калин	19.09
5	1	Сидоренко	Калин	23.09

Стойка пазовая

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Копировал: П. П.

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		6	43 ПК. 110. 06	Полка		
				Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
				85x226	2	1,5 кг
Б4		7	43 ПК. 110. 07	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
				85x130	2	0,6 кг
Б4		8	43 ПК. 110. 08	Янкер		
				Полоса Б-2-6x50 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 240	16	0,6 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Пужко	Калин	23.09

Копировал: Пужко

Формат А4

З.820.2-57 43 ПК. 110. 00

Лист 2

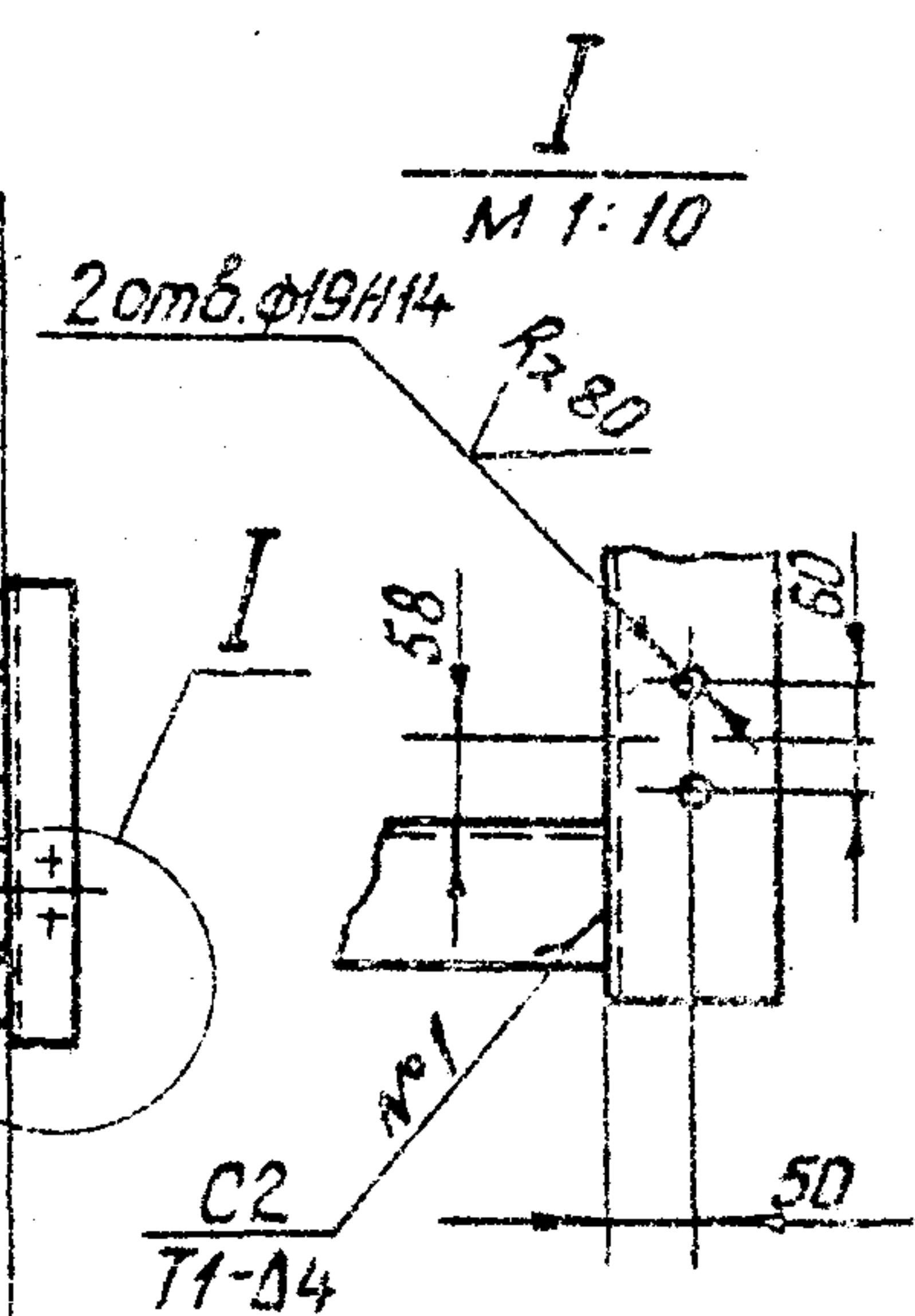
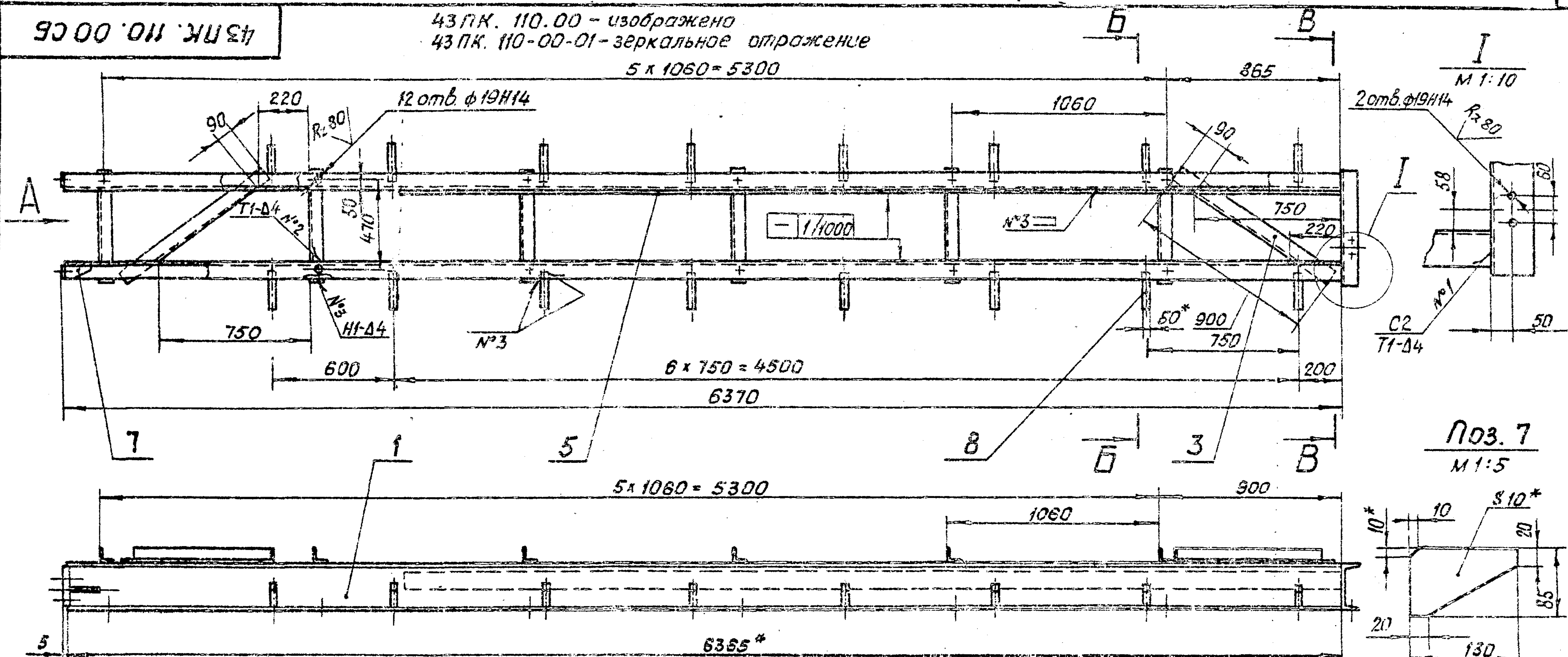
43 ПК. 110.00 СБ

43 ПК. 110.00 - изображено  
43 ПК. 110-00-01 - зеркальное отражение  
5 x 1060 = 5300

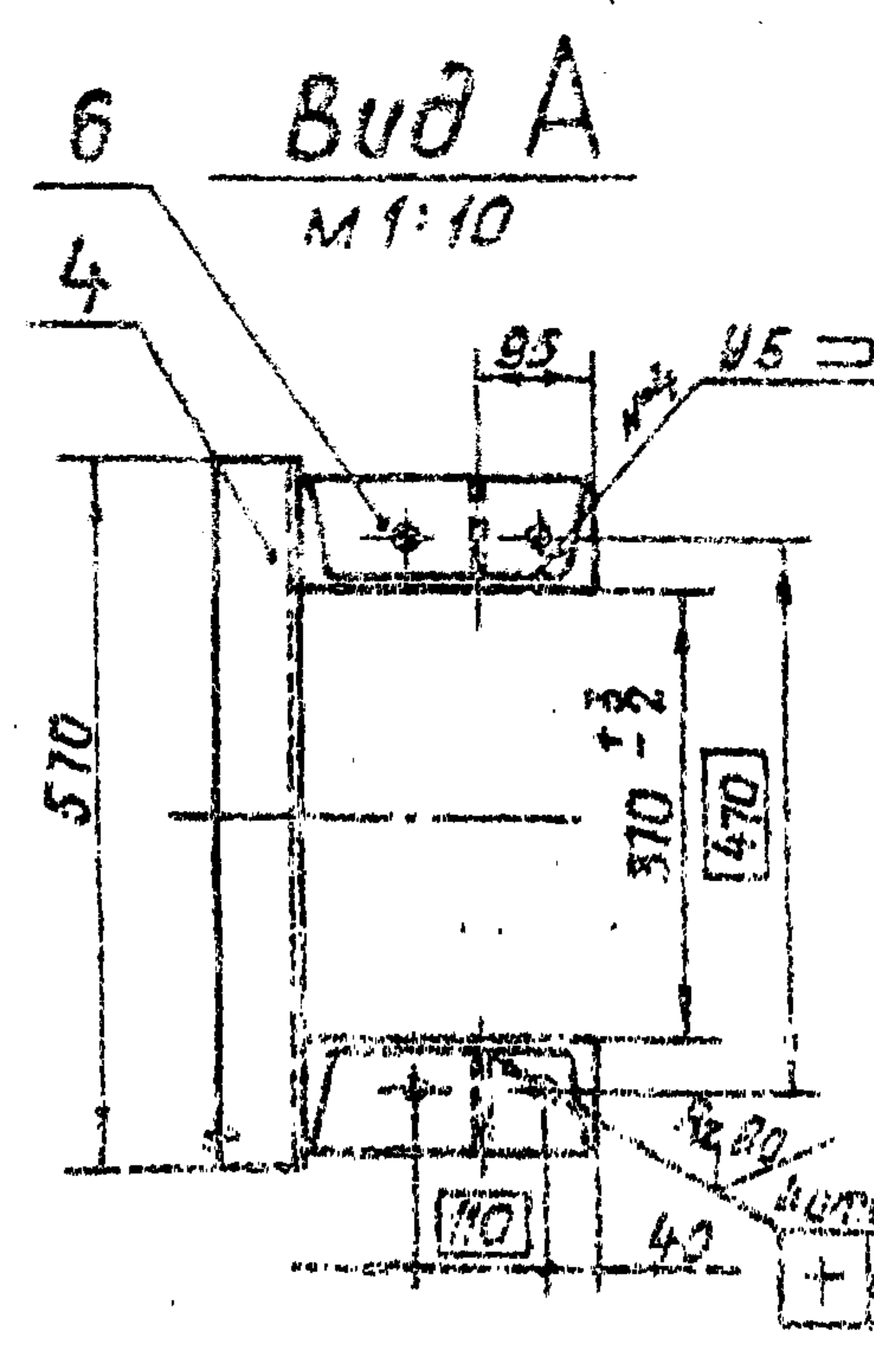
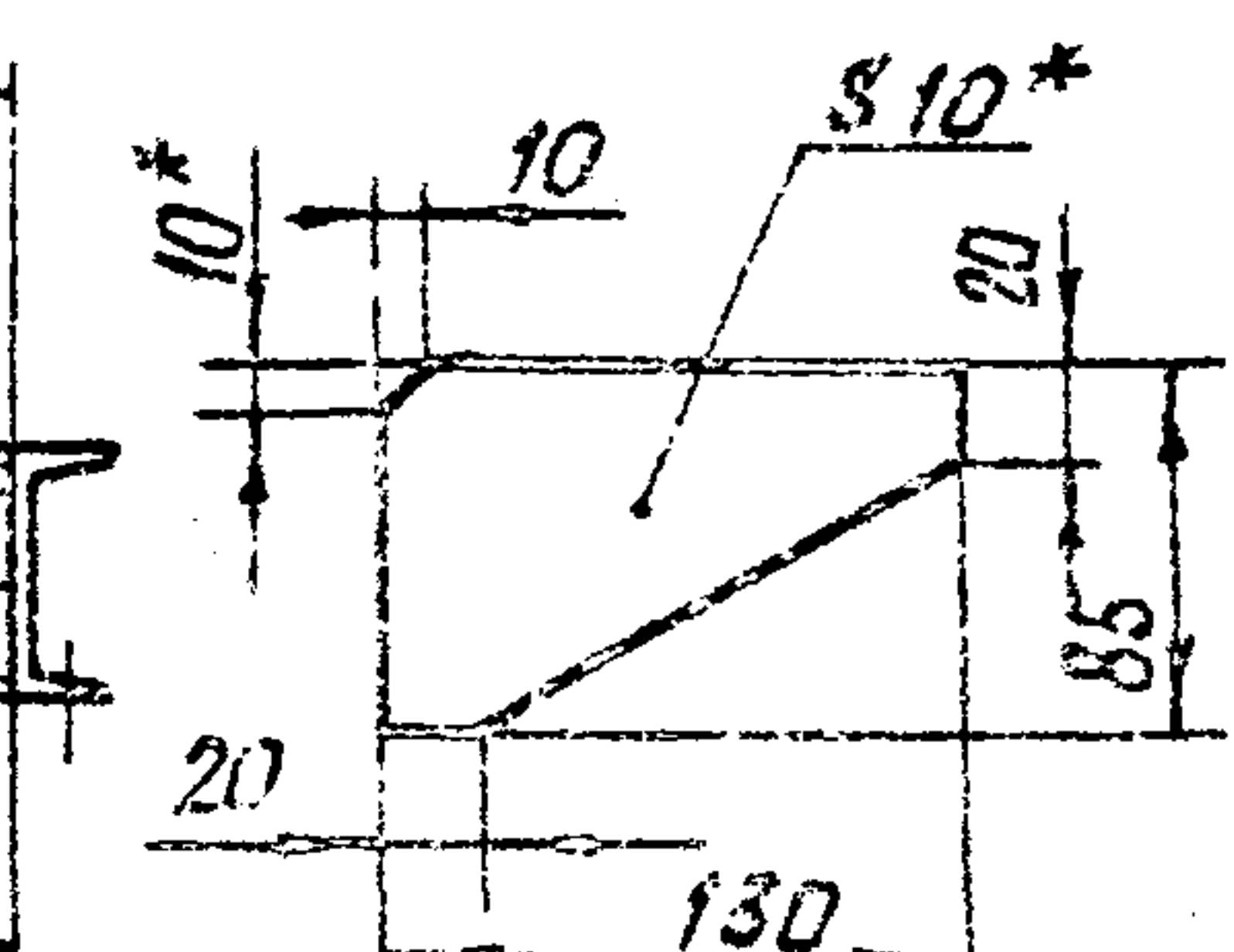
Выпуск 5

Серия 3820.2-57

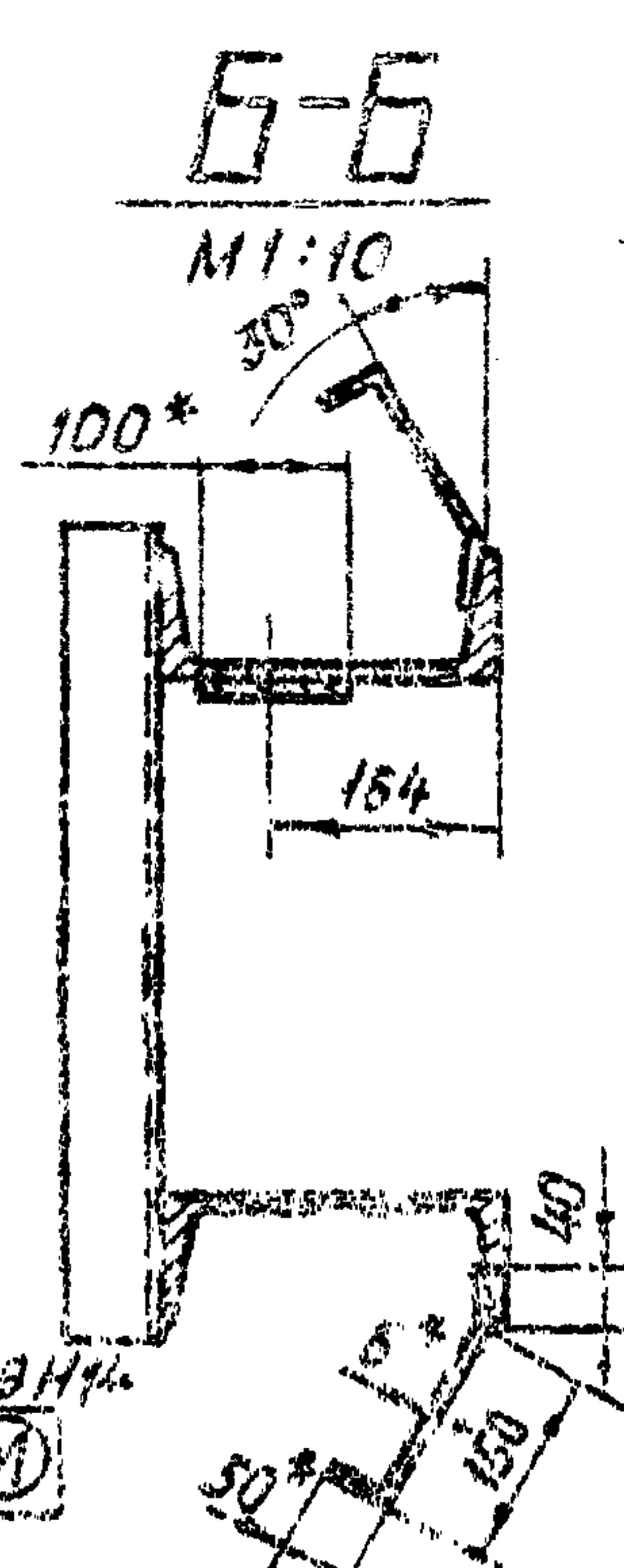
Общ. проект. Подп. и дата  
Сбор. черт. № 110.00 СБ  
Подп. и дата



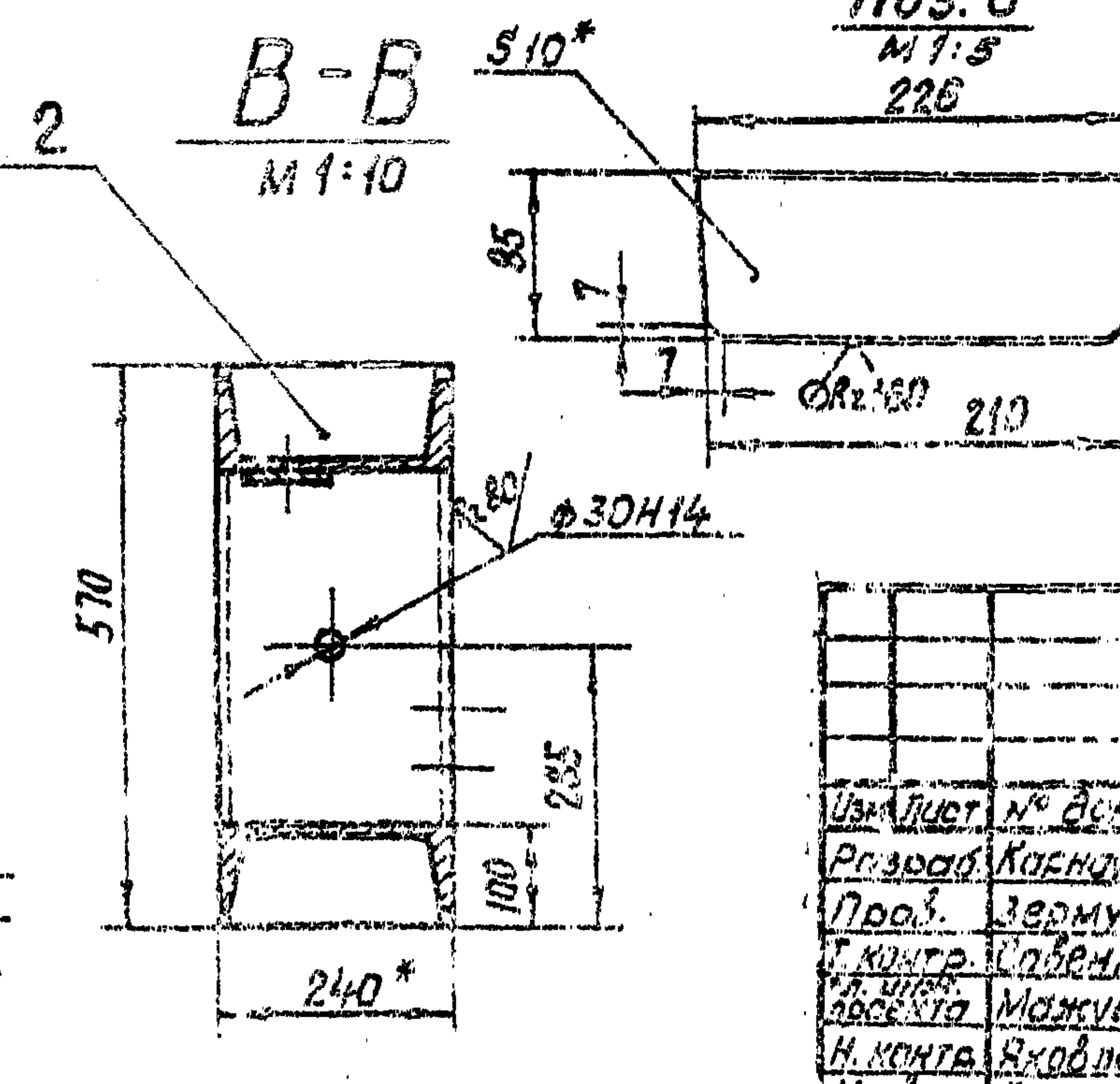
Поз. 7  
М 1:5



Вид А  
М 1:10



Б-Б  
М 1:10



В-В  
М 1:10

Поз. 6  
М 1:5  
226

1. Размеры для справок.
2. Винтовая резьба стойки пазовой, измеряемая по концам, не более  $\pm 2$  мм.
3. Неуказанные предельные отклонения по 13-му ГОСТ.
4. Сварка электробузовая в углекислом газе ГОСТ 14771-75.
5. Сварку вести швом ТЗ-А4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
6. Проволока ЗСВ-08 А по ГОСТ 2246-70.

3820.2-57 43 ПК. 110.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Стойка пазовая  
Оборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	336.2	1:20
Лист	Листов 1	

Выпуск 5  
Серия 3.820.2-57

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			43 ПК. 120. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	43 ПК. 120. 01	Пороз Двутавр 14 ГОСТ 8239-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79* L = 3984	1	54,6кг
Б4		2	43 ПК. 120. 02	Косынка Лист Б-ПН-Н0-3 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79 110 x 145	2	1кг
Б4		3	43 ПК. 120. 03	Янкер Полоса Б-2 Бx50 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79* L = 240	10	0,6кг

Име. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата  
Име. № подл. Подл. и дата

Име. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата
Е.З.Зос.б.	Оболенко	В.М.	2.09
Проф.	Вермун	А.А.	9.09
Г.Н.П.	Макушев	И.И.	18.09
И.Контр.	Машкин	И.И.	19.09
Утв.	Сидоренко	И.И.	23.09

43 ПК. 120. 00

Лит. Лист Листов

И 1 1

Марка стальная

Копирован: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Име. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата  
Име. № подл. Подл. и дата

Име. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата

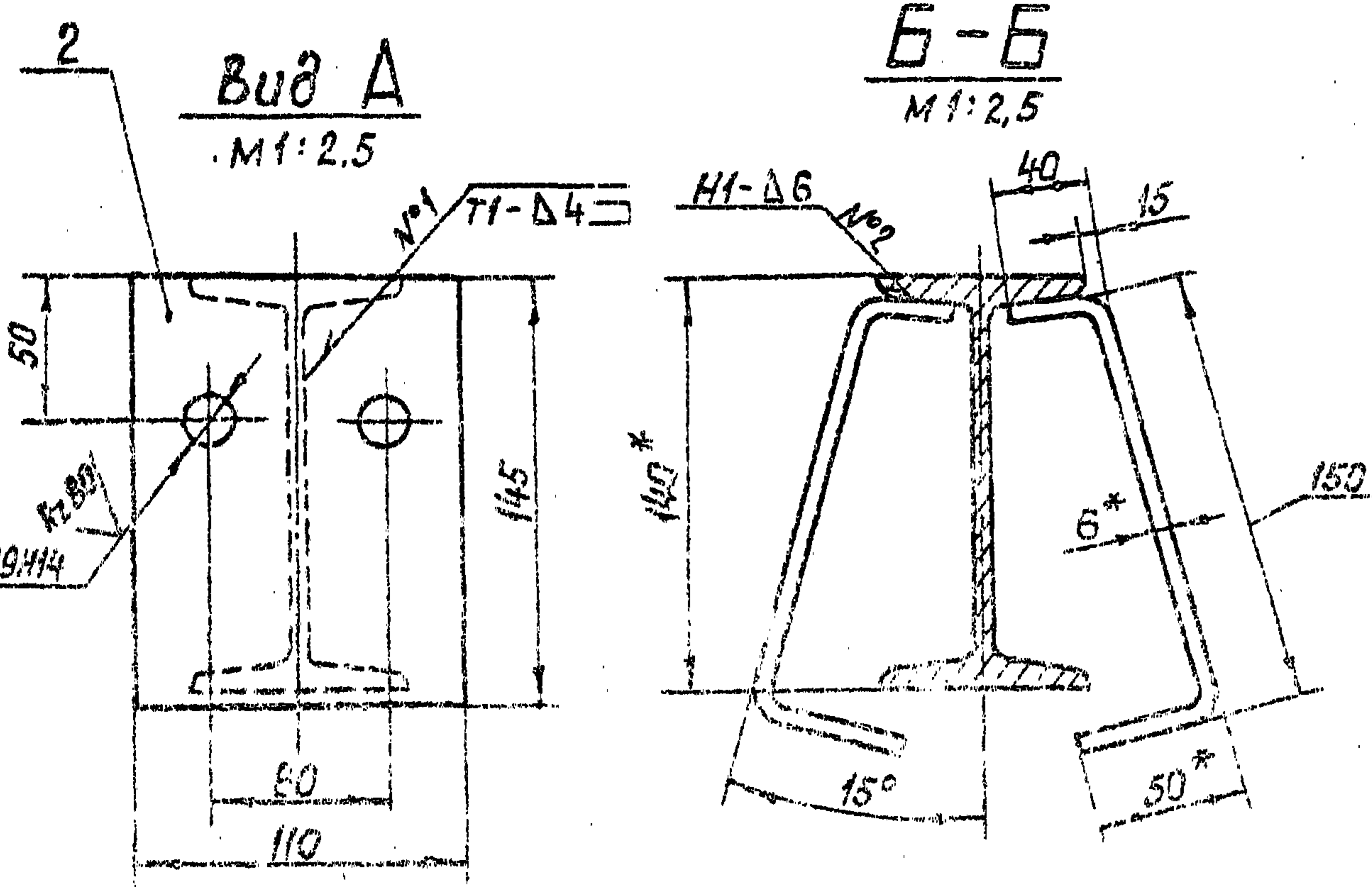
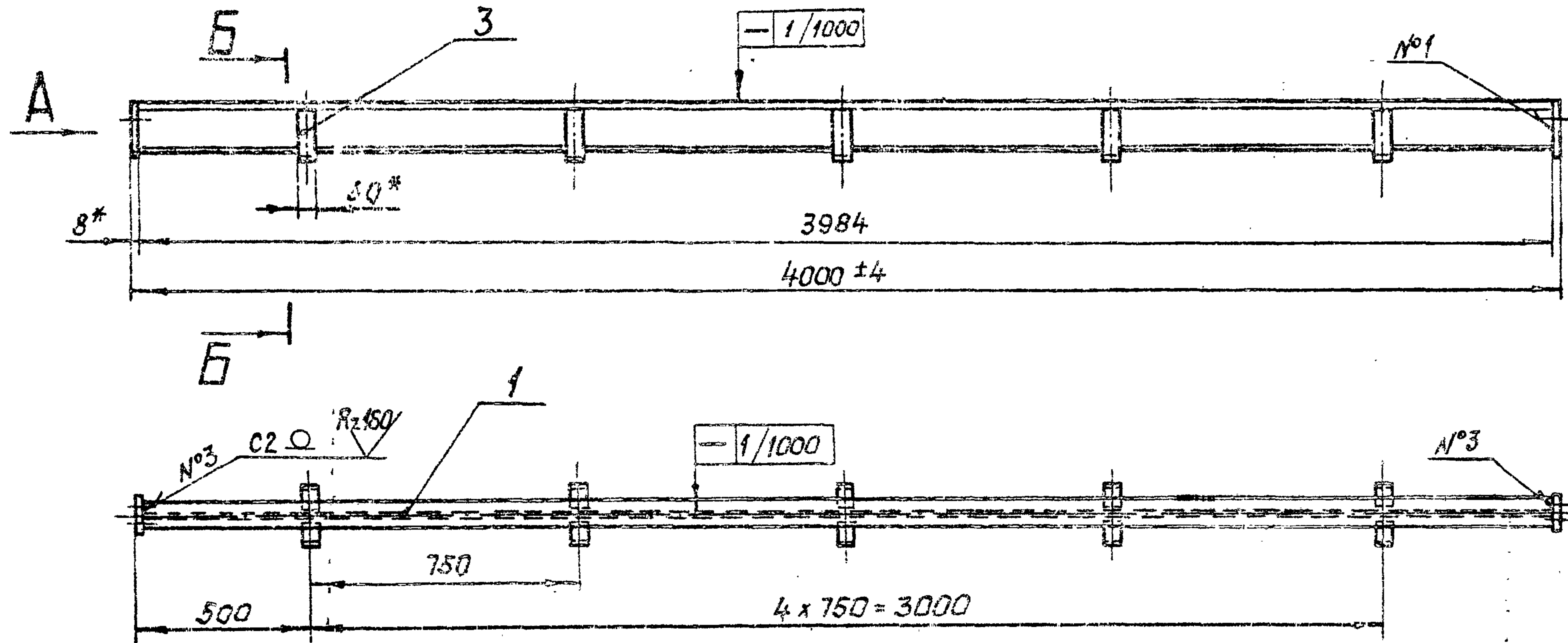
3.820.2-57

Копирован: А4

43 НК. 120. 00 СБ

Выпуск 5

Серия 3 820.2-57



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Выпуклость, измеренная по концам марки донной, не более 3 мм.
- 3. Показанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 4. Сварка дуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76.\*
- 5. Проволока 308-08А ГОСТ 2246-70.\*

Информация о документе. Подпись и дата

3 820.2-57 43 НК. 120. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Деталь	Дата	И	52,5	1:15
Разработ.	Коробейко	Сборка	2.09	Марка донная		
Проб.	Вармил	23.21	2.03	Сборочный чертеж		
Т.контр.	Коробейко	23.08	13.08	Лист	Листов 1	
И.контр.	Минский	23.08	19.08			
Мод.	Соболенко	23.08	23.08			





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			43 ПК. 200. 00 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		43 ПК. 210. 00	Металлоконструкция	1	1208.4
A4	2		43 ПК. 220. 00	Отбой торцовый	2	3.5
				<u>Детали</u>		
A3	3		43 ПК. 200. 01	Полоса	1	5.8
	4		43 ПК. 200. 01-01	Полоса	1	5.8
A3	5		43 ПК. 200. 02	Уголок прижимной	1	20.1
A3	6		43 ПК. 200. 03	Ось	4	22.3
A4	7		43 ПК. 200. 04	Колесо	4	18.2
A4	8		43 ПК. 200. 05	Втулка	4	0.7
A4	9		43 ПК. 200. 06	Шайба торцовая	4	0.4
A4	10		43 ПК. 200. 07	Шайба стопорная	4	4.015
A4	11		43 ПК. 200. 08	Подшипник	8	1
A4	12		43 ПК. 200. 09	Подшипник	4	0.9
A4	13		43 ПК. 200. 10	Оседержатель	4	0.15
A4	14		43 ПК. 200. 11	Пробка	4	0.005
B4	15		43 ПК. 200. 12	Уплотнение боковое		
				Уплотнение тип II а		
				ТУ 38-105417-77		

Изм. № 1	Лист № 1	Дата 20.09
Изм. № 2	Лист № 1	Дата 20.09
Изм. № 3	Лист № 1	Дата 16.09
Изм. № 4	Лист № 1	Дата 19.09
Изм. № 5	Лист № 1	Дата 20.09

43 ПК. 200. 00

Затвор

Копировал: Пужко

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L - 3100	2	5.8 кг
B4	16		43 ПК. 200. 13	Уплотнение боковое		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-10x80x4230		
				ГОСТ 7338-77*	1	5.8 кг
B4	17		43 ПК. 200. 14	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-10x45x3100		
				ГОСТ 7338-77*	2	2.4 кг
B4	18		43 ПК. 200. 15	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-6x45x70		
				ГОСТ 7338-77*	2	0.03 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		19		M12-89 x 25.36.029	26	
		20		M12-89 x 35.36.029	29	
		21		M12-89 x 45.36.029	58	
		22		M12-89 x 60.36.029	2	
		23		M16-89 x 40.36.029	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
		24		M12-7H. 4.029	99	
		25		M16-7H. 4.029	8	
		26		Шайба 12.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70*	8	
		27		Масленка 22 КВ.6		
				ГОСТ 19853-74	4	

3820.2-57 43 ПК. 200. 00

Копировал: Пужко

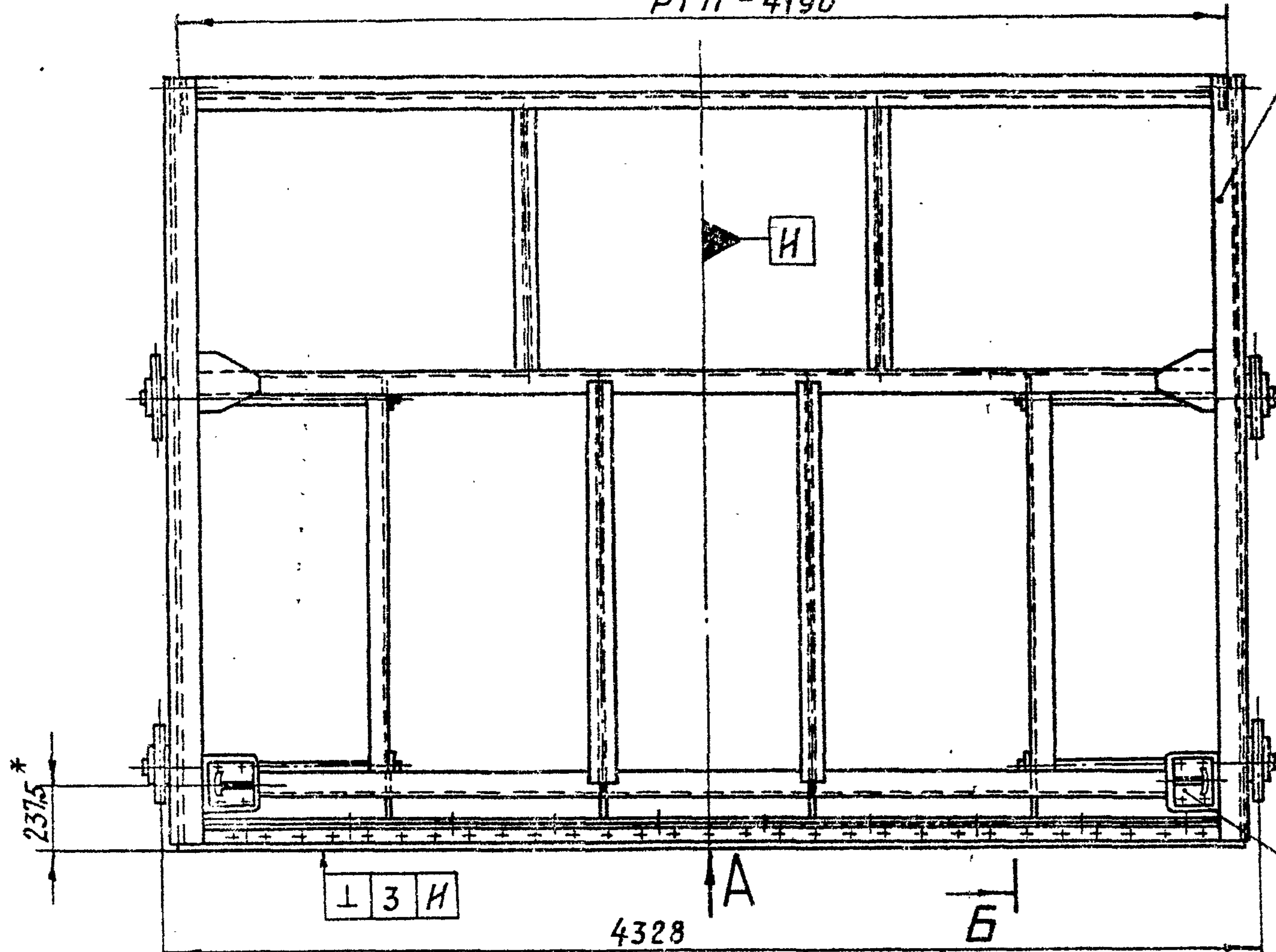
Формат: А4

43 ПК. 200. 00 СБ

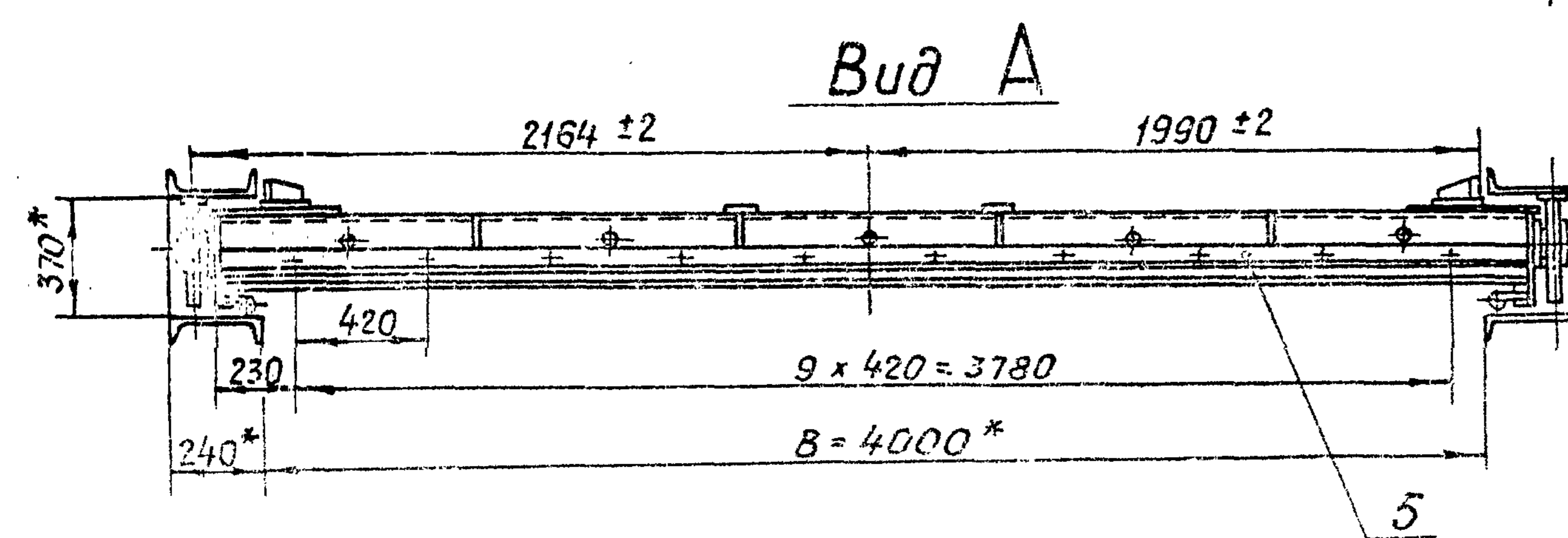
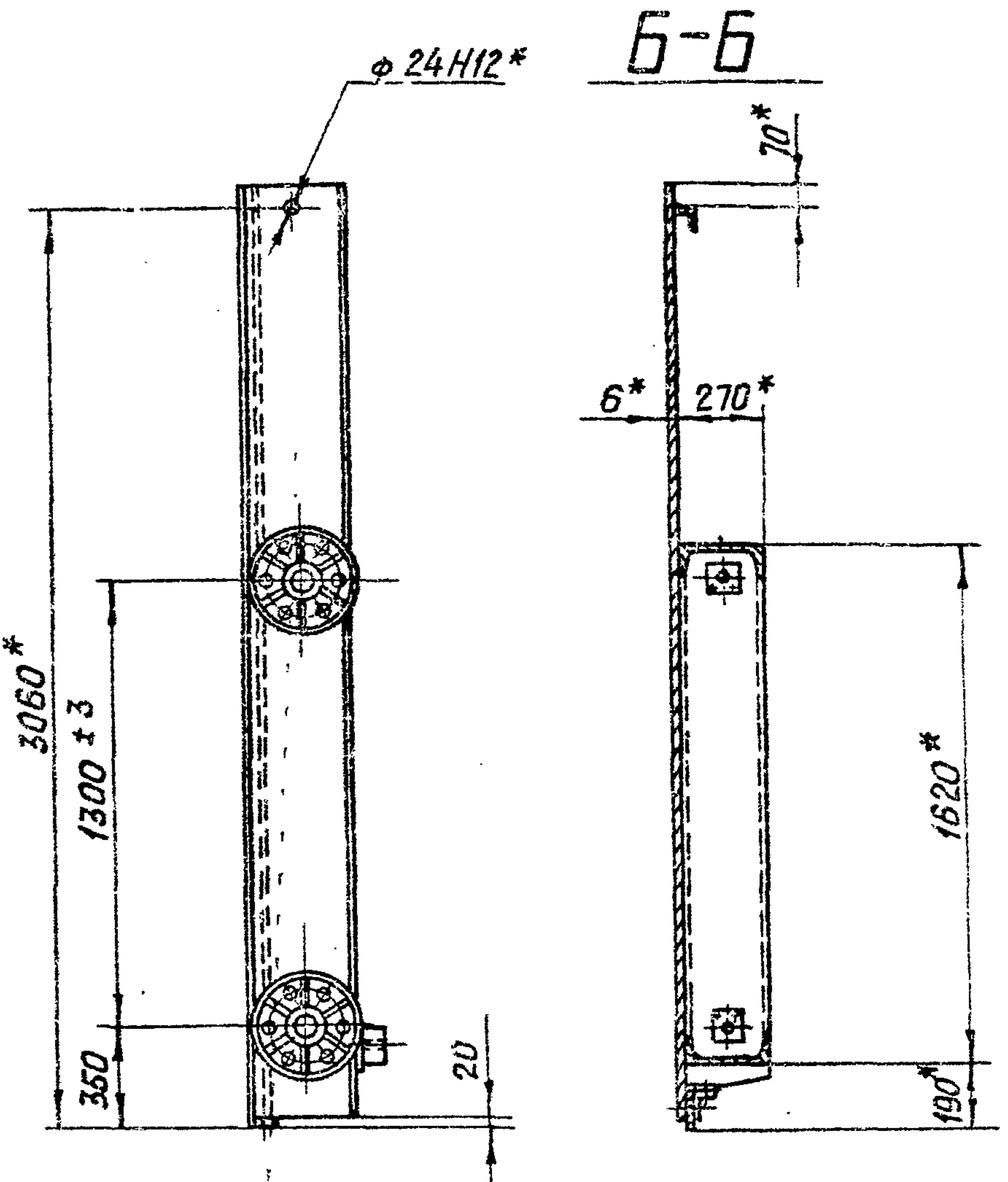
Безнапорная сторона

РТП = 4190

Серия 3.820.2-57 Выпуск 5



**В**  
лист 2



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Отклонения четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
- 3. Тангенс угла геометрической оси вращения колеса к горизонтальной оси затвора ± 0.003.
- 4. Неуказанные предельные отклонения

размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
5. Проволока 30В-08А ГОСТ 2246-70.\*

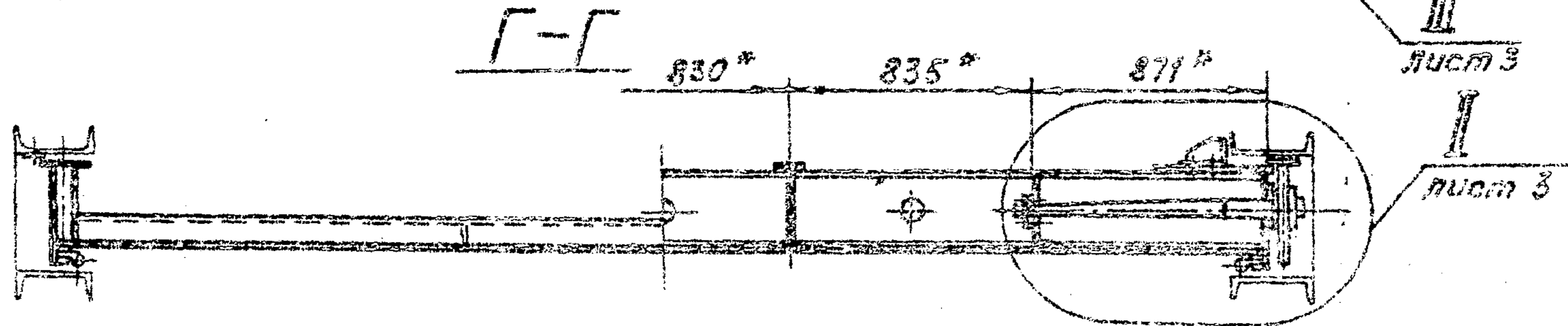
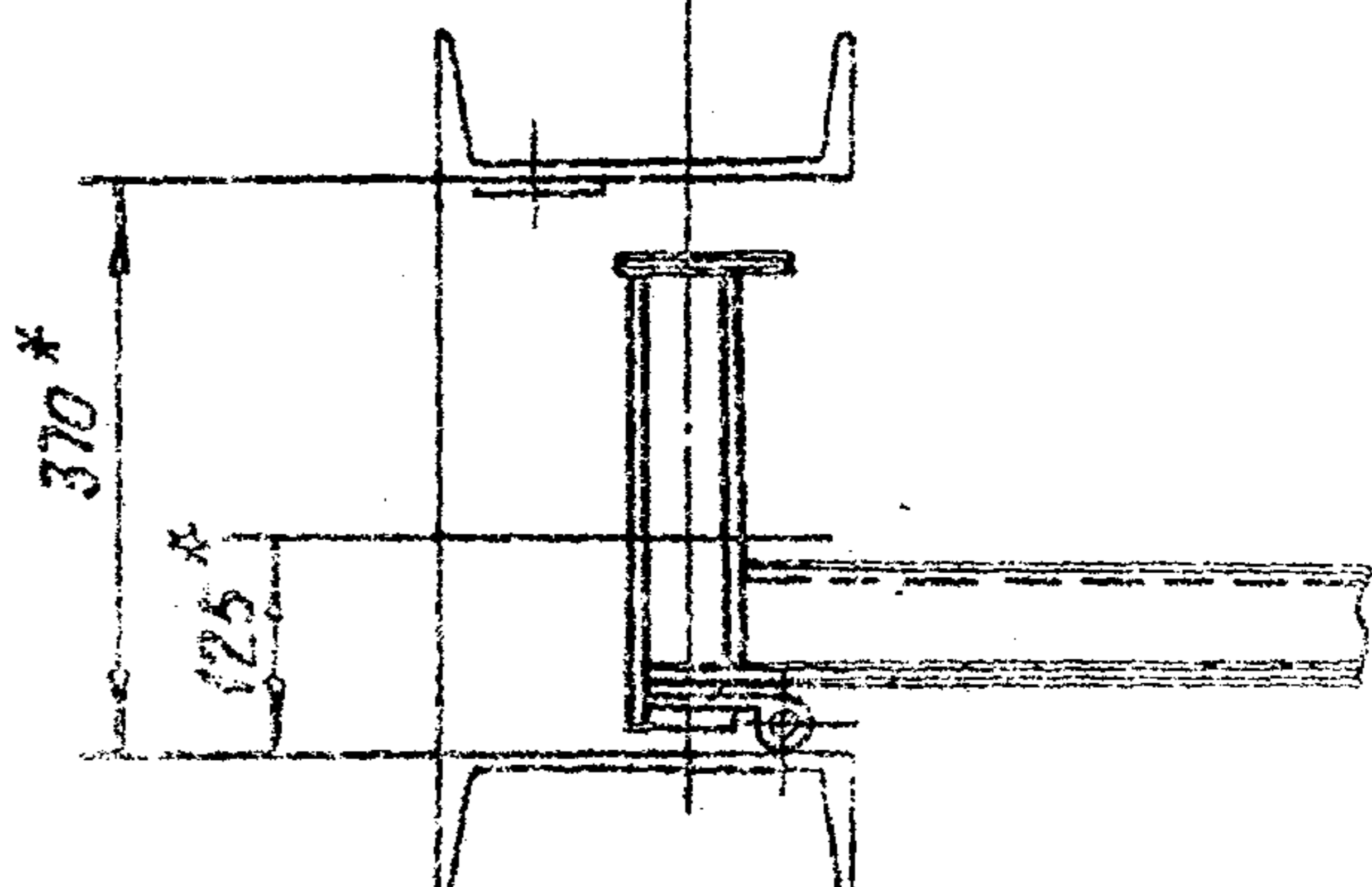
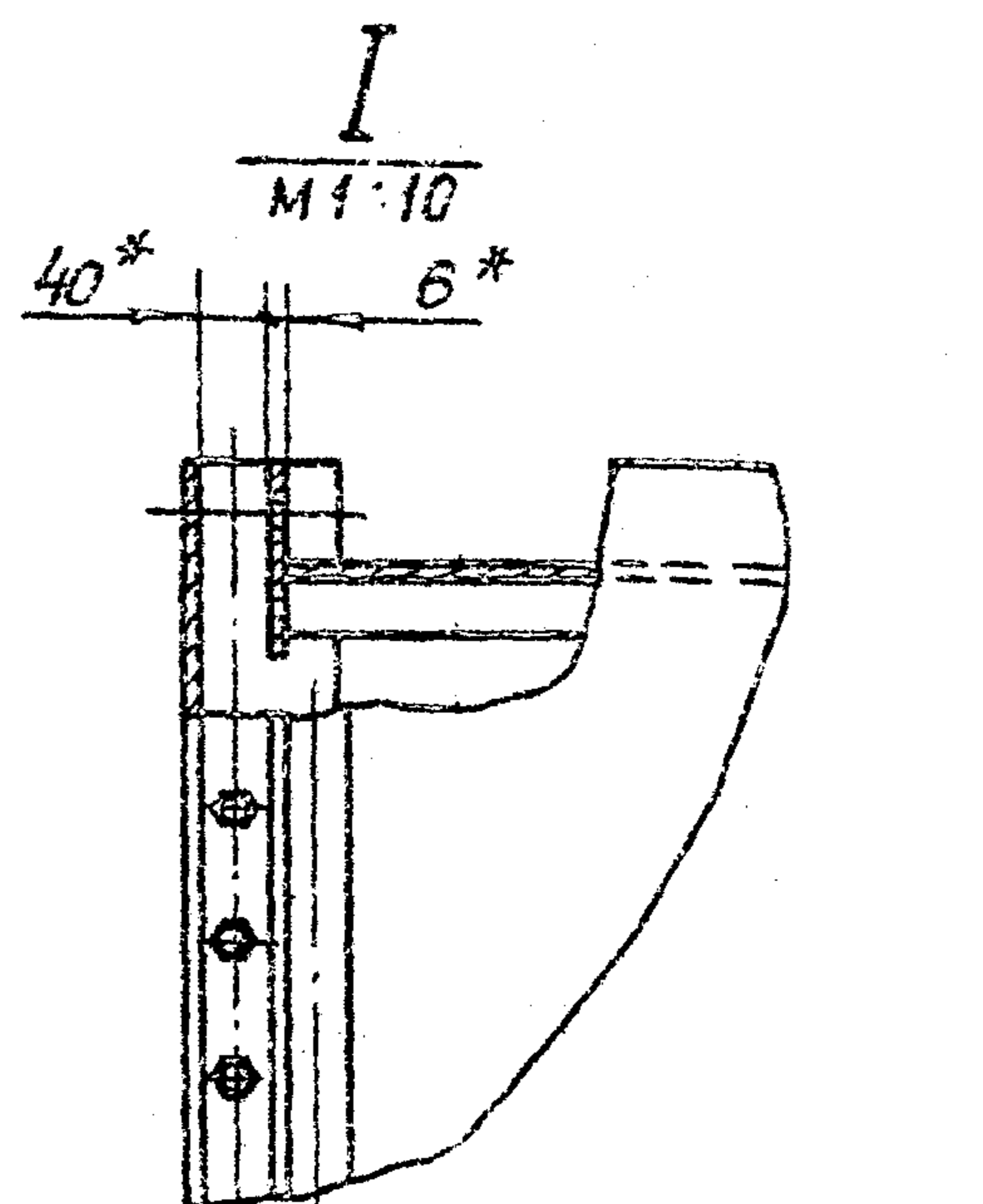
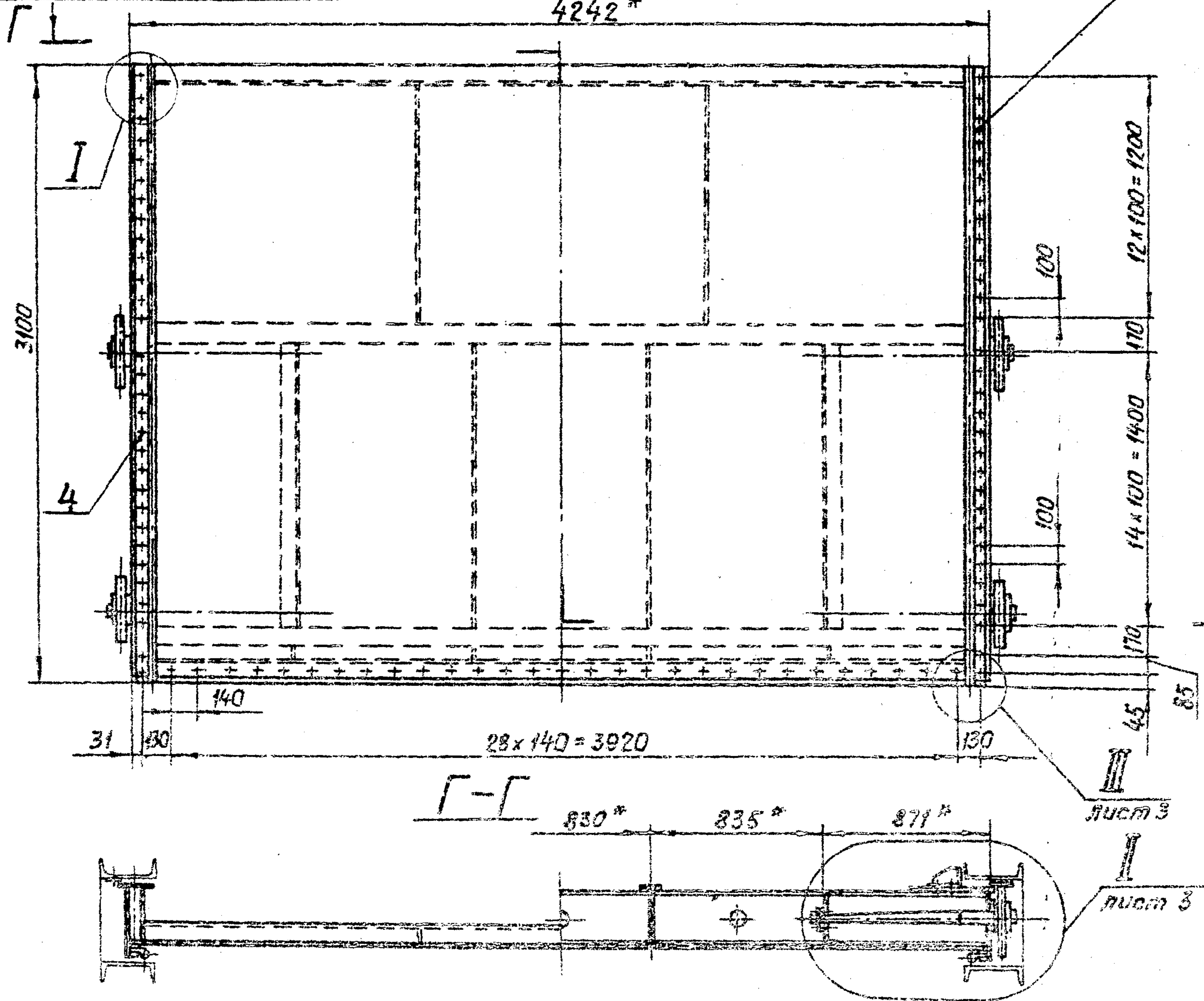
Изм. №	Дата	Подп.	Имя

3.820.2-57 43 ПК. 200. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	И	1455	1:25
Разраб.	Карнаухов	Ларин	2.09	Затвор		
Проб.	Вармил	ММ	9.09	Сборочный чертеж		
Т.контр.	Савенко	Осипов	13.09	Лист 1	Листов 3	
Пр. инж. проекта	Мажугин		16.09			
Н.контр.	Яковлева		19.09			
Утв.	Филоденко		23.09			

43 НК. 200. 00 СБ

Вид В лист 1

4242\*



Серия 3820.2-57 Выпуск 5

Изм. №: Подп. и дата / Изм. №: Подп. и дата / Изм. №: Подп. и дата

				3820.2-57 43 НК. 200. 00 СБ	
Изм. №	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисовал	Калашова	2.09			
Пров.	Вермил	9.09			
Т. контр.	Савенко	13.09	Лист 2	Листов	
И. контр.	Маслова	16.09			
Утв.	Каблева	19.09			
Утв.	Филиппова	23.09			

Контроль: Пуско

Формат А3

Затвор  
Сборочный чертеж

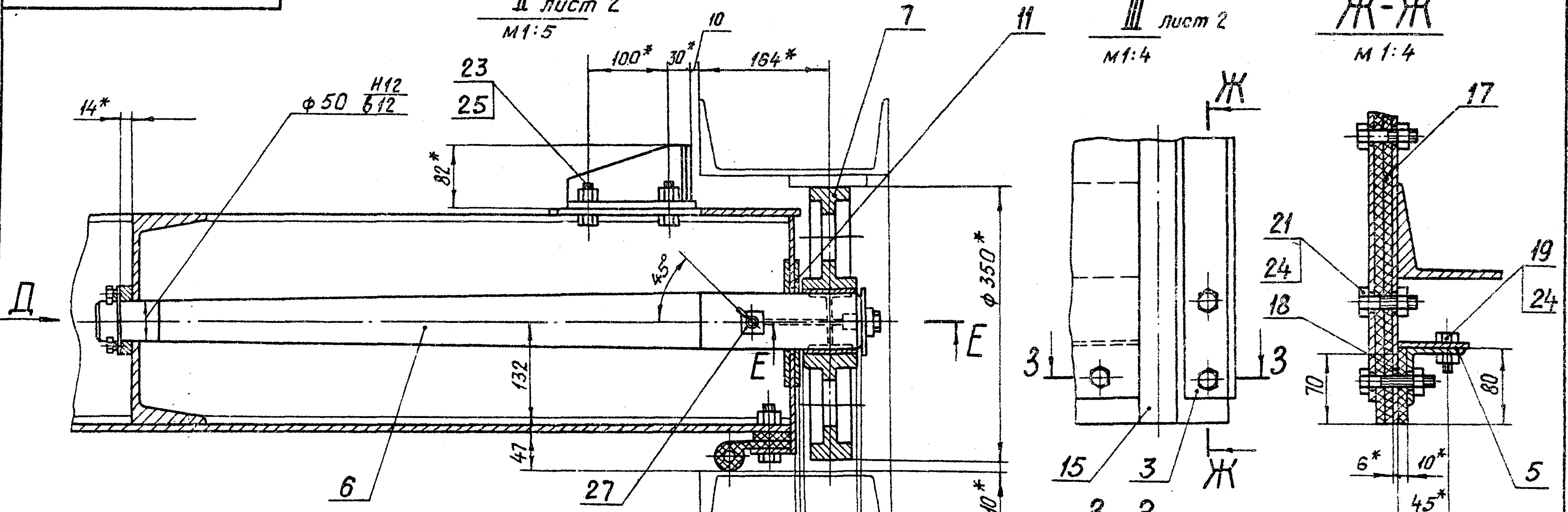
43 ПК. 200. 00 СБ

II лист 2  
M1:5

III лист 2  
M1:4

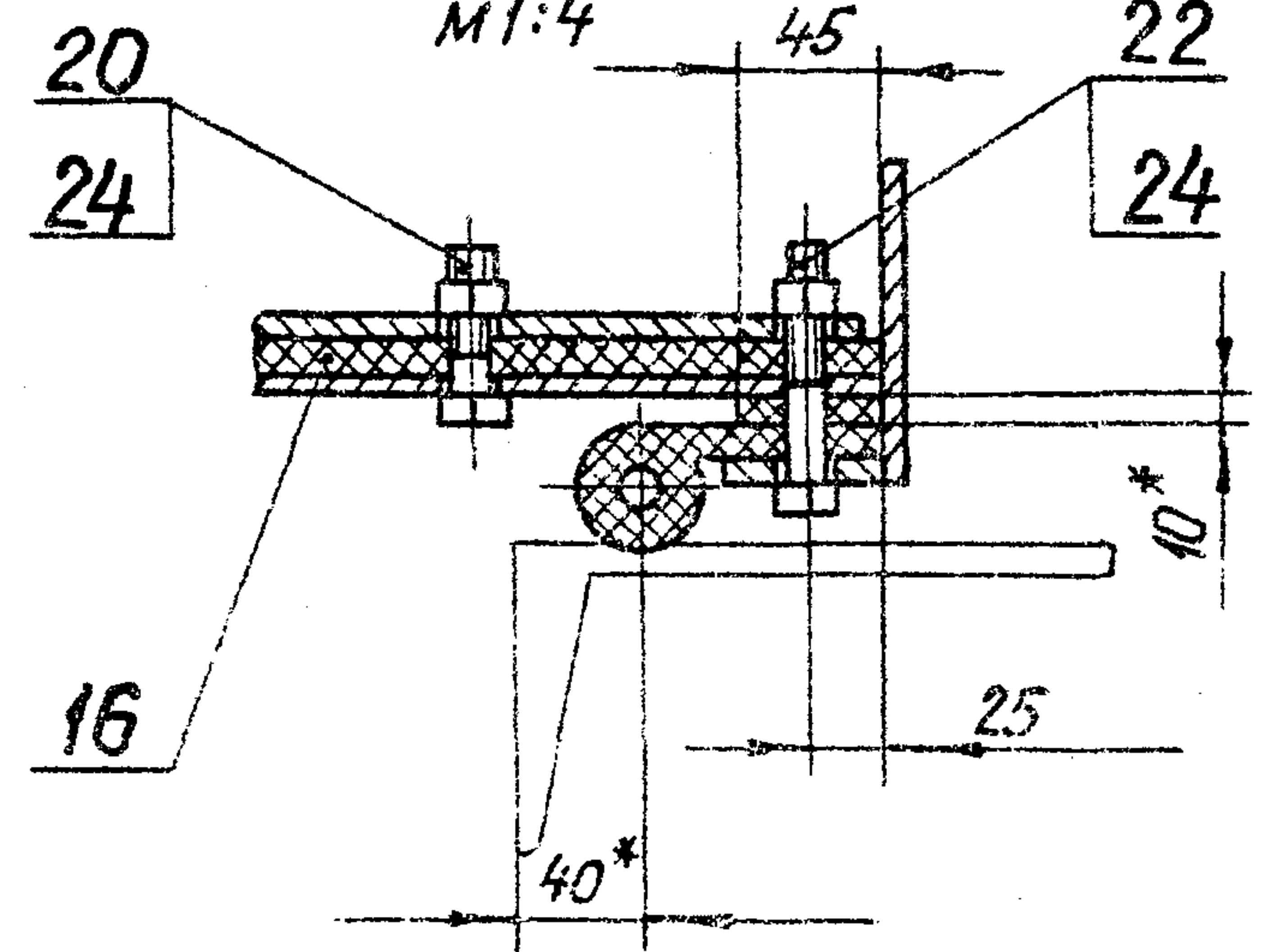
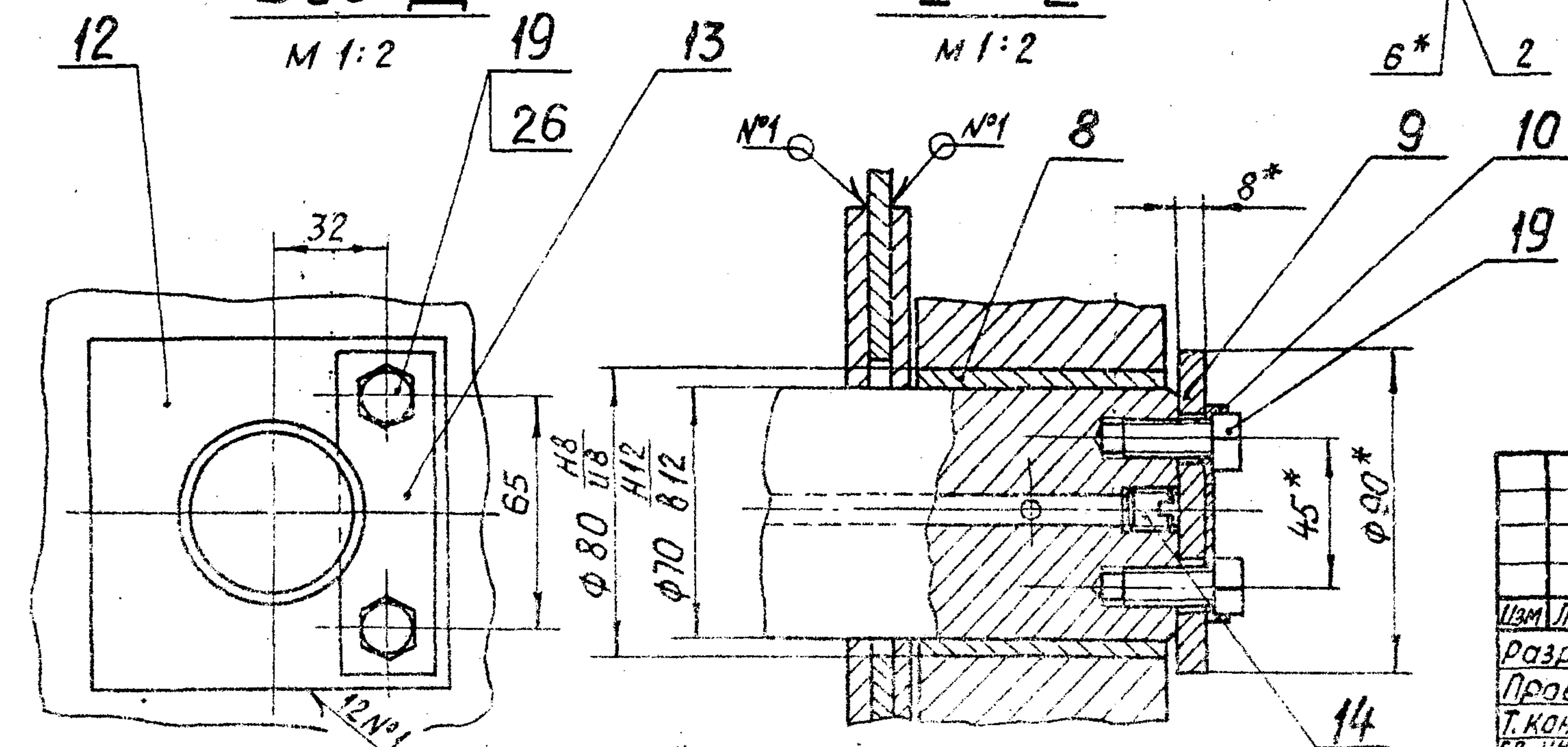
Ж-Ж  
M1:4

Серия 3820.2-57 Выпуск 5



Вид Д  
M1:2

E-E  
M1:2



				3.820.2-57 43 ПК. 200. 00 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор	Лит.
Разраб.	Карнаухова	Керин	2.09		Сборочный чертеж	Масса
Проб.	Вермил	Васн	9.09			Масштаб
Т. контр.	Савенко	Савенко	13.09			Лист 3
П. инж.	Мажугин	Кор	16.09			Листа 3
Н. контр.	Яковлева	Лавр	19.09			
Утв.	Филощенко	Лавр	23.09			

Копировал: Пуцко

Формат А3

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № доп. Изм. № доп. Подп. и дата  
Изм. № доп. Подп. и дата  
Изм. № доп. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			43 ПК. 210. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	43 ПК. 210. 01	Обшивки	1	
A4		2	43 ПК. 210. 02	Вертикаль крайняя	2	
A4		3	43 ПК. 210. 03	Вертикаль	2	
A4		4	43 ПК. 210. 04	Вертикаль	2	
A4		5	43 ПК. 210. 05	Вертикаль	2	
A4		6	43 ПК. 210. 06	Ригель	1	
A4		7	43 ПК. 210. 07	Полоса	1	
A4		8	43 ПК. 210. 08	Прошина	2	
A4		9	43 ПК. 210. 09	Накладка	2	
B4		10	43 ПК. 210. 10	Ригель швеллер 27-ГОСТ 8240-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	1	17,2 кг
B4		11	43 ПК. 210. 11	Накладка Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79*	2	2,8 кг
B4		12	43 ПК. 210. 12	Ребро Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79*		

43 ПК. 210. 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Карачунов	Желе		2.09
Провер.	Вермил	Желе		9.09
Г.И.П.	Мажулин	Желе		16.09
Н.контр.	Савенко	Желе		19.09
Утв.	Спилюченко	Желе		23.09

Металлоконструкция

Копировал: Пушко

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				104 x 270	4	1 кг
B4		13	43 ПК. 210. 13	Обвязка крайняя Полоса Б-2-8x120 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L=3080	2	23,2 кг
B4		14	43 ПК. 210. 14	Обвязка Полоса Б-2-8x100 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L=1550	2	9,7 кг
B4		15	43 ПК. 210. 15	Обвязка Полоса Б-2-8x100 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L=1172	2	7,5 кг
B4		16	43 ПК. 210. 15	Стрингер Уголок 63x63x5-5 ГОСТ 8509-78* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L=4138	1	19,9 кг

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № доп. Изм. № доп. Подп. и дата  
Изм. № доп. Подп. и дата  
Изм. № доп. Подп. и дата

3820.2-57 43 ПК. 210. 00

Копировал: Пушко

Формат А4

43 ПК. 210.00 СБ

Безнапорная сторона

Б  
лист 2

В  
лист 2

4260-4

2095 ± 2

100\*

10

|| 3 Л

№1

|| 3 К

Н1-Д4

35

- 1/1000

Т1-Д5

|| 3 Л

№4

№2

№3

№3

№3

А  
лист 2

11

100\*

1550

3080-4

120\*

Н1

К

№3

Л

14

⊥ 2/1000 Л

- 1/1000

Г  
лист 4

Б

В

И  
лист 4

- 1.\* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей  $H$  не более 5 мм.
3. Стрела кривизны обшивки и ригелей в горизонтальной плоскости (только в напорную сторону) 2.5 мм, в вертикальной плоскости 3 мм.
4. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение 4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
6. Сварные швы выполнять электродуговой сваркой в углекислом газе по ГОСТ 14771-76.\*
7. Сварку вести швом ТЗ-Д4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
8. Проволока ЗСВ-08А по ГОСТ 2246-70.\*

Серия 3.820.2-57 Выпуск 5

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-57 43 ПК. 210.00 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Карнаухова	Торш	2.09	Сборочный чертеж	И	1208,4	1:20
Проб.		Вермил	Шел	9.09		Лист 1	Листов 4	
Т.контр.		Савенко	Савен	13.09				
И.р. ЦКЖ		Мажугин	Маж	16.09				
И.контр.		Яковлева	Яков	19.09				
Утв.		Филоненко	Фил	23.09				

Копировал: Пурко

формат А3

43ПК.210.00СБ

Вид А лист 1

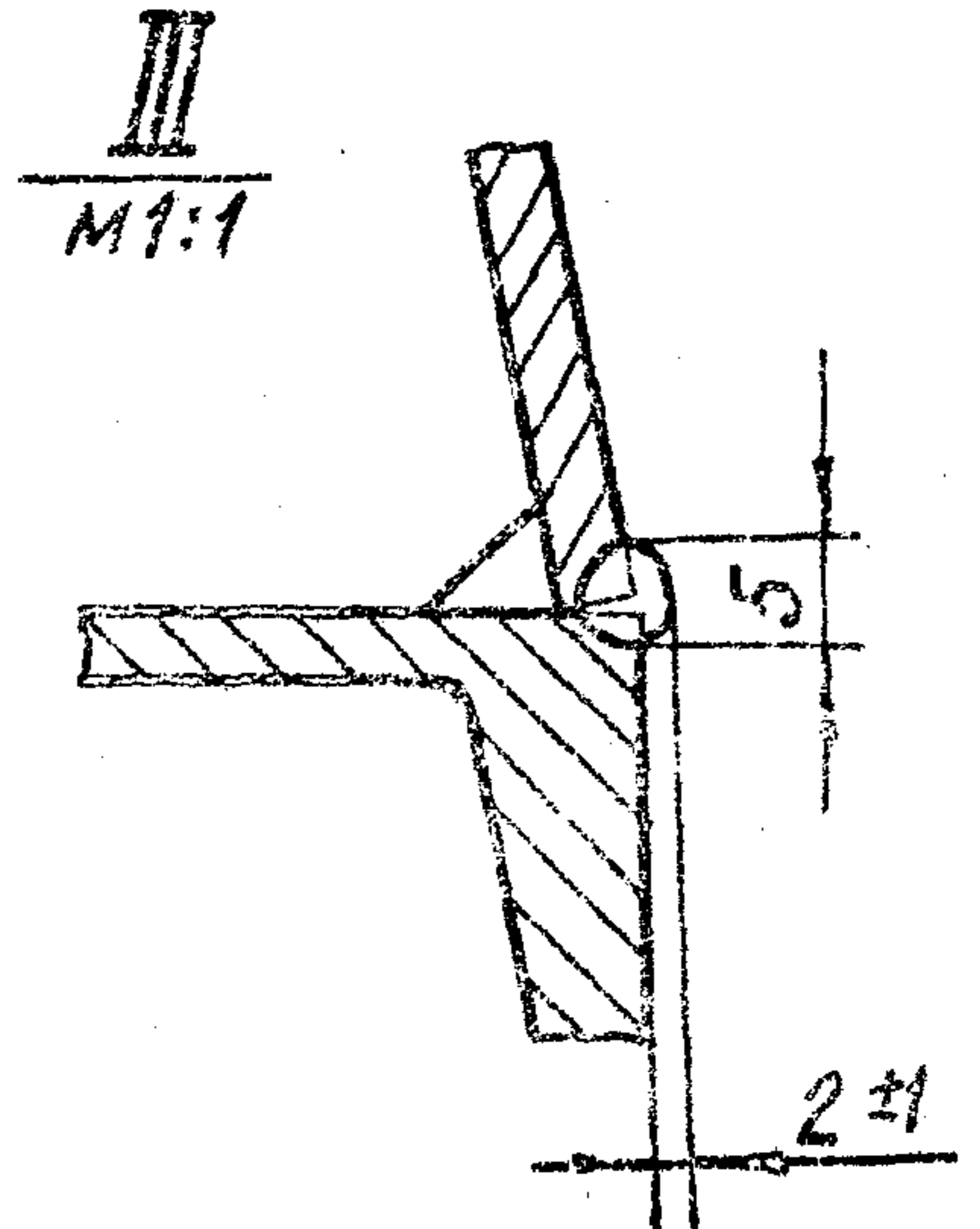
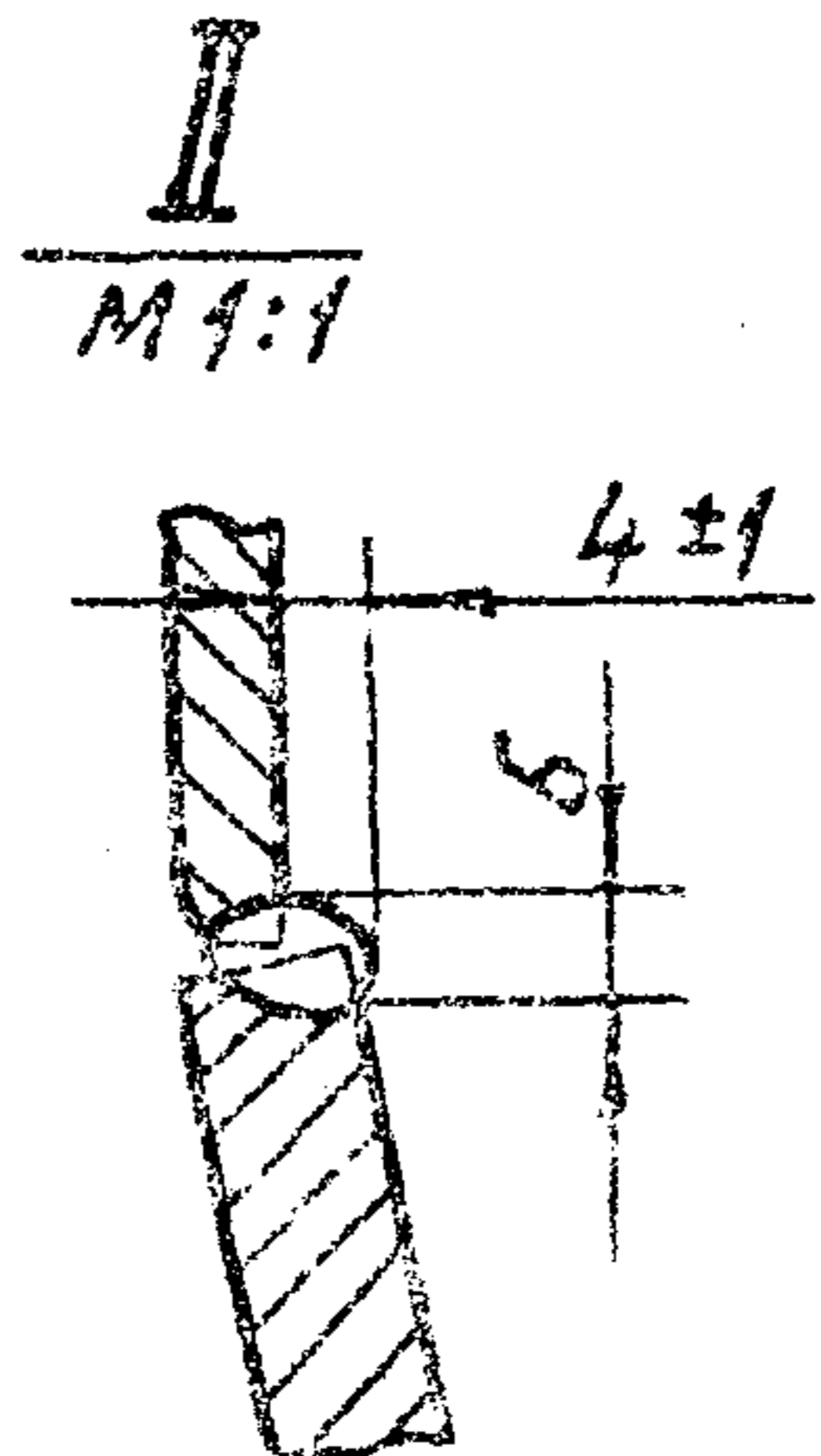
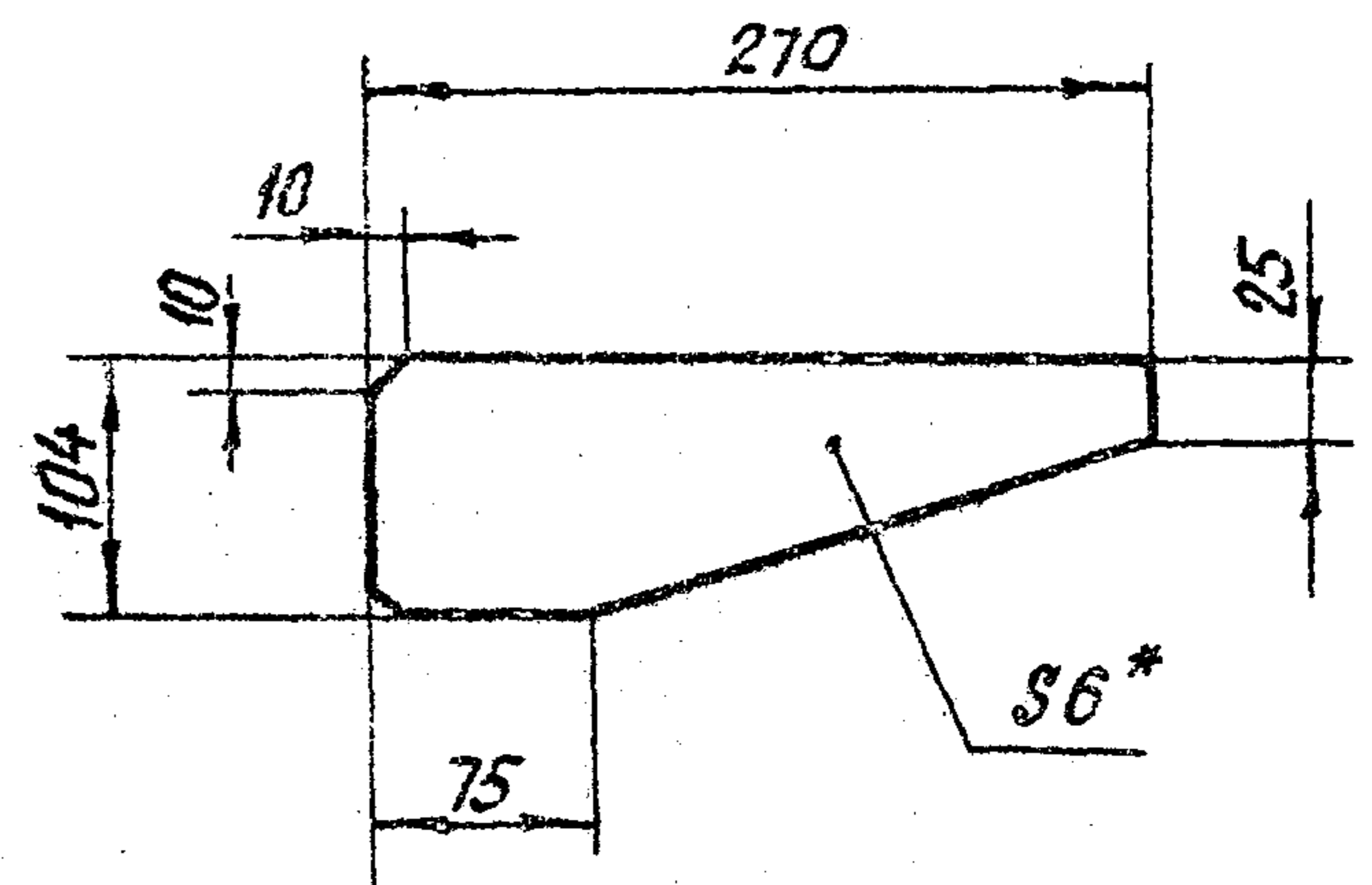
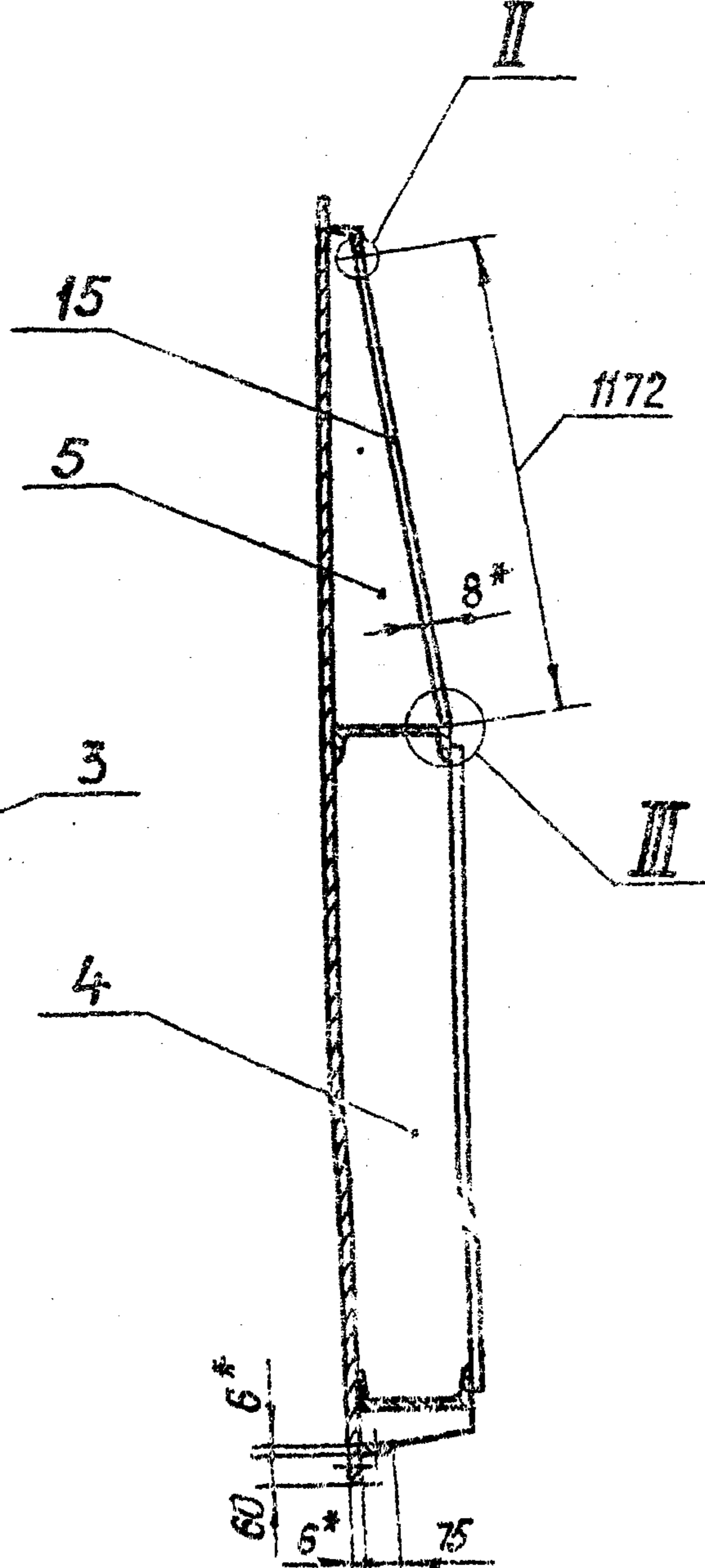
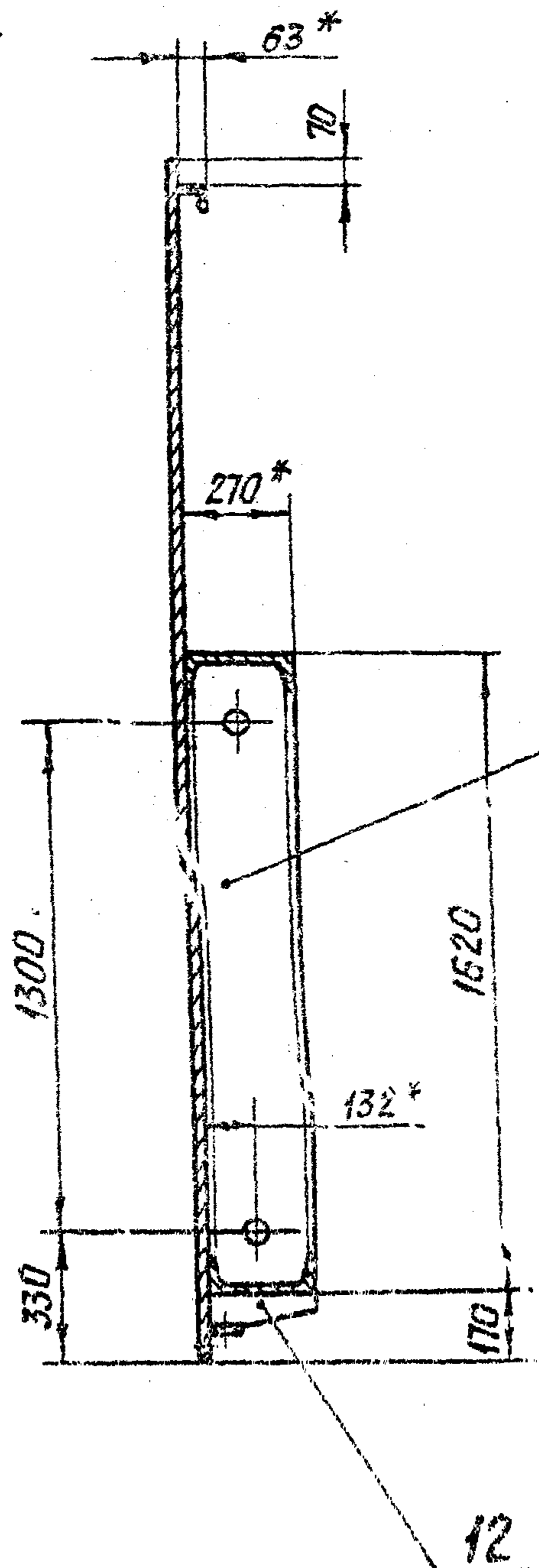
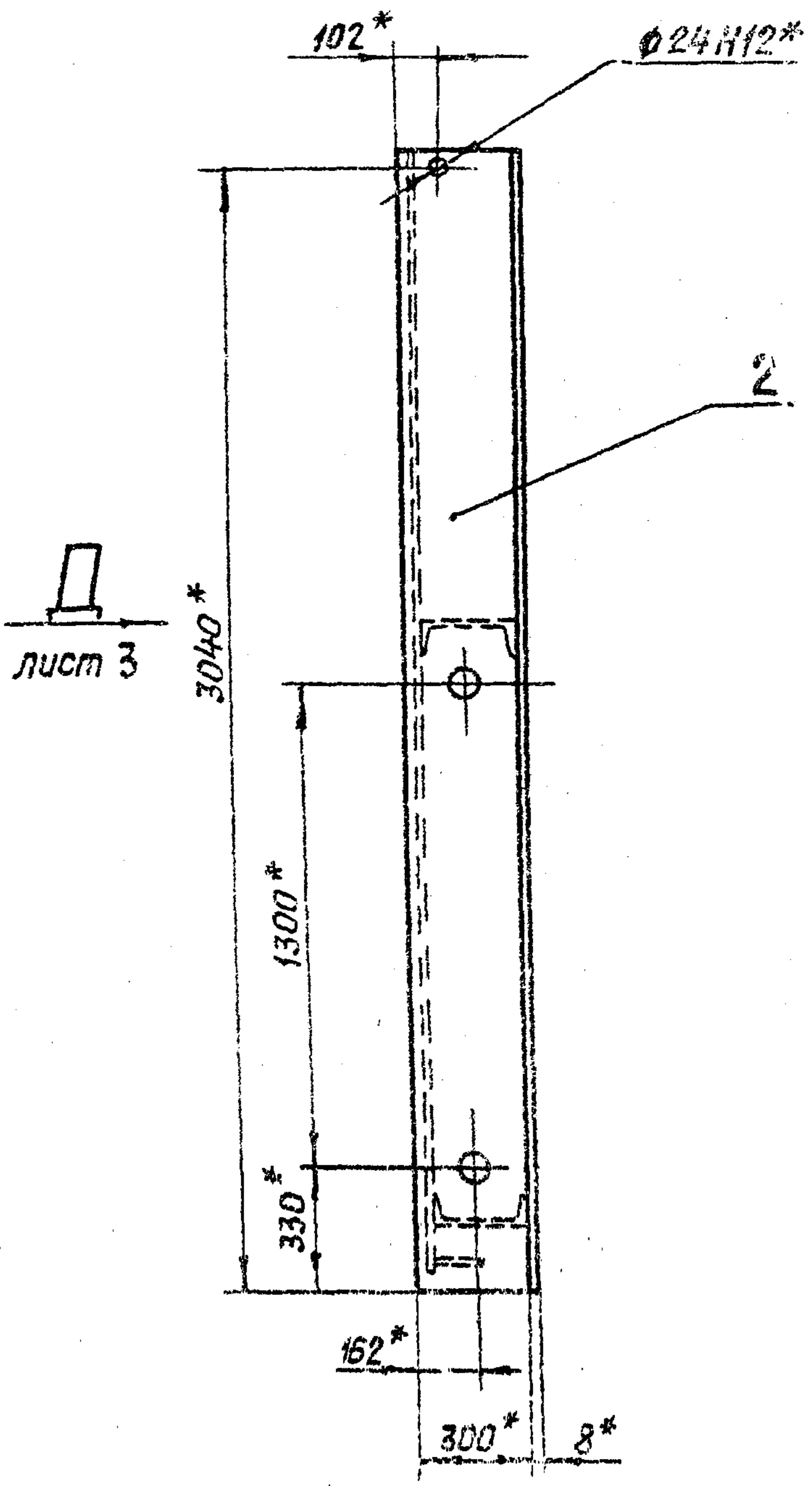
Б-Б лист 1

В-В лист 1

Лист 12  
М1:5

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57



Шифр: 3.820.2-57

Исполн:	Провер:	Дата:
Лист:	Лист:	Лист:
Шифр:	Шифр:	Шифр:
Шифр:	Шифр:	Шифр:
Шифр:	Шифр:	Шифр:

3.820.2-57 43ПК.210.00СБ				Лист	Масштаб
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	
Разраб.	Коропуева	Ладина	2.03	Сборочный чертеж	
Проф.	Вермил	Медв.	9.05	Лист 2	Лист 1
Т.контр.	Савенко	Солнц.	11.69		
И.контр.	Мажулин	Ду.В.	16.09		
И.контр.	Яковлева	Земл.	11.09		
Утв.	Филаренко	Ладина	27.09		

Копировал: Пужко

Формат А3

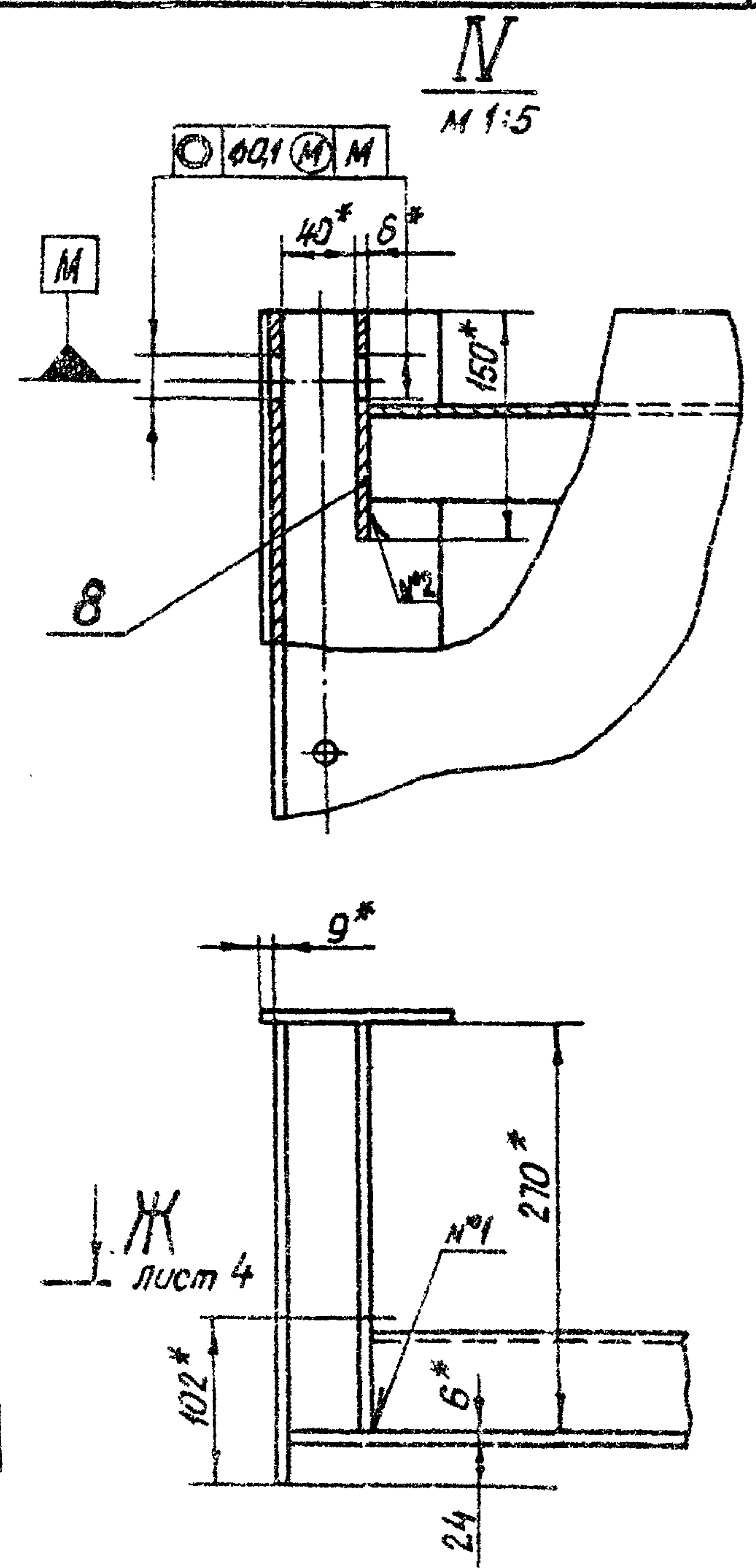
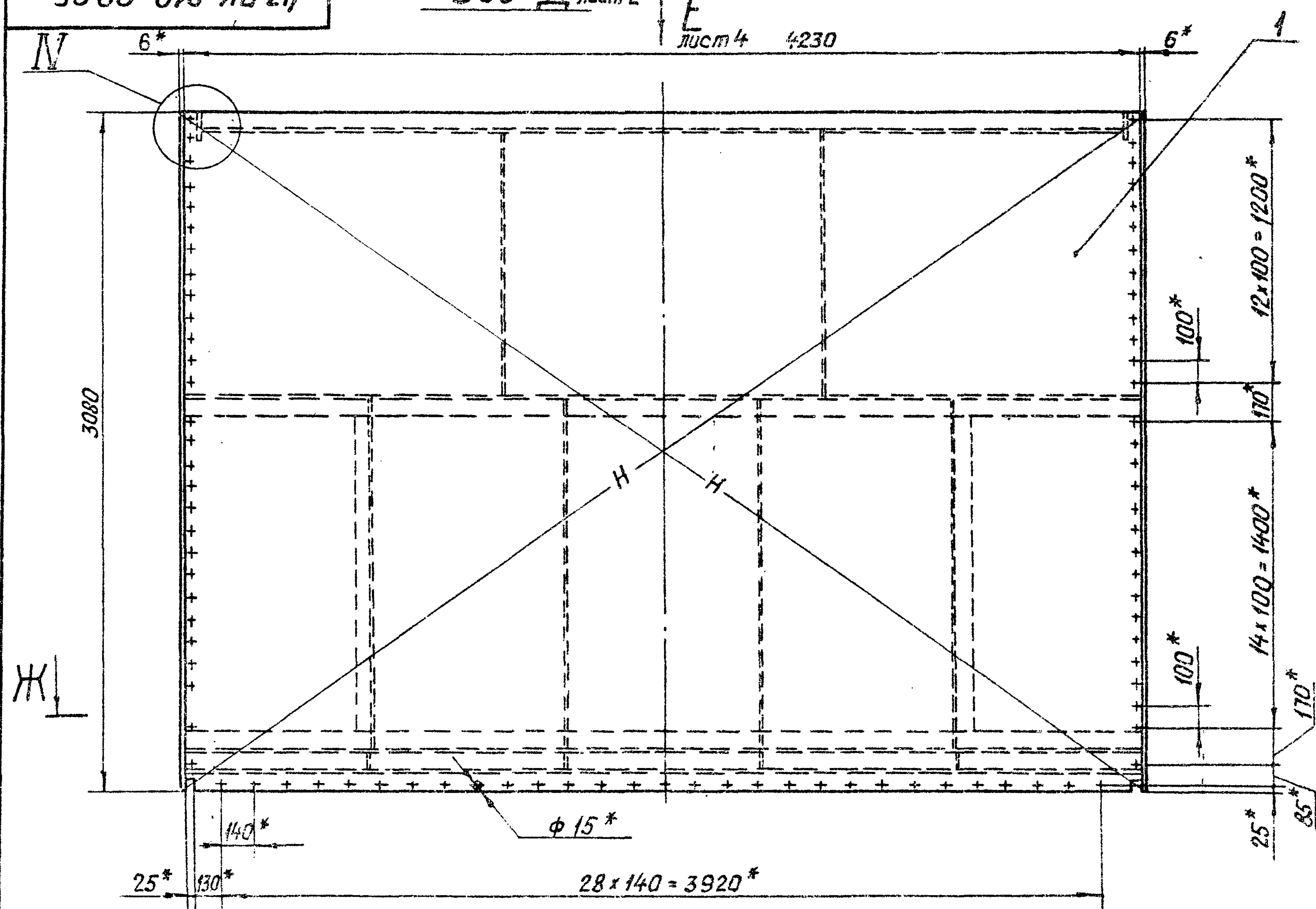
43 ПК. 210. 00 СБ

Вид Д лист 2 | Е лист 4 4:230

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57

Изд. № 1/1997 | Подп и дата | Взам. инв. № | Инв. № 1/1997 | Подп и дата | Узл. № дубл. | Подп. и дата



				3.820.2-57 43 ПК. 210. 00 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лит.
		Разраб. Ксенофанова	Пужко	2.09	Сборочный чертеж	Масса
		Пров. Вермун	Пужко	9.09		Масштаб
		Т. контр. Савенко	Сад.	13.04	Лист 3	Листов
		Ин. контр. Маслугин	М.Д.	16.09		
		И. контр. Яковлева	Я.	19.09		
		Утв. Филоненко	Ф.	23.09		

Копировал: Пужко

Формат А3

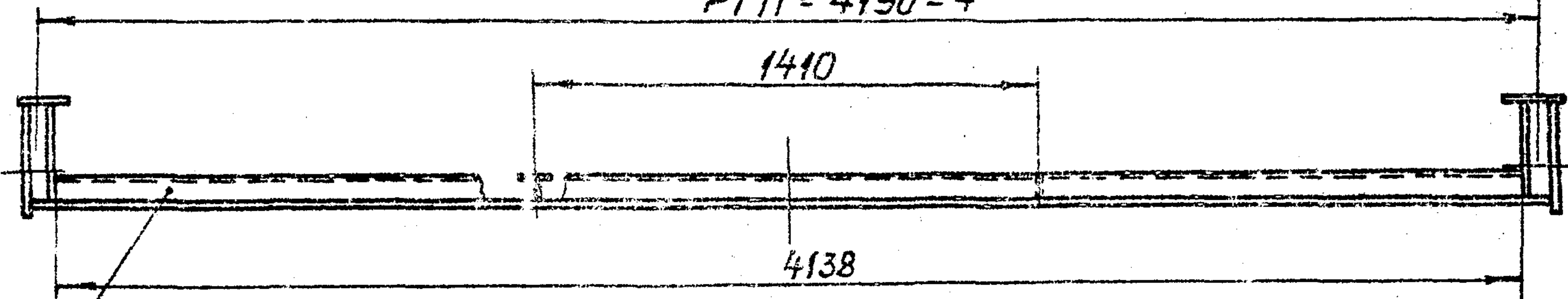


43 ПК. 210. 00 СБ

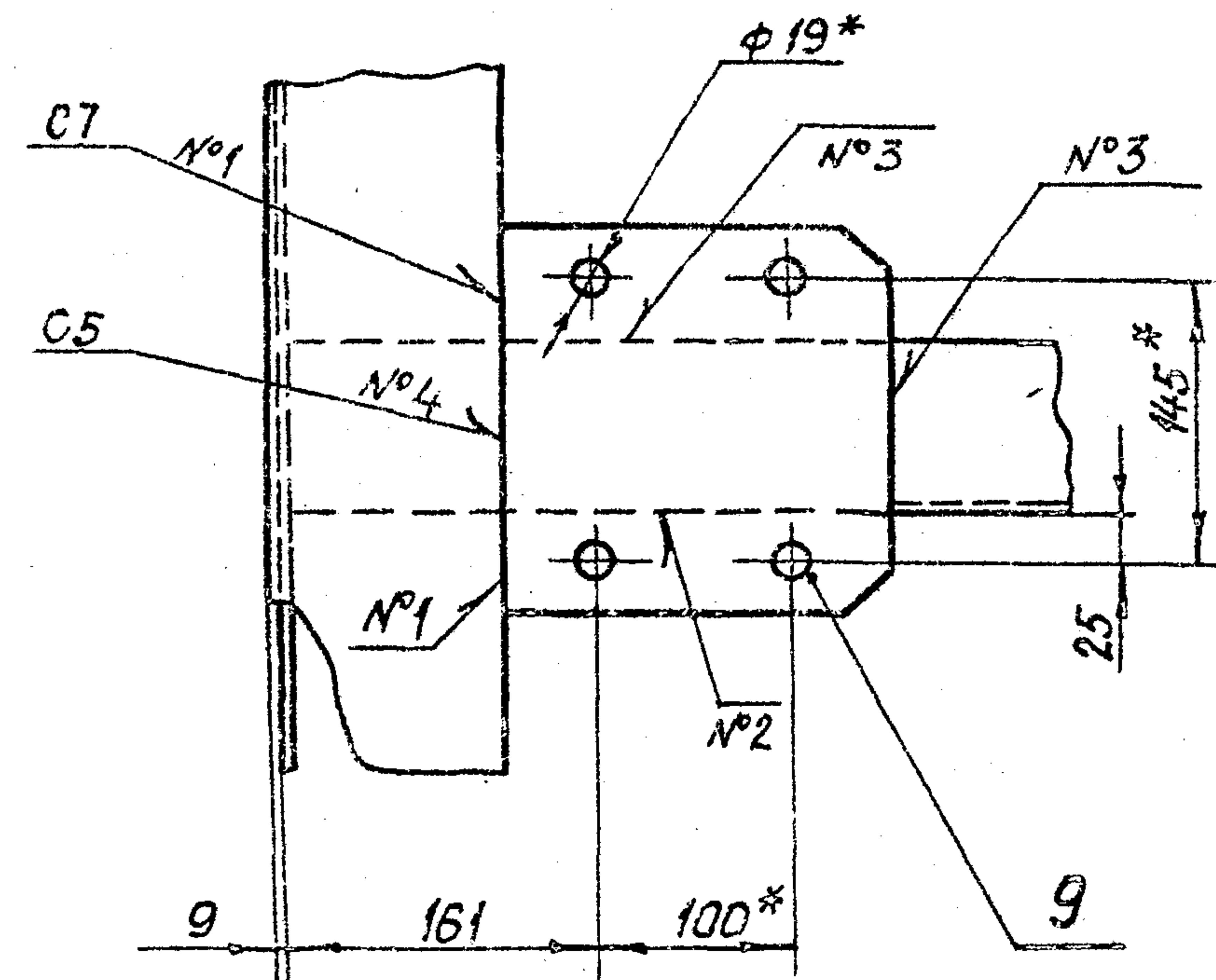
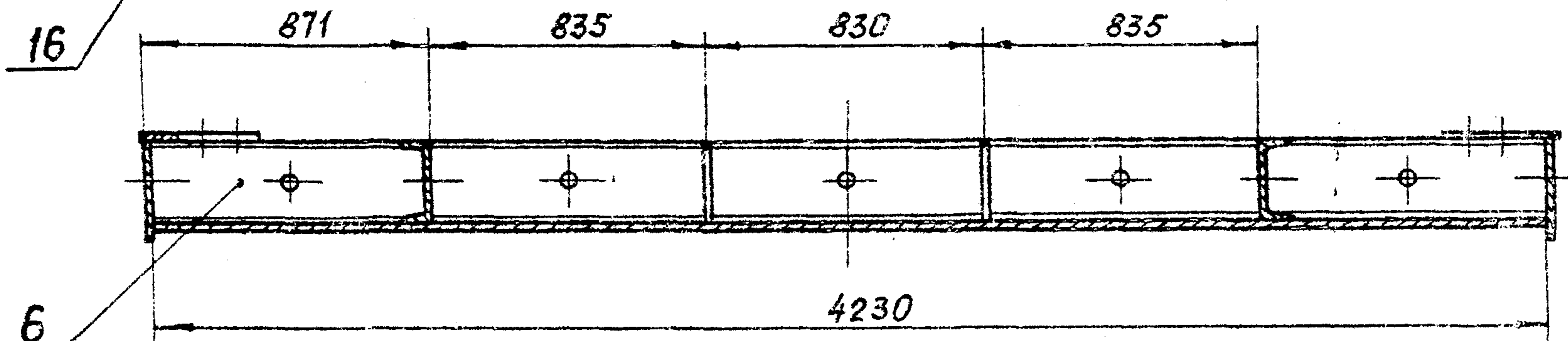
Вид Е лист 3

I лист 1  
M 1:5

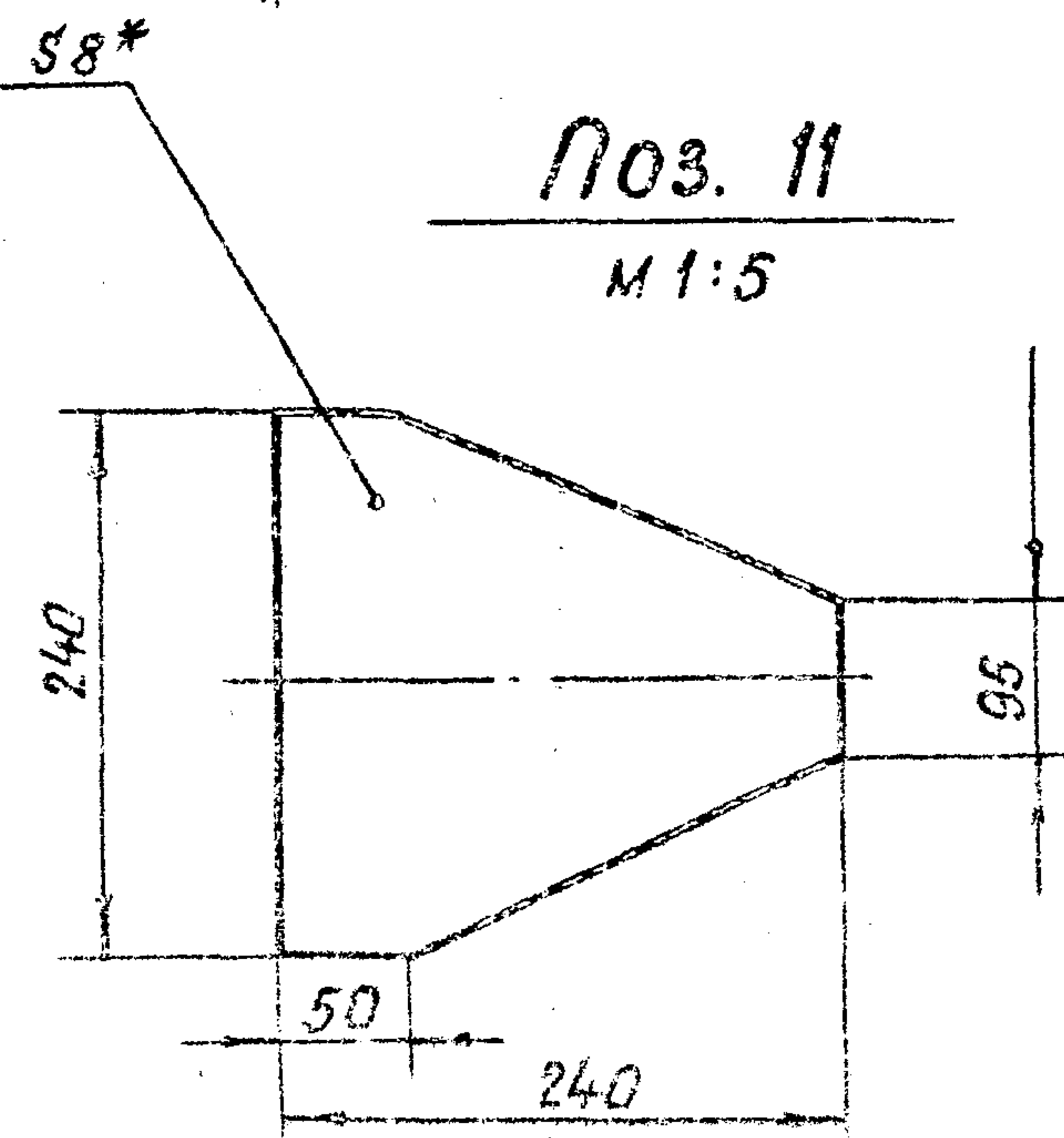
РТП = 4190 ± 4



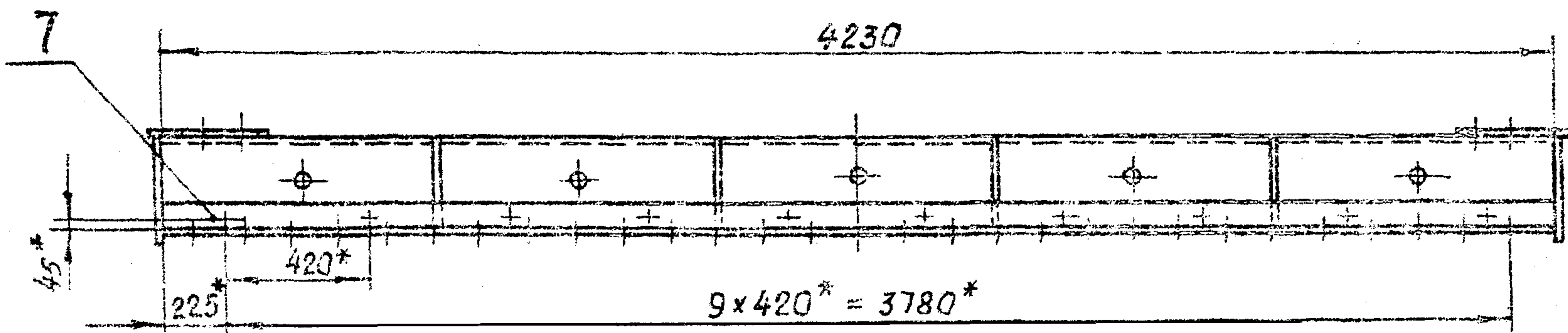
Ж-Ж лист 3



Поз. 11  
M 1:5



Вид И лист 1



Серия 3.820.2-57 Выпуск 5

Всех листов № 1 Вид. Подп. и дата

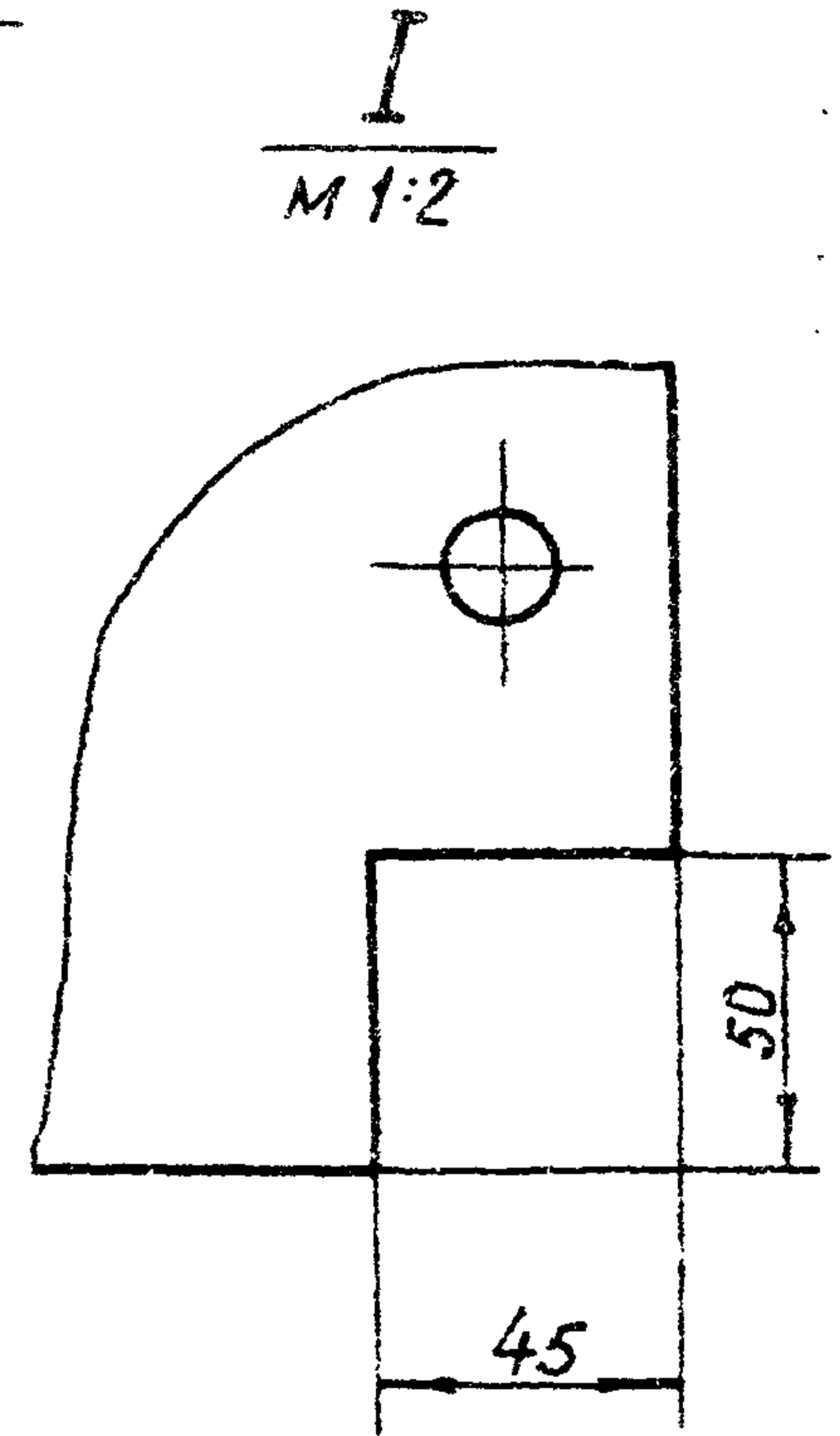
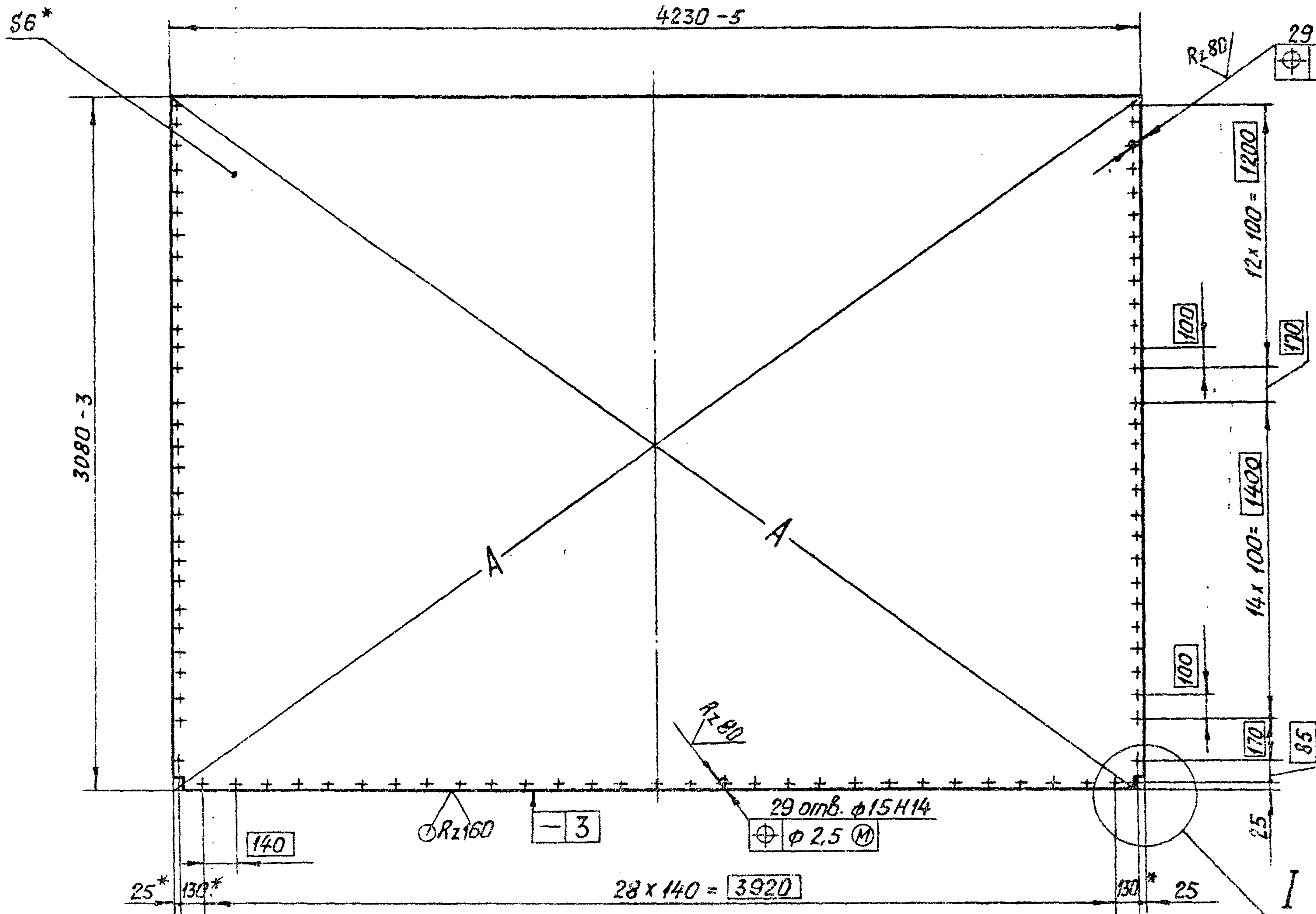
3.820.2-57 43 ПК. 210. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Металлоконструкция.	
					Сборочный чертеж	
Разраб.	Карпухов	Лист	2009		Лист 4	Листов
Проб.	Яковл	Лист	16.09			
Т. контр.	Яковл	Лист	13.09			
И. контр.	Маткушин	Лист	16.09			
Чтб	Яковлева	Лист	15.09			
	Солпченко	Лист	23.09			

Копировать Гурько

формат А3

43 ПК. 210. 01

Серия 3.820.2-57 Выпуск 5



- \* Размеры для справок.
- 2. Разность длин диагоналей А не более 4 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Инв.№	Подп. и дата
Взам. инв.№	Подп. и дата
Инв.№	Подп. и дата
Инв.№	Подп. и дата

3.820.2-57 43 ПК. 210. 01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Разраб. Карнаухова	Карм 2.09
		Проб. Вермил	гмч 9.09
		Т.контр. Савенко	Савен 13.09
		Гл. инж. проекта Мажугин	Маж 16.09
		Н.контр. Яковлева	Яковл 19.09
		Утв. Филоненко	Фило 23.09
Лист 5-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74*		Всп. 5 ГОСТ 14637-79	
Копировал: Пужко		формат 1:3	

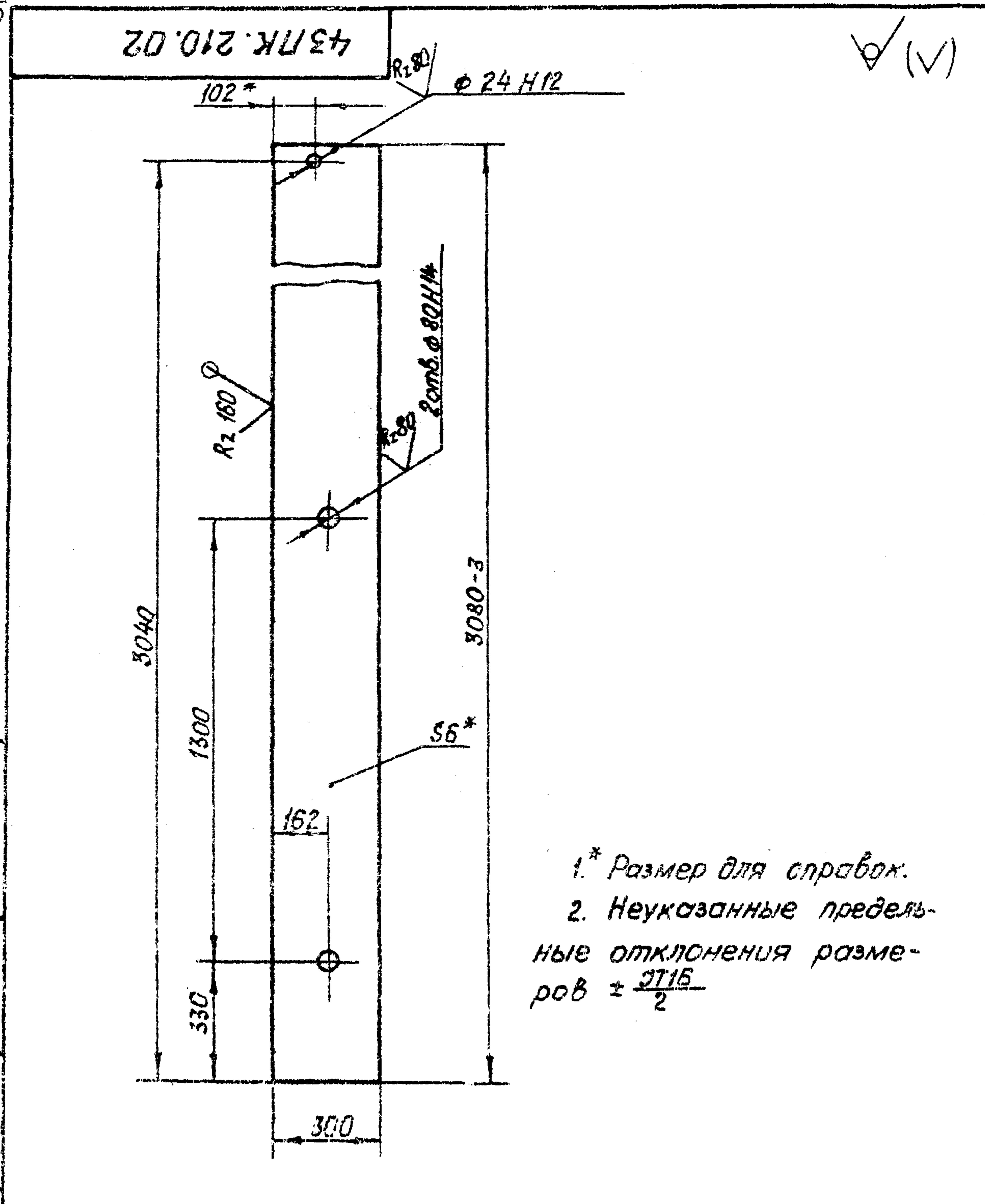
Обшивка

Лит.	Масса	Масштаб
К	613,6	1:20
Лист	Листов 1	

Выпуск 5

Серия 3820.2-57

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



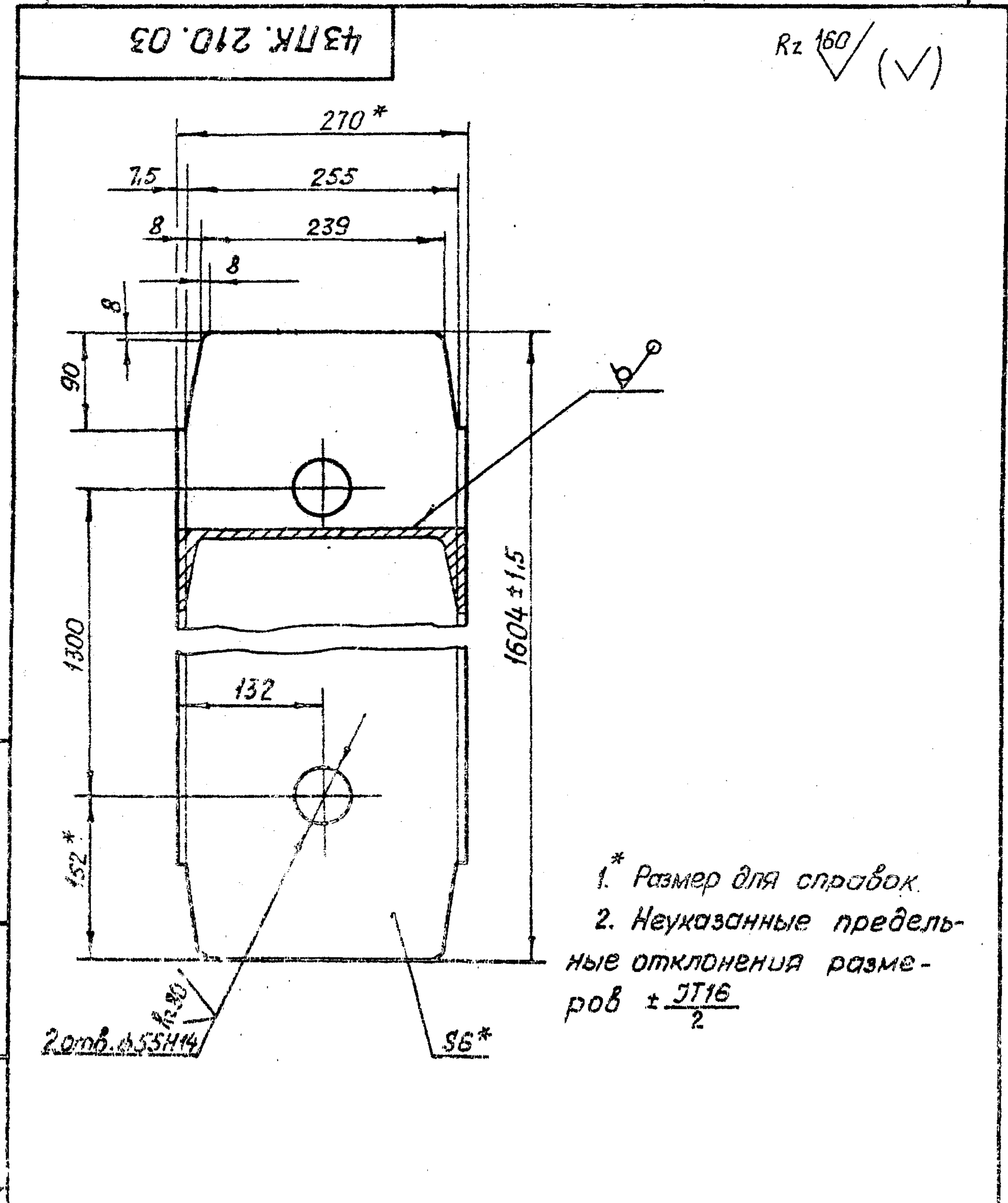
1.\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

43ПК 210.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Вертикаль крайняя				
Лит.	Масса	Масштаб		
И	43.3	1:20		
Лист 1				
Лист Б-ПН-НС-6 ГОСТ 19003-74*				
80 шт по 5 ГОСТ 1-127-79				
Копировал: Пужко				
Формат А4				

43ПК.210.03

Rz 160 (✓)

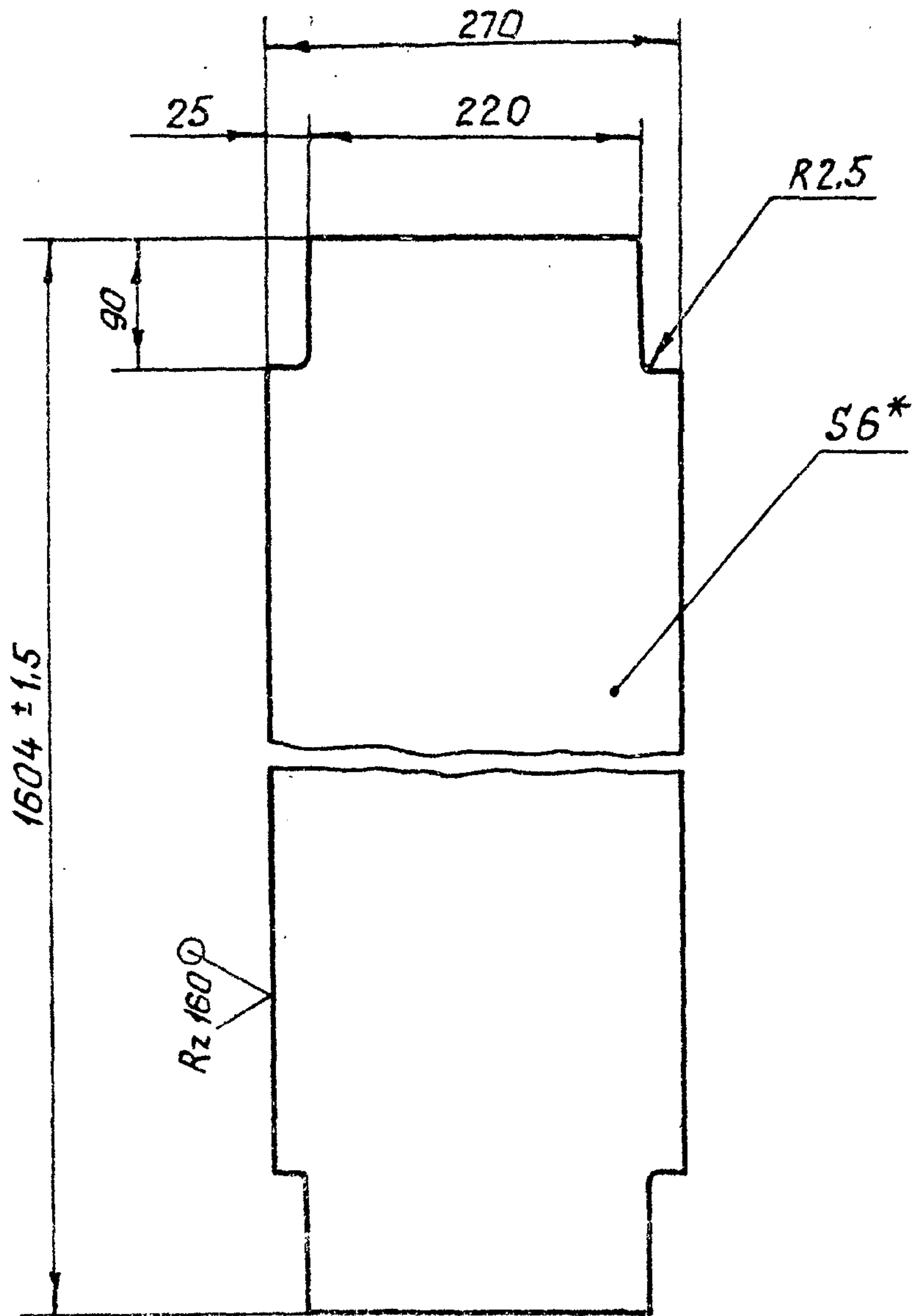
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1.\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

3820.2-57 43ПК.210.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Вертикаль				
Лит.	Масса	Масштаб		
И	41	1:5		
Лист 1				
Швеллер 2ТГОСІ 2240-72*				
80 шт по 5 ГОСТ 535-78*				
Копировал: Пужко				
Формат А4				

43ПК.210.04



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

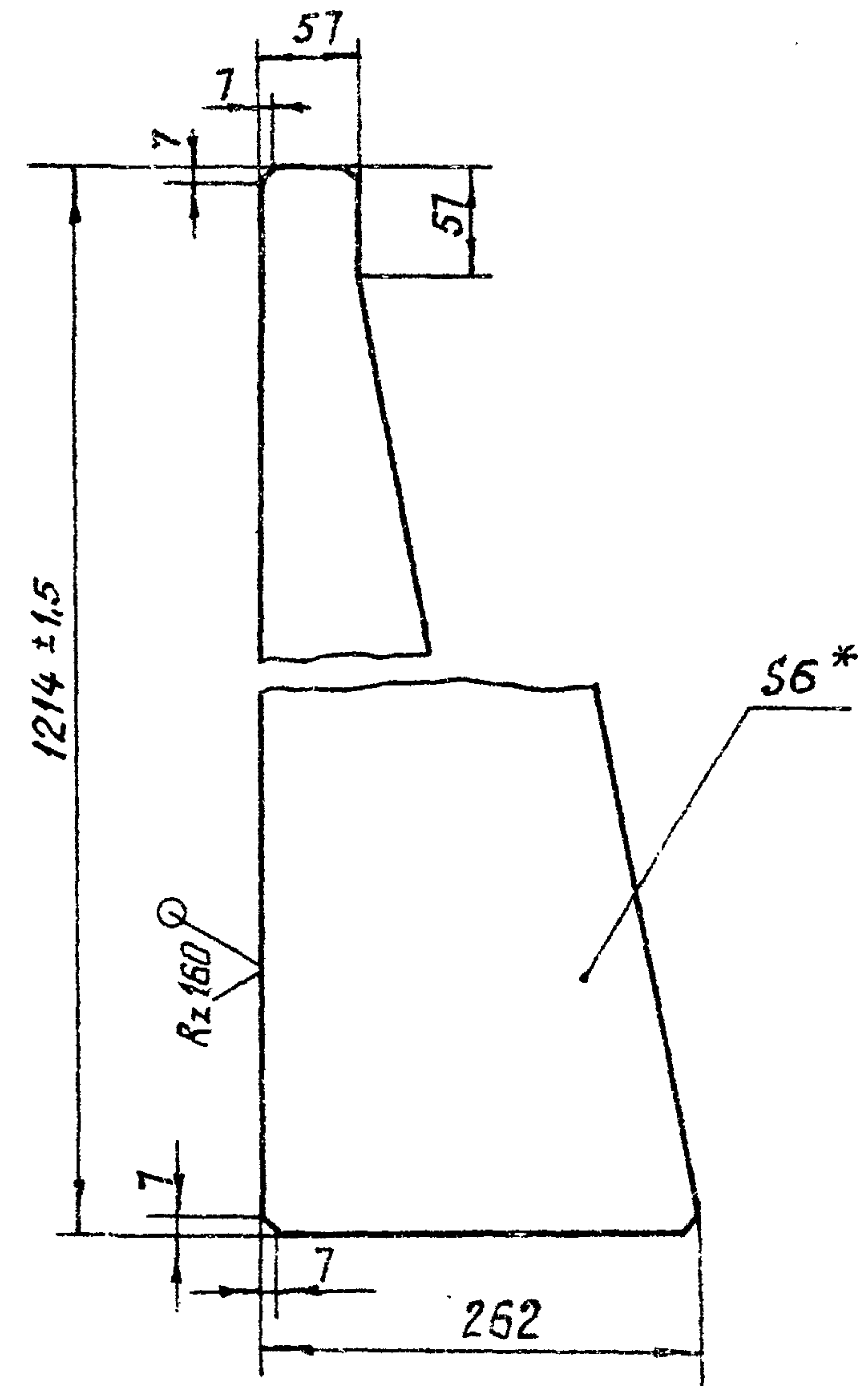
43 ПК. 210. 04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Карнаухова	Жафр.	2.09	И	20	1:5
	Проб.	Вермил	Звзл	9.09			
	Т.контр.	Савенко	Савенко	13.09			
	Прокт.	Макугин	Тол	16.09			
	Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09			
	Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09			

Лист 5-ПН-42-6 ГОСТ 13923-74  
Вот 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировать: формат А4

43ПК.210.05



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

3.820.2-57 43 ПК. 210. 05

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Карнаухова	Жафр.	2.09	И	9	1:5
	Проб.	Вермил	Звзл	9.09			
	Т.контр.	Савенко	Савенко	13.09			
	Прокт.	Макугин	Тол	16.09			
	Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09			
	Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09			

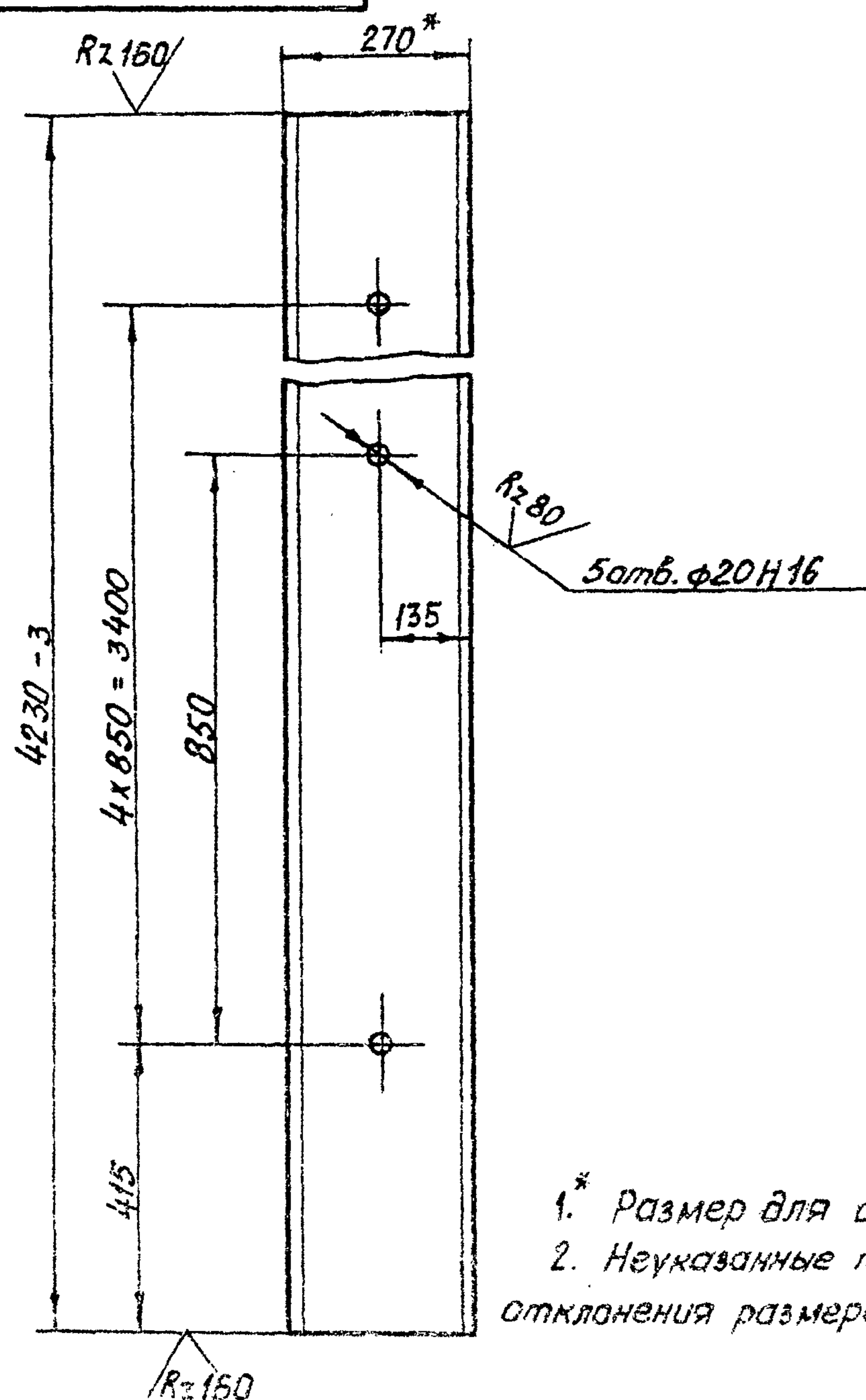
Лист 5-ПН-40-6 ГОСТ 19923-74\*  
Вот 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировать: ПУЖКО формат А4

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57

43 ПК. 210. 06



1.\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат
Разраб.	Карнаухова	2.09		
Проб.	Вармил	28.09		
Т. контр.	Савенко	13.09		
И. контр.	Мажугин	15.09		
Утв.	Филоменко	23.09		

43 ПК 210 06

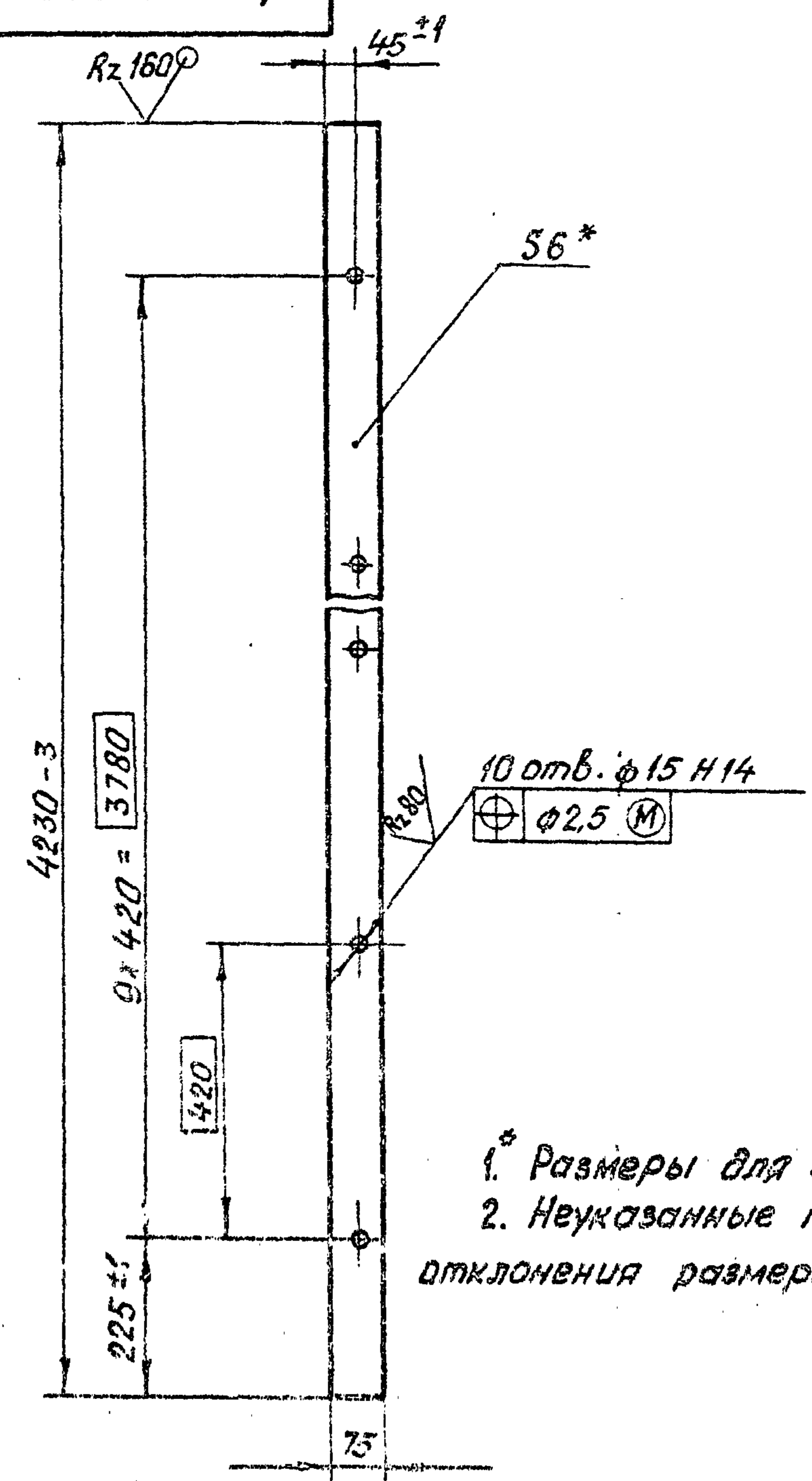
Резель

Лист	Масса	Масштаб
И	117	1:10
Лист	Листов	1

Исполн. Швельер 21-ГОСТ Р 240-72\*  
 в Сп.З по ГОСТ 535-79\*

Копировал: Пужко формат А4

43 ПК. 210. 07



1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат
Разраб.	Карнаухова	2.09		
Проб.	Вармил	28.09		
Т. контр.	Савенко	13.09		
И. контр.	Мажугин	15.09		
Утв.	Филоменко	23.09		

3.820.2-57 43 ПК. 210. 07

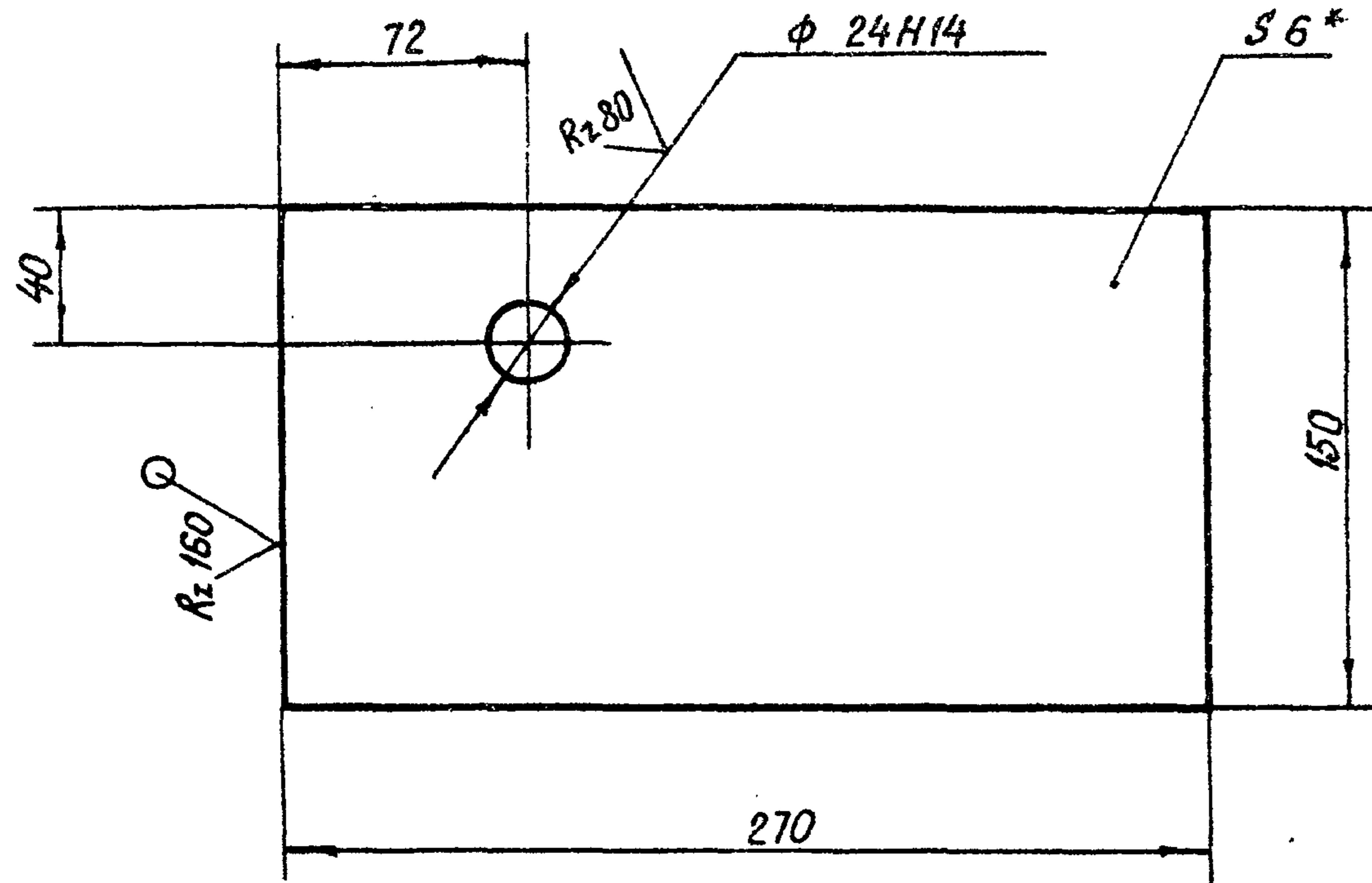
Полоса

Лист	Масса	Масштаб
И	149	1:10
Лист	Листов	1

Исполн. Швельер 5-ПН-НД-6 ГОСТ 19003-74\*  
 в Сп.З по ГОСТ 14537-79

Копировал: Пужко формат А4

43ПК.210.08



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

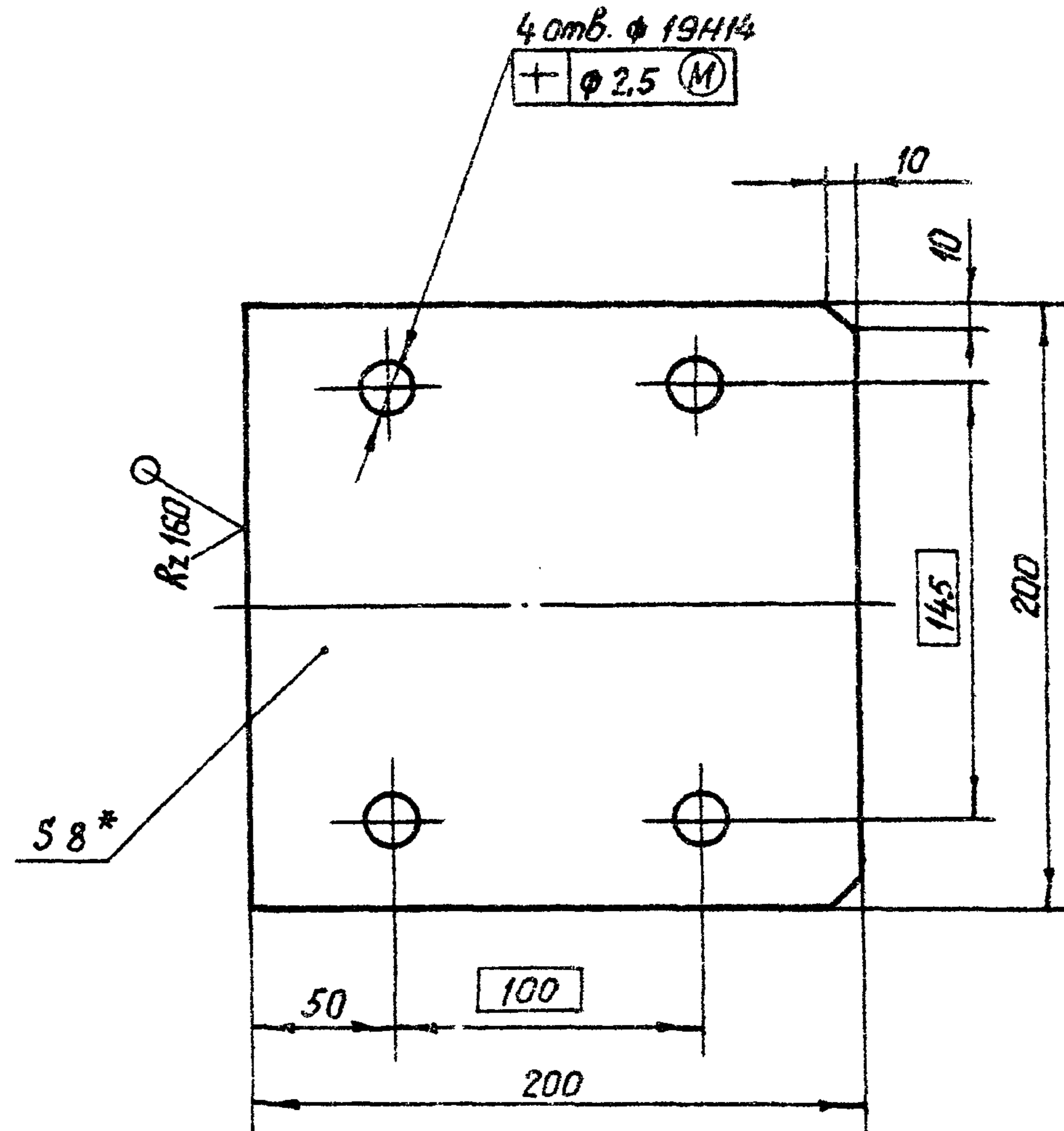
43ПК.210.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Карнаухова	Колес	2.09		И	1,9	1:2,5
Проб.	Вермуп	Жу	9.09				
Т. контр.	Савенко	Солн	13.09		Лист	Листов 1	
Инж. проекта	Мажуев	М	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Солн	19.09				
Утв.	Филаненко	Солн	23.09				

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*  
 ВСТ 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Формат А4

43ПК.210.09



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3.820.2-57 43ПК.210.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Карнаухова	Колес	2.09		И	2,5	1:2,5
Проб.	Вермуп	Жу	9.09				
Т. контр.	Савенко	Солн	13.09		Лист	Листов 1	
Инж. проекта	Мажуев	М	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Солн	19.09				
Утв.	Филаненко	Солн	23.09				

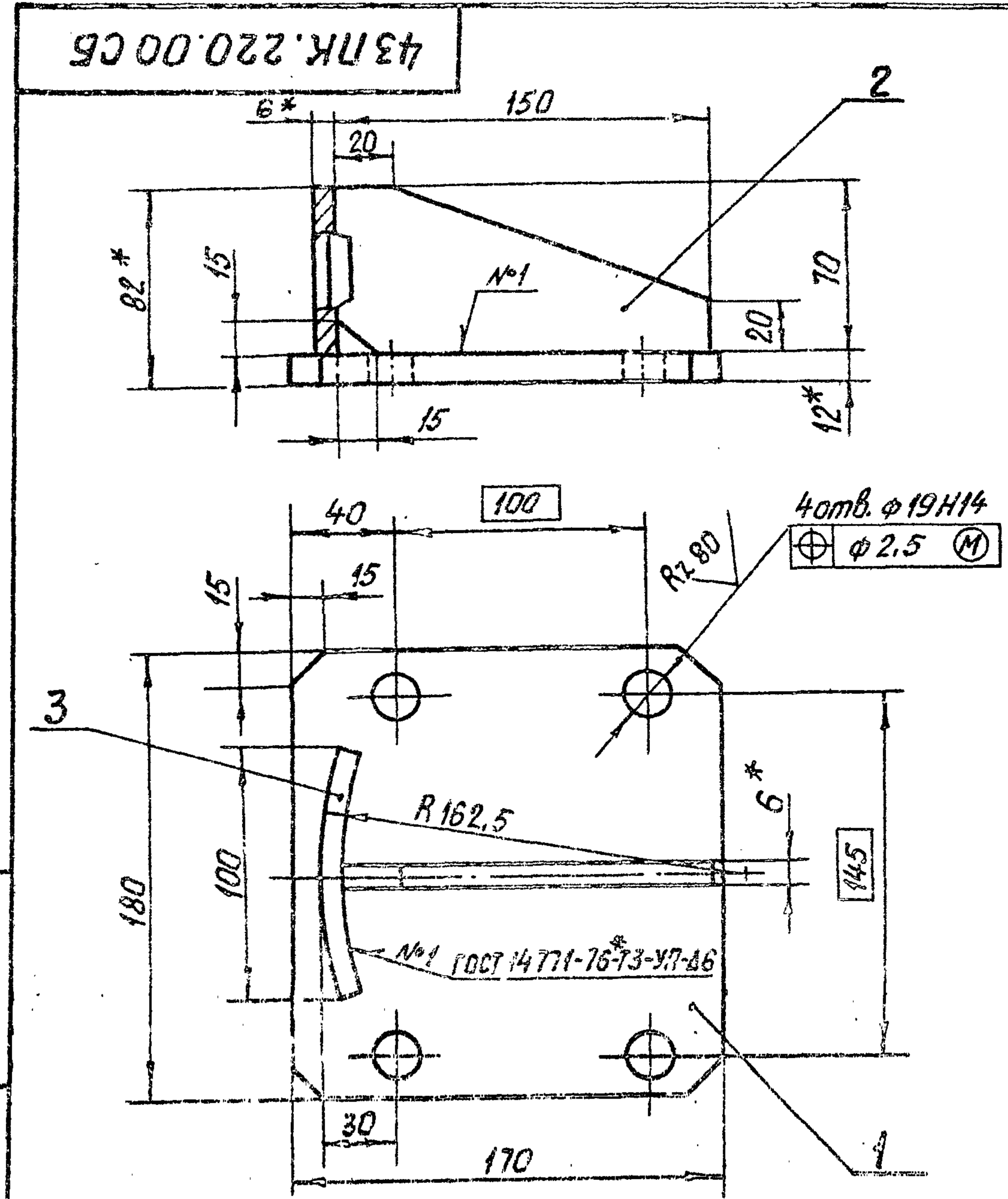
Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74\*  
 ВСТ 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А4			43ПК. 220. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
Б4	1		43ПК. 220. 01	Основание		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				170 x 180	1	2,8 кг
Б4	2		43ПК. 220. 02	Ребра		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				70 x 150	1	0,35 кг
Б4	3		43ПК. 220. 03	Упор		
				Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74* 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				70 x 100	1	0,35 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рисовый	Яковлева	В.А.	2.09
	Проб.	Зерина	И.В.	9.09
	Т.КП.	Масугин	С.В.	16.09
	Н.контр.	Мышкин	В.В.	19.09
	Утв.	Филоненко	В.В.	23.09

43ПК. 220. 00  
Отбой торцовый  
Копировал: Пужко  
Формат А4



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70.\*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	3,5	1:2,5
					Лист		Листов 1

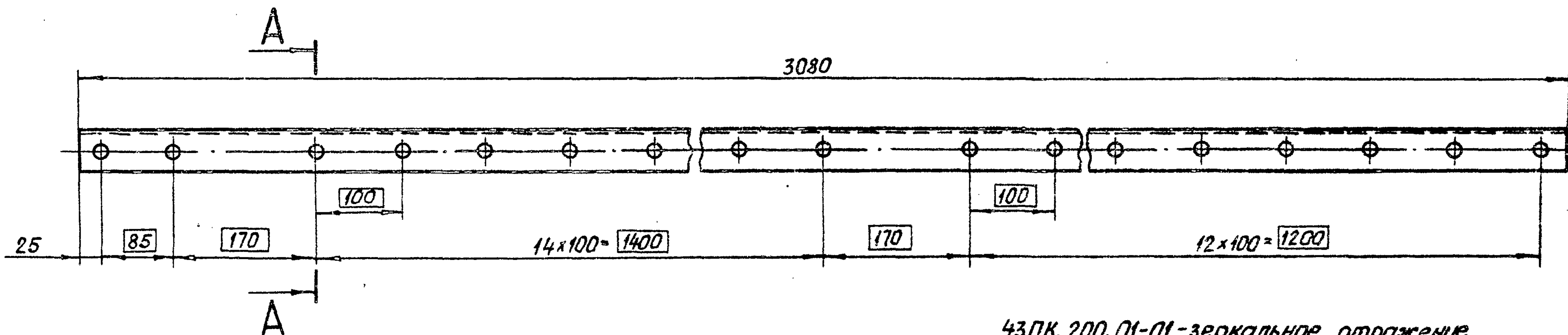
Копировал: Пужко  
Формат А4

43 ПК. 200.01

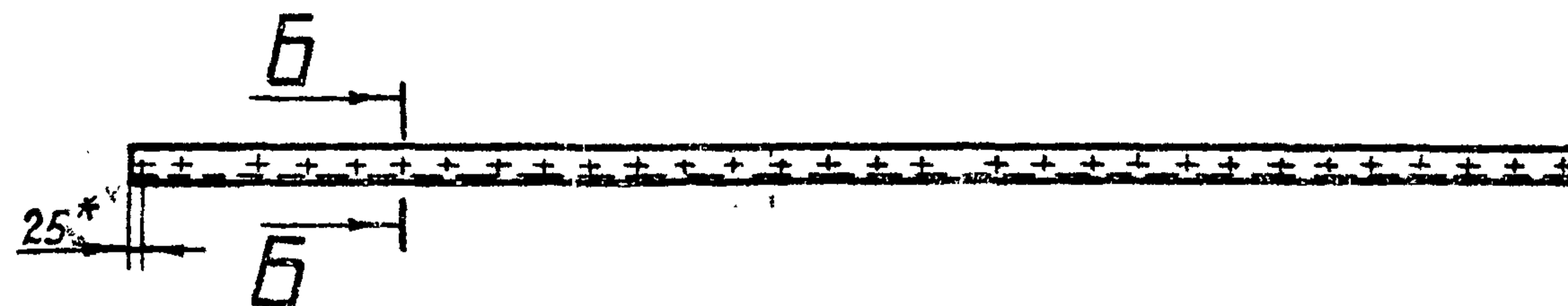
Rz 80  
√(V)

43 ПК. 200.01

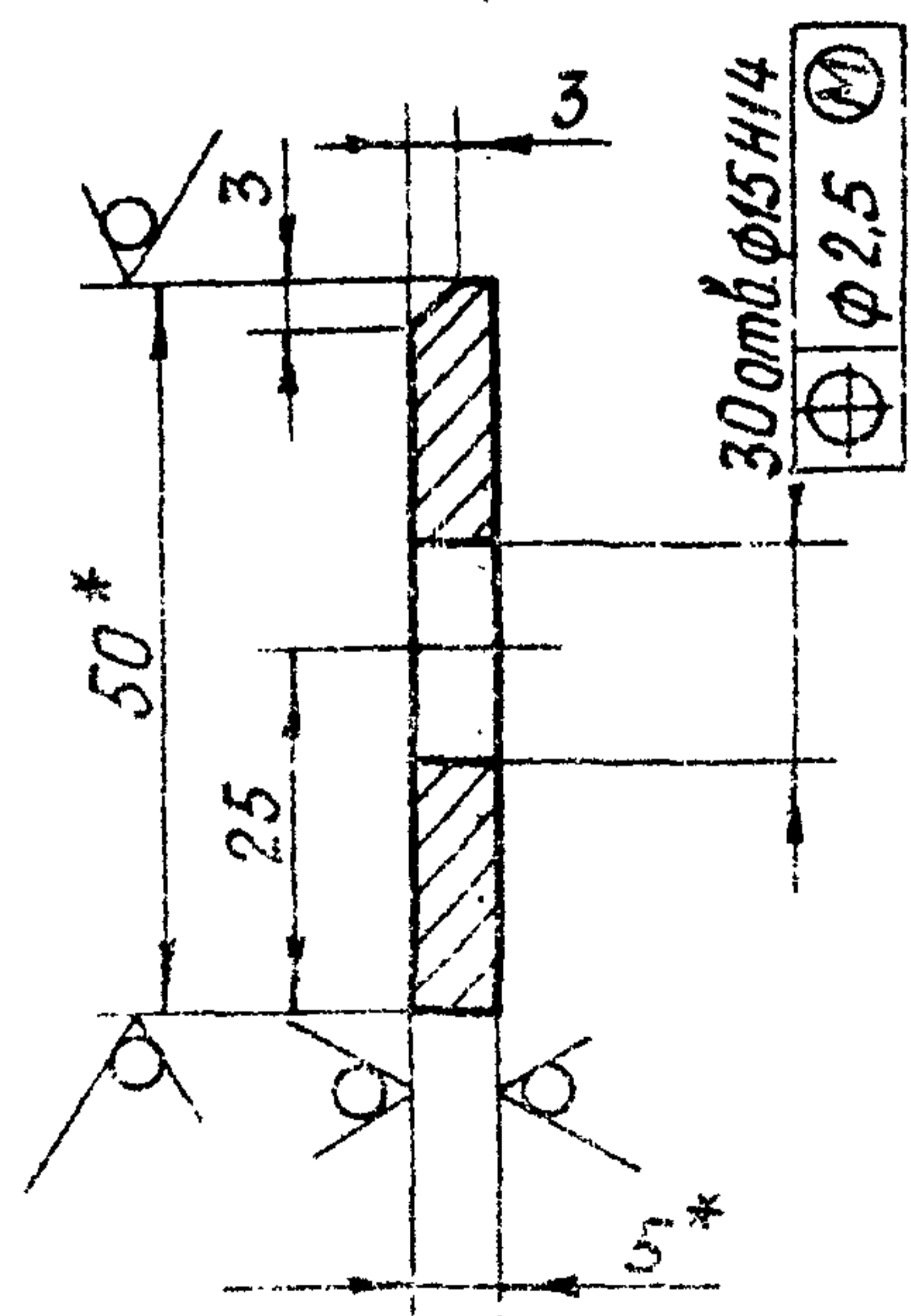
Серия 3.820.2-57 Выпуск 5



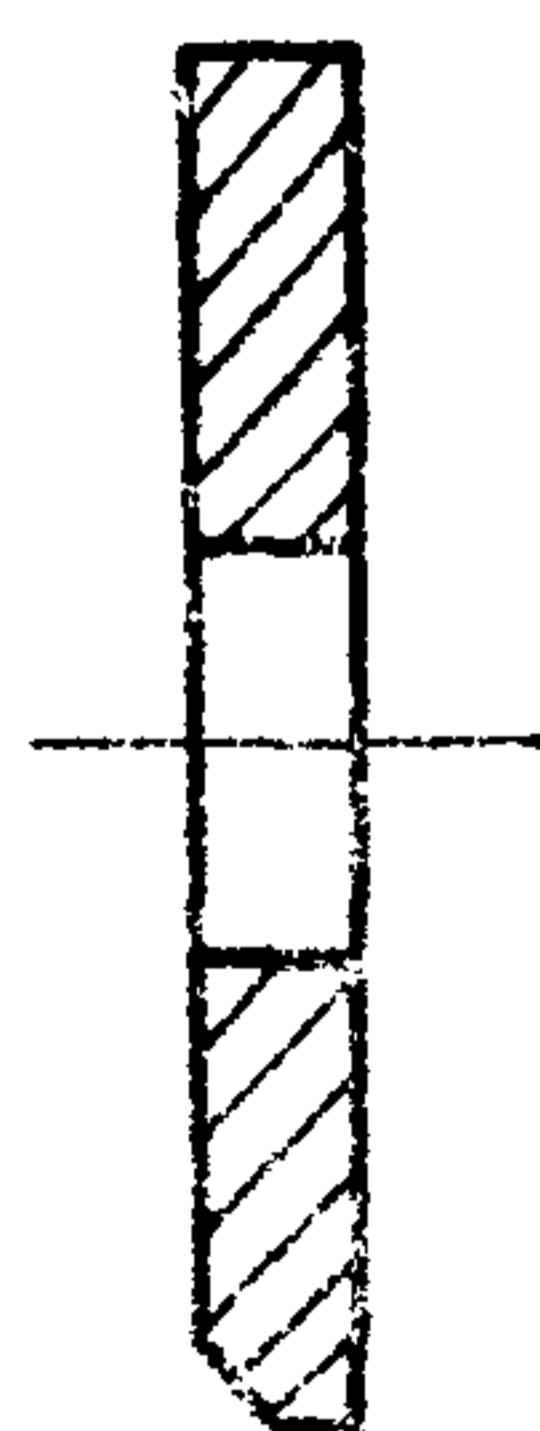
43 ПК. 200.01-01 - зеркальное отражение  
 Остальное - см. 43 ПК. 200.01  
 М 1:20



A-A  
 М 1:1



B-B  
 М 1:1



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-57 43 ПК. 200.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09			И	5.8	1:5
Проб.	Вермуп	Вермуп	9.09			Лист	Листов	
Т.контр.	Кармачкова	Кармачкова	13.09					
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09					
Утв.	Филонова	Филонова	23.09		Полоса 6-2-5х50 ГОСТ 103-76*			
					803.065 ГОСТ 535-79*			

Копировал: Пужжа

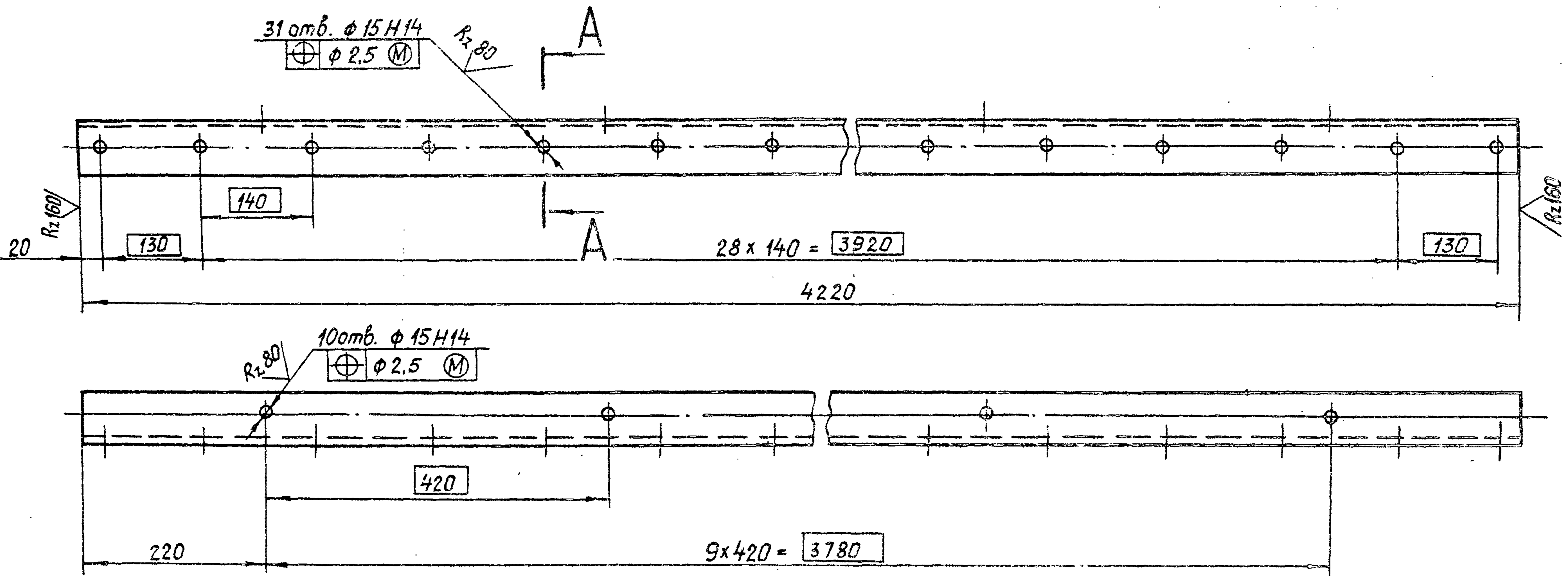
Формат А3



43 НК. 200.02

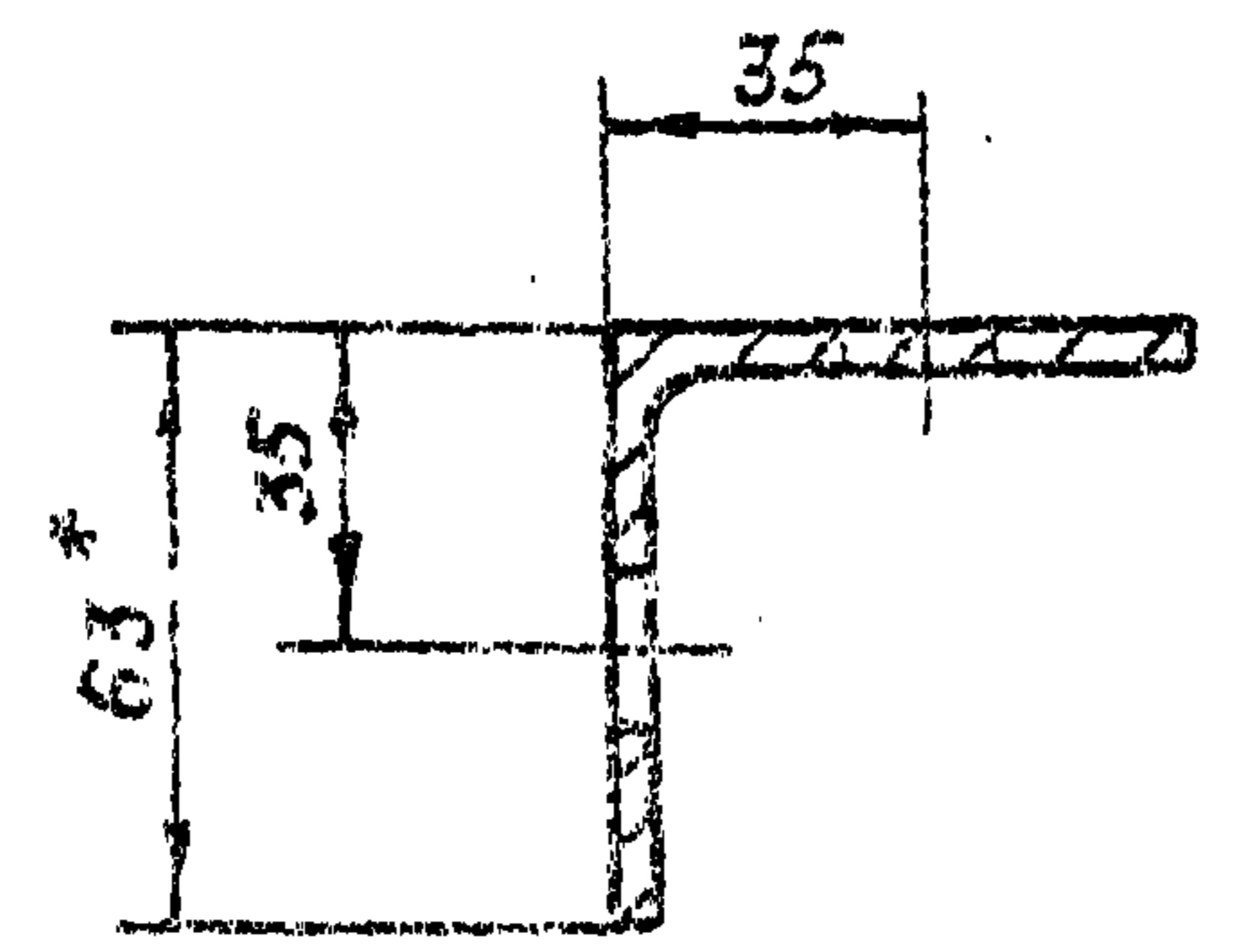
(V) (V)

Выпуск 5  
Серия 3.820.2-57



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

A-A  
M 1:2



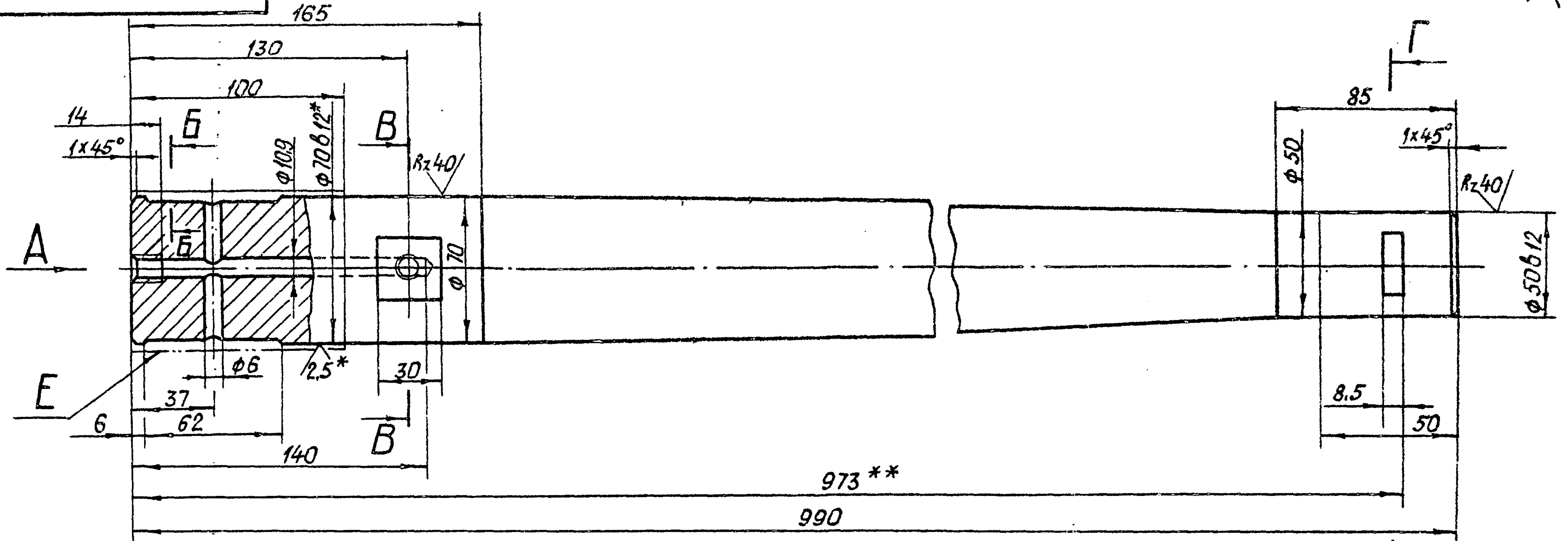
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя

				3.820 2-57 43 НК. 200.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Угелок	Лит.	Месяц
					прижимной	И	20.1
Разраб.	Яковлева	Я.И.		2.09			15
Проб.	Вармил	В.И.		3.09			
Т.контр.	Косманюхи	К.И.		13.09			
Исполн.	Морозкин	М.И.		16.09			
Н.контр.	Мышкин	М.И.		19.09			
Утв.	Филоменко	Ф.И.		23.09			
					Угелок 63*63*5-Б ГОСТ 8509-72*		
					Угелок 63*63*5-Б ГОСТ 8509-72*		
					Копировал: Пужко		
					Формат А3		

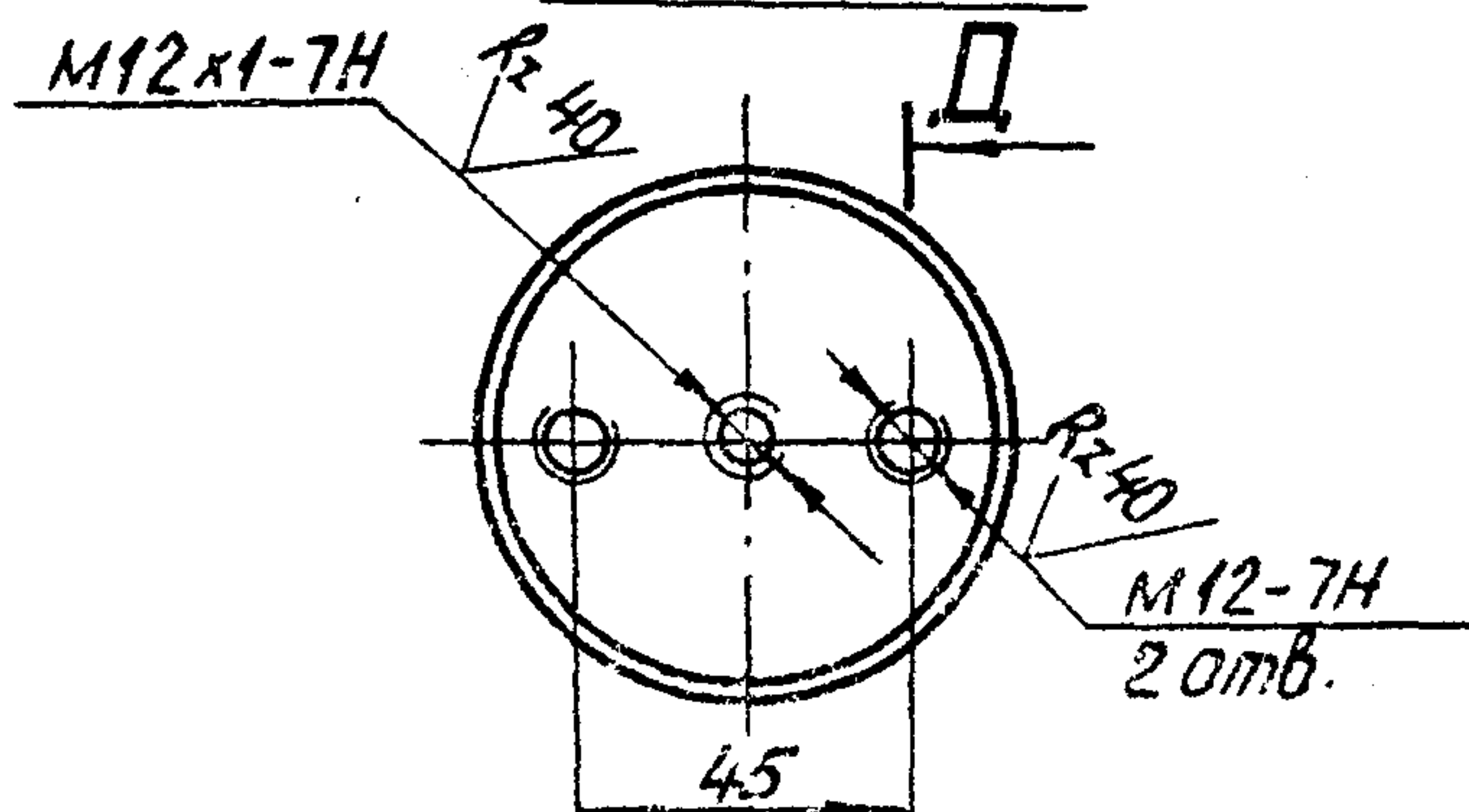
43 ПК.200.03

Rz 80/ (V)

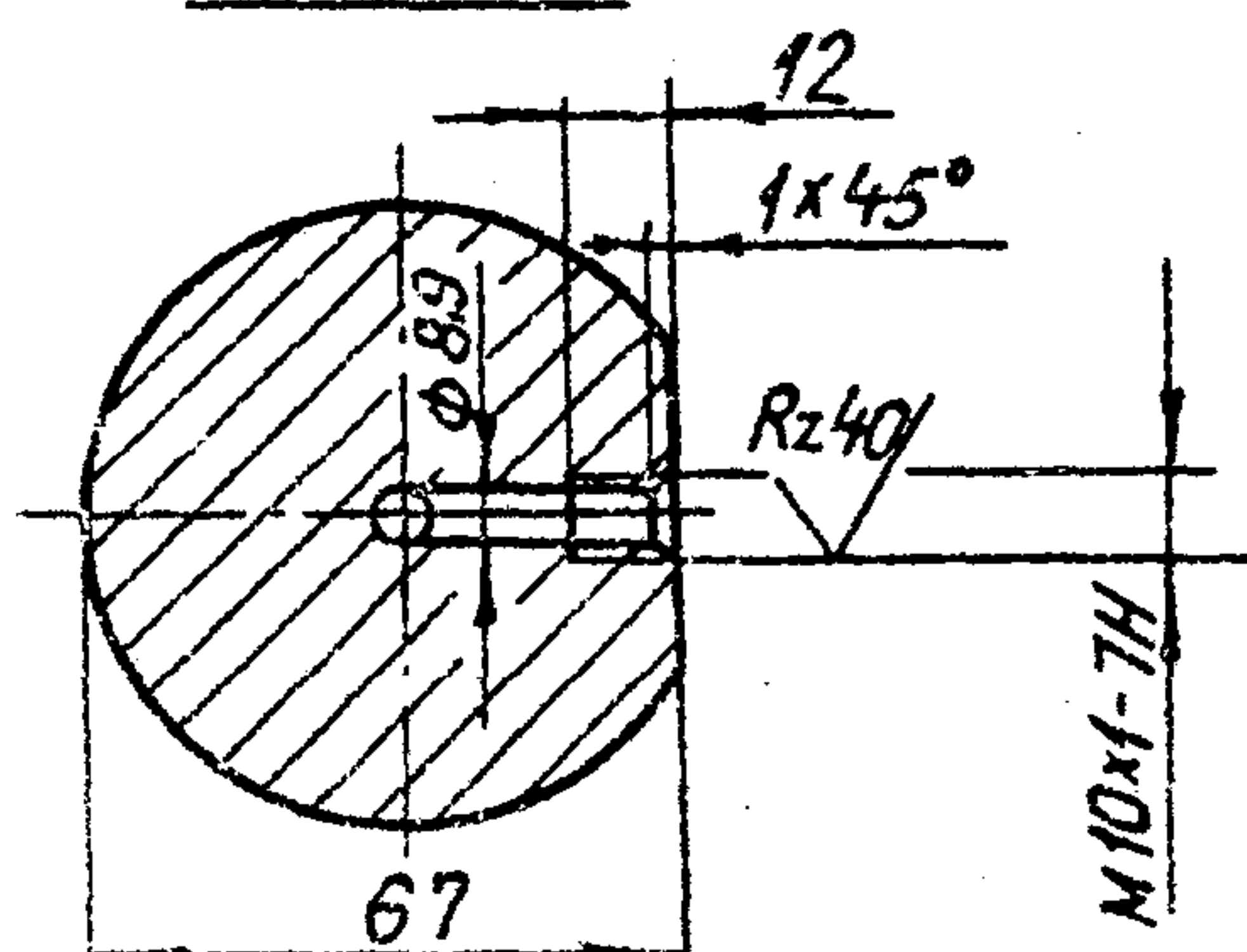
Серия 3.820.2-57 Выпуск 5



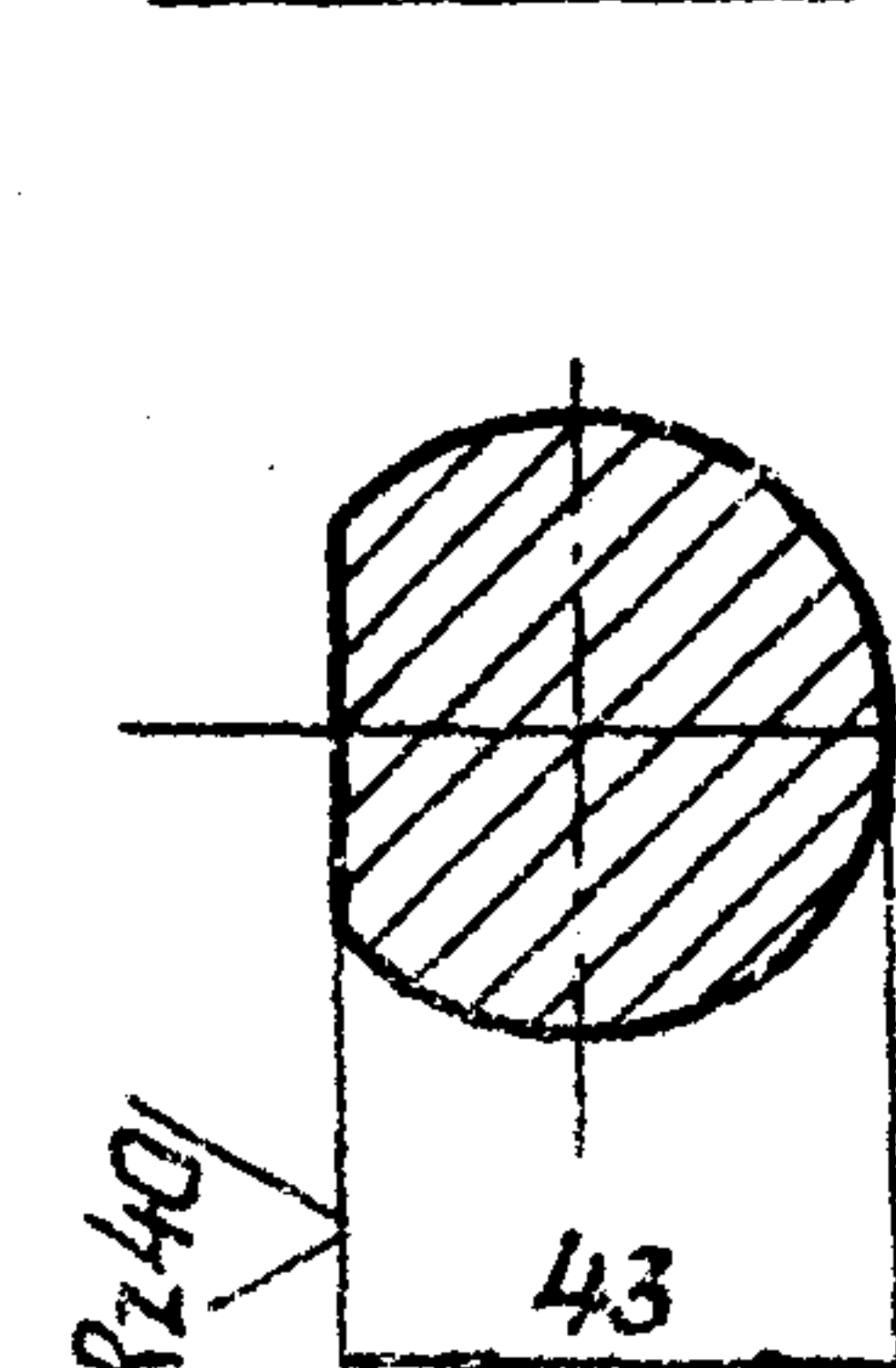
Вид А



В-В

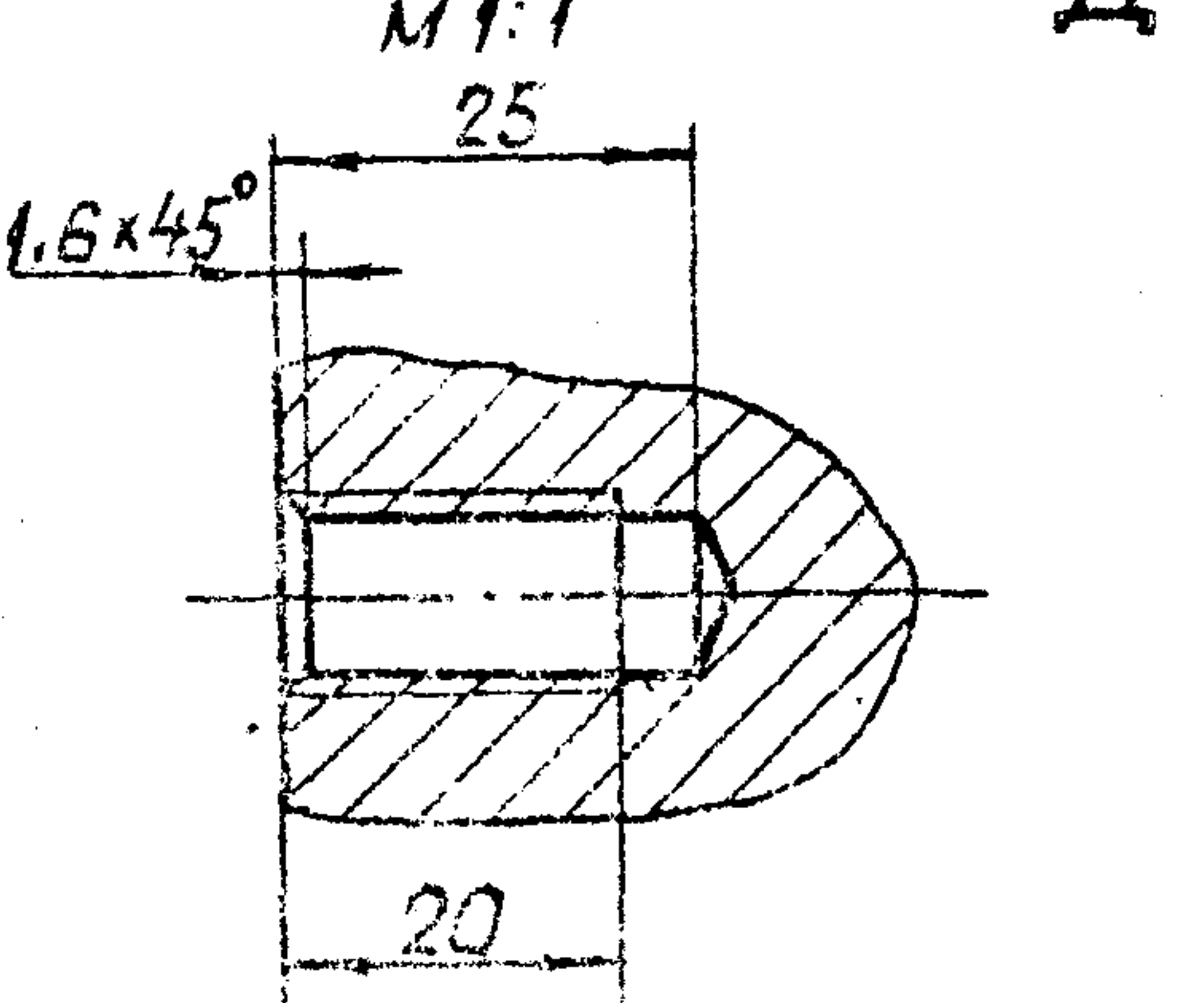


Г-Г

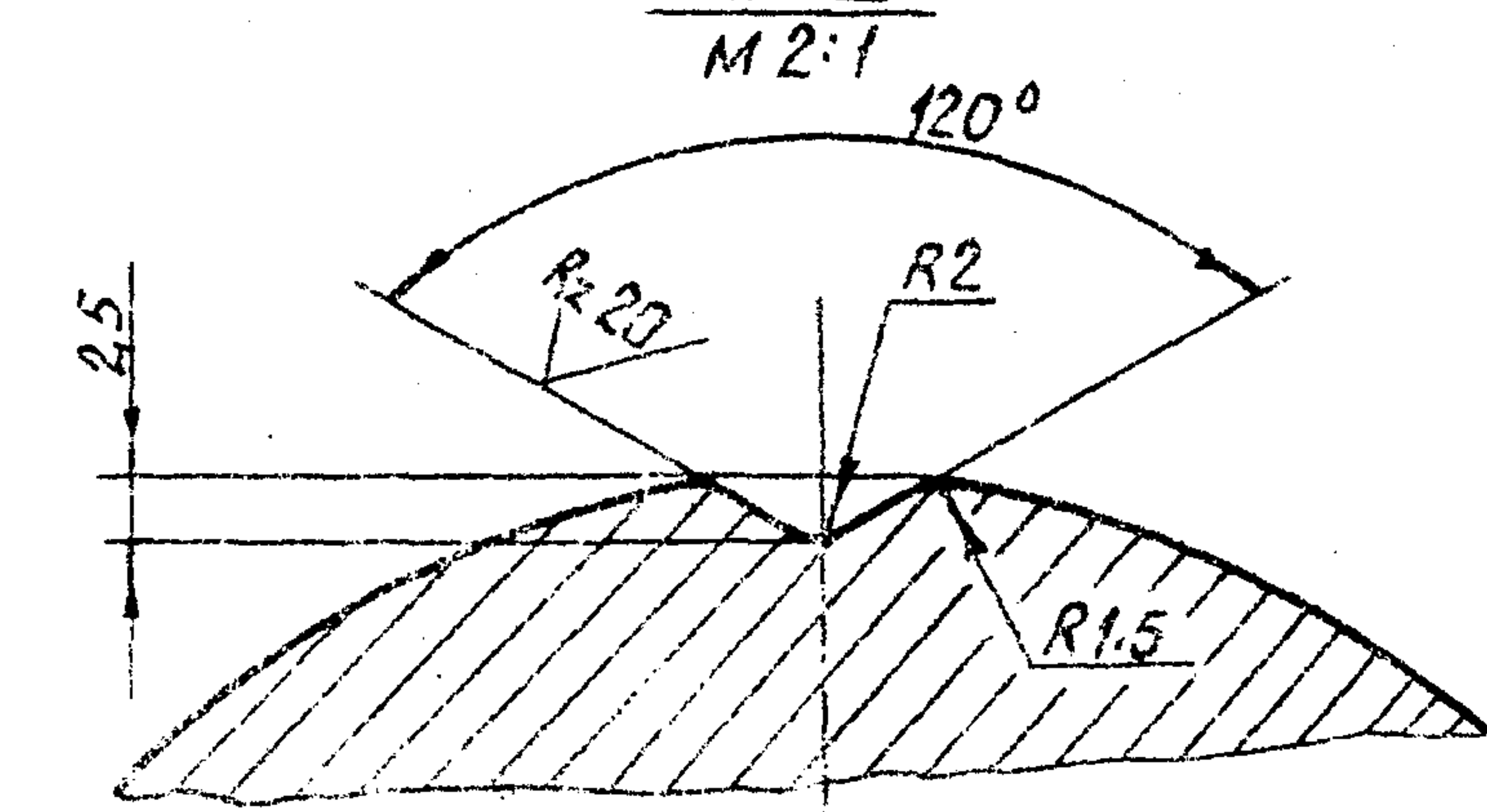


- 1.\* Размеры и шероховатость поверхности после покрытия.
- 2.\*\* Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14; h14; прочих  $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E X36. тв. ГОСТ 9.073-77.\*

Д-Д



Б-Б

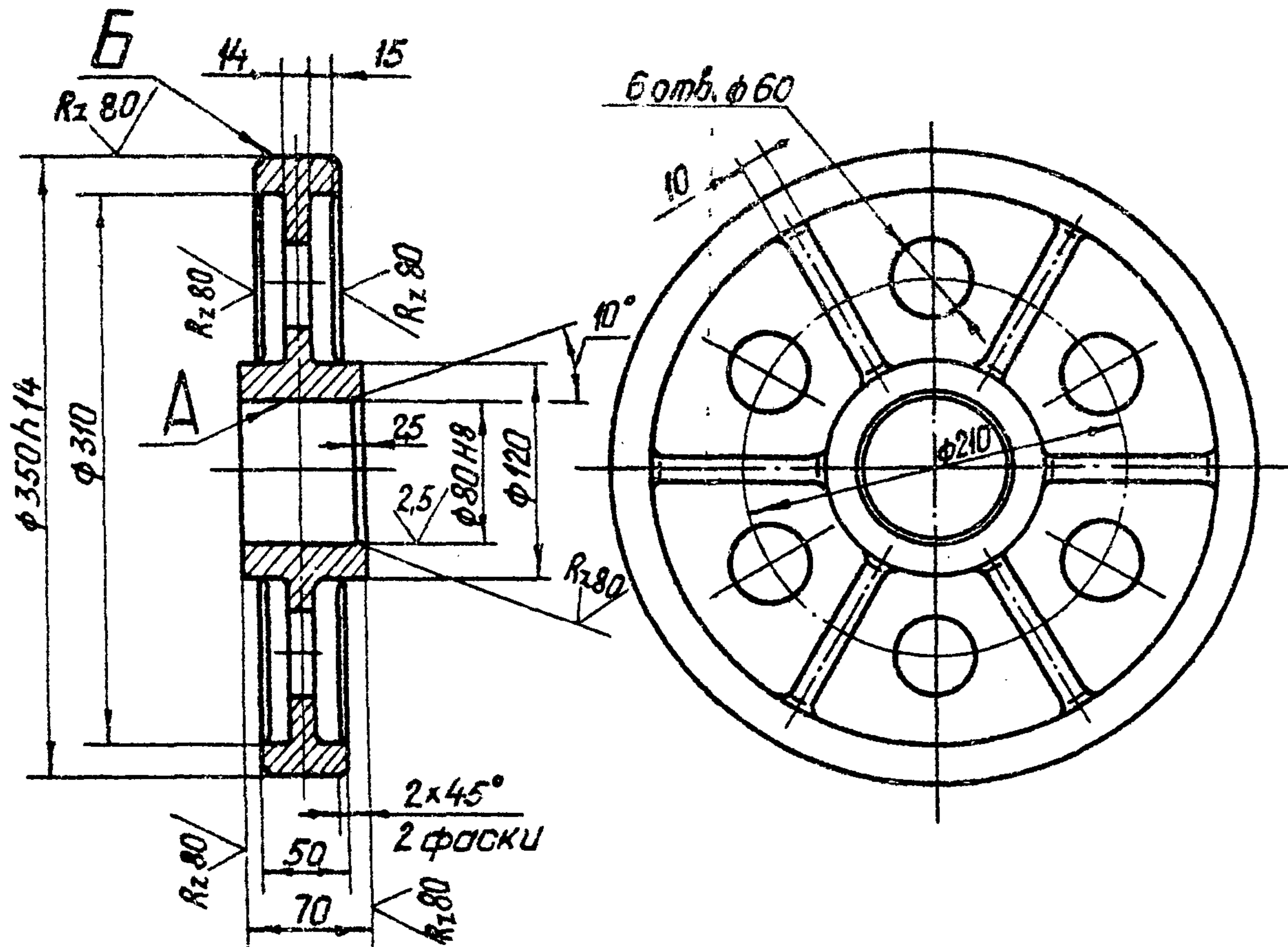


Шк.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.№	Подп. и дата
Инв. инв.№	Подп. и дата
Шк.№ дубл.	Подп. и дата

3.820.2-57 43 ПК. 200.03				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	1:2
Разраб.		Карнаухова	Карм	2.09		
Проб.		Вермун	Влжн	9.09		
Т.контр.		Савенко	Солн	13.09		
Л. инж. проекта		Мажугин	МШ	16.09		
И.контр.		Яковлева	Яков	19.09	Круг 75-8-ГОСТ 2590-71*	Лист 1
Утв.		Филоменко	Ф	23.09	Ст 5 сп 2-ГОСТ 535-79*	

(V)A

Серия 3820.2-57 Выпуск 5



1. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.\*
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$ .
6. Неуказанные радиусы  $R5 \div 10$  мм.

43 ПК. 200. 04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09		И	18,2	1:4
Проб.	Вермил	Вермил	9.09		Лист		Листов 1
Т. контр.	Королева	Королева	13.09				
Проект.	Мажугин	Мажугин	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09				
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09				

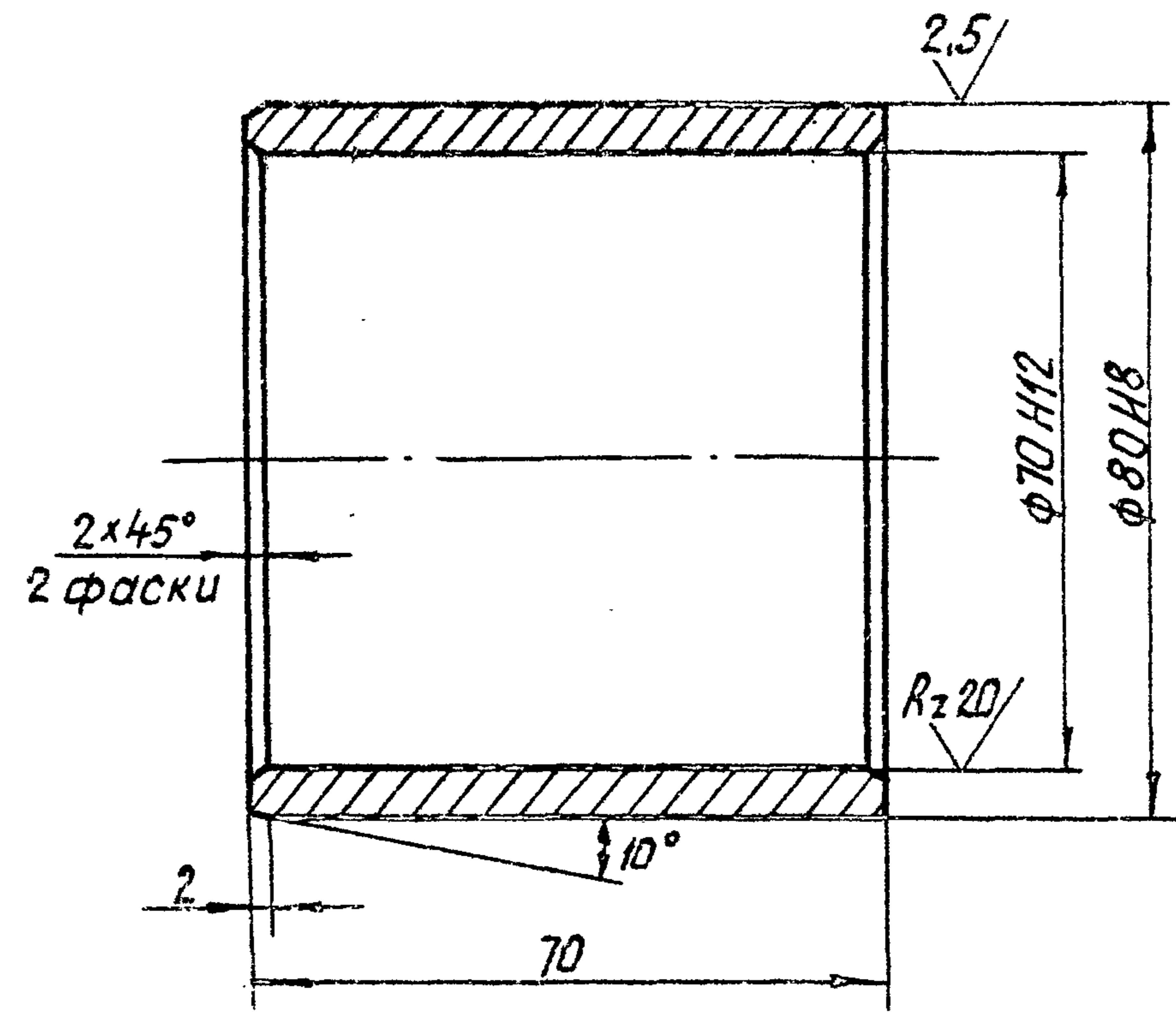
КОЛЕСО

Отливка 35Л-I  
ГОСТ 977-75\*

Копировал: Пужко

Формат А4

Rz 80 (V)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

3820.2-57

43 ПК. 200. 05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09		И	0,7	1:1
Проб.	Вермил	Вермил	9.09		Лист		Листов 1
Т. контр.	Королева	Королева	13.09				
Проект.	Мажугин	Мажугин	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09				
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09				

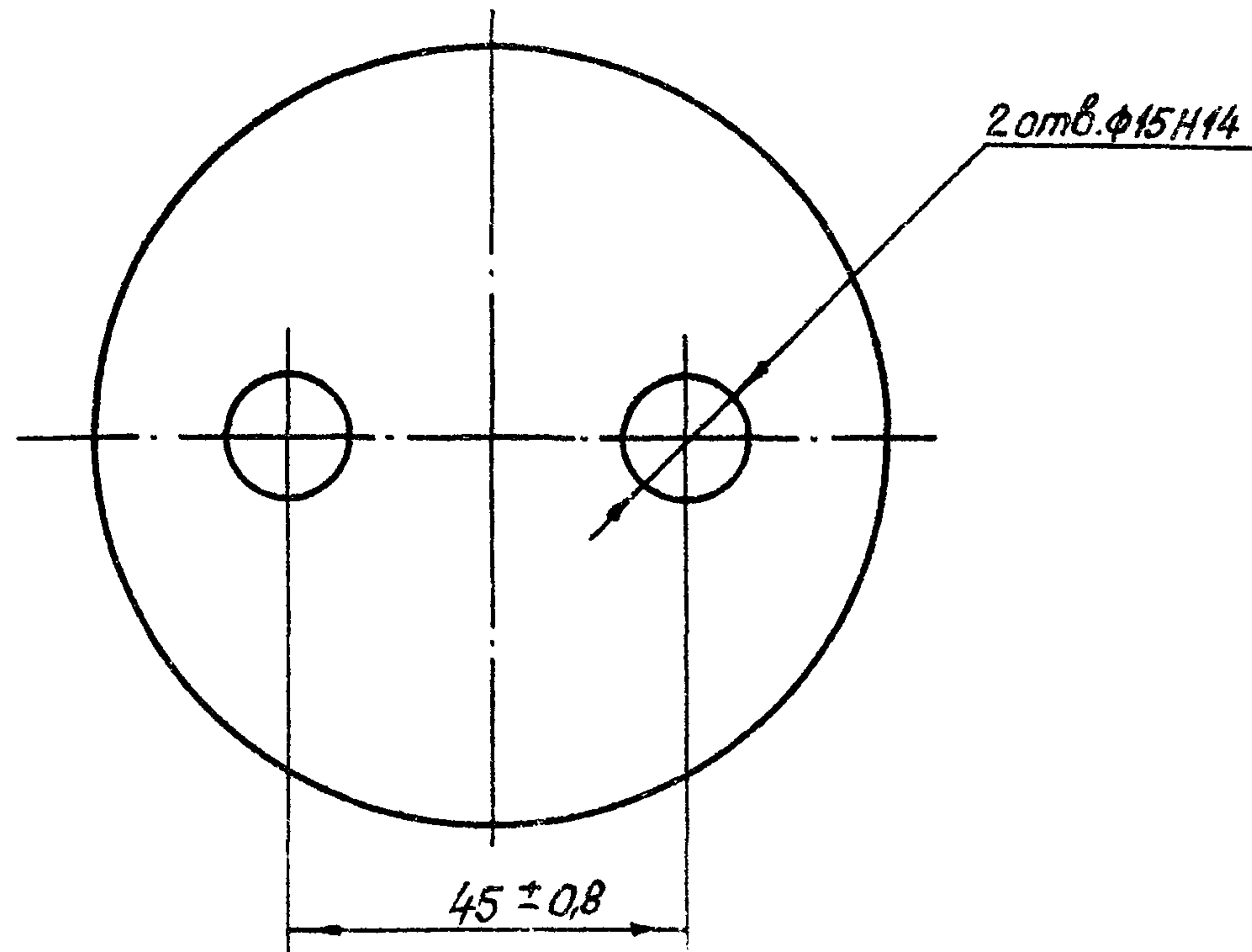
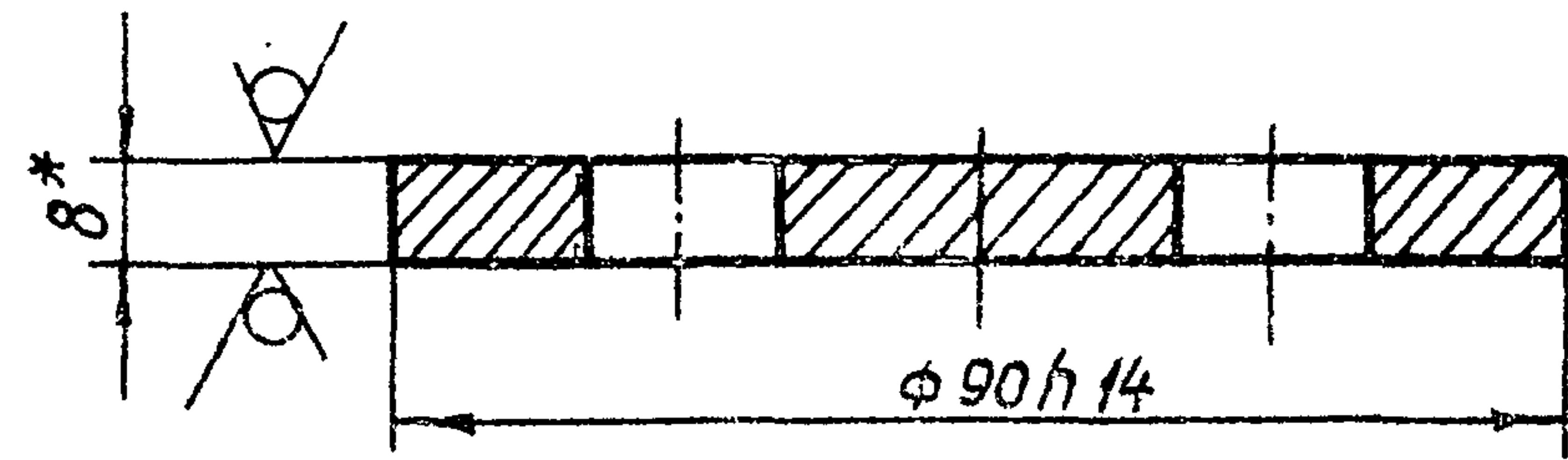
Втулка

Латунь ЛЦ 30 А3  
ГОСТ 17311-80\*

Копировал: Пужко

Формат А4

Серия 3.820.2-57 Выпуск 5

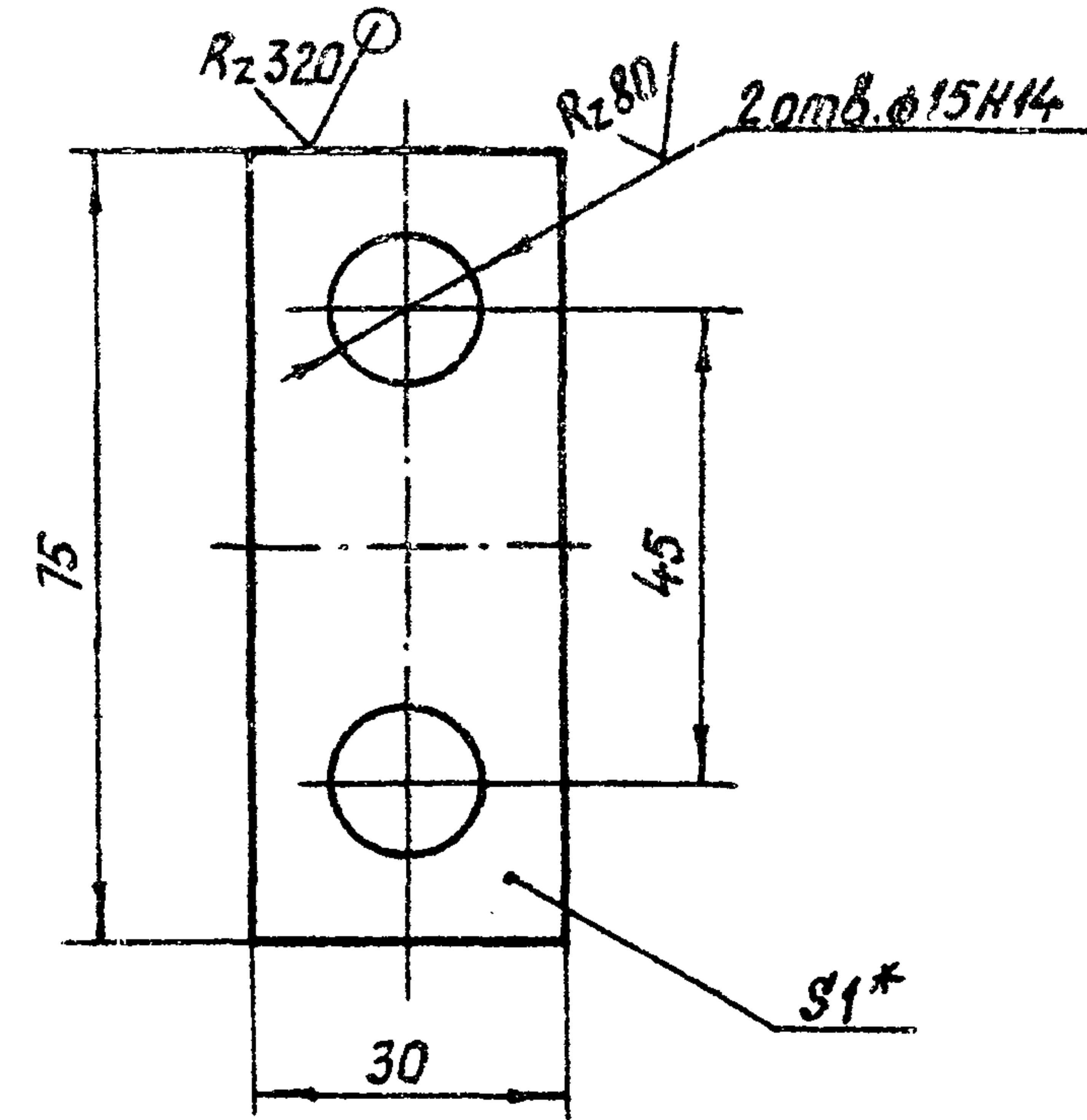


\*Размер для справок.

Изм. №	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инв. №	Деталь
Подп.	Дата	

43ПК.200.06				Лист	Масса	Масштаб
Шайба торцовая				И	0,4	1:1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09			
Проб.	Вермун	Вермун	9.09			
Т.контр.	Карачикова	Карачикова	13.09			
Пр.проект.	Мажугин	Мажугин	15.09			
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09			
Утв.	Философова	Философова	23.09			
Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*						
Вот 3 п. 5 ГОСТ 16523-70*						

Копировал: [Имя] Формат А4



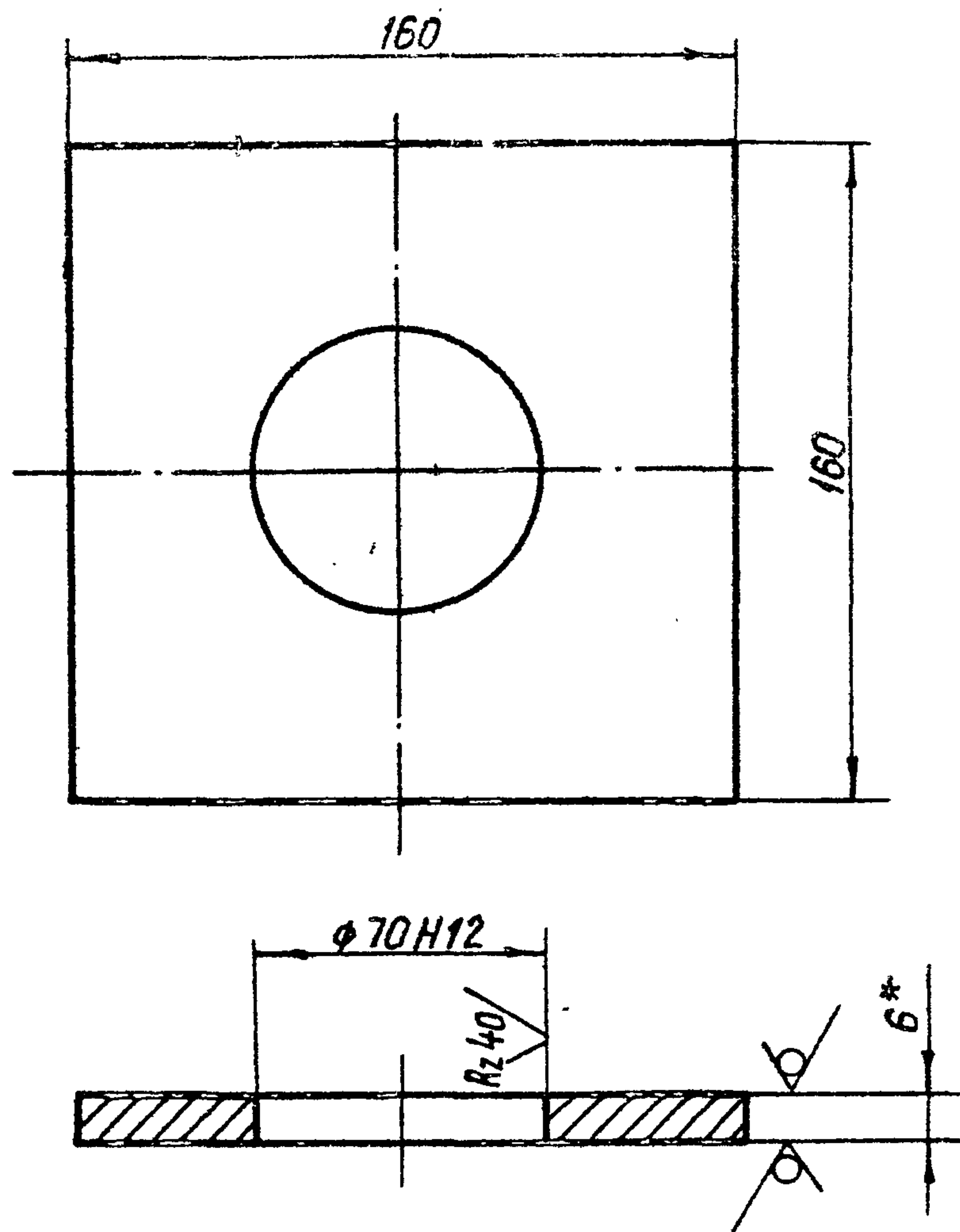
1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Изм. №	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инв. №	Деталь
Подп.	Дата	

3.820.2-57 43ПК.200.07				Лист	Масса	Масштаб
Шайба стопорная				И	0,015	1:1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09			
Проб.	Вермун	Вермун	9.09			
Т.контр.	Карачикова	Карачикова	13.09			
Пр.проект.	Мажугин	Мажугин	15.09			
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09			
Утв.	Философова	Философова	23.09			
Лист 5-ПН-НО-1.0 ГОСТ 19903-74*						
4-IV-Н-8 ст 3 ГОСТ 16523-70*						

Копировал: [Имя] Формат А4

Серия 3.820.2-57 Выпуск 5

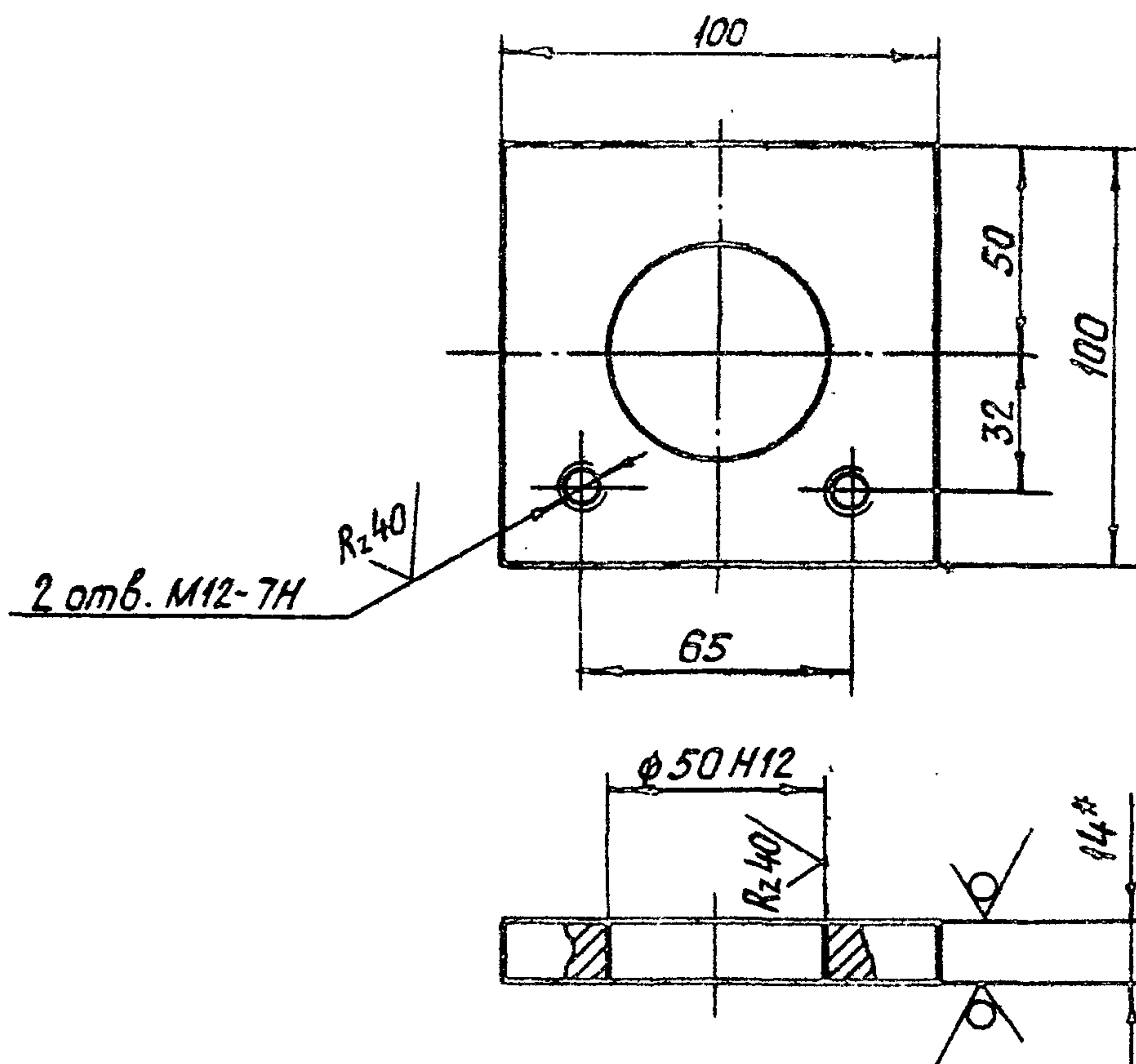


- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

43 ПК. 200. 08

Цм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подшипник	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09			И	1	1:2
Проб.	Вермун	Вермун	9.09		Лист	Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09		Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* 8Ст3 пс5 ГОСТ 14637-79			
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09					
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09					
Исполн.	Мажневин	Мажневин	15.09					

Копировал: Пужко формат А4



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3.820.2-57 43 ПК. 200. 09

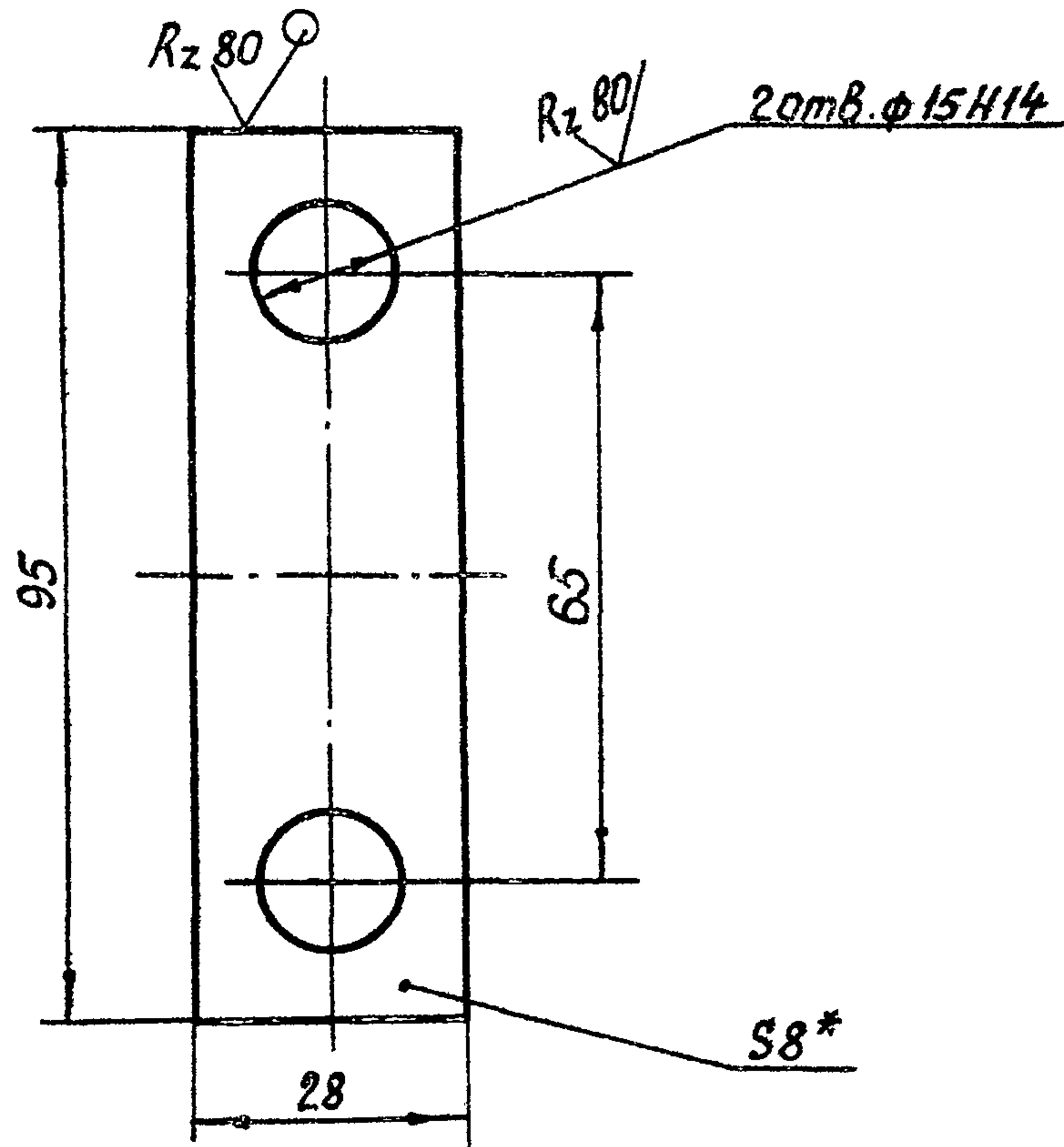
Цм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подшипник	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09			И	0,9	1:2
Проб.	Вермун	Вермун	9.09		Лист	Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09		Лист Б-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74* 8Ст3 пс5 ГОСТ 14637-79			
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09					
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09					
Исполн.	Мажневин	Мажневин	15.09					

Копировал: Пужко формат А4

(M) A

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57



- 1.\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

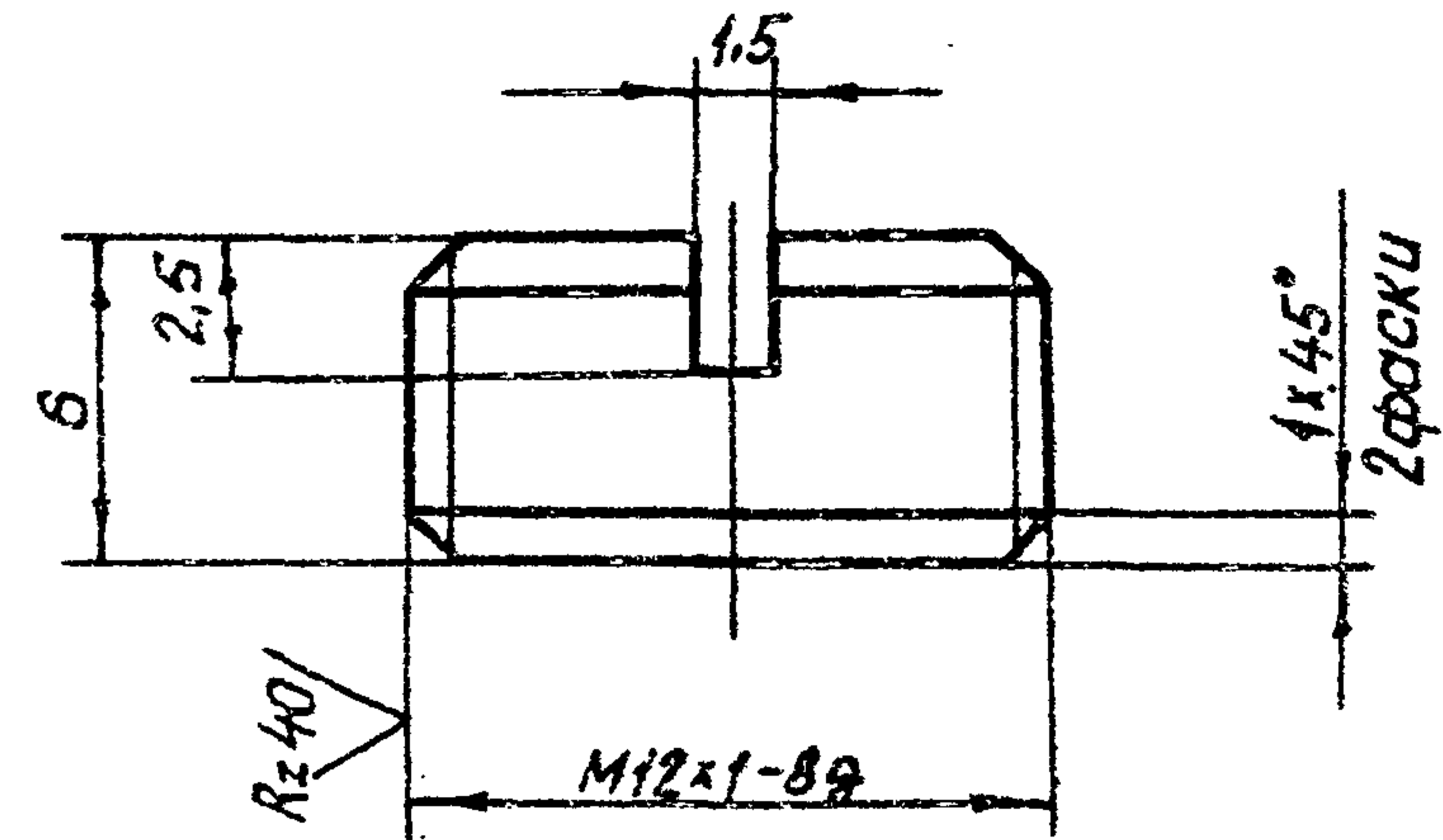
43 ПК. 200. 10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оседержатель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Солым	2.09			И	0,15	1:1
Проб.	Вермил	Ишк	9.09		Лист 5-ПК-НО-8 ГОСТ 19903-74* В отл по 5 ГОСТ 14637-79	Лист Листов 1		
Г. контр.	Карночкова	Жалм	13.09					
П. контр.	Мамуев	ЖШ	16.09					
И. контр.	Яковлева	Яис	19.09					
Утв.	Филоменко	С.А.	23.09					

Копировал: Пужко

Формат А4

Rz 80 (M)



- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57 43 ПК. 200. 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Солым	2.09			И	0,005	4:1
Проб.	Вермил	Ишк	9.09		Лист Листов 1	Лист Листов 1		
Г. контр.	Карночкова	Жалм	13.09					
П. контр.	Мамуев	ЖШ	16.09					
И. контр.	Яковлева	Яис	19.09					
Утв.	Филоменко	С.А.	23.09					

Копировал: Пужко

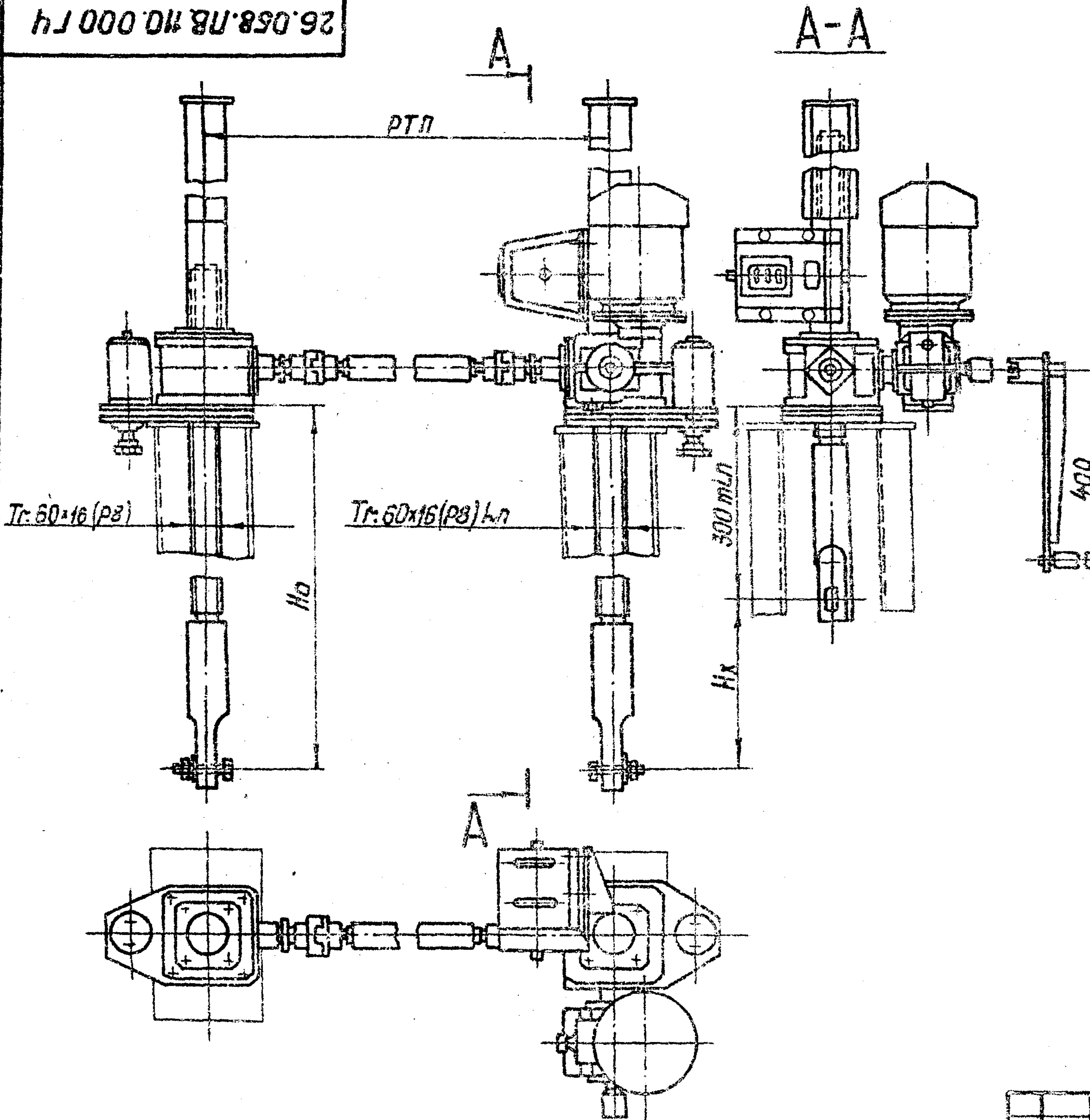
Формат А4

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Выпуск 5

Серия 3.820.2-57

Дата: \_\_\_\_\_  
 Подп. и дата: \_\_\_\_\_  
 Изм. № \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_  
 Подп. и дата: \_\_\_\_\_



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2)

Таблица 1  
 Техническая характеристика подъемника

резьба грузового винта	Усилие в тс		№ в м наиб.	Электродв. насосов исп. м 302	Станция управле- ния электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъ- ема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Tr: 60x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	л-860 л-12 кВт	ЯАД 5401- 2674 У1	30	8	9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	0,7
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	0,25
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	3,39
Полный ход затвора в м.	Нх	3,1
Расстояние точек подвеса затвора в м	РТП	4,19
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	16 (P8)
Теоретическая масса подъемников кг.	Q	281

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП-3М

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса (шт. без учета электроаппаратуры, кг)				
1,0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	269	298
3,2	—	—	—	—	283

3.820.2-57

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

№	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс. марки БЭВД Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Скопчев	С.М.	2.09		A	см.табл.	1:10
Проб.		Искандеров	И.М.	2.09		Лист	Листов 1	
Т. контр.		Грош	Г.М.	16.09				
И. контр.		Насред	Н.С.	16.09				
Утв.		М.ШКИН	Ф.Ш.	16.09				
		Билоненко	О.Ш.	27.09				

Копировал: Пужко

формат А3