

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 4

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ
В-Н=3-3 м

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820-2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 4

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=3-3 м

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 -	ЗАТВОР	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 -	ЗАТВОР	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2,5 м.
Выпуск 3 -	ЗАТВОР	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-2,5 м
Выпуск 4 -	ЗАТВОР	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 -	ЗАТВОР	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 -	ЗАТВОР	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 -	ЗАТВОР	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=6-3 м

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

СЕРИЯ 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений
грузоподъемностью до 20 т.с. модели В-83.

Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. Марки 2,5 В.

Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. Марки 2,5 ЭВ

РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Эйнгорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 459 ОТ 10.10.85 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРИКАЗ № 810 ОТ 25.12.85 г.

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Инв. № подл. Подл. дата Изм. № док. Подл. дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Затвор поверхностный колес- ный В-Н=3-3м	33ПК.000.00	4
Затвор поверхностный колес- ный В-Н=3-3м. Сборочный чертеж	33ПК.000.00 СБ	5
Затвор поверхностный колес- ный В-Н=3-3м. Ведомость		
покупных изделий	33ПК.000.00 ВП	7
Закладные части	33ПК.100.00	8
Закладные части. Сборочный чертеж	33ПК.100.00 СБ	9
Стойка позовая	33ПК.110.00	11
Стойка позовая. Сборочный чертеж	33ПК.110.00 СБ	12
Марка банная	33ПК.120.00	13
Марка банная. Сборочный чертеж	33ПК.120.00 СБ	14
Ригель	33ПК.130.00	15
Ригель. Сборочный чертеж	33ПК.130.00 СБ	16
Палка	33ПК.130.01	17
Столик	33ПК.130.02	17
Ребра	33ПК.130.03	18
Ребра	33ПК.130.04	18
Уголок	33ПК.100.01	8
Затвор	33ПК.200.00	19
Затвор. Сборочный чертеж	33ПК.200.00 СБ	20
Металлоконструкция	33ПК.210.00	23
Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	33ПК.210.00 СБ	24
Обшивка	33ПК.210.01	28
Вертикаль крайняя	33ПК.210.02	29
Вертикаль	33ПК.210.03	29
Вертикаль	33ПК.210.04	30
Вертикаль	33ПК.210.05	30

Наименование	Обозначение	Стр.
Ригель	33ПК.210.06	31
Палоса	33ПК.210.07	
Прошина	33ПК.210.08	32
Накладка	33ПК.210.09	32
Обвязка	33ПК.210.10	33
Накладка	33ПК.210.11	33
Отбой тарцовый	33ПК.220.00	34
Отбой тарцовый. Сборочный чертеж	33ПК.220.00 СБ	34
Палоса	33ПК.200.01	35
Уголок прижимной	33ПК.200.02	36
Ось	33ПК.200.03	37
Колесо	33ПК.200.04	38
Втулка	33ПК.200.05	38
Шайба тарцовая	33ПК.200.06	39
Шайба ступенная	33ПК.200.07	39
Подшипник	33ПК.200.08	40
Подшипник	33ПК.200.09	40
Оседержатель	33ПК.200.10	41
Пробка	33ПК.200.11	41
Подъемник одновинтовой с электро- приводом г.п. 2.5 тс марки 2.5ЭВ.		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.100.0001 Ч	42
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс марки 2.5В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.030.0001 Ч	(43)

				3.820.2-57 33ПК.000.00 ДС				
Изм.	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=3-3м Содержание	Лист	Лист	Листов
Разраб	Яковлева	Докл	6.09	и		1	2	
Пров	Вермил	Фисл	9.09					
ГНП	Махсум	Фисл	16.09					
Н.контр.	Каднаухова	Фисл	19.09					
УТВ.	Филоменова	Фисл	23.09					

Копировано: туманов Формат А3

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Изд. № 1001
Подп. и дата
Изд. № 1001
Подп. и дата
Изд. № 1001
Подп. и дата
Изд. № 1001
Подп. и дата
Изд. № 1001
Подп. и дата

Перечень

ГОСТов, примененных в проекте

- | | |
|----------------|----------------|
| ГОСТ 9.073-77* | ГОСТ 8239-72* |
| ГОСТ 103-76* | ГОСТ 8240-72* |
| ГОСТ 535-79* | ГОСТ 8509-72* |
| ГОСТ 977-75* | ГОСТ 9466-75 |
| ГОСТ 2009-55 | ГОСТ 10906-78 |
| ГОСТ 2246-70* | ГОСТ 14637-79 |
| ГОСТ 2590-71* | ГОСТ 14771-76* |
| ГОСТ 3212-80* | ГОСТ 16523-70* |
| ГОСТ 5264-80* | ГОСТ 17711-80* |
| ГОСТ 5915-70* | ГОСТ 19853-74 |
| ГОСТ 6402-70* | ГОСТ 19903-74* |
| ГОСТ 7338-77* | |
| ГОСТ 7798-70* | |

3.820.2-57

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	33ПК.000.00 ДС	Лист
						2

2027-04

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			33 ПК. 000.00 СБ	Сборочный чертеж		
A3			33 ПК. 000.00 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		33 ПК. 100.00	Закладные части	1	
A4	2		33 ПК. 200.00	Загвоздь	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>33 ПК. 000.00</u>			
			<u>Документация</u>			
A3			26.058. ПВ. 100.000 ГЧ	Подъемник однобинтовой с электроприводом г.п. 2.5 т.с		
				марки 2.5 В		
				Габаритный чертеж		

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Дораб.		Кривошуква		6.09			
Проб.		Вермил		9.09		1	2
Г.Н.П.		Мажусгин		16.09			
Н.КОНТ.		Яковлев		19.09			
Утв.		Филоменко		23.09			

Копировала: Тимофеева Формат А4

4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4			26.058. ПВ. 100.000	Подъемник однобинтовой с электроприводом г.п. 2.5 т.с		
				марки 2.5 В	1	
			<u>33 ПК. 000.00-01</u>			
			<u>Документация</u>			
A3			26.058. ПВ. 030.000 ГЧ	Подъемник однобинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с.		
				марки 2.5 В		
				Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>			
A4			26.058. ПВ. 030.000	Подъемник однобинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с.		
				марки 2.5 В	1	

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов

3.820.2-57 33 ПК. 000.00 Лист 2
Копировала: Тимофеева Формат А4

33ПК.000.00СБ

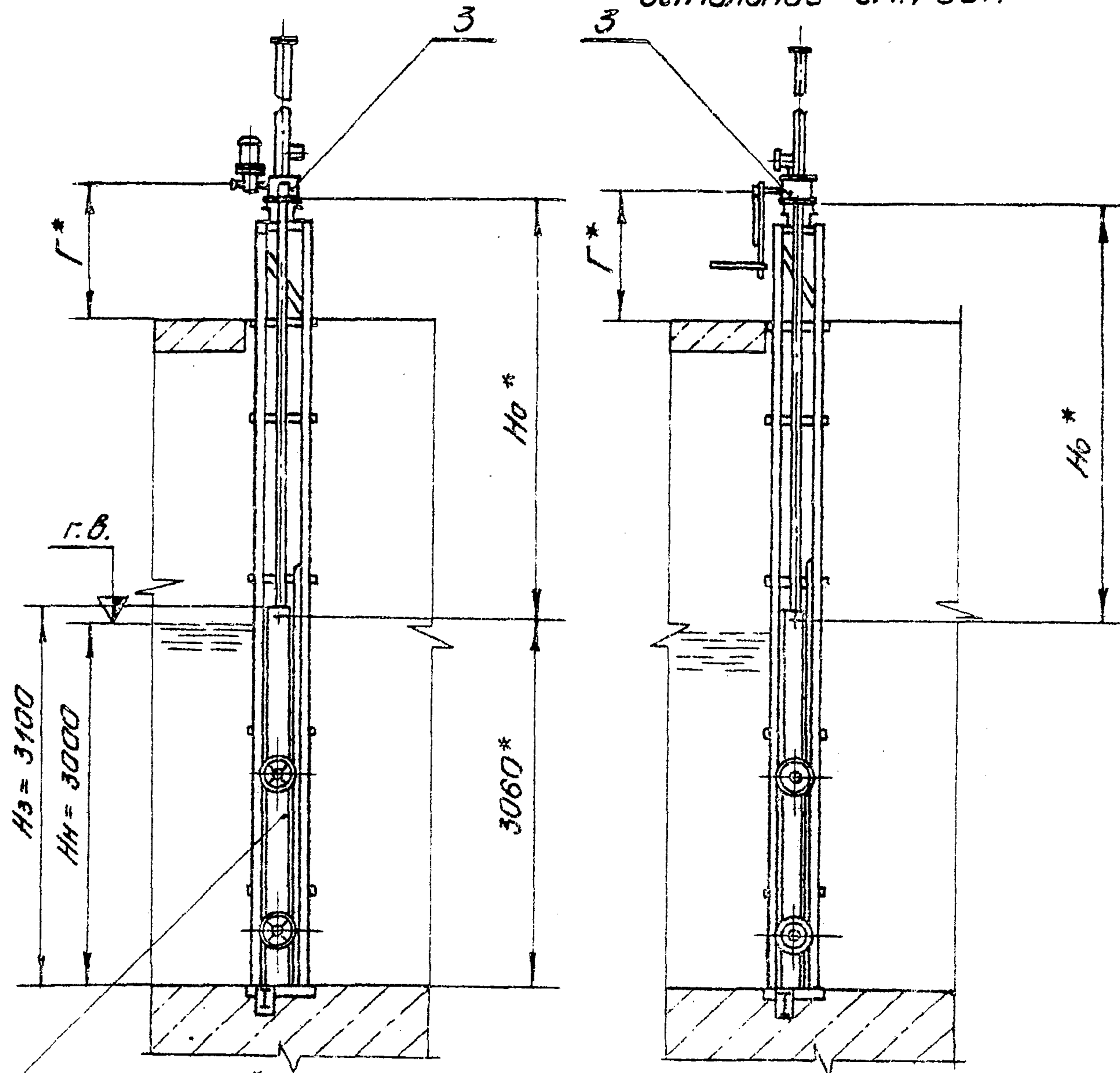
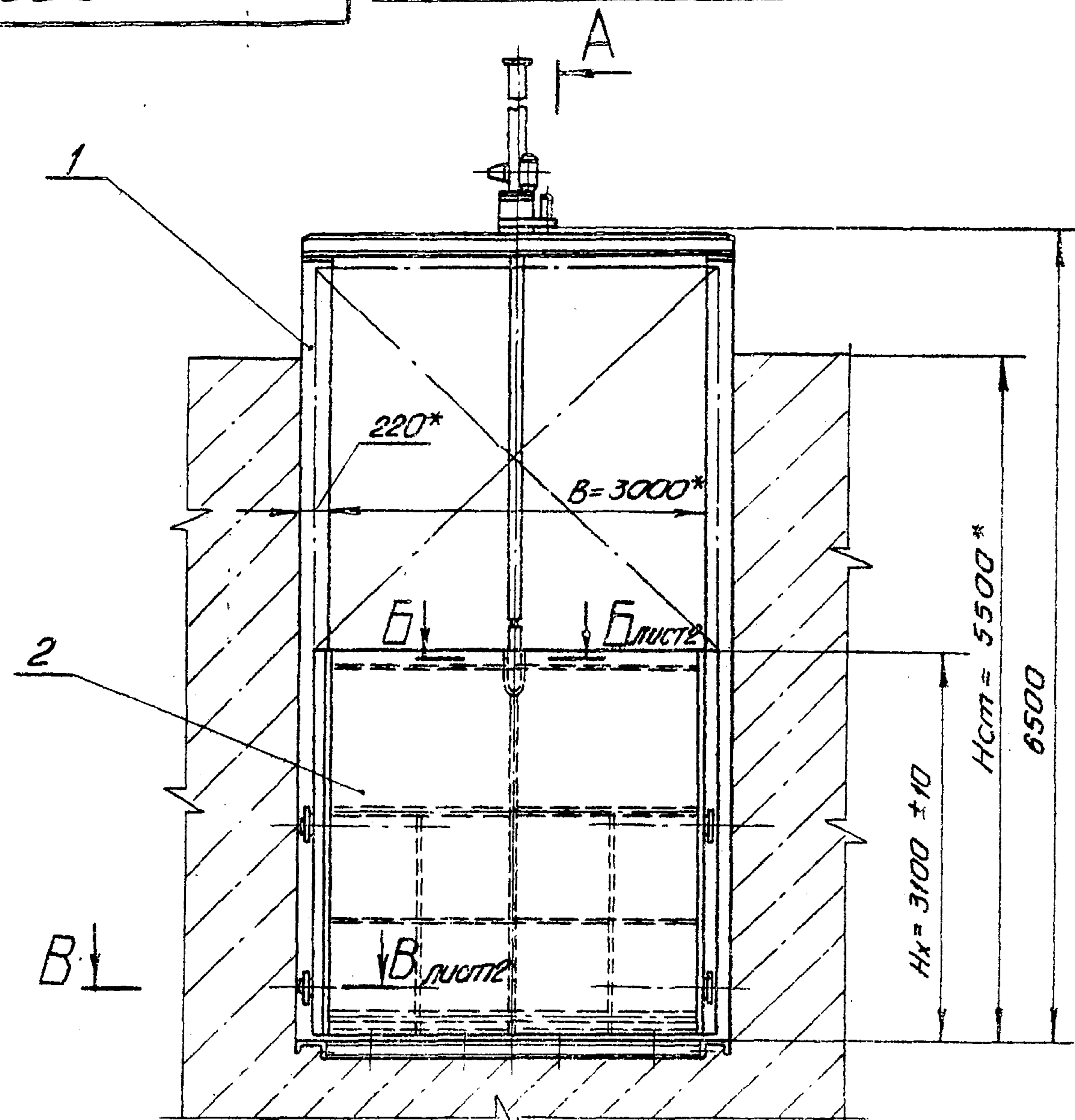
Напорная сторона

Рис. 1

A-A

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Затвор показан с торца

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Площадь окраски: затвора - 35 м², закладных частей - 10 м²
- 3. Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 20 м².

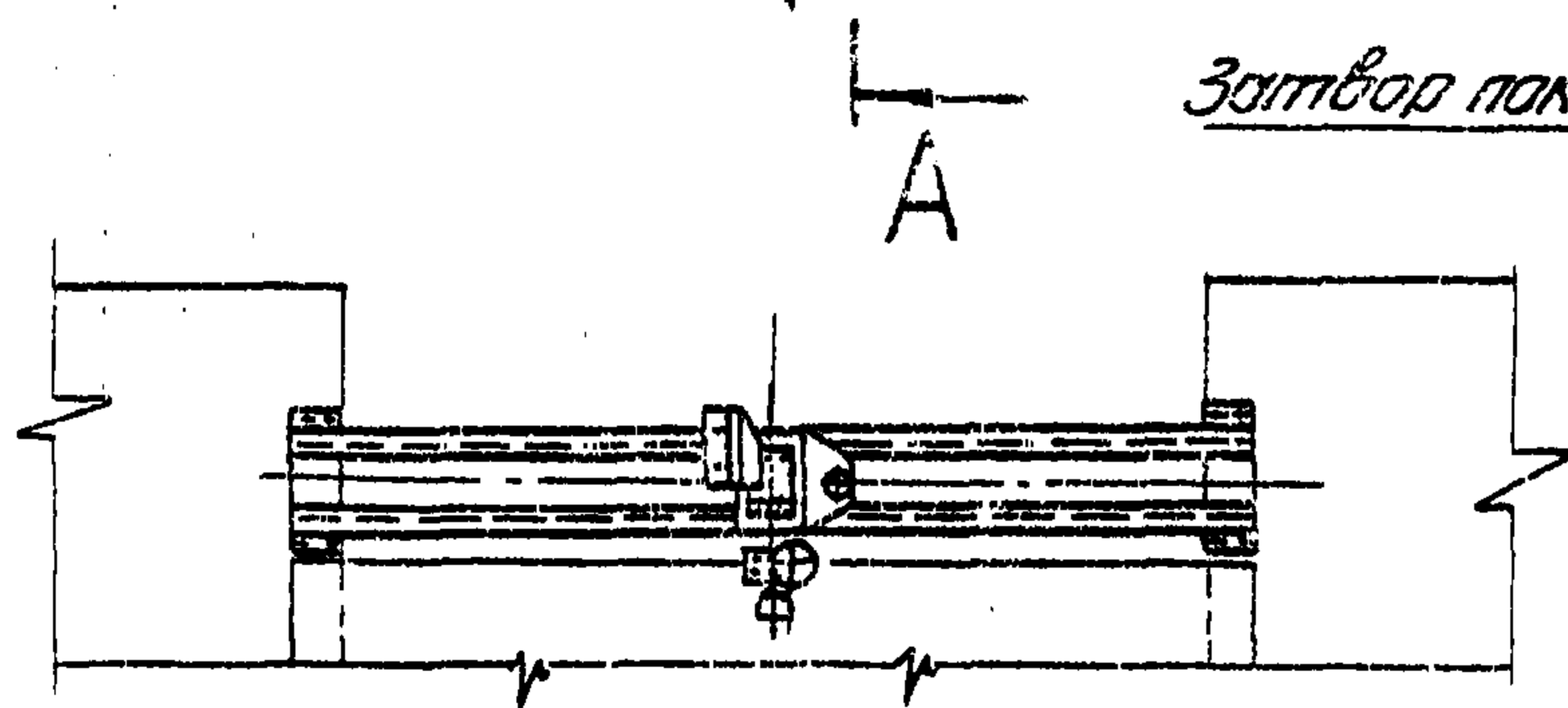


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Но, мм	Г, мм	Масса, кг
33ПК.000.00	1	3488	1128	1910
33ПК.000.00-01	2	3450	1090	1870

		3.820.2-57		33ПК.000.00СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-М=3-3м. Сборочный чертеж	
Разраб	Колмошова	Т.М.	6.09			
Проб.	Вермил	И.М.	9.09			
Т.контр.	Собенко	О.В.	13.09			
Т.проект.	Можугин	М.В.	16.09			
И.контр.	Яковлева	Я.В.	19.09			
Утв.	Силаченко	С.В.	23.09			
					Лист 1	Листов 2

Копировала: Тиматиевич формат А3

Выпуск 4
Серия 3.820.2-57

И.В. М.С.И.П. Подп. и дата: И.В. М.С.И.П. № 000000. Подп. и дата

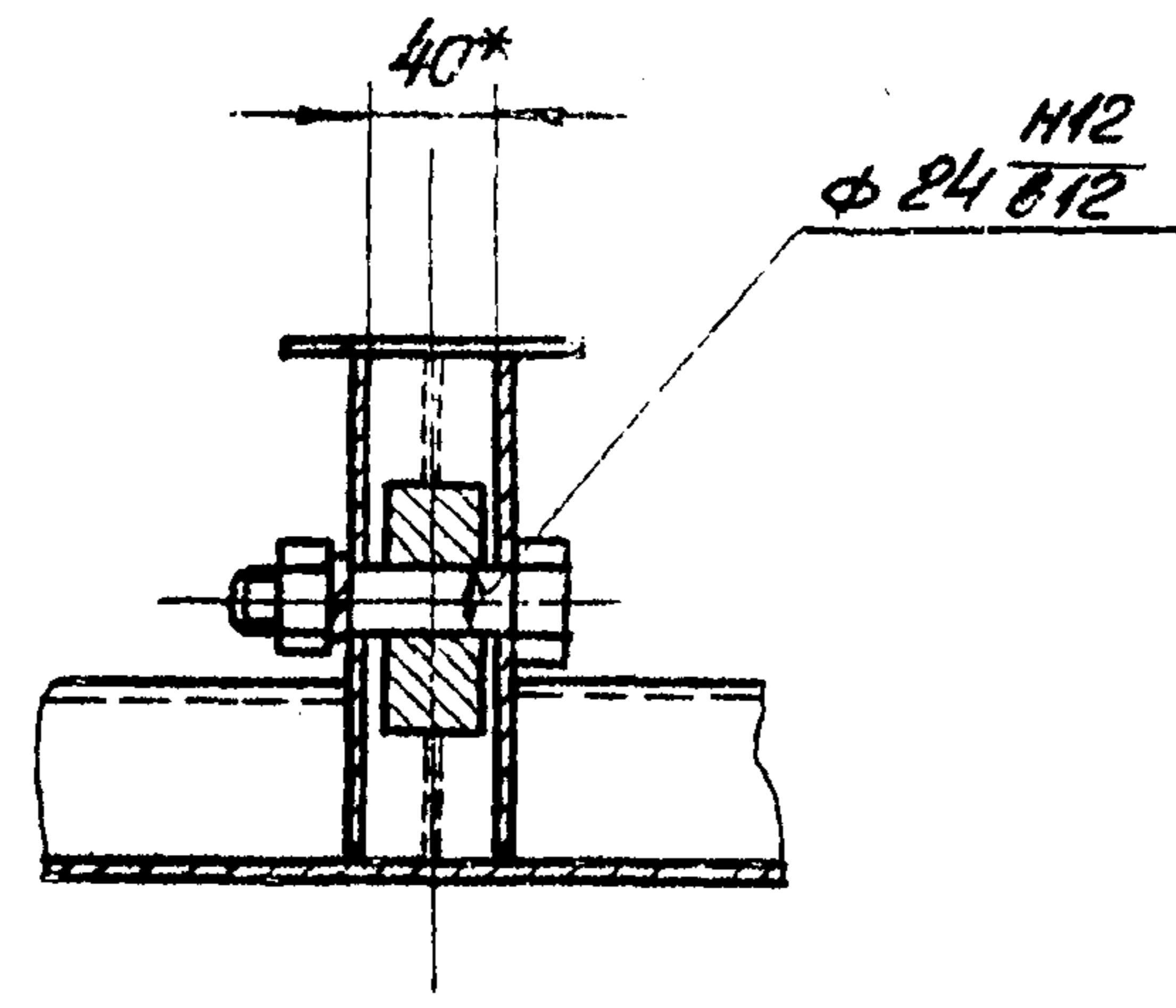
33 ПК.000.00СБ

Выпуск 4

Серия 3820.2-57

Имя и дата Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Б-Б лист 1
М 1:5



В-В лист 1
М 1:5

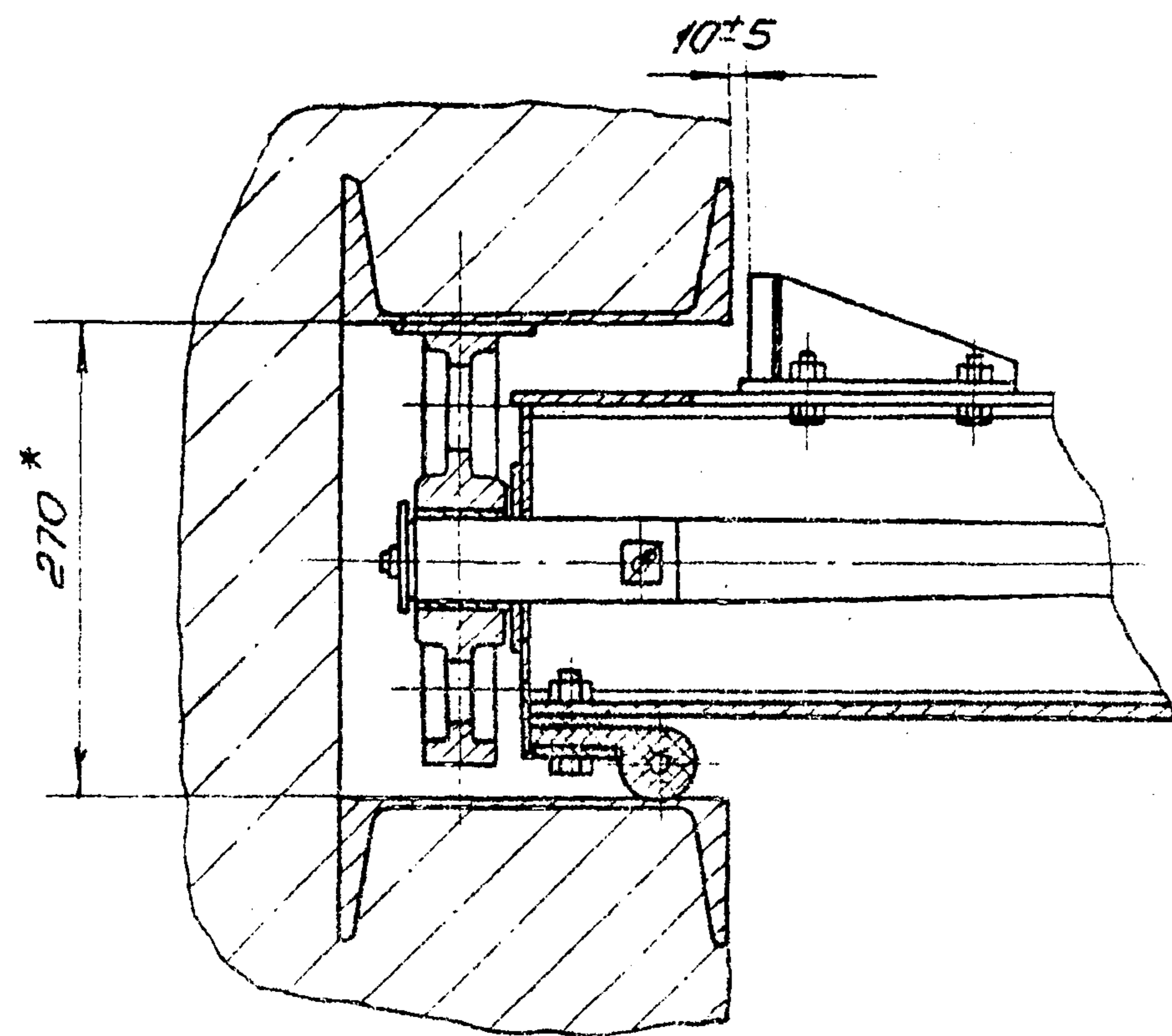


Таблица 2
Характеристика затвора

Тип затвора	Колесный
Ширина отверстия в свету, м	$B = 3$
Расчетный напор, м	$H_H = 3$
Расстояние от подошвы подземника до оси проушины опущенного затвора, м	H_0 см. табл. 1
Полный ход затвора, м	$H_x = 3,1$
Высота порога до служебного мостика, м	$H_{ст} = 5,5$
Расчетное усилие тяговое, тс	$T = 2,5$
Расчетное усилие посадочное, тс	$L = 0,6$

3820.2-57 33 ПК.000.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=3-3 м Сборочный чертеж	Лист 1	Лист 2	Листов
Разраб.		Колочадова	И.И.	5.09				
Проб.		Вертул	И.И.	9.09				
Т.контр.		Савенко	С.И.	13.09				
Проектант		Мажугин	С.И.	16.09				
Исполн.		Яковлева	А.А.	19.09				
Утв.		Солтанов	С.И.	23.09				

Копировала: Тимочеву формат А3

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на рекультивацию всего	
1									
2	Масленка 2.2кДб		ГОСТ 19253-74		33ПК.200.00	4		4	
3									
4	Уплотнение тип II		ТУ 38-105417-77		33ПК.200.00	6.2м		6.2м	
5									
6	<u>Крепежные</u>								
7	<u>изделия</u>								
8									
9	Болт М10-8gх25.36.029		ГОСТ 7798-70*		33ПК.200.00	8		8	
10	М12-8gх25.36.029				33ПК.200.00	16		16	
11	М12-8gх35.36.029				33ПК.200.00	21		21	
12	М12-8gх45.36.029				33ПК.200.00	58		58	
13	М12-8gх60.36.029				33ПК.200.00	2		2	
14	М16-8gх40.36.029				33ПК.200.00	16		16	
15	М16-8gх50.36.029				33ПК.100.00	32		32	
16	Гайка М12-7Н.4.029		ГОСТ 5915-70*		33ПК.200.00	89		89	
17	М16-7Н.4.029				33ПК.200.00	16		16	
18	М16-7Н.4.029				33ПК.100.00	32		32	
19	Шайба 12.65Г.029		ГОСТ 6402-70*		33ПК.200.00	8		8	
20	Шайба 16.02Ст3.029		ГОСТ 10906-78		33ПК.100.00	24		24	
21									
22									
23									
24									

Инв. № подл. Подп. и дата взыск. инв. № инв. № докум. Исх. № докум.

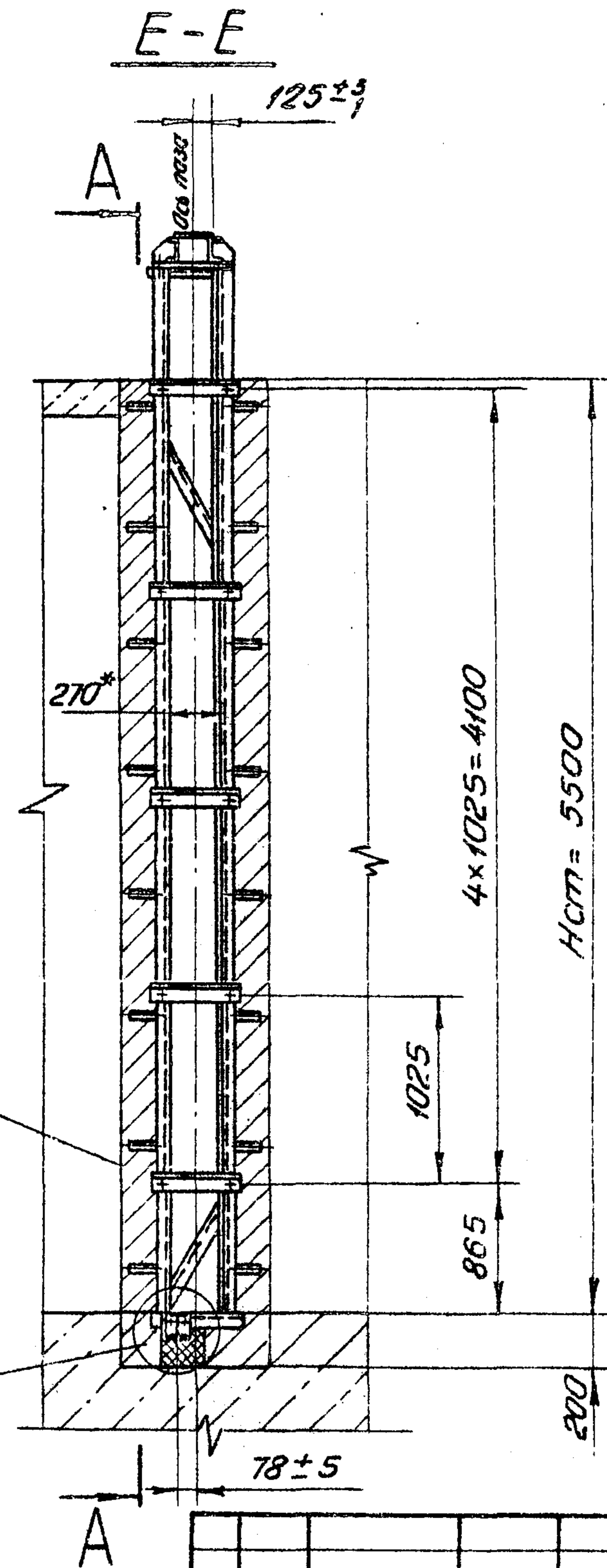
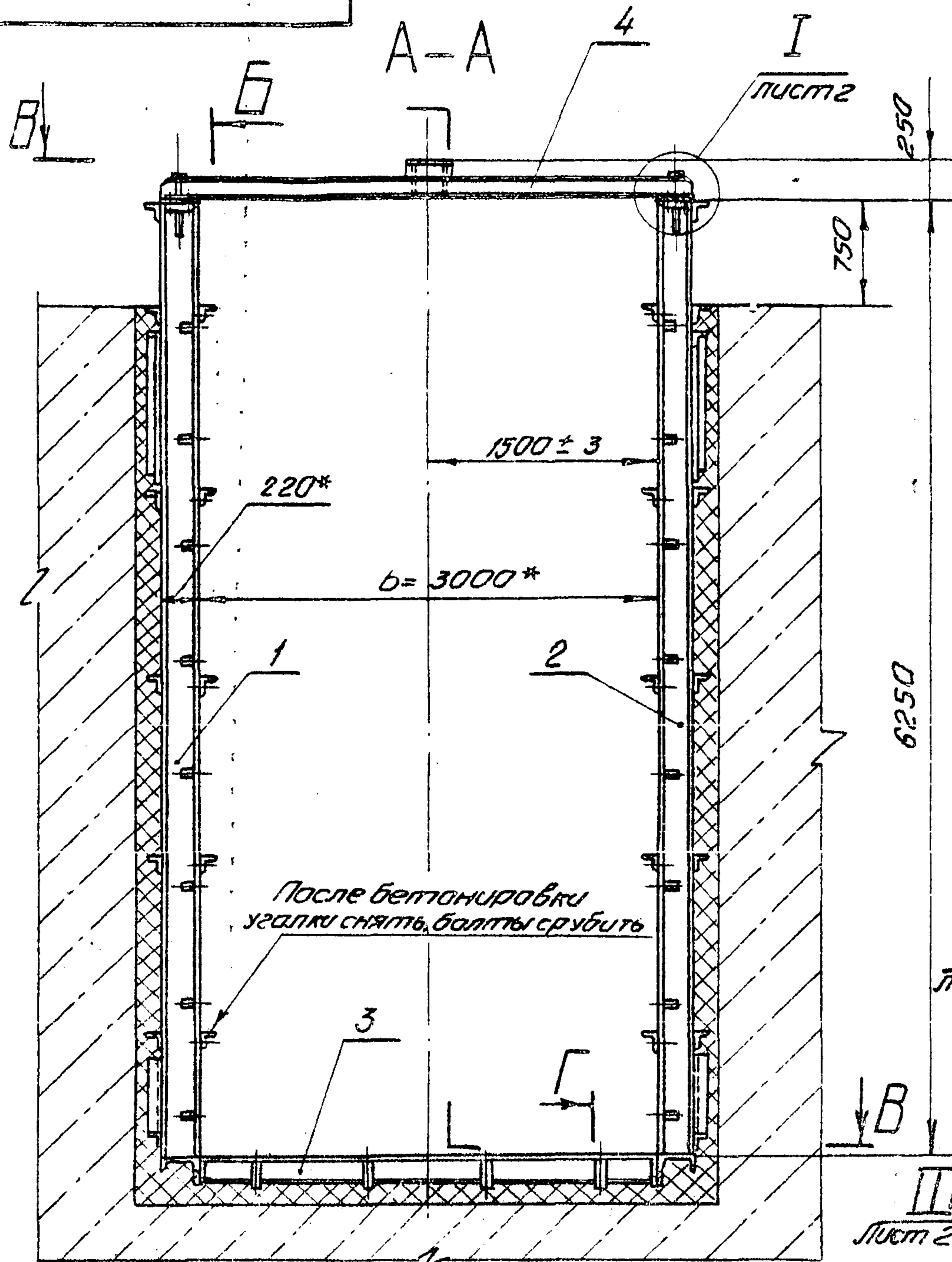
Ведомость покупных изделий на подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс марки 2.5В и подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс марки 2.5ЭВ приведена в соответствующих выпусках 3,10 серия 3.820.2-44

				3.820.2-57		33ПК.000.00 ВЛ		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=3-3м.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Яковлева	Зак		6.09		И		1
Проб.	Вертул	ЗМ		9.09				
ГИП	Мажукин	М		16.09				
Н.контр.	Корнаухова	Ф		19.09				
Утв.	Филоменко	Ф		23.09	Ведомость покупных изделий			

Копировала Тиматиевич формат А3

33 ПК. 100.00СБ

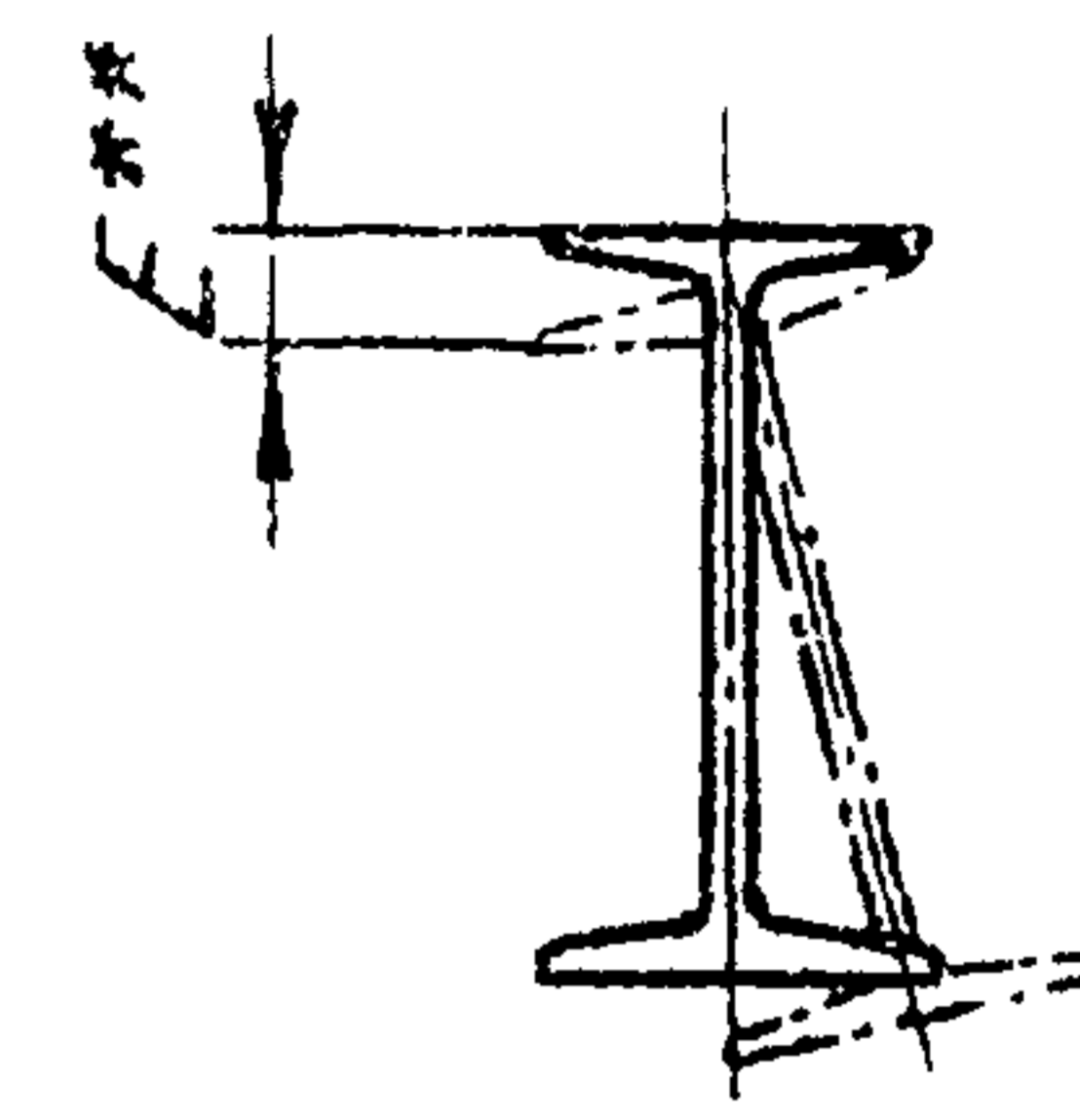
Серия 3.820.2-57 Выпуск 4



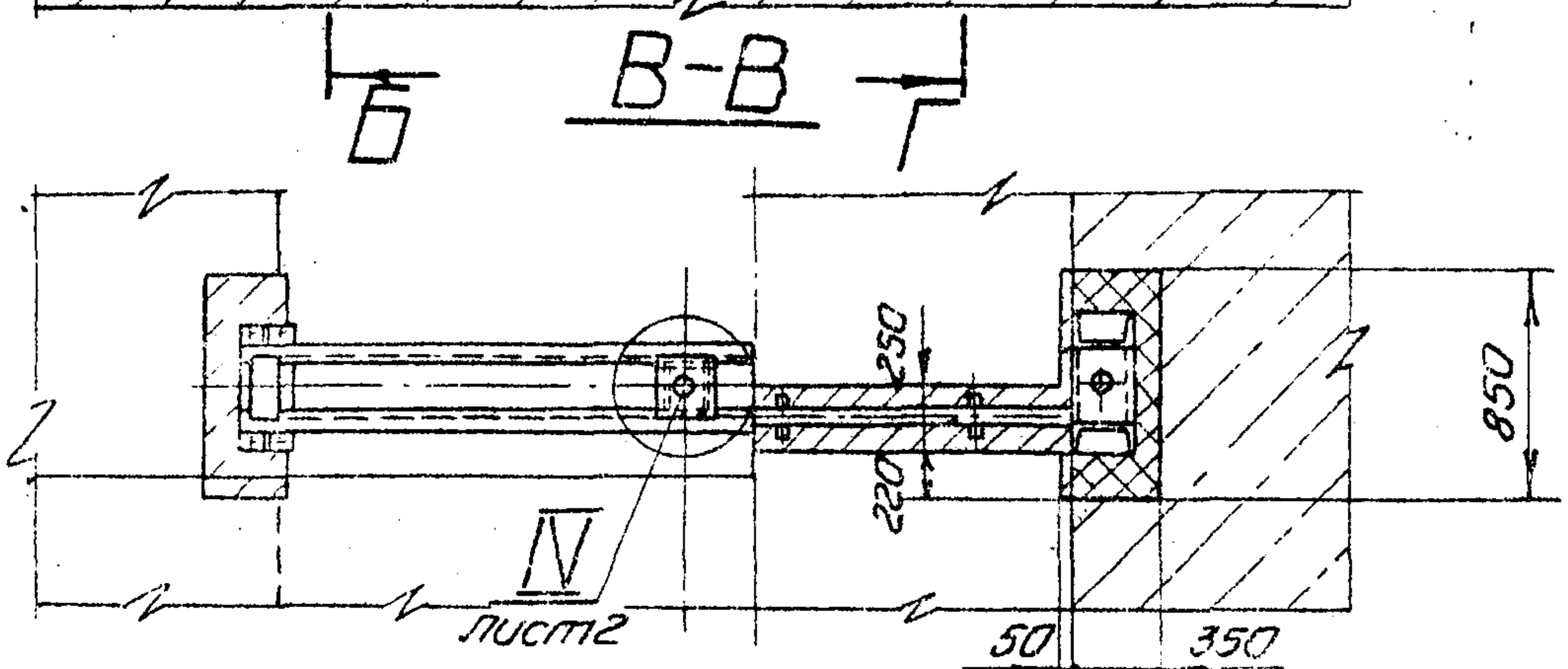
Видна штробной бетон

Штробной бетон в разрезе

М 1:5
Штробной бетон не показан



- 1* Размеры для справок.
- 2** Винтообразность E марки данной не более ± 3 мм.
- 3. Превышение одного конца торки данной над другим не более 1 мм.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .
- 5. Электроды АНО-5-4.0-2 ГОСТ 9466-75.



				3.820.2-57	33 ПК. 100.00СБ			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Карнаухов	ЖФ	6.09	Сборочный чертеж		И	879	1:40
Проб.	Вермил	ЖМ	9.09			Лист 1	Листов 2	
Контр.	Совенко	СФ	13.09					
Т. инж. проекта	Мажугин	Р	16.09					
И. контр.	Яковлева	Я	19.09					
Утв.	Филоменко	Ф	23.09					

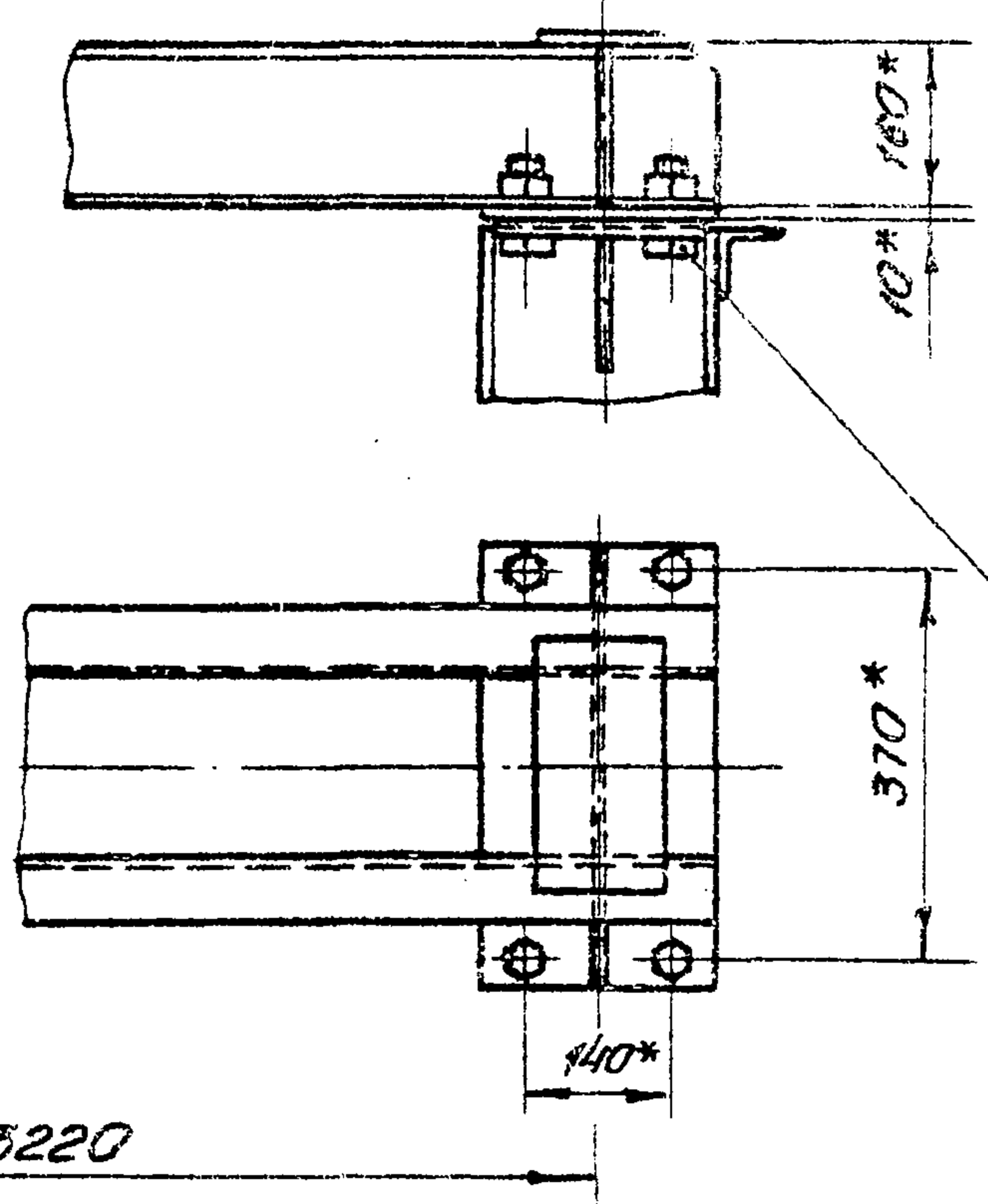
Направлена: Тимотиевич Формат: А3

Инв. № 17 Лист 1 Дата 03.08.2007 Штам. инв. № 100.00СБ. Подп. и дата

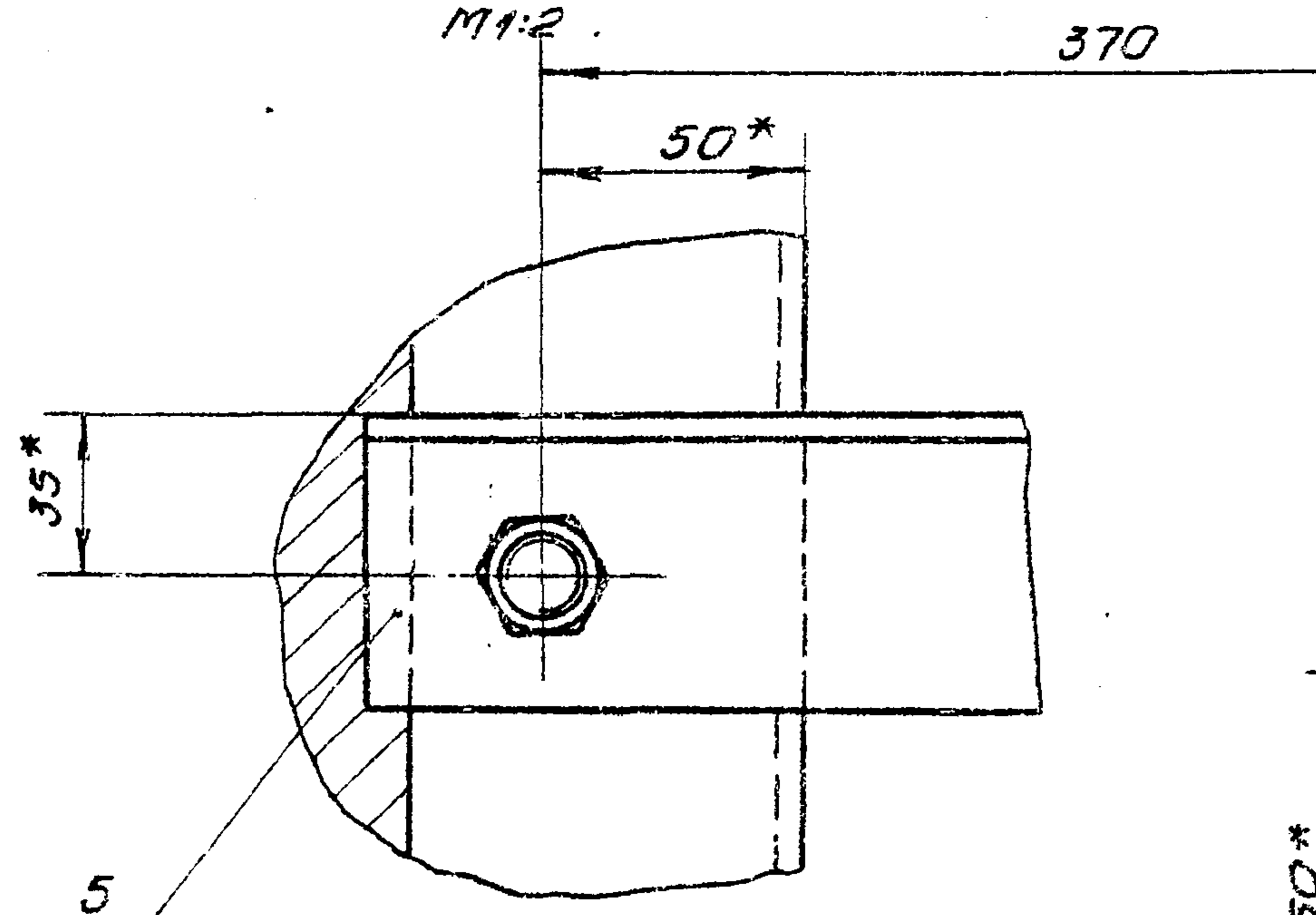
33 ПК. 100.00 СБ

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

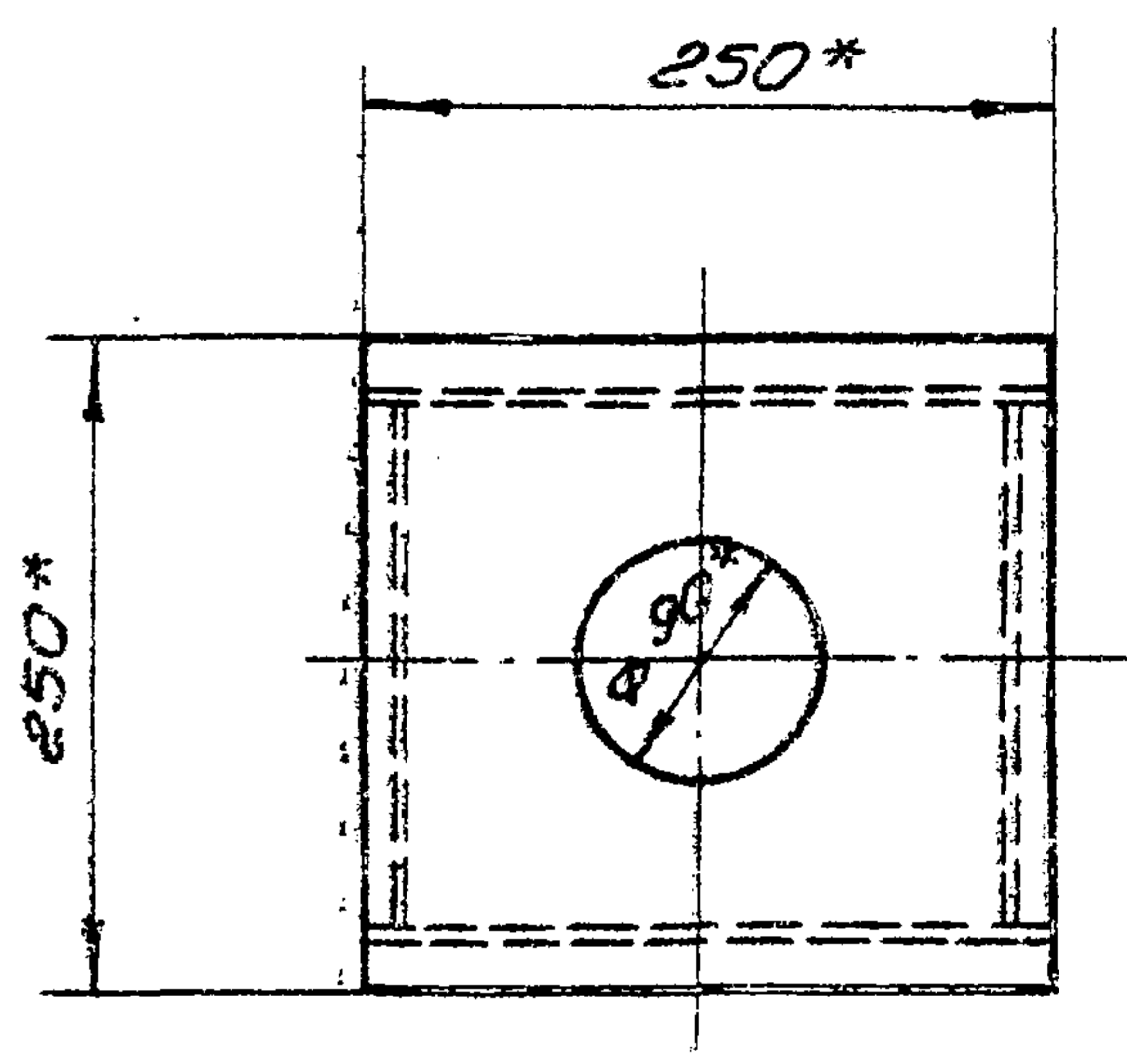
I лист
M 1:10



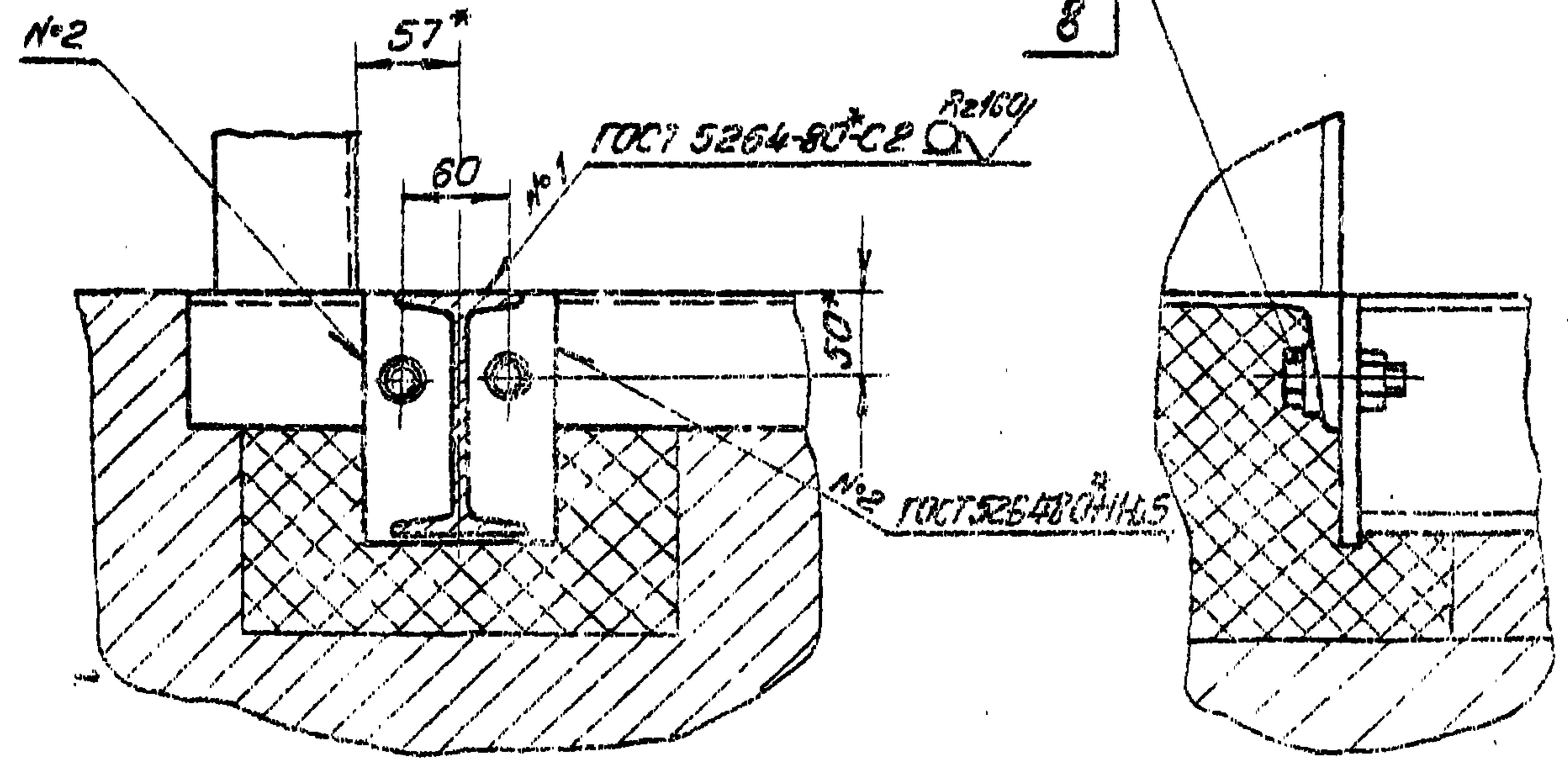
II лист
M 1:2



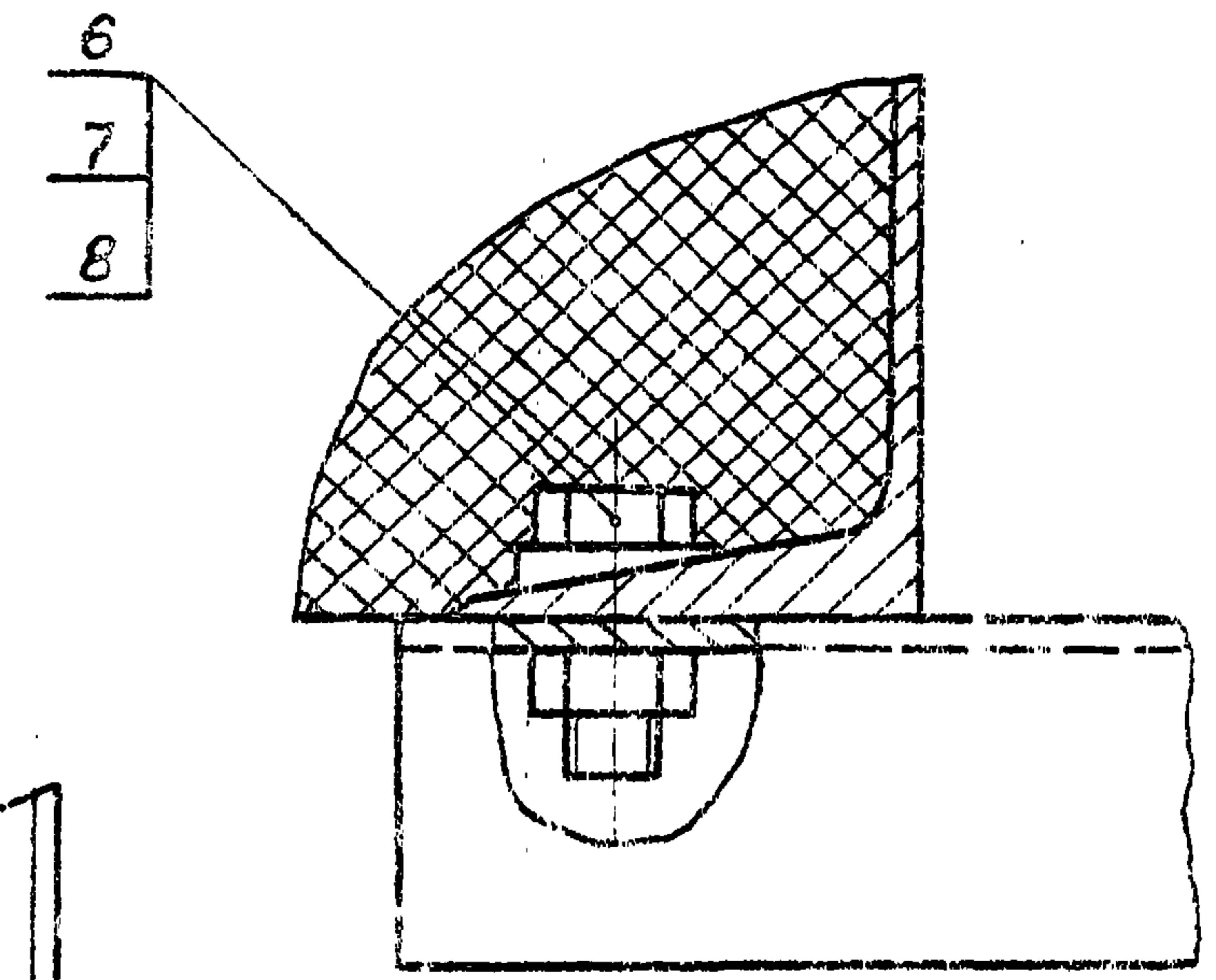
IV лист
M 1:5



III лист
M 1:5



6
7
8



6
7
8

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата
1	3.820.2-57	Морозов	6.09
2	3.820.2-57	Вертун	9.09
3	3.820.2-57	Савин	13.09
4	3.820.2-57	Мажурин	16.09
5	3.820.2-57	Яковлев	19.09
6	3.820.2-57	Дмитренко	23.09

3.820.2-57 33 ПК. 100.00 СБ

Закладные части
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2		
Листов		

Заготовил: Лимонцев Формат А8

Исполнитель: И.С.С. и др. Проверил: И.С.С. и др. Утвердил: И.С.С. и др. Подп. и дата

2027-04

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			33 ПК. 110.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		33 ПК. 110.01	Стойка		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 6245	2	131,1 кг
Б4	2		33 ПК. 110.02	Пороз		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 450	1	9,4 кг
Б4	3		33 ПК. 110.03	Раскрас		
				Уголок 63*63*5-Б ГОСТ 8509-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 800	2	3,8 кг
Б4	4		33 ПК. 110.04	Распорка		
				Уголок 63*63*5-Б ГОСТ 8509-72* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 450	6	2,2 кг
Б4	5		33 ПК. 110.05	Усиление		
				Полоса Б-2-10*80 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 5000	1	31,4 кг

33 ПК. 110.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Корнозубова	Корнозубова	6.09.
Проб.		Вертулт	Вертулт	9.09.
ГЧП		Можусин	Можусин	16.09.
И.контр.		Яковлева	Яковлева	19.09.
Утв.		Голынецкая	Голынецкая	23.09.

Стойка пазовая

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Калирабона: Г... 44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		33 ПК. 110.06	Палка		
				Лист Б-ПН-110-8 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
				78*206	2	1 кг
Б4	7		33 ПК. 110.07	Ребра		
				Лист Б-ПН-110-8 ГОСТ 19903-74* ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
				75*130	2	0,4 кг
Б4	8		33 ПК. 110.08	Анкер		
				Полоса Б-2-6*50 ГОСТ 103-76* ВСт3пс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 240	14	0,6 кг

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-57

33 ПК. 110.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

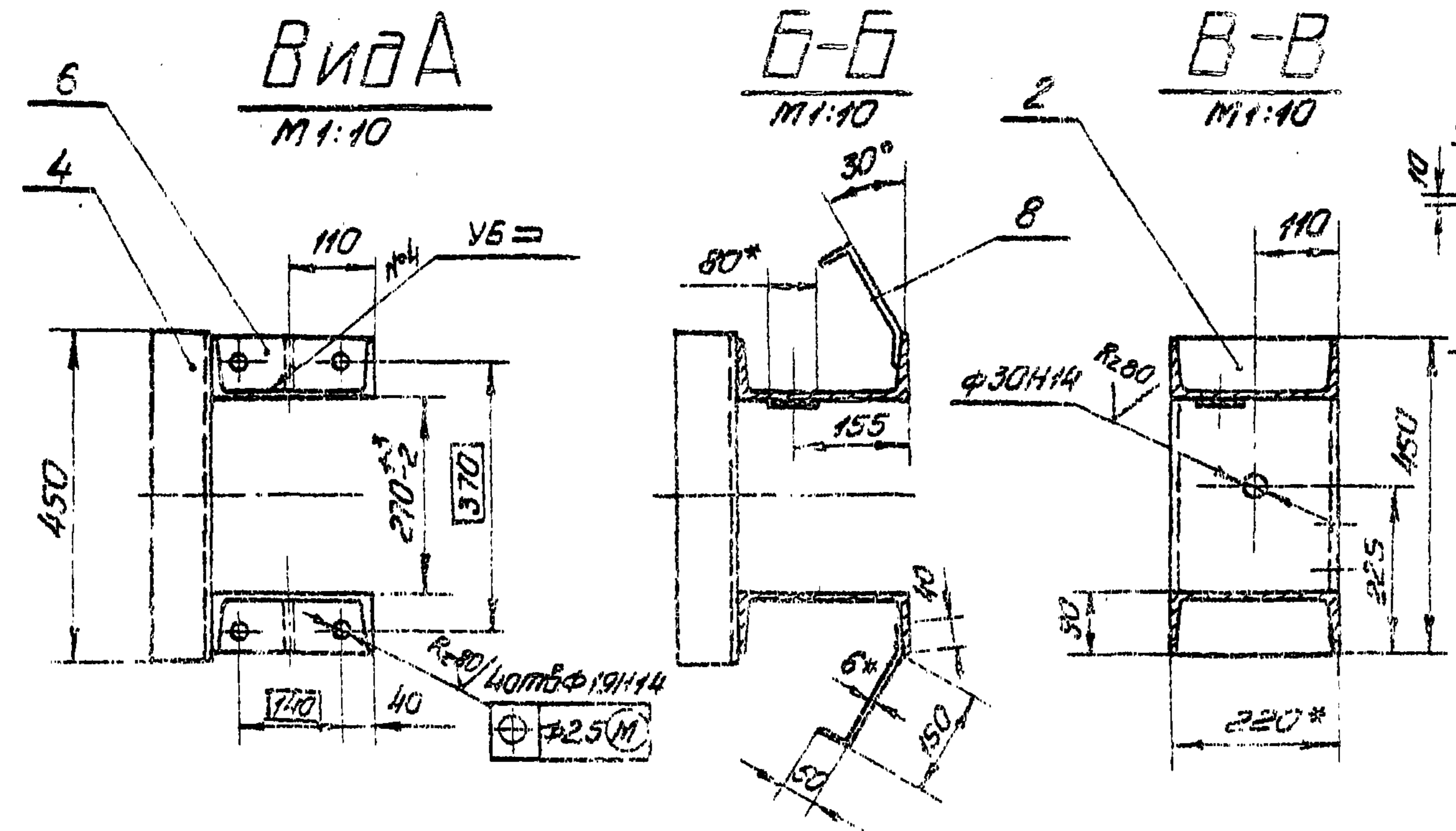
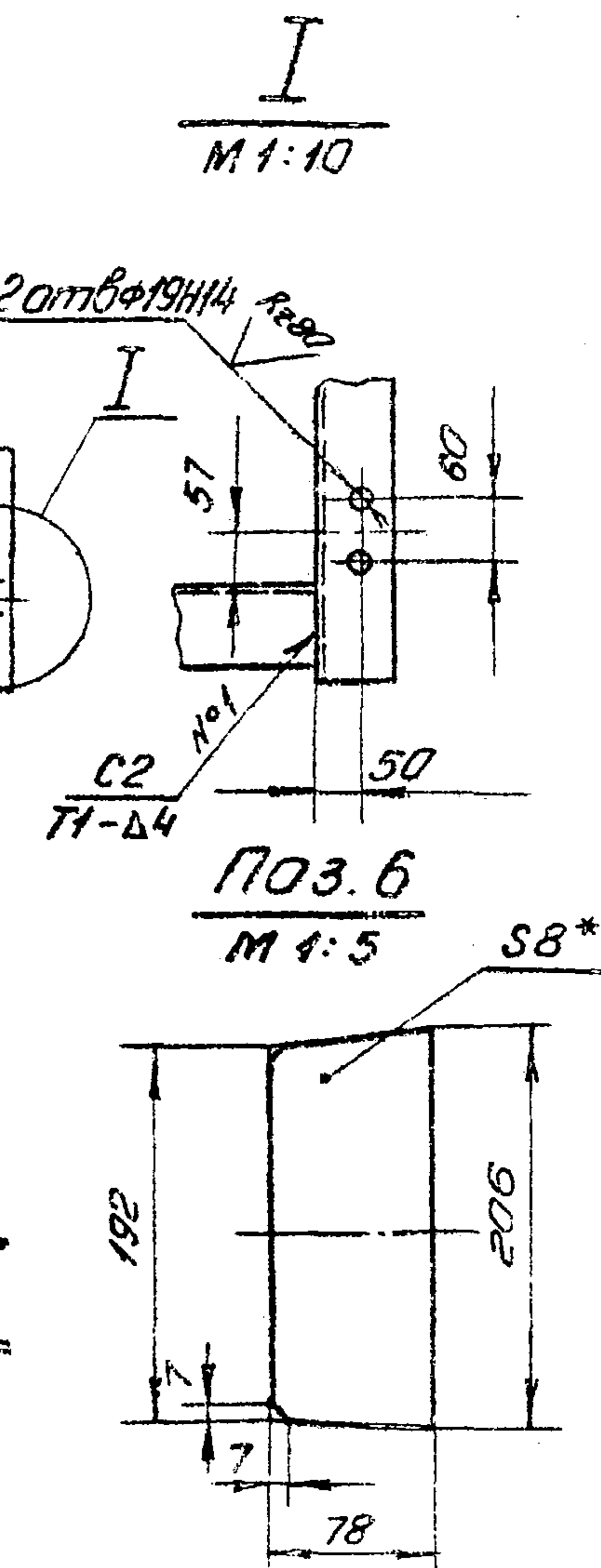
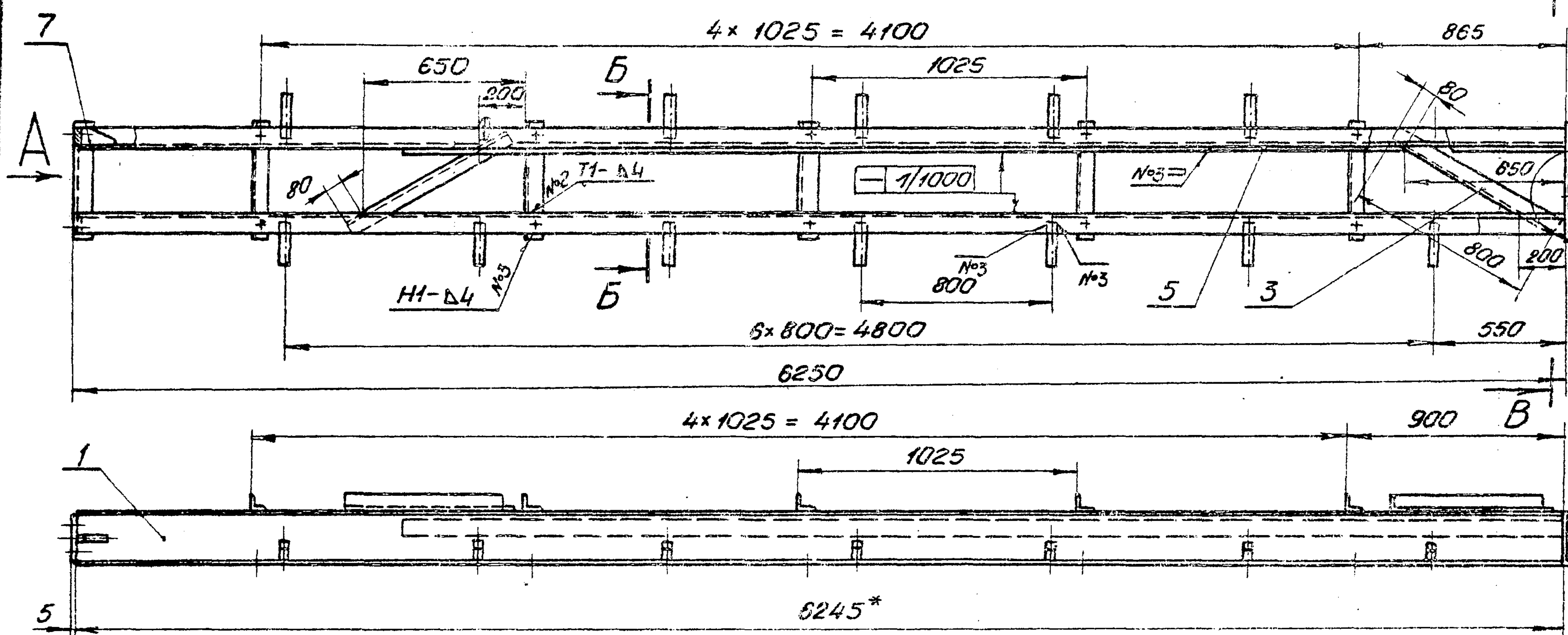
Лист
2

Формат: А4

ЭЗЛК. НО. 00 СБ

33 ПК. НО. 00 - изображено.
33 ПК. НО. 00-01 - зеркальное отражение.

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

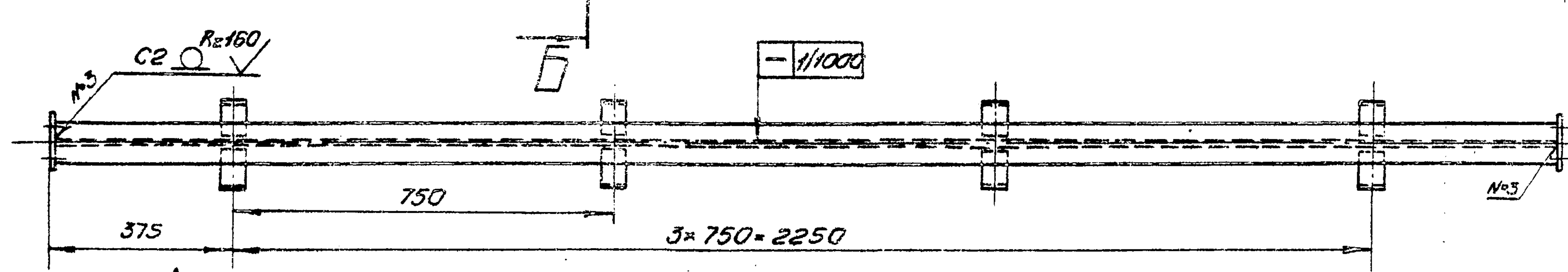
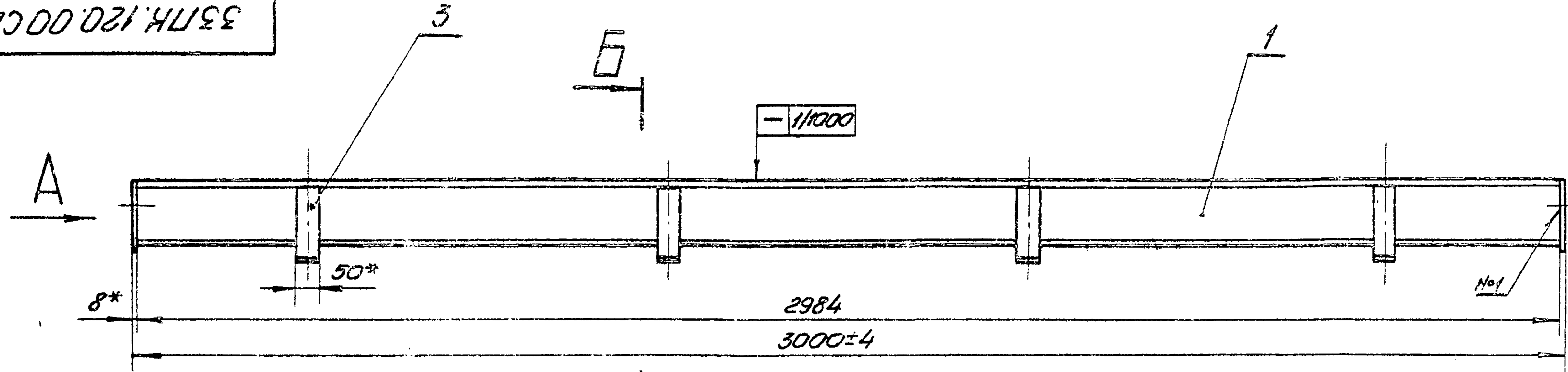


- * Размеры для справок.
- 2. Винтовая стойка - левая, измеряемая по концу, не более ± 2 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT15.
- 4. Сварка электродуговая в углекислом газе по ГОСТ 14711-76*
- 5. Сварку вести швом ТЗ-Δ4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
- 6. Проволочка ЗСВ-08А по ГОСТ 2246-70*.

3.820.2-57				33 ПК. НО. 00 СБ				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стройка левая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ивантеева	К.И.	К.И.	8.09	Сборочный чертеж	И	335	1:20
Проб.	Ведькин	И.И.	И.И.	9.09		Лист	Листов	
Т. контр.	Лавенко	С.В.	С.В.	15.09				
Н. контр.	Матвеев	И.И.	И.И.	16.09				
Утв.	Яковлева	Я.И.	Я.И.	15.09				
Утв.	Сидяченко	С.И.	С.И.	23.09				

Напечатали: Титов И.И. Сданы: А.И.

33ПК.120.00СБ

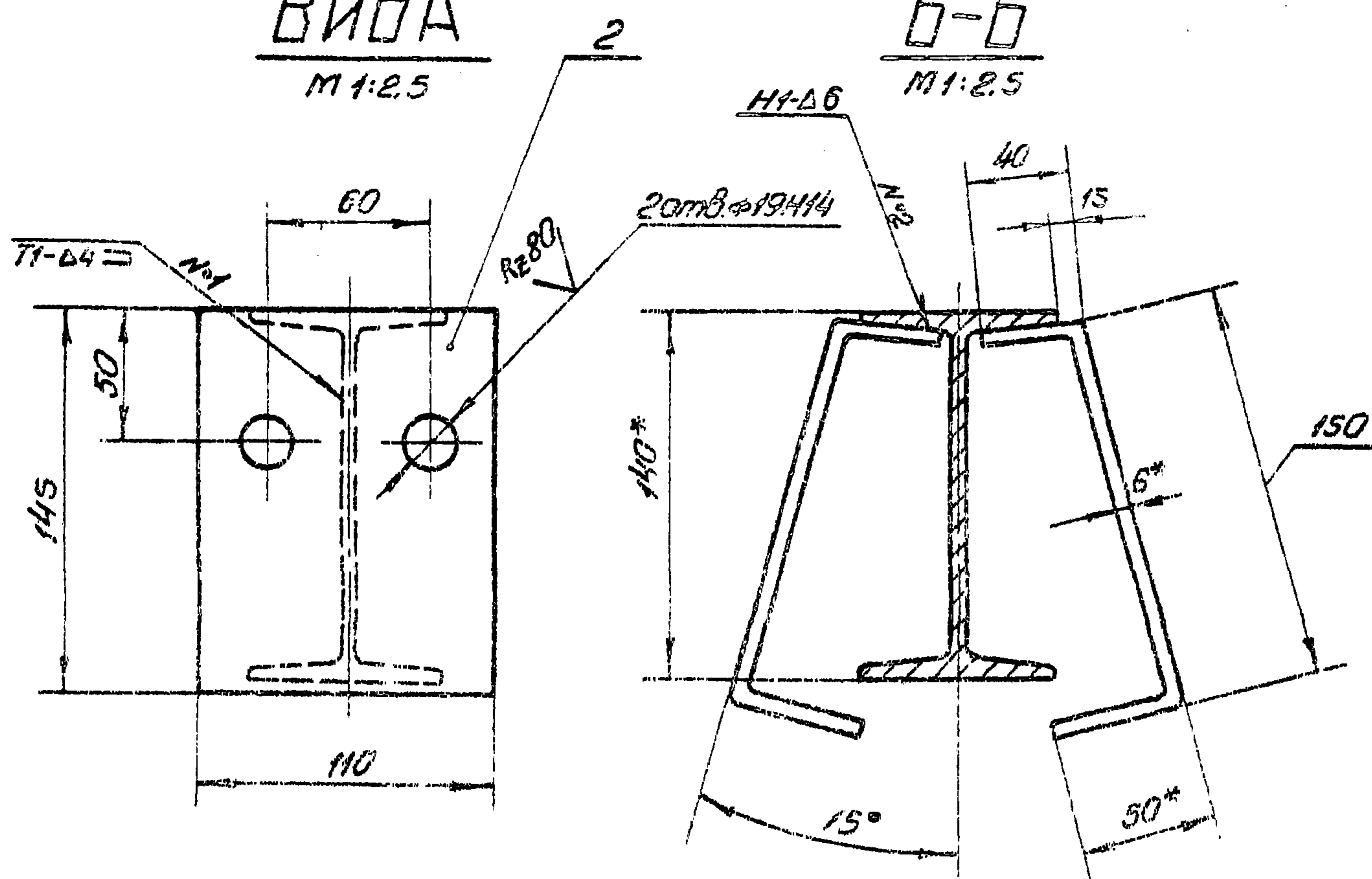


Вид А

M 1:2.5

Б-Б

M 1:2.5



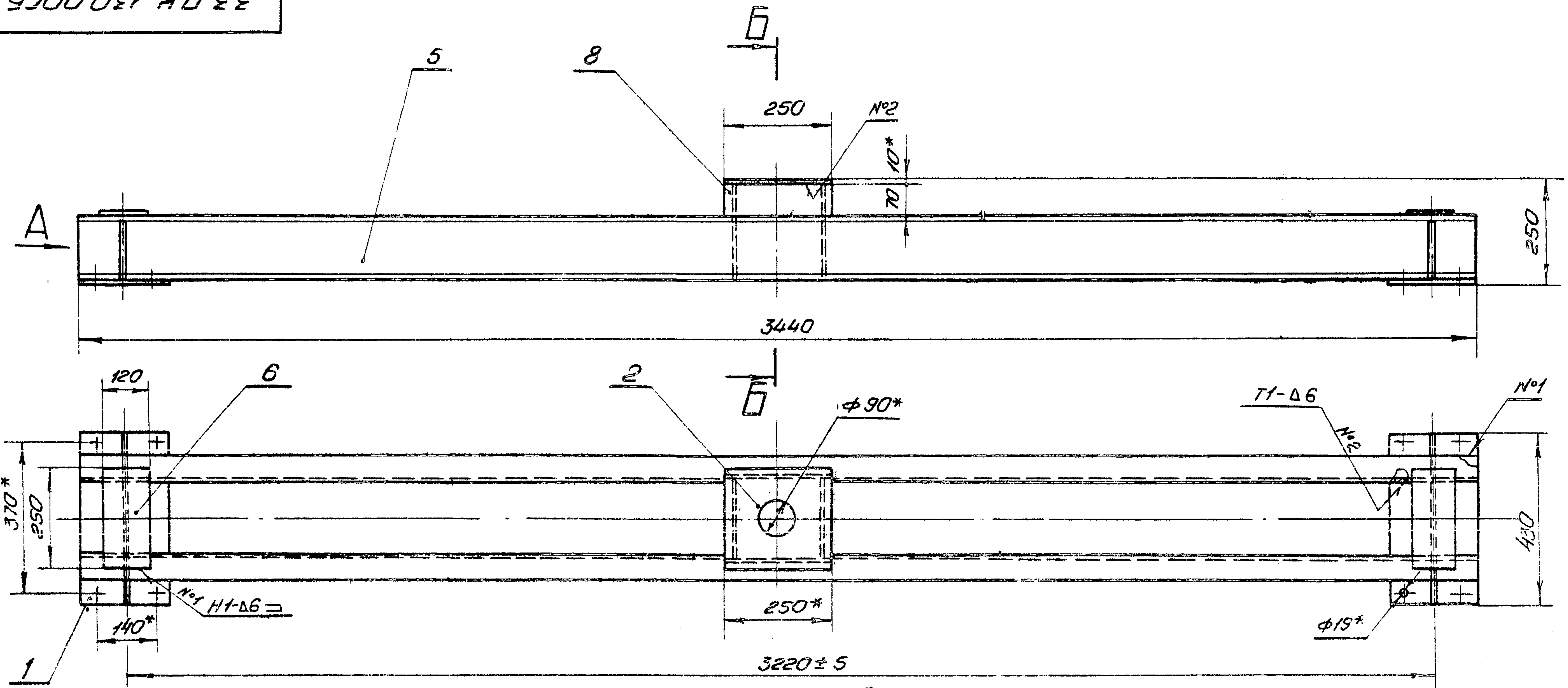
1. Размеры для справок.
2. Винтаобразность, измеряемая по концу марки данной, не более 2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{2T16}{2}$.
4. Сварка дуговая в углекислом газе по ГОСТ 14771-76*.
5. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70*.

Исполн. и дата: Подп. и дата: Проверка: Исполн. и дата: Подп. и дата:

				3.820.2-57		33ПК.120.00СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка данная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозов	М.В.	М.В.	6.09		И	47.7	1:10
Проб.	Васильев	В.В.	В.В.	9.09		Лист		Листов 1
Т. проект.	Савенко	В.В.	В.В.	13.09				
Т. проект.	Морозов	М.В.	М.В.	18.09				
Исполн.	Яковлева	С.В.	С.В.	19.09				
Утв.	Сидоренко	С.В.	С.В.	23.09				

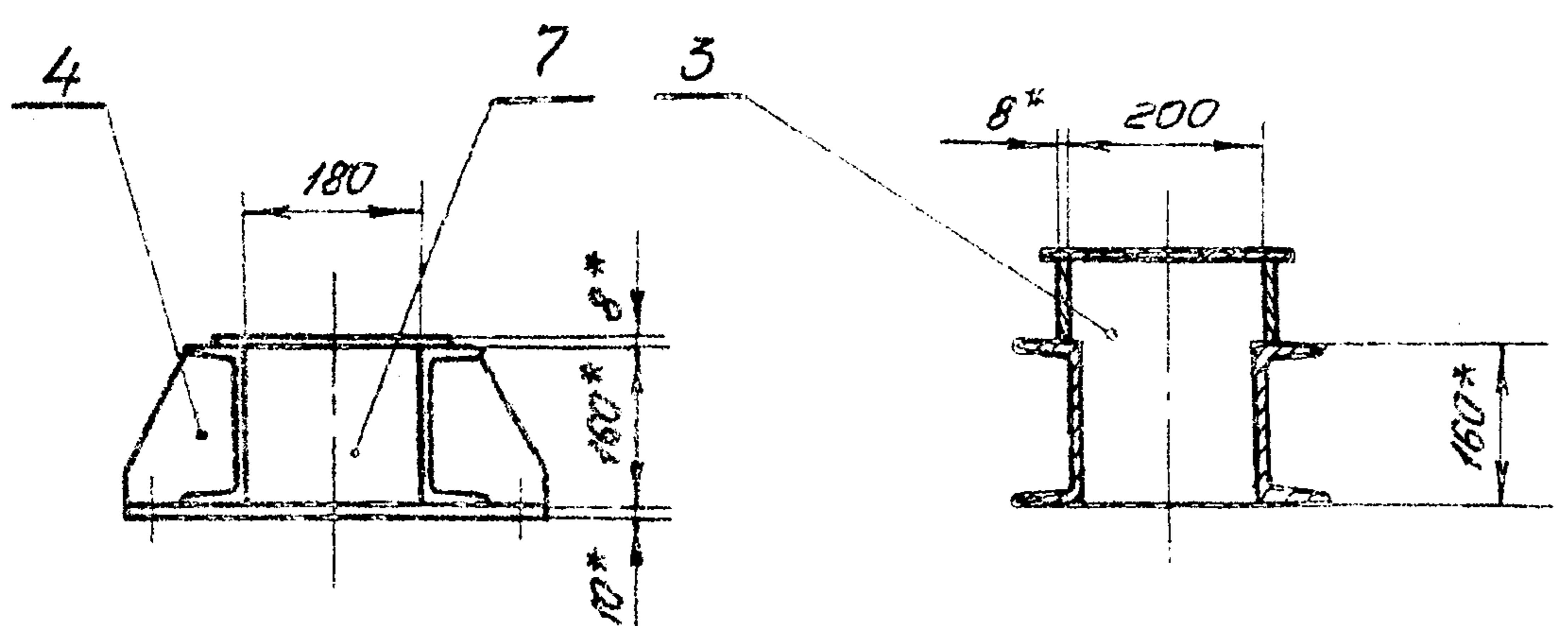
ЗЗ ПН. 130.00СБ

Серия 3820.2-57 Выпуск 4



Вид А

Б-Б



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .
- 3. Сварка электродуговая в углекислом газе по ГОСТ 14771-76*.
- 4. Сварку вести швом ТЗ-Δ6 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
- 5. Проволока ЗСВ-08 А по ГОСТ 2246-70*.

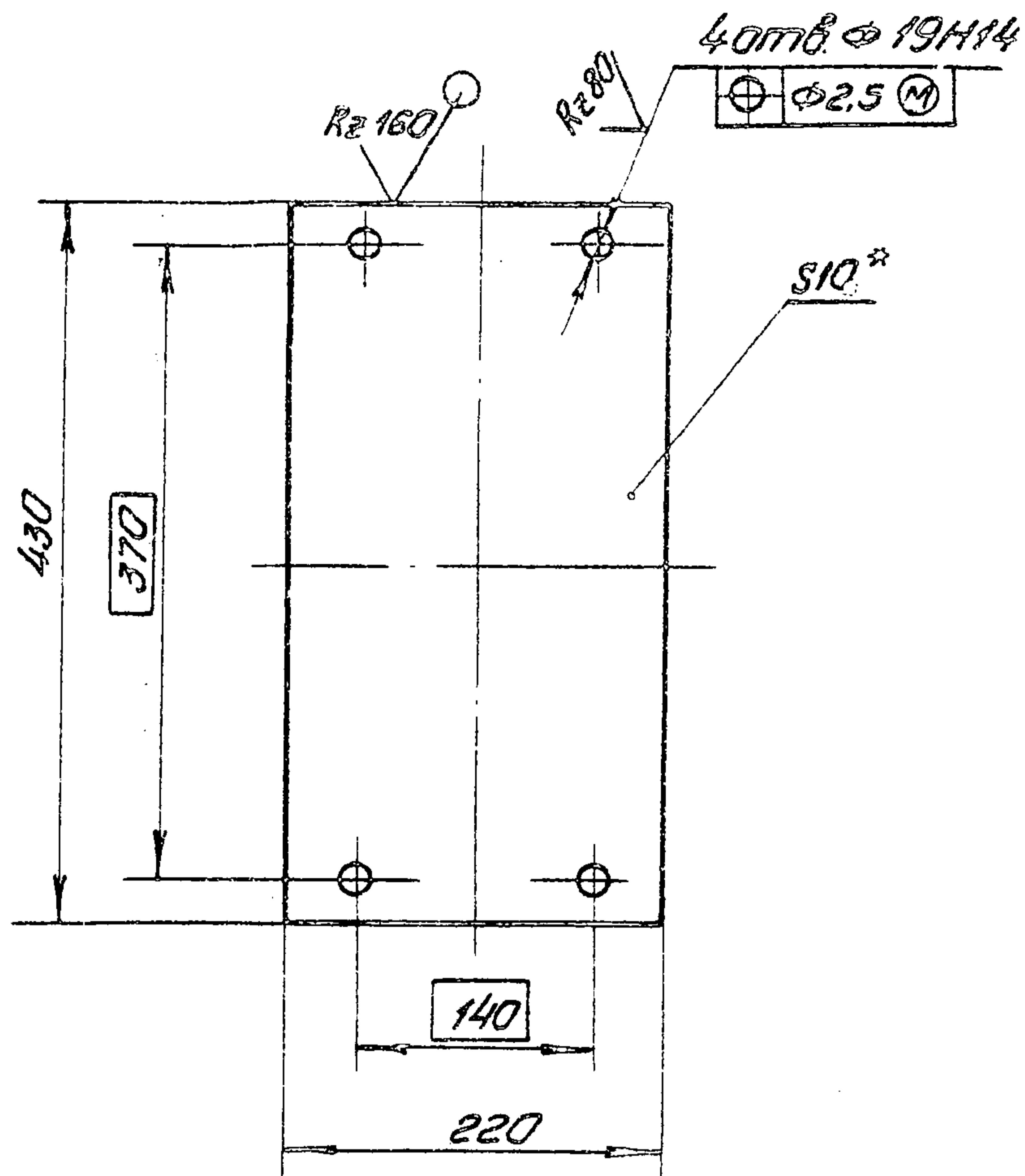
				3820.2-57 ЗЗ ПН. 130.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рисель	Лит.
Разр.	Коржакова	ЖК	ЖК	6.09	Сборочный чертеж	И
Проб.	Вертман	ЖК	ЖК	9.09		135.2
Г.контр.	Собенко	СФ	СФ	13.09	Лист	Листов 1
Т.контр.	Мажугин	ЖК	ЖК	16.09		
И.контр.	Яковлева	ЖК	ЖК	19.09		
Утв.	Филоменко	ЖК	ЖК	23.09		

Напиктавана: Тиматиевич формат: А3

Лист и детали. Лист и детали. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Лист и детали.

33ПК.130.01

(✓) (✓)



* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33ПК.130.01

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	7,4	1:5
Лист	Листов 1	

Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*
ВСТ 5ПС 5 ГОСТ 14637-79

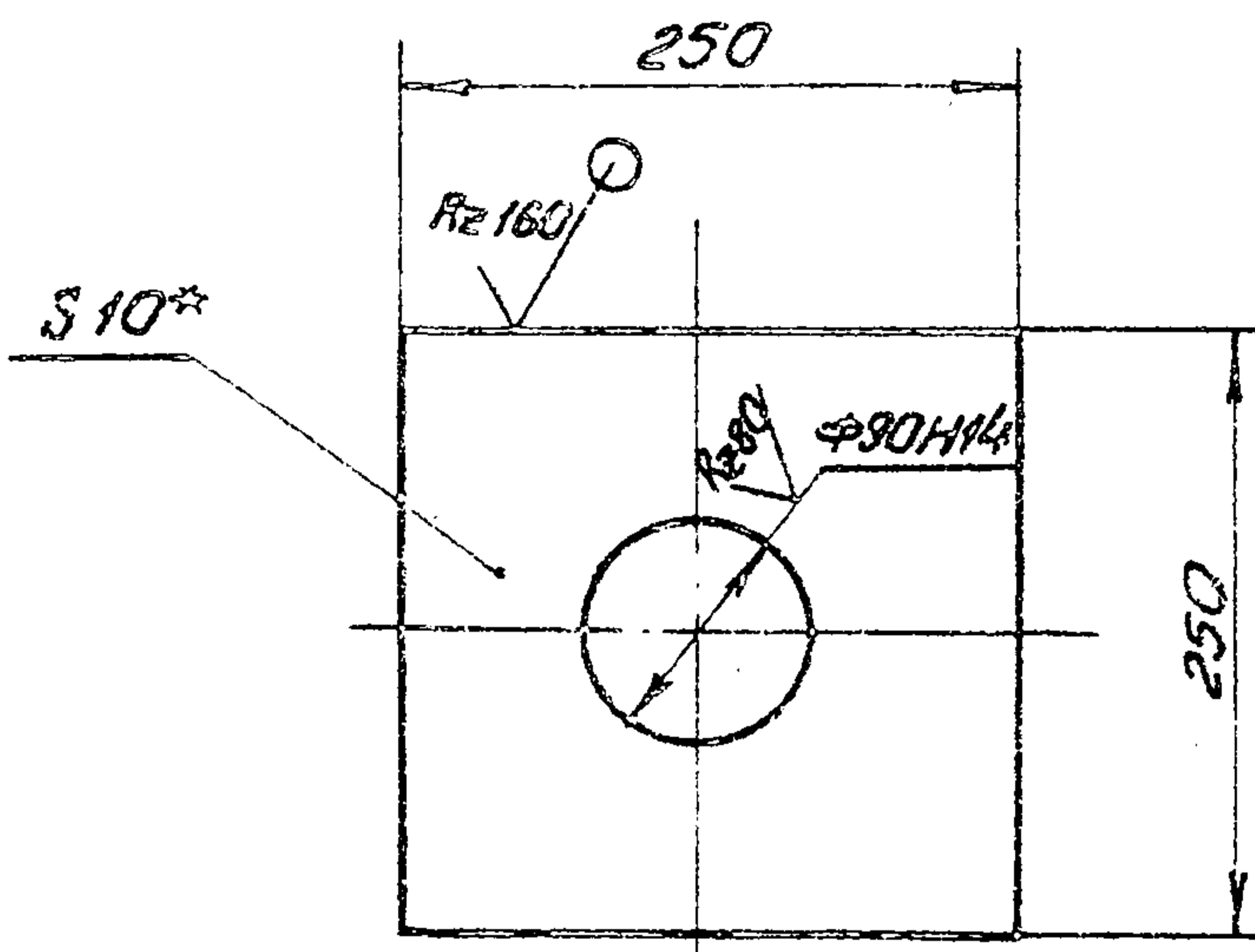
Копировано в заводских условиях

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Колесникова	Керн	6.09
Провер.	Вермил	Трун	9.09
Т.контр.	Савенко	Савен	13.09
Г.контр.	Мельников	М	16.09
Н.контр.	Яковлева	Я	19.09
Утв.	Силикоженко	С	23.09

33ПК.130.02

(✓) (✓)



* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33ПК.130.02

Столлик

Лист	Масса	Масштаб
И	4,4	1:5
Лист	Листов 1	

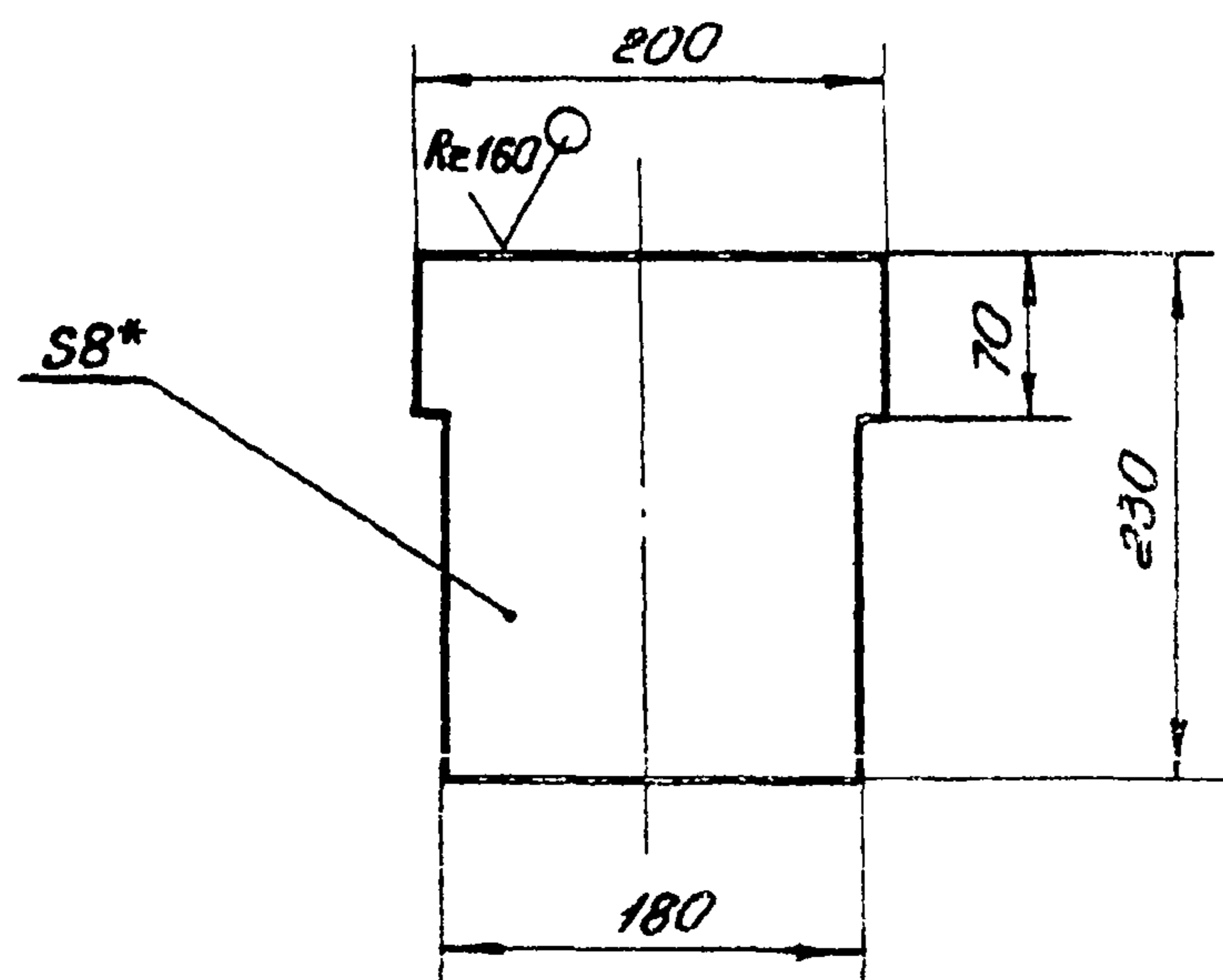
Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*
ВСТ 5ПС 5 ГОСТ 14637-79

Копировано в заводских условиях

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Колесникова	Керн	6.09
Провер.	Вермил	Трун	9.09
Т.контр.	Савенко	Савен	13.09
Г.контр.	Мельников	М	16.09
Н.контр.	Яковлева	Я	19.09
Утв.	Силикоженко	С	23.09

33 ПК. 130.03



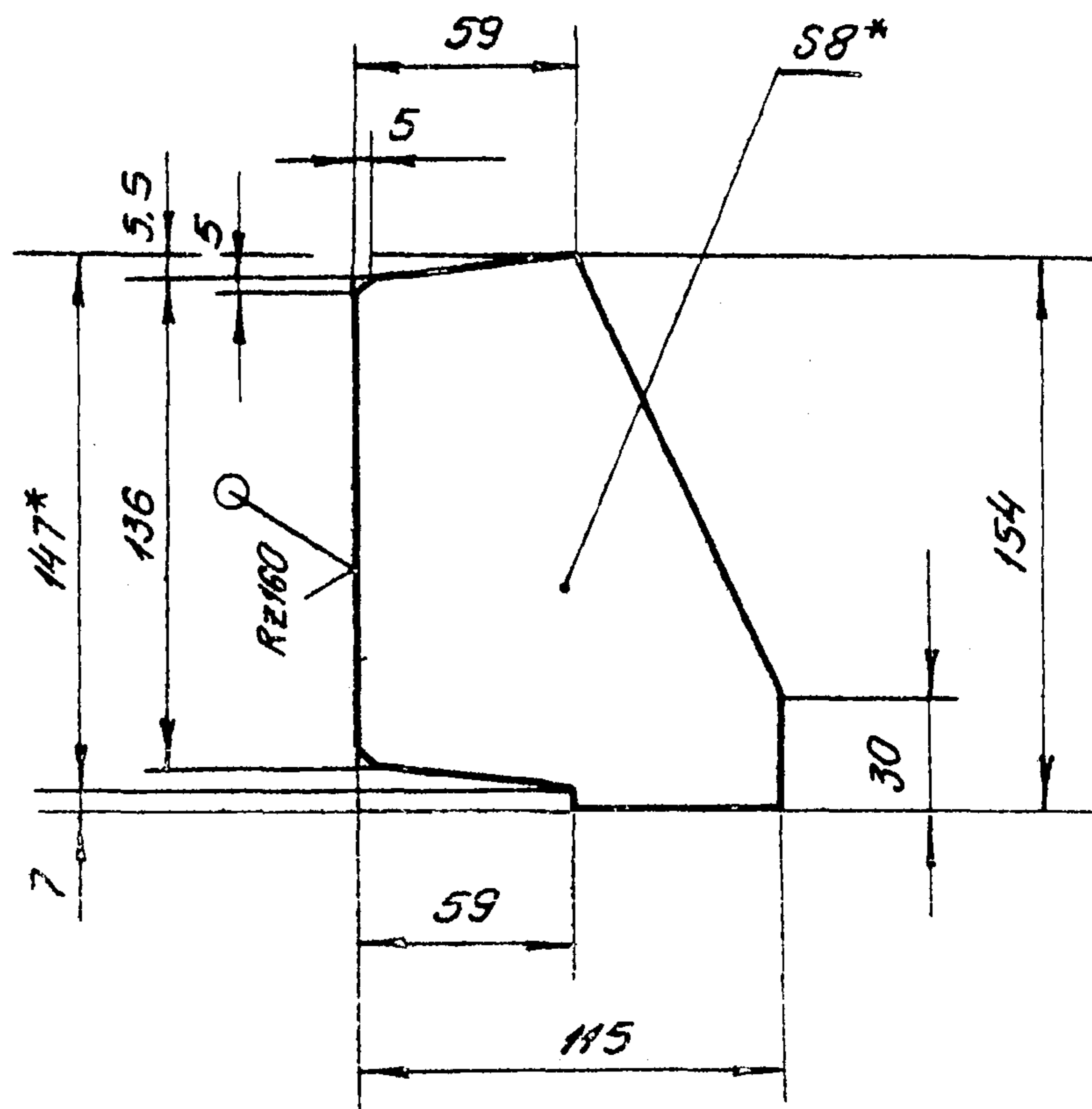
1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33 ПК. 130.03

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Дораб.	Корчакубо	И.И.	И.И.	6.09			
Проб.	Вермил	И.И.	И.И.	9.09	Лист		Листов 1
Т.контр.	Савенко	И.И.	И.И.	13.09			
Гл. инж. проекта	Мажугин	И.И.	И.И.	16.09			
Н.контр.	Яковлева	И.И.	И.И.	19.09			
Утв.	Филоменко	И.И.	И.И.	23.09			

Ребро
 Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
 ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79
 Копировала: Тимогеевич
 Формат А4

33 ПК. 130.04



1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 33 ПК. 130.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Дораб.	Корчакубо	И.И.	И.И.	6.09			
Пробер.	Вермил	И.И.	И.И.	9.09	Лист		Листов 1
Т.контр.	Савенко	И.И.	И.И.	13.09			
Гл. инж. проекта	Мажугин	И.И.	И.И.	16.09			
Н.контр.	Яковлева	И.И.	И.И.	19.09			
Утв.	Филоменко	И.И.	И.И.	23.09			

Ребро
 Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
 ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79
 Формат: А4

1. 2027-04
 2. 2027-04
 3. 2027-04
 4. 2027-04
 5. 2027-04
 6. 2027-04
 7. 2027-04
 8. 2027-04
 9. 2027-04
 10. 2027-04
 11. 2027-04
 12. 2027-04
 13. 2027-04
 14. 2027-04
 15. 2027-04
 16. 2027-04
 17. 2027-04
 18. 2027-04
 19. 2027-04
 20. 2027-04
 21. 2027-04
 22. 2027-04
 23. 2027-04
 24. 2027-04
 25. 2027-04
 26. 2027-04
 27. 2027-04
 28. 2027-04

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			33 ПК. 200.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		33 ПК. 210.00	Металлоконструкция	1	
A4	2		33 ПК. 220.00	Отбой тарный	4	
				<u>Детали</u>		
A3	3		33 ПК. 200.01	Полоса	1	
	4		33 ПК. 200.01-01	Полоса	1	
A3	5		33 ПК. 200.02	Углок прижимной	1	
A4	6		33 ПК. 200.03	Ось	4	
A4	7		33 ПК. 200.04	Колесо	4	
A4	8		33 ПК. 200.05	Втулка	4	
A4	9		33 ПК. 200.06	Шайба тарная	4	
A4	10		33 ПК. 200.07	Шайба стопорная	4	
A4	11		33 ПК. 200.08	Подшипник	4	
A4	12		33 ПК. 200.09	Подшипник	4	
A4	13		33 ПК. 200.10	Оседержатель	4	
A4	14		33 ПК. 200.11	Пробка	4	
B4	15		33 ПК. 200.12	Уплотнение боковое		
				Уплотнение тип II а		
				ГТЗБ-105 417-77		

33 ПК. 200.00

Исполн.	Провер.	Дата
Иванов	Петров	16.09
Сидоров	Васильев	19.09
Куликов	Смирнов	23.09

Затвор

Копирование

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 3100	2	5.8 кг
B4	16		33 ПК. 200.13	Уплотнение данное		
				Пластина I, лист		
				ТМНЦ-С-10x80x3230		
				ГОСТ 7338-77*	1	4.4 кг
B4	17		33 ПК. 200.14	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМНЦ-С-10x45x3100		
				ГОСТ 7338-77*	2	2.4 кг
B4	18		33 ПК. 200.15	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМНЦ-С-5-45x70		
				ГОСТ 7338-77*	2	0.03 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	19			M12-8g x 25.36.029	8	
	20			M12-8g x 25.36.029	16	
	21			M12-8g x 35.36.029	21	
	22			M12-8g x 45.36.029	58	
	23			M12-8g x 60.36.029	2	
	24			M16-8g x 40.36.029	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
	25			M12-7H.4.029	89	
	26			M16-7H.4.029	16	
	27			Шайба 12.652.029		
				ГОСТ 6402-70*	8	
	28			Масленка 2.2.К.8.6		
				ГОСТ 19853-74	4	

1. 2027-04
 2. 2027-04
 3. 2027-04
 4. 2027-04
 5. 2027-04
 6. 2027-04
 7. 2027-04
 8. 2027-04
 9. 2027-04
 10. 2027-04
 11. 2027-04
 12. 2027-04
 13. 2027-04
 14. 2027-04
 15. 2027-04
 16. 2027-04
 17. 2027-04
 18. 2027-04
 19. 2027-04
 20. 2027-04
 21. 2027-04
 22. 2027-04
 23. 2027-04
 24. 2027-04
 25. 2027-04
 26. 2027-04
 27. 2027-04
 28. 2027-04

3.820.2-57

33 ПК. 200.00

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

33 ПК. 200. 00СБ

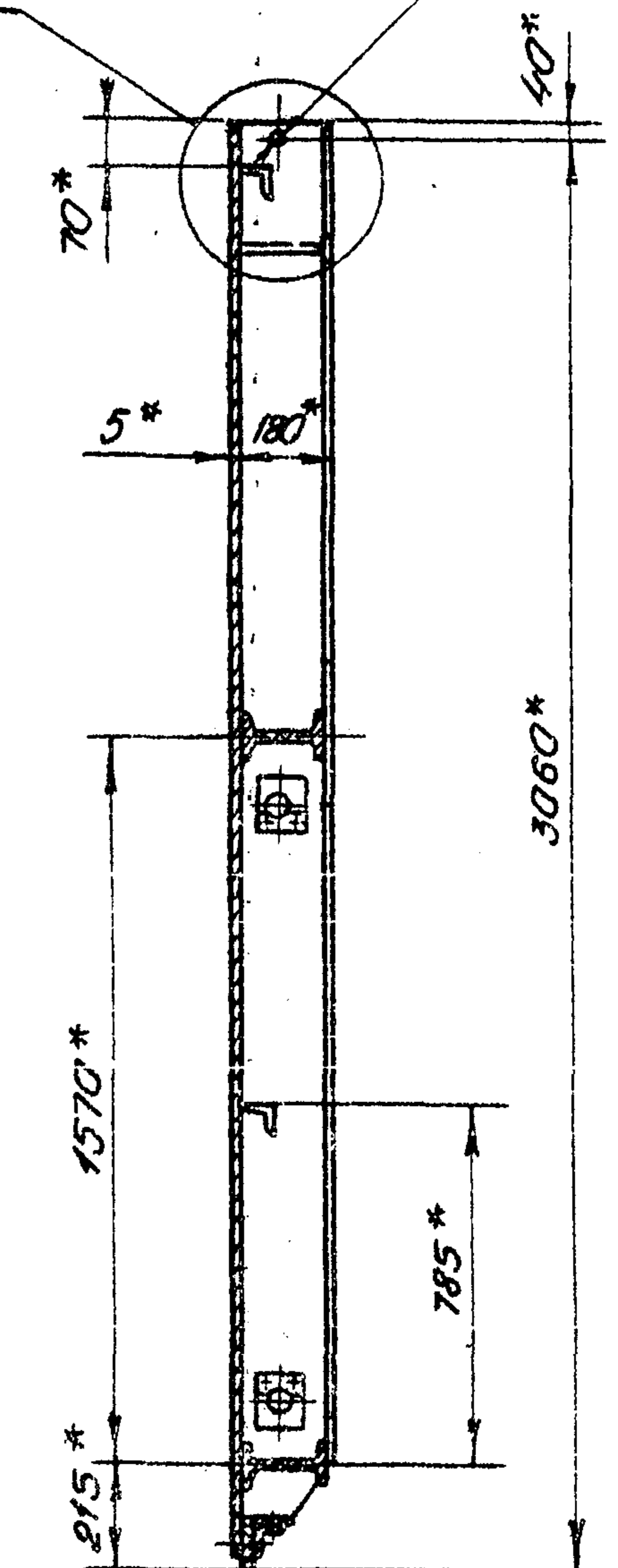
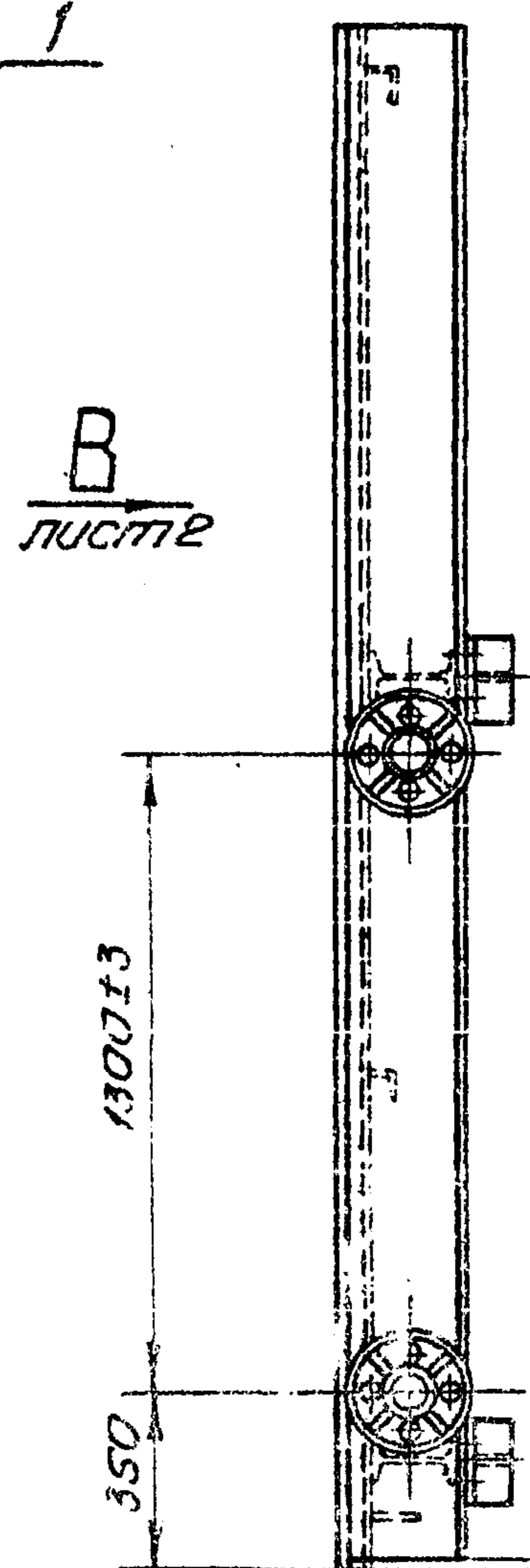
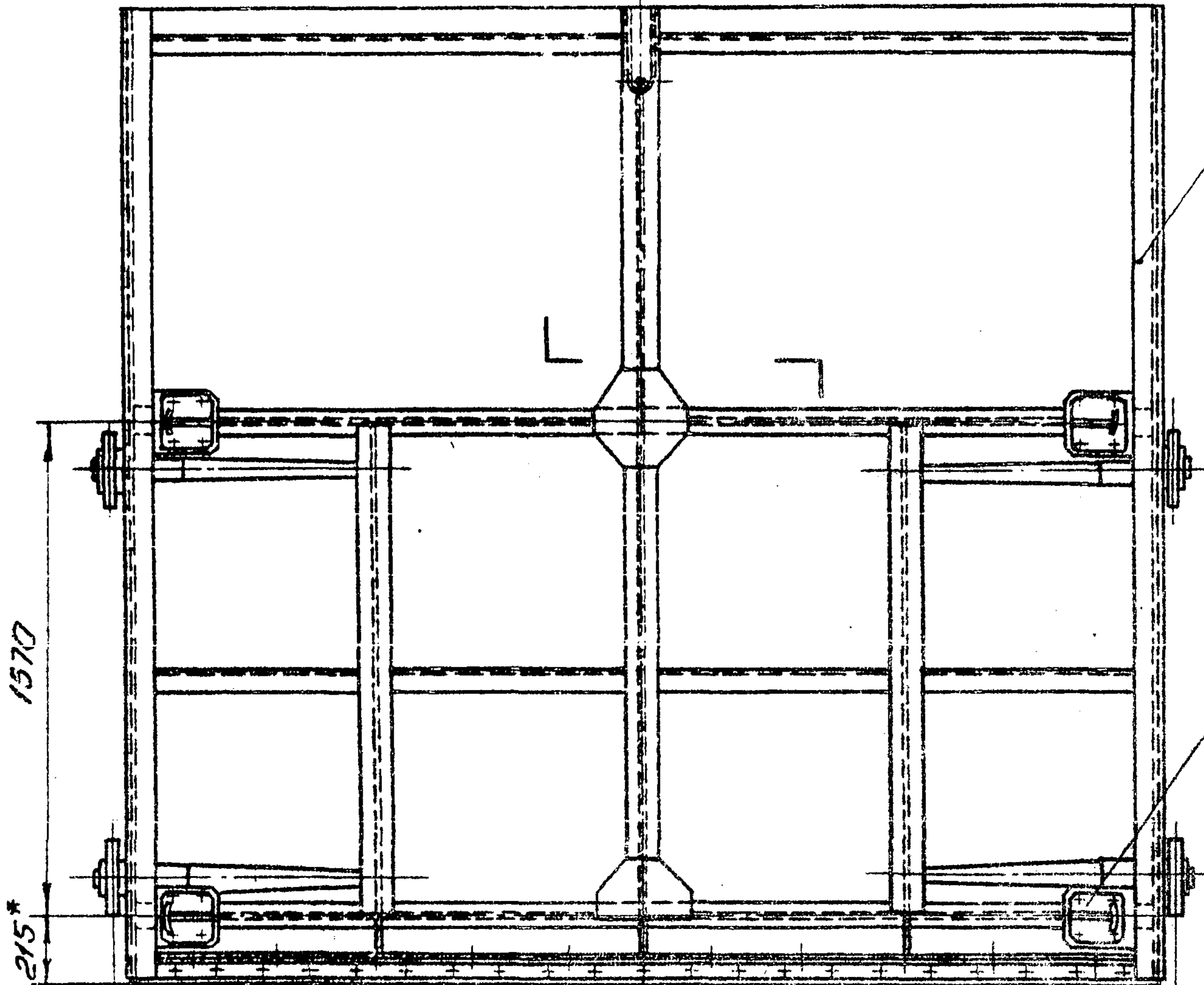
Безнапорная сторона

Б-Б

φ24H12*

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Имя и подп. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата



13И

3310*

Вид А

B = 3000*

220*

1655±2

1490±2

270*

450

7 × 450 = 3150

- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.115/2$
- 5. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70*

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Отклонения четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
- 3. Тангенс угла геометрической оси вращения колеса к горизонтальной оси затвора ± 0.003 .

				3.820.2-57	33 ПК. 200. 00СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор Сборочный чертеж
Разраб	Корноулова	Иванова	Иванова	6.09	
Проб	Вертул	Иванова	Иванова	9.09	
Т.контр.	Собенко	Иванова	Иванова	13.09	
Исполн.	Можухин	Иванова	Иванова	16.09	
И.контр.	Яковлева	Иванова	Иванова	19.09	Лист 1
Утв.	Сидоренко	Иванова	Иванова	23.09	Листов 3

Копировала: Тимотеева Формат: А3

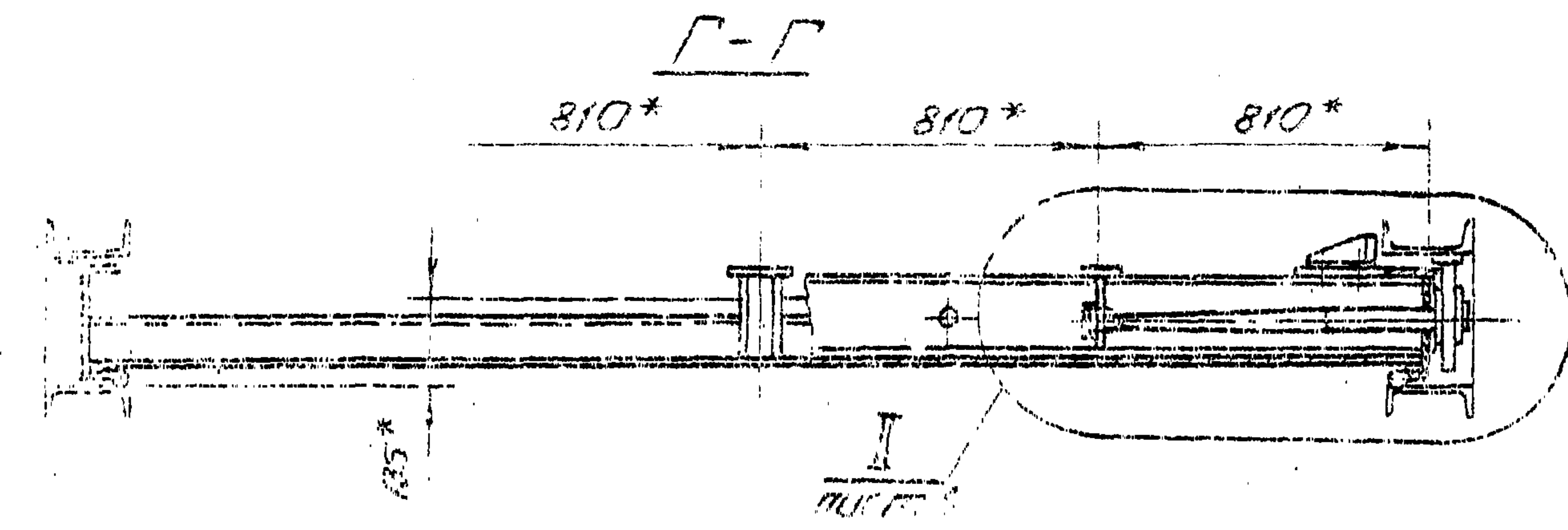
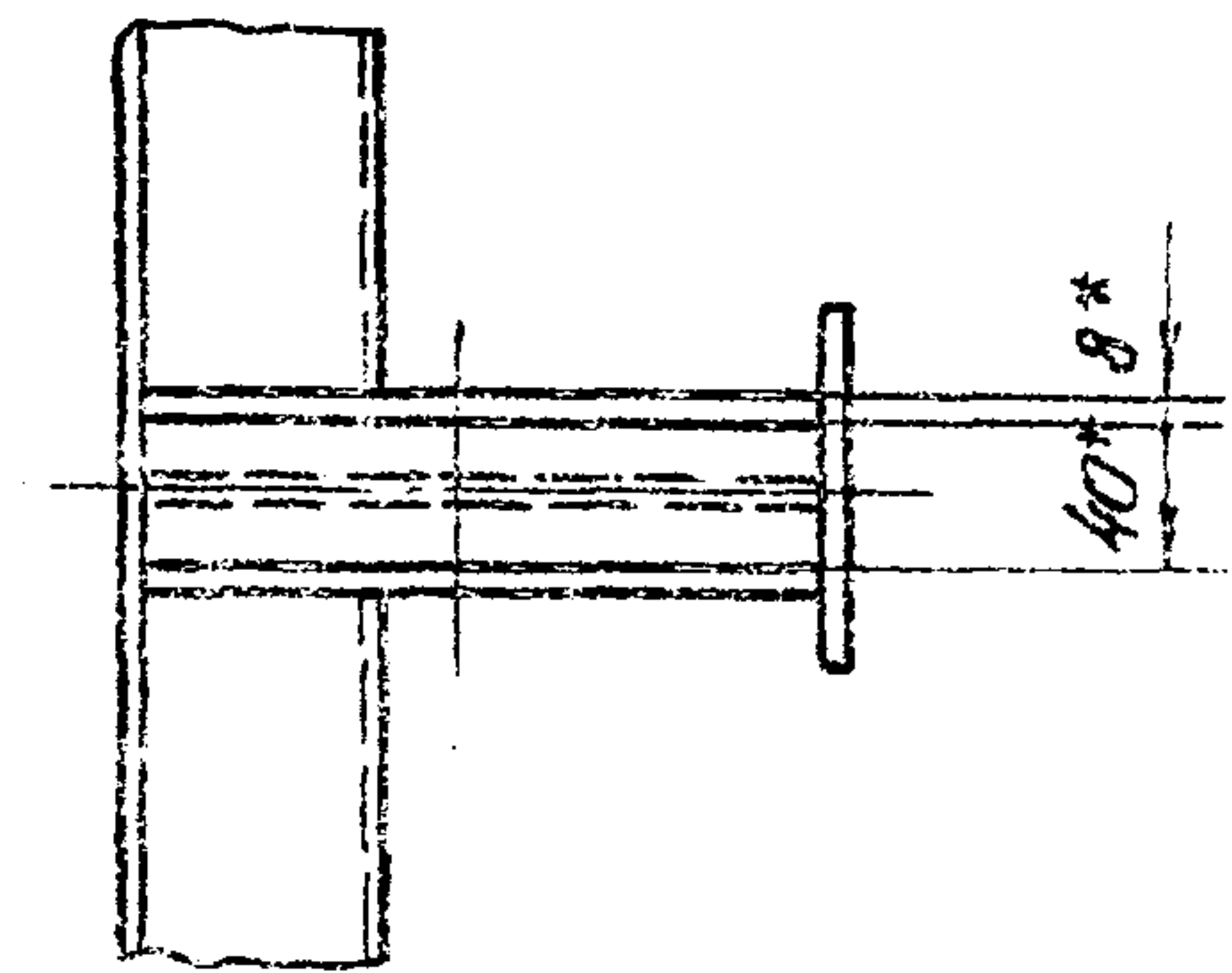
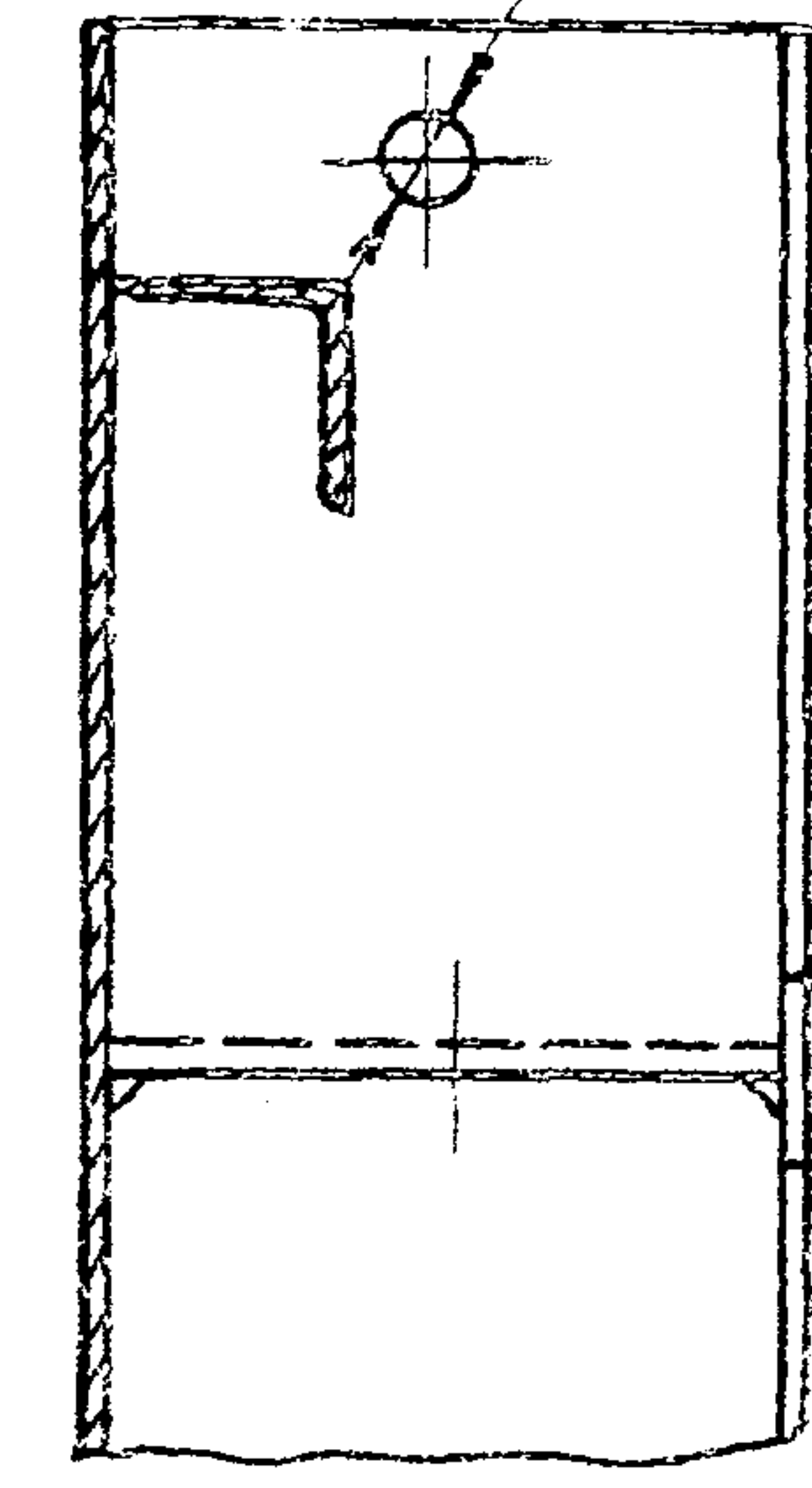
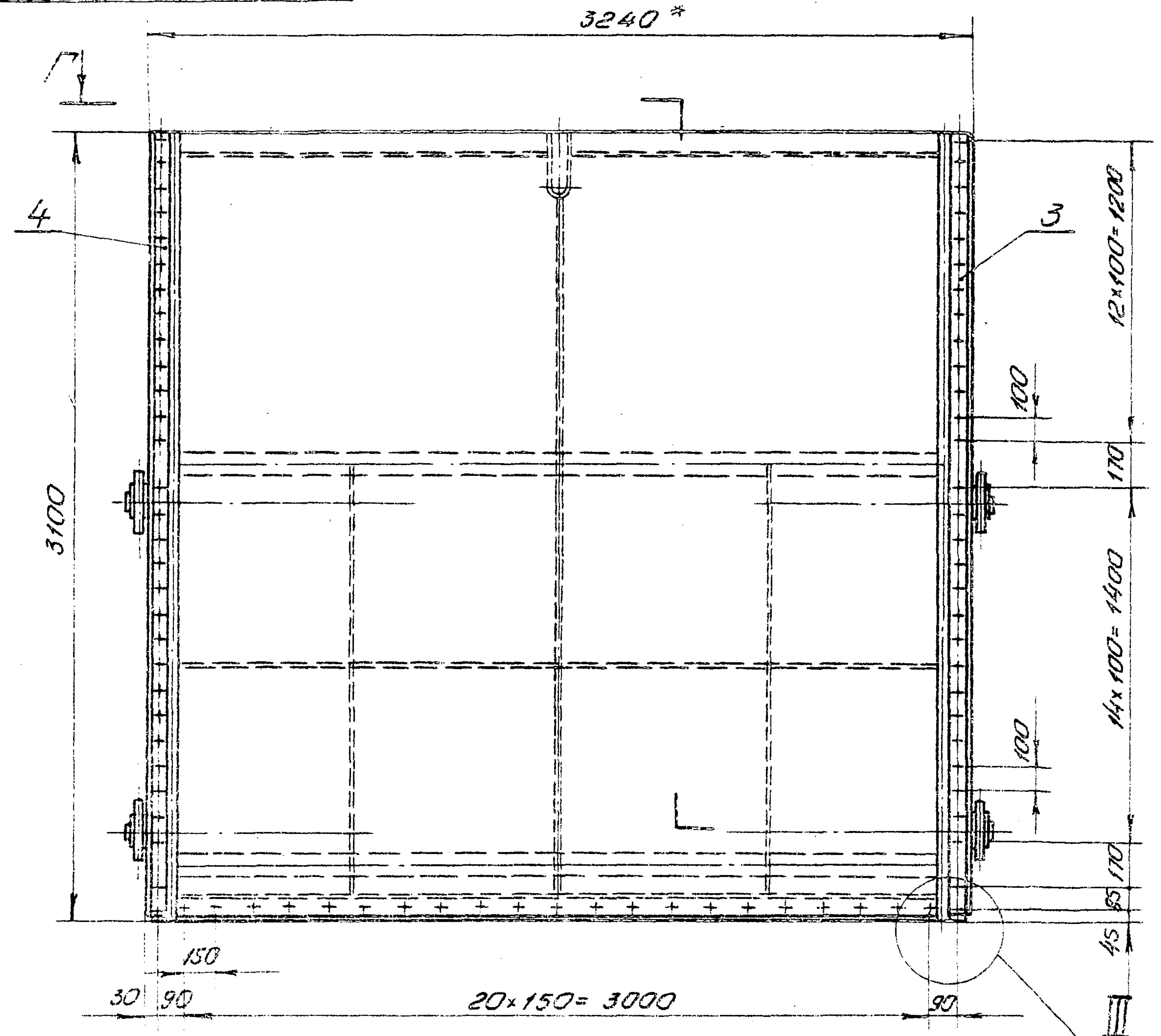
Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Учреждение: ЦНИИ УРСР, Институт Водного транспорта, Подп. и дата

33ПК.200.00СБ

Вид В лист 1

I лист
M1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Колможова	Колможова	6.09
Проб.		Везман	Везман	9.09
Т.контр.		Совенко	Совенко	13.09
Прок. и перект.		Мельниченко	Мельниченко	16.09
Н.контр.		Яковлева	Яковлева	17.09
Утв.		Срединаева	Срединаева	23.09

3.820.2-57 33ПК.200.00СБ

Лист		Масса	Масштаб
Лист 1	Лист 2		

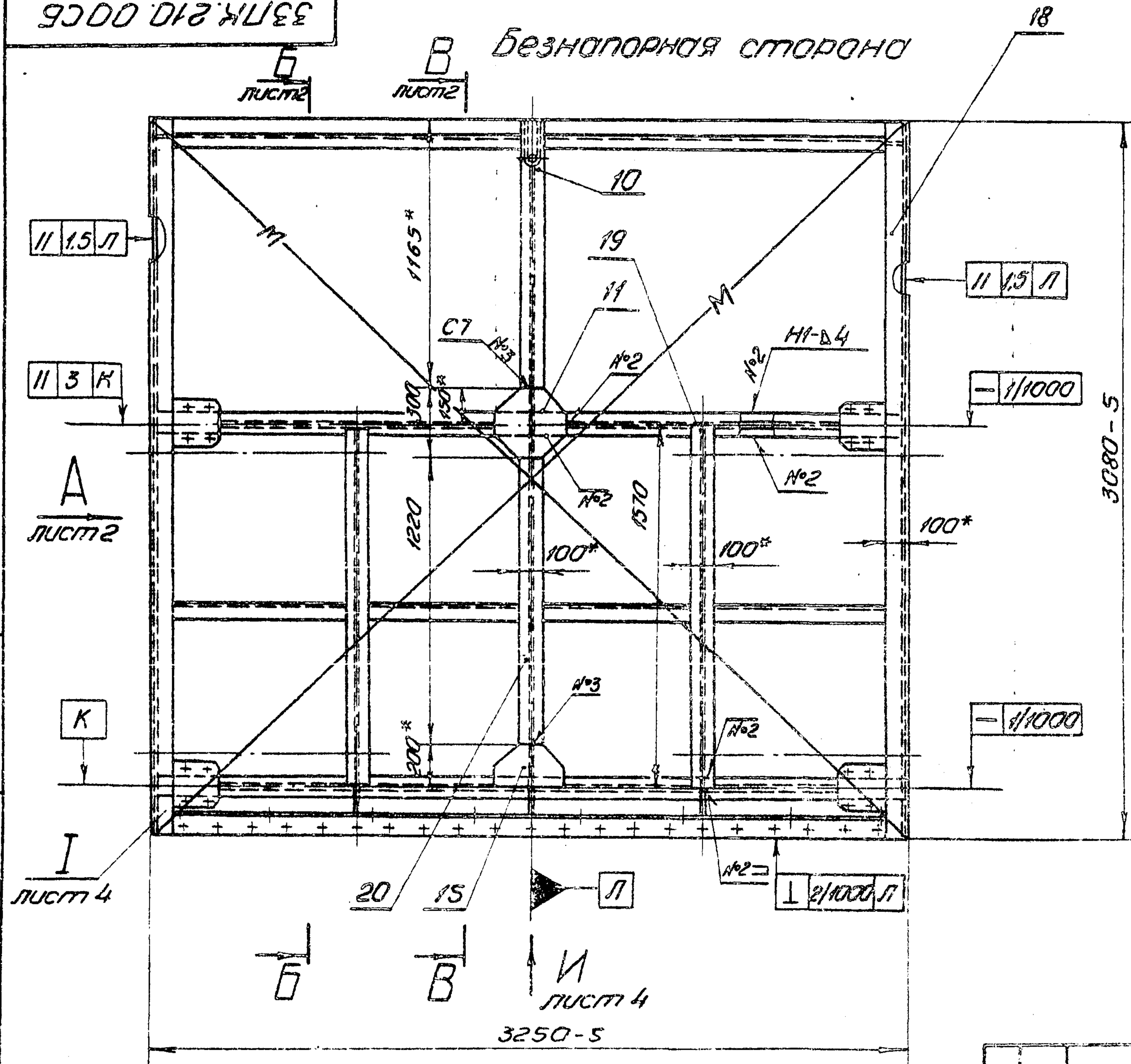
Копировать на листе 200 мм

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Шифр докум. Подп. и дата вом. инв. № инв. Подп. и дата

33ПК.210.00СБ

Безопорная сторона



1. * Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей m не более 5 мм.
3. Стрела кривизны обшивки и ригелей в горизонтальной плоскости (только в опорную сторону) 2 мм, в вертикальной плоскости 2 мм.
4. Винтаобразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение 4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
6. Сварные швы выполнять электродуговой сваркой в углекислом газе ГОСТ 14771-76*.
7. Сварку вести швом ТЗ-ВЗ по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
8. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70*

				3.820.2-57	33ПК.210.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	И	738	1:20
Разраб.	Корюхава	Жуков	6.09					
Пров.	Вермил	Жуков	9.09					
Т.контр.	Савенка	Савенка	13.09					
Т.инж. проекта	Мельничин	Мельничин	16.09					
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	18.09					
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09					
						Лист 1	Листов 4	

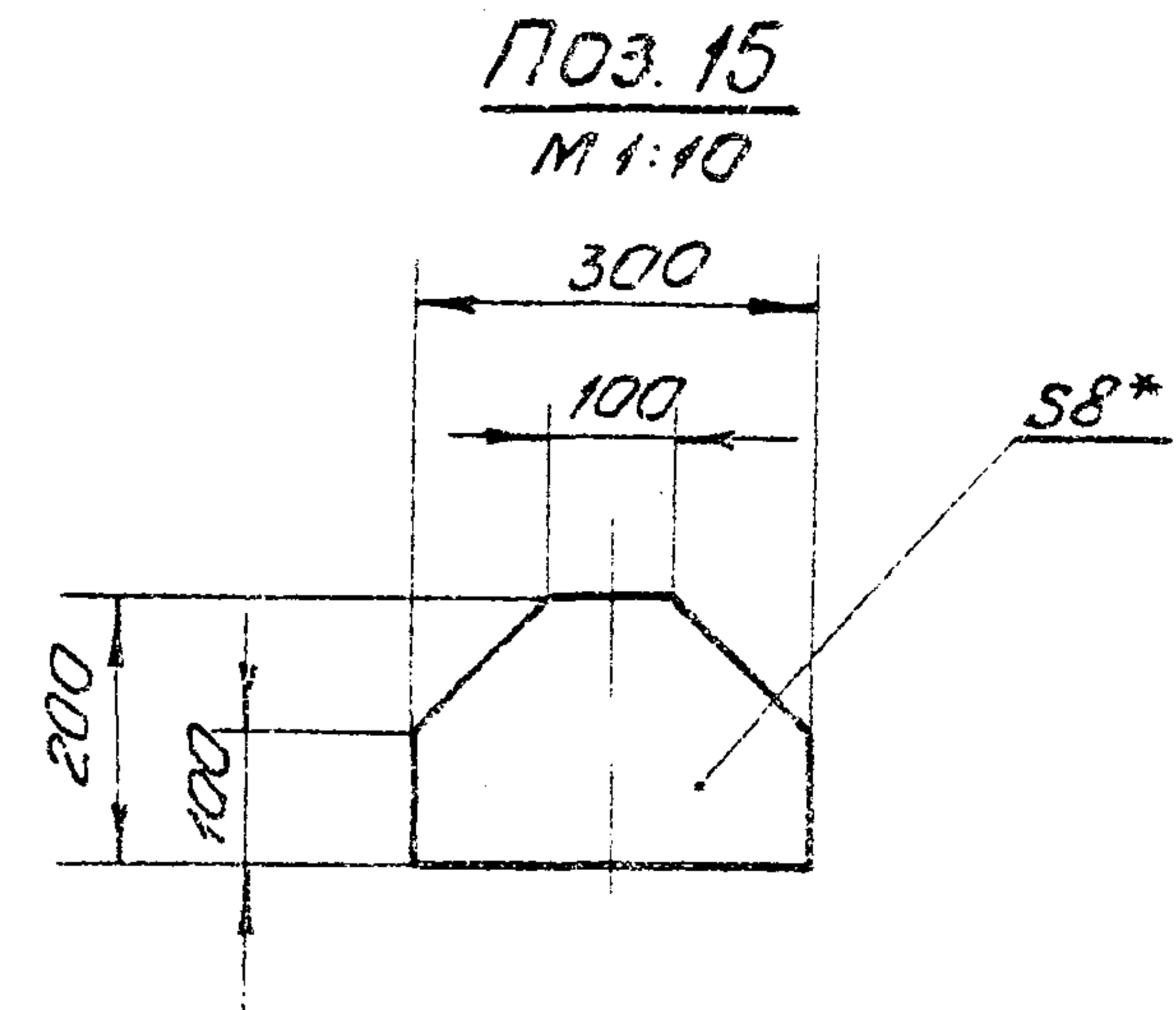
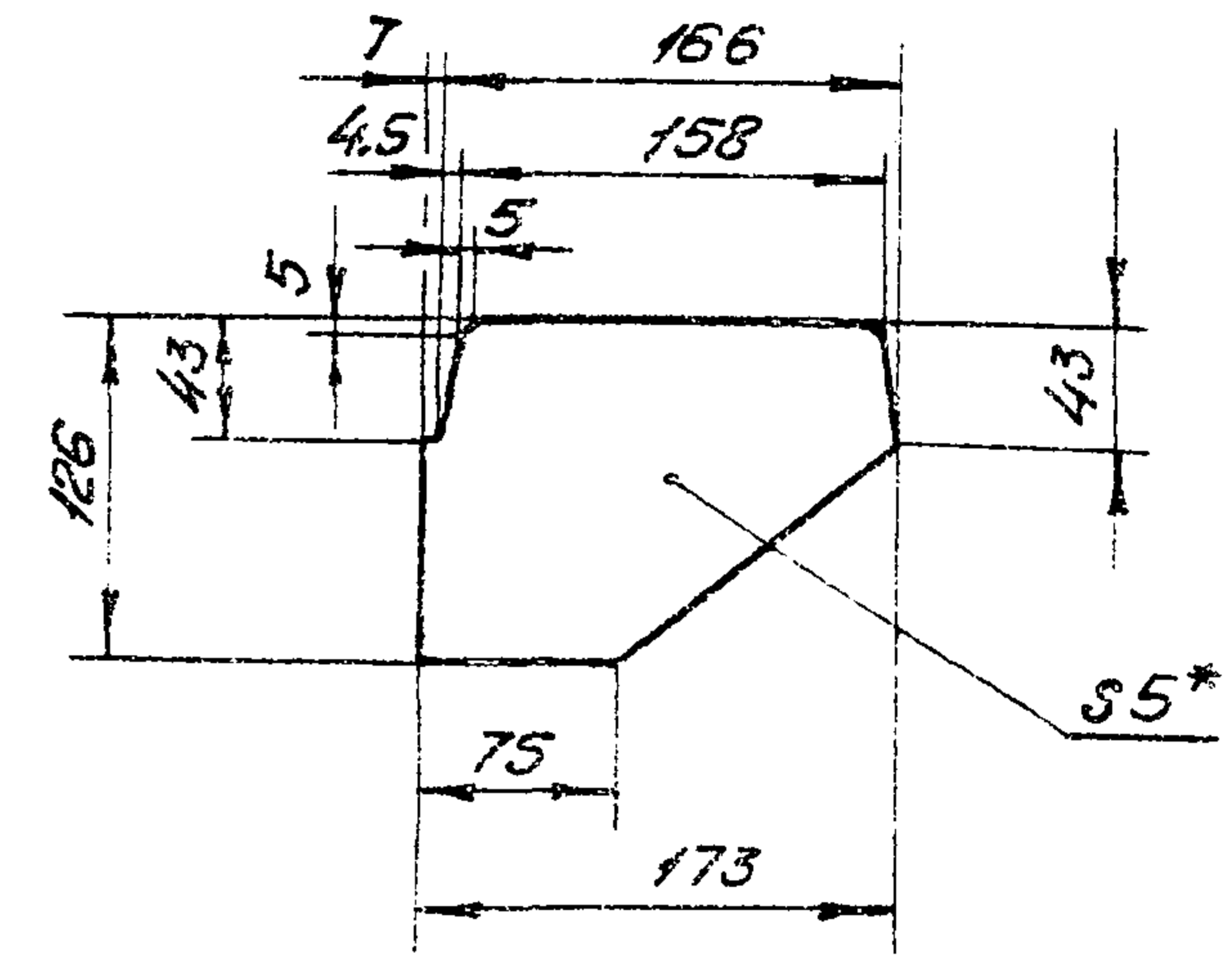
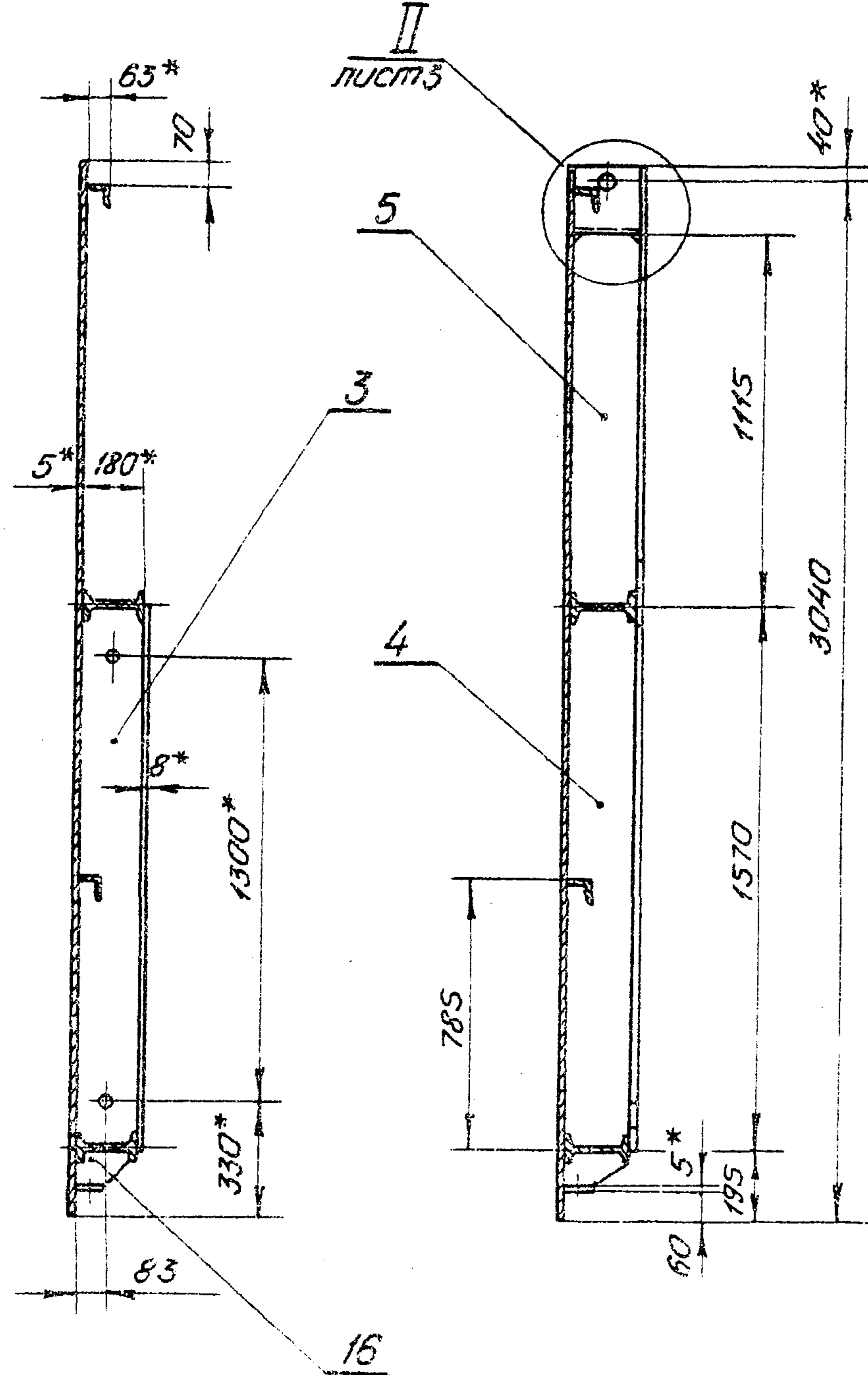
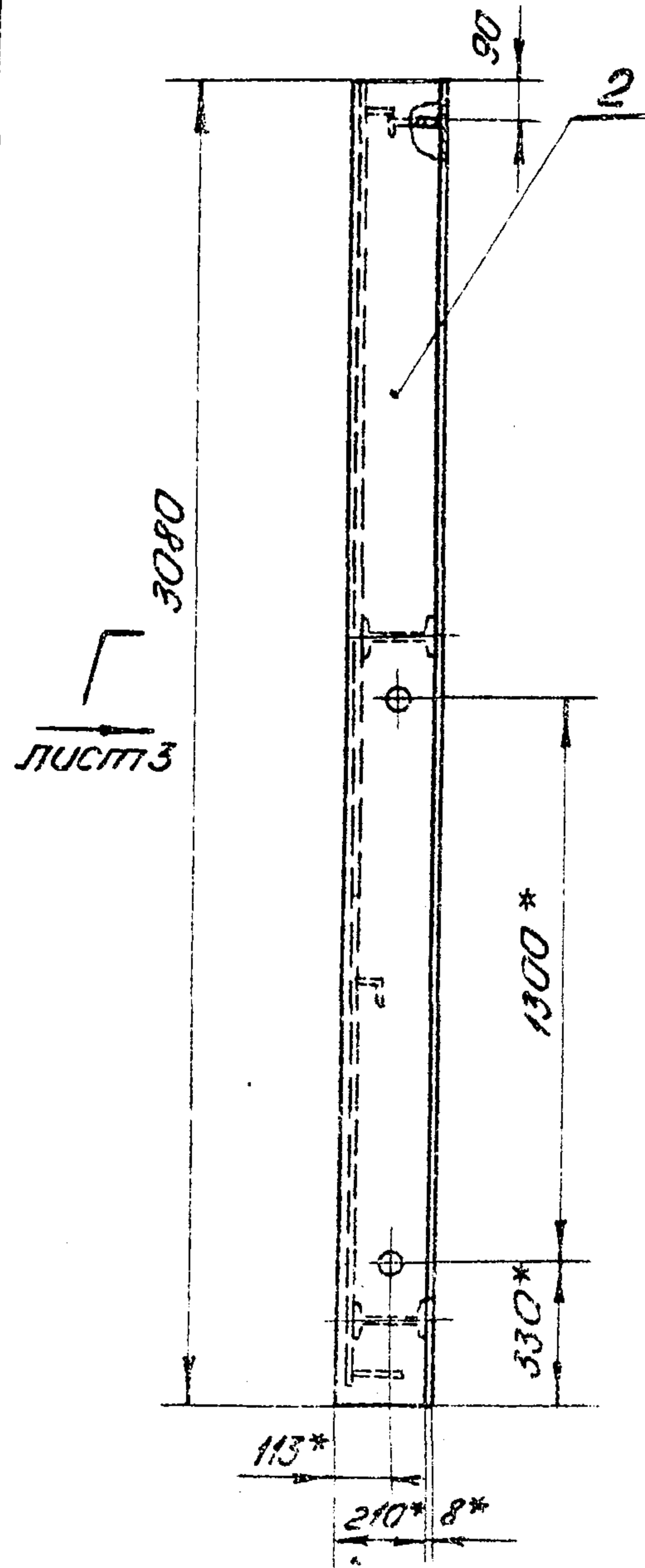
33ПК.210.00СБ

Б-Б лист 1

В-В лист 1

Поз. 16
М 1:5

Вид А лист 1



Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Лист 1 из 2

				3.820.2-57 33ПК.210.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж
1	01	001	М.И.Мухомов	6.09	
			Вертман	9.09	
			Савенко	13.09	
			Морозов	16.09	
			Яковлева	19.09	Лист 2 из 2
			Щакин	23.09	

Копия чертежа в архиве

33 ПК. 210.00 СБ

Вид Г лист 2

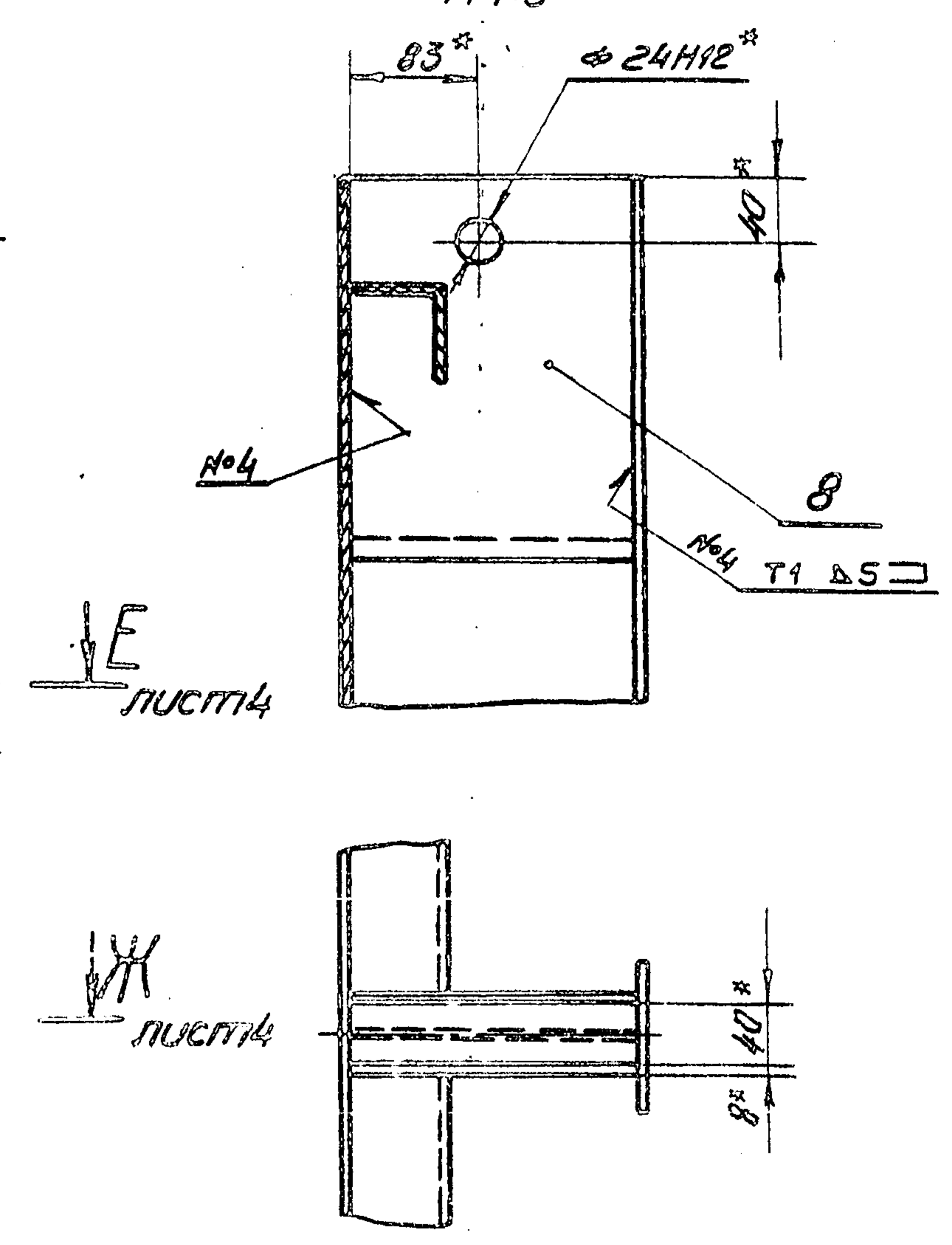
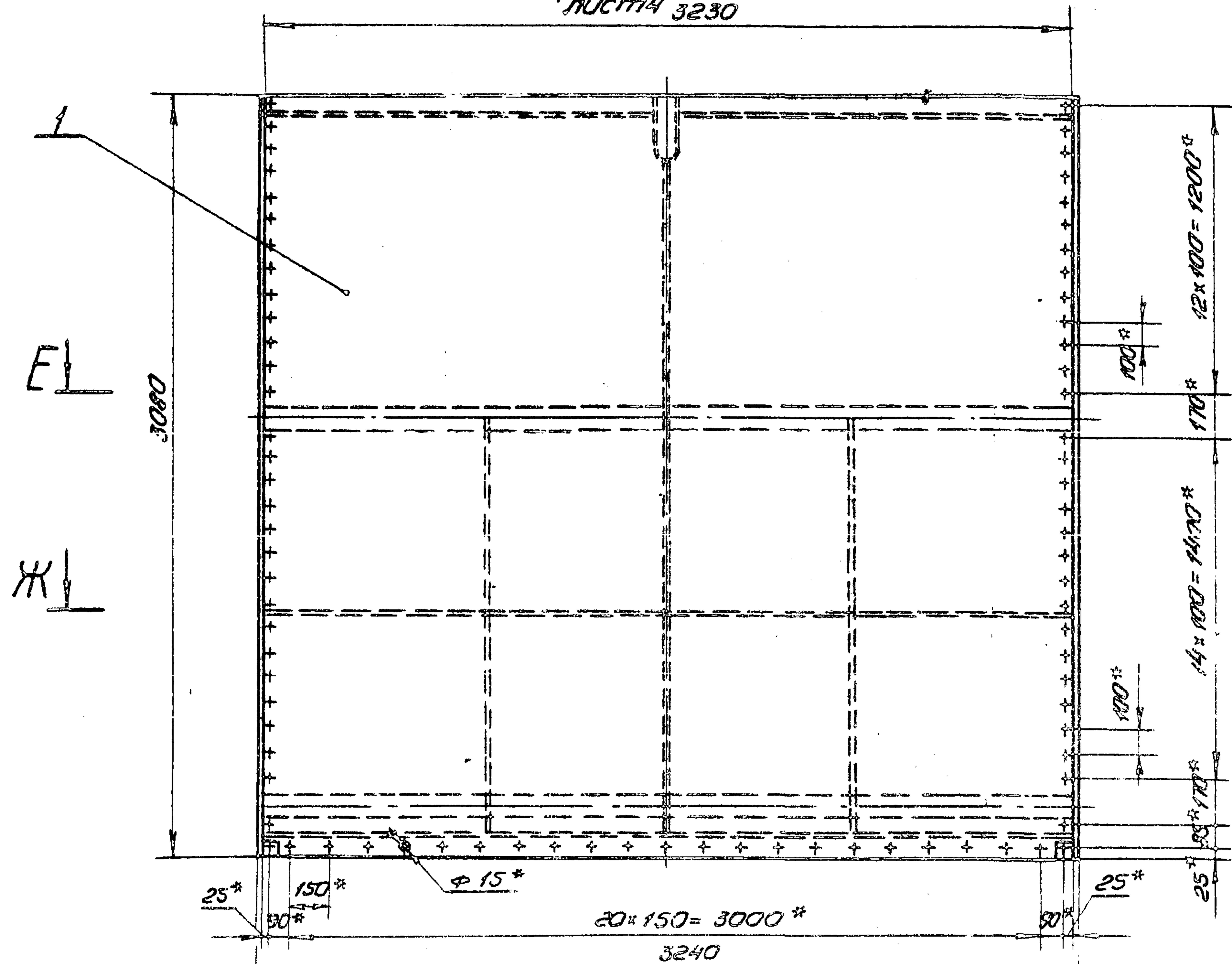
лист 4 3230

II лист 2
М 1:5

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Исполн. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. Подп. и дата

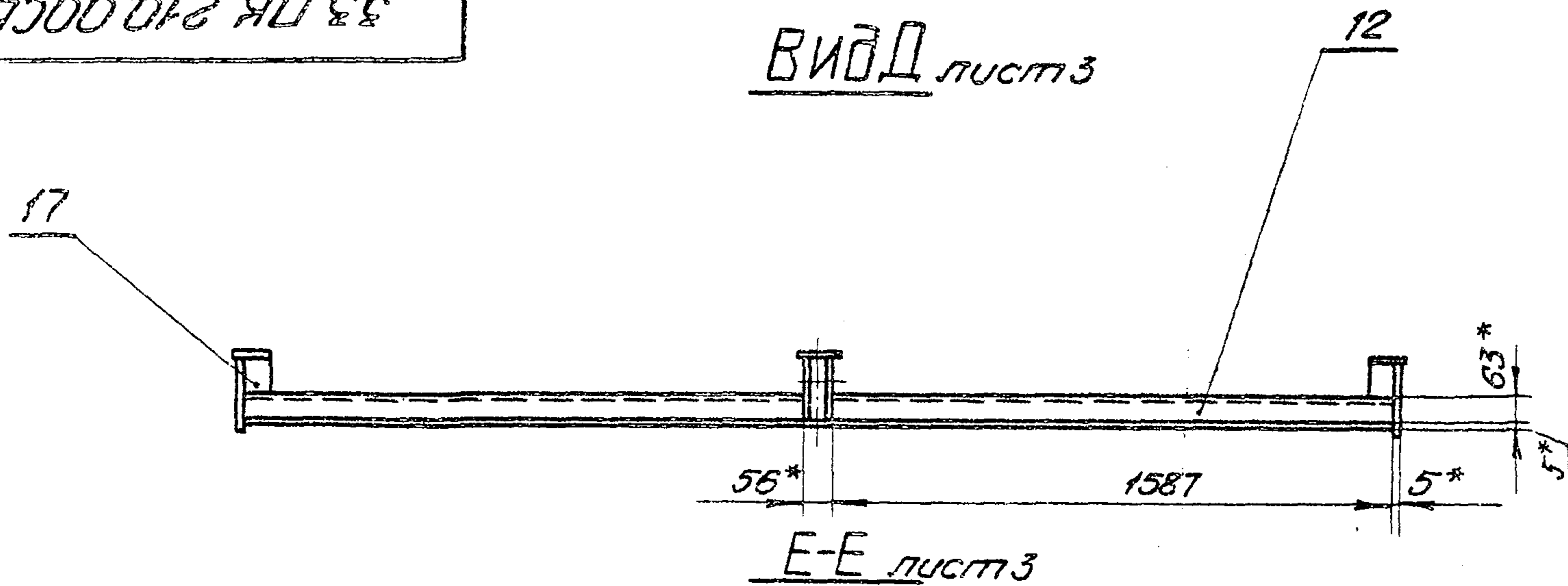


				3.820.2-57	33 ПК. 210.00 СБ	Лист	Масса	Масштаб
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция			Лист 3	Листов
Разроб.	Нармашова	Колм	8.09					
Пров.	Вертул	Звбш	9.09	Сборочный чертеж				
Т.контр.	Савенко	Савен	13.09					
Г.пр.инж.	Малышев		16.09					
И.контр.	Яковлева	Яков	17.09					
Утв.	Филоменко		23.09					

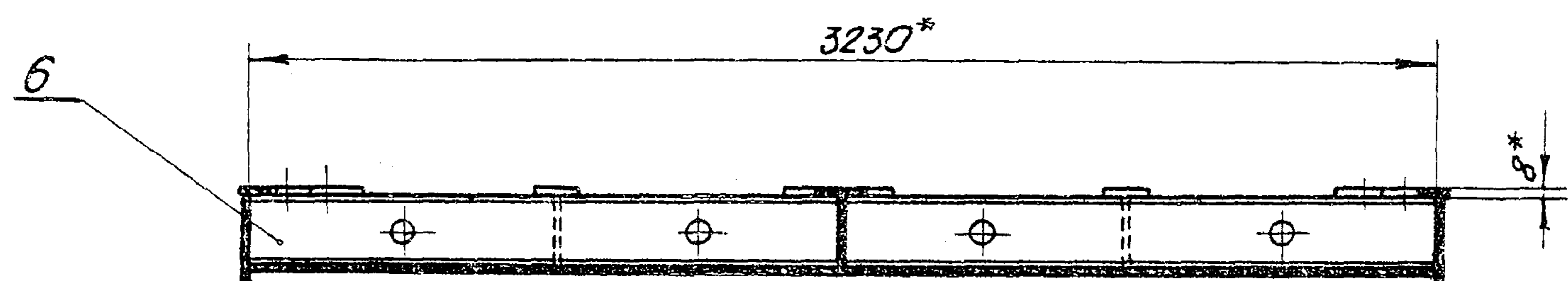
Направлена: Туматеевич формат А3

33 ПК. 210.00 СБ

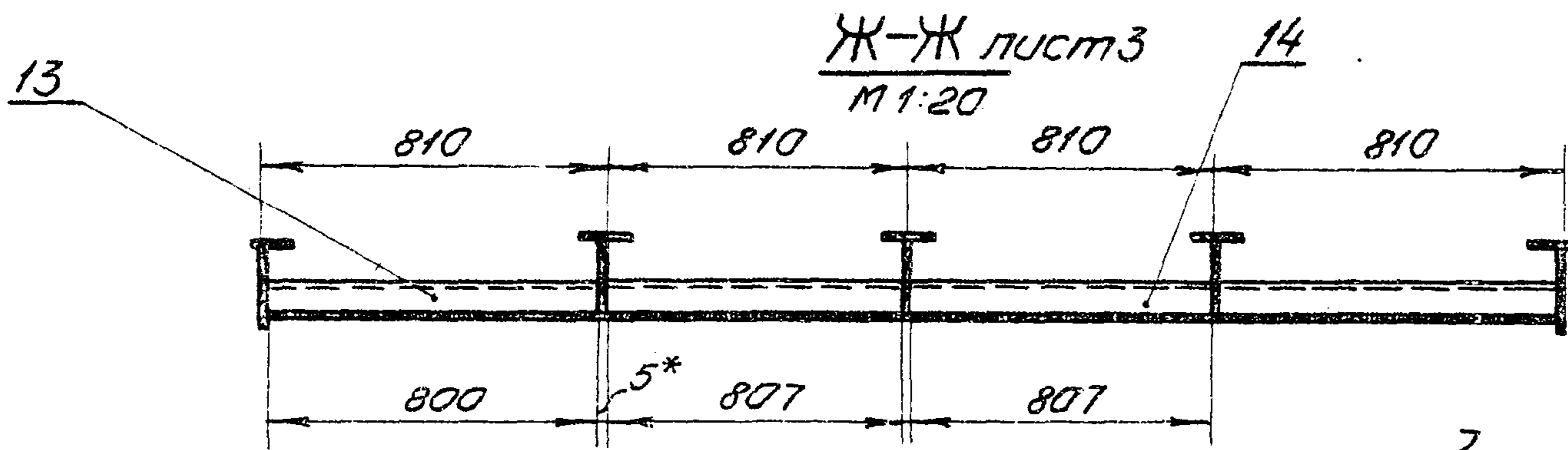
Вид Д лист 3



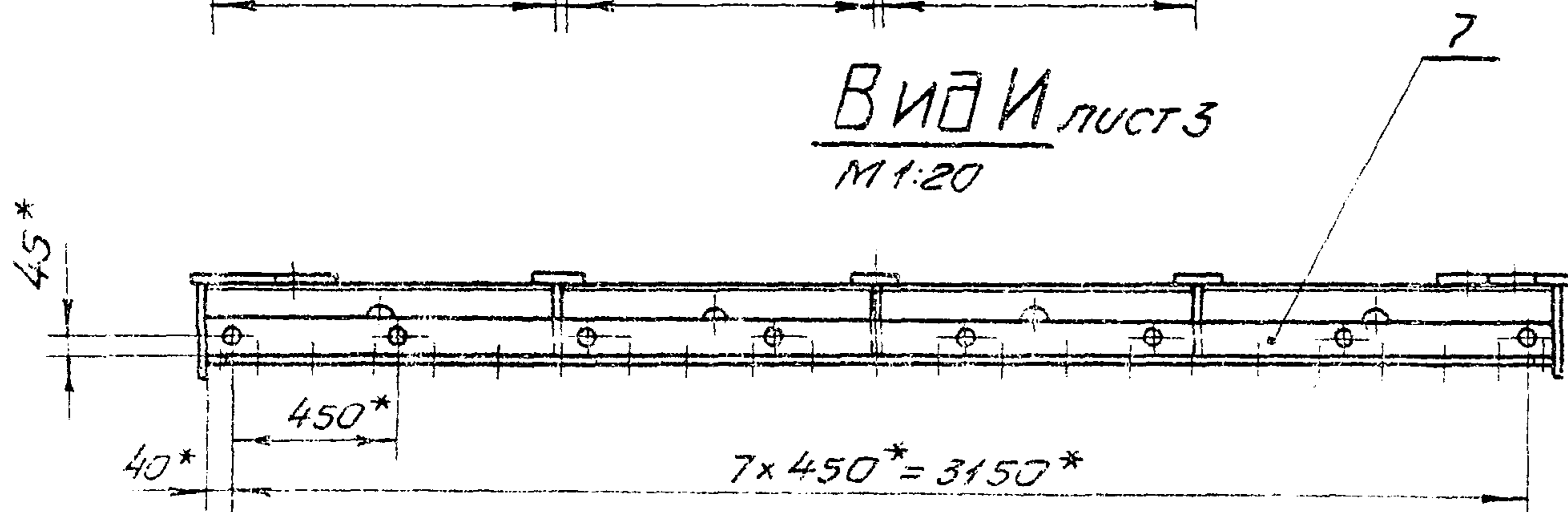
Е-Е лист 3



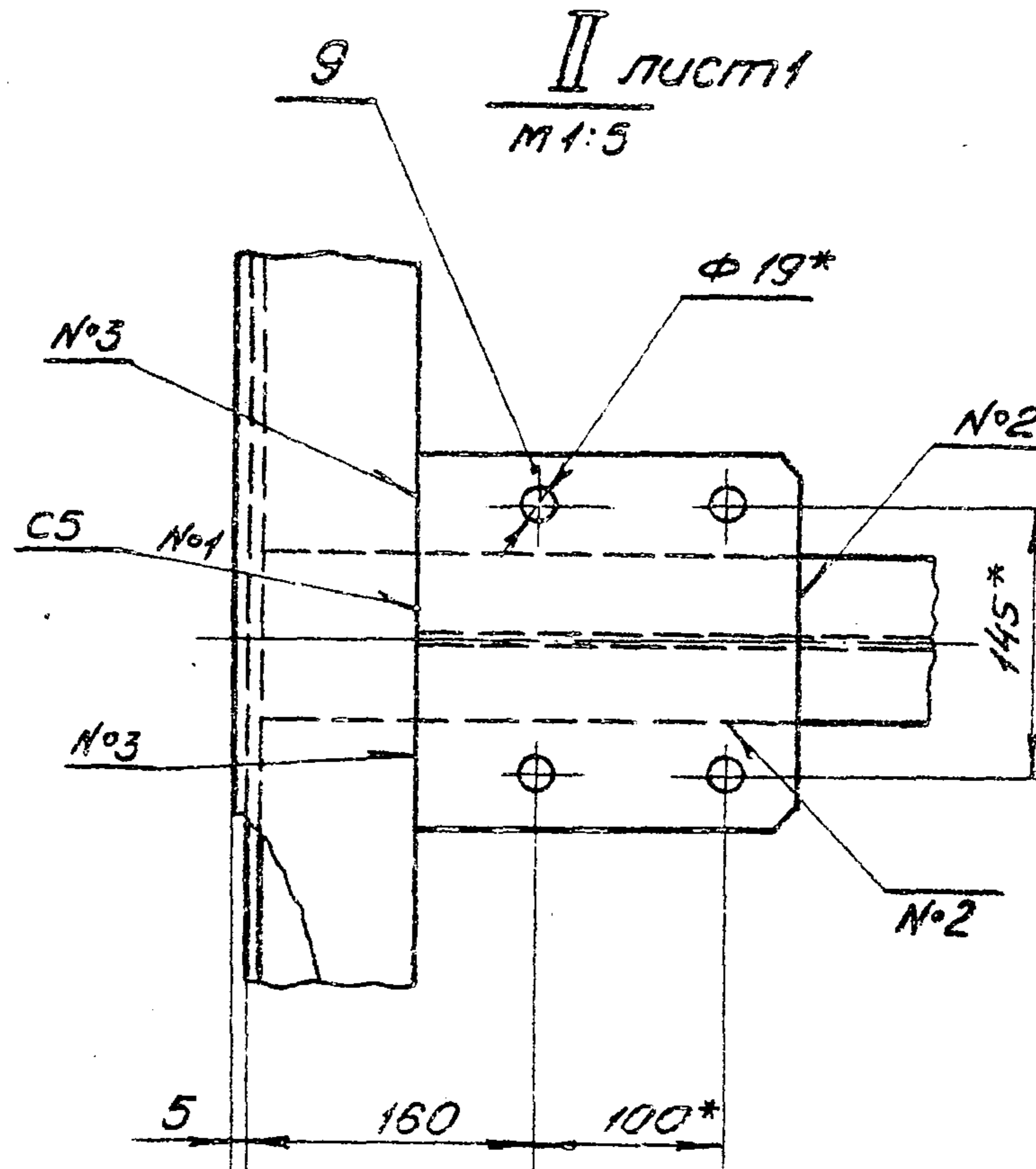
Ж-Ж лист 3
М 1:20



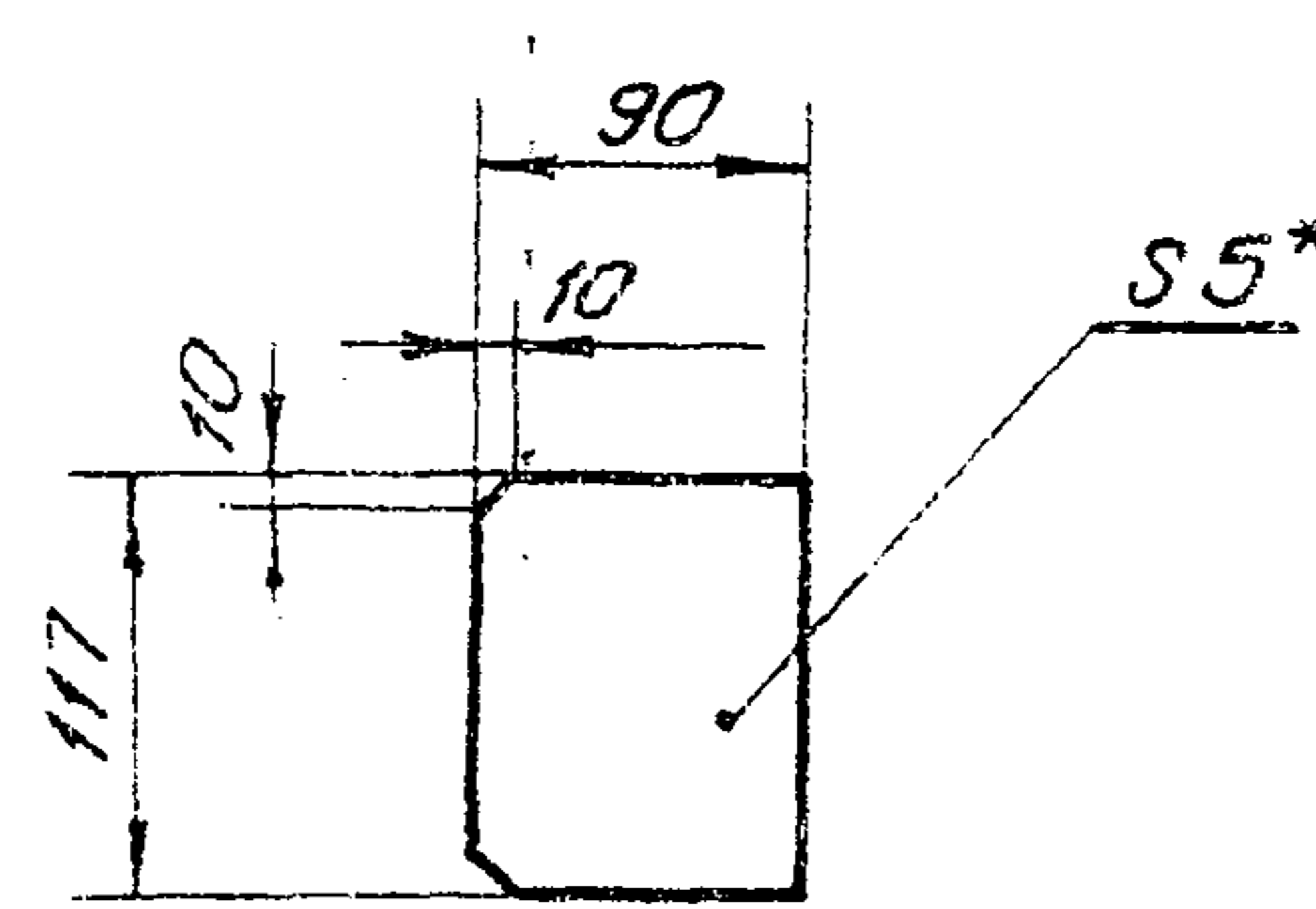
Вид И лист 3
М 1:20



II лист 1
М 1:5



Поз. 17
М 1:5



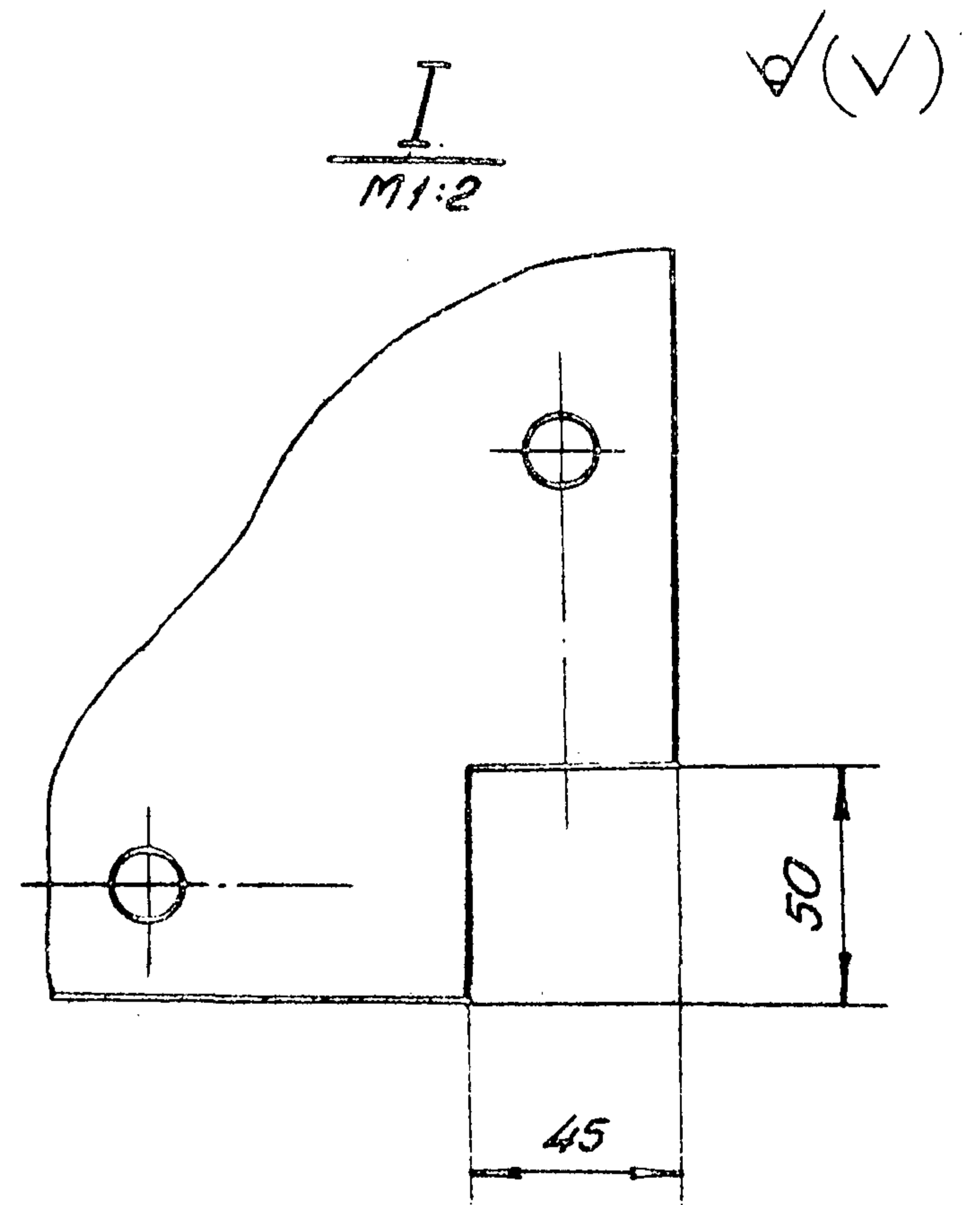
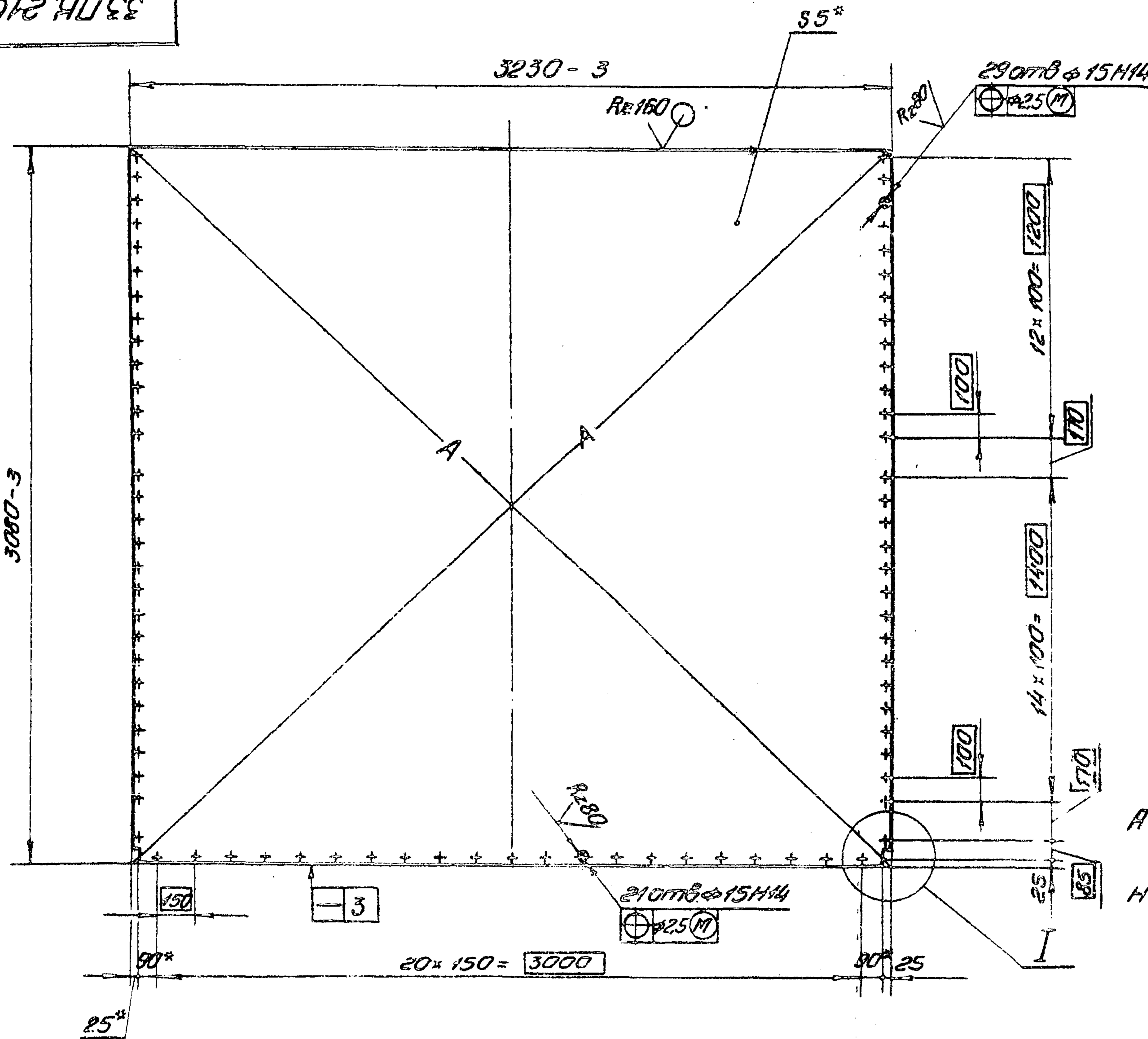
Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Шифр листа / Дата / Взамин № инв. / № докум. / Подп. и дата

				3.820.2-57 33 ПК. 210.00 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж
Разраб.		Колпакова	Желез	8.09	
Проб.		Вармил	Ильч	9.09	
Т.контр.		Савенко	Савен	13.09	
Гл. инж. проекта		Можугин	Мож	16.09	
И.контр.		Яковлева	Яковл	19.09	
Утв.		Филаненко	Филан	23.09	
					Лист 4 / Листов

33ПН.210.01

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Разность длин диагоналей А не более 4 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.

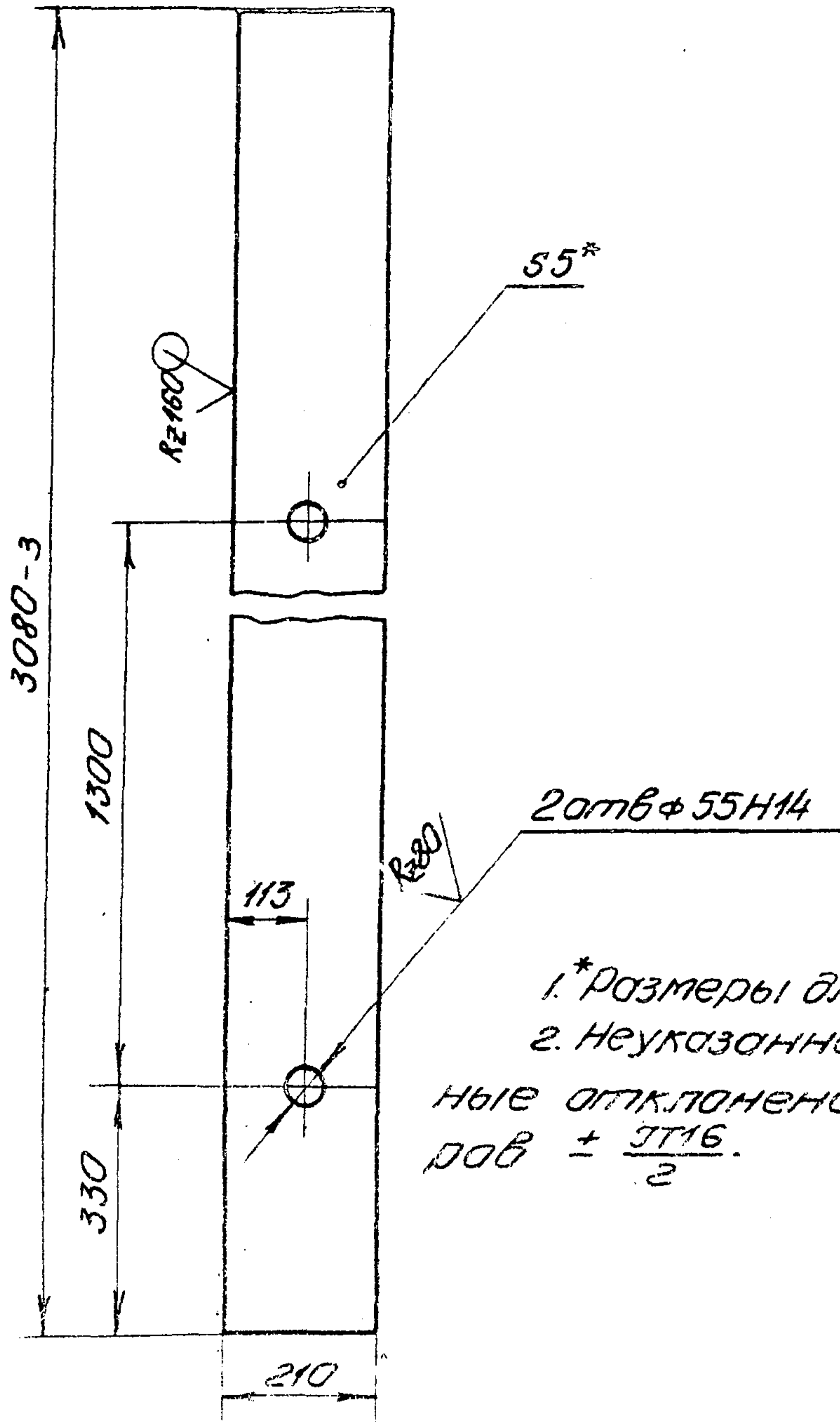
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-57 33ПН.210.01			
Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	Обшивки	Лист	Масштаб	
Разроб.	Кормолова	Ильина	6.09		И	390	М1:20
Проб.	Вермилл	Ильин	9.09				
Транз.	Собенко	Сидя	13.09				
Испыт.	Можухин	Сидя	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Сидя	19.09	Лист	Б-ПН-НО-51КСТ19503-74*		
Утв.	Сидя	Сидя	23.09	Лист	ВСТЗКСГОСТ14637-79		

Копировала: Тимофеева Формат: А3

337К.210.02

(✓) A



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

337К.210.02

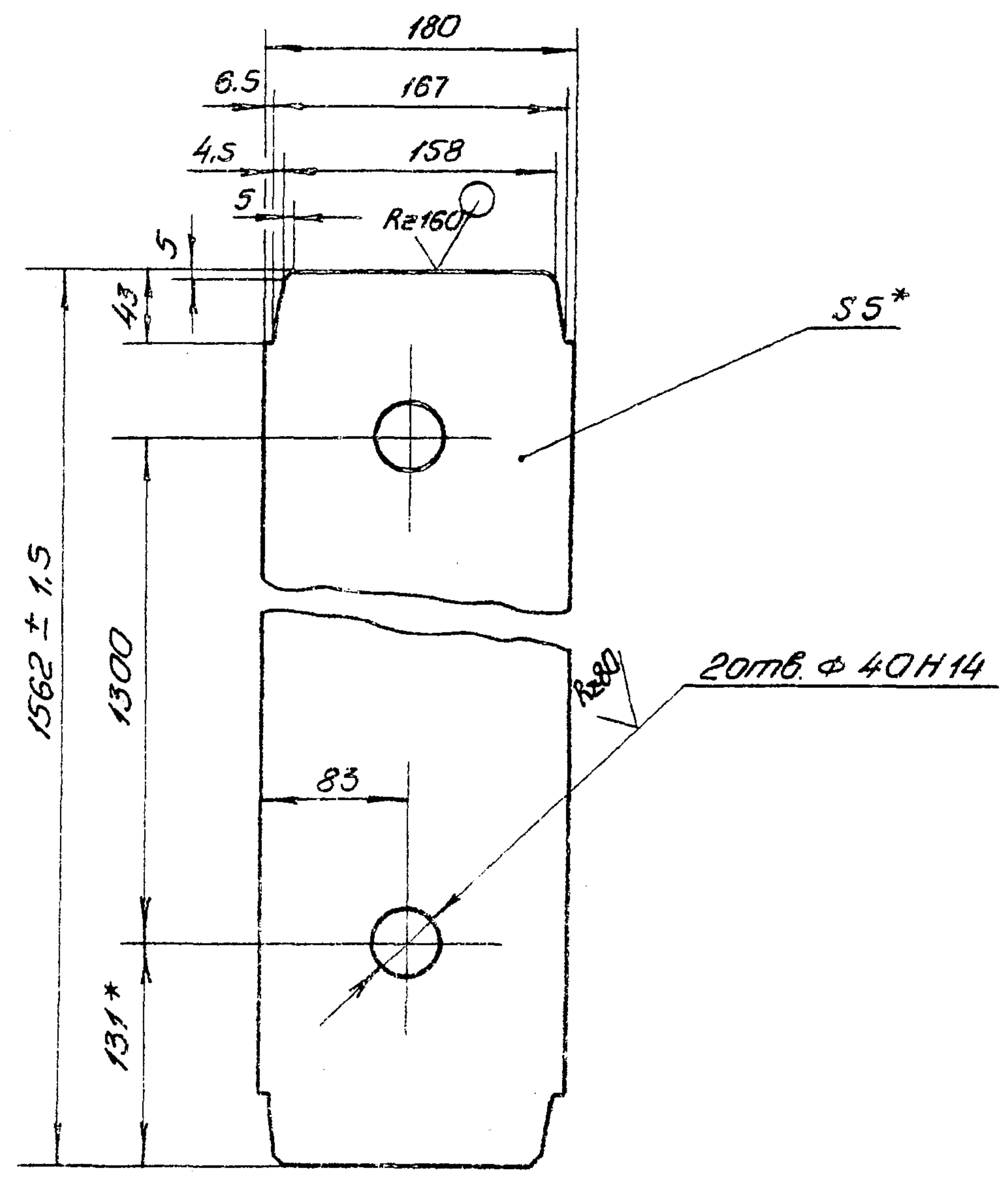
Вертикаль
КРОУННА

Лист	Масса	Масштаб
11	25.2	1:10

№	Имя	Подп.	Дата
1	Корнилова	Ирина	6.09
2	Веринин	Игорь	11.09
3	Савенко	Светлана	13.09
4	Михайлова	Ольга	11.09
5	Михайлова	Ольга	11.09
6	Уткин	Александр	23.09

337К.210.03

(✓) A



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3820.2-57

337К.210.03

Вертикаль

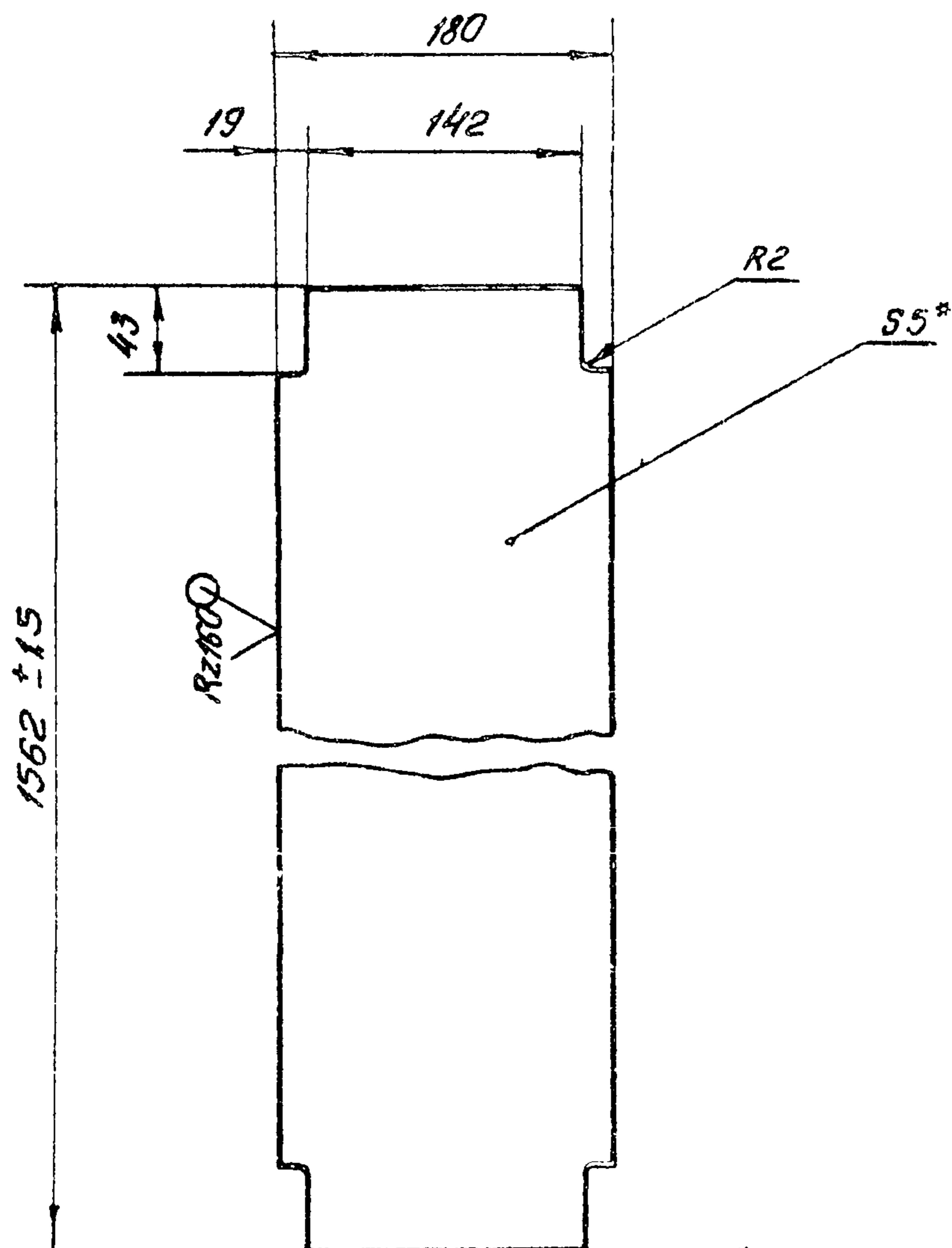
Лист № докум. Подп. Дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
11	3820.2-57	Ирина	6.09
12	3820.2-57	Игорь	9.09
13	3820.2-57	Светлана	13.09
14	3820.2-57	Ольга	11.09
15	3820.2-57	Ольга	11.09
16	3820.2-57	Александр	23.09

Лист	Масса	Масштаб
11	11	1:4

Б-ПР-40-51001-19303-114
ВНИИТРАСТРОЙМАШИНЫ

33 ПК. 210.04



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33 ПК. 210.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Корноухова	Корноухова	6.09
	Проб.	Вермил	Вермил	9.09
	Т.контр.	Савенко	Савенко	13.09
	Гл. инж. проекта	Малжугейн	Малжугейн	16.09
	Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
	Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09

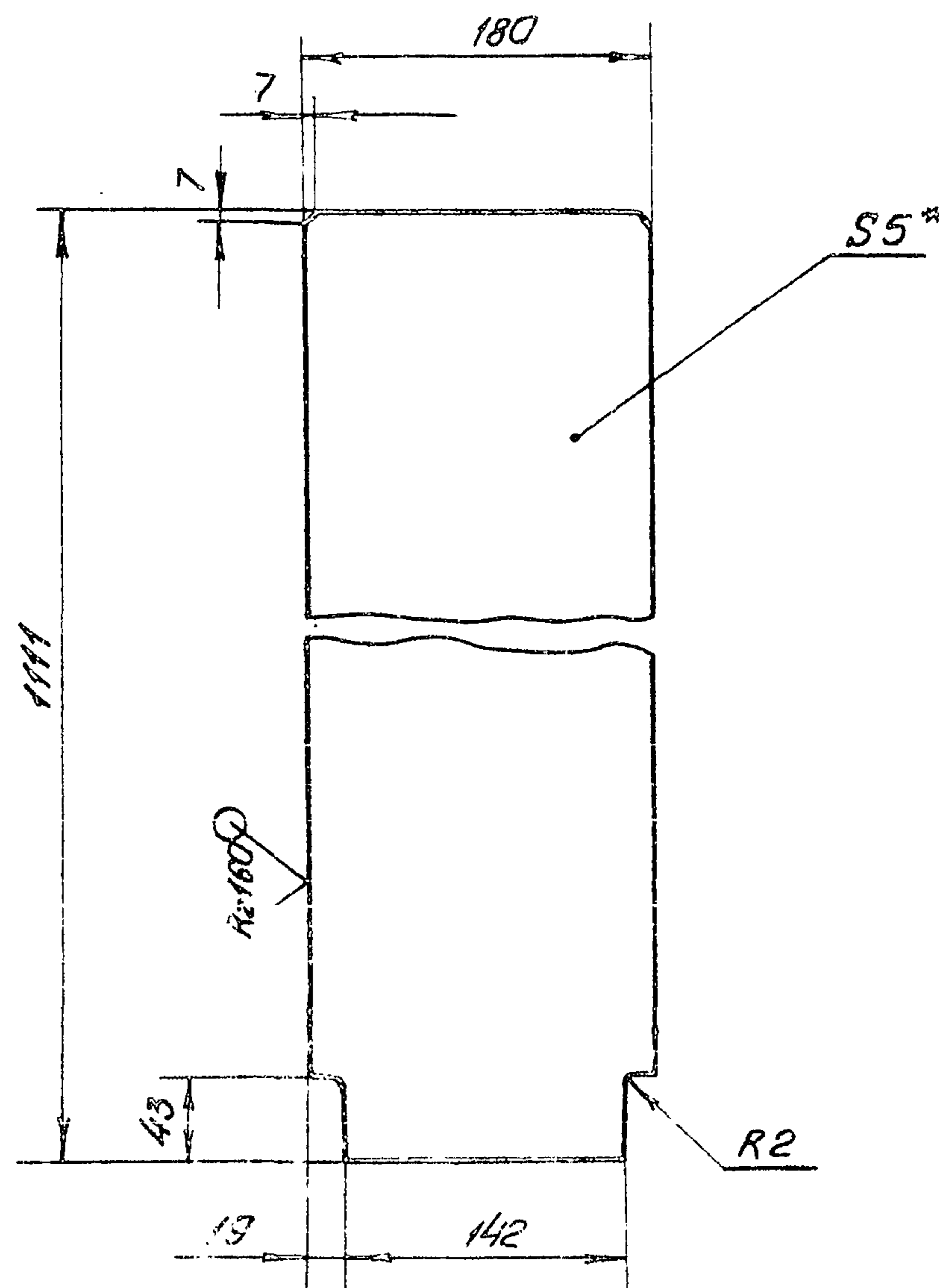
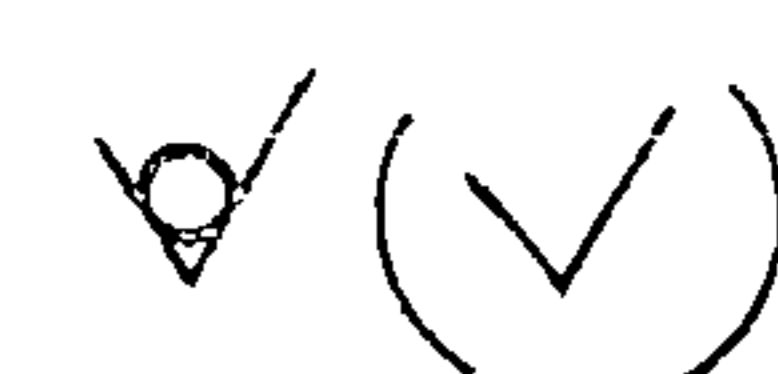
Вертикаль

Лист	Масса	Масштаб
И	11	1:4
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-71*
В СтЗПС 5 ГОСТ 14637-79

Копировала: Туматиевич Формат А4

33 ПК. 210.05



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33 ПК. 210.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Корноухова	Корноухова	6.09
	Провер.	Вермил	Вермил	9.09
	Т.контр.	Савенко	Савенко	13.09
	Гл. инж. проекта	Малжугейн	Малжугейн	16.09
	Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
	Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09

Вертикаль

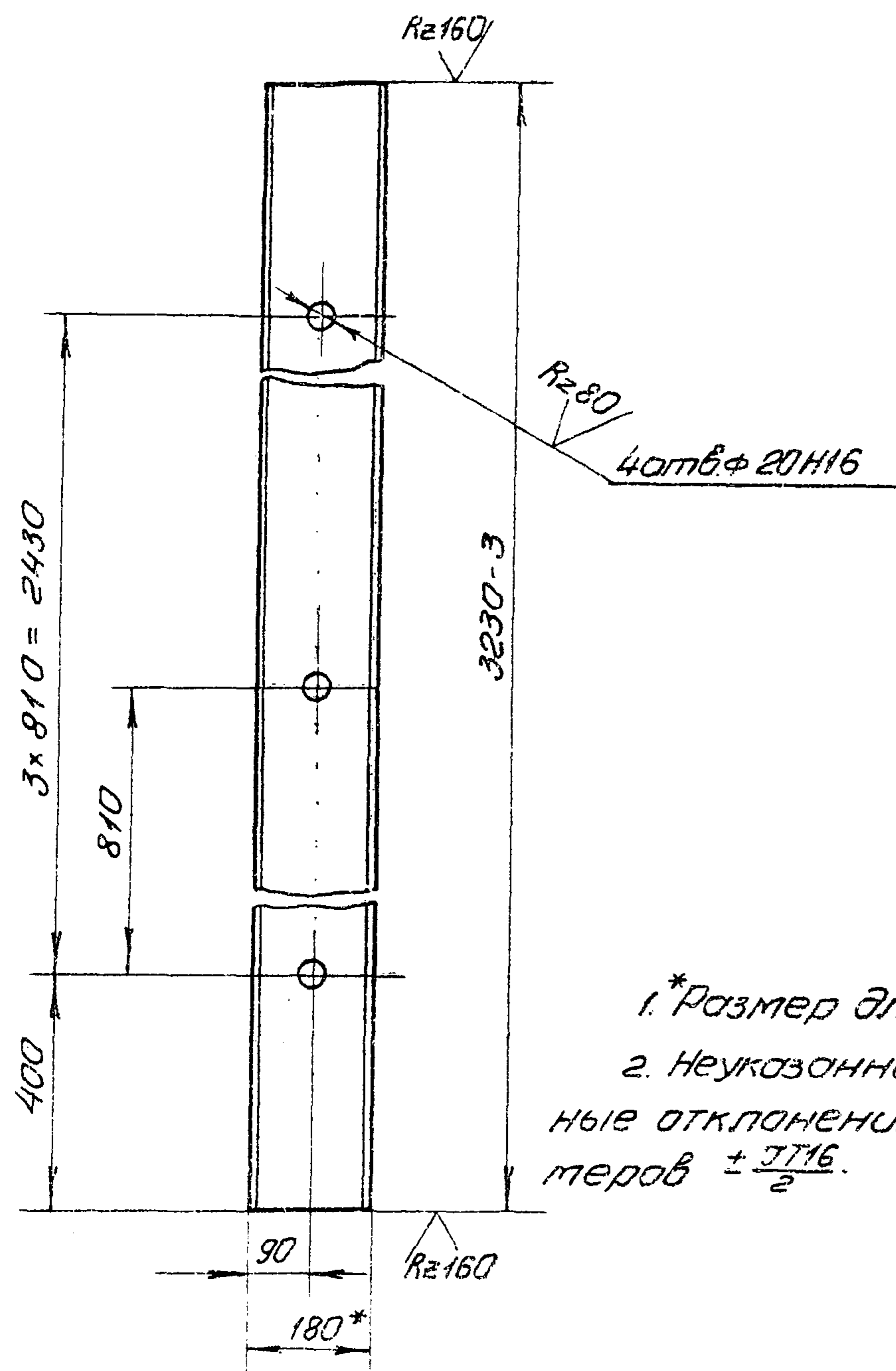
Лист	Масса	Масштаб
И	7.8	1:4
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-71*
В СтЗПС 5 ГОСТ 14637-79

Копировала: Туматиевич Формат А4

33 ПК 210.06

(✓) А



1. *Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33 ПК 210.06

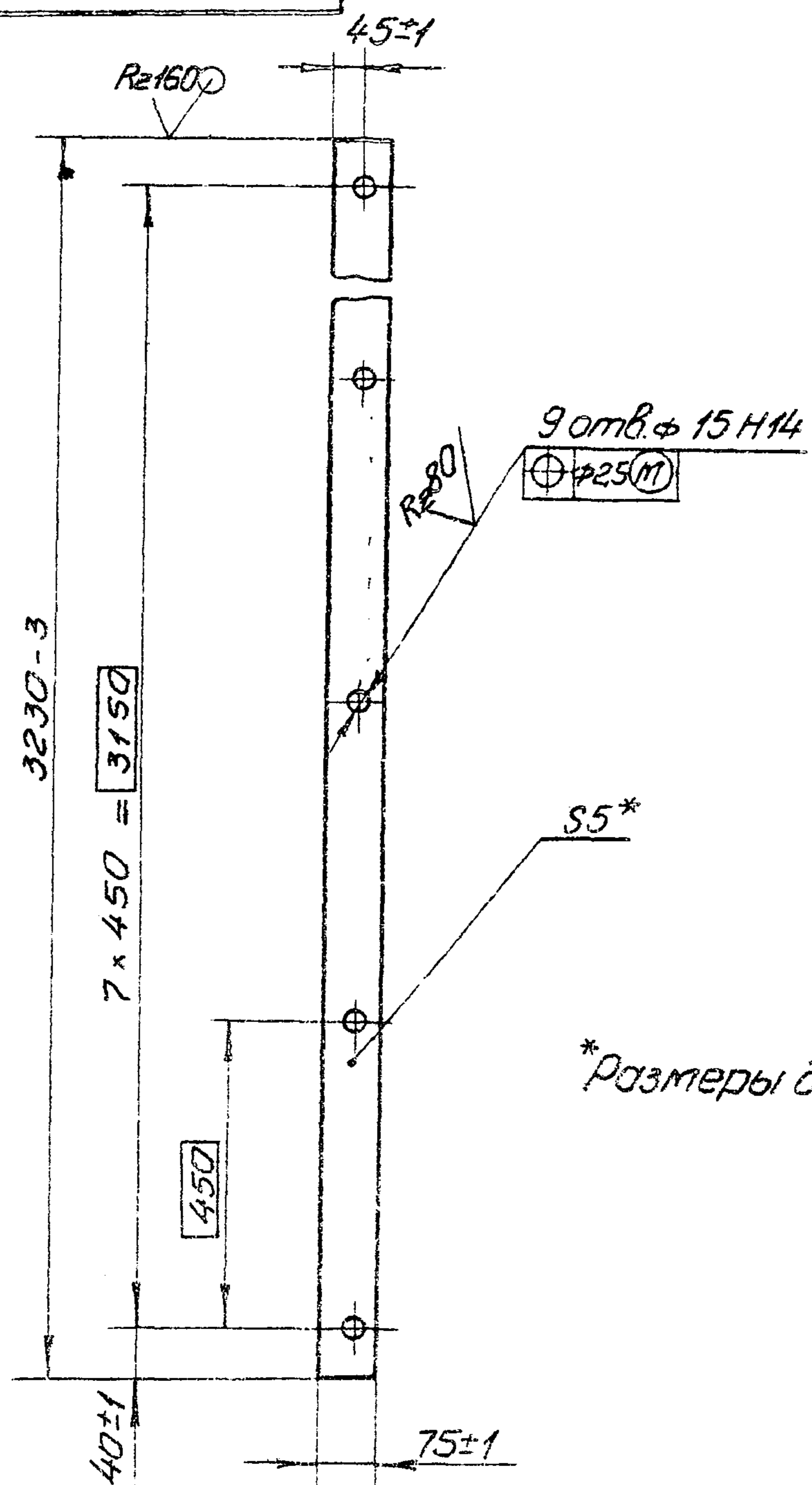
Ригель

Лист	Масса	Масштаб
И	59,4	1:10
Лист		Листов

Исполн. Яковлева
 13-ГОСТ 2239-72
 ГОСТ 10051-77

33 ПК 210.07

(✓) А



*Размеры для справок

3.820.2-57

33 ПК 210.07

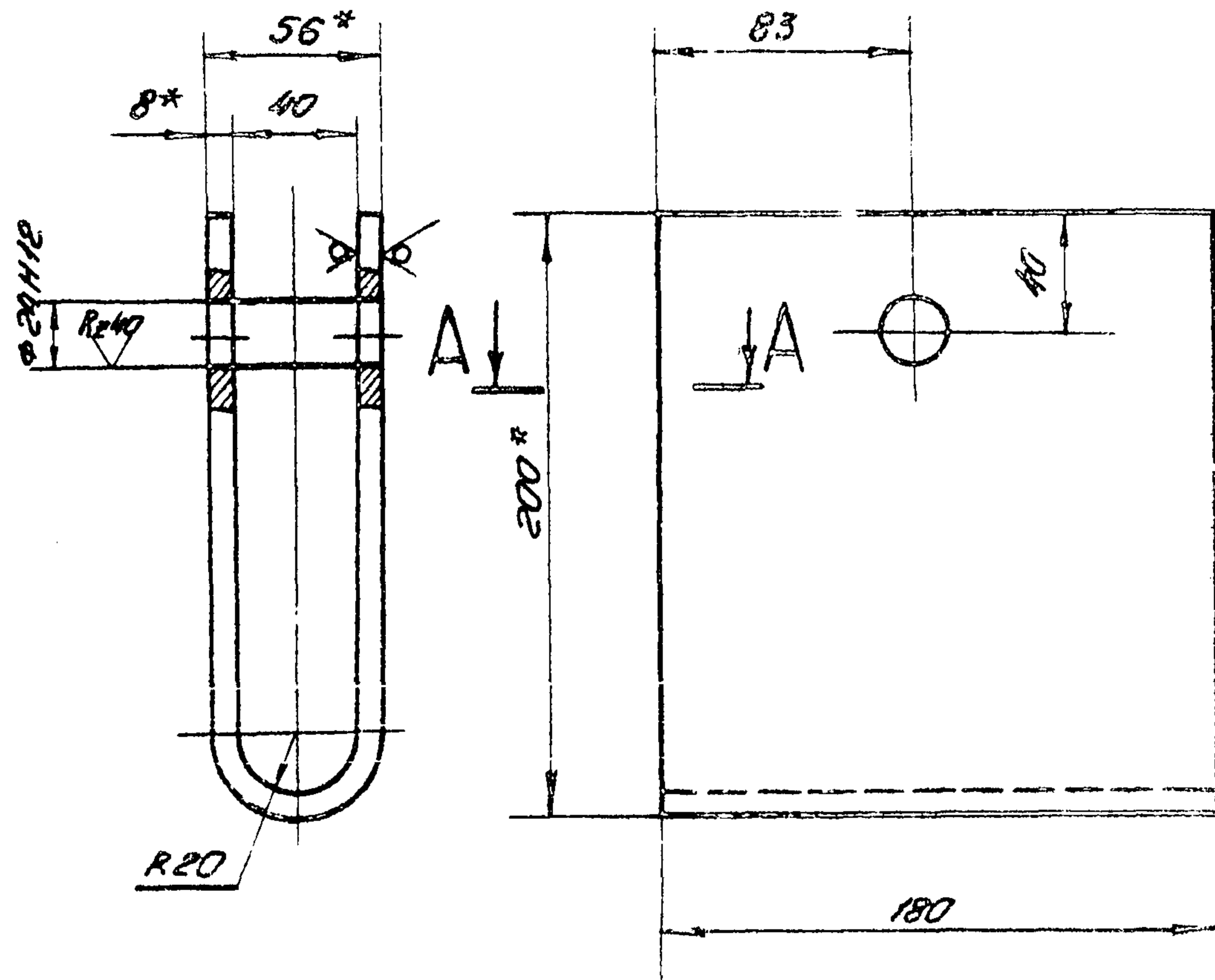
Полоса

Лист	Масса	Масштаб
И	9,5	1:10
Лист		Листов

Исполн. Яковлева
 Б-ИИ-НО-5 ГОСТ 19903-74*
 ВСт 317-5 ГОСТ 11631-79

33 ПК. 210.08

Rz 160 (✓)



- 1. Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Длина развертки L=420мм

33 ПК. 210.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исх.р.	1	3.820.2-57	И.И.И.	2.09
Провер.		Вермил	И.И.И.	9.09
Т.контр.		Савенко	С.В.	13.09
ГИП		Мажугин	И.И.	16.09
Н.контр.		Яковлева	Я.В.	19.09
УТВ.		Соловьев	С.В.	23.09

ПРОШИВКА

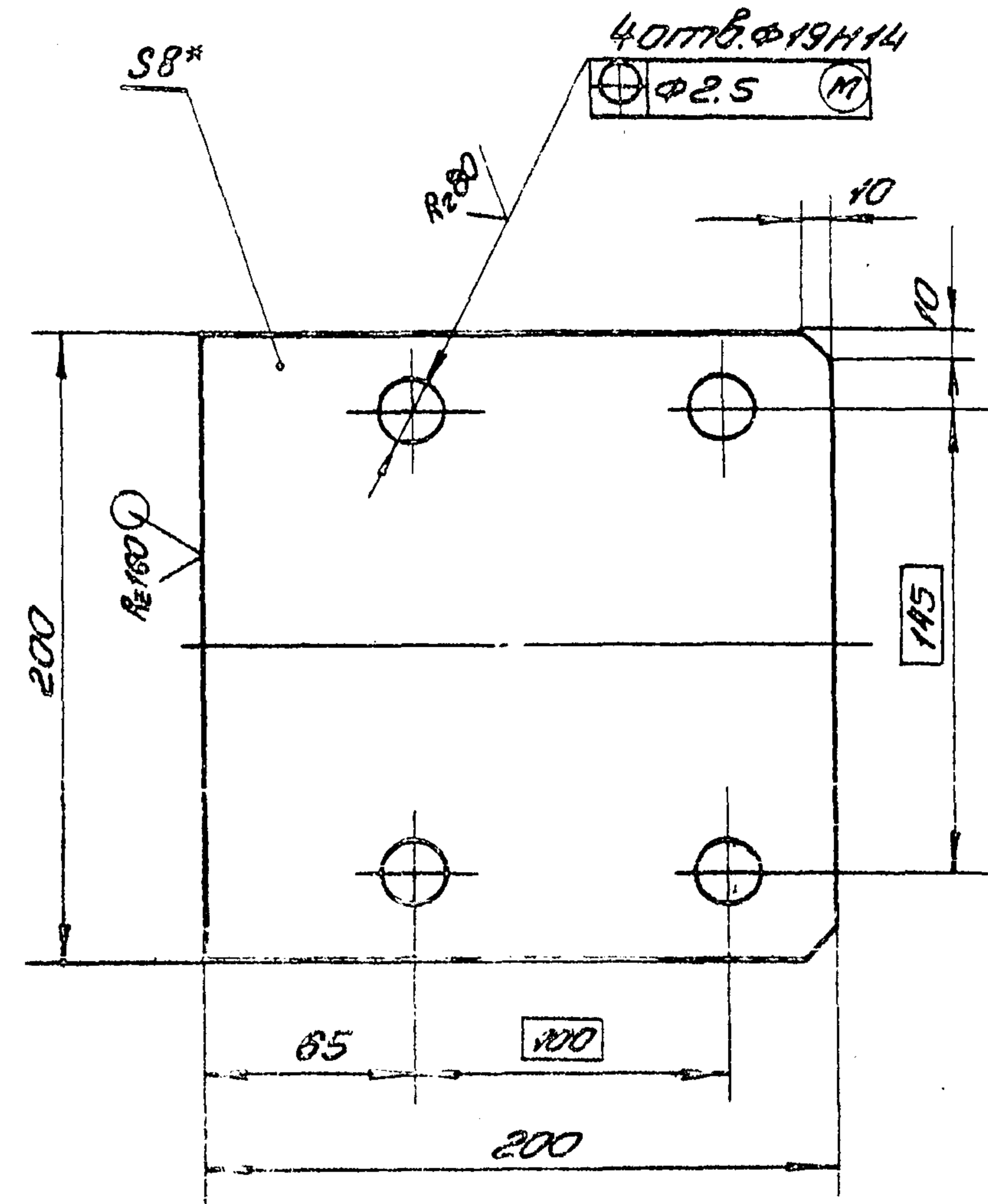
Лист	Масса	Масшт.
И	4.7	1:2.5
Лист		Листов

Б-ПН-НО 8 ГОСТ 19903-74*
ВСТЗПС 5 ГОСТ 14637-79

Копировала: *И.И.И.* Формат А4

33 ПК. 210.09

(✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 33 ПК. 210.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исх.р.	1	3.820.2-57	И.И.И.	2.09
Провер.		Вермил	И.И.И.	9.09
Т.контр.		Савенко	С.В.	13.09
ГИП		Мажугин	И.И.	16.09
Н.контр.		Яковлева	Я.В.	19.09
УТВ.		Соловьев	С.В.	23.09

НАКЛАДКА

Лист	Масса	Масшт.
И	2.4	1:2.5
Лист		Листов

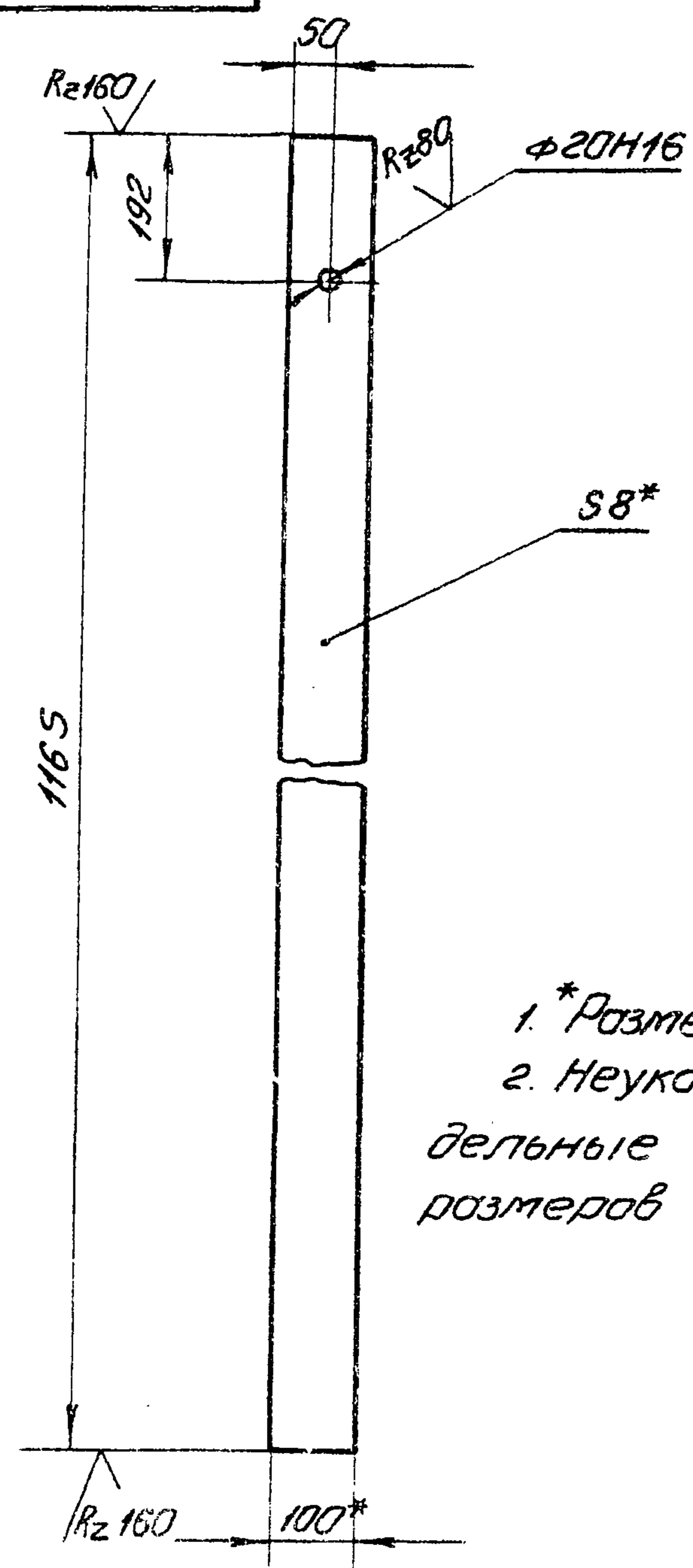
Б-ПН-НО 8 ГОСТ 19903-74*
ВСТЗПС 5 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

33 ПК 210.10

(✓) (✓)



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33 ПК 210.10

Обвязка

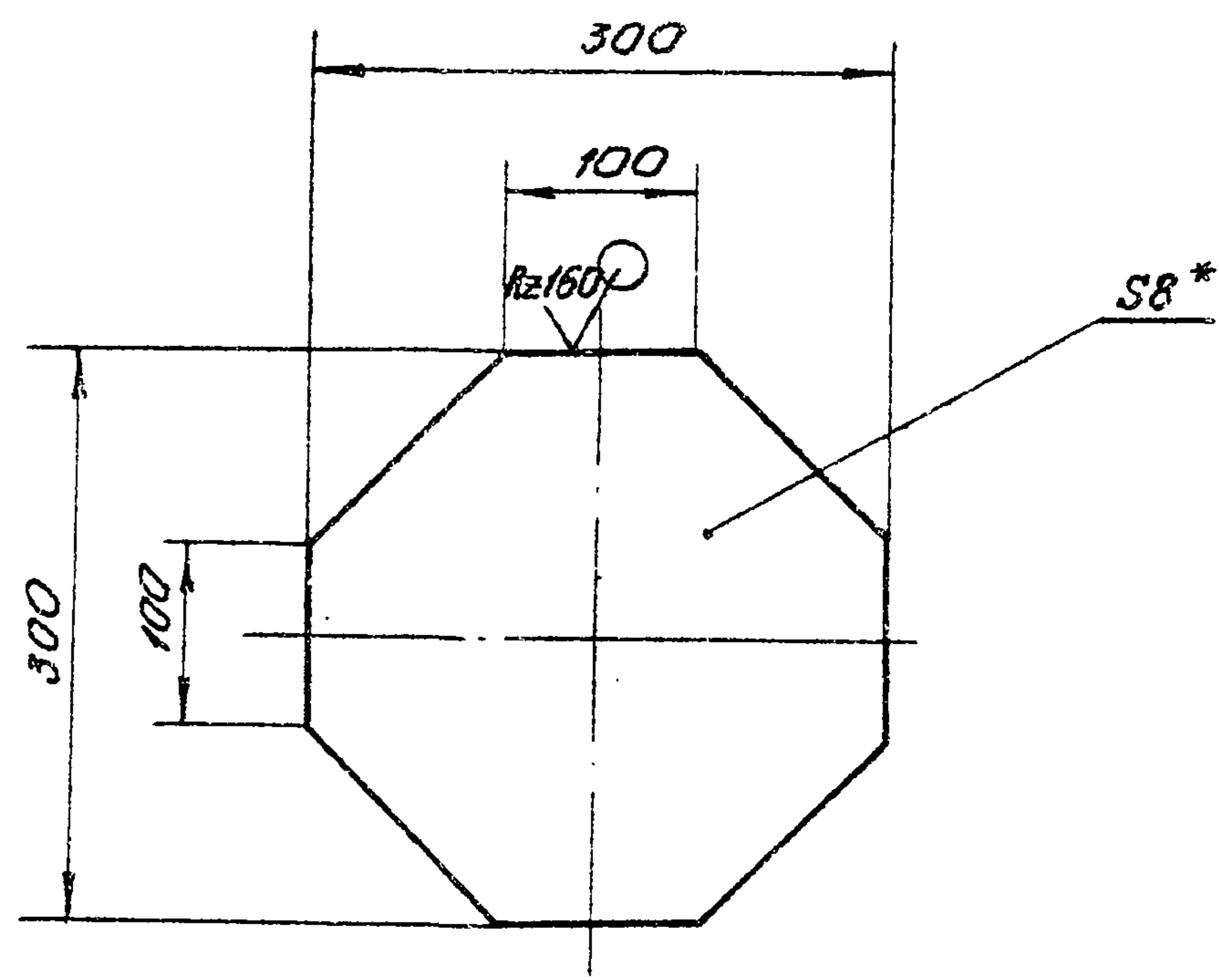
Лист	Масса	Масштаб
И	7.3	1:10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Корнеева	Корнеева	6.09
2	1	Вермил	Вермил	9.09
3	1	Савенко	Савенко	13.09
4	1	Мажугин	Мажугин	16.09
5	1	Яковлева	Яковлева	19.09
6	1	Демоченко	Демоченко	23.09

Материал Б-2-В-1100 ГОСТ 103-76
ВСТАНОВИТЬ ПОСЛЕ ЗАКОНЧЕНИЯ РАБОТ

33 ПК 210.11

(✓) (✓)



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 33 ПК 210.11

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	4.4	1:5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Корнеева	Корнеева	6.09
2	1	Вермил	Вермил	9.09
3	1	Савенко	Савенко	13.09
4	1	Мажугин	Мажугин	16.09
5	1	Яковлева	Яковлева	19.09
6	1	Демоченко	Демоченко	23.09

Материал Б-ПН-110-810СТ15003-74 *
ВСТАНОВИТЬ ПОСЛЕ ЗАКОНЧЕНИЯ РАБОТ

Код документа	Код детали	Код листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			33ПК.220.00СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		33ПК.220.01	Основание		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		
				170x180	1	2.8кг
Б4	2		33ПК.220.02	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		
				70x150	1	0.35кг
Б4	3		33ПК.220.03	Угол		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79		
				70x100	1	0.35кг

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

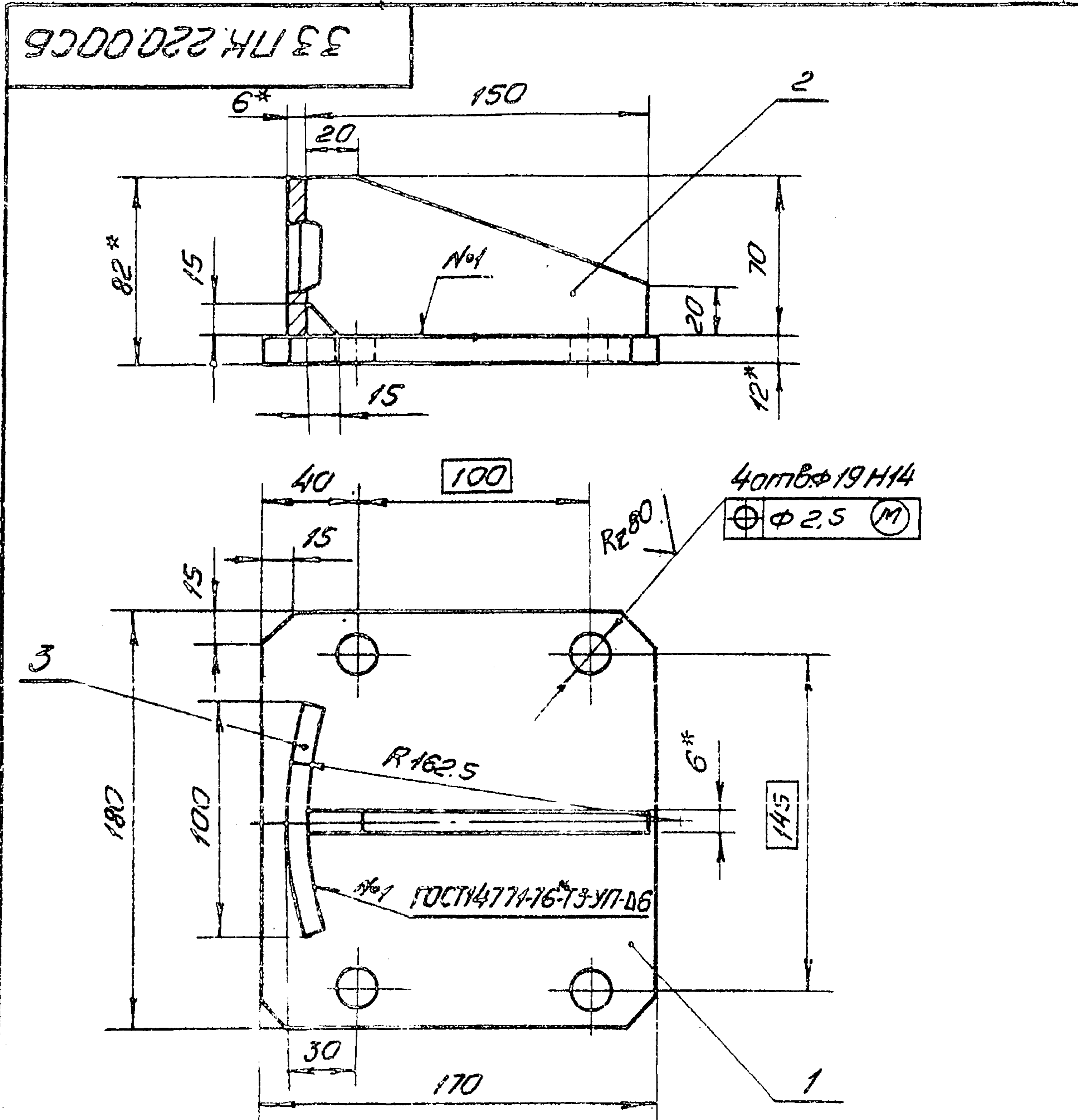
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Яковлева	Яковлева	6.09
Проб.	1	Вермупл	Вермупл	9.09
ГНП	1	Можугин	Можугин	16.09
Н.контр.	1	Мышкин	Мышкин	19.09
УТВ.	1	Филощенко	Филощенко	23.09

Отбой тарцовый

33ПК.220.00

Лист	Листов
И	1

Копировала: Тимотиевич Формат А4



- 1.* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70*

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разр.	1	Яковлева	Яковлева	6.09	И	3.5	1:2.5	
Проб.	1	Вермупл	Вермупл	9.09				
Т.контр.	1	Корнаков	Корнаков	12.09				
ГНП	1	Можугин	Можугин	16.09				
Н.контр.	1	Мышкин	Мышкин	19.09				
УТВ.	1	Филощенко	Филощенко	23.09				

3.820.2-57 33ПК.220.00СВ

Отбой тарцовый
Сборочный чертеж

Лист	Листов
И	1

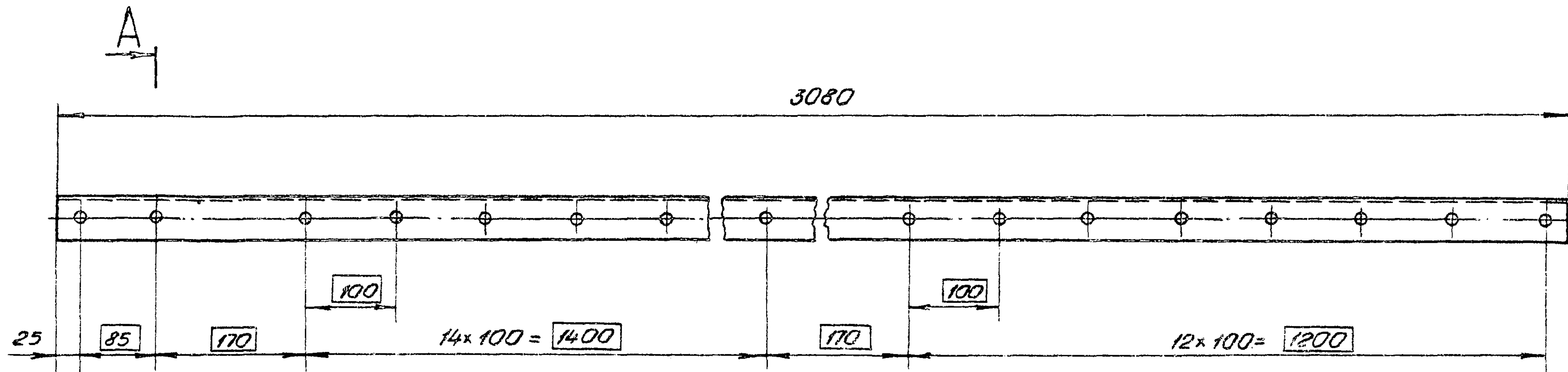
Формат А4

33ПК.200.01

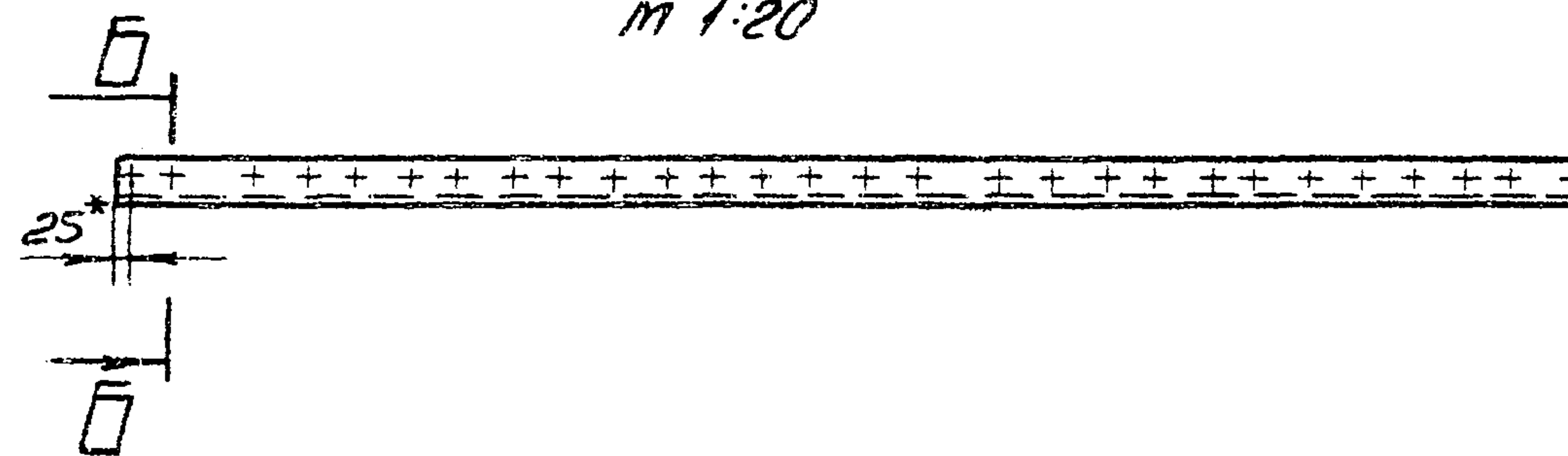
Rz 80 (✓)

33ПК.200.01

Серия 3820.2-57 Выпуск 4

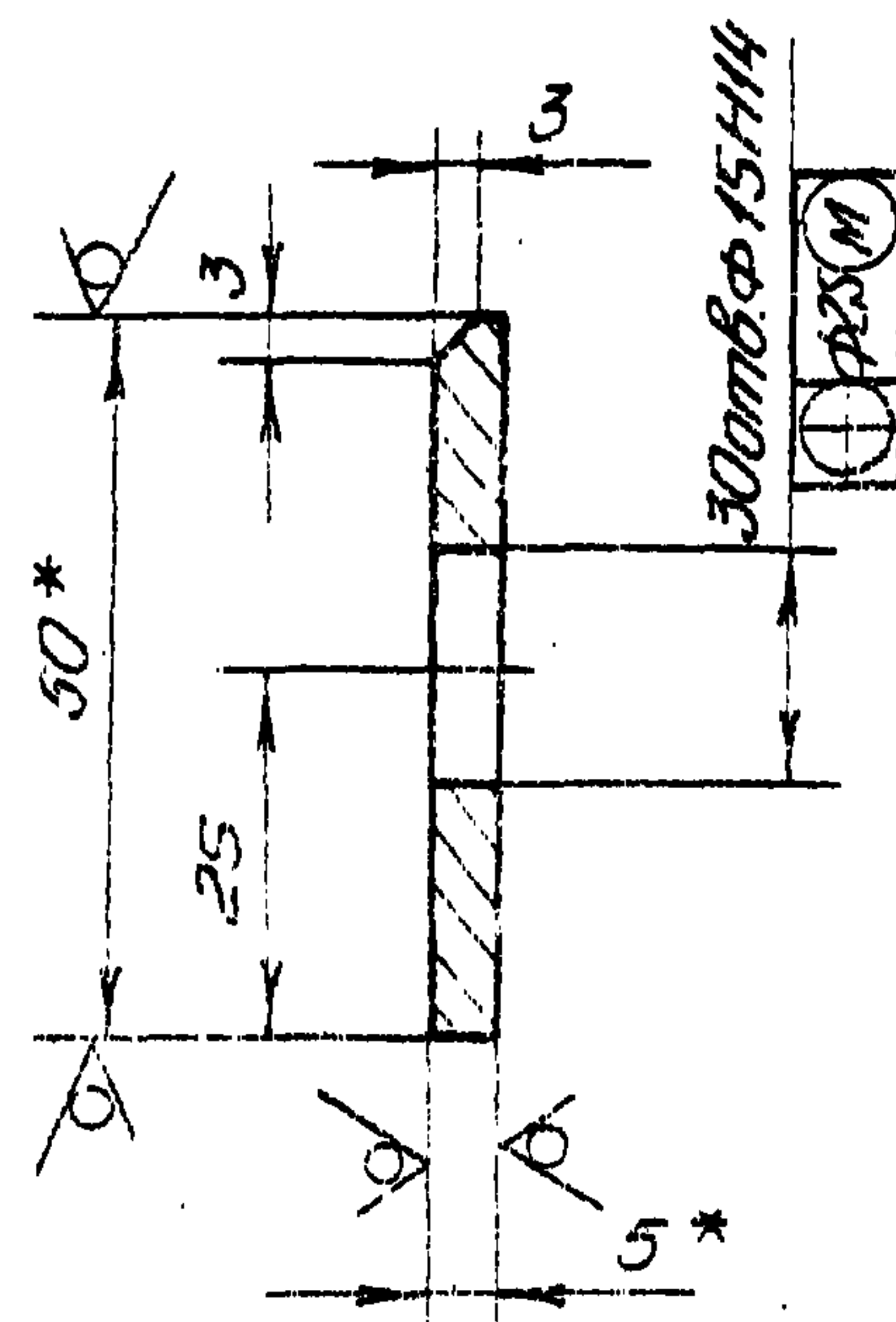


33ПК.200.01-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 33ПК.200.01
М 1:20



A-A
М 1:1

Б-Б
М 1:1



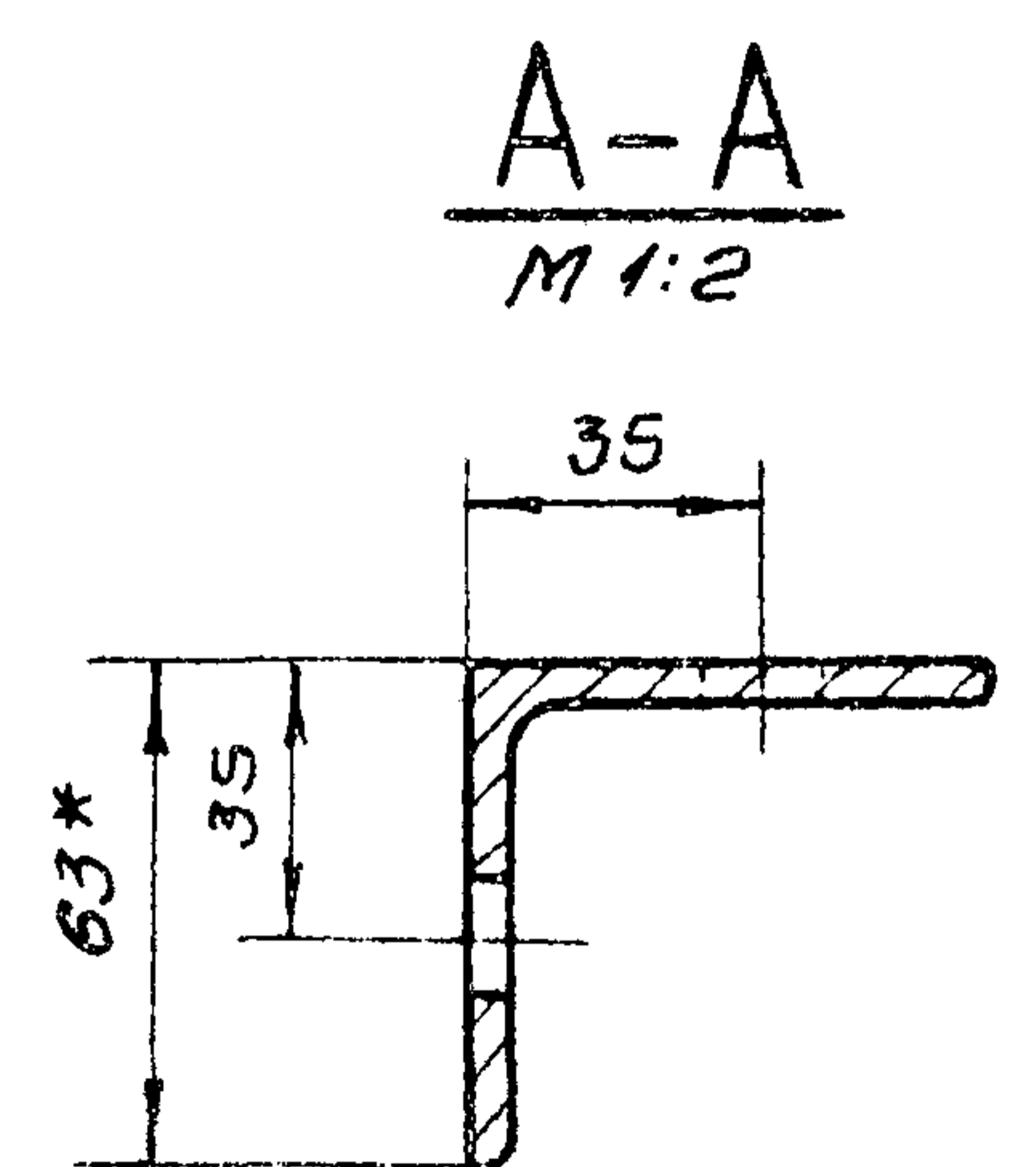
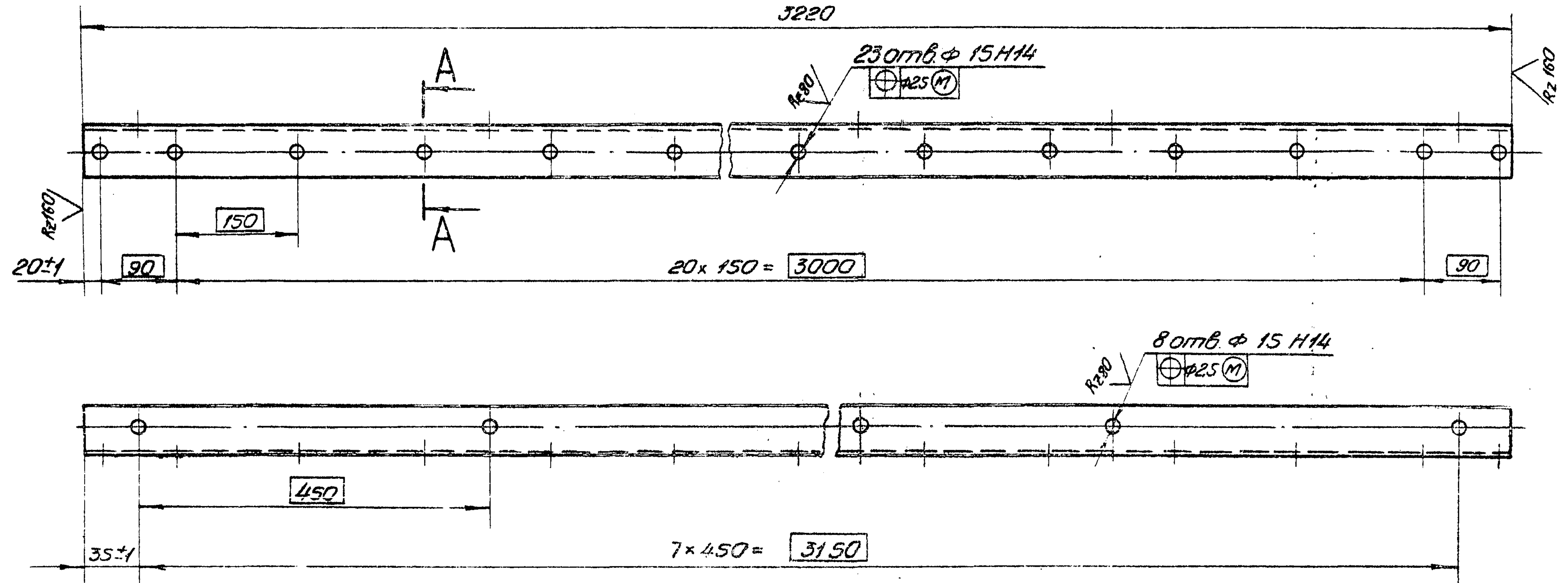
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

					3.820.2-57	33ПК.200.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Нармахова	Н.С.	Н.С.	6.09			И	5.8	1:5
Проб.	Вертул	И.И.	И.И.	9.09	Полоса Б-2-5x50 ГОСТ 103-76* Вот 3гс 5 ГОСТ 535-79*		Лист	Листов	
Т.контр.	Собенко	С.С.	С.С.	13.09					
Т.инж. проекта	Ма.жусуп	М.Ж.	М.Ж.	16.09	Направление: Тамбову				
И.контр.	Яковлево	Я.Я.	Я.Я.	18.09					
Углов.	Филиппенко	Ф.Ф.	Ф.Ф.	23.09					

33 ПК. 200. 02

Выпуск 4
Серия 3.820.2-57

И.В. И.подп. Подп. и дата
В.В. И.подп. Подп. и дата
С.В. И.подп. Подп. и дата
М.В. И.подп. Подп. и дата



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33 ПК. 200. 02

					33 ПК. 200. 02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УГОЛОК ПРИЖИМНОЙ	Лист	Масса	Масштаб
							И	15,3
Разроб.		Морозов		8.09	УГОЛОК 53x63x5-Б-ГОСТ 8509-72* ВСт 375 5 ГОСТ 535-79*	Лист		Листов
Проб.		Вертул		9.09				
Контр.		Собенко		13.09				
И.И.И.К.		Можухин		16.09				
И.И.И.К.		Яковлева		19.09				
Угтв.		Силиконова		23.09				

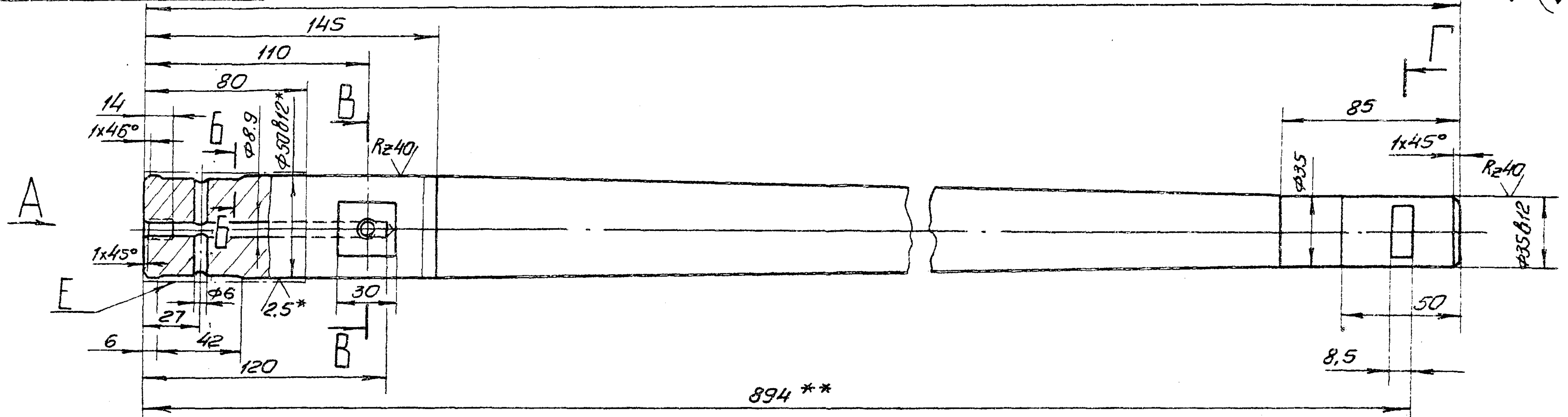
Направление: Тимофеевич Формат: А3

33ПК.200.03

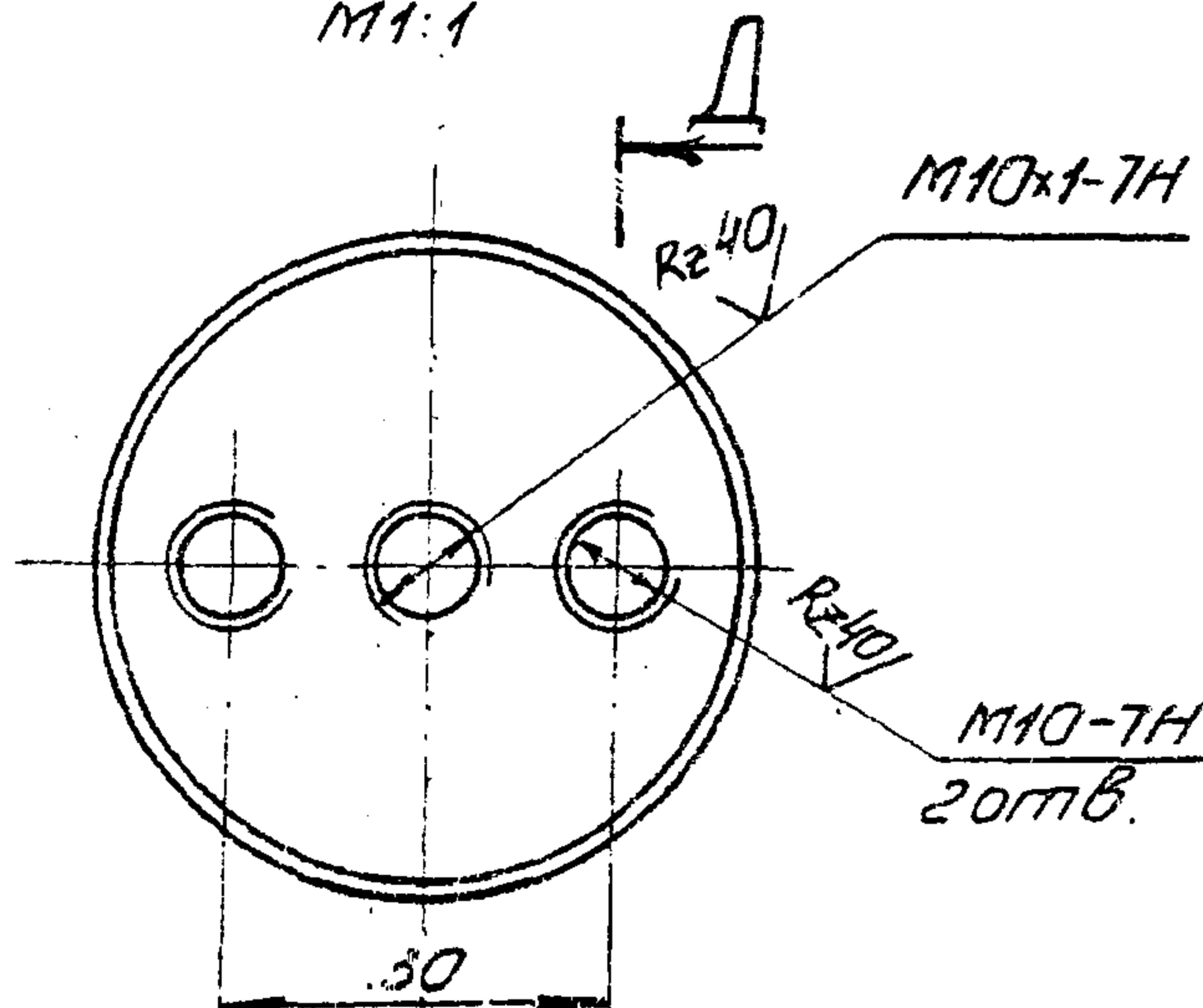
910

Rz80 ✓(✓)

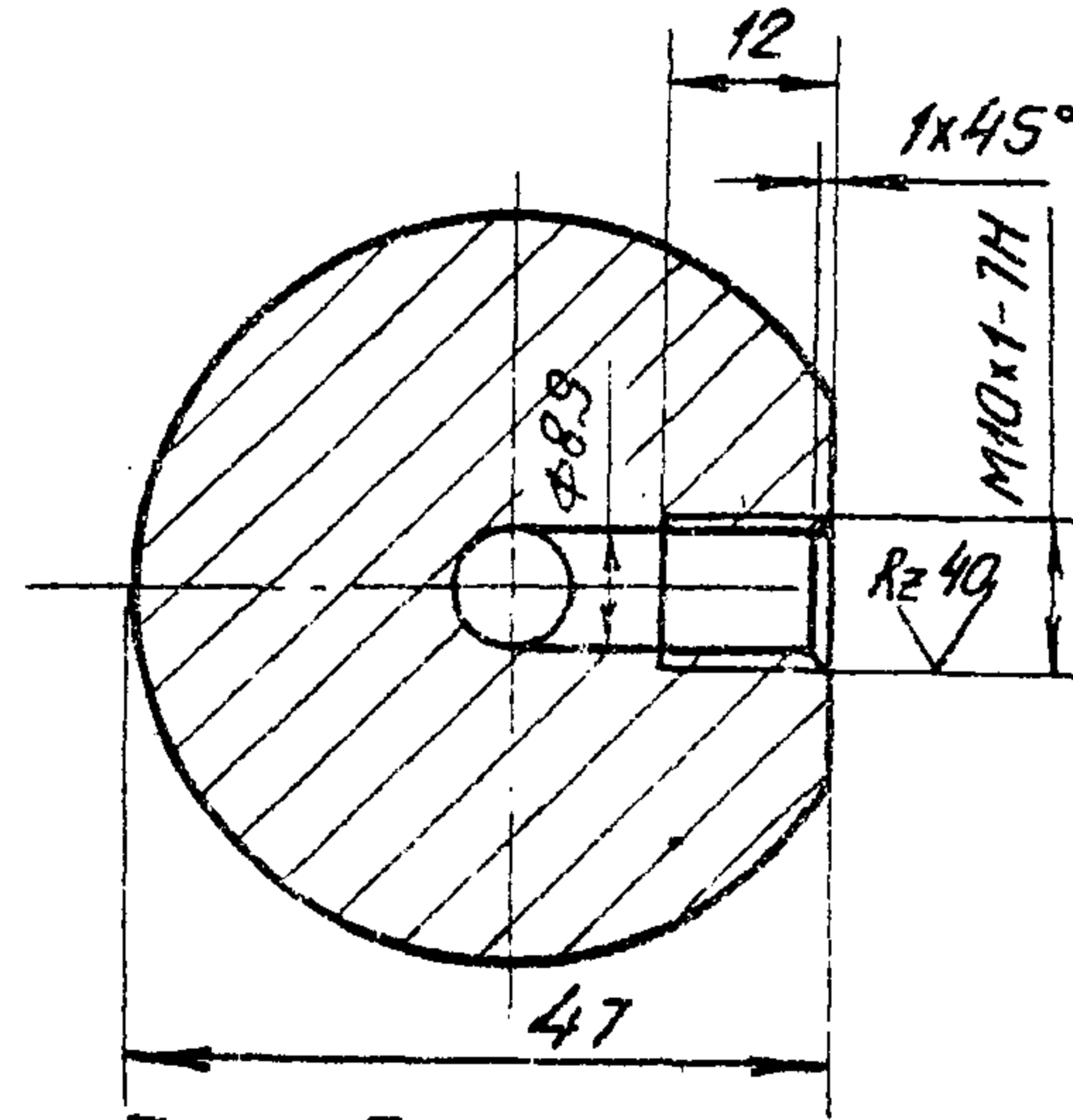
Серия 3.820.2-57 выпуск 4



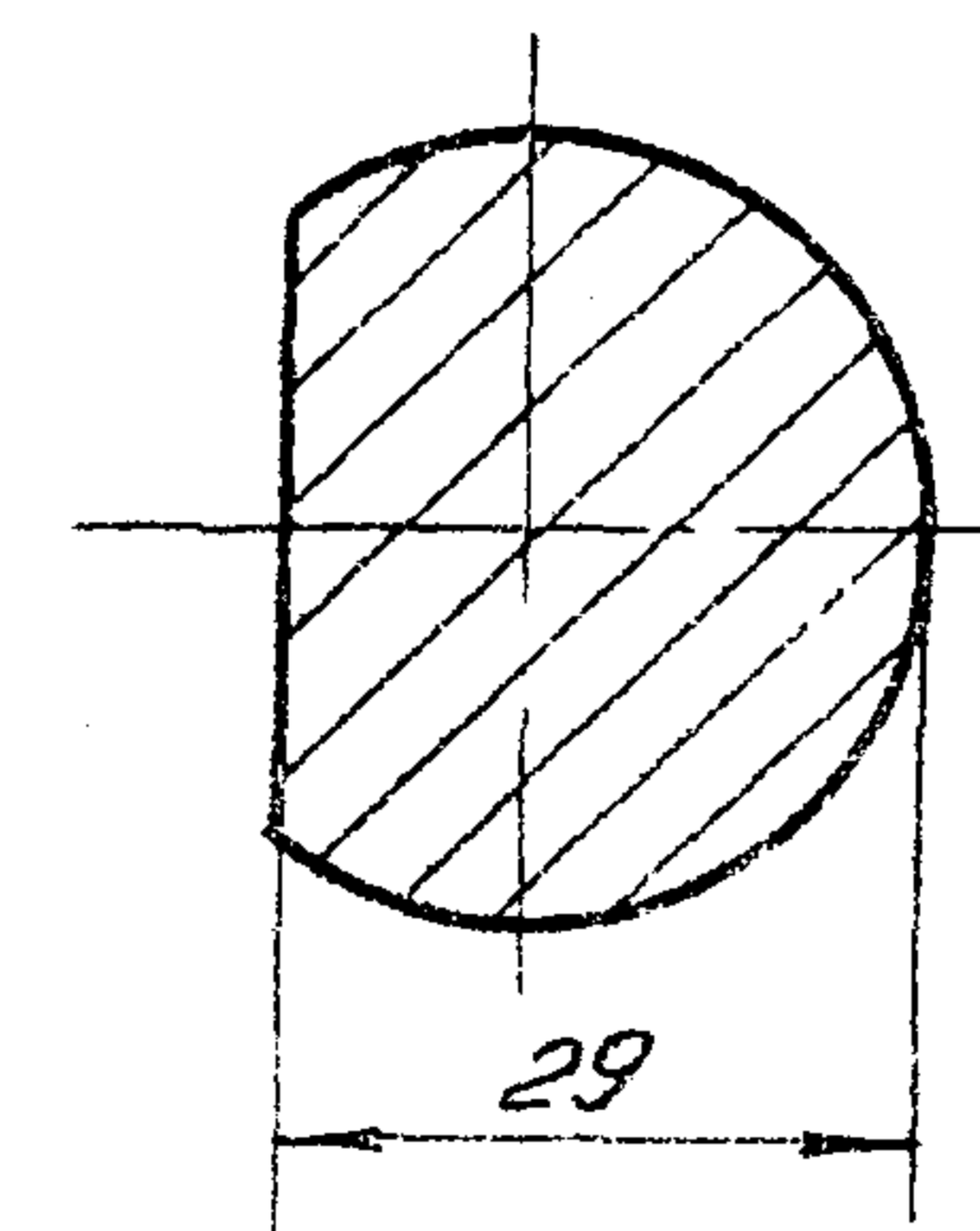
Вид А
M1:1



Б-Б
M1:1

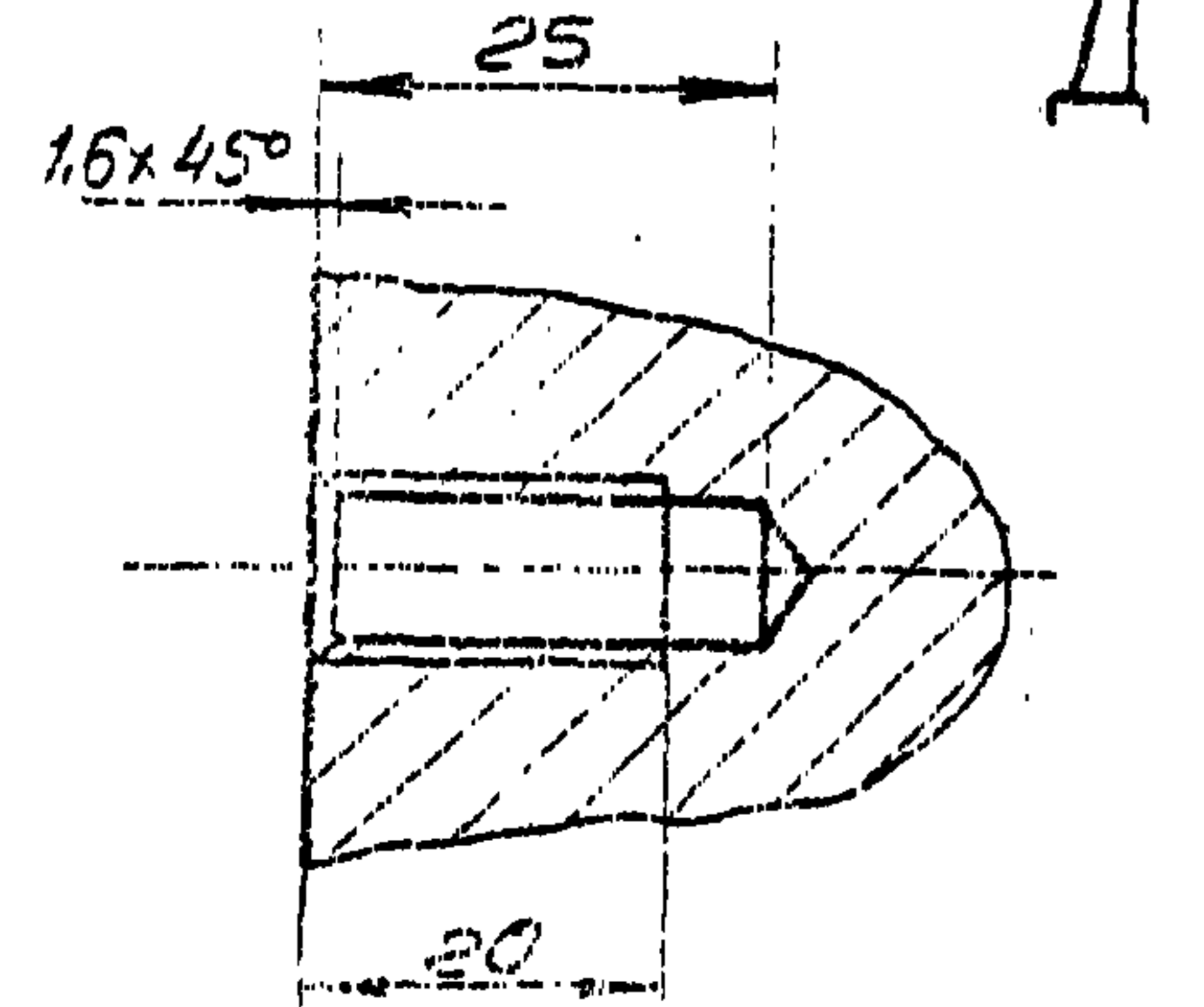


Г-Г
M1:1

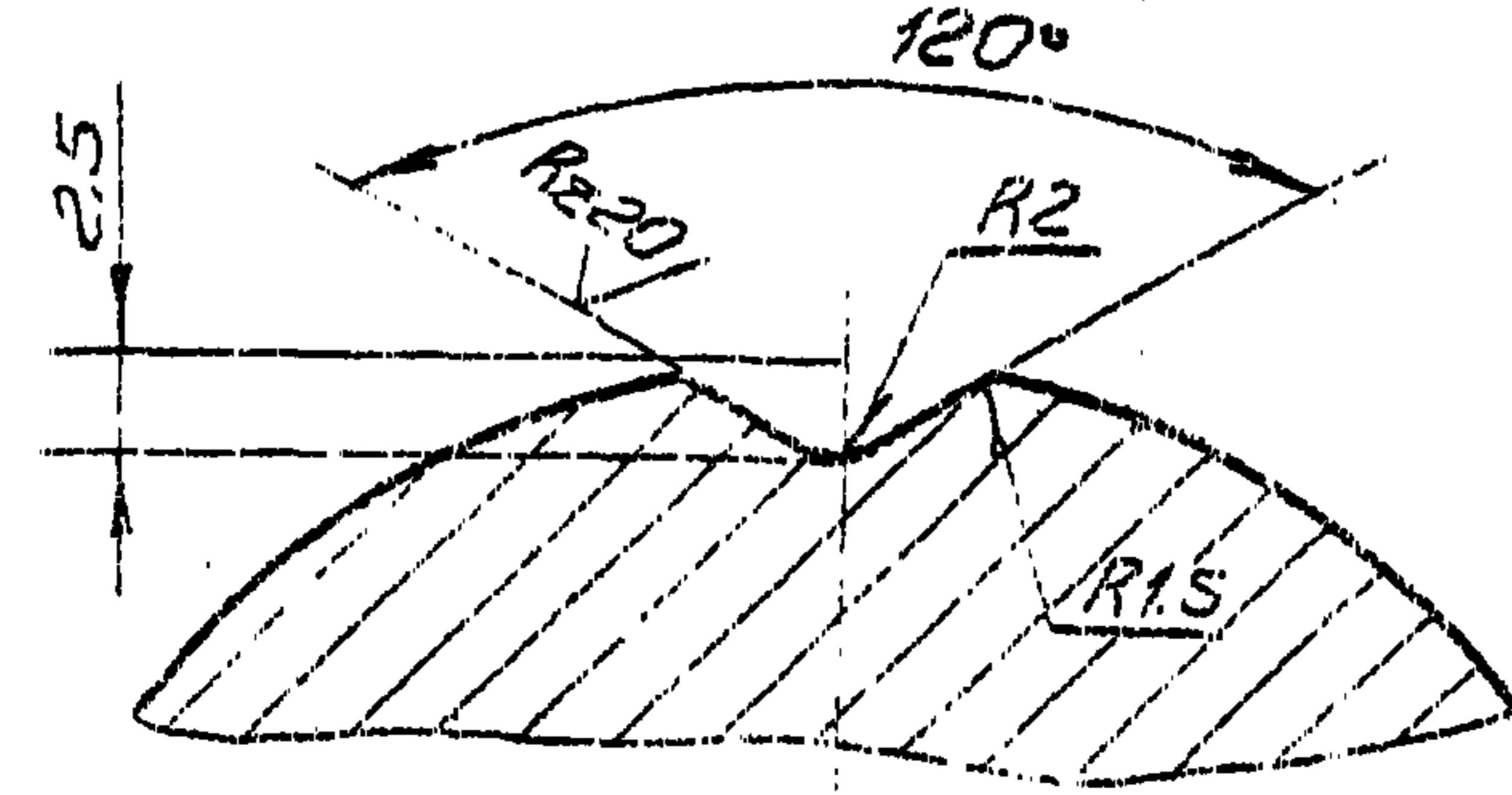


- 1* Размеры и шероховатость поверхности после покрытия
- 2** Обработать при сборке затвором
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14, h14; прочих $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4. Покрытие поверхности E X36 тв ГОСТ 9.073-77*.

Д-Д
M1:1



Б-Б
M2:1

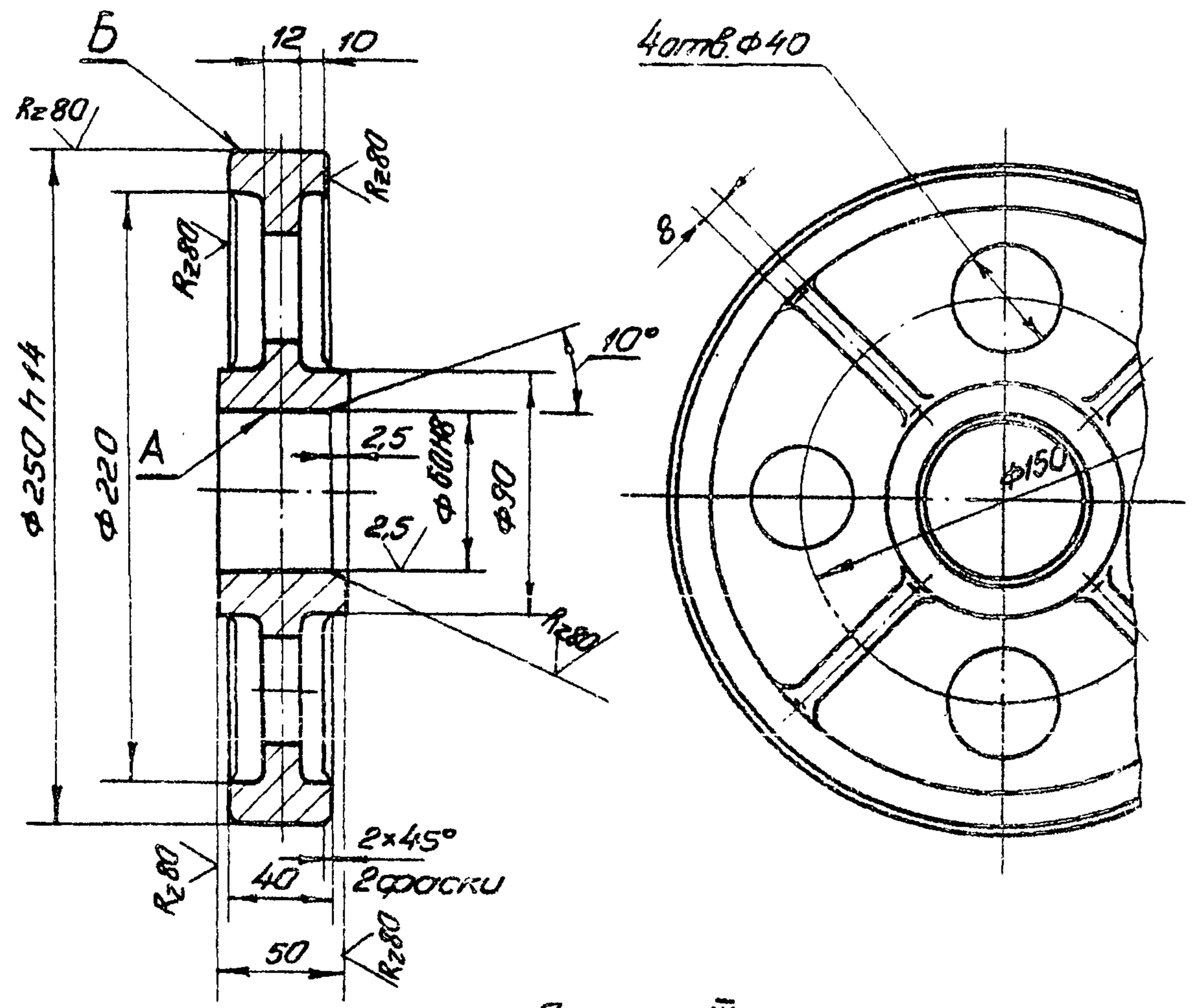


				3.820.2-57	33ПК.200.03	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	И	9.8	12	Лист 1
Разраб.	Яковлев	Яков	6.09						
Проб.	Вермил	Верм	9.09						
Техн. пр.	Коржухов	Корж	13.09						
Исполн.	Можухин	Мож	16.09						
Нач. пр.	Мельник	Мель	19.09						
Утв.	Семаненко	Сем	23.09						
					Крыс				
					55-В-ГОСТ 2590-71*				
					Ст5сп2-II ГОСТ 535-79*				

Нач. пр. Тимогиевич С.В. Лист А3

33ПК.200.04

(V)A



1. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Неуказанные радиусы R 5-10 мм

33ПК.200.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	ЭЛ		6.09
Проб.	Вермуп	ЭЛ		9.09
Т.контр.	Карнаухова	ЖФ		13.09
Т.инж. проекта	Мажугин	Э		16.09
Н.контр.	Мышкин	Э		19.09
Утв.	Филоменко	Э		23.09

Колесо

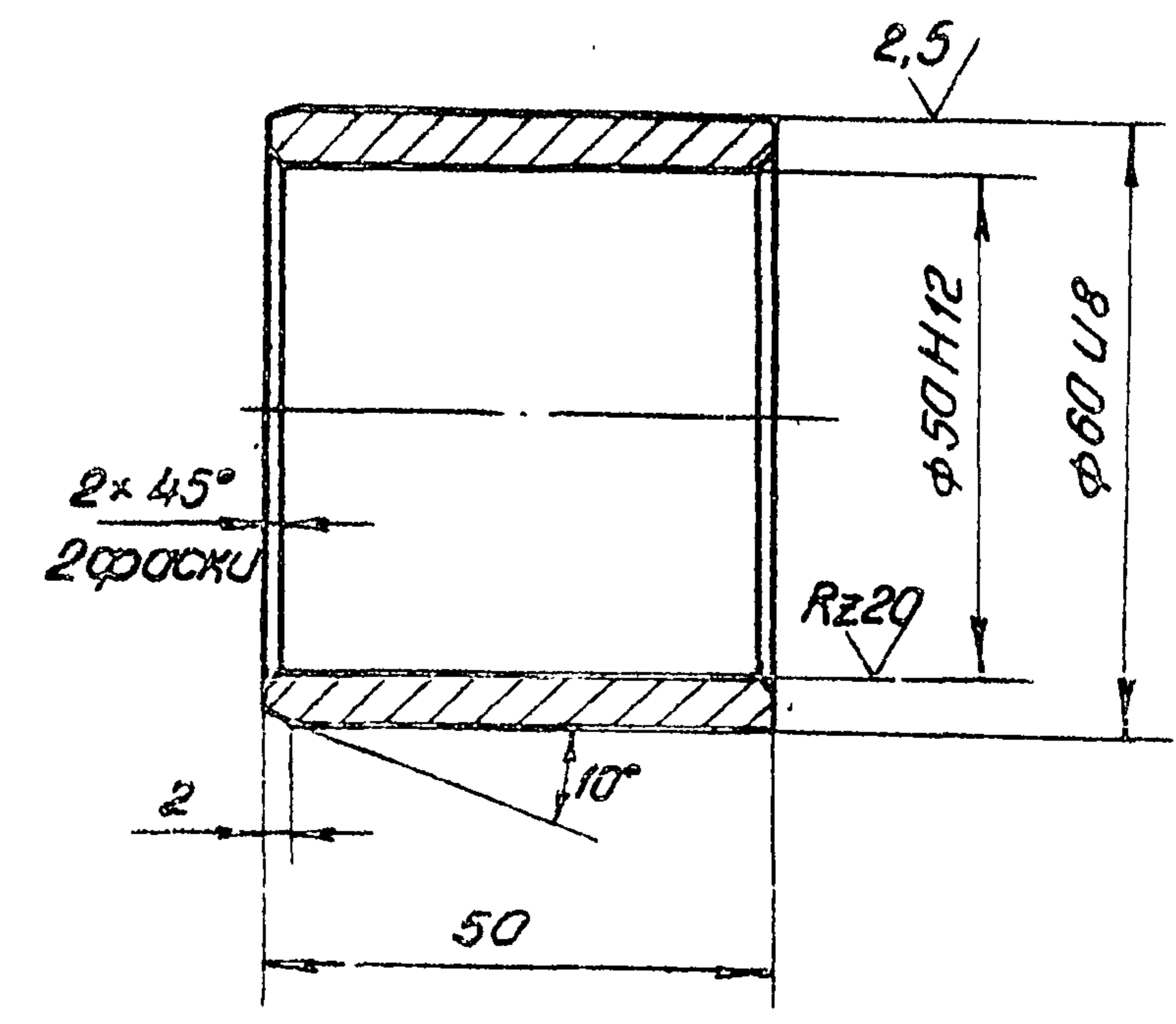
Литт.	Масса	Масштаб
И	7.8	1:2.5
Лист	Листов 1	

Отливка 35Л-I
ГОСТ 977-75*

Копировано с чертежа формата А4

33ПК.200.05

Rz80 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33ПК.200.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	ЭЛ		6.09
Проб.	Вермуп	ЭЛ		9.09
Т.контр.	Карнаухова	ЖФ		13.09
Т.инж. проекта	Мажугин	Э		16.09
Н.контр.	Мышкин	Э		19.09
Утв.	Филоменко	Э		23.09

Втулка

Литт.	Масса	Масштаб
И	0.4	1:1
Лист	Листов 1	

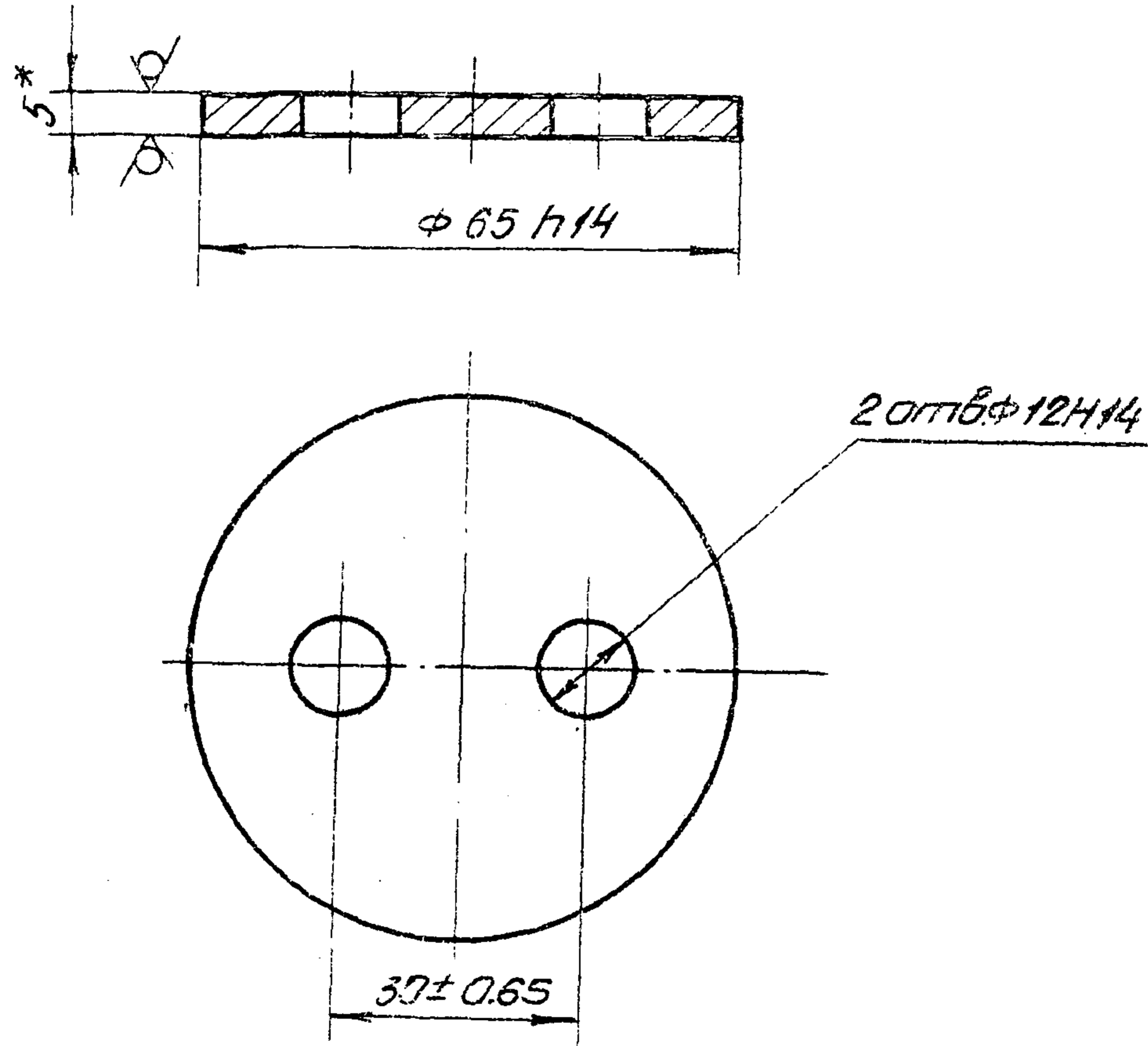
Латунь ЛЦ30А3
ГОСТ 17711-80*

Копировано с чертежа формата А4

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

33ПК.200.06

Rz80 (✓)



* Размер для справок

33ПК.200.06

Шайба тарельчатая

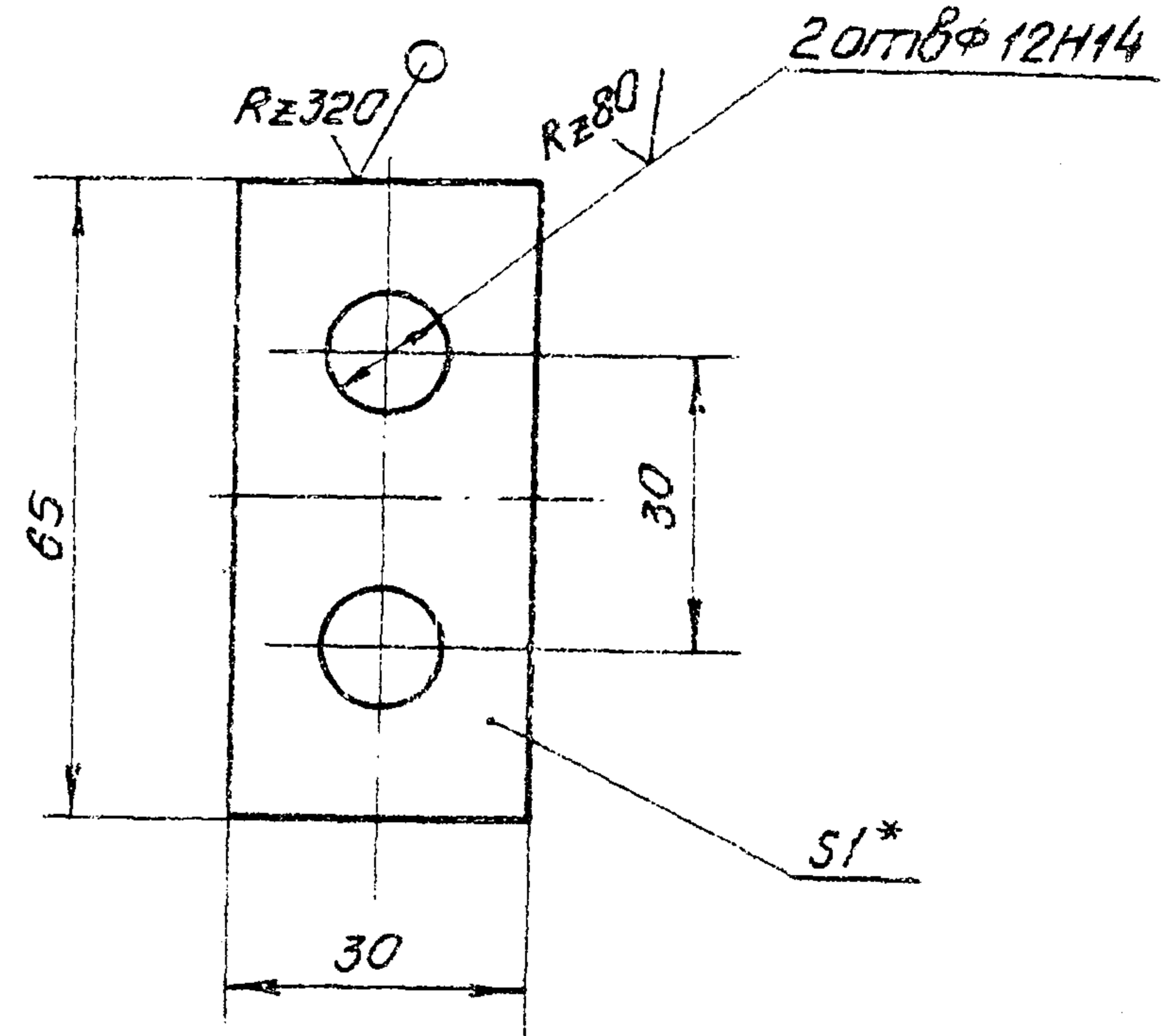
Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

Листы: 6-ПК-НО-1010СТ1990-74*
101-В-НО-1010СТ1990-74*

Нормирование: ГОСТ 1137-75

33ПК.200.07

(✓)



1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33ПК.200.07

Шайба опорная

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	Вал.	6.09
Провер.	Берман	ТММ	9.09
Т.контр.	Иванова	М.С.	13.09
М.контр.	Степанов	С.С.	11.09
Н.контр.	Мельник	А.С.	15.09
УТВ.	Долженко	В.В.	17.09

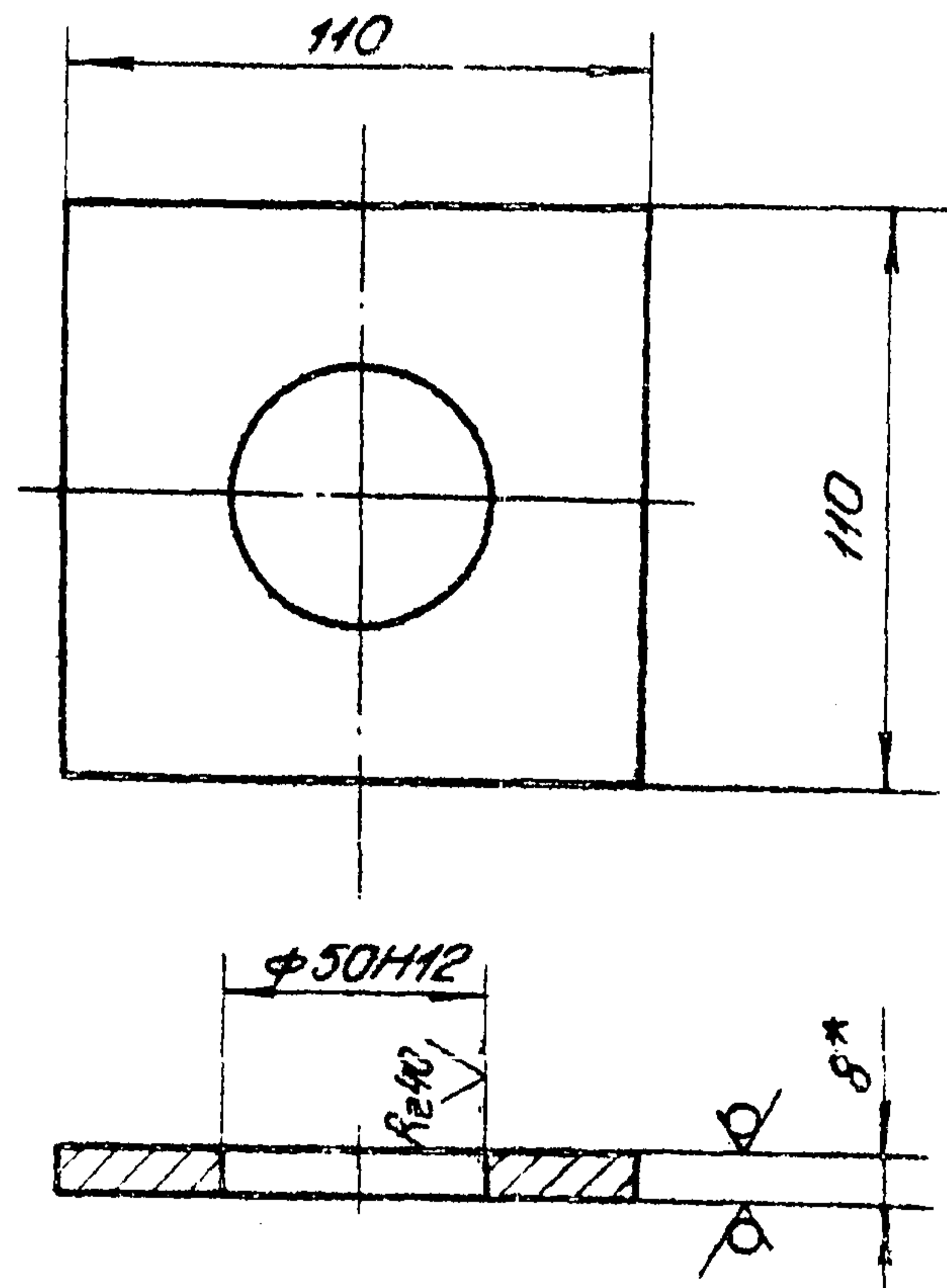
Листы: 6-ПК-НО-1010СТ1990-74*
3-ПК-НО-310СТ1990-74*

Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1

Нормирование: ГОСТ 1137-75

33ПК.200.08

Rz320 (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33ПК.200.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подшипник

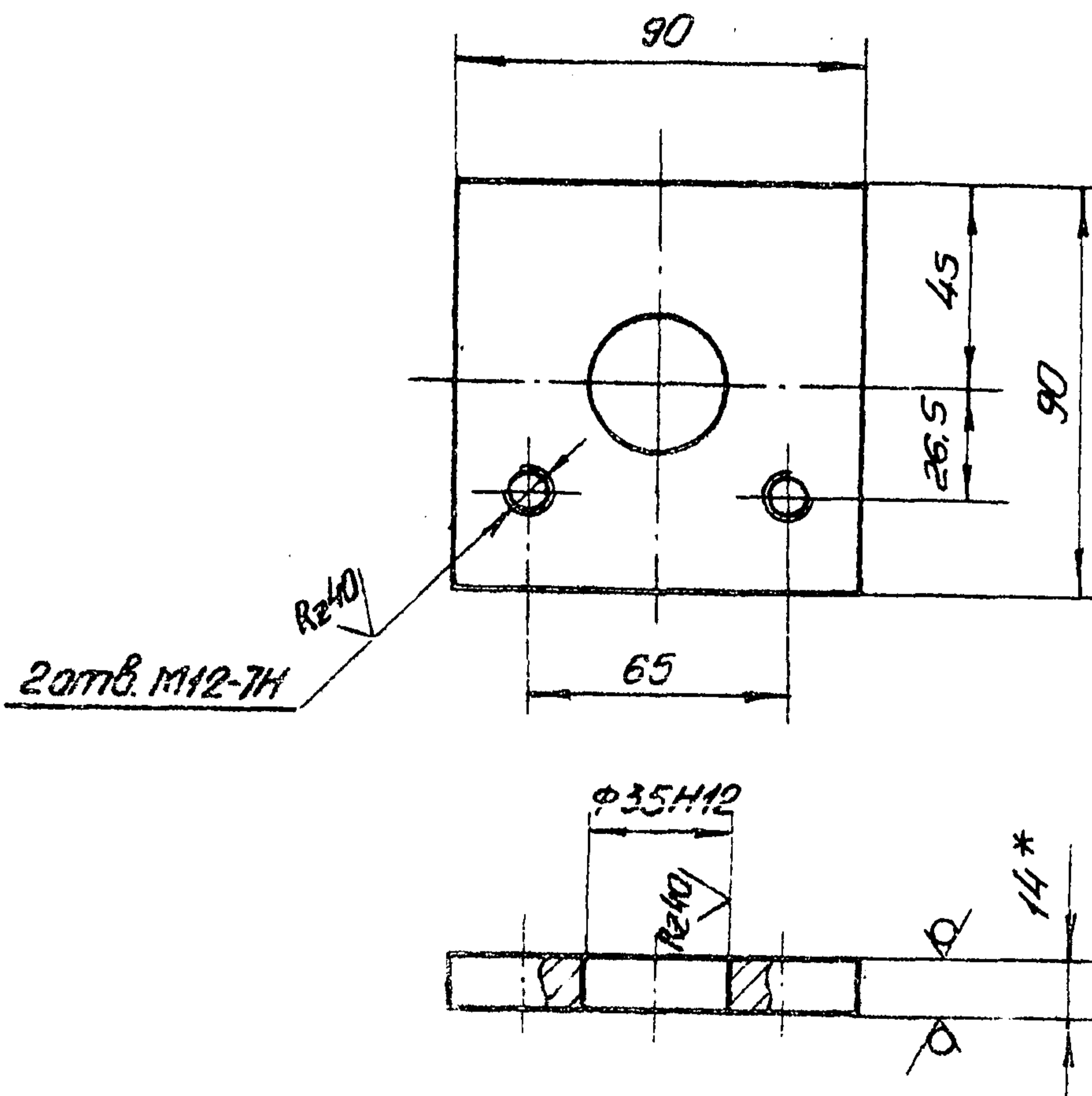
Лист	Масса	Масштаб
И	0,65	1:2
Лист	Листов 1	

Листы Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79

Формат: А4

33ПК.200.09

Rz320 (✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33ПК.200.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подшипник

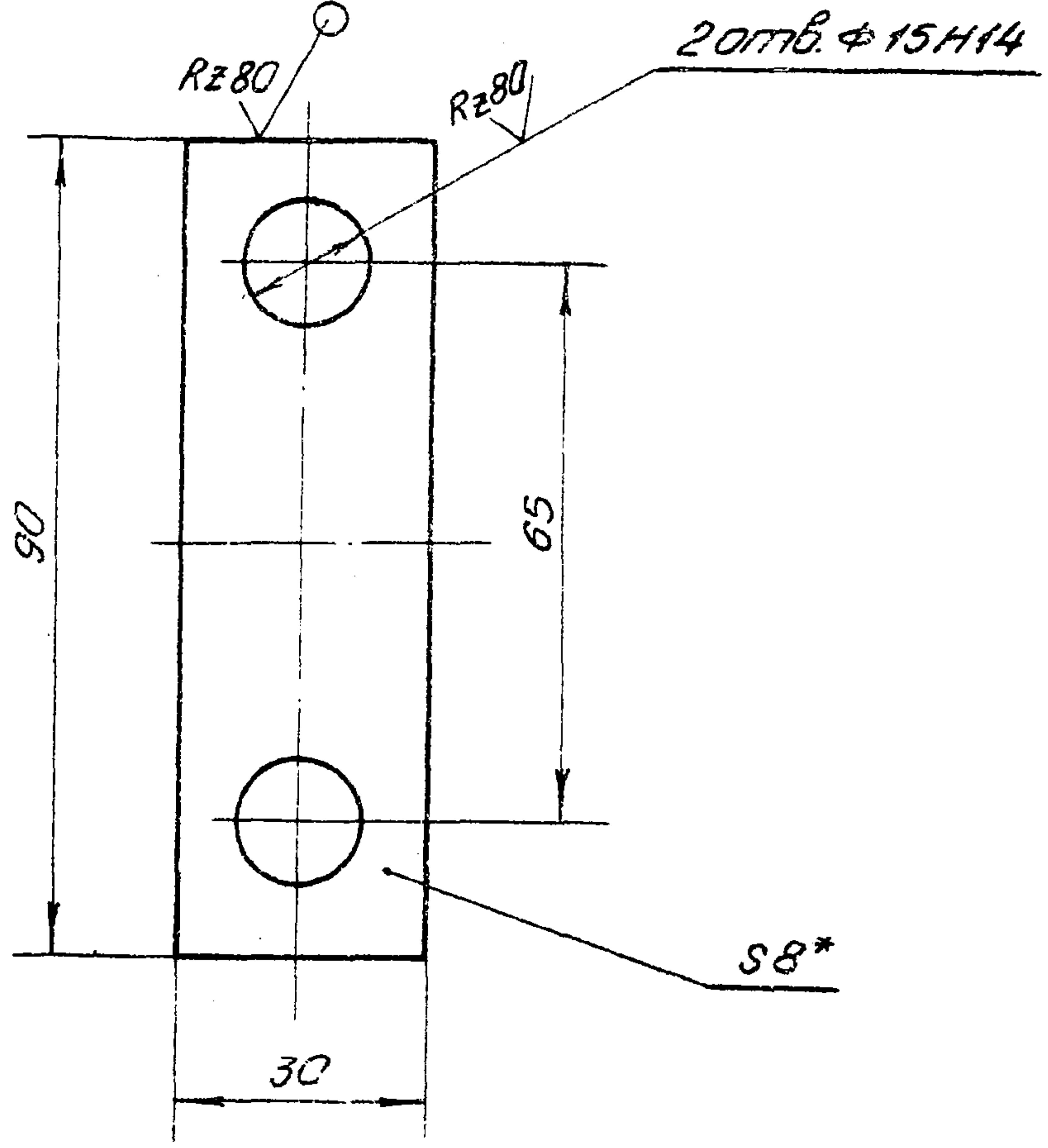
Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2
Лист	Листов 1	

Листы Б-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79

Формат: А4

33 ПК. 200. 10

(✓) A



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33 ПК. 200. 10

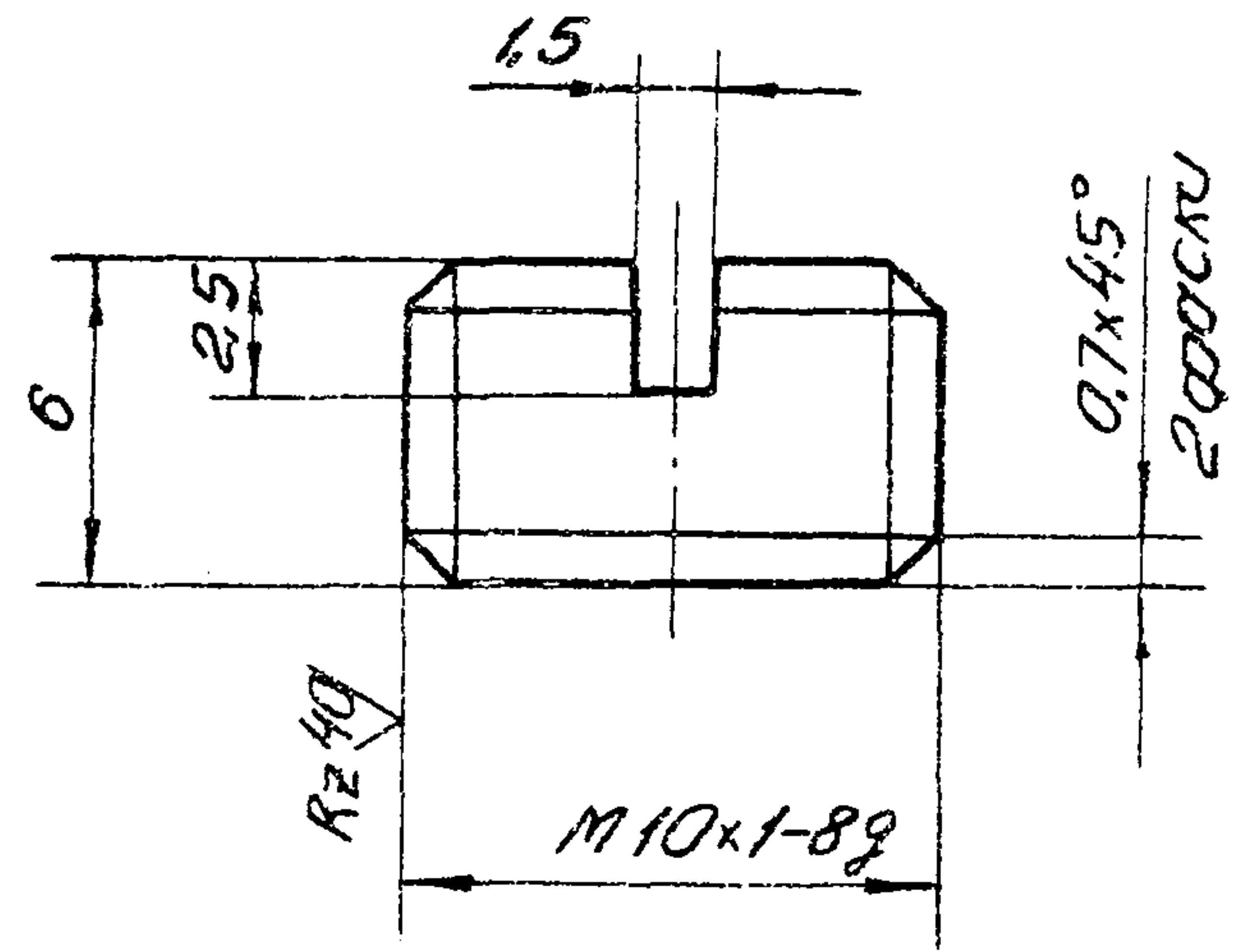
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	33 ПК. 200. 10	Яковлева	6.09
	1	33 ПК. 200. 10	Ведмуп	9.09
	1	33 ПК. 200. 10	Горноухова	13.09
	1	33 ПК. 200. 10	Можугин	16.09
	1	33 ПК. 200. 10	Мышкин	19.09
	1	33 ПК. 200. 10	Филоменко	23.09

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*		
Всп. злс. ГОСТ 14637-79		

Копировала: Тимотиевич формат А4

33 ПК. 200. 11

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.820.2-57

33 ПК. 200. 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	33 ПК. 200. 11	Яковлева	6.09
	1	33 ПК. 200. 11	Ведмуп	9.09
	1	33 ПК. 200. 11	Горноухова	13.09
	1	33 ПК. 200. 11	Можугин	16.09
	1	33 ПК. 200. 11	Мышкин	19.09
	1	33 ПК. 200. 11	Филоменко	23.09

Лист	Масса	Масштаб
И	0,004	4:1
Лист 12-В-ГОСТ 2590-71*		
Стр 3-1 ГОСТ 535-79*		

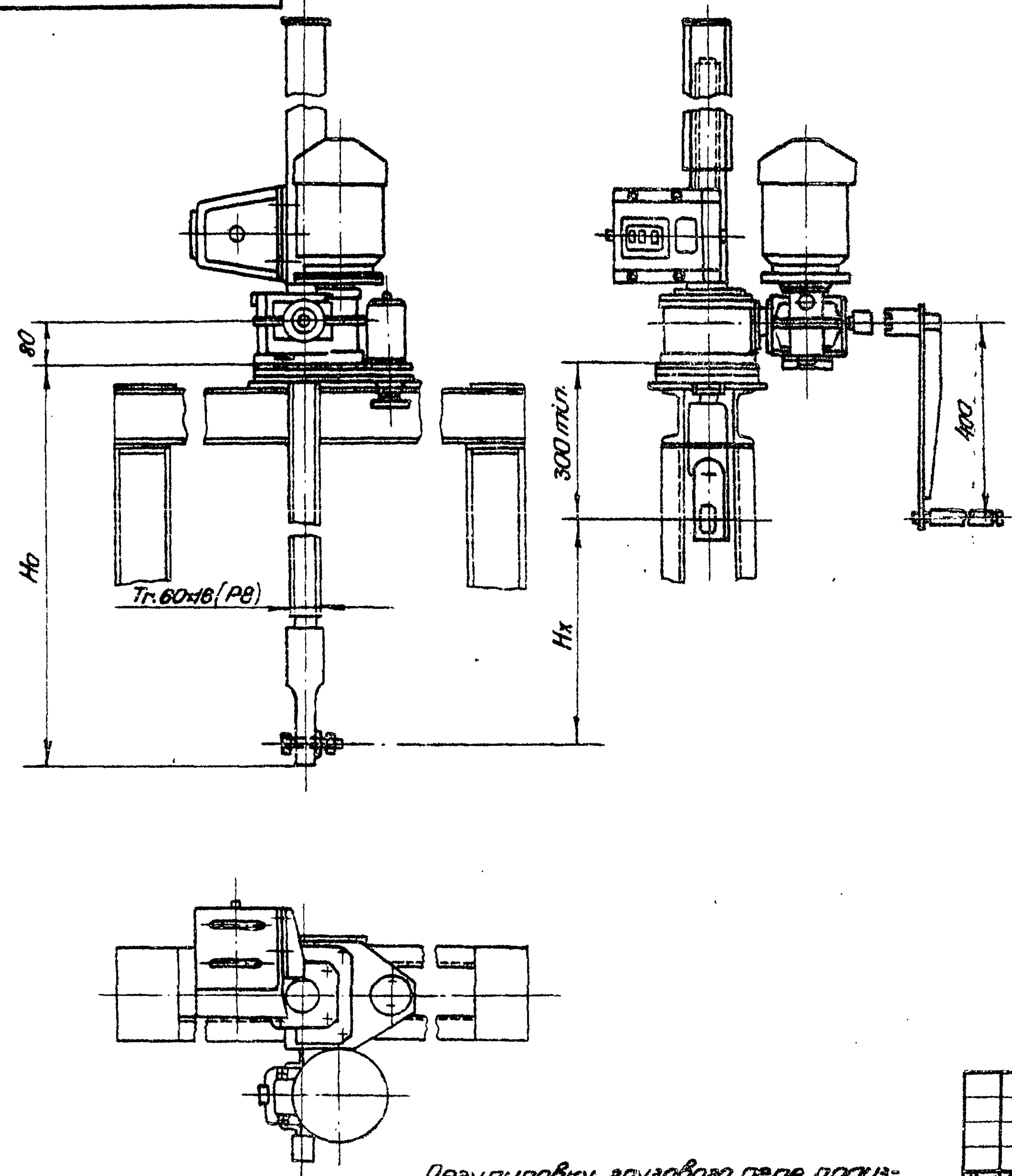
Круж формат А4

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Изд. № 1. Подп. и дата. Изм. № 1. Подп. и дата. Изм. № 2. Подп. и дата.



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. т.б. 2)

Таблица 1
Техническая характеристика подвемника

Резьба вращающегося винта	Усилие в тс		Но в м ноуб.	Электропривод часть 1 УСП. М.302	Станция управле- ния электропр	Усилие на рукоятке при т. в кс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	т	п					электр.	вручную
Tr. 60x6 (P8)	2.5	2.5	3.65	ГР-2000/ММ N=0.63 кВт.	ЯАА 5401- -2474 У1	15	8	7

Таблица 2
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	0.6
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	0.25
Расстояние от подошвы подвемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	3.488
Полный ход затвора в м.	Нх	3.1
Датчик ДПМ1 шаг гд. винта	Р	16 (P8)
Теоретическая масса подвемника в кг	Q	143

Таблица 3
Теоретическая масса подвемников

Нх, м	Нo, м				
	1.5	2	2.5	3	3.65
	Масса шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1.0	108	123	138	153	172
1.5	—	119	132	148	166
2.0	—	—	126	141	159
2.5	—	—	—	134	152
3.2	—	—	—	—	145

3.820.2-57

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Подвемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс. марки 2.5ЭВ Таборитный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Саргушев	А. Соф.	2.09		А	см. табл. 3	4:40
Проб.	Искандеров	Искан.	9.09				
Т.контр.	Грощ	Грощ	13.09				
И.контр.	Ногоев	Ногоев	16.09				
Утв.	Филоменко	Филом.	23.09				

Направлено: Тимотиевич

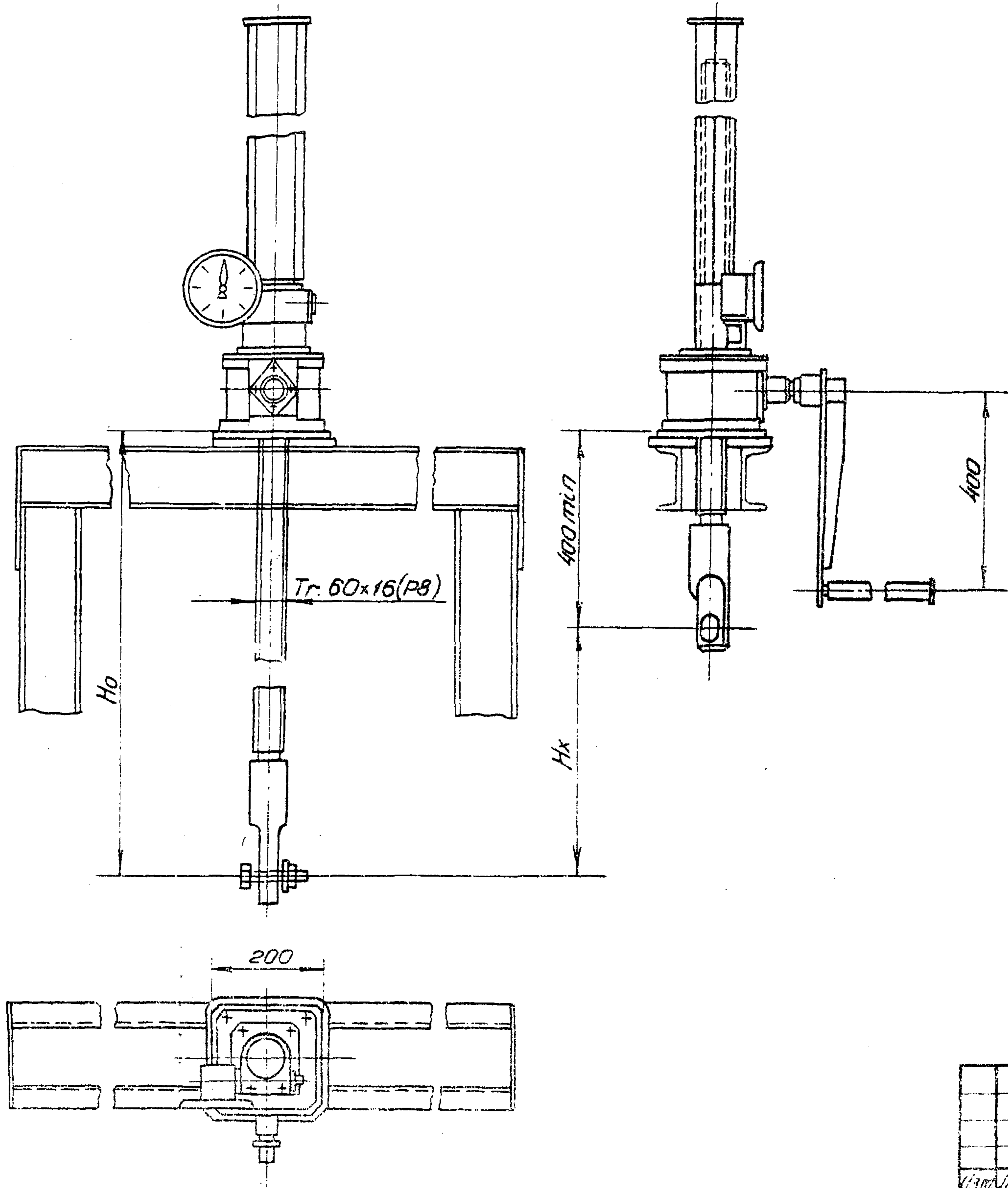
Формат А3

26.058.ПВ.030.000.ГЧ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Изм. № подл. и дата ввозм. инд. Инв. № докум. Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх при Нх ≤ 2,5 м. установить УПР-258, при 2,5 < Нх ≤ 5 м. установить - УПР-508.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в т.с. номб.		Номб. на в.м.	Усилие на рукоятке по Т в кгс	Время подъема затвора ном. в мин
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16(P8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	0,6
Расстояние от подошвы подъемника до оси шарнира опущенного затвора в м.	Но	3,45
Полный ход затвора в м.	Нх	3,1
Указатель положения затвора	—	УПР-508
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	103

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх. м	Ном				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

3.820.2-57

26.058.ПВ.030.000.ГЧ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник общинтовой с ручным приводом г.п. 25 т.с. Марки 2,58 Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	М.М.	2.09		Лист А	Ст. табл. 3	1:10
Пров.	Искандеров	М.М.	9.09				
Т.контр.	Грош	Г.М.	13.09				
Г.И.П.	Ноговев	М.М.	16.09				
И.контр.	Мелькин	В.М.	19.09				
Утв.	Григоренко	С.М.	23.09	Лист	Листов 1		

Копировано: 8/10/09

Формат А3