

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ  
ПК-85

ВЫПУСК 3

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ  
В-Н=5-2.5 м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

---

Заказ № 4182      Тираж 200      экз. Цена 110      Инв № 3.820.1-57      Сдано в печать  
63      29/7-86

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 3.820.2-57

### ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ ПК-85

### ВЫПУСК 3

### ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=5-2.5 м

#### СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2.5 м
Выпуск 3 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-2.5 м
Выпуск 4 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=6-3 м

#### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Серия 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т.с. Модели В-83.

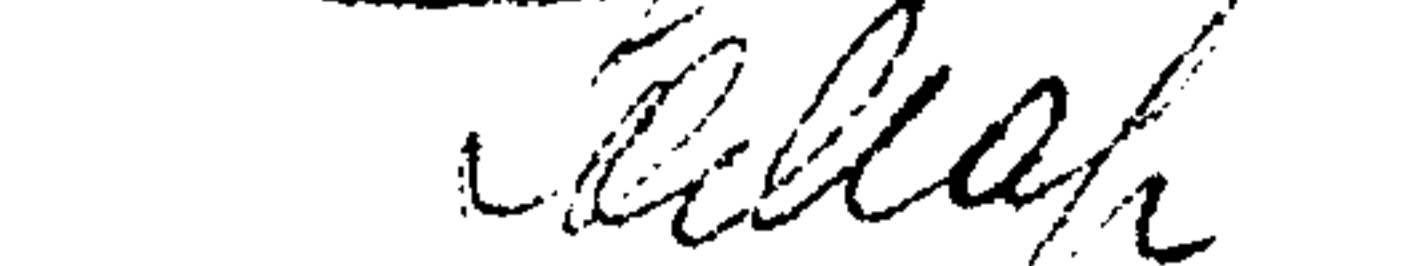
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5ВД

Выпуск II - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5ЭВД  
РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зингорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 459 ОТ 10.10.85 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”  
ПРИКАЗ № 810. ОТ 25.12.85 г.



Наименование	Обозначение	Стр.
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м.	525 ПК.000.00	4
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м. Сборочный чертеж.	525 ПК.000.00 СБ	5
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м. Ведомость покупных изделий	525 ПК.000.00 ВП	7
Закладные части.	525 ПК.100.00	8
Закладные части. Сборочный		
чертеж	525 ПК.100.00 СБ	9
Стойка пазовая	525 ПК.110.00	11
Стойка пазовая. Сборочный		
чертеж	525 ПК.110.00 СБ	12
Марка донная	525 ПК.120.00	13
Марка донная Сборочный чертеж	525 ПК.120.00 СБ	14
Уголок	525 ПК.100.01	15
Основание	525 ПК.100.02	15
Затвор	525 ПК.200.00	16
Затвор. Сборочный чертеж.	525 ПК.200.00 СБ	17
Металлоконструкция	525 ПК.210.00	20
Металлоконструкция. Сбороч-		
ный чертеж.	525 ПК.210.00 СБ	21
Обшивка	525 ПК.210.01	25
Вертикаль крайняя	525 ПК.210.02	26
Вертикаль	525 ПК.210.03	26
Вертикаль	525 ПК.210.04	27
Вертикаль	525 ПК.210.05	27
Ригель	525 ПК.210.06	28
Полоза	526 ПК.210.07	28
Проушина	525 ПК.210.08	29

Наименование	Обозначение	Стр.
Накладка	525 ПК.210.09	29
Накладка	525 ПК.210.10	30
Накладка	525 ПК.210.11	30
Отбой торцовый	525 ПК.220.00	31
Отбой торцовый. Сборочный		
чертеж	525 ПК.220.00 СБ	31
Полоса	525 ПК.200.01	32
Уголок прижимной	525 ПК.200.02	33
Ось	525 ПК.200.03	34
Колесо	525 ПК.200.04	35
Втулка	525 ПК.200.05	35
Шайба торцовая	525 ПК.200.06	36
Шайба стопорная	525 ПК.200.07	36
Подшипник	525 ПК.200.08	37
Подшипник	525 ПК.200.09	37
Оседержатель	525 ПК.200.10	38
Пробка	525 ПК.200.11	38
Подъемник двухвинтовой с электро-		
приводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ЭВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.110.000 Г4	39
Подъемник двухвинтовой с ручным		
приводом. г.п. 2x2,5 тс марки 5ВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.040.000 Г4	40

3.820.2-57 525 ПК.000.00ДС			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Яковлева	Яковл	2.09
Проб	Вермил	Верм	2.09
Г.П.	Мажуева	Мажу	16.09
Н.контр	Карнаухова	Карна	19.09
Утв.	Филоненко	Фило	23.09
Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2,5 м			Лит. Лист Листов
Содержание			И 1 1 2



525 ПК.000.00 СБ

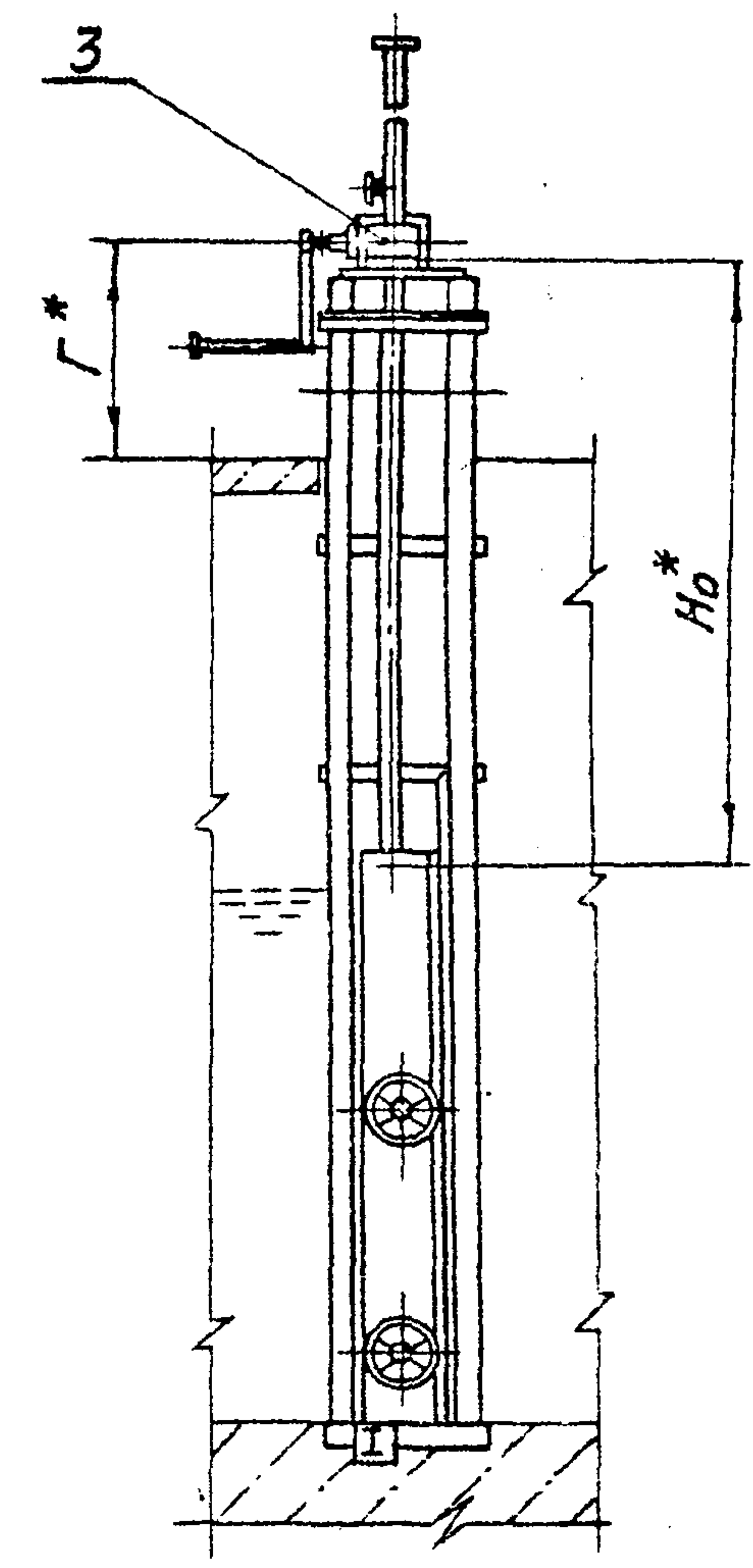
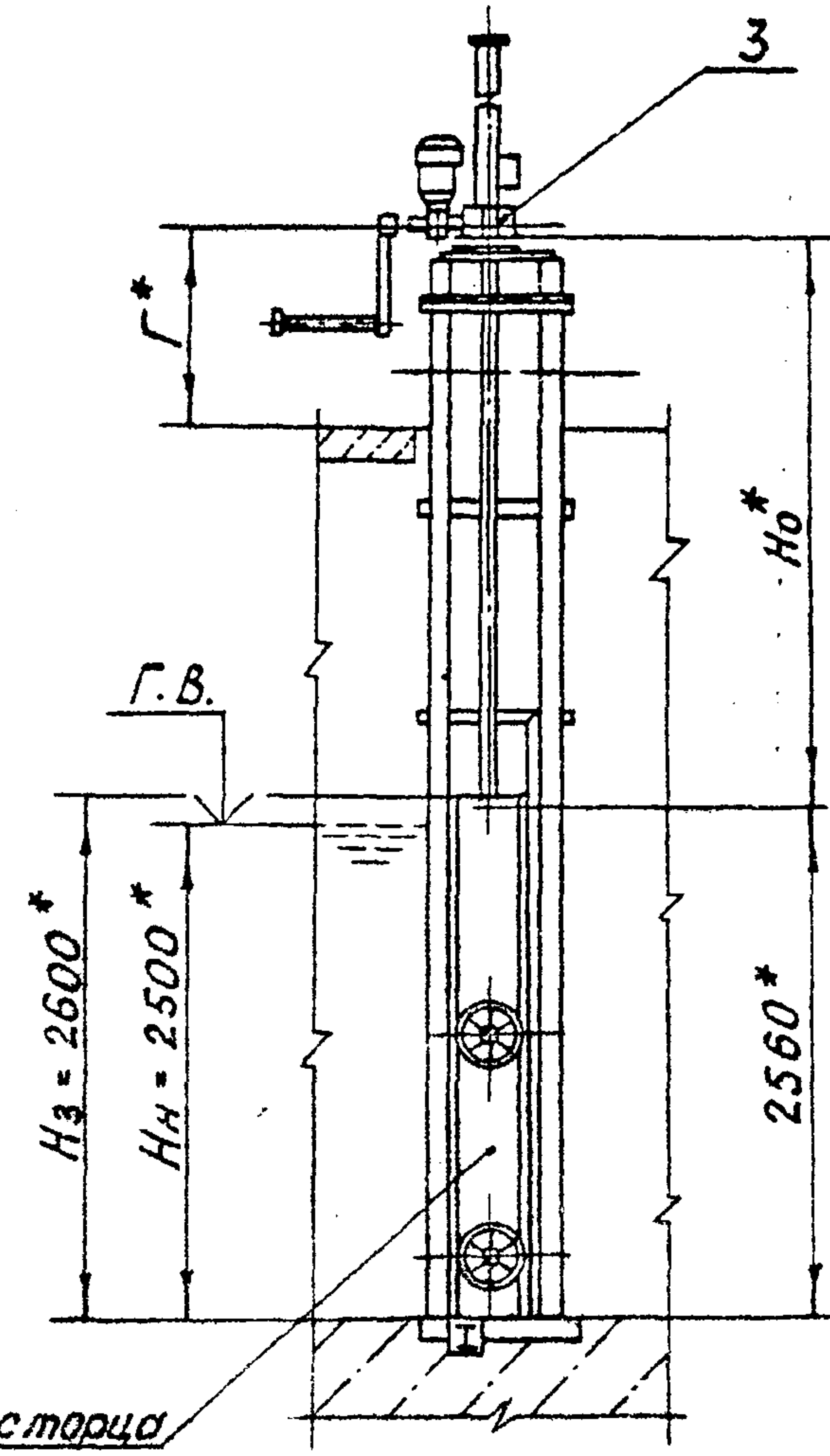
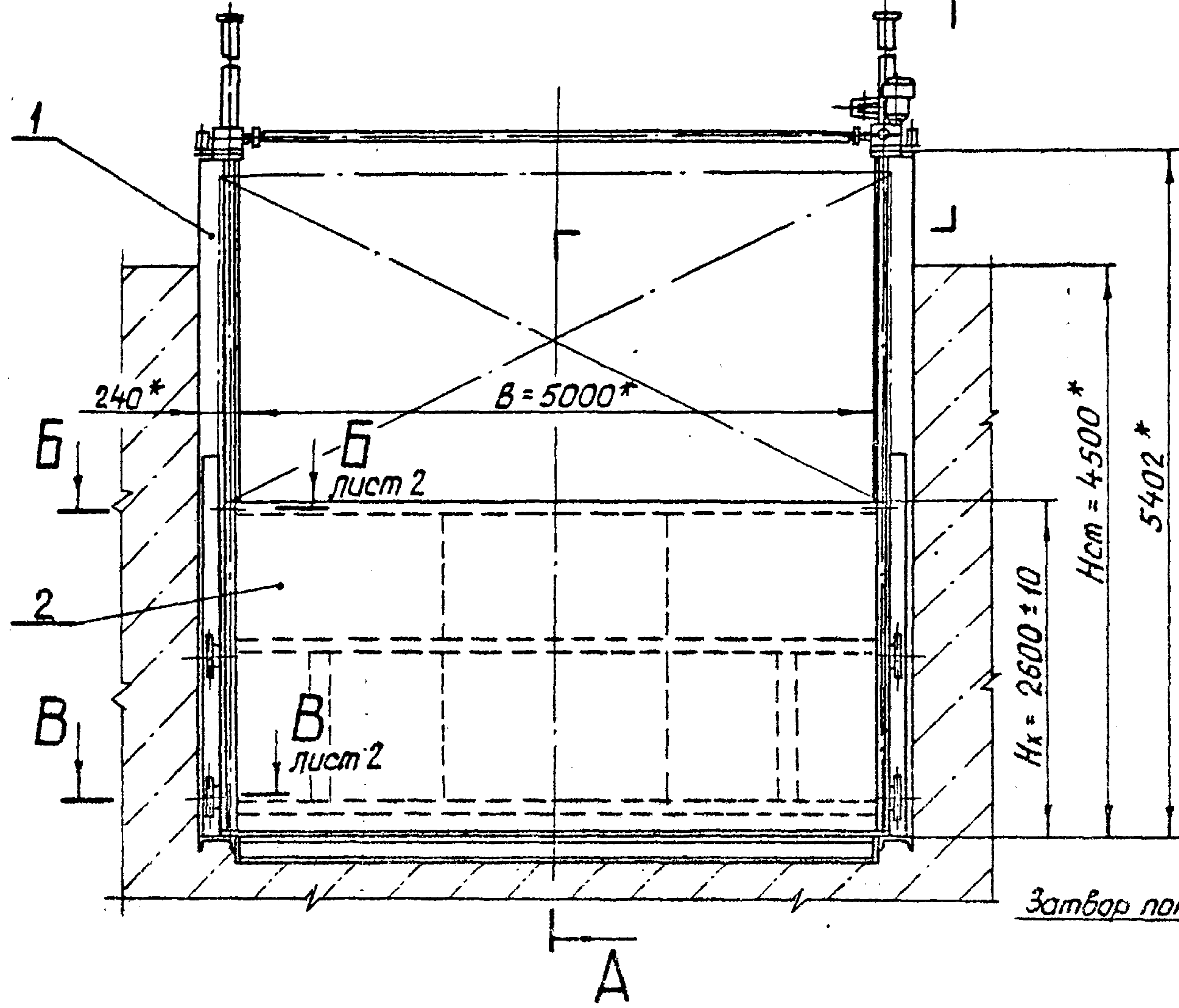
Рис. 1

A-A

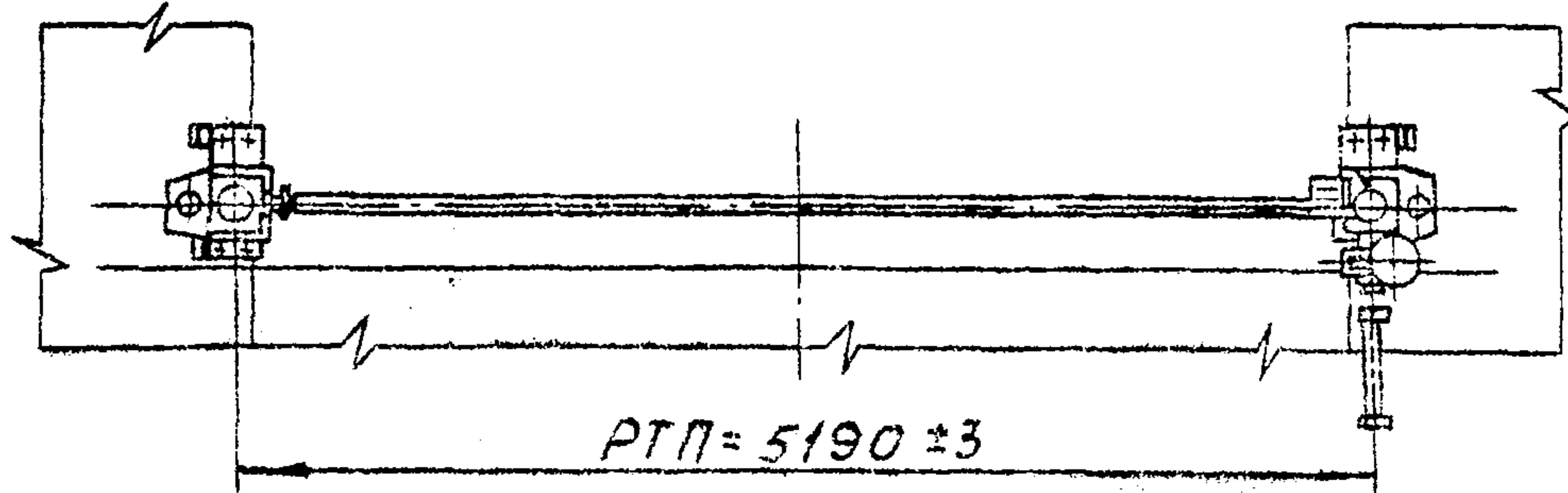
Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

Напорная сторона



Затвор показан с торца



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Площадь окраски: затвора - 47 м<sup>2</sup>, закладных частей - 10 м<sup>2</sup>
- 3. Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 18 м<sup>2</sup>

Таблица 1

Обозначение	Рис.	Размер Но мм	Размер Г мм	Масса кг
525 ПК. 000. 00	1	2890	1030	2525
525 ПК. 000. 00-01	2	2852	992	2615

				3.820.2-57 525 ПК.000.00 СБ			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2.5м Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разобр.	Яковлева	Лш	2.09		И	см.	1:50
Проб.	Вермил	Лш	9.09		Табл. 1	Лист 1	Лист 2
Т. контр.	Карнаухова	Лш	13.09				
Инж. проекта	Мажугин	Лш	16.09				
Н. контр.	Савенко	Лш	19.09				
Инж.	Филоменко	Лш	23.09				

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 3

серия 3.820.2-57

Шифр лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подп. и дата.



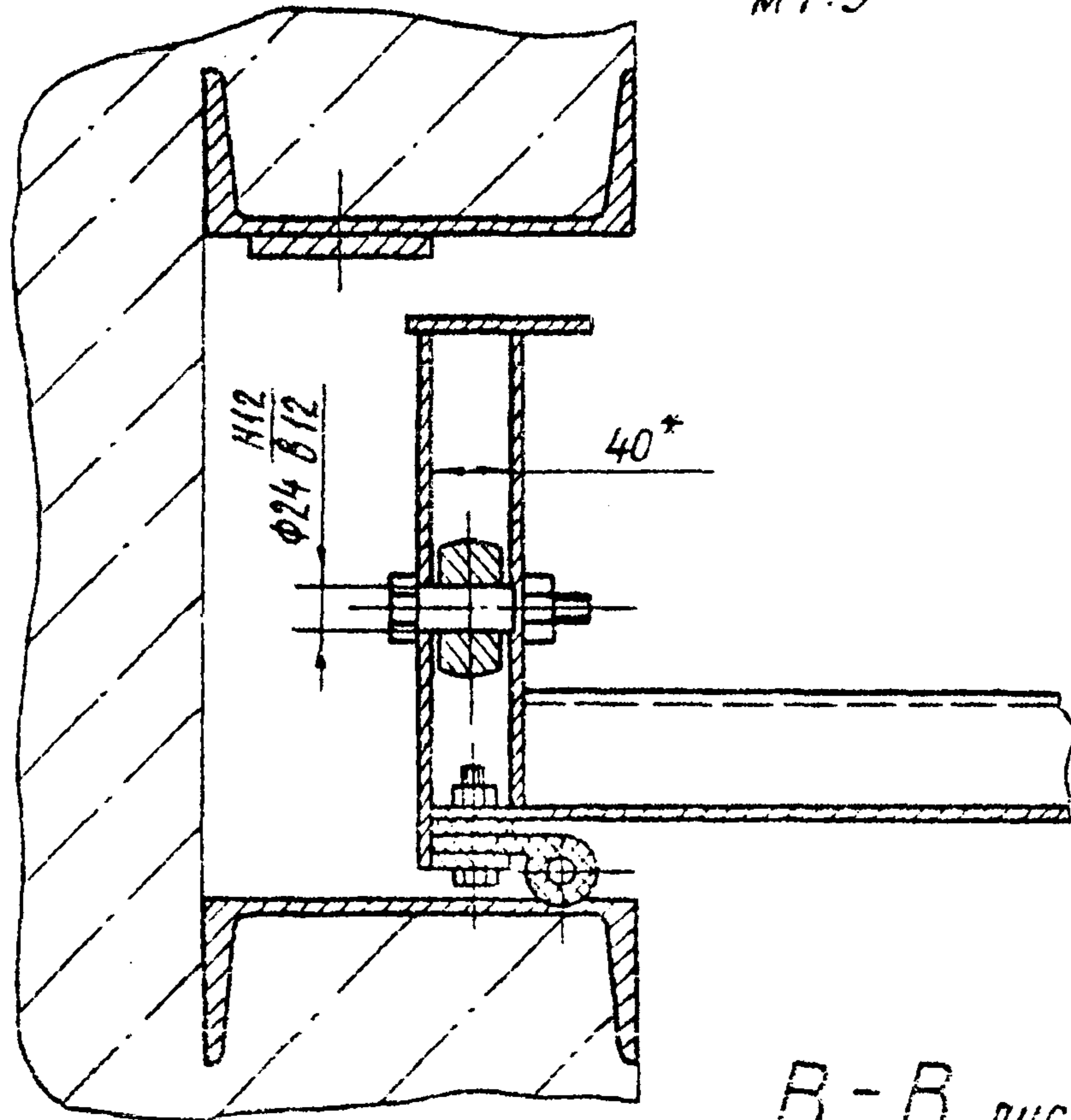
525 ПК. 000. 00 СБ

**Б-Б** лист 1  
М 1:5

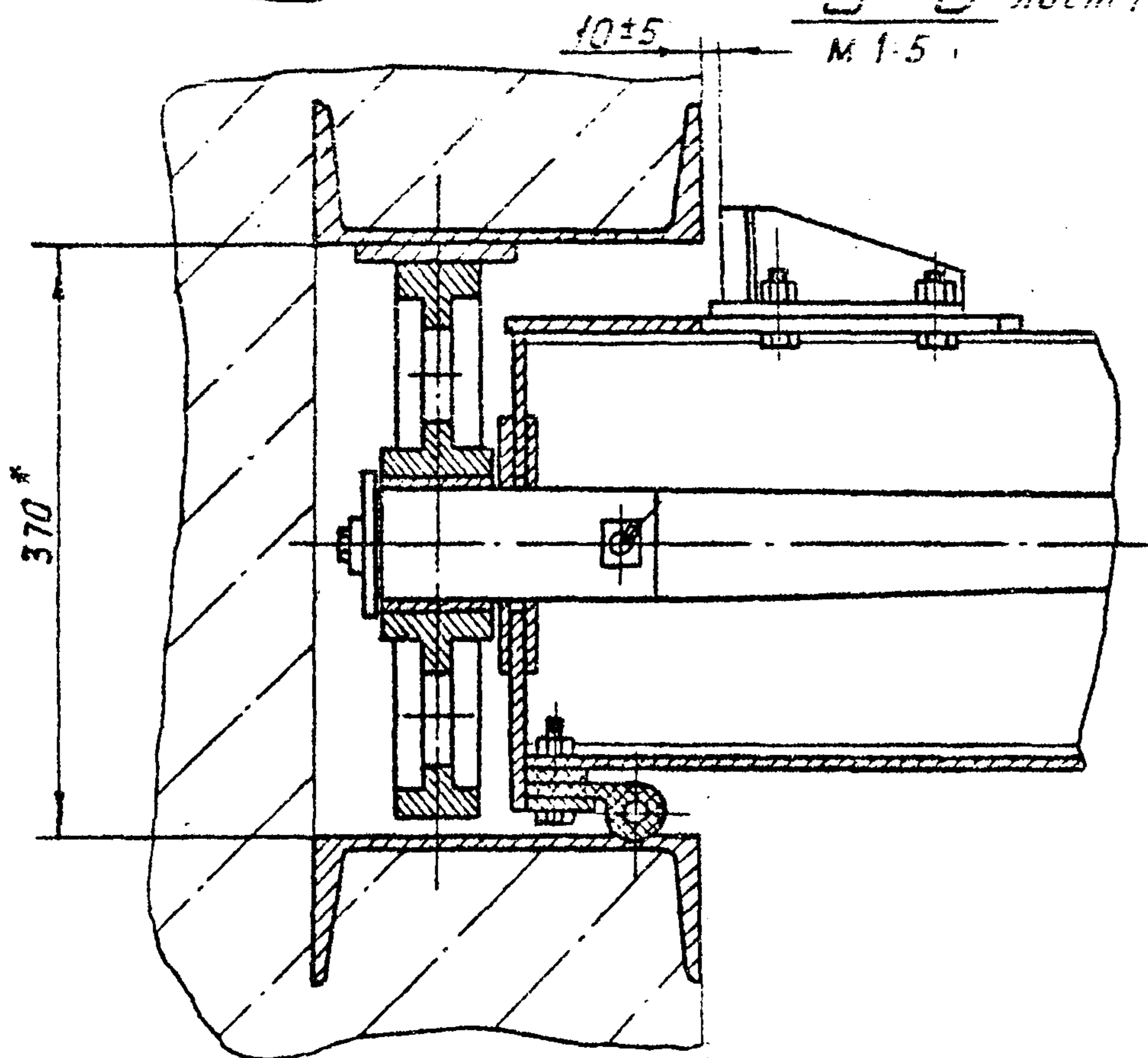
Таблица 2

Характеристика затвора

Тип затвора	колесный
Ширина отверстия в свету в м	B=5
Расчетный напор в м	H <sub>н</sub> = 2,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	H <sub>о</sub> см. табл. 1
Полный ход затвора в м	H <sub>х</sub> = 2,6
Высота от порога до служебного мостика в м	H <sub>ст.</sub> = 4,5
Расстояние между точками подвеса в м	РТП = 5,19
Расчетное усилие тяговое в тс	T = 3,5
Расчетное усилие посадочное в тс	П = 0,4



**В-В** лист 1  
М 1:5



Серия 3820.2-57 Выпуск 3

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата

3820.2-57 525 ПК. 000. 00 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2,5м Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09				
Проб.	Вермун	Вермун	Вермун	9.09				
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09		Лист 2	Листов	
Гл. инж. проекта	Мажуев	Мажуев	Мажуев	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09				
Утв.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	23.09				

Копировал: Пужко

формат А3



2027-03

7

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

№ инв.	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куба входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	всего	
1										
2	Масленка 2,2 кв.в		ГОСТ 19853-74		525 ПК. 200. 00	4			4	
3										
4	Уплотнение тип Д <sup>о</sup>		ТУ38-105417-77		525 ПК. 200. 00	5,2м			5,2м	
5										
6	<u>Крепежные</u>									
7	<u>изделия</u>									
8										
9	Болт М12-89х 25.36.029		ГОСТ 7798-70*		525 ПК. 200. 00	26			26	
10	М12-89х 35.36.029				525 ПК. 200. 00	36			36	
11	М12-89х 45.36.029				525 ПК. 200. 00	44			44	
12	М12-89х 60.36.029				525 ПК. 200. 00	2			2	
13	М16-89х 40.36.029				525 ПК. 200. 00	8			8	
14	М16-89х 40.36.029				525 ПК. 100. 00	24			24	
15	М16-89х 60.36.029				525 ПК. 100. 00	8			8	
16	Гайка М12-7Н.4.029		ГОСТ 5915-70*		525 ПК. 200. 00	92			92	
17	М16-7Н.4.029				525 ПК. 200. 00	8			8	
18	М16-7Н.4.029				525 ПК. 100. 00	32			32	
19	Шайба 12.65Г.029		ГОСТ 6402-70*		525 ПК. 200. 00	8			8	
20	Шайба 16.02.Ст3.029		ГОСТ 10906-78		525 ПК. 100. 00	24			24	
21										
22										
23										
24										

Ведомость покупных изделий на подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2,5 тс марки 5ВД и подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2х2,5 тс марки 5ЭВД приведена в соответствующих выпусках 4.11, серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-57	525 ПК. 000. 00 ВЛ	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Яковлева	Я.ид.	2.09		Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2,5м	Ведомость покупных изделий	Н		1
Проб.	Зермил	З.ид.	9.09						
ГНП	Мажулин	М.ид.	16.09						
И.контр.	Козачкова	К.ид.	19.09						
Упр.	Филатенко	Ф.ид.	07.10						

Копировал: Пужко

формат А3



2027-03

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Изм. № подл. Подл. и дата. Всам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			525 ПК. 100. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		525 ПК. 110. 00	Стойка пазовая	1	329
	2		525 ПК. 110. 00-01	Стойка пазовая	1	329
A4	3		525 ПК. 120. 00	Марка донная	1	79
				<u>Детали</u>		
A4	4		525 ПК. 100. 01	Уголок	10	2,6
A4	5		525 ПК. 100. 02	Основание	2	27,4
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болты ГОСТ 7798-70*		
				M16-89x40.36.029	24	
	7			M16-89x60.36.029	8	
			525 ПК. 100. 00			
Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата			
Разраб.	Собенко	И.И.	2.09	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Вермун	И.И.	9.09	И	1	2
ГНП	Мажугин	И.И.	16.09	Закладные части		
Н.контр.	Карнаухова	И.И.	19.09			
Утв.	Филоменко	И.И.	23.09			

Копировал: Пужко

формат А4

8

Изм. № подл. Подл. и дата. Всам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	8			Гайка М16-7Н.4.029		
				ГОСТ 5915-70*	32	
	9			Шайба 16.02.Ст.3.029		
				ГОСТ 10906-78*	24	
			3.820.2-57 525 ПК. 100. 00			
Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата			

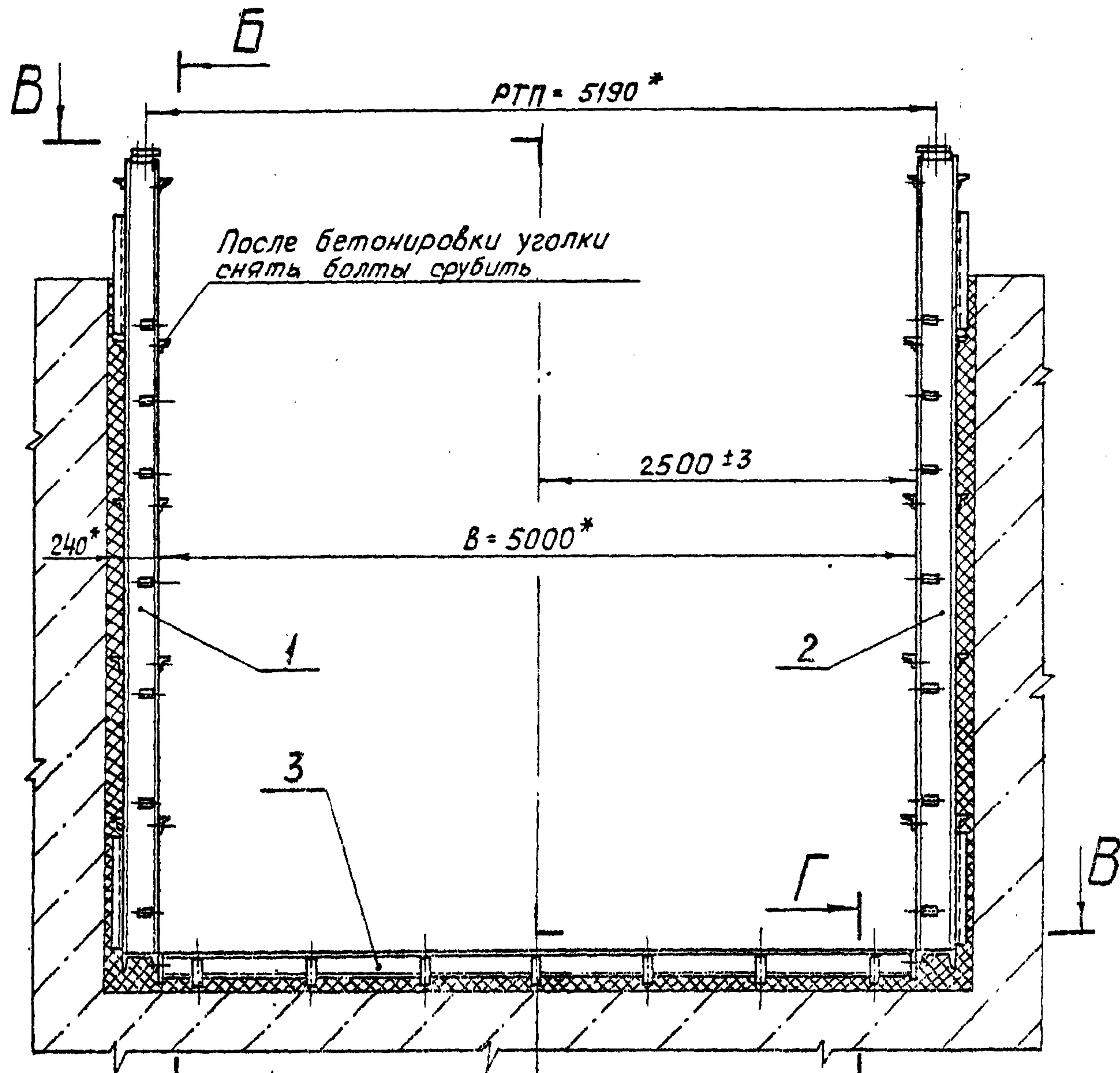
Копировал: Пужко

формат А4

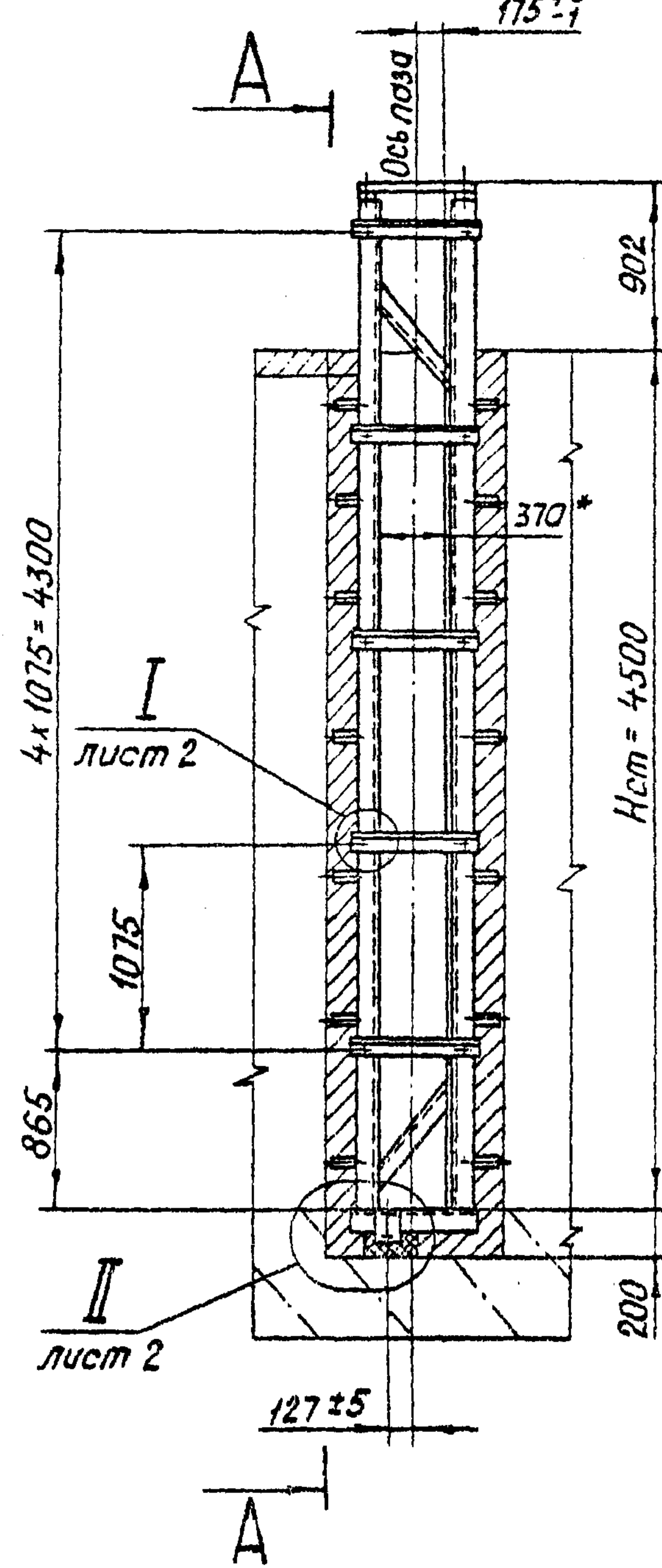
Лист 2



A-A



B-B

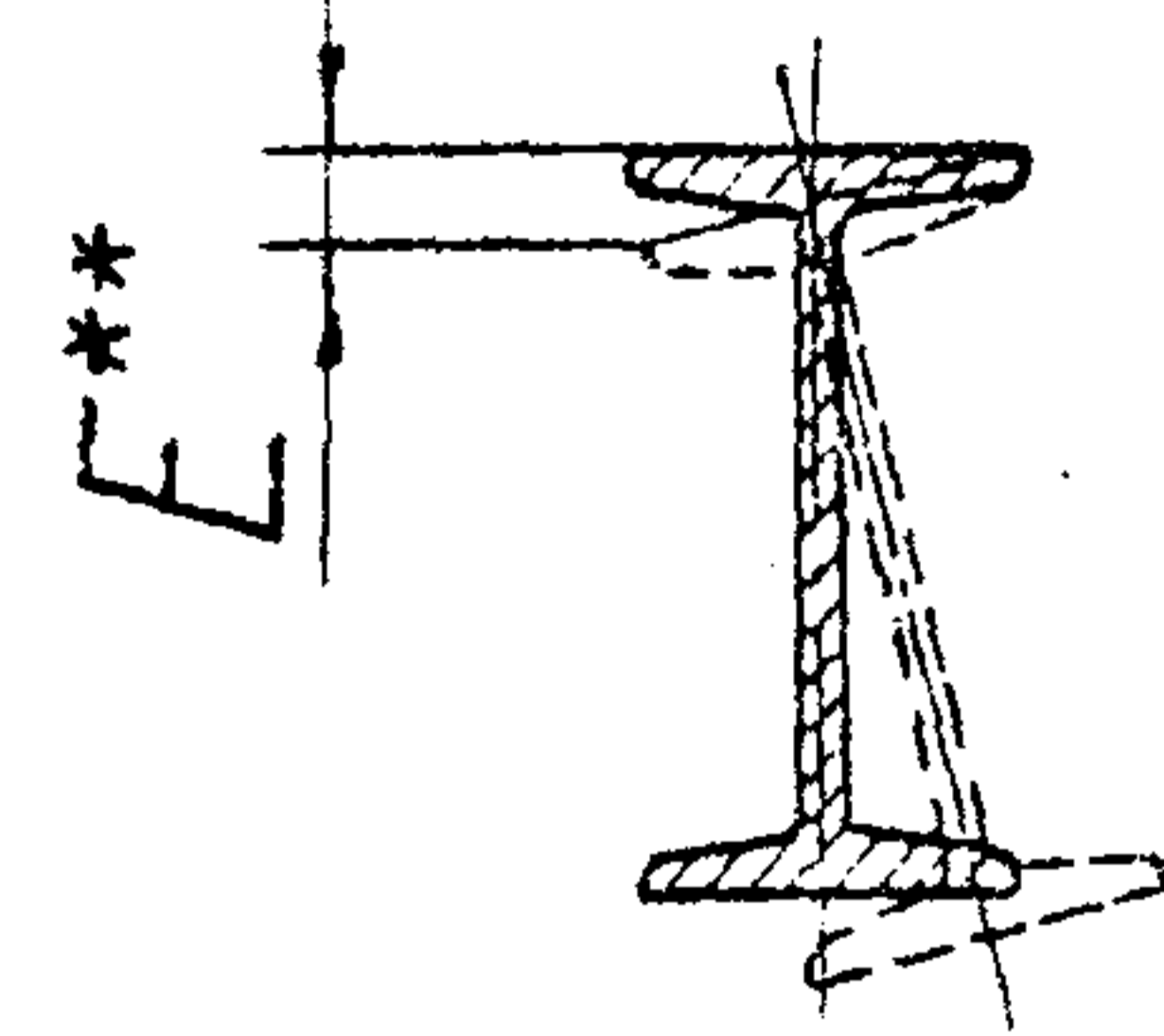


Вид на штрабной бетон

Штрабной бетон в разрезе

Г-Г

Штрабной бетон не показан

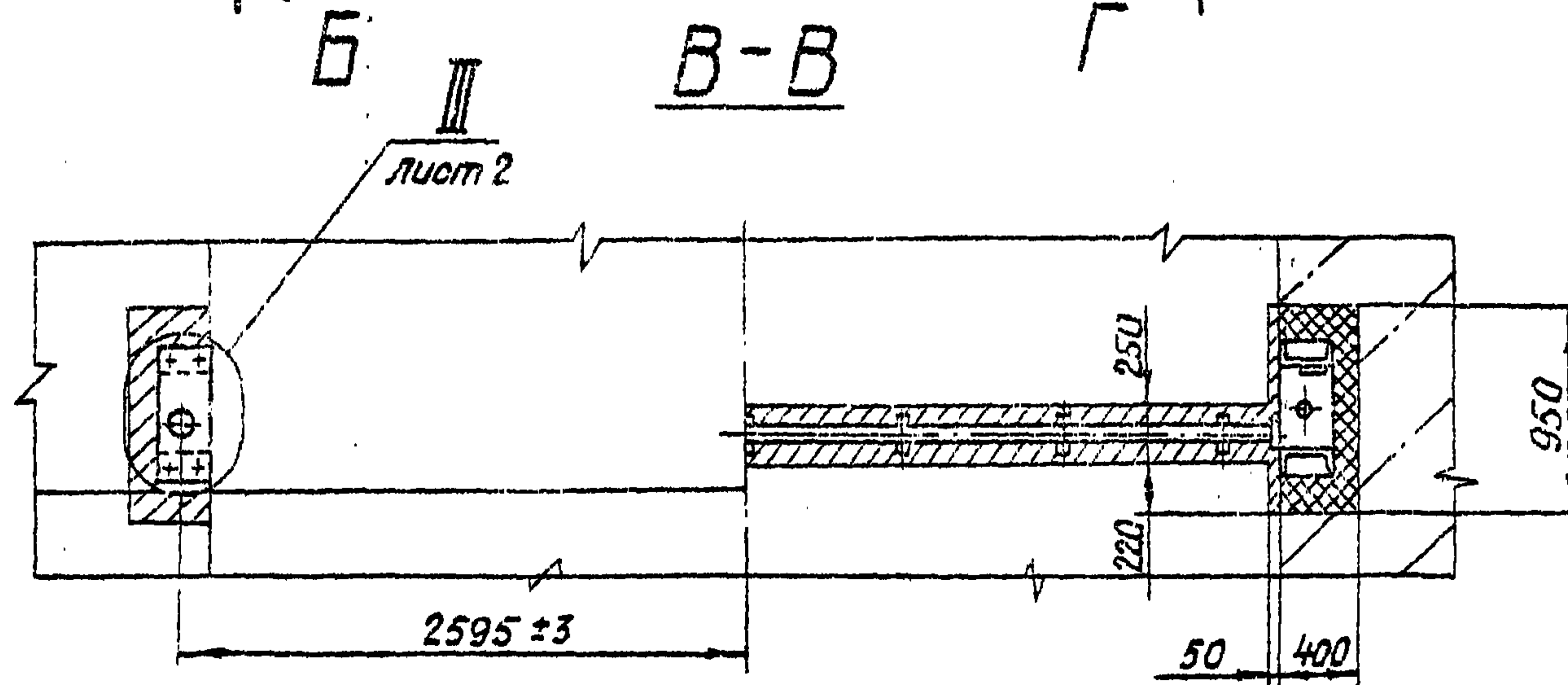


- 1.\* Размеры для справок.
- 2.\*\* Винтообразность данной марки не более ±3мм.
- 3. Превышение одного конца данной марки над другим не более 1 мм.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- 5. Электроды АНО-5-4,0-2 гост 9466-75.

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Изд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № бух.
Подп. и дата	
Изд. № подл.	



					3.820.2-57 525 ПК.100.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Солн	2.09			И	823	1:40
Проб.	Вермил	2887	9.09			Лист 1   Листов 2		
Т.контр.	Карникова		13.09					
Гл. инж. проекта	Махуев		16.09					
Н.контр.	Яковлева	9	19.09					
Упр.	Супоненко		23.09					

Копировал: Лужко

Формат А3







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			525 ПК.110.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		525 ПК.110.01	Стойка		
				Швеллер 24-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 5365	2	128,8 кг
Б4	2		525 ПК.110.02	Пороз		
				Швеллер 24-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 570	1	13,7 кг
Б4	3		525 ПК.110.03	Раскос		
				Уголок 63x63x5-Б-ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 900	2	4,3 кг
Б4	4		525 ПК.110.04	Распорка		
				Уголок 63x63x5-Б-ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 570	5	2,8 кг
Б4	5		525 ПК.110.05	Усиление		
				Полоса Б-2-12x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 3000	1	23,7 кг

525 ПК.110.00

Имя	Долг.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09
ГИП	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Мирошников	Мирошников	Мирошников	25.09

Стойка лозовая

Лист	Лист	Листов
И	1	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		525 ПК.110.06	Полка		
				Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
				85 x 226	2	1,5 кг
Б4	7		525 ПК.110.07	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
				85 x 130	2	0,6 кг
Б4	8		525 ПК.110.08	Янкер		
				Полоса Б-2-6x50 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 240	12	0,6 кг

Имя, Долг., № докум., Подп., Дата

3820.2-57 525 ПК.110.00

Имя	Долг.	№ докум.	Подп.	Дата

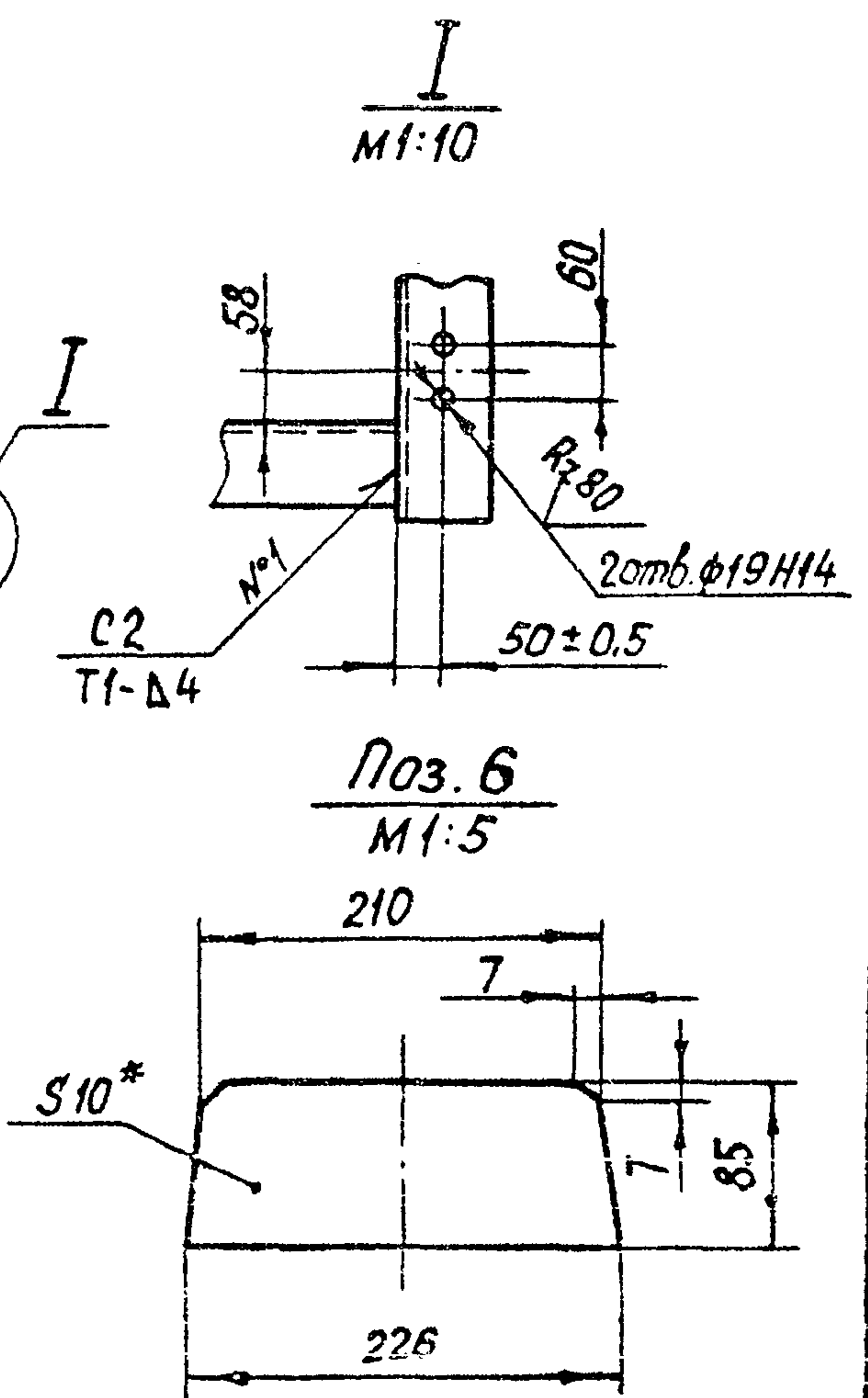
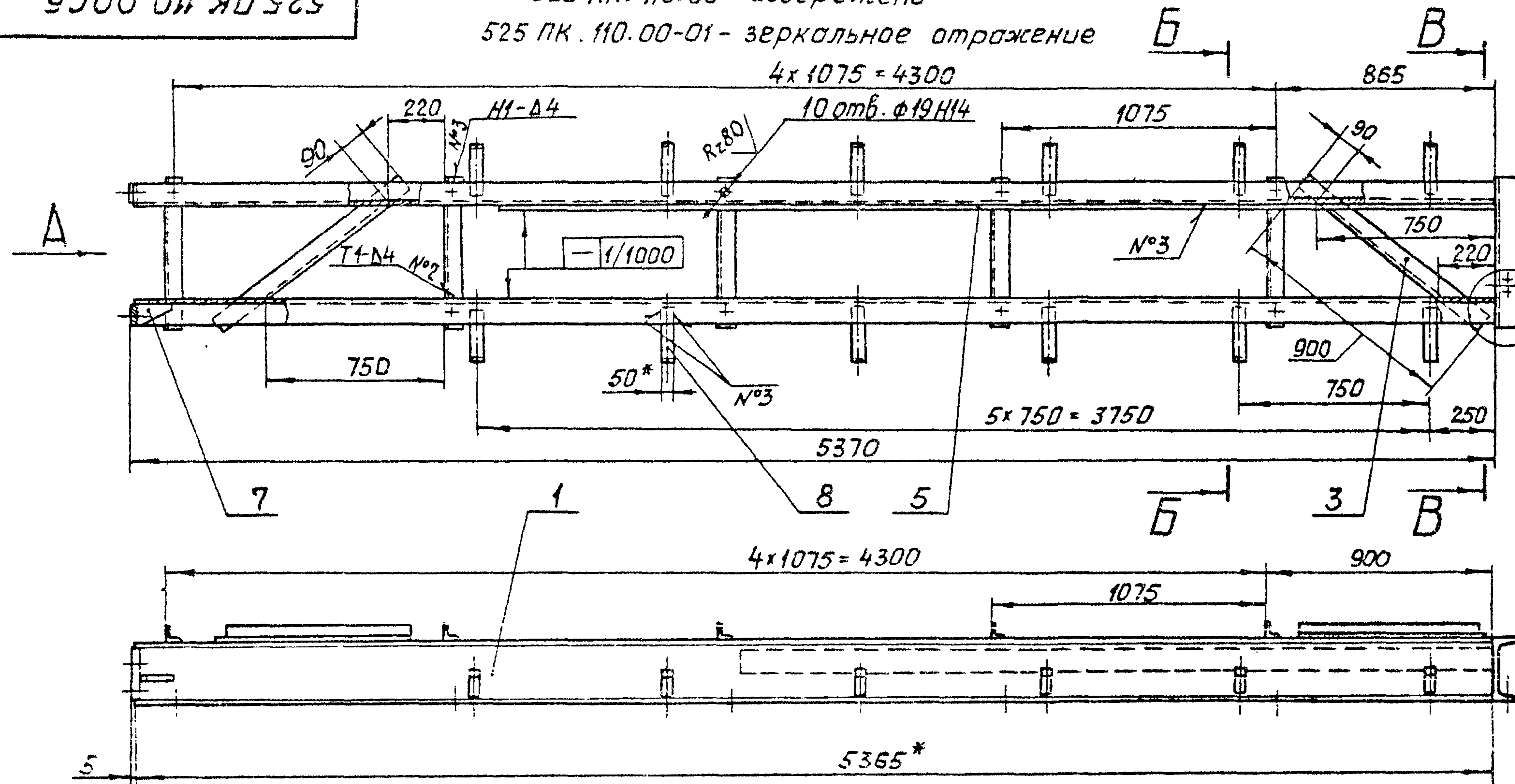


525 ПК. 110.00СБ

525 ПК. 110.00 - изображено  
525 ПК. 110.00-01 - зеркальное отражение

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

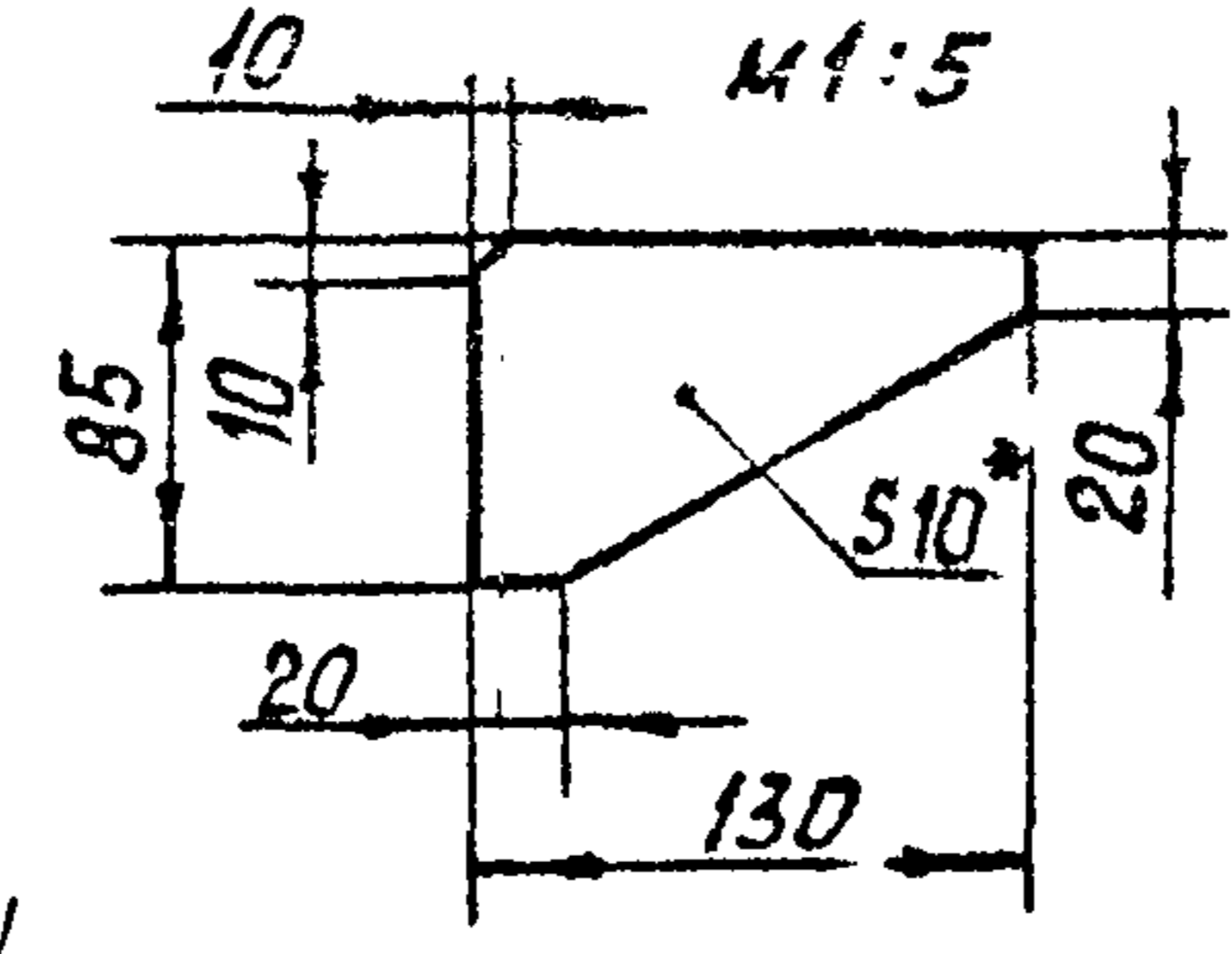
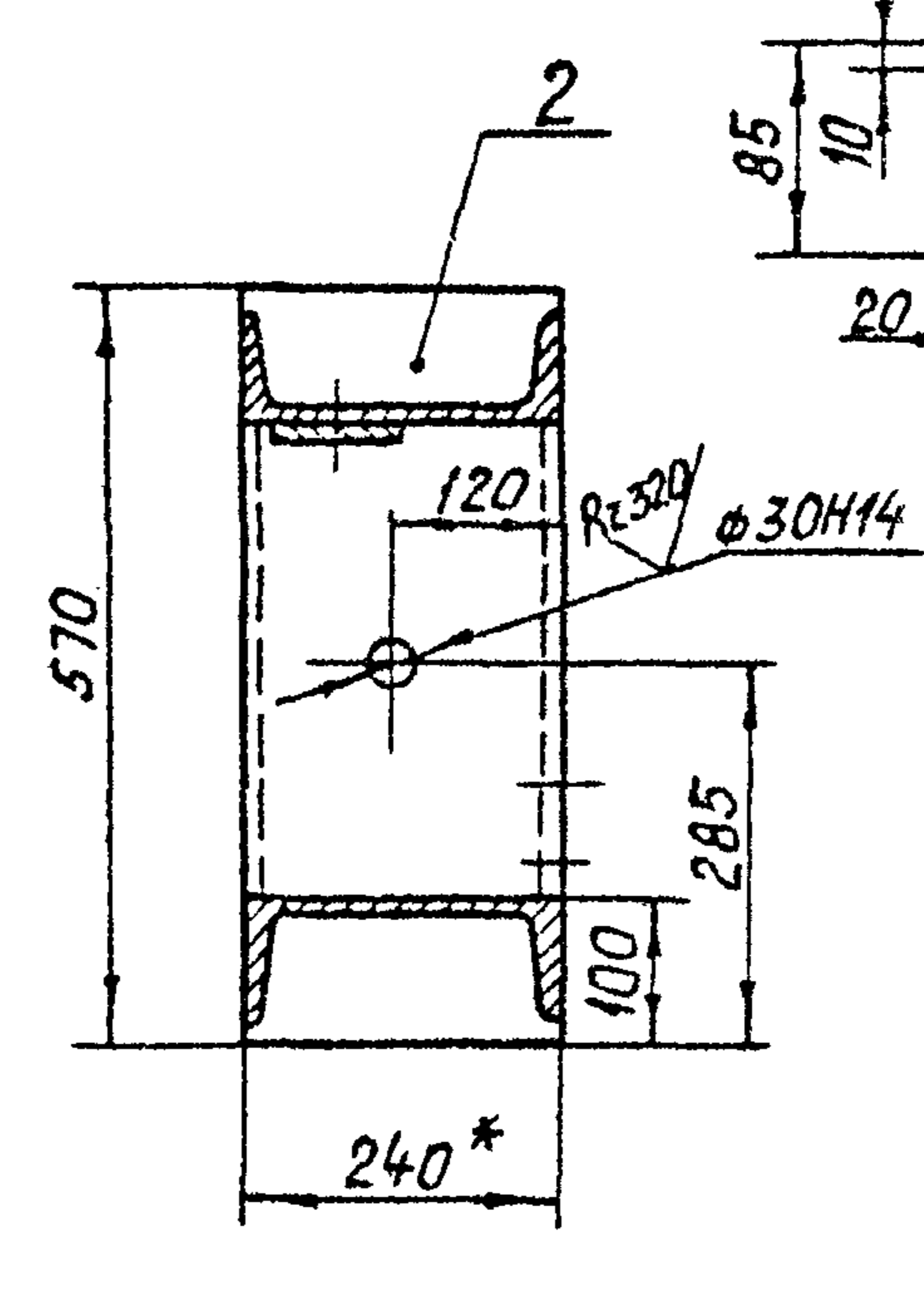
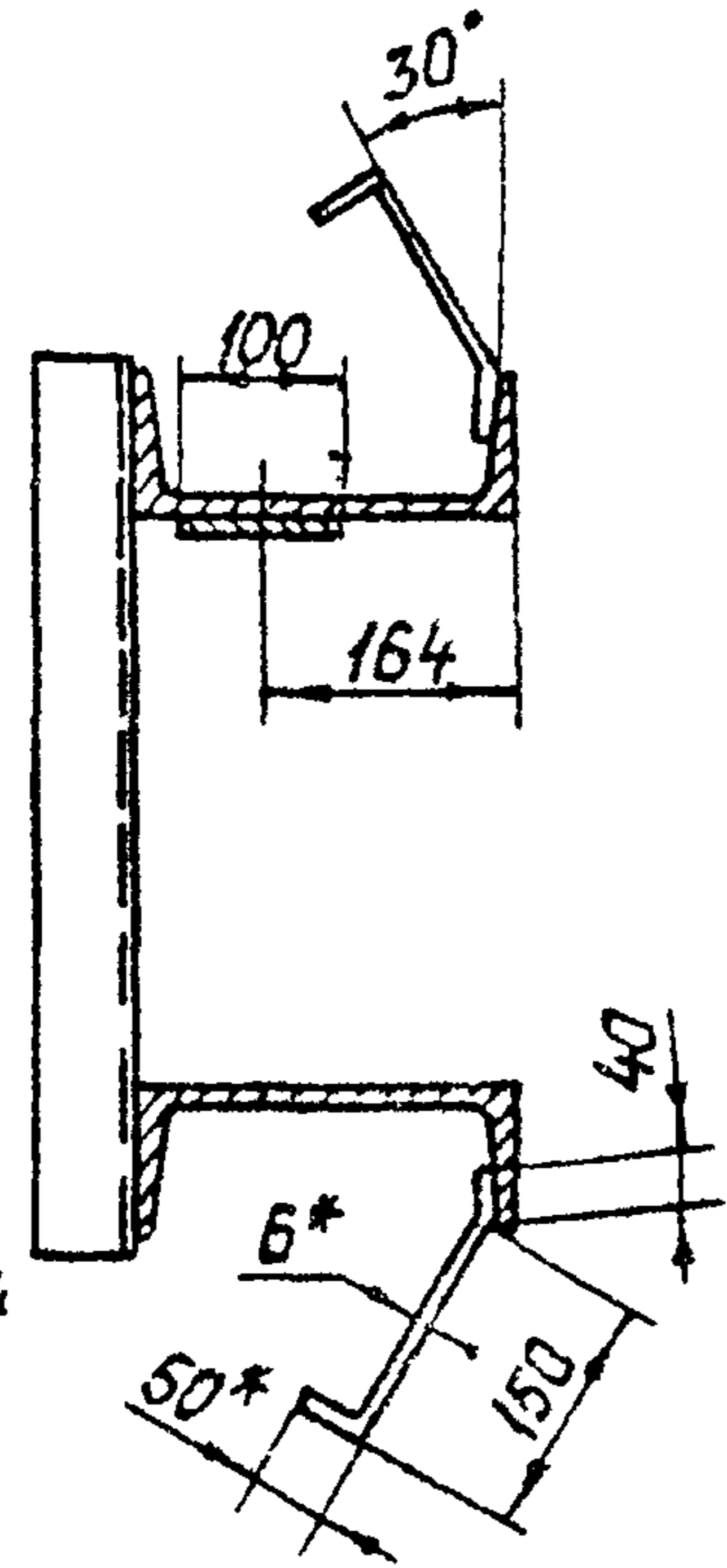
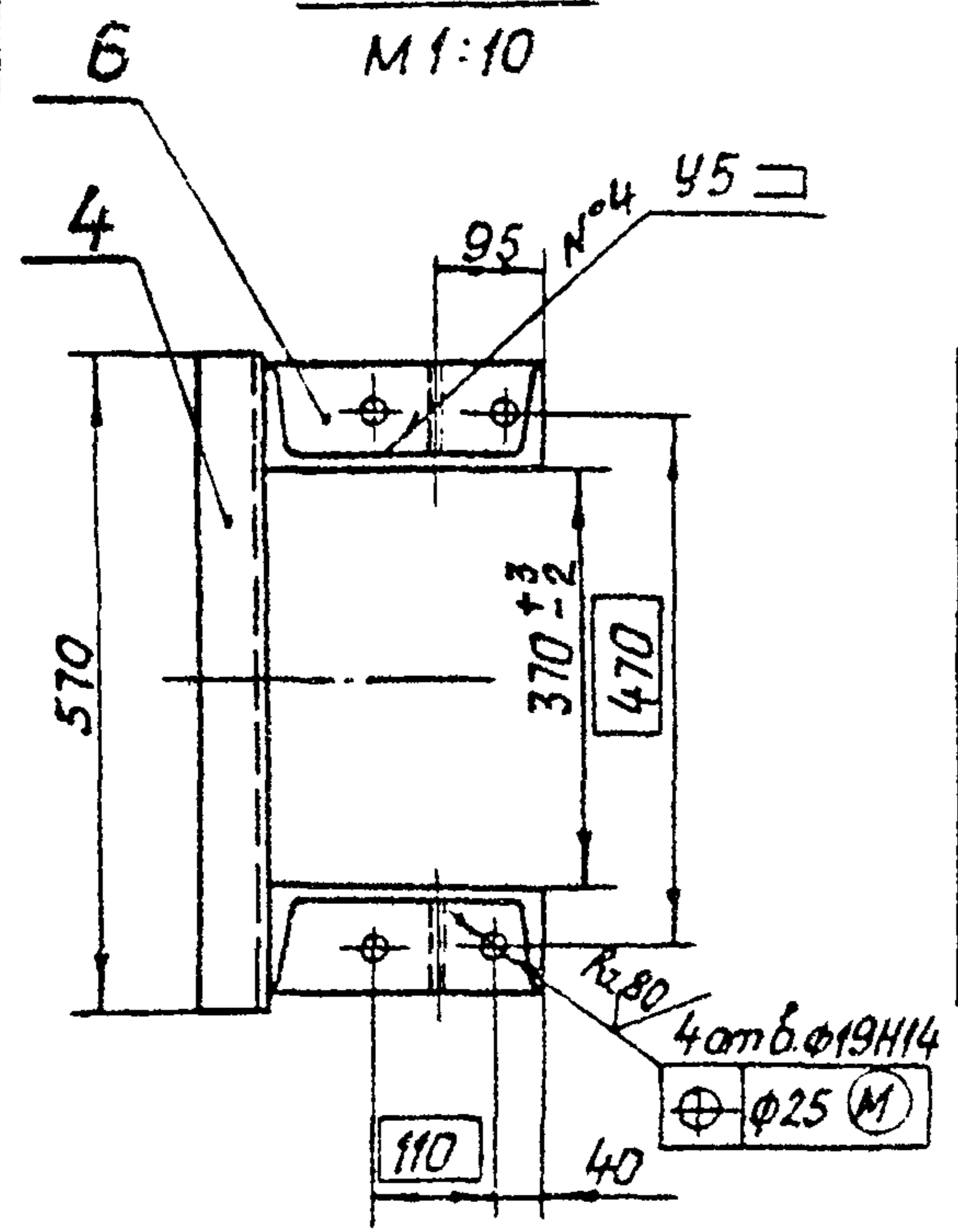


Вид А  
М1:10

Б-Б  
М1:10

В-В  
М1:10

Поз. 7  
М1:5



1. Размеры для справок.
2. Виттообразность стойки лазовой, измеряемая на концах, не более  $\pm 2$  мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. Сварка электродуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76\*.
5. Сварку вести швом ТЗ-Д4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
6. Проболока ЗСВ-08А по ГОСТ 2246-70\*.

Шифр по др. Подп. и дата  
 Шифр по др. Подп. и дата  
 Шифр по др. Подп. и дата

3.820.2-57				525 ПК. 110.00СБ				
Изм.	Лист	№ Закуп.	Подп.	Дата	Стойка лазовая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Собенко	Сален	2.09			Н	329	1:20
Проб.	Вермун	18.11	9.09		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Карнаухова	13.09						
Пр. инж. проекта	Мажугин	16.09						
Н.контр.	Яковлева	19.09						
Утв.	Филонович	23.09						



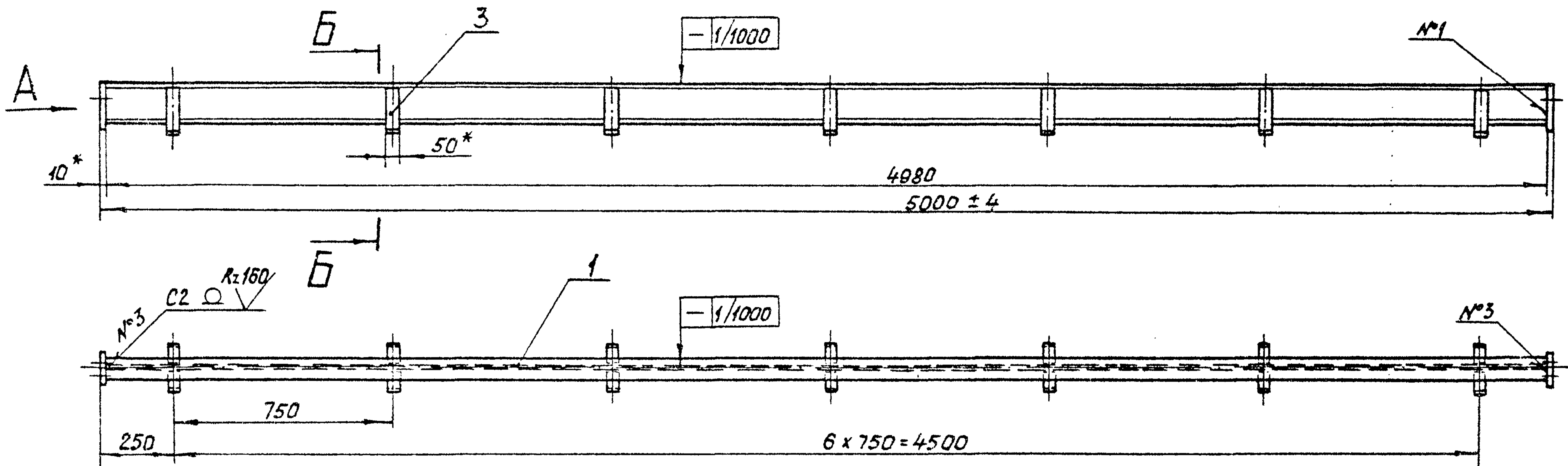




525 ПК. 120.00 СБ

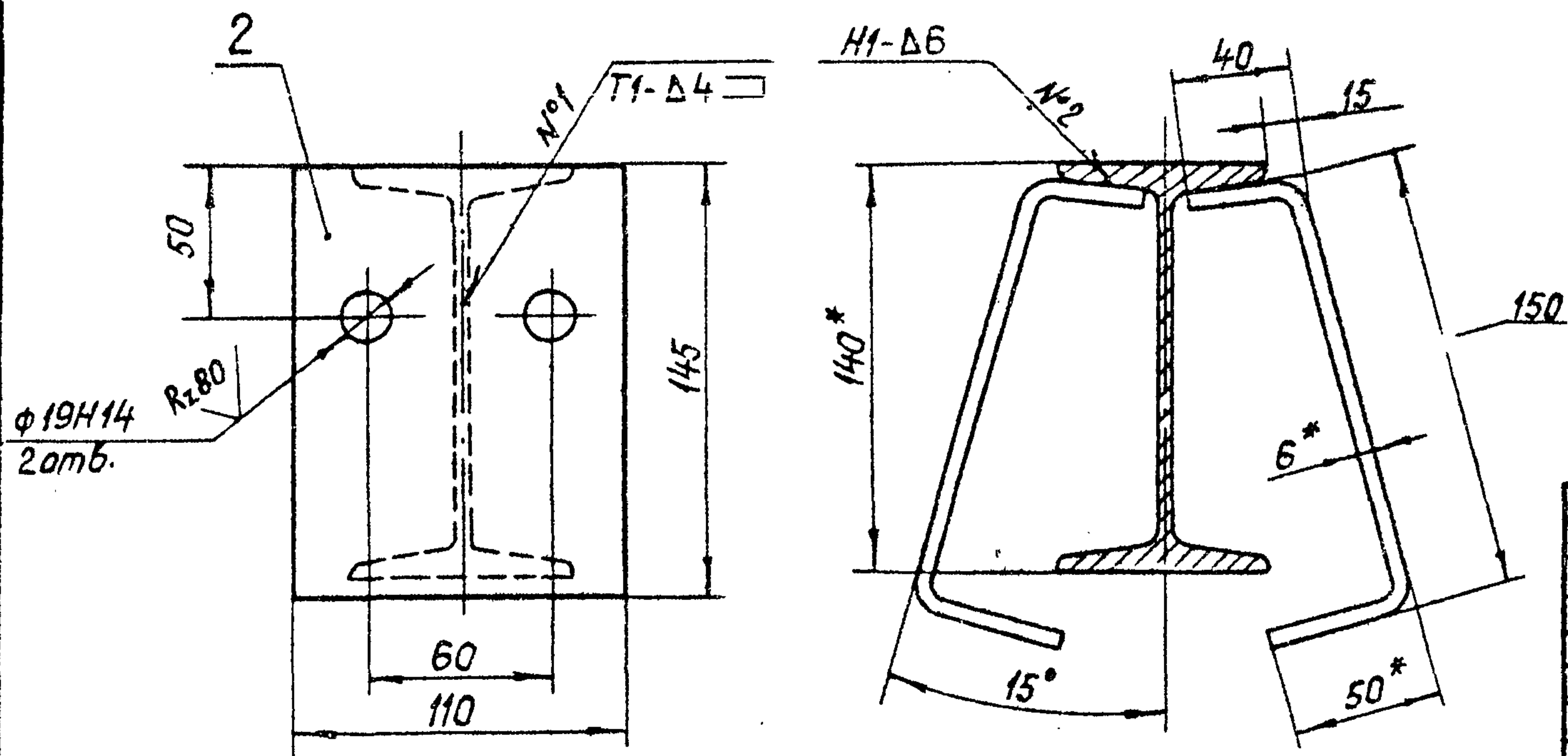
Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



**Вид А**  
M 1:25

**Б-Б**  
M 1:25



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Винтообразность, измеренная по концам марки данной не более 3 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 4. Сварка дуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76.\*
- 5. Проволока зсв-ога ГОСТ 2246-70.\*

Подп. и дата  
 Упр. № подл.  
 Проект  
 Исполн.  
 Проверка  
 Утверждение

3.820.2-57 525 ПК. 120.00 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Собенко	Селенко	2.09	Марка донная	Н	79	1:15
Проб.	Вермил	Ильин	9.09	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Карначлова	Ильин	13.09				
Гл. инж. проекта	Мажугин		16.09				
Н.контр.	Яковлева	Ильин	19.09				
Упр.	Филоненко	Ильин	23.09				

Копировал: Пужко

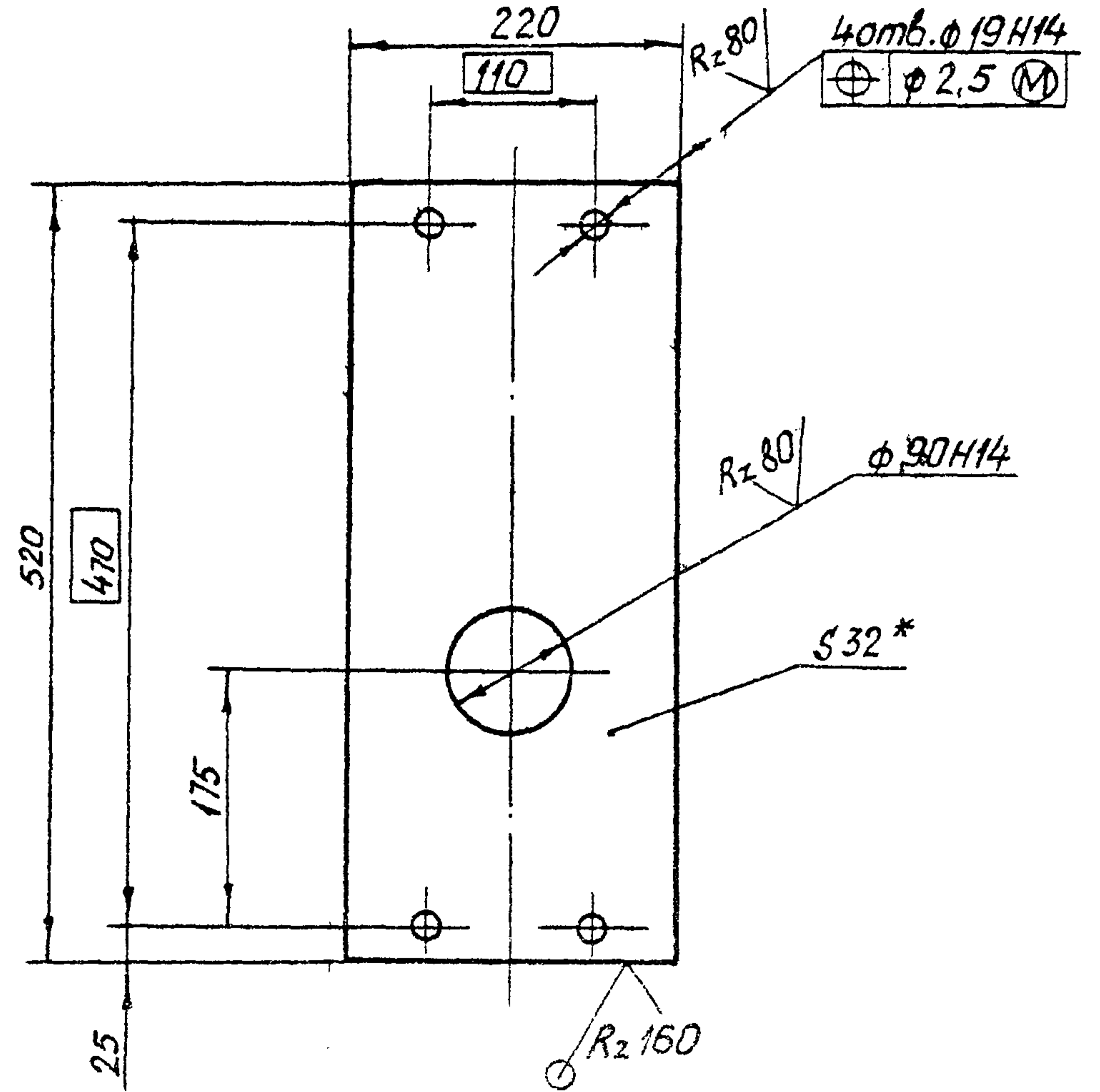
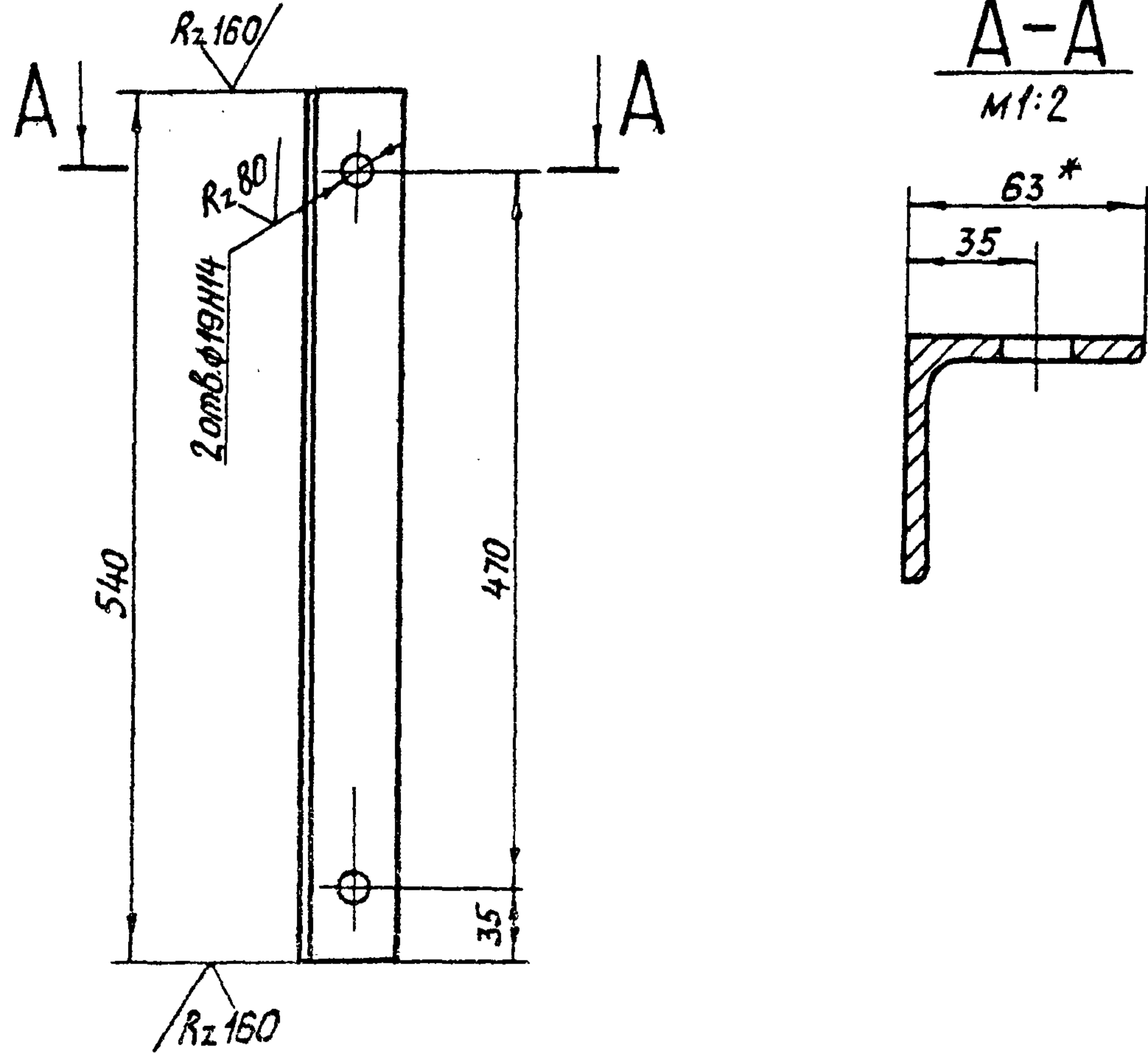
формат А3



525 ПК. 100.01

525 ПК. 100.02

Серия 3.820.2-57 Выпуск 3



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

1.\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.19
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09
Т.контр.	Корнашова	Корнашова	Корнашова	13.09
Пр.инж.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Испол.	Филова	Филова	Филова	23.09

525 ПК. 100.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.19
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09
Т.контр.	Корнашова	Корнашова	Корнашова	13.09
Пр.инж.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Испол.	Филова	Филова	Филова	23.09
Уголок		53x63x5-Б-ГОСТ 8509-72*		
		ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
Лист	Листов	1 / 1		

Копировал: Пужко формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09
Т.контр.	Корнашова	Корнашова	Корнашова	13.09
Пр.инж.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Испол.	Филова	Филова	Филова	23.09
Основание		Б-ПН-НО-32 ГОСТ 19903-74*		
		ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
Лист	Листов	1 / 1		

3.820.2-57 525 ПК. 100.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09
Т.контр.	Корнашова	Корнашова	Корнашова	13.09
Пр.инж.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Испол.	Филова	Филова	Филова	23.09
Основание		Б-ПН-НО-32 ГОСТ 19903-74*		
		ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
Лист	Листов	1 / 1		

Копировал: Пужко формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			525 ПК. 200.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		525 ПК. 210.00	Металлоконструкция	1	1277
A4	2		525 ПК. 200.00	Отбой торцовый	2	3.5
				Детали		
A3	3		525 ПК. 200.01	Полоса	1	5
	4		525 ПК. 200.01-01	Полоса	1	5
A3	5		525 ПК. 200.02	Уголок прижимной	1	25
A3	6		525 ПК. 200.03	Ось	4	223
A4	7		525 ПК. 200.04	Колесо	4	18.2
A4	8		525 ПК. 200.05	Втулка	4	0.7
A4	9		525 ПК. 200.06	Шайба торцовая	4	0.4
A4	10		525 ПК. 200.07	Шайба стопорная	4	0,015
A4	11		525 ПК. 200.08	Подшипник	8	1
A4	12		525 ПК. 200.09	Подшипник	4	0,9
A4	13		525 ПК. 200.10	Оседержатель	4	0,15
A4	14		525 ПК. 200.11	Пробка	4	0,005
B4	15		525 ПК. 200.12	Уплотнение боковое		
				Уплотнение тип IIa		
				ТУ38-105417-77		

525 ПК. 200.00

Затвор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Собенко	Солн	2009
Проб.		Вермил	7384	09
ГНП		Мажулин		16.09
Н.контр.		Якоблева		19.09
Утв.		Филоменко		23.09

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 2600	2	4,8 кг
B4	16		525 ПК. 200.13	Уплотнение донное		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-10x80x5230		
				ГОСТ 7338-77*	1	7,2 кг
B4	17		525 ПК. 200.14	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-10x45x2600		
				ГОСТ 7338-77*	2	2 кг
B4	18		525 ПК. 200.15	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С-6x45x70		
				ГОСТ 7338-77*	2	0,03 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
				M12-8g x 25.36.029	26	
				M12-8g x 35.36.029	36	
				M12-8g x 45.36.029	44	
				M12-8g x 60.36.029	2	
				M16-8g x 40.36.029	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				M12-7H.4.029	92	
				M16-7H.4.029	8	
				Шайба 12.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70*	8	
				Масленка 2.2.КД.6		
				ГОСТ 19853-74	4	

3820.2-57 525 ПК. 200.00

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



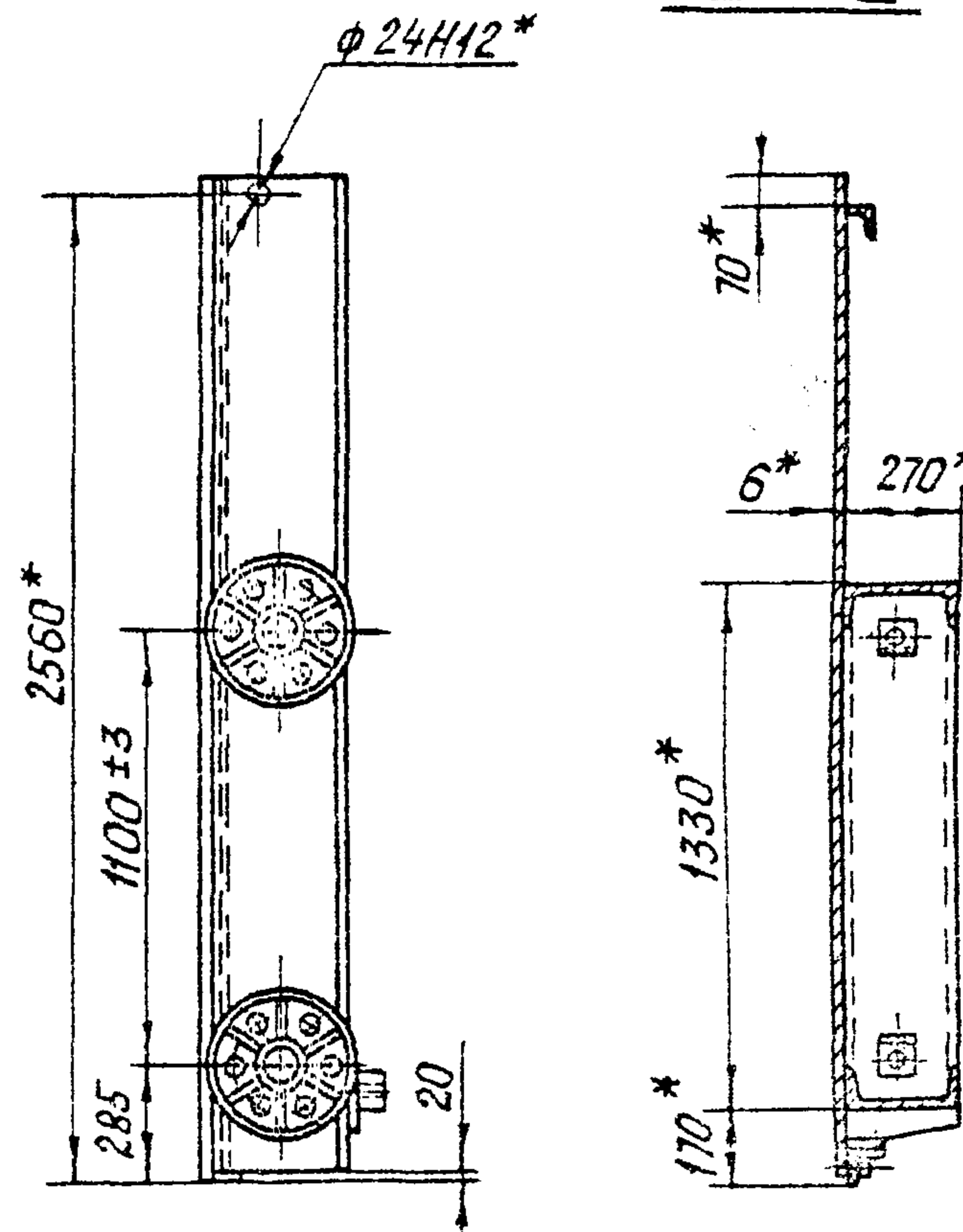
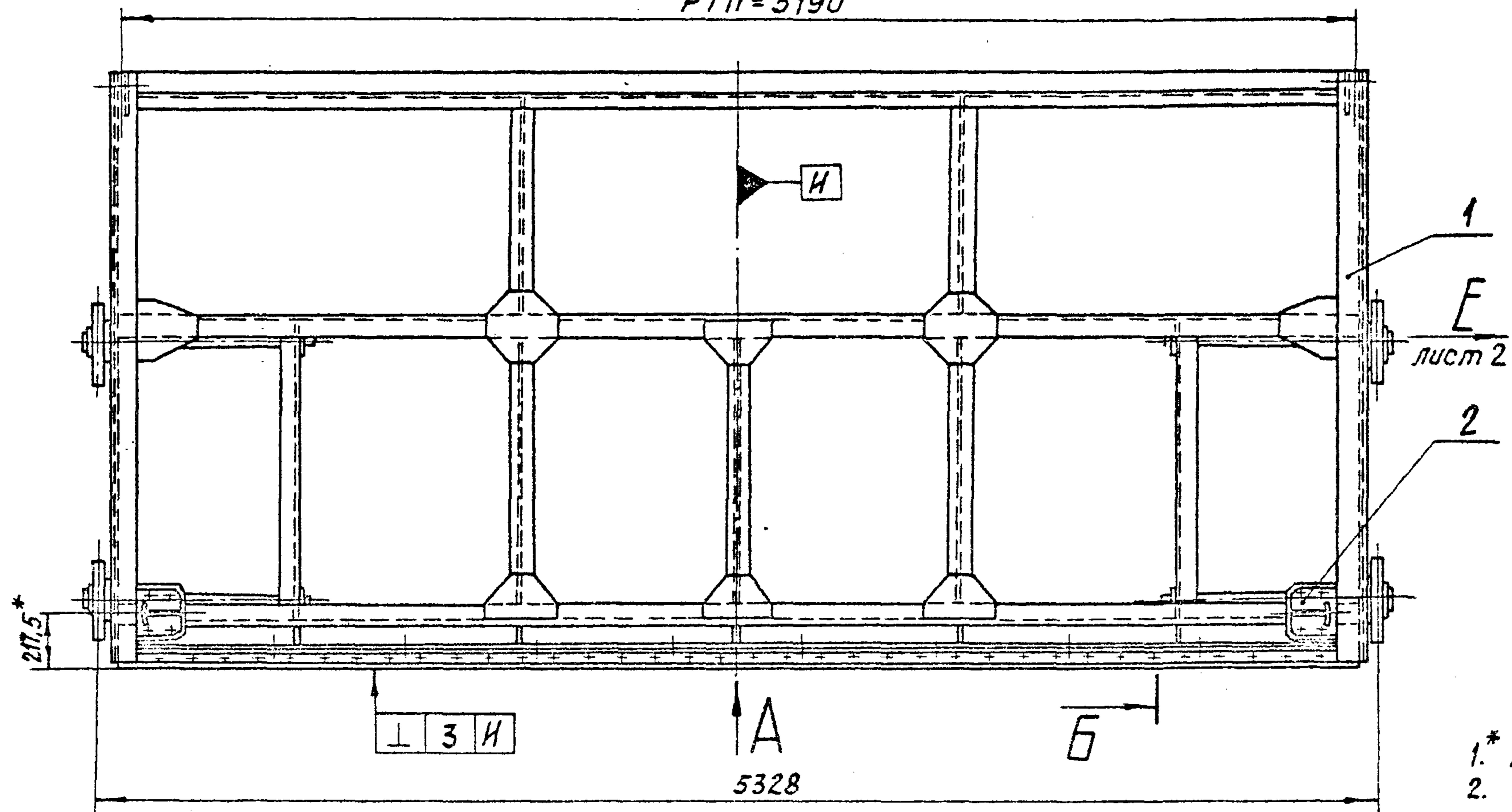
525 ПК.200.00СБ

Безнапорная сторона

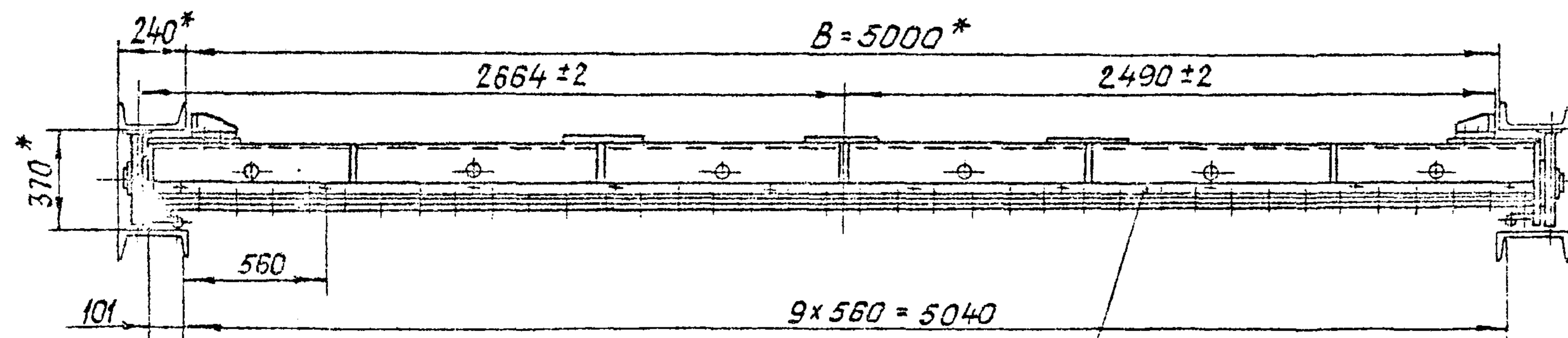
Б

Б-Б

РТП = 5190



Вид А



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
- 3. Тангенс угла геометрической оси вращения колеса к горизонтальной оси затвора  $\pm 0.003$ .
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 5. Проволока 3СВ-08А ГОСТ 2246-70 \*

№ 5 № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата

				3.820.2-57 525 ПК.200.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Собенко	Салми	2.89			И	1527	1:25
Проб.	Вермун	2.89	9.09			Лист 1	Листов 3	
Т.контр.	Карнакова	13.09						
И.контр.	Мажугин	16.09						
И.контр.	Яковлева	19.09						
И.контр.	Филоменко	23.09						

Копировал: Пужко

формат А3

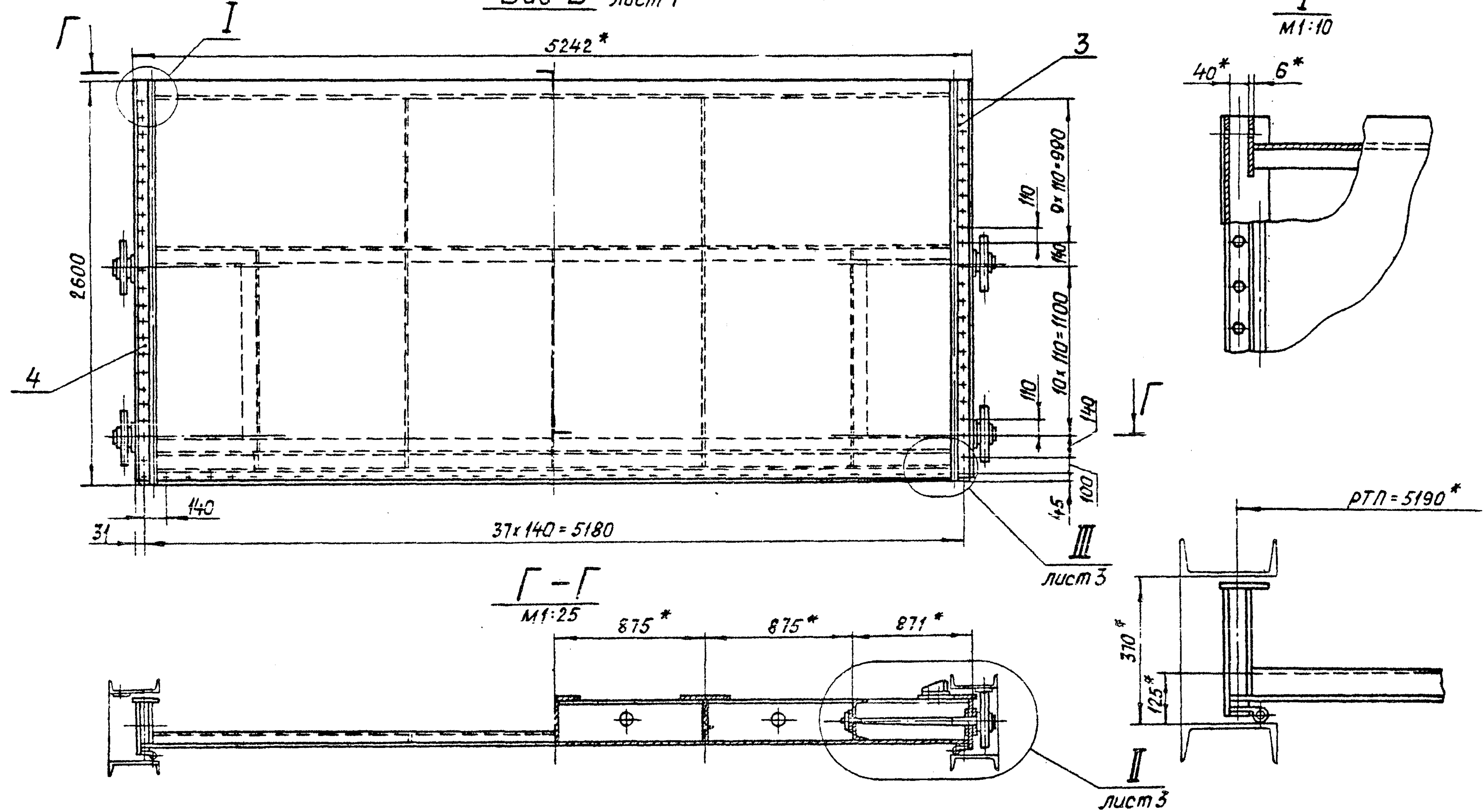
Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



525 ПК. 200. 00СБ

Вид В лист 1



Серия З. 820.2-57 Выпуск 3

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № доп.	Подп. и дата
Изм. № 1	Подп. и дата
Изм. № 2	Подп. и дата
Изм. № 3	Подп. и дата

Затвор				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09			
Проб.	Вермил	Вермил	9.09			
Т. контр.	Карнакова	Карнакова	13.09			
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09			
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09			
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09			

З. 820.2-57 525 ПК. 200. 00СБ

Затвор  
Сборочный чертеж

Лист 2 Листов

Копировал: Пужко

формат А3



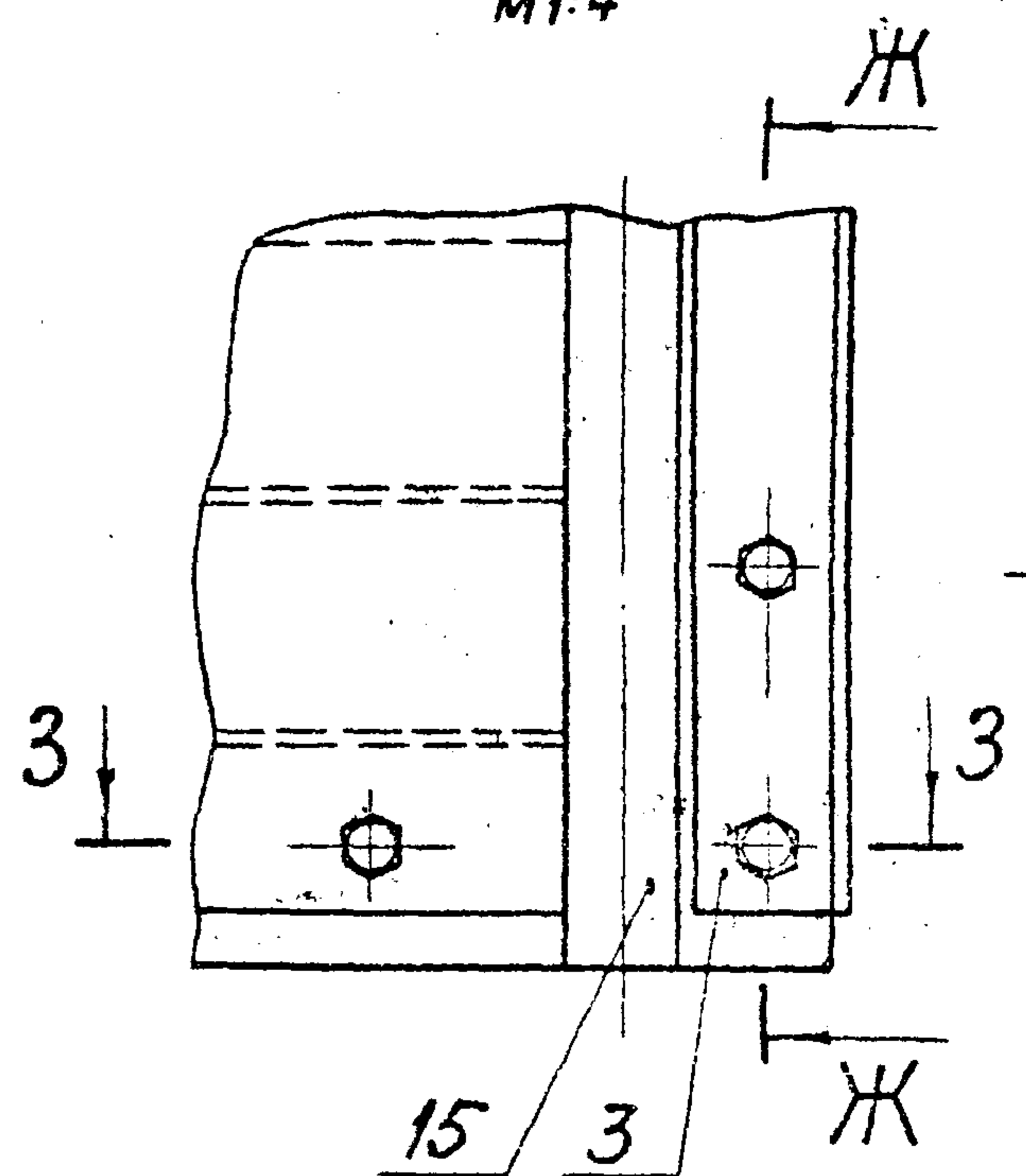
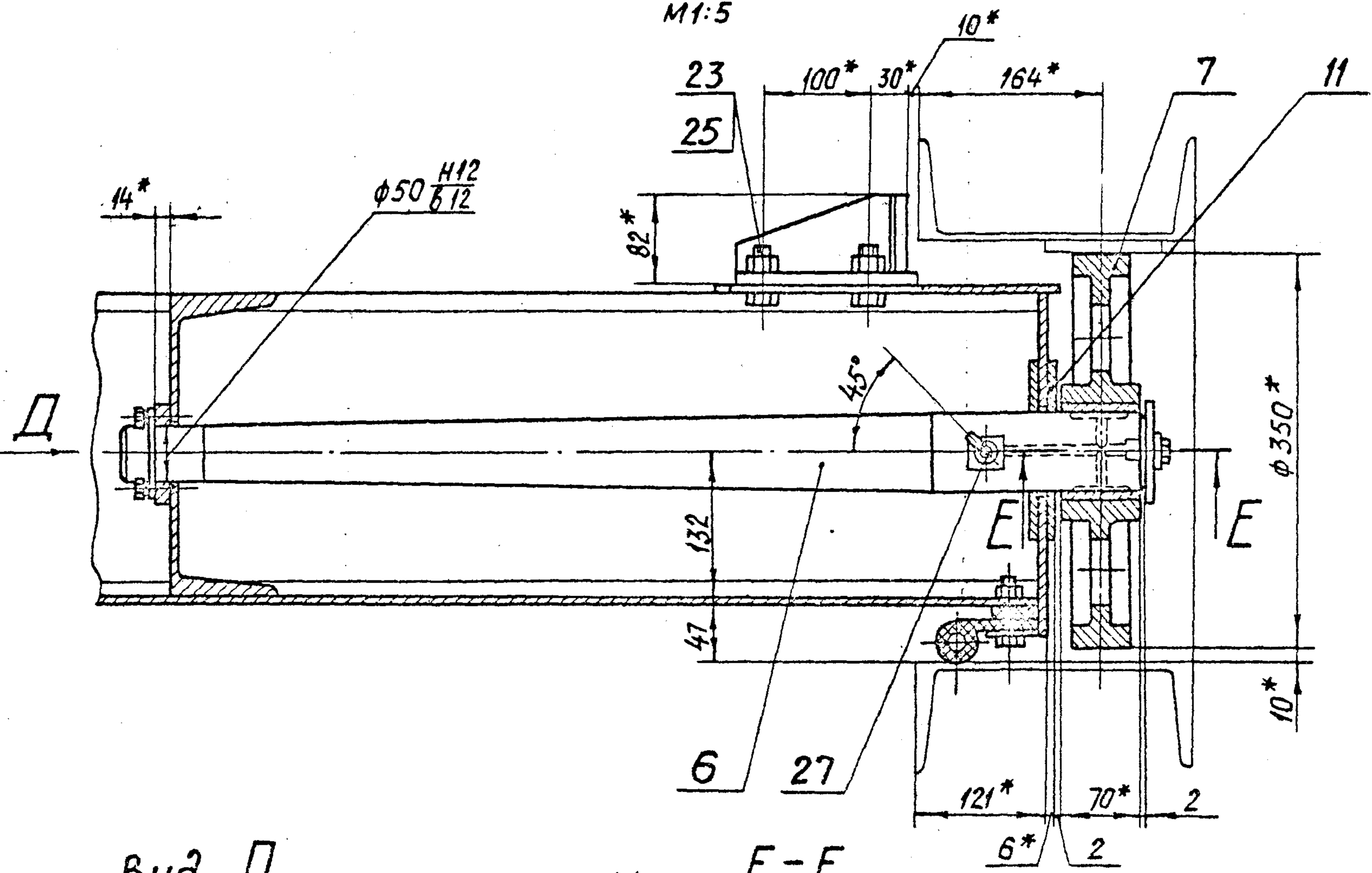
525 НК. 200.00 СБ

II лист 2  
М1:5

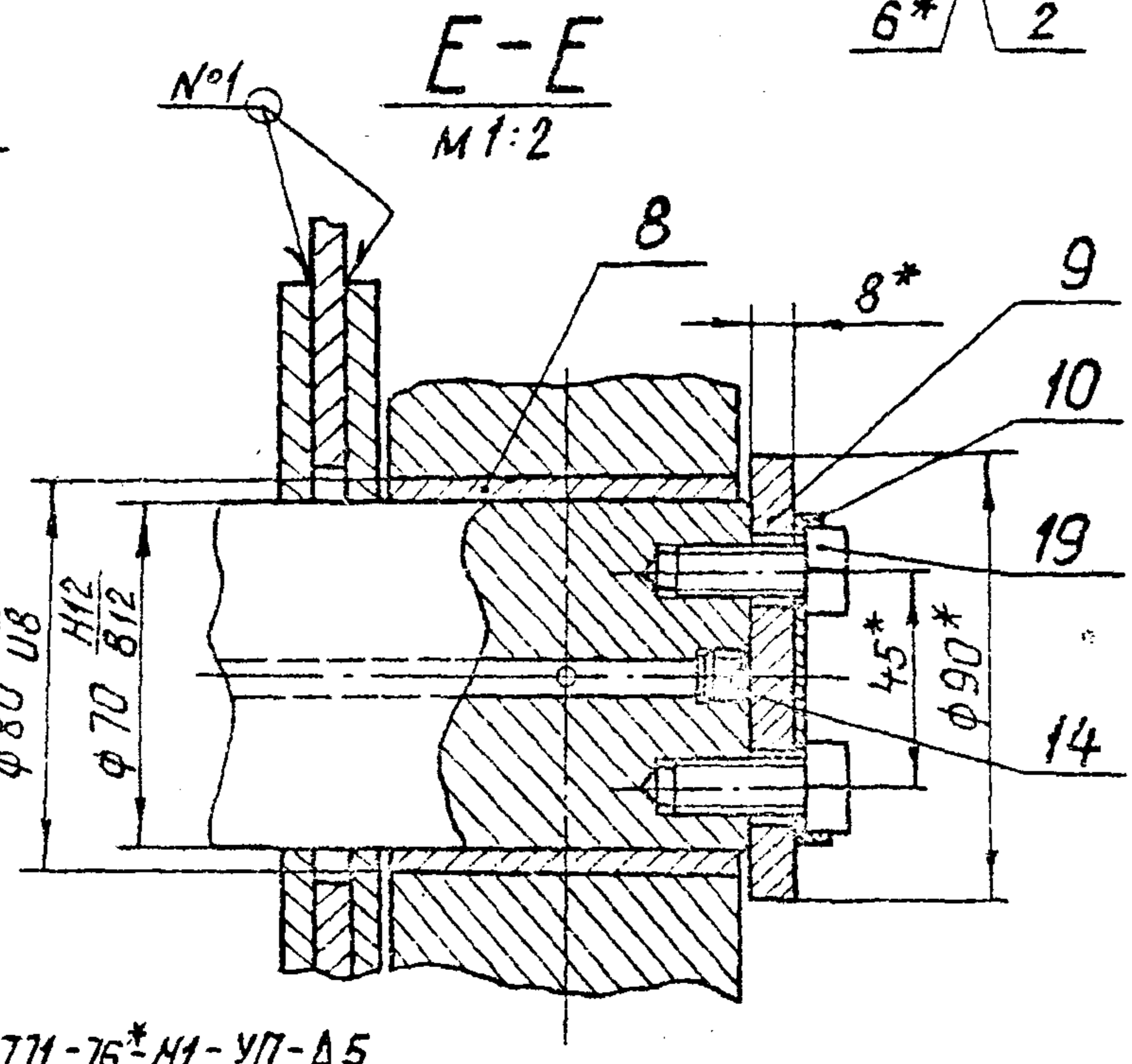
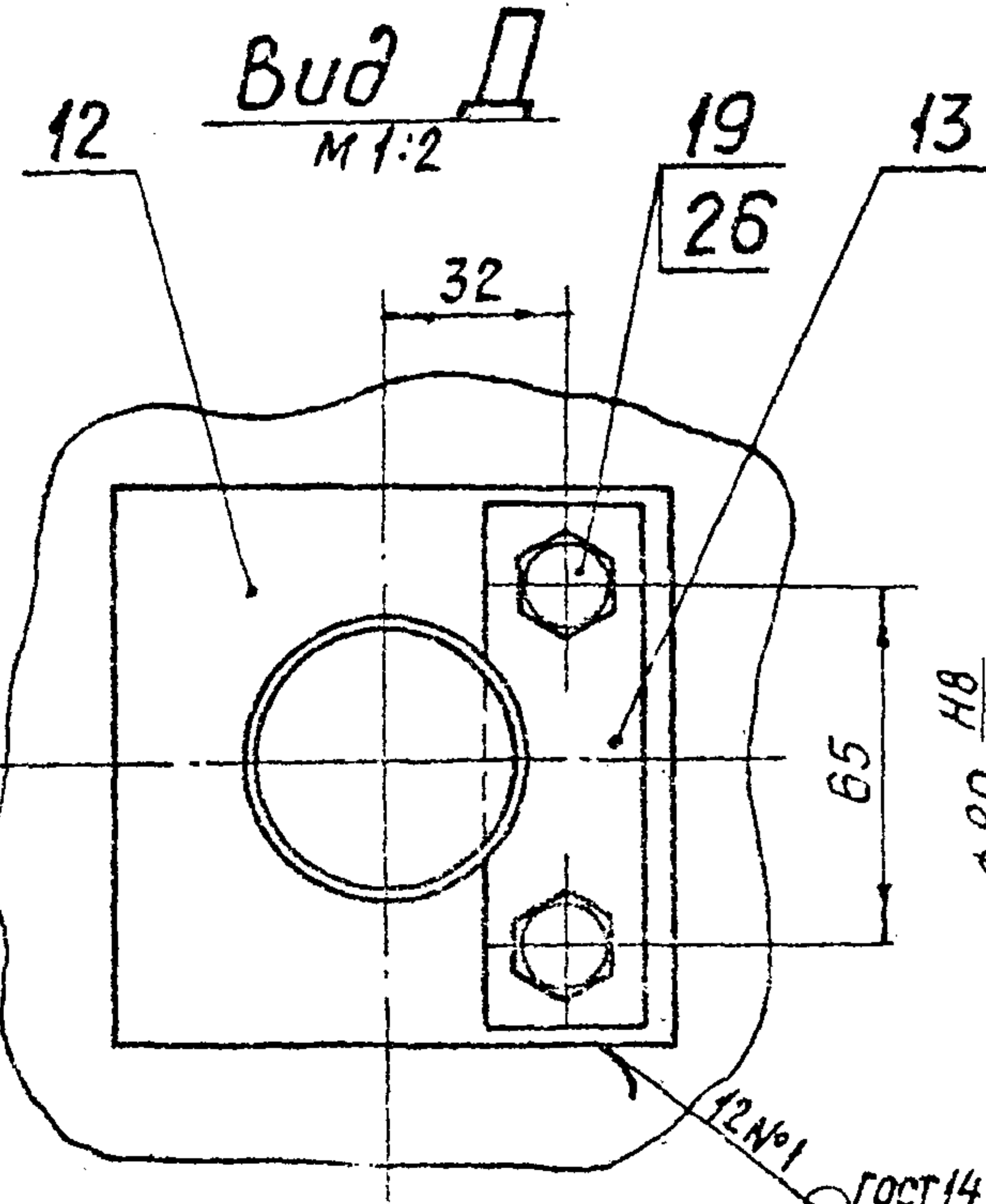
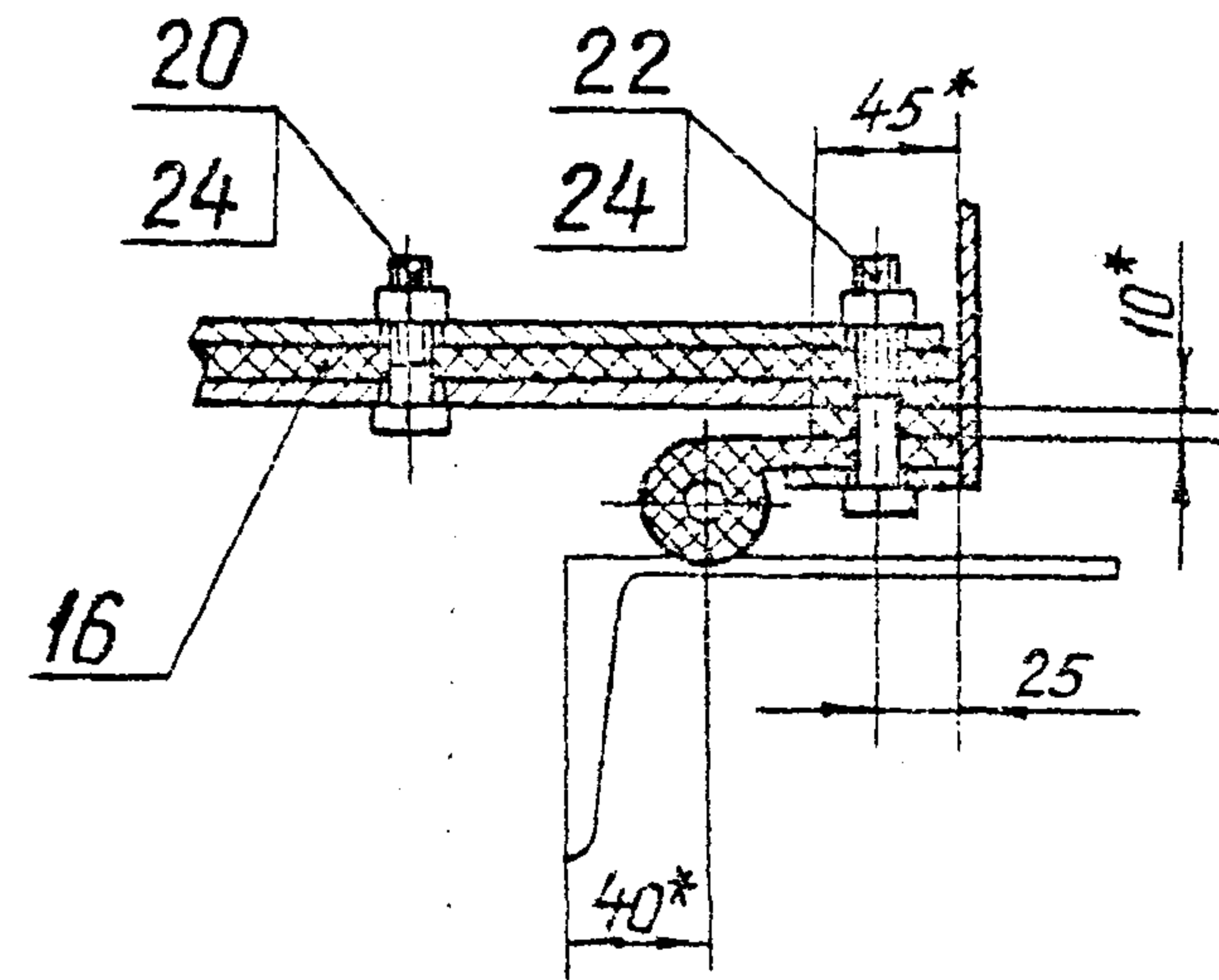
III лист 2  
М1:4

Ж-Ж  
М1:4

Серия З.820.2-57 Выпуск 3



3-3  
М1:4



Инд. № авт.	Подп. и дата
Инд. № экз.	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Подп. и дата
Инд. № авт.	Подп. и дата
Инд. № экз.	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Подп. и дата

ГОСТ 14771-76\* Н1-УП-А5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	2.09
Пров.	Вермил	Вермил	9.09	9.09
Т.контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	13.09
Гл. инж. проекта	Махмулин	Махмулин	16.09	16.09
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	19.09
Инд.	Филиппова	Филиппова	22.09	22.09

З.820.2-57 525 НК. 200.00 СБ

Затвор  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 3	Листов	

Копировал: Лушка

формат А3



выпуск 3

Серия 3820.2-57

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			525 ПК. 210. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	525 ПК. 210. 01	Обшивка	1	
A4		2	525 ПК. 210. 02	Вертикаль крайняя	2	
A4		3	525 ПК. 210. 03	Вертикаль	2	
A4		4	525 ПК. 210. 04	Вертикаль	3	
A4		5	525 ПК. 210. 05	Вертикаль	2	
A4		6	525 ПК. 210. 06	Ригель	1	
A4		7	525 ПК. 210. 07	Полоса	1	
A4		8	525 ПК. 210. 08	Пружина	2	
A4		9	525 ПК. 210. 09	Накладка	2	
A4		10	525 ПК. 210. 10	Накладка	2	
A4		11	525 ПК. 210. 11	Накладка	4	
54		12	525 ПК. 210. 12	Ригель		
				Швеллер 27-ГОСТ 8240-72* вст 3 пс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 5230	1	144,8 кг
54		13	525 ПК. 210. 13	Накладка		
				Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74* вст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79		
				240 x 240	2	2,9 кг

525 ПК. 210. 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Сем	2.09	
Проб.	Вермил	Изм	9.09	
ГНП	Мажугин	Изм	16.09	
Н.контр.	Яковлева	Изм	19.09	
Утв.	Филоченко	Изм	23.09	

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
Н	1	2

Копировал: Пузико

формат А4

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54		14	525 ПК. 210. 14	Ребра		
				Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* вст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79		
				84 x 270	5	0,8 кг
54		15	525 ПК. 210. 15	Обвязка крайняя		
				Полоса 5-2-8x120 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 2580	2	19,4 кг
54		16	525 ПК. 210. 16	Обвязка		
				Полоса 5-2-8x100 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 930	3	5,8 кг
54		17	525 ПК. 210. 17	Обвязка		
				Полоса 5-2-8x100 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 890	2	5,6 кг
54		18	525 ПК. 210. 18	Стрингер		
				Уголок 53x63x5-6 ГОСТ 8509-72* вст 3 пс 5 ГОСТ 535-79*		
				L = 5138	1	24,7 кг

3820.2-57 525 ПК. 210. 00

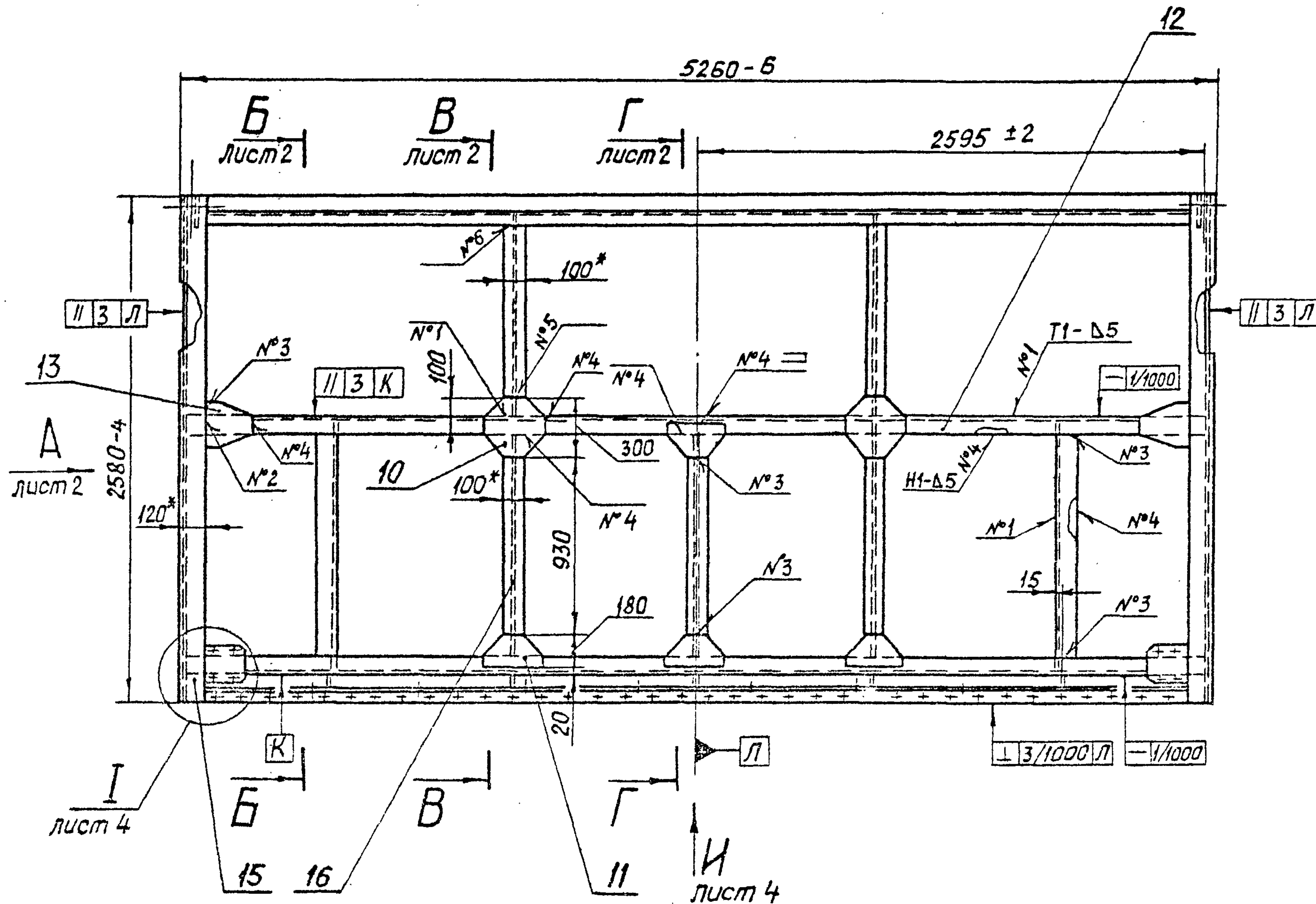
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

Копировал: Пузико

формат А4





- 1.\* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей *H* не более 5 мм.
3. Стрела кривизны обшивки и ригелей в горизонтальной плоскости (только в напарную сторону) 2,5 мм, в вертикальной плоскости 2,5 мм.
4. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение 4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
6. Сварные швы выполнять электро-дуговой сваркой в углекислом газе гост 14771-76\*, кроме швов №5,6.
7. Сварку вести швом Т3-Δ4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
8. Проболока ЗСВ-08А гост 2246-70\*

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

3.820.2-57 525 ПК.210.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	Металлоконструкция
Проб.	Вермил	2.14	9.09	Сборочный чертеж
Т. контр.	Карнаухова	2.14	13.09	Лит.
Гл. инж. проекта	Мажугин	2.14	16.09	Масса
И. контр.	Яковлева	2.14	19.09	1277
Утв.	Филоненко	2.14	23.09	Масштаб
Лист 1				
Листов 4				

Копировал: Пушко

формат А3



525 ПК.210.00 СБ

Вид А лист 1

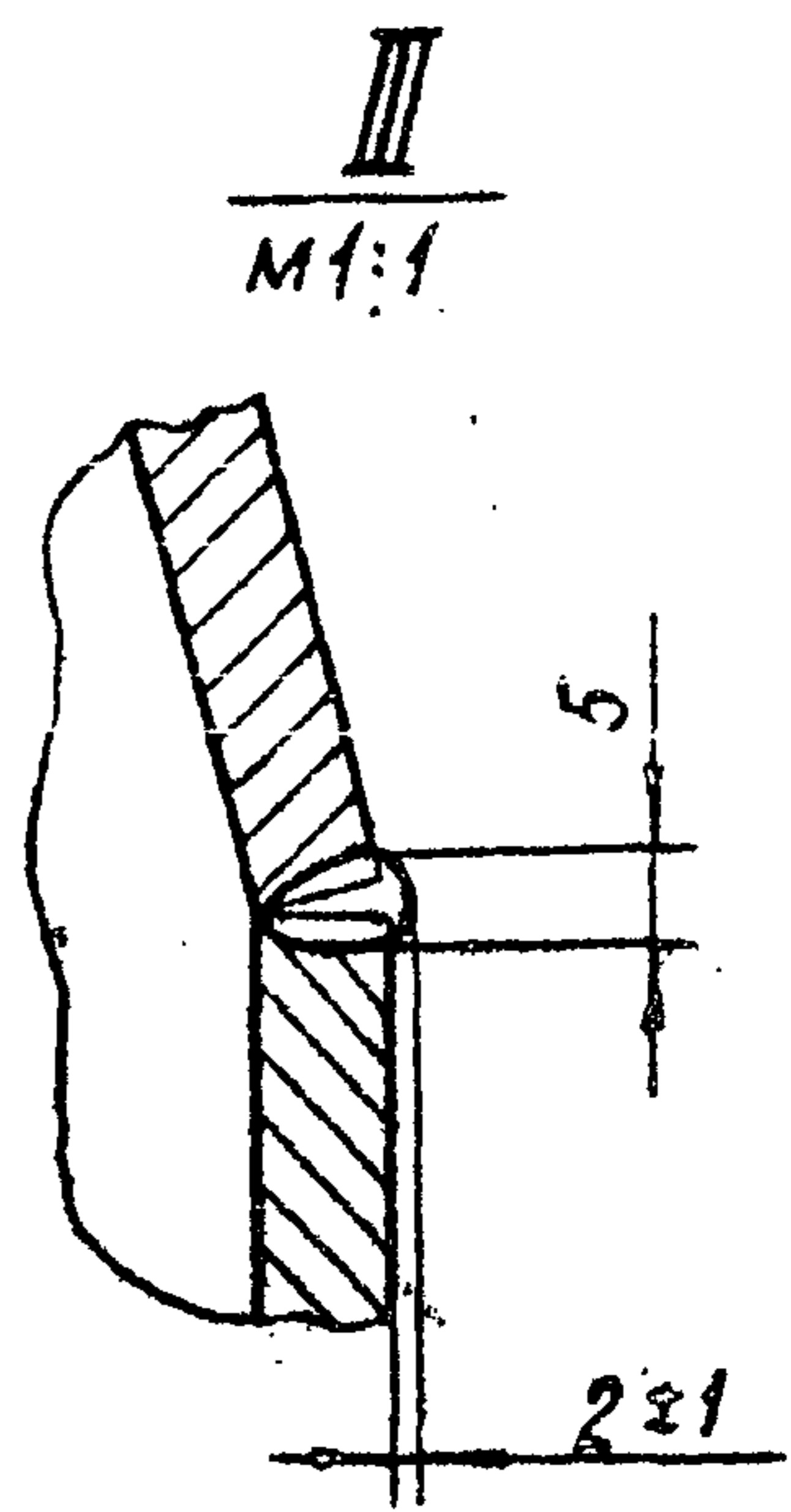
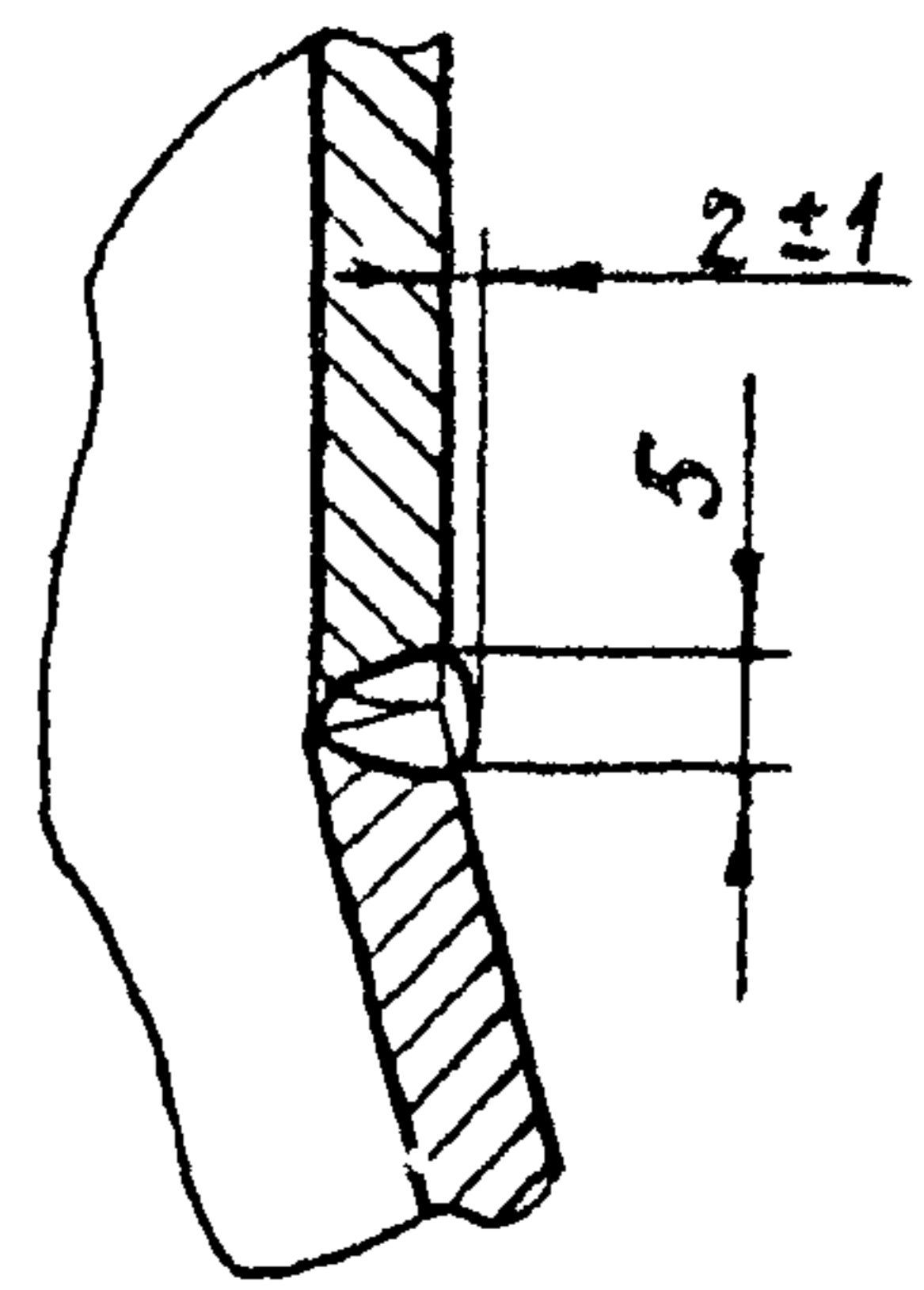
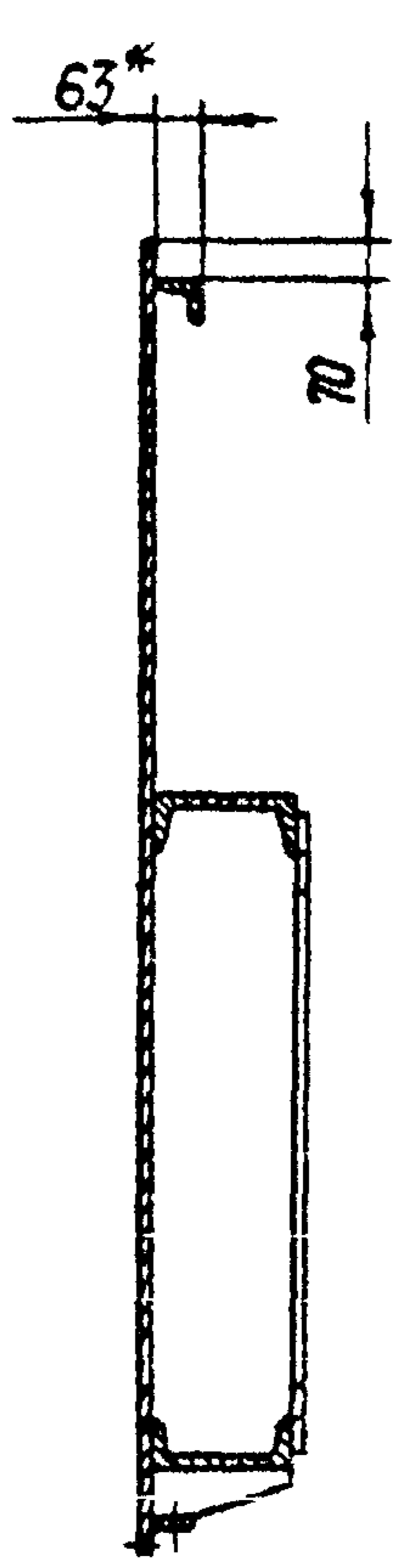
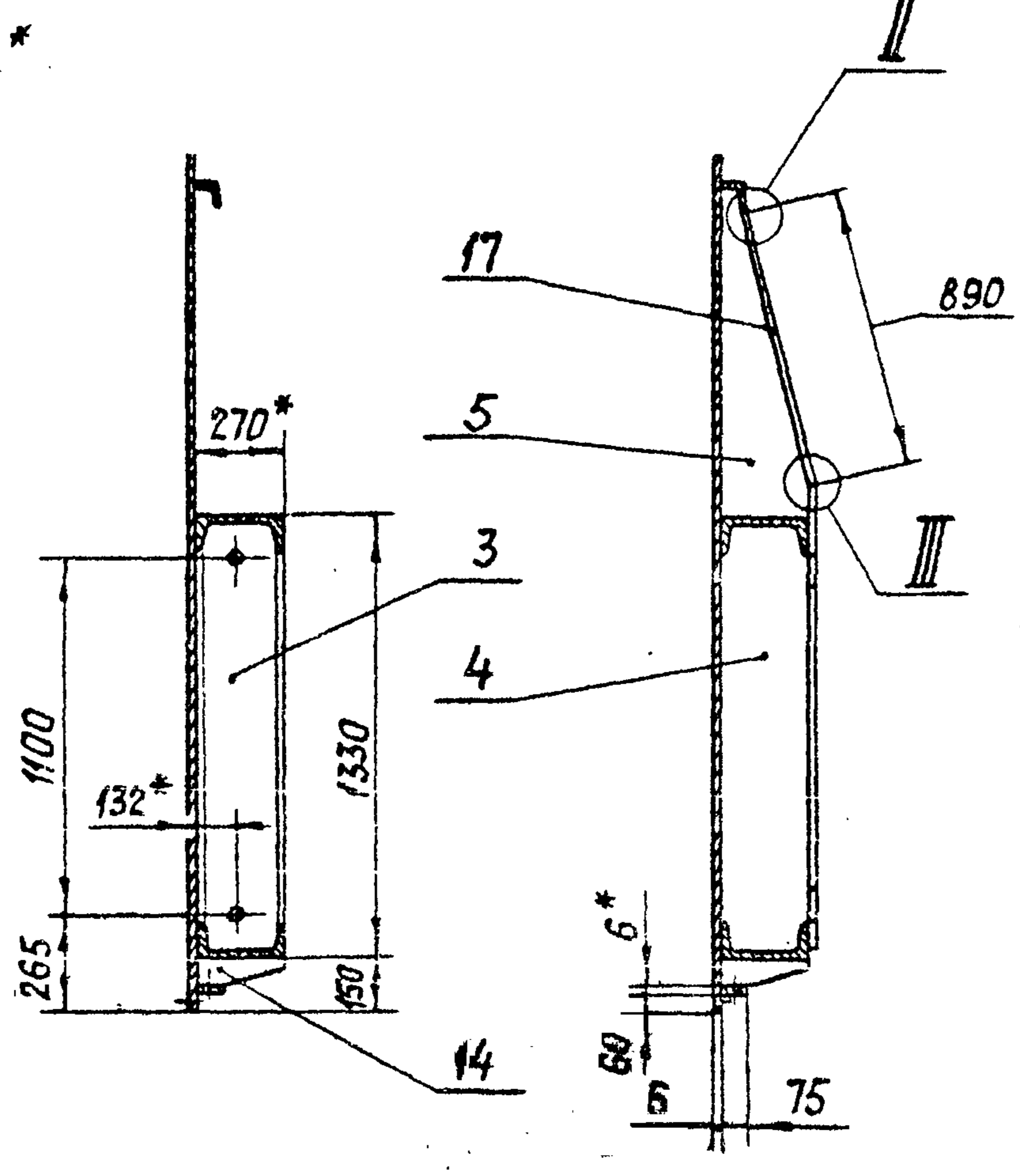
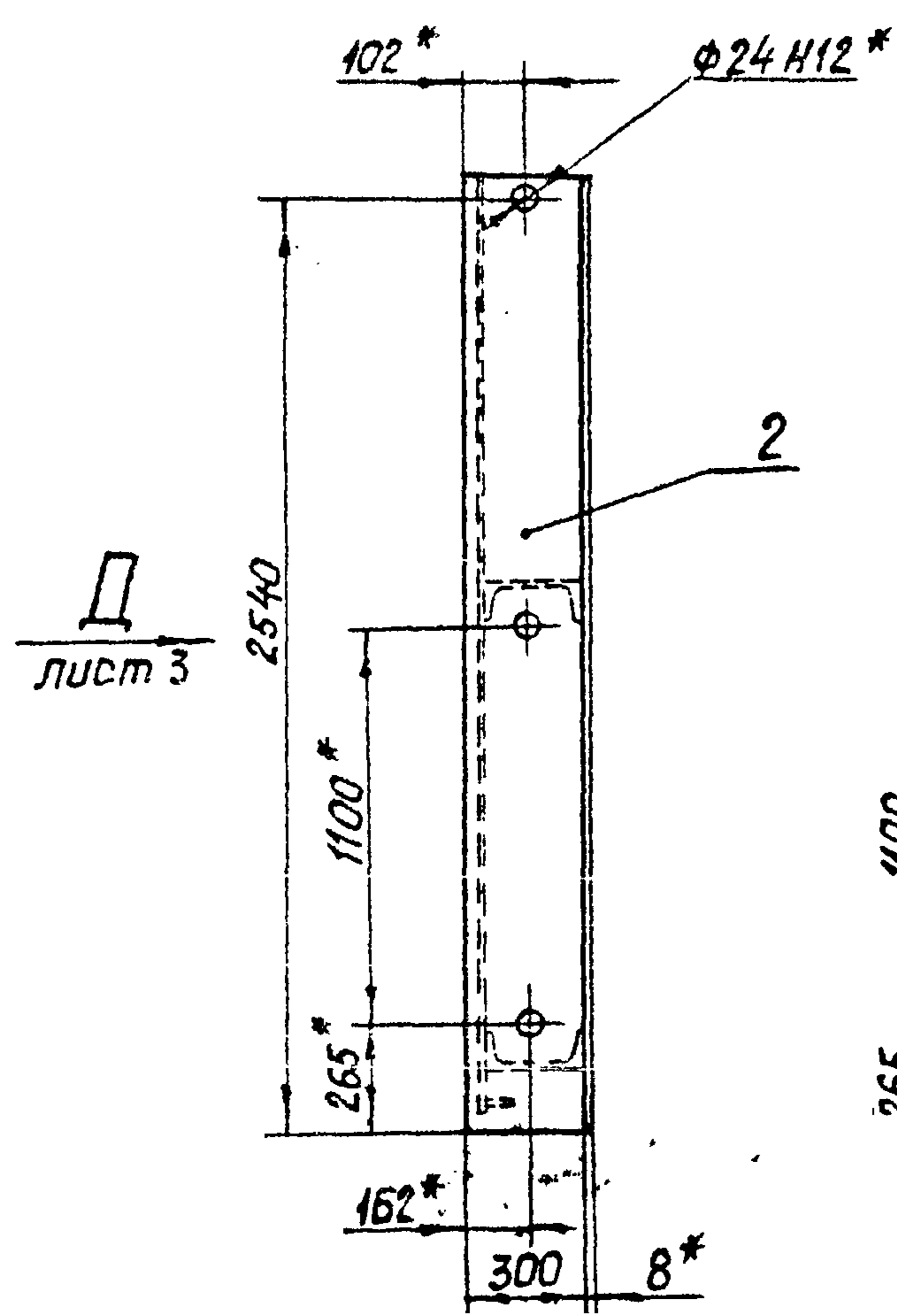
Б-Б лист 1

В-В лист 1

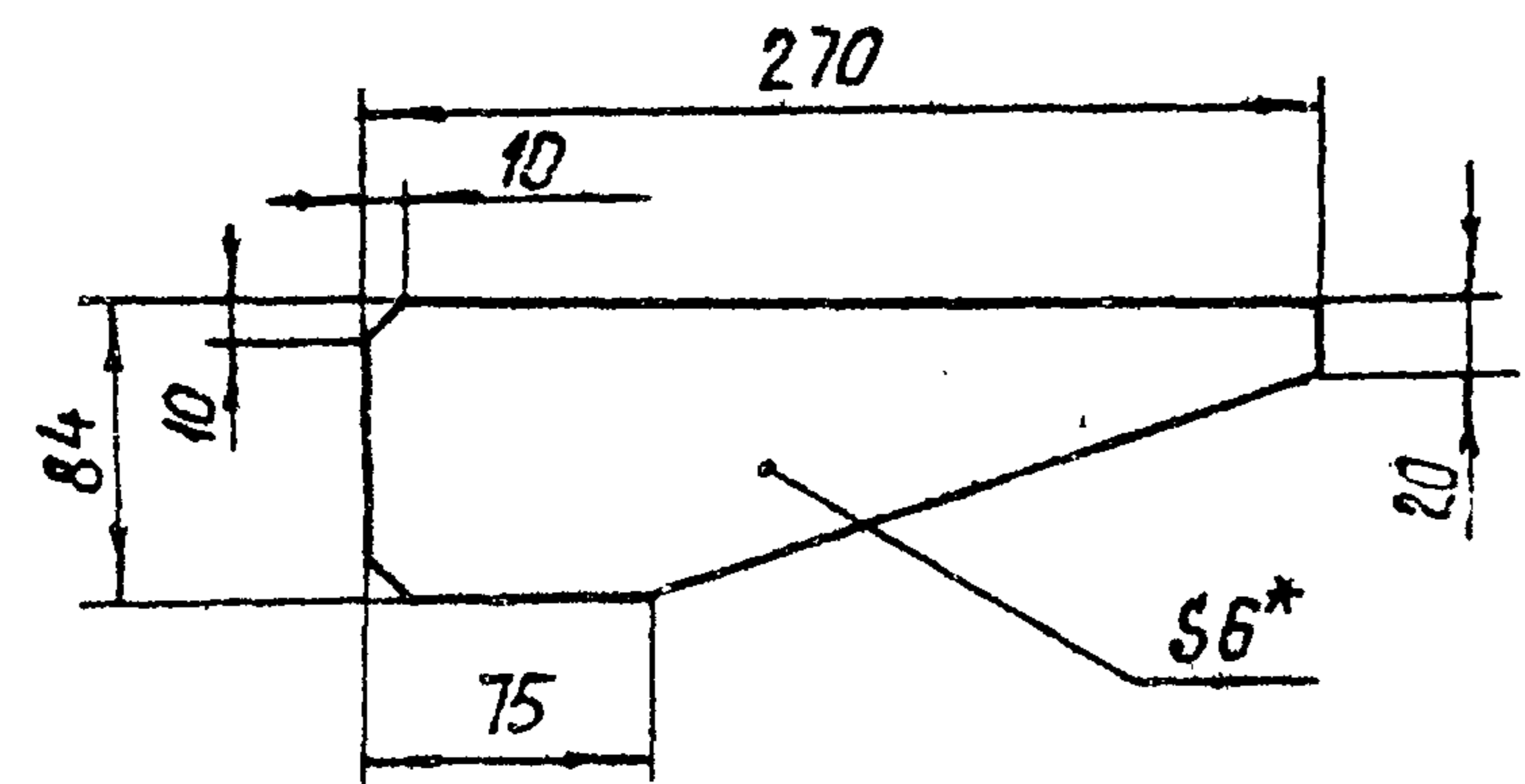
Г-Г лист 1

II  
M 1:1

Серия 3.820.2.57 Выпуск 3



Поз. 14  
M 1:4



Инд. № листа, Лист и дата, Вып. инд. № документа и дата

				3.820.2.57 525 ПК.210.00 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09				
Проб.	Вермил	Вермил	9.09				
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09				
Инж. проекта	Мажулин	Мажулин	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09				
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09				

Копировал: Пужко

формат А3



525 ПК. 210.00 СБ

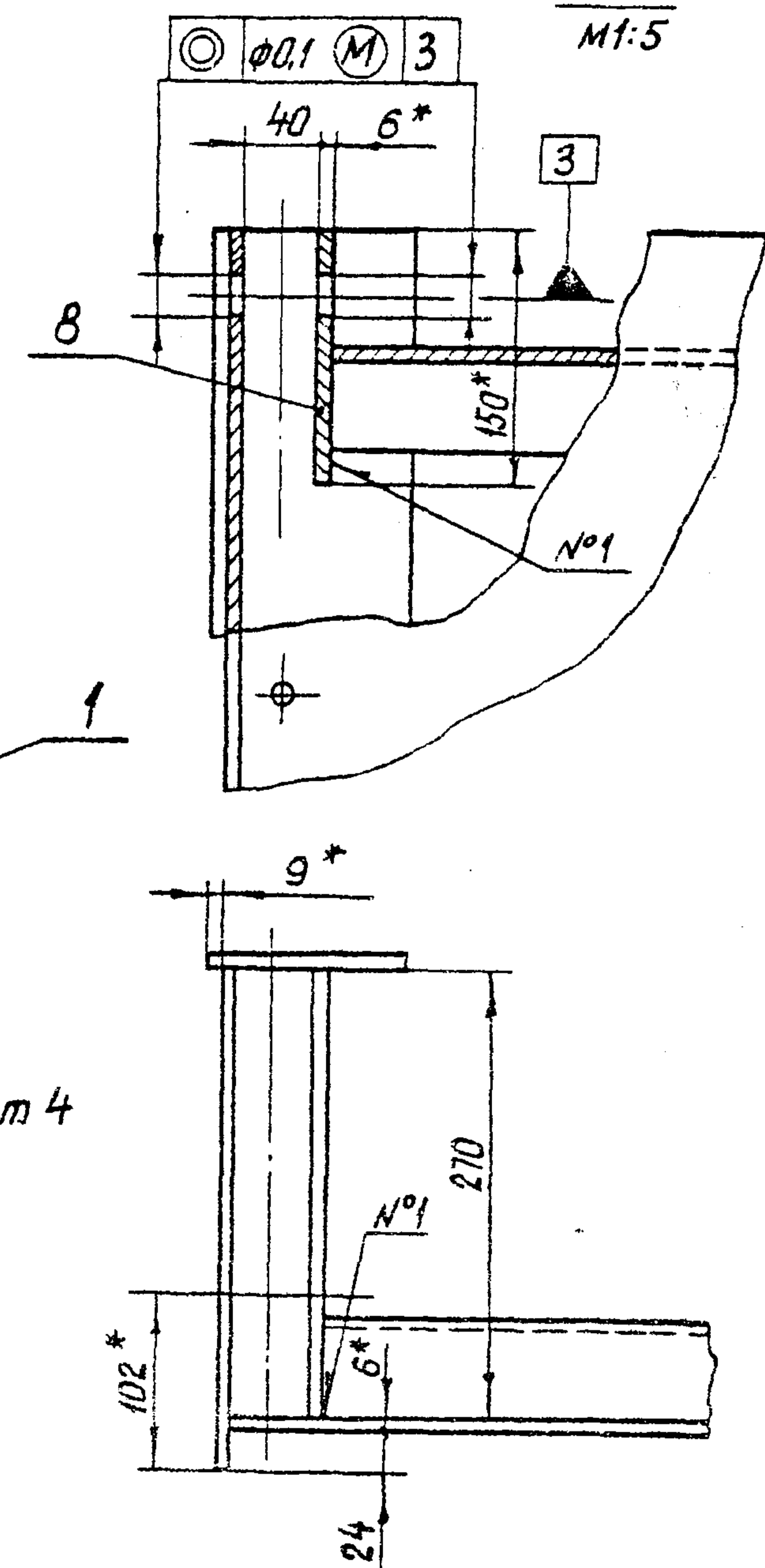
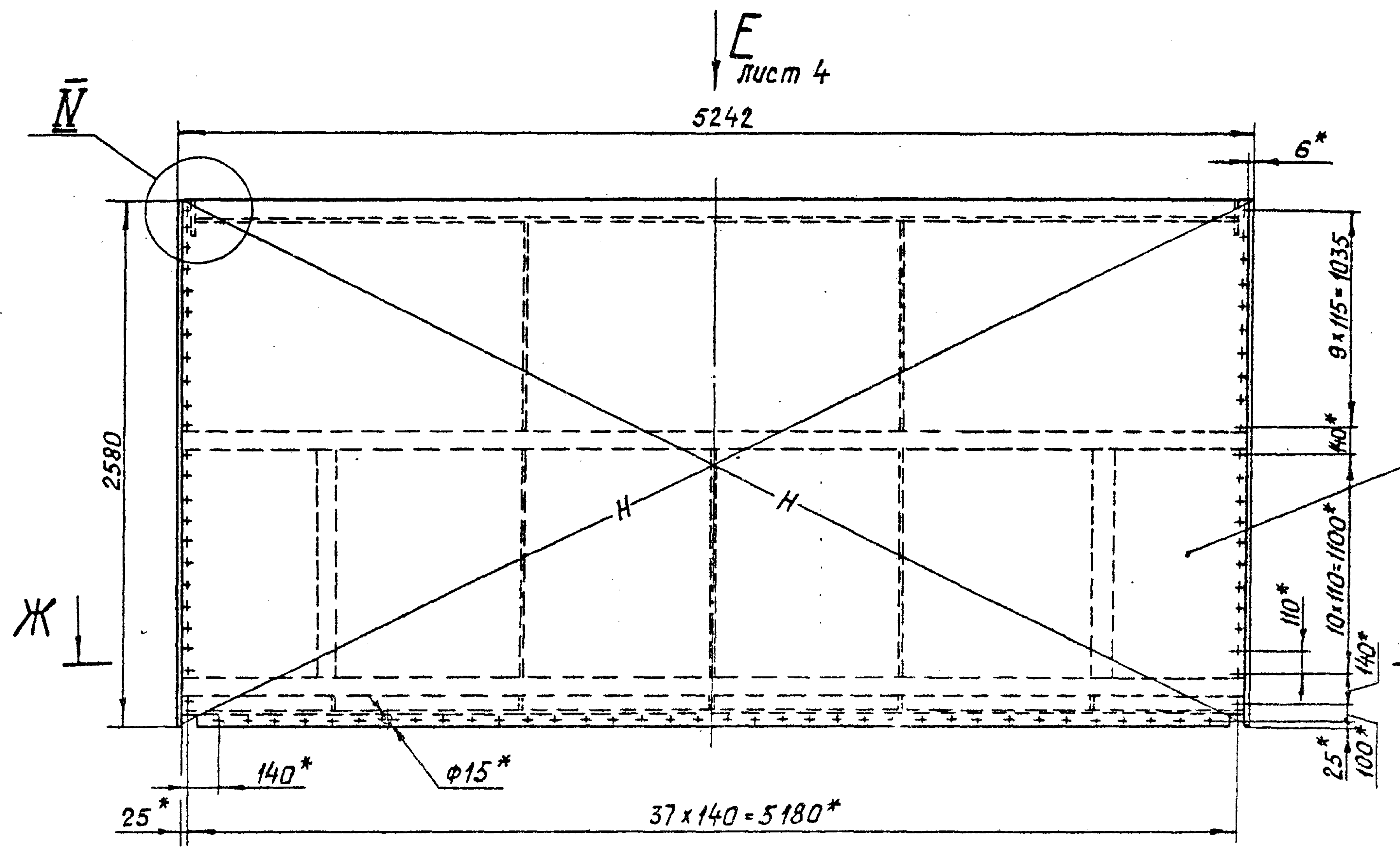
Вид Д лист 2

N  
M1:5

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Шифр № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Шифр № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



3.820.2-57 525 ПК. 210.00 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Солем	2.09					
Проб.	Вермил	Завил	9.09					
Т.контр.	Карнамова	Завил	13.09					
Гл. инж. проекта	Мажугин	Завил	16.09					
И.контр.	Яковлева	Завил	19.09					
Утв.	Филатов	Завил	23.09					
						Лист 3	Листов	

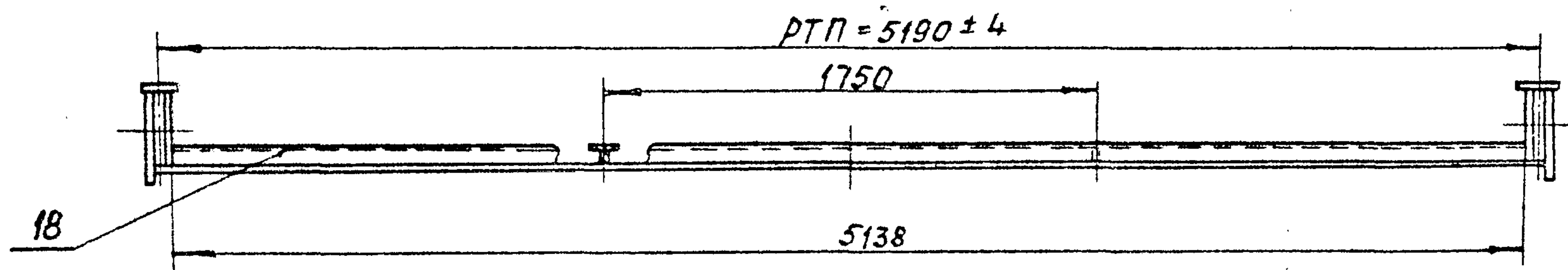
Копировал: Пужко

Формат А3

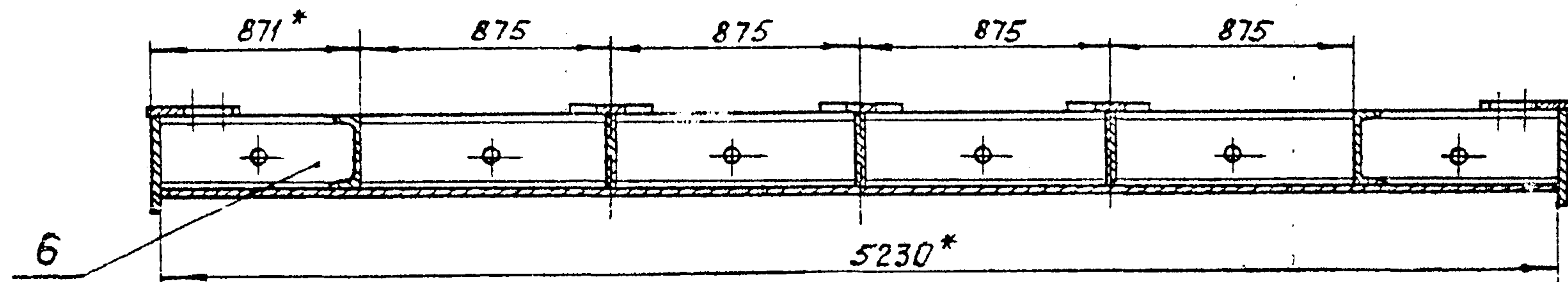


525 ПК. 210. 00СБ

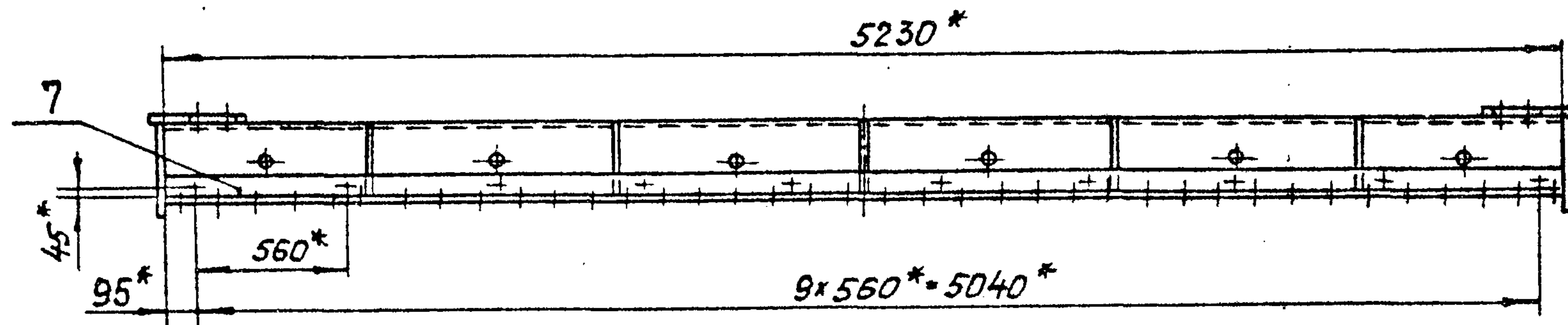
Вид Е лист 3



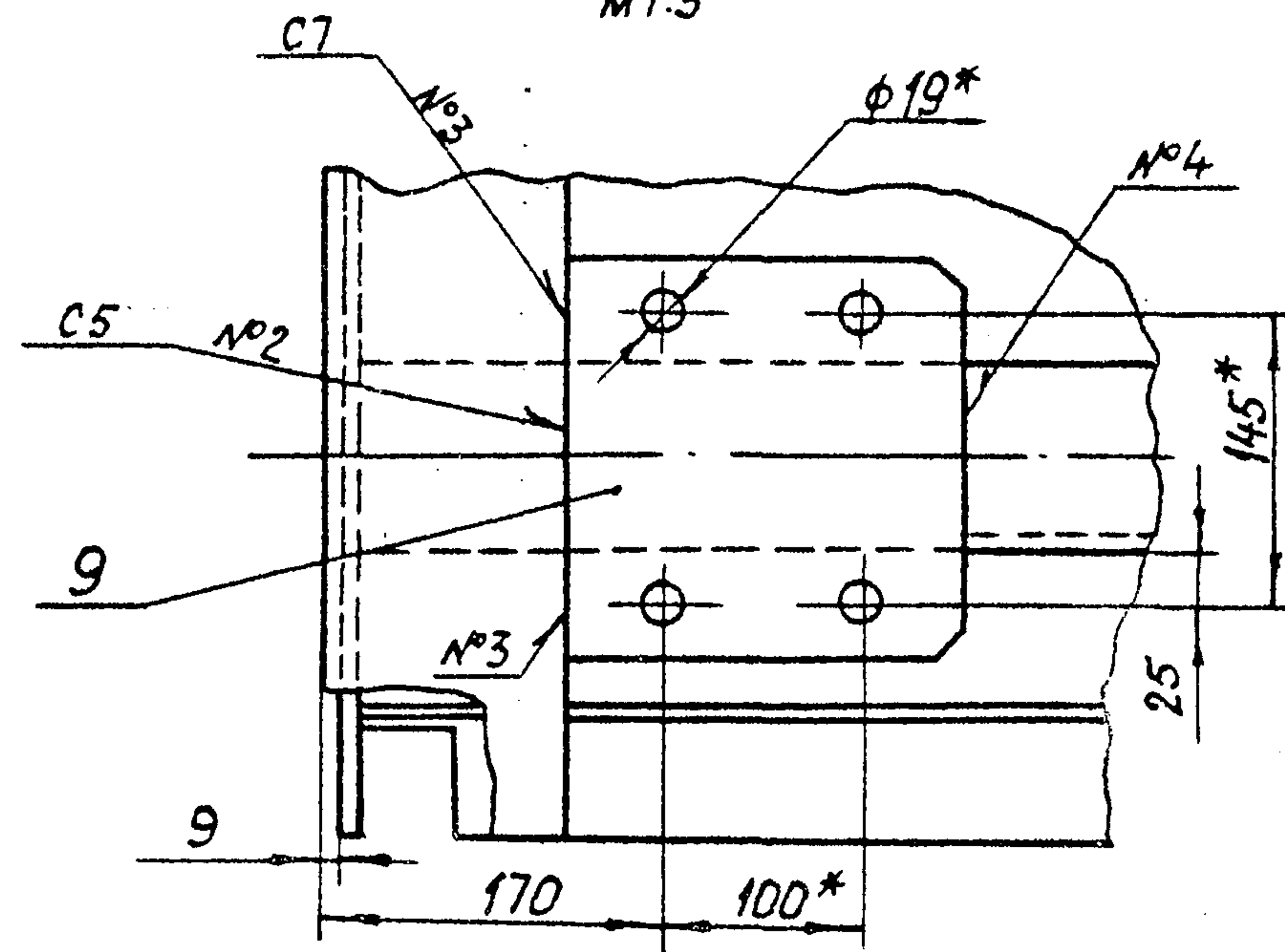
Ж-Ж лист 3



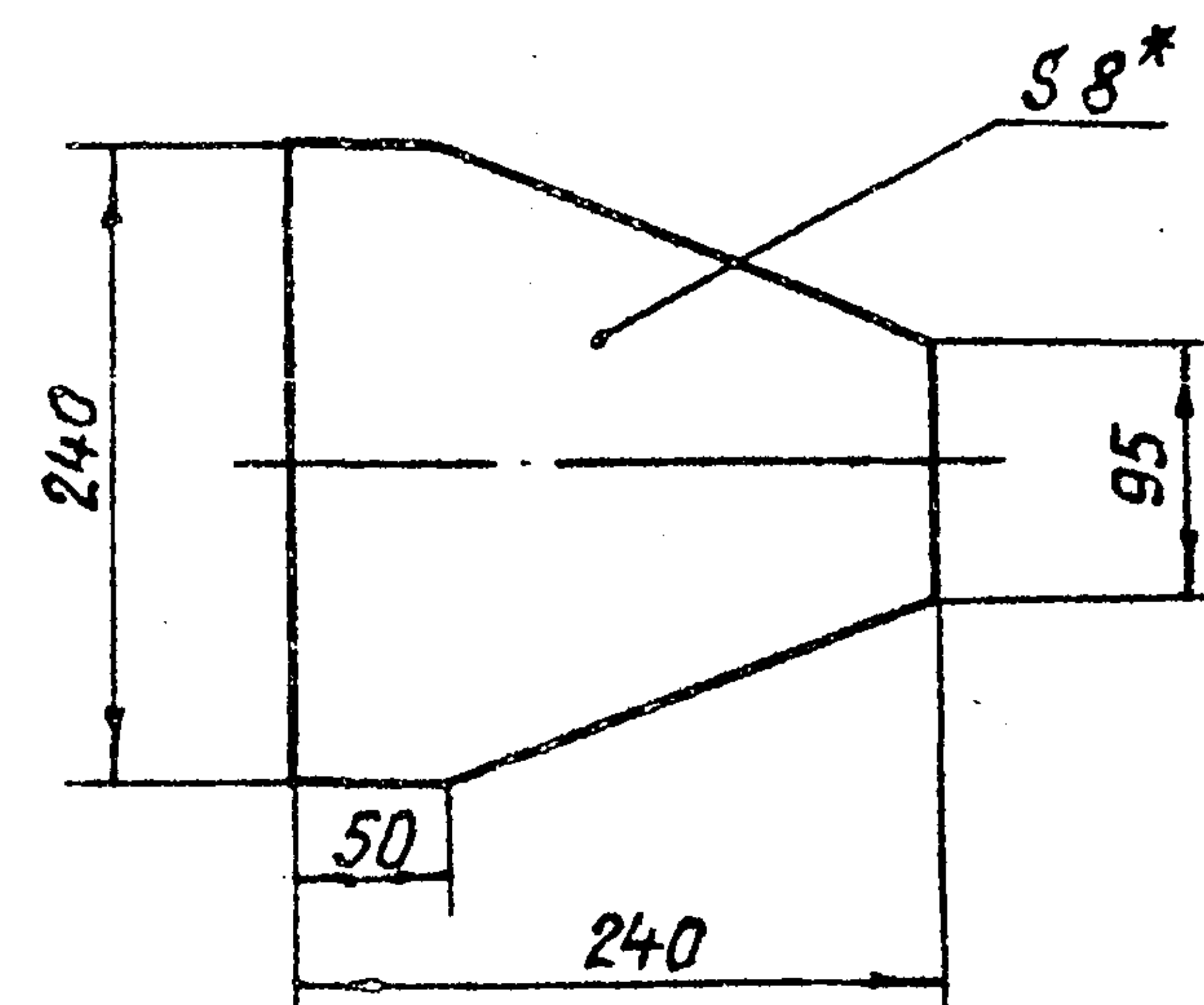
Вид И лист 1



I лист 1  
М 1:5



Пов. 13  
М 1:5



Серия 3.820.2-57 Выпуск 3

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № вкл. № Изм. № вкл. Подп. и дата

				3.820.2-57 525 ПК. 210. 00СБ			
Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09				
Проб.	Вермил	Вермил	9.09				
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09				
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09				
И. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09				
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09				
				Лист 4		Листов	

Копировал: Пушко

Формат А3

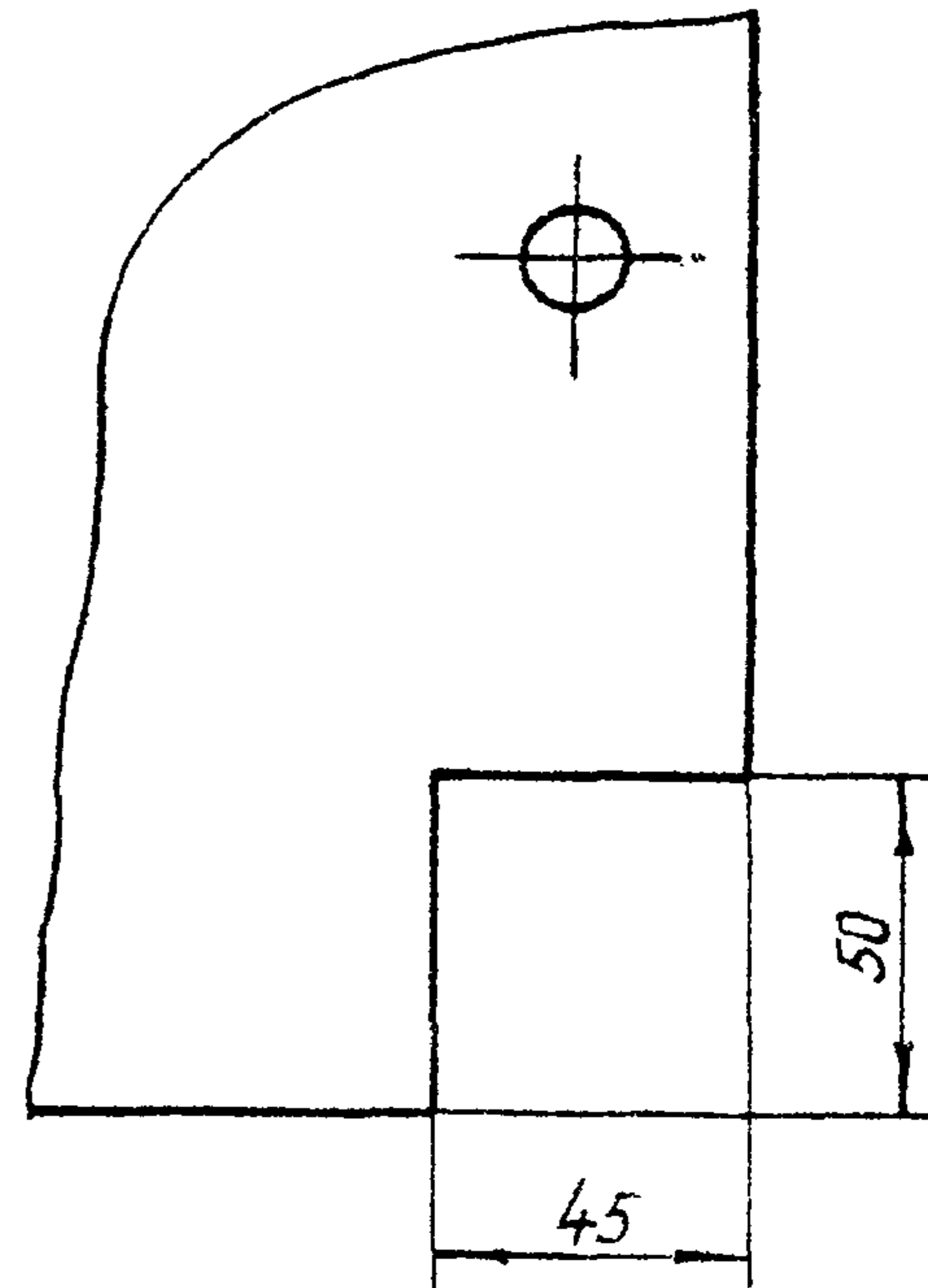
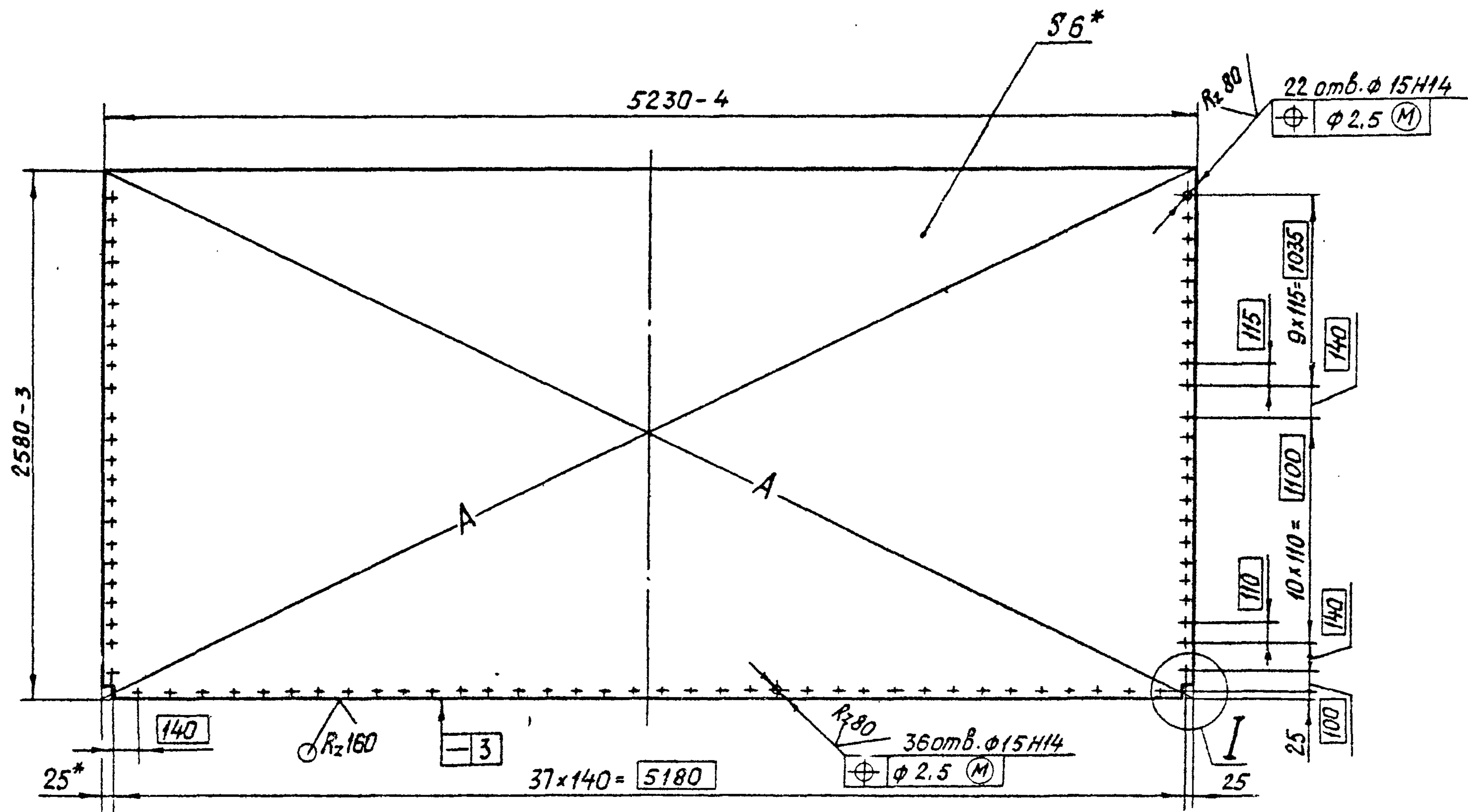


525 ПК.210.01

Серия 3.820.2-57 Выпуск 3

(V) (V)

I  
M1:2



- 1.\* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей А не более 4 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$ .

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № вкл.
Инв. № инв. №	Подп. и дата

				3.820.2-57 525 ПК.210.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обшивка	Лит.	Масса	Масштаб	
						H	634.6	1:2.5	
Разраб.		Собенко	Селем	2.09		Лист	Листов 1		
Проб.		Вармун	Ильин	9.09					
Т. контр.		Карналова	Ильин	13.09					
М. инж. проекта		Мажугин	Кли	16.09					
Н. контр.		Яковлева	Ильин	19.09					
Упр. А		Соловьев	Ильин	23.09					
					Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*				
					В ДП № 5 ГОСТ 14637-79				

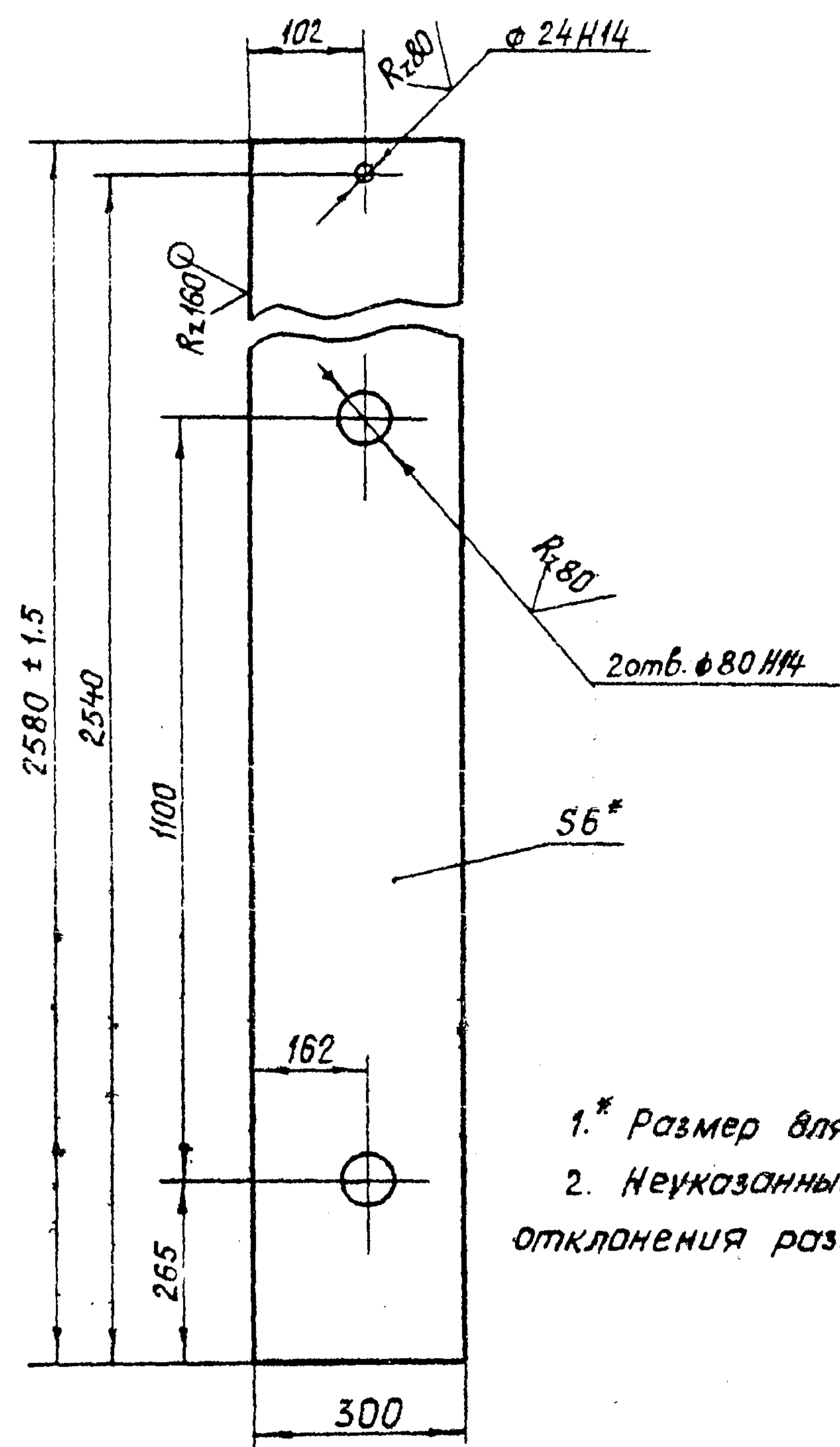
Копировал: Пужко

Формат А3



525 ПК. 210.02

(V) A



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

525 ПК 210.02

Вертикаль  
крайняя

Лит.	Масса	Масштаб
И	36	1:10
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74\*  
Вст.3 пс 5 ГОСТ 14637-79

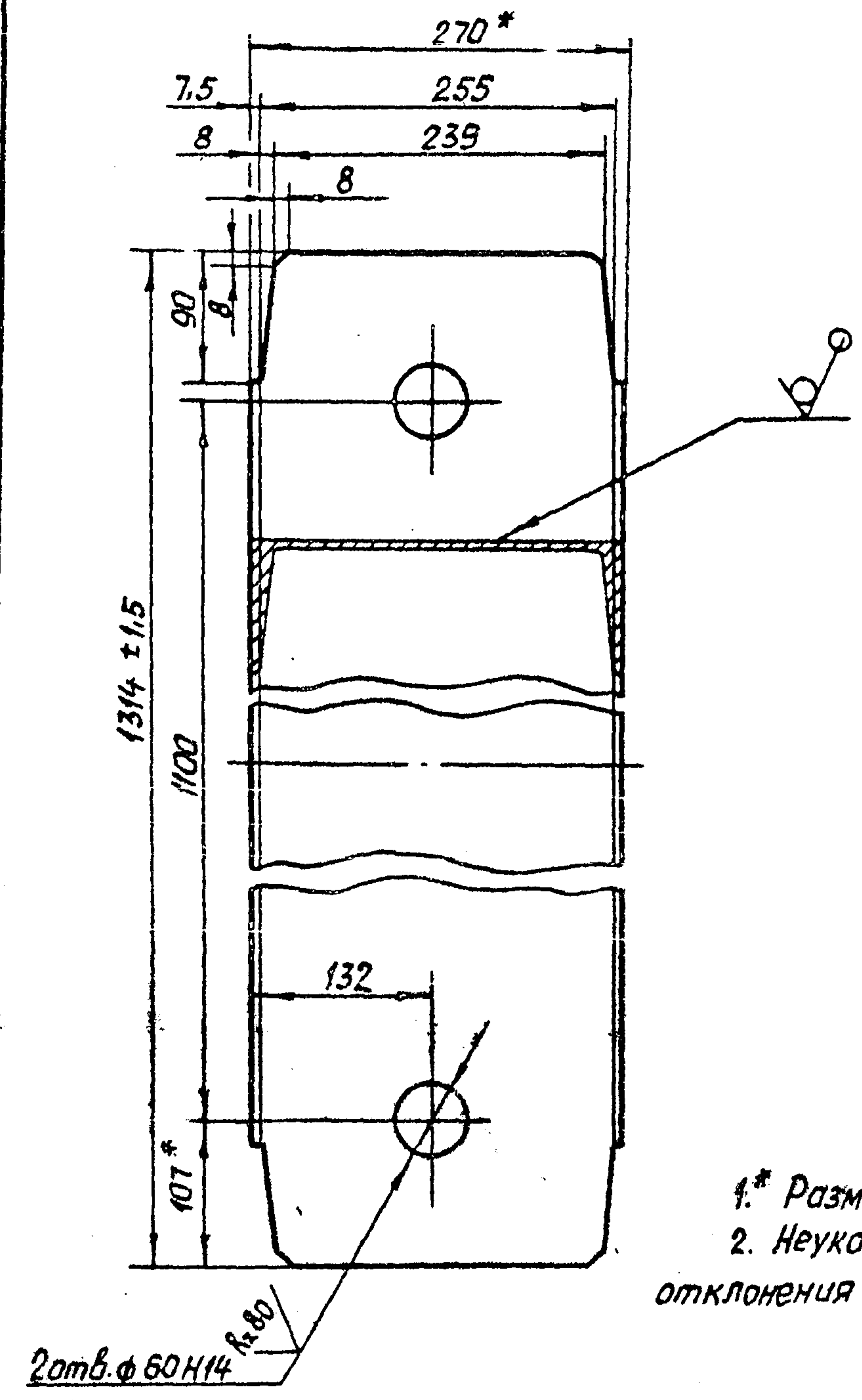
Копировал: Пужко

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т.контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филощенко	Филощенко	23.09	

525 ПК. 210.03

Rz 160 (V)



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3.820.2-57 525 ПК.210.03

Вертикаль

Лит.	Масса	Масштаб
И	33,5	1:5
Лист		Листов 1.

Лист ШБеллер 27-ГОСТ 8240-72\*  
Вст.3 пс 5 ГОСТ 535-79\*

Копировал: Пужко

формат А4

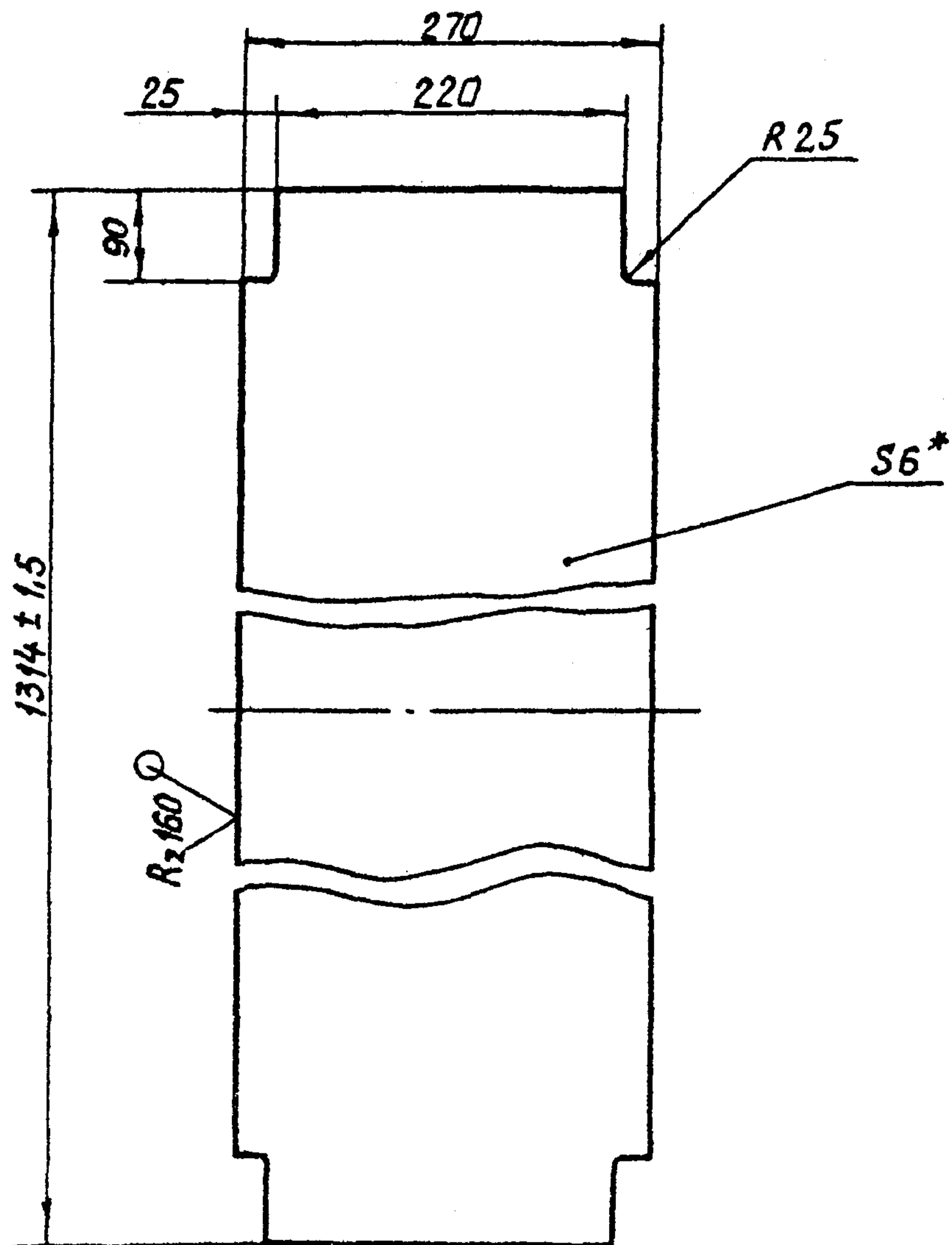
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т.контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н.контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филощенко	Филощенко	23.09	



(✓) A

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

525 ПК. 210.04

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2009	
Проб.	Вермун	Вермун	9.09	
Т. контр.	Карнаукова	Карнаукова	13.09	
Сл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Вертикаль

Лит. Масса Масштаб

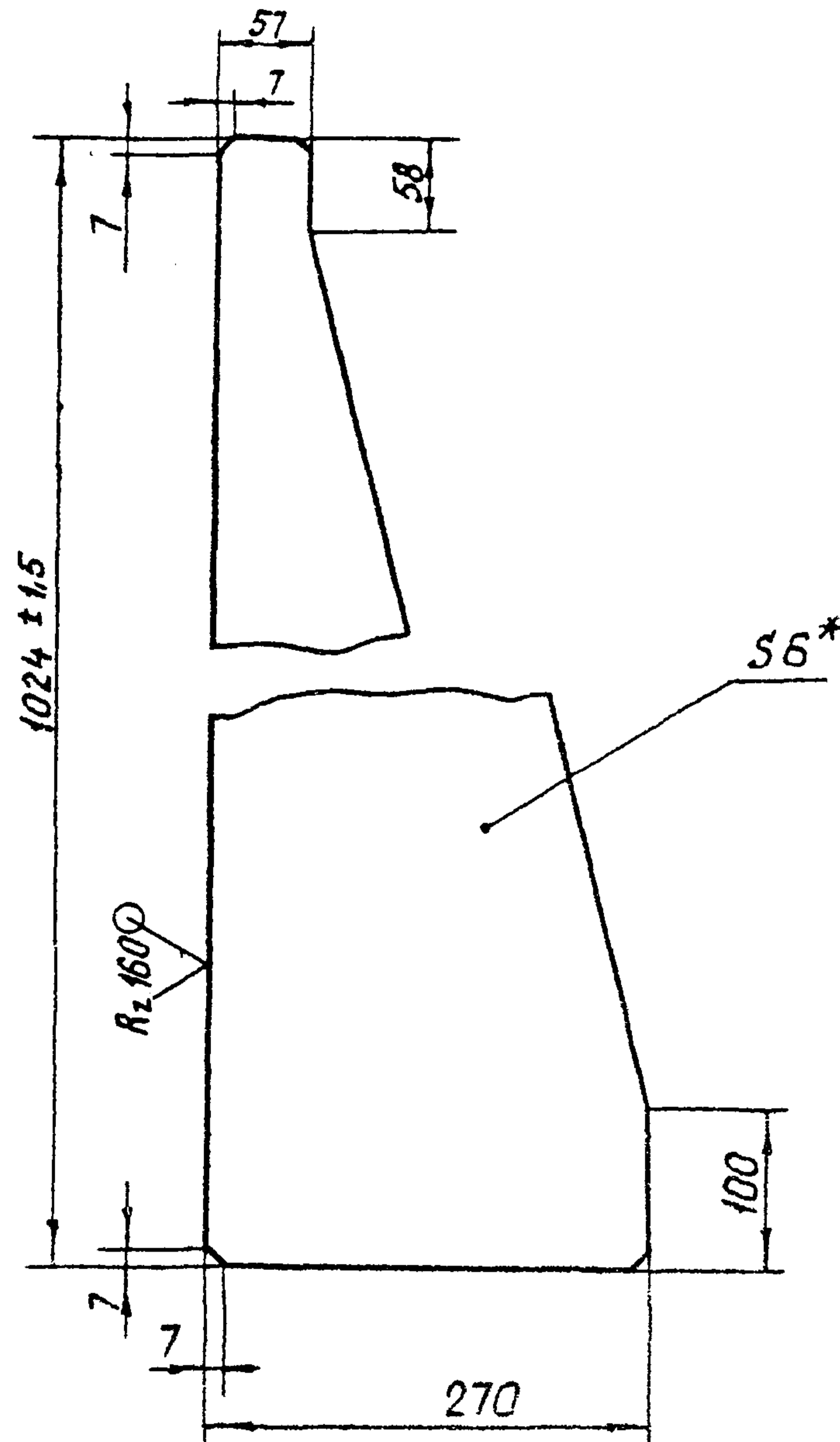
И 16,3 1:5

Лист Листов 1

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*  
Вст 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко формат А4

(✓) A



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3.820.2-57 525 ПК. 210.05

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2009	
Проб.	Вермун	Вермун	9.09	
Т. контр.	Карнаукова	Карнаукова	13.09	
Сл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Вертикаль

Лит. Масса Масштаб

И 8,1 1:5

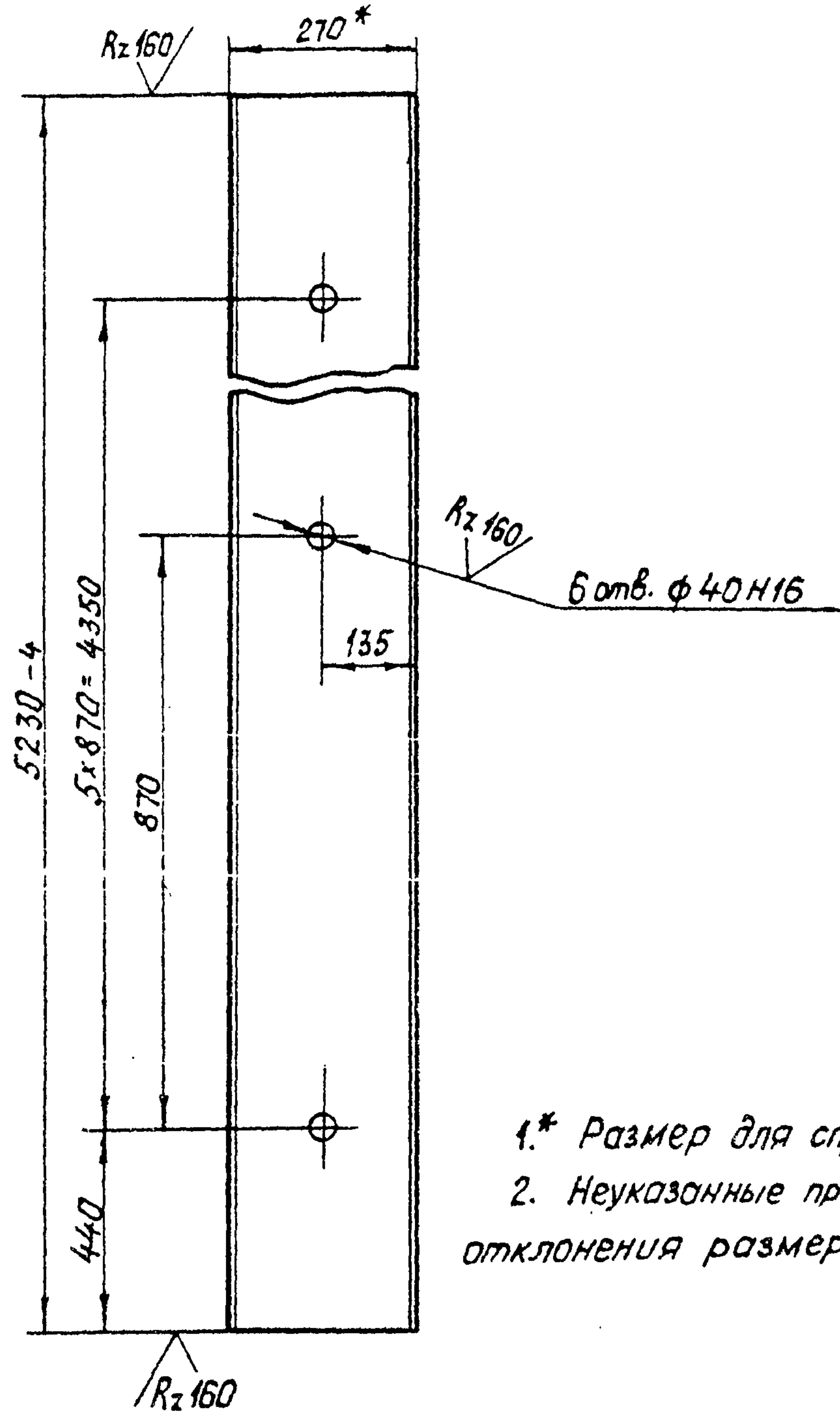
Лист Листов 1

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*  
Вст 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко формат А4



525 ПК.210.06



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

525 ПК.210.06

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Савенко	Савенко
Проб.	Вермун	Вермун
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова
Гл. инж. проекта	Мажусин	Мажусин
Н. контр.	Яковлева	Яковлева
Утв.	Филаненко	Филаненко

ригель

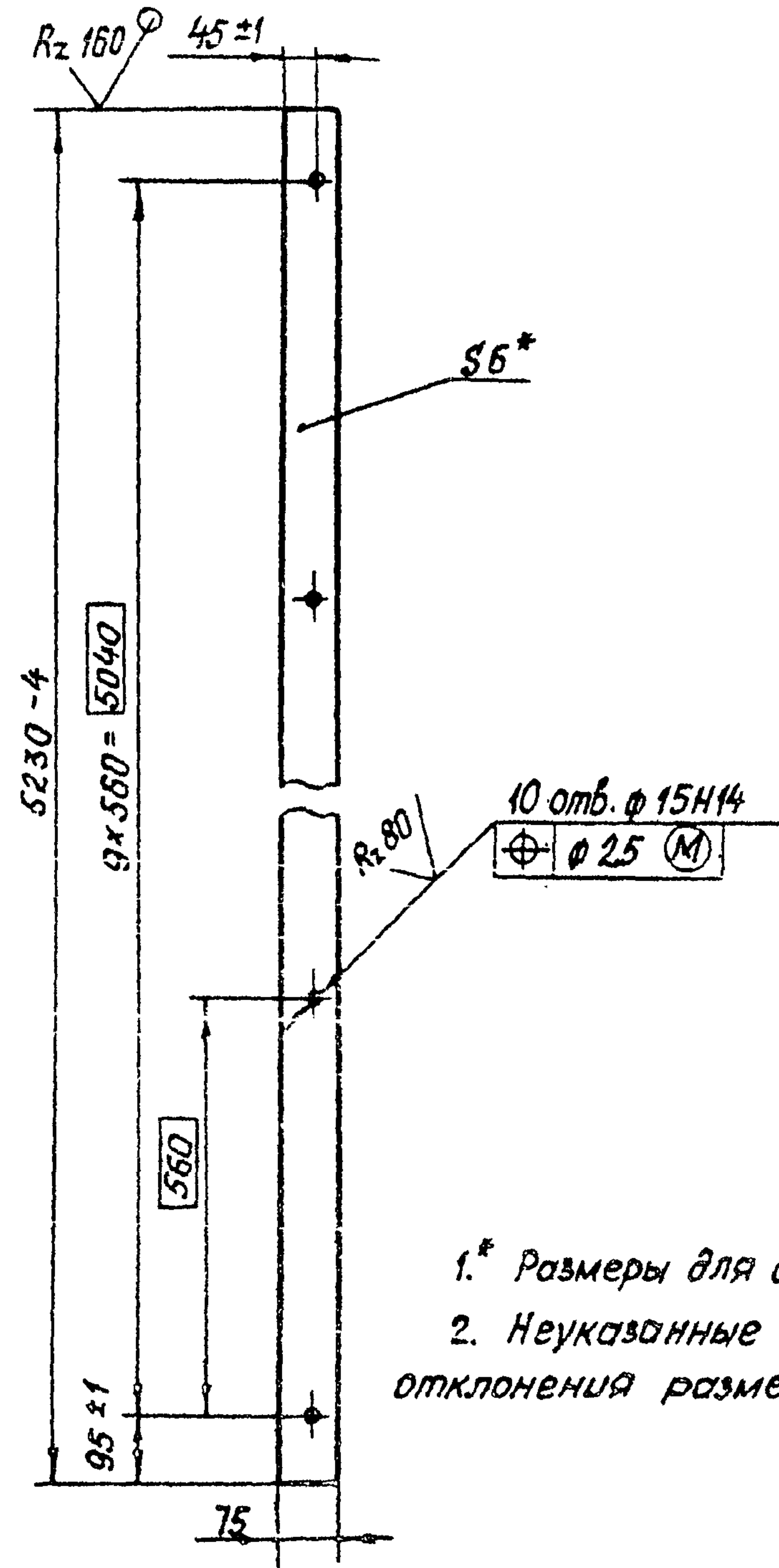
Лист	Масса	Масштаб
И	144,6	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 27-ГОСТ 8240-72\*  
ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79\*

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК.210.07



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

3.820.2-57 525 ПК.210.07

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Савенко	Савенко
Проб.	Вермун	Вермун
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова
Гл. инж. проекта	Мажусин	Мажусин
Н. контр.	Яковлева	Яковлева
Утв.	Филаненко	Филаненко

полоса

Лист	Масса	Масштаб
И	18,4	1:10
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*  
ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79

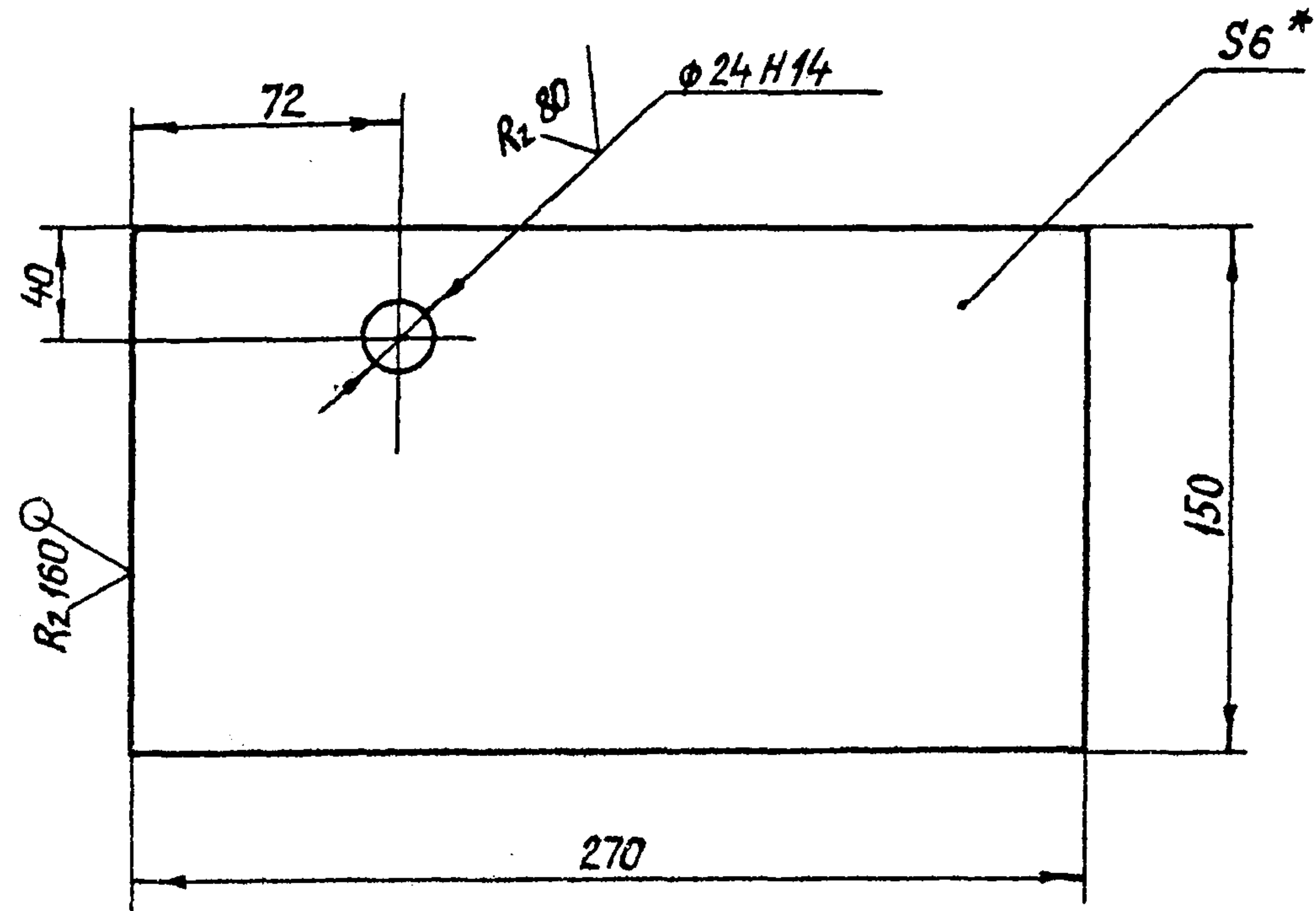
Копировал: Пужко

формат А4



525 ПК.210.08

(✓) A



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

525 ПК.210.08

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермуп	Вермуп	Вермуп	9.09
Т.контр.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09
Н.контр.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Утв.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	23.09

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 14903-74\*  
Вст.Зпс-5 ГОСТ 14637-79

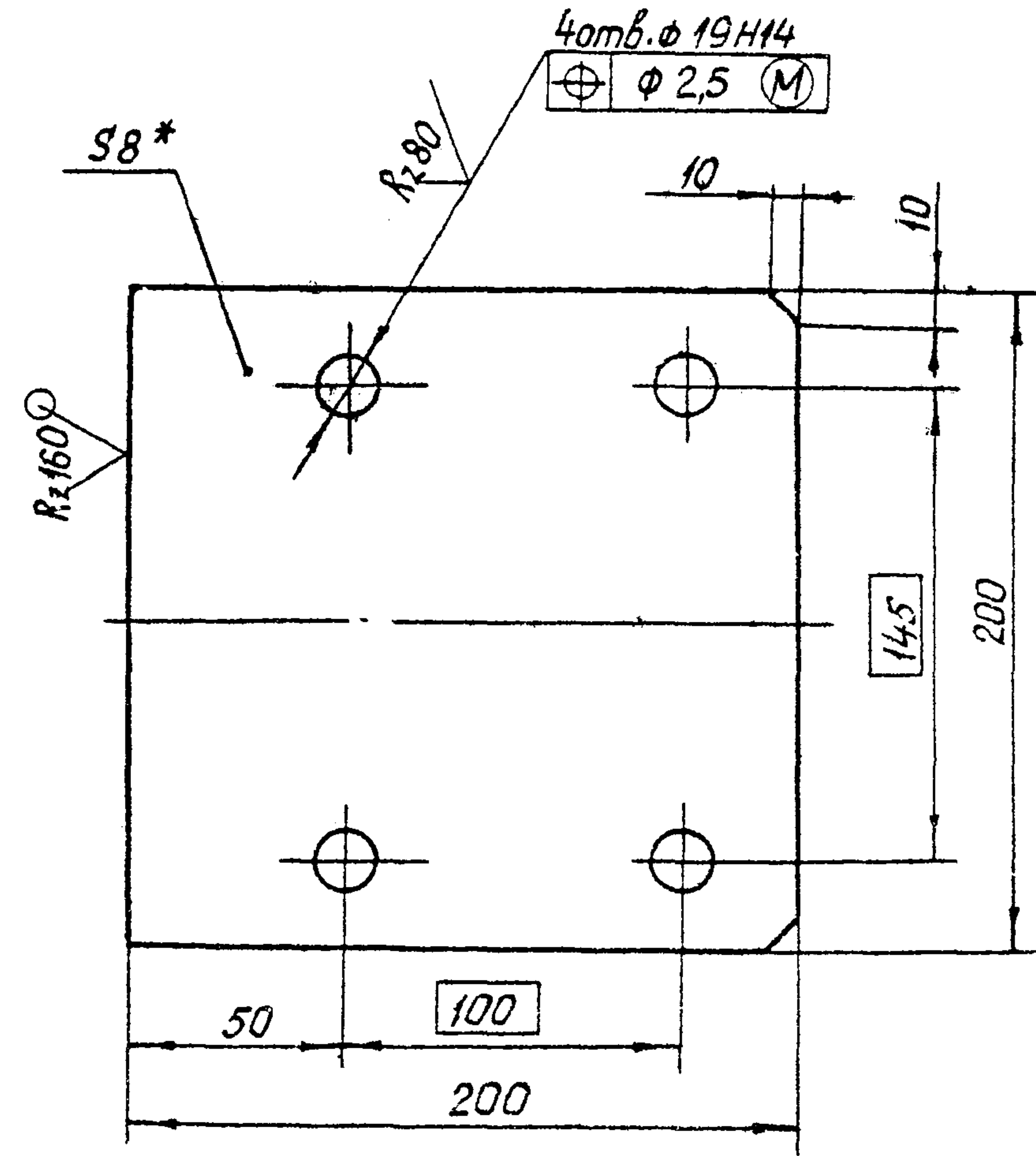
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2,5
Лист		Листов 1

Копировал: Пушка

формат А4

525 ПК.210.09

(✓) A



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3.820.2-57 525 ПК.210.09

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермуп	Вермуп	Вермуп	9.09
Т.контр.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09
Н.контр.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
Утв.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	23.09

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 14903-74\*  
Вст.Зпс-5 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,4	1:2,5
Лист		Листов 1

Копировал: Пушка

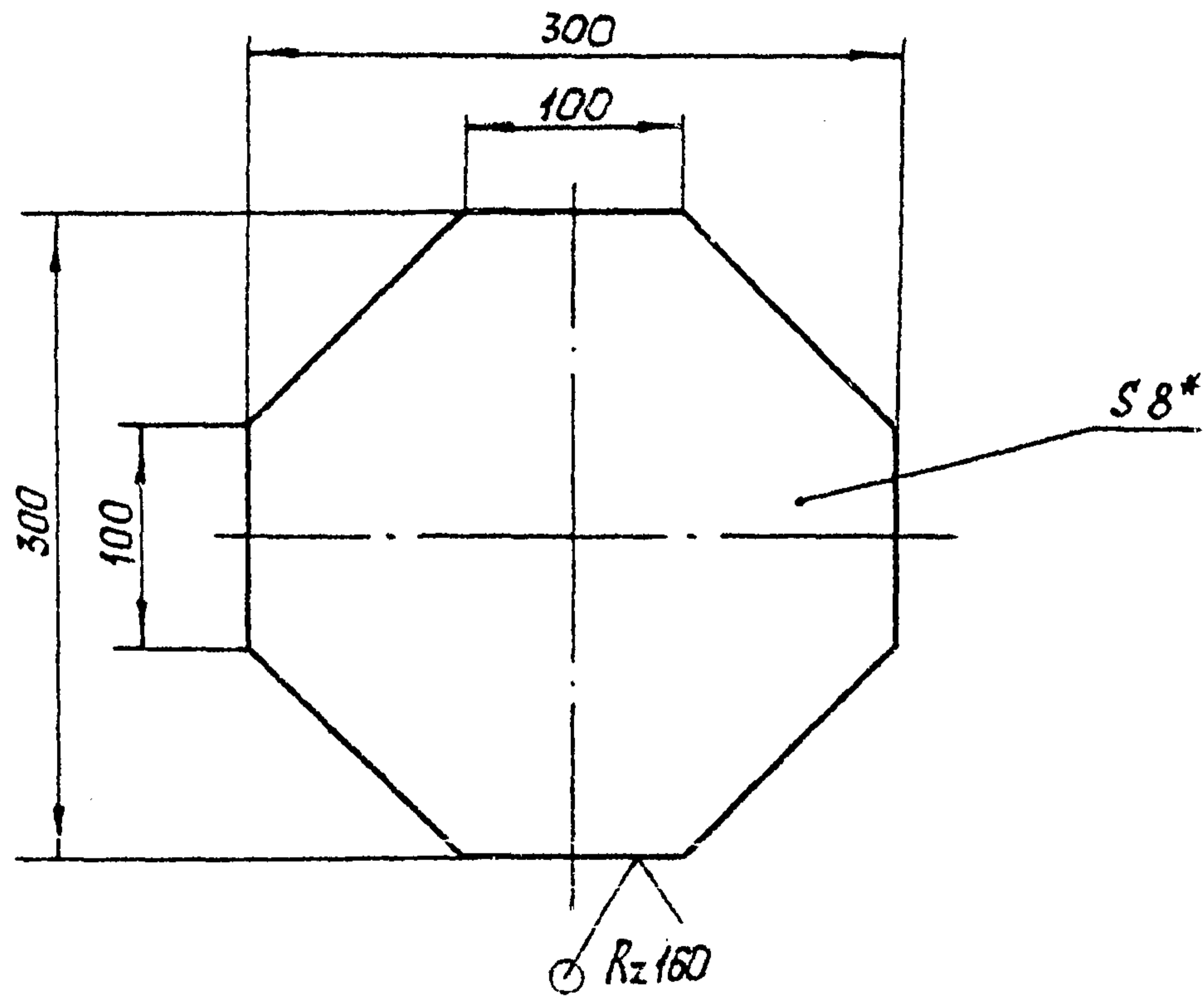
формат А4



(✓) A

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

525 ПК. 210.10

Уч. № подл.	Уч. № докум.	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Накладка

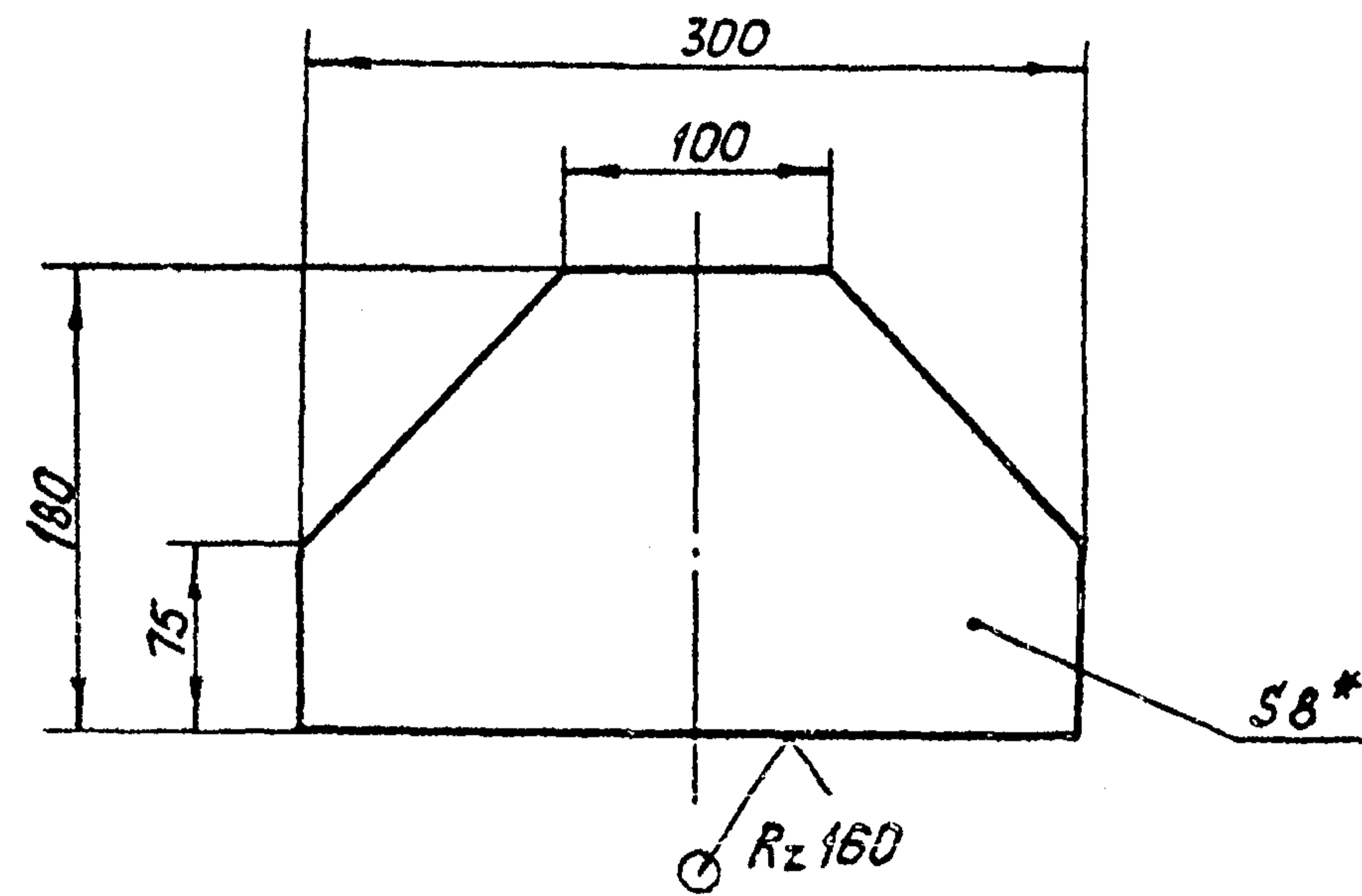
Лист	Масса	Масштаб
И	4,4	1:4
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74\*  
ВСтЗ по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

(✓) A



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3.820.2-57 525 ПК. 210.11

Уч. № подл.	Уч. № докум.	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:4
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74\*  
ВСтЗ по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

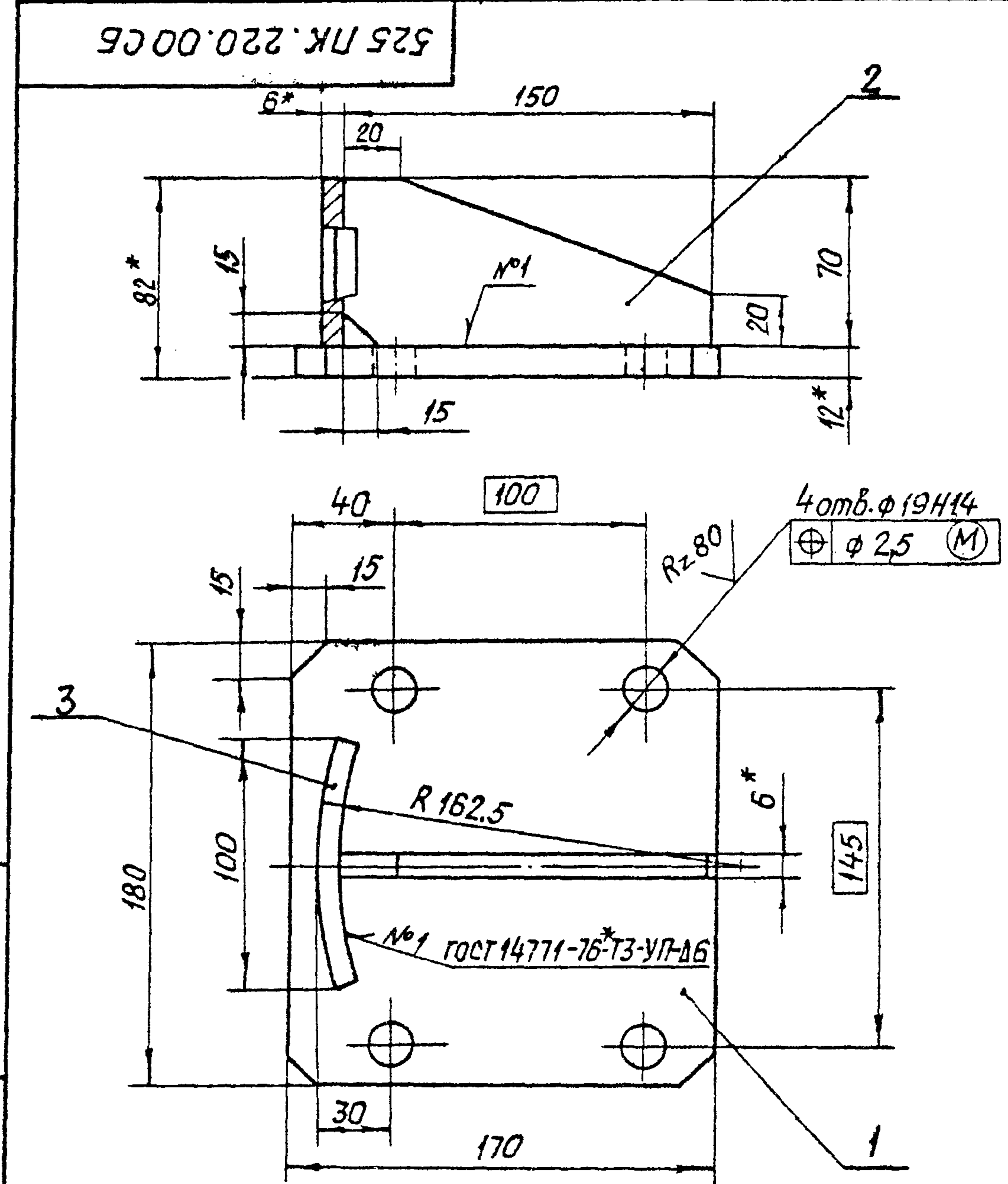


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		525 ПК. 220. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	525 ПК. 220. 01	Основание		
			Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
			170 x 180	1	2,8 кг
Б4	2	525 ПК. 220. 02	Ребро		
			Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
			70 x 150	1	0,35 кг
Б4	3	525 ПК. 220. 03	Упор		
			Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
			70 x 100	1	0,35 кг

Инв.№ подл.	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

525 ПК. 220. 00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб	Яковлева	2.09	2.09
Пров.	Вермил	2.09	2.09
ГЧВ	Мажугин	13.09	13.09
Н.контр.	Мышкин	19.09	19.09
Утв.	Сидланенко	23.09	23.09

Копировал: Пужко формат А4



- 1. Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70.\*

Инв.№ подл.	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

3.820.2-57 525 ПК. 220. 00 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Яковлева	2.09	2.09	2.09
Пров.	Вермил	2.09	2.09	2.09
Т.контр.	Карнакова	13.09	13.09	13.09
Н.контр.	Мажугин	16.09	16.09	16.09
Утв.	Сидланенко	23.09	23.09	23.09

Копировал: Пужко формат А4



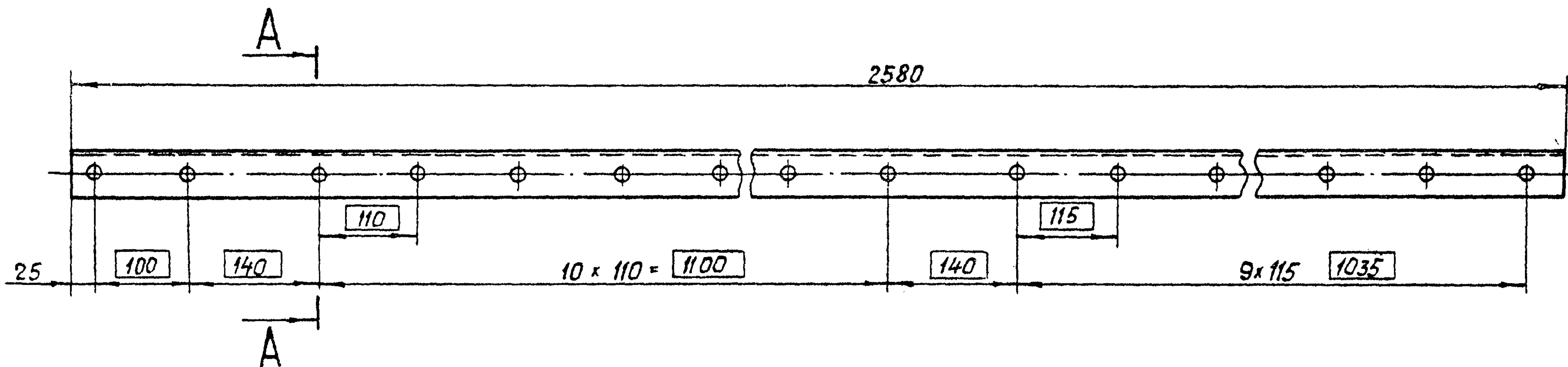
525 ПК. 200.01

Rz 80/ (✓)

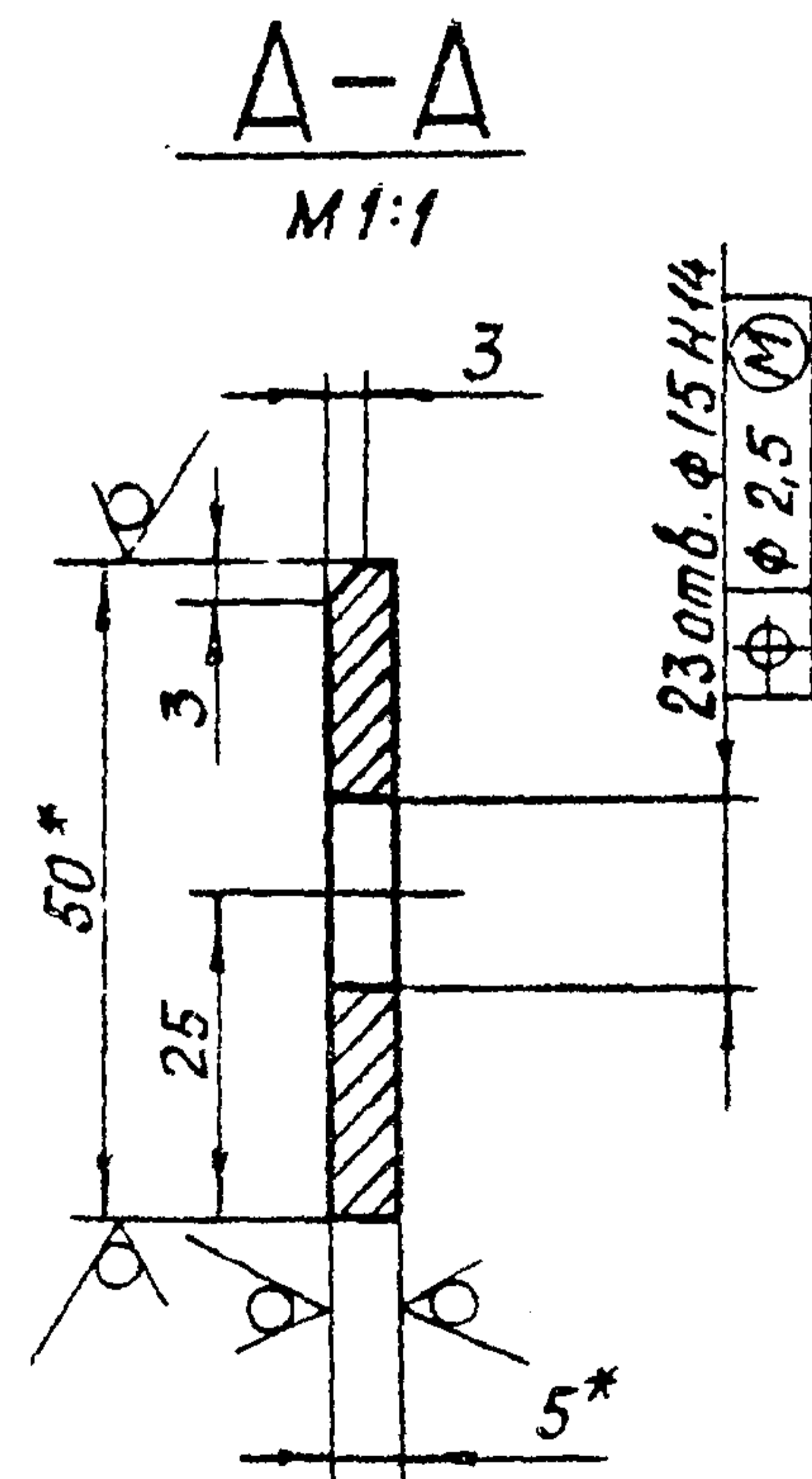
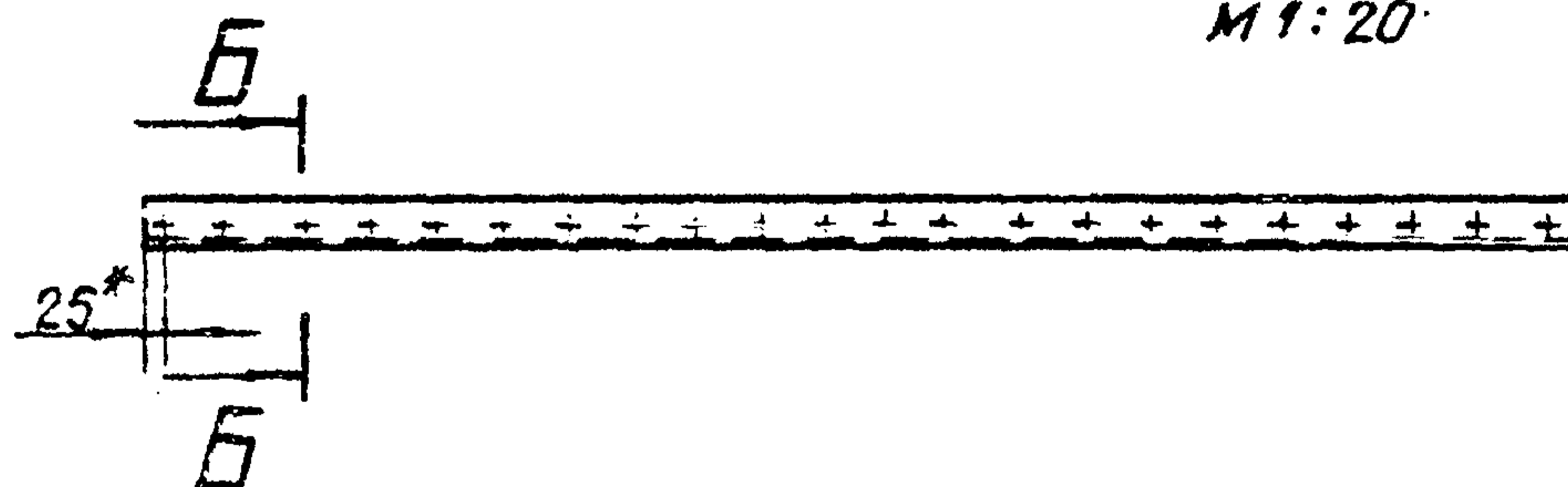
525 ПК. 200.01

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



525 ПК. 200.01-01 - зеркальное отражение  
 Остальное - см. 525 ПК. 200.01  
 М 1:20



Б-Б  
 М 1:1



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Изд. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата

3.820.2-57 525 ПК. 200.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	1	Равенко	Солн	2.09			
Пров.	2	Вермун	Солн	9.09	Лист	Листов	1
Т. контр.	3	Карноухова	Солн	13.09	Полоса Б-2-5x50 ГОСТ 103-76* В Ст 3 по 5 ГОСТ 535-79*		
Гл. инж. проекта	4	Мажугин	Солн	16.09			
Н. контр.	5	Яковлева	Солн	19.09			
Утв.	6	Филоменко	Солн	23.09	Полоса		

Копировал: Пужко

формат А3

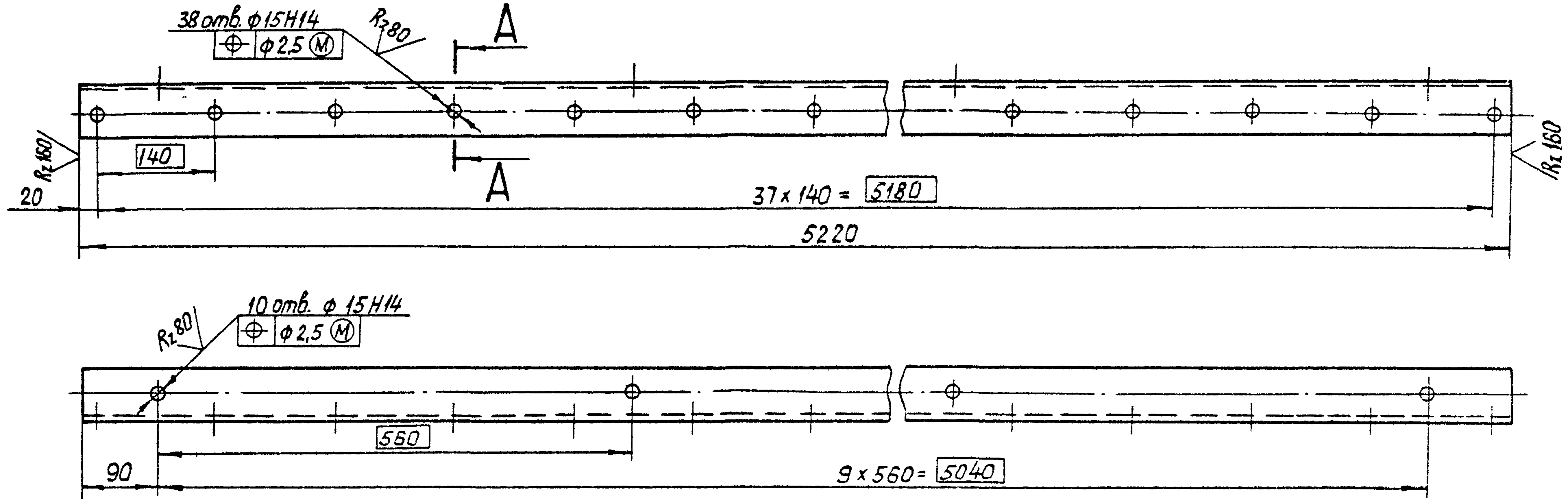


525 ПК.200.02

(V)A

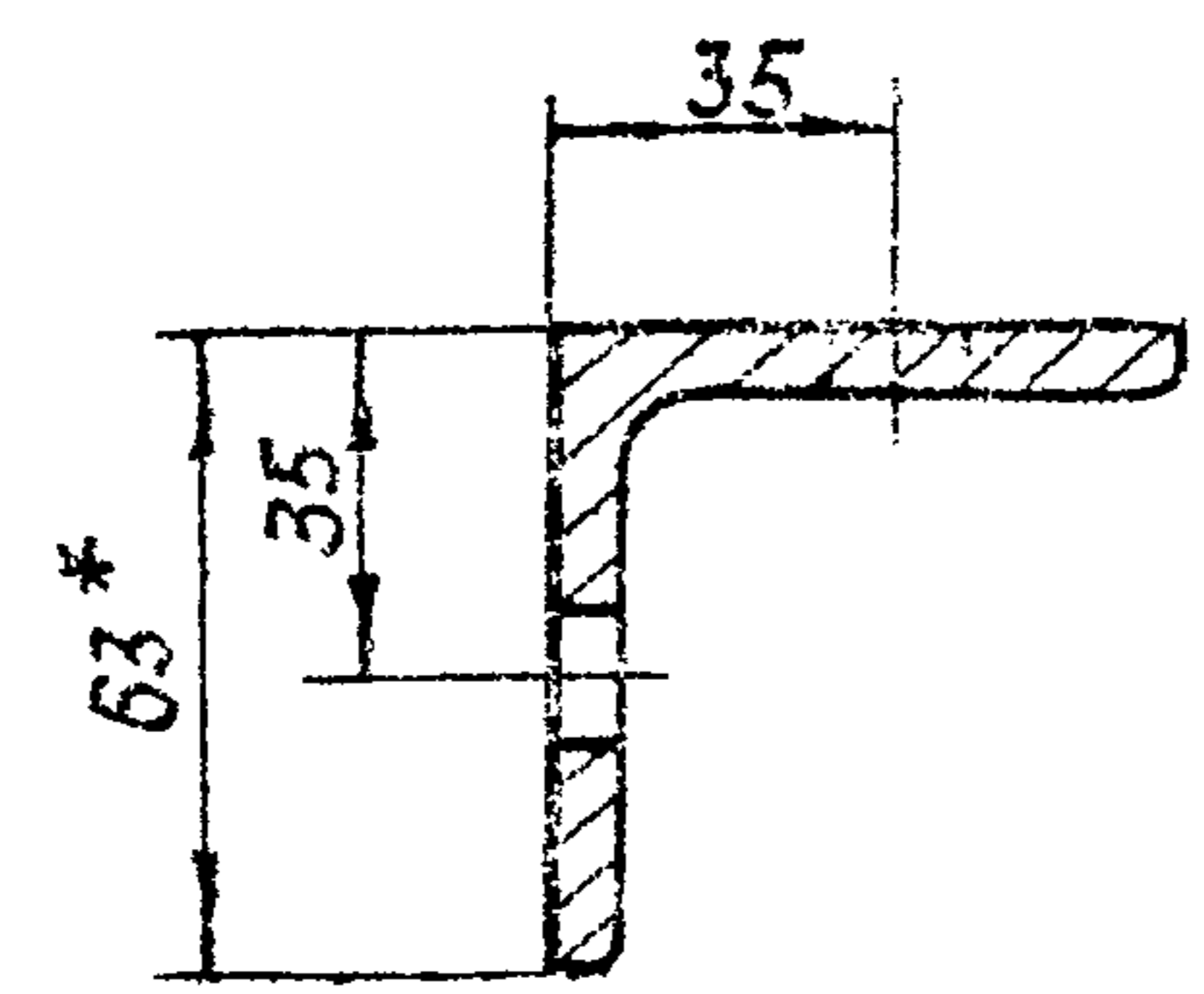
Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

A-A  
M1:2



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № з/убл.	Подп. и дата

3.820.2-57 525 ПК.200.02				Уголок прижимной			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н	25	1:5		
Разраб.	Собенко	Собенко	2.09		Лист	Листов 1			
Проб.	Вермил	Уш/м	9.09						
Т. контр.	Карнаухова	Т. Карнаухова	12.09						
И. инж. проект	Мажугин	Мажугин	16.09						
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09						
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09						
					Уголок 63x63x5-Б-ГОСТ 8509-72*				
					ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79*				

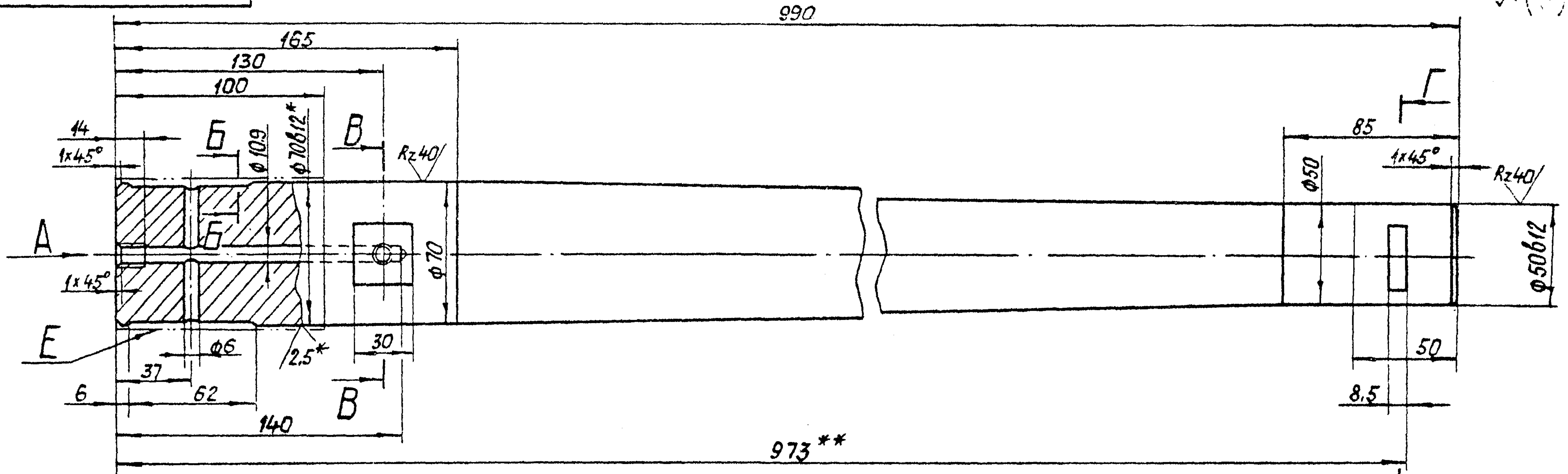
Копировал: Пужко

формат А3



525 ПК. 200.03

Серия 3.820.2-57 Выпуск 3

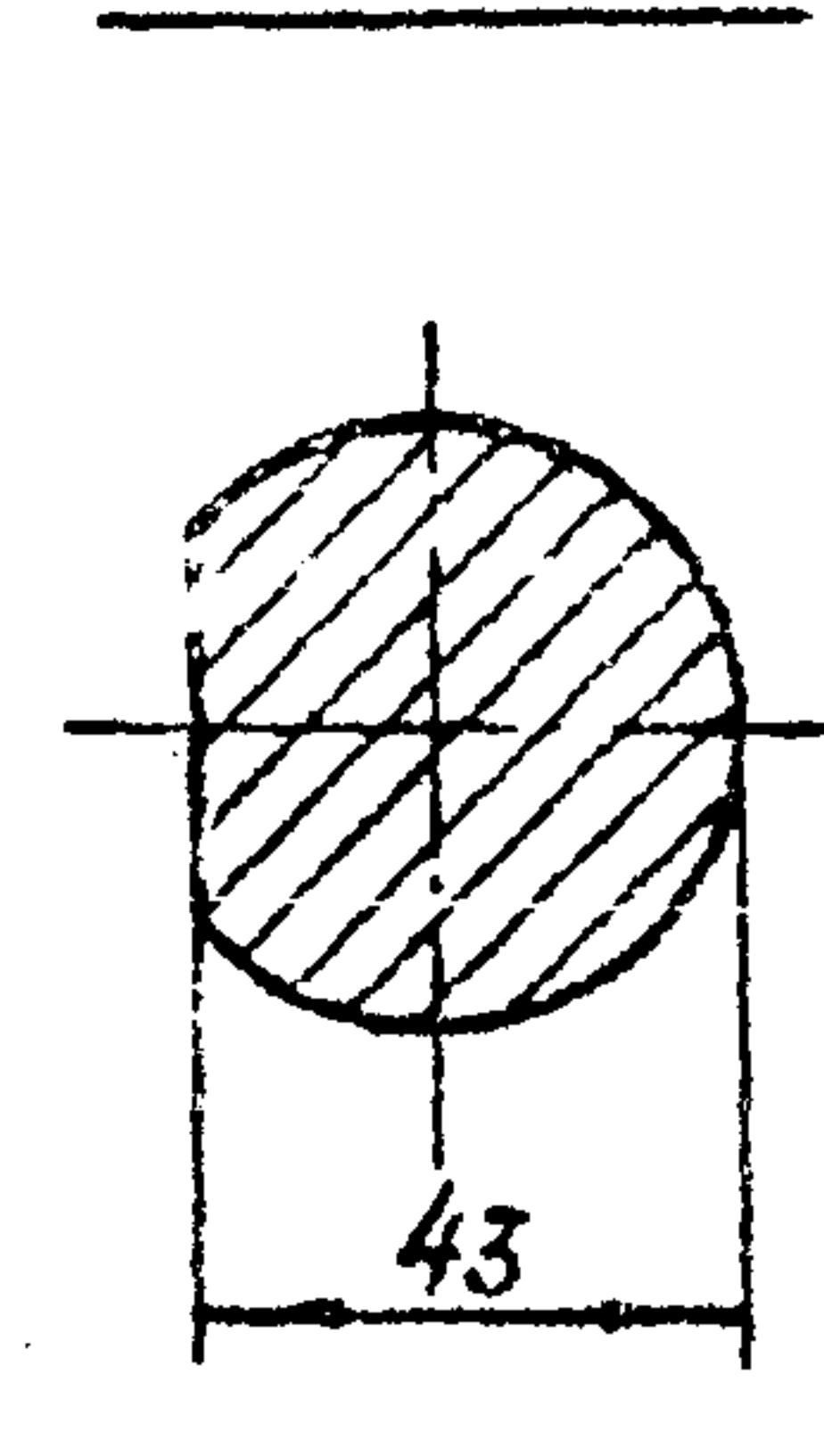
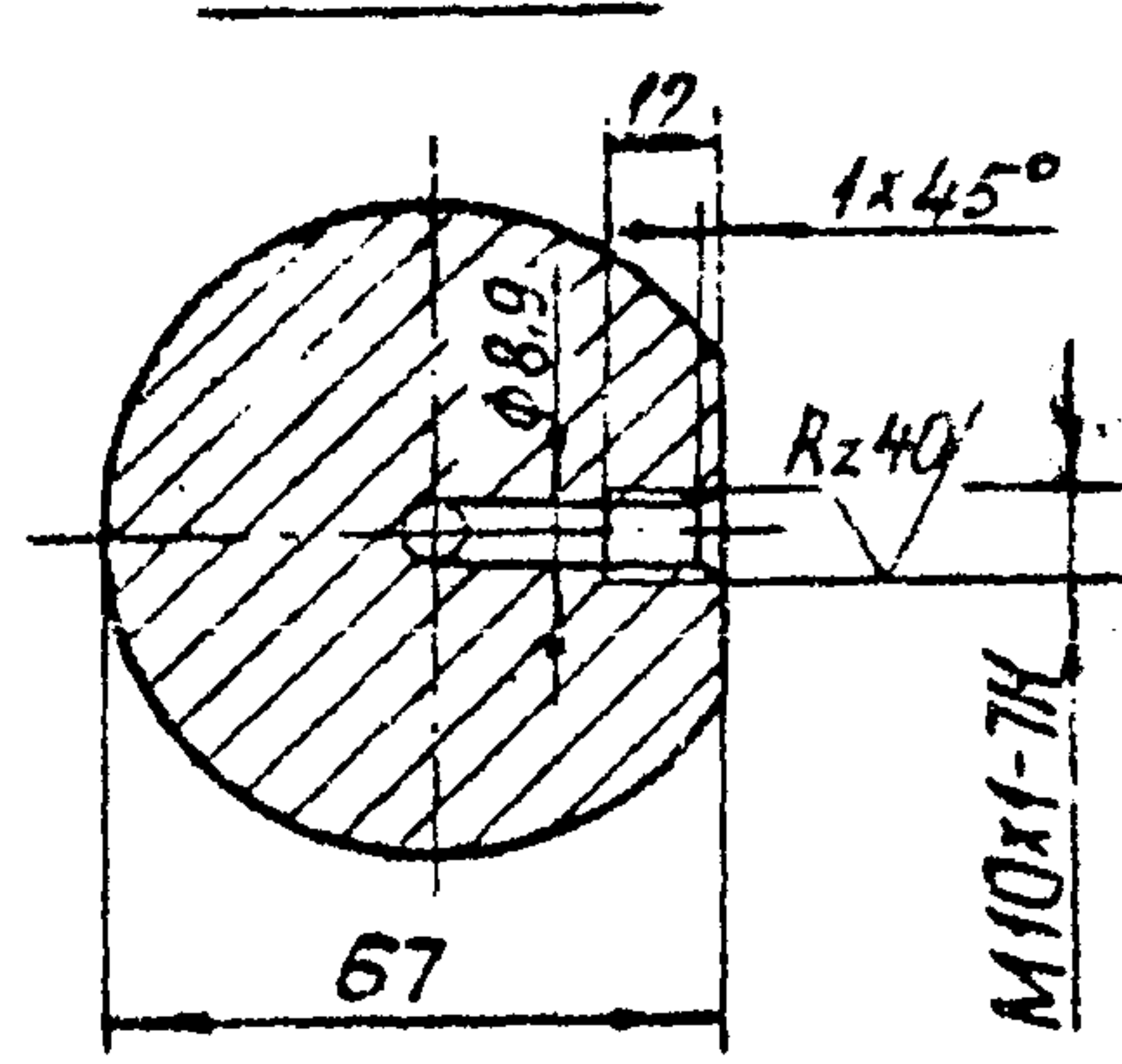
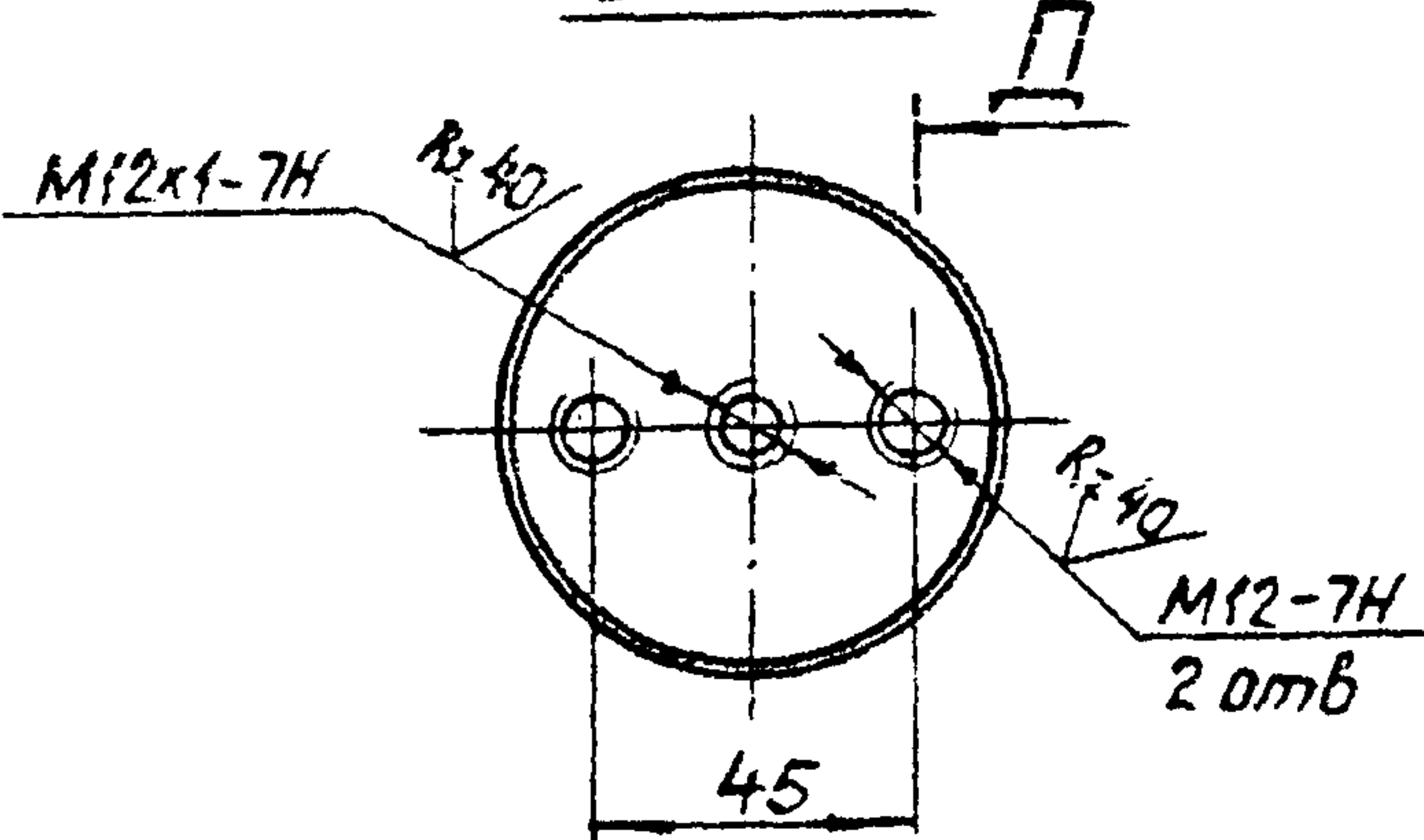


Вид А

В-В

Г-Г

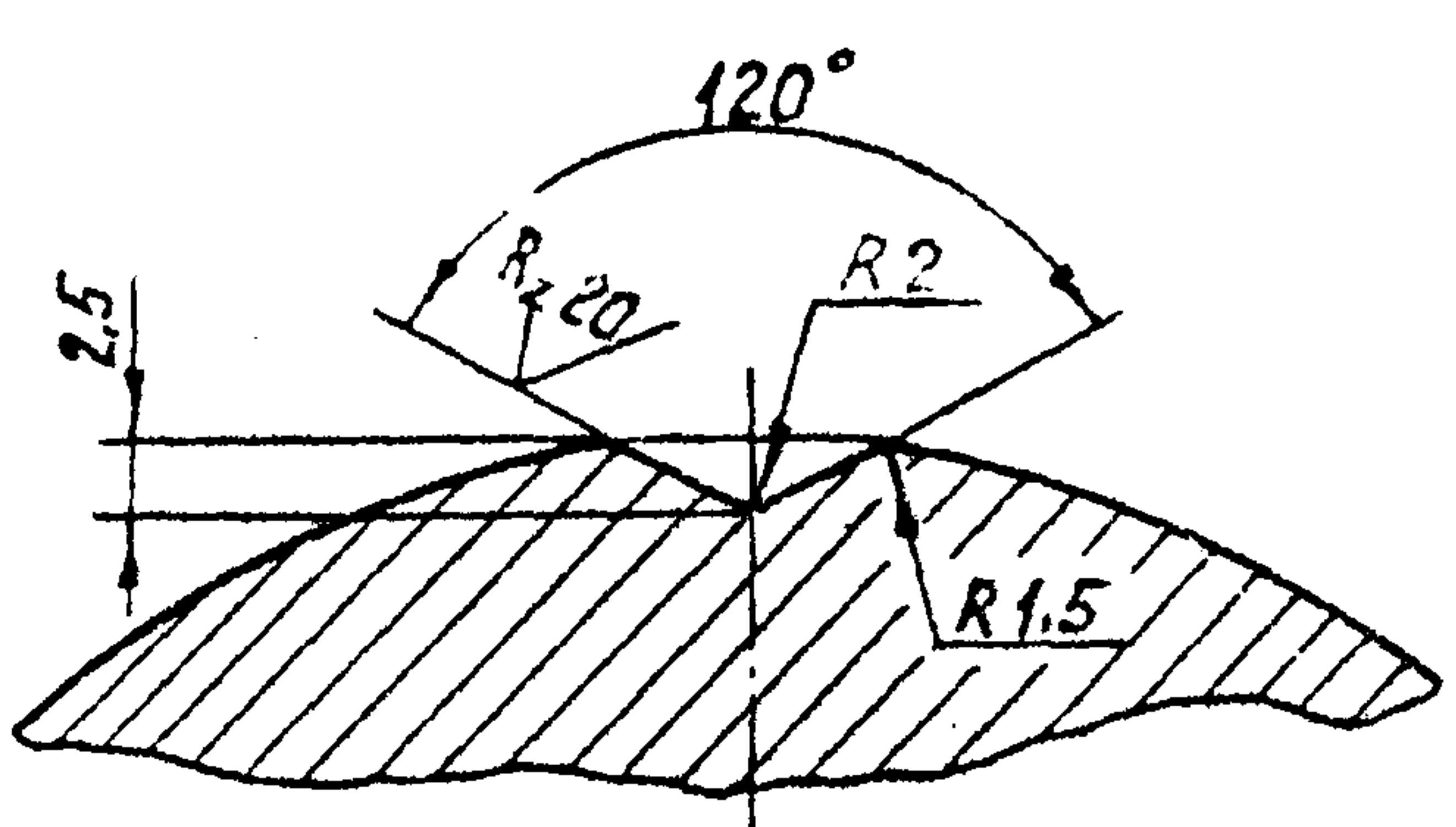
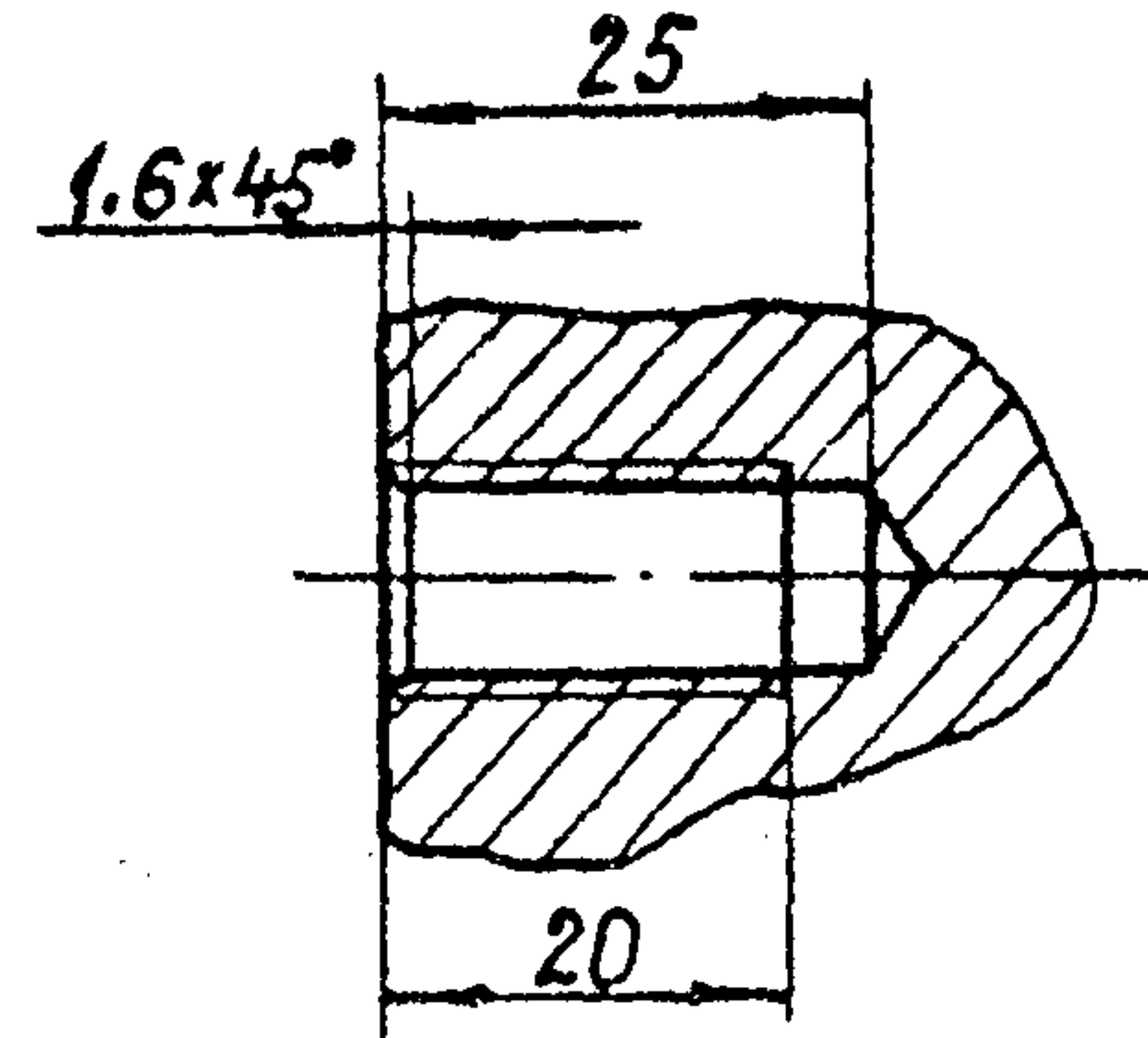
Г



- 1.\* Размеры и шероховатость поверхности после покрытия.
- 2.\*\* Обработать при сборке затвора
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14; h14; прочих  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4. Покрытие поверхности E х36. тв. ГОСТ 9.073-77.\*

Д-Д М1:1

Б-Б М2:1



Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

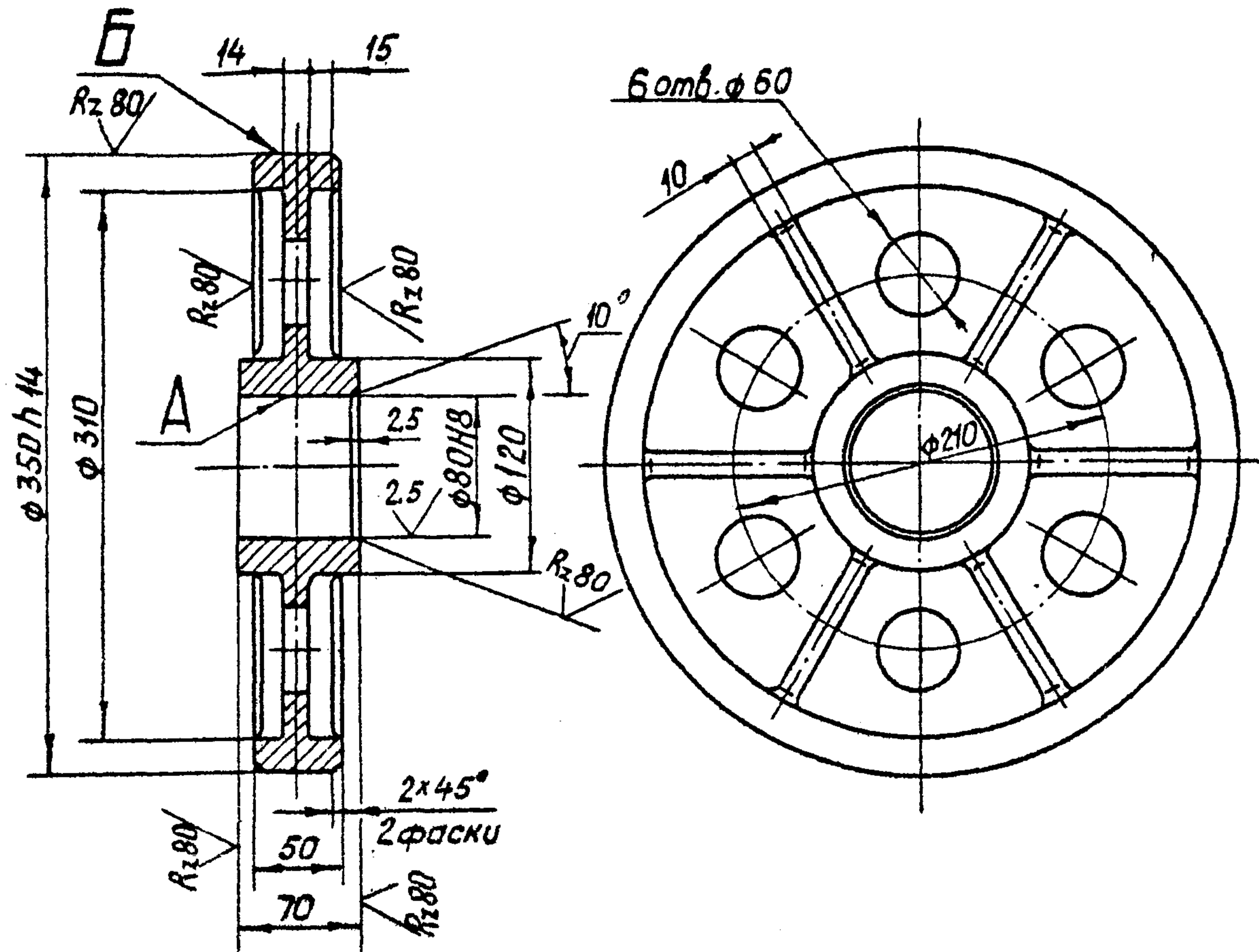
3.820.2-57 525 ПК. 200.03			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб. Савенко	Савенко	2.09	И
Проб. Вермун	Вермун	9.09	
Т. контр. Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Пр. контр. Мажугин	Мажугин	16.09	
И. контр. Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв. Филощенко	Филощенко	23.09	
Ось			Лист 1
Круг 75-В ГОСТ 2590-71*			Листов 1
Ст5 по 2-II ГОСТ 535-79*			

Копировал: Пушко формат А3



525 ПК.200.04

(V) A



1. \* Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.\*
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
6. Неуказанные радиусы  $R 5 \pm 10$  мм.

525 ПК.200.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Савенко	Савенко	2.09
Проб.		Вермил	Вермил	9.09
Т. контр.		Карнаухова	Карнаухова	13.09
Гл. инж. проекта		Мажуев	Мажуев	16.09
Н. контр.		Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.				23.09

Колесо

Лит. Масса Масштаб

И 18,2 1:4

Лист Листов 1

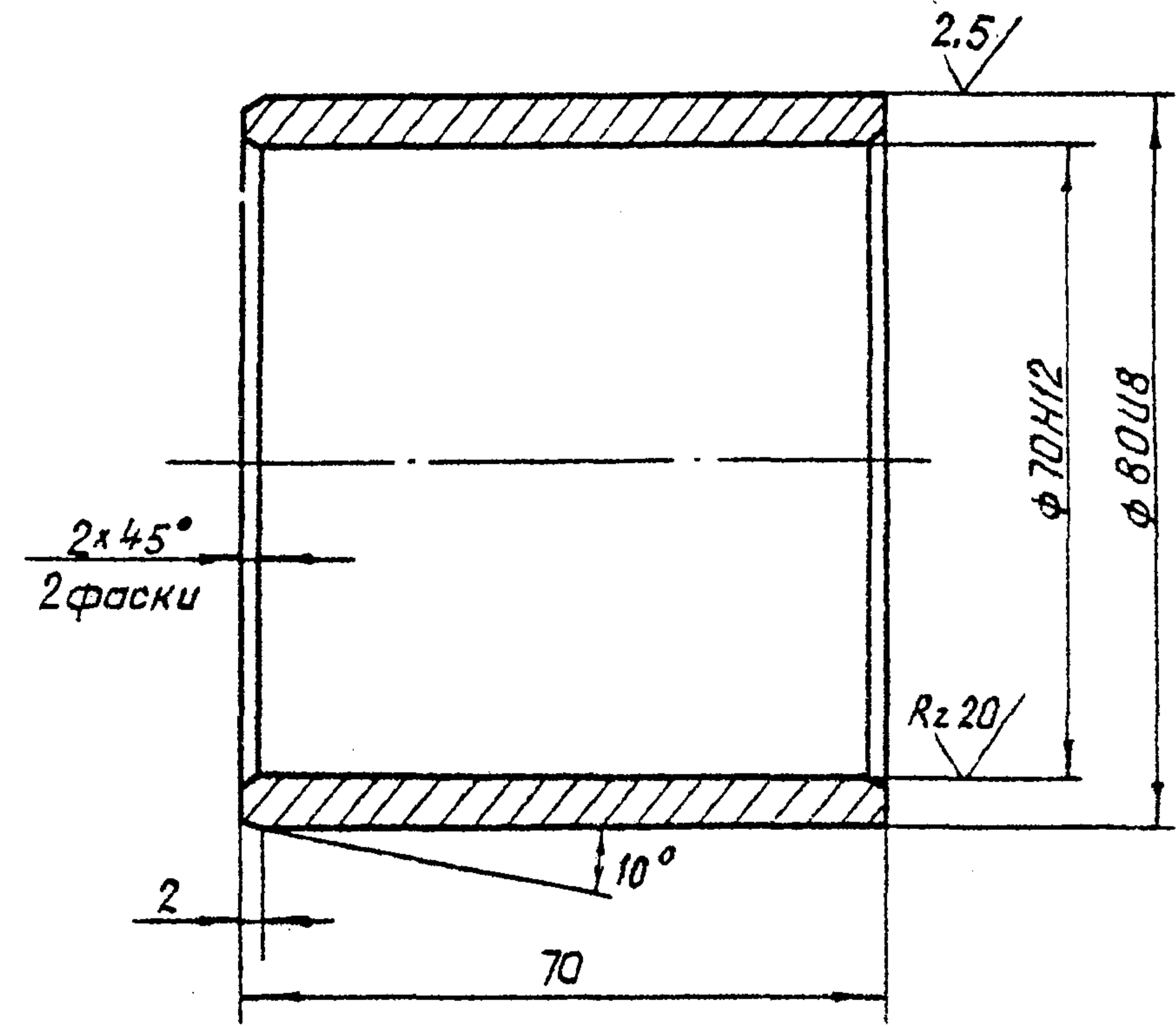
Отливка 35Л-I  
ГОСТ 977-75\*

Копировал: Пужко

Формат А4

525 ПК.200.05

Rz 80 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

3820.2-57

525 ПК.200.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Савенко	Савенко	2.09
Проб.		Вермил	Вермил	9.09
Т. контр.		Карнаухова	Карнаухова	13.09
Гл. инж. проекта		Мажуев	Мажуев	16.09
Н. контр.		Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.		Симоненко	Симоненко	23.09

Втулка

Лит. Масса Масштаб

И 0,7 1:1

Лист Листов 1

Латунь ЛЦ30А3  
ГОСТ 17711-80\*

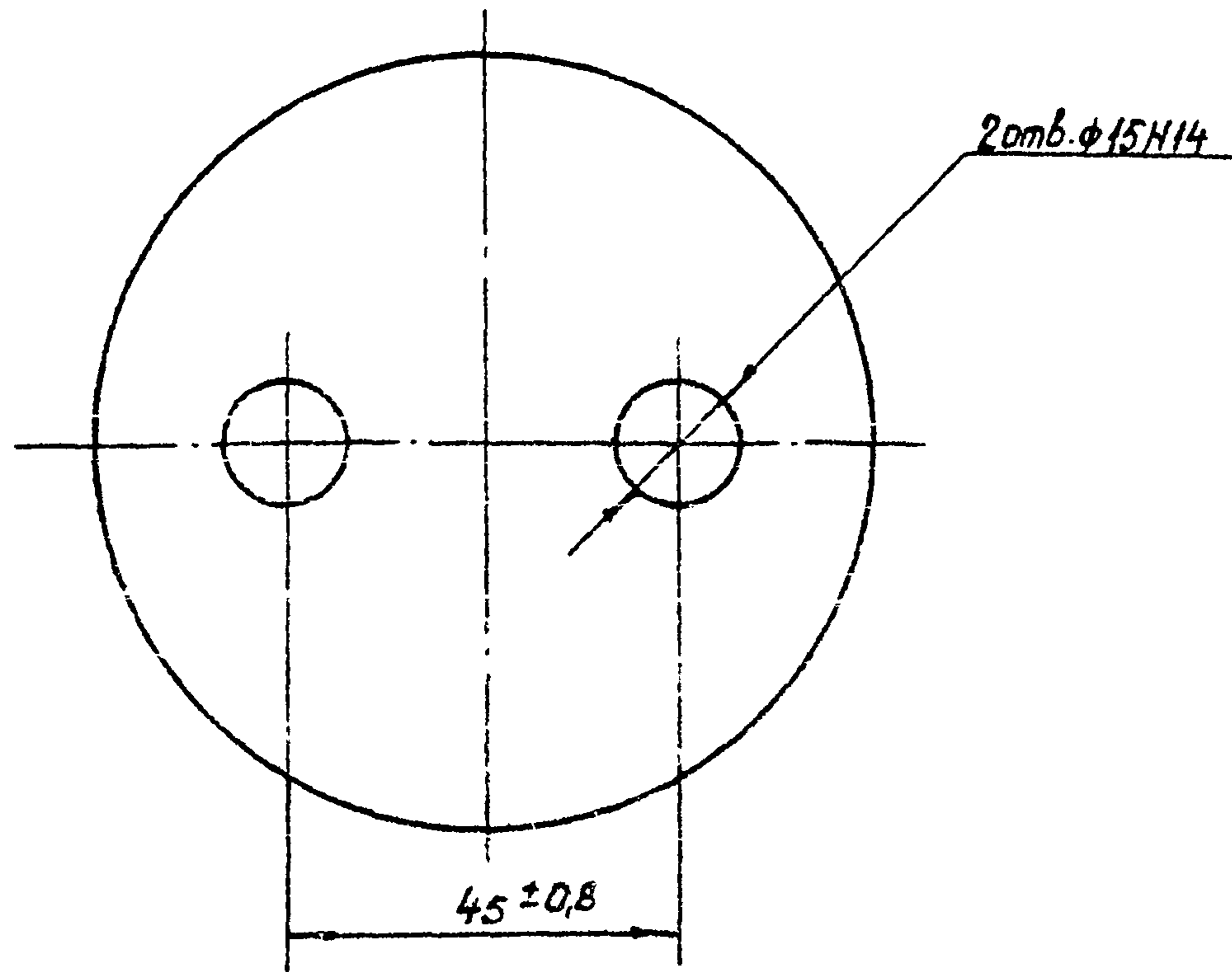
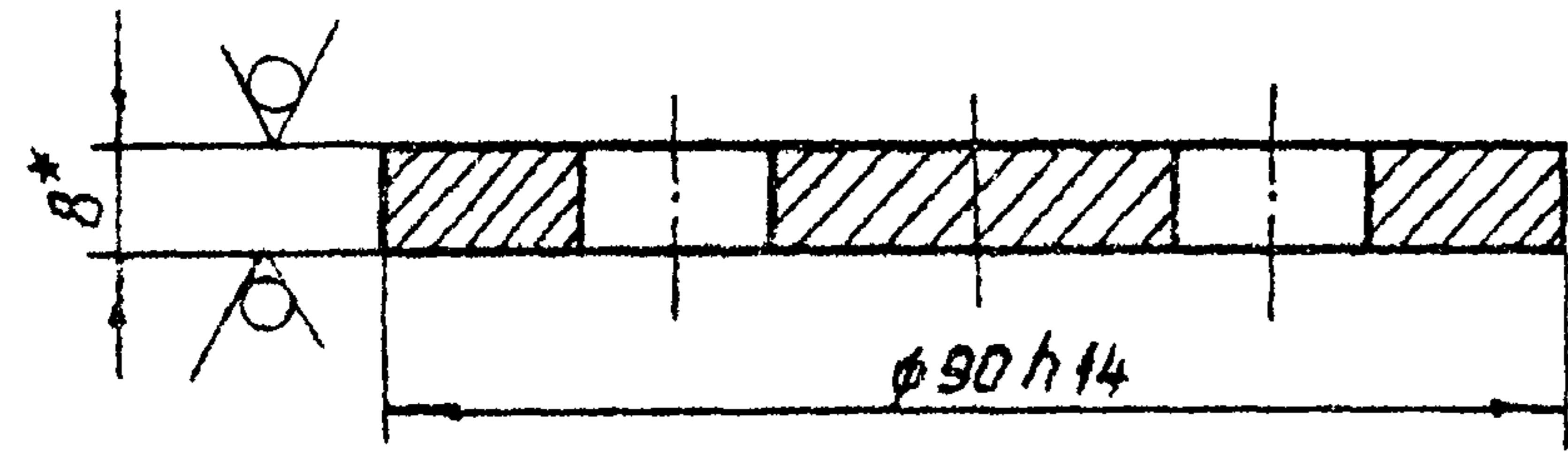
Копировал: Пужко

Формат А4



Выпуск 3

Серия 3820.2-57



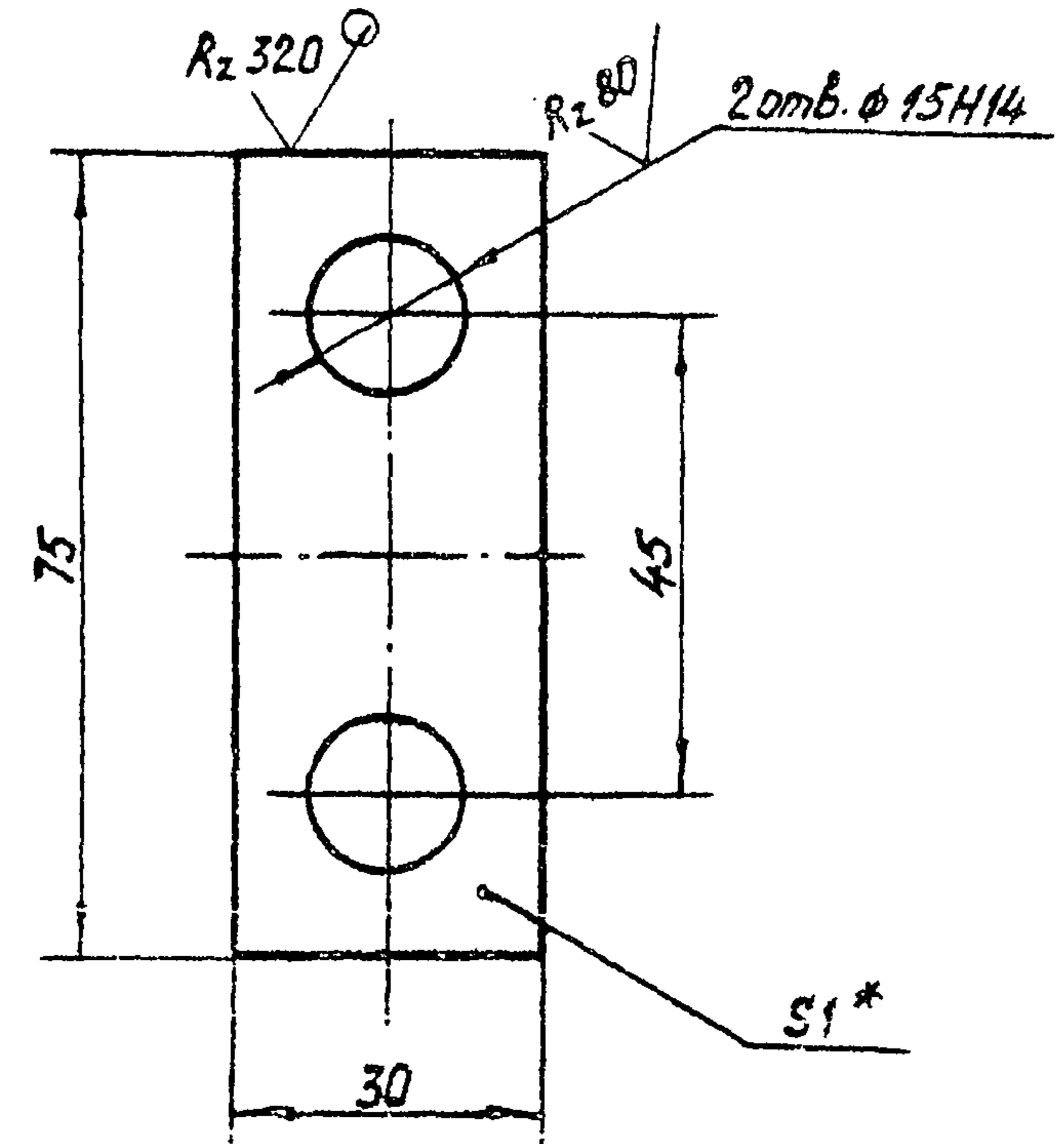
1.\* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

525 ПК 200.06				Лист	Масса	Масштаб
Шайба				И	0.4	1:1
торцовая				Лист Листов 1		
Цзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	
Разраб.	Собенко	Собенко	Собенко	2.09	Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*	
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09	Вст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09	Лист	
Гл. инж. проекта	Махсугин	Махсугин	Махсугин	16.09	Лист	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09	Лист	
Утв.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	23.09	Лист	

Копировал: Пуэко

формат А4



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

3820.2-57				525 ПК 200.07		
Шайба				Лист	Масса	Масштаб
стопорная				И	0,015	1:1
Лист				Листов 1		
Цзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	
Разраб.	Собенко	Собенко	Собенко	2.09	Б-ПН-НО-1.0 ГОСТ 19903-74*	
Проб.	Вермил	Вермил	Вермил	9.09	4-ПН ст 3 ГОСТ 16523-70*	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	Карнаухова	13.09	Лист	
Гл. инж. проекта	Махсугин	Махсугин	Махсугин	16.09	Лист	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09	Лист	
Утв.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	23.09	Лист	

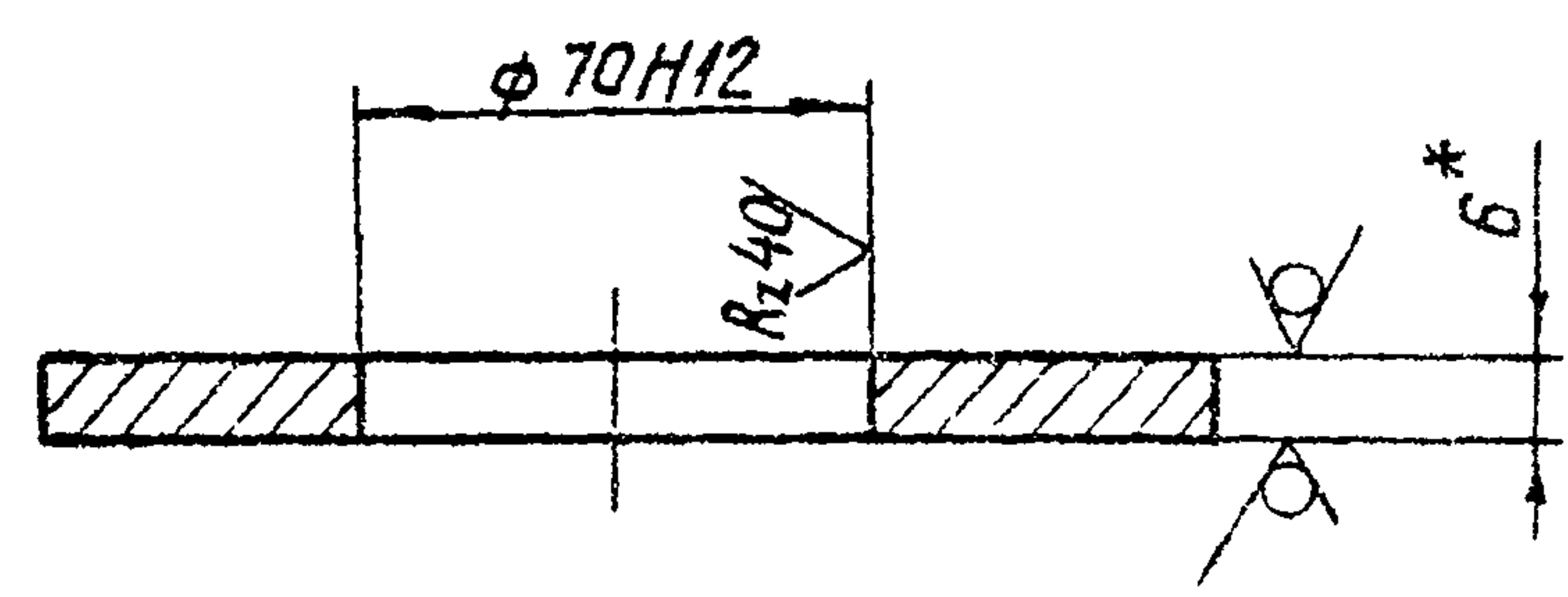
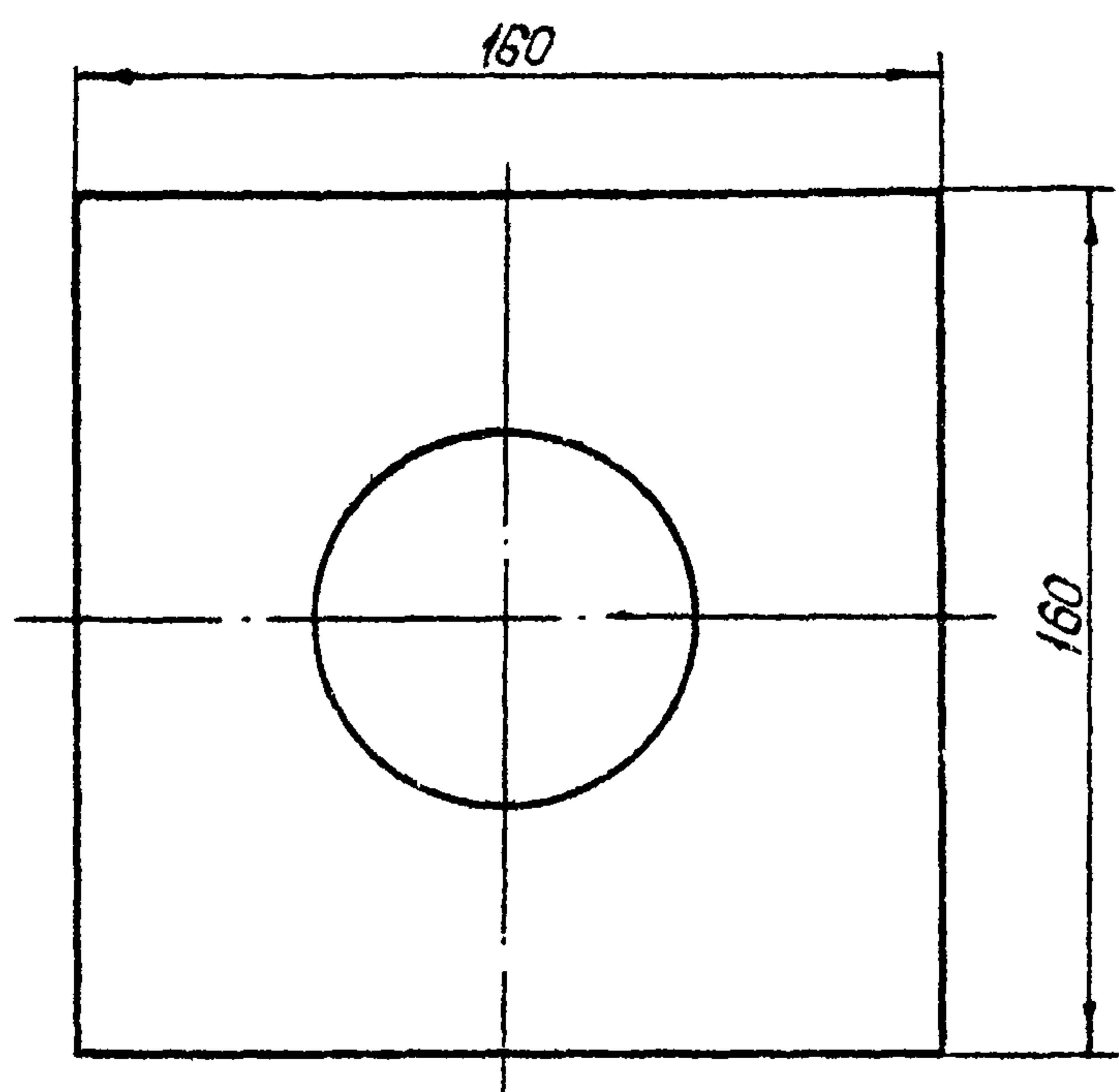
Копировал: Пуэко

формат А4



525 ПК. 200. 08

Rz 320/ (✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

525 ПК. 200. 08

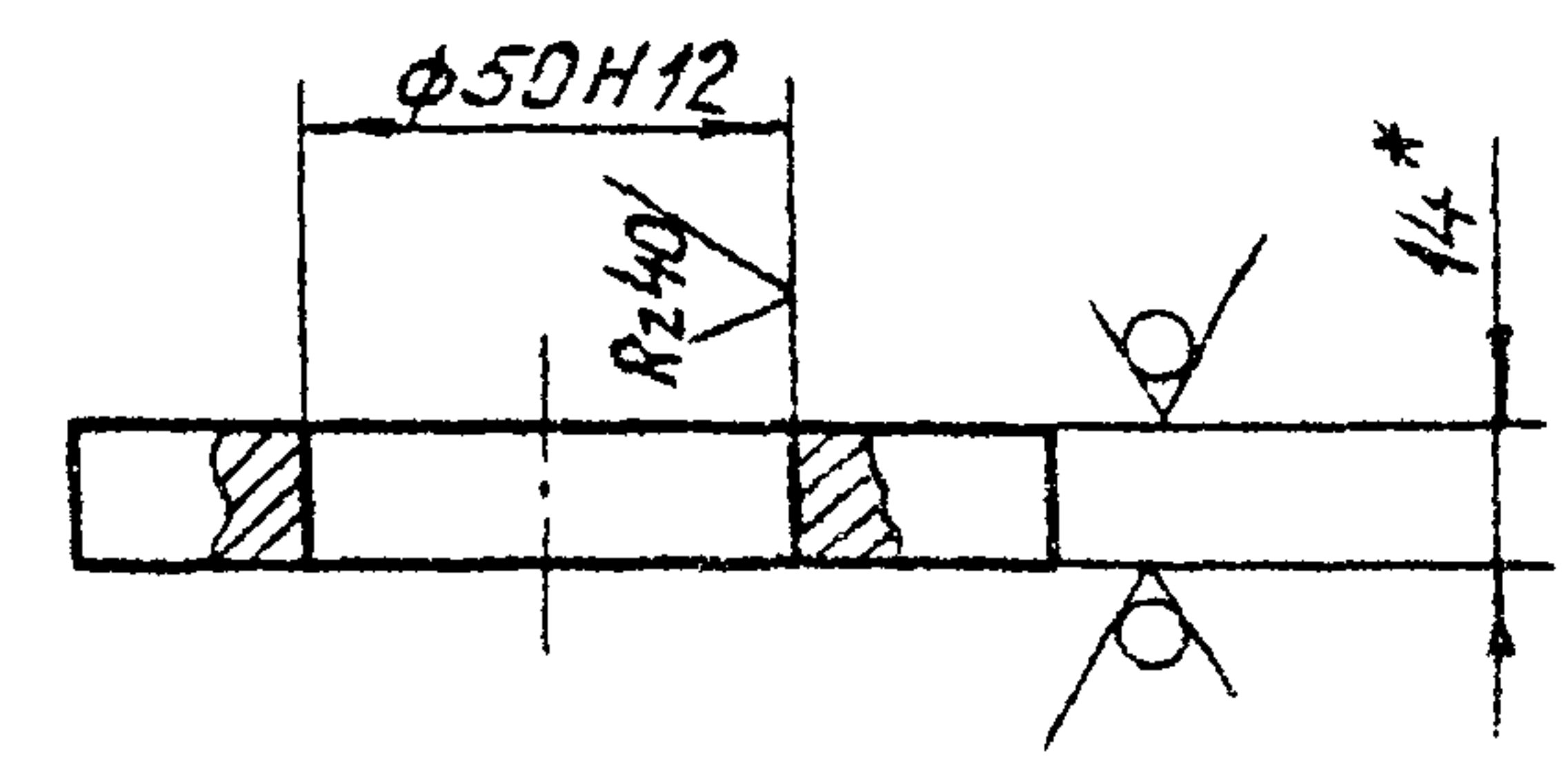
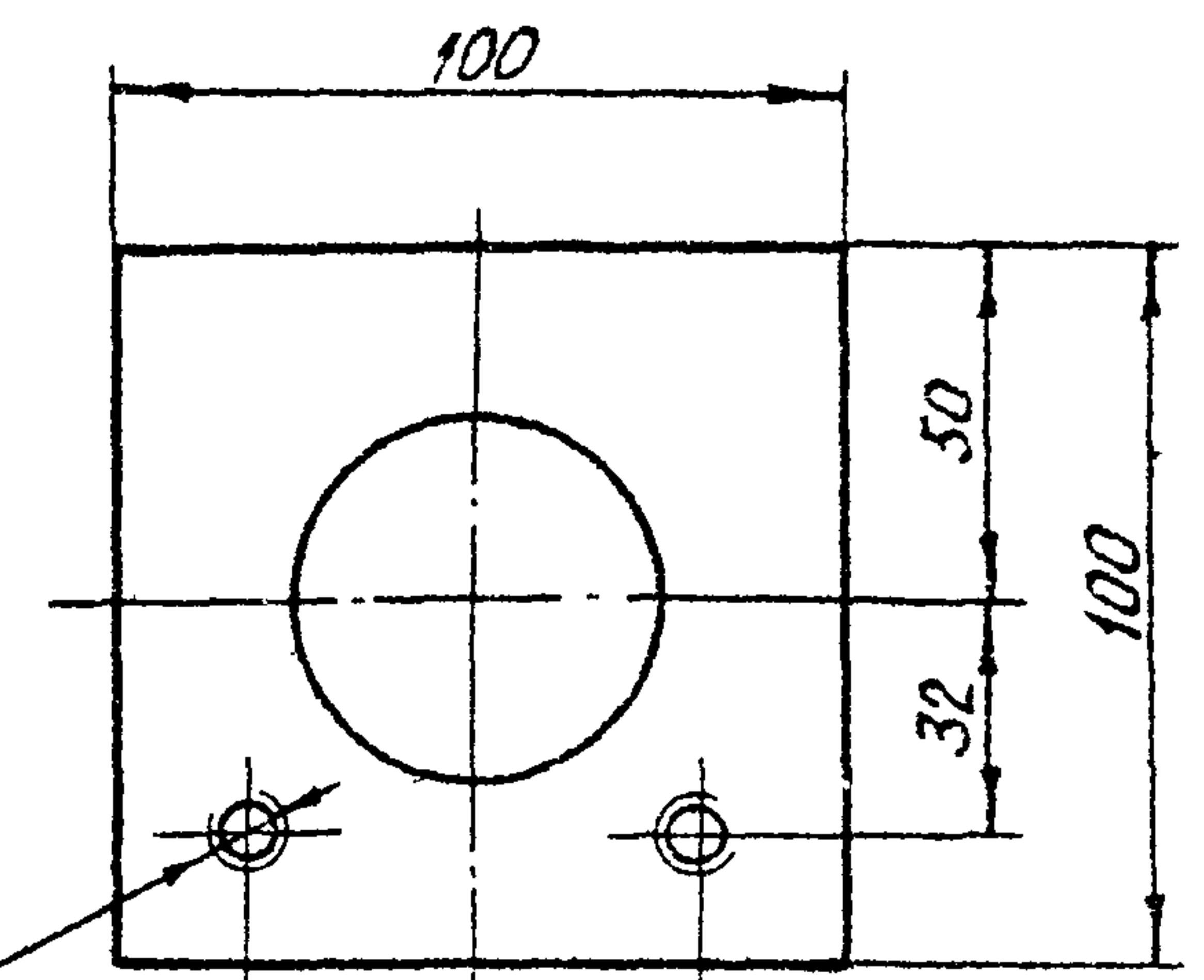
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
И. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09	

Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*		
Вст. 3 п. 5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пузко формат А4

525 ПК. 200. 09

Rz 320/ (✓)



2 отв. М12-7Н Rz 40

- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3.820.2-57 525 ПК. 200. 09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
Гл. инж. проекта	Мажугин	Мажугин	16.09	
И. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09	

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74*		
Вст. 3 п. 5 ГОСТ 14637-79		

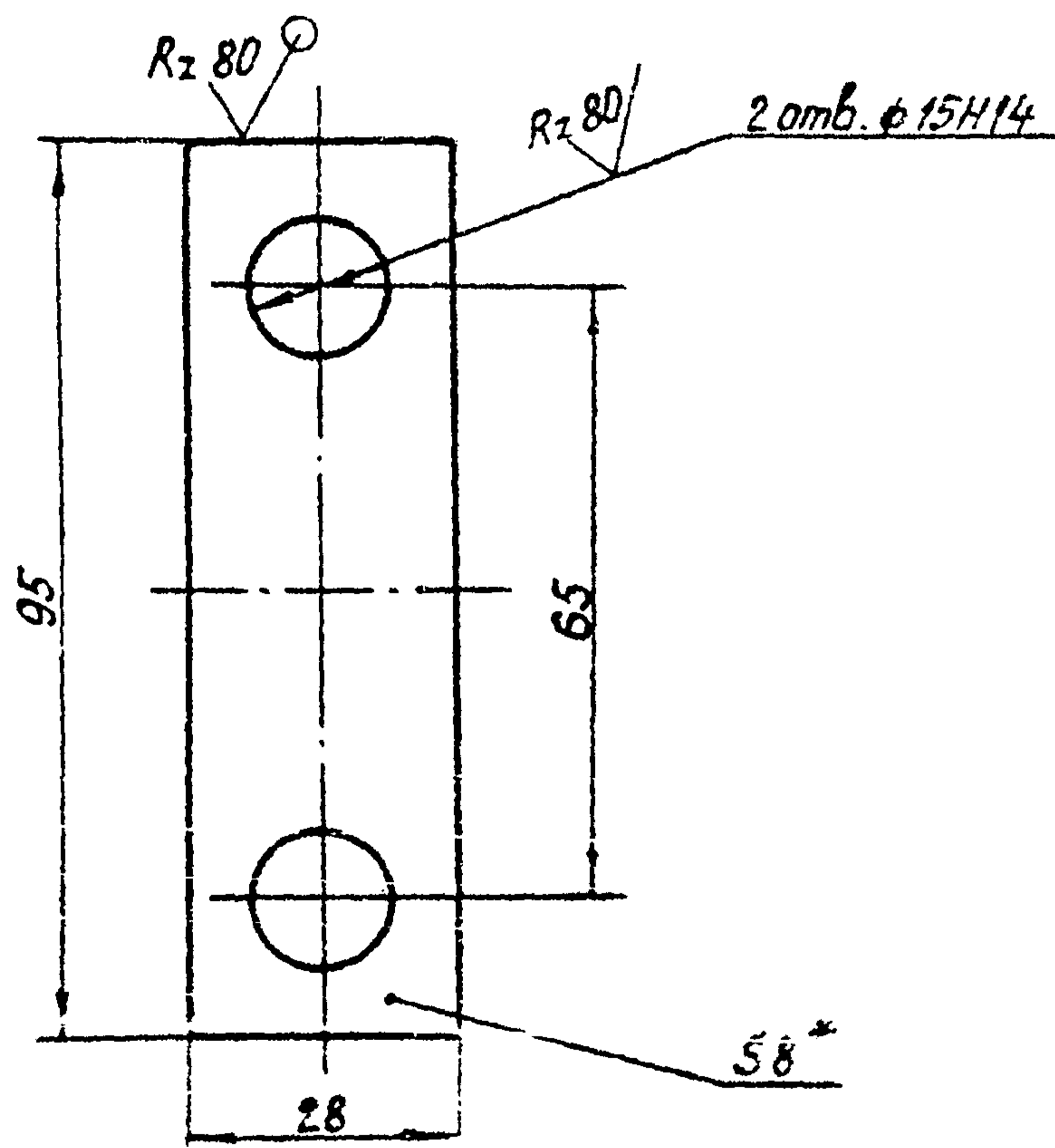
Копировал: Пузко формат А4



(V)A

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

525 ПК. 200. 10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермун	Ильин	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Ильин	13.09	
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Мажугин	Ильин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Оседержатель

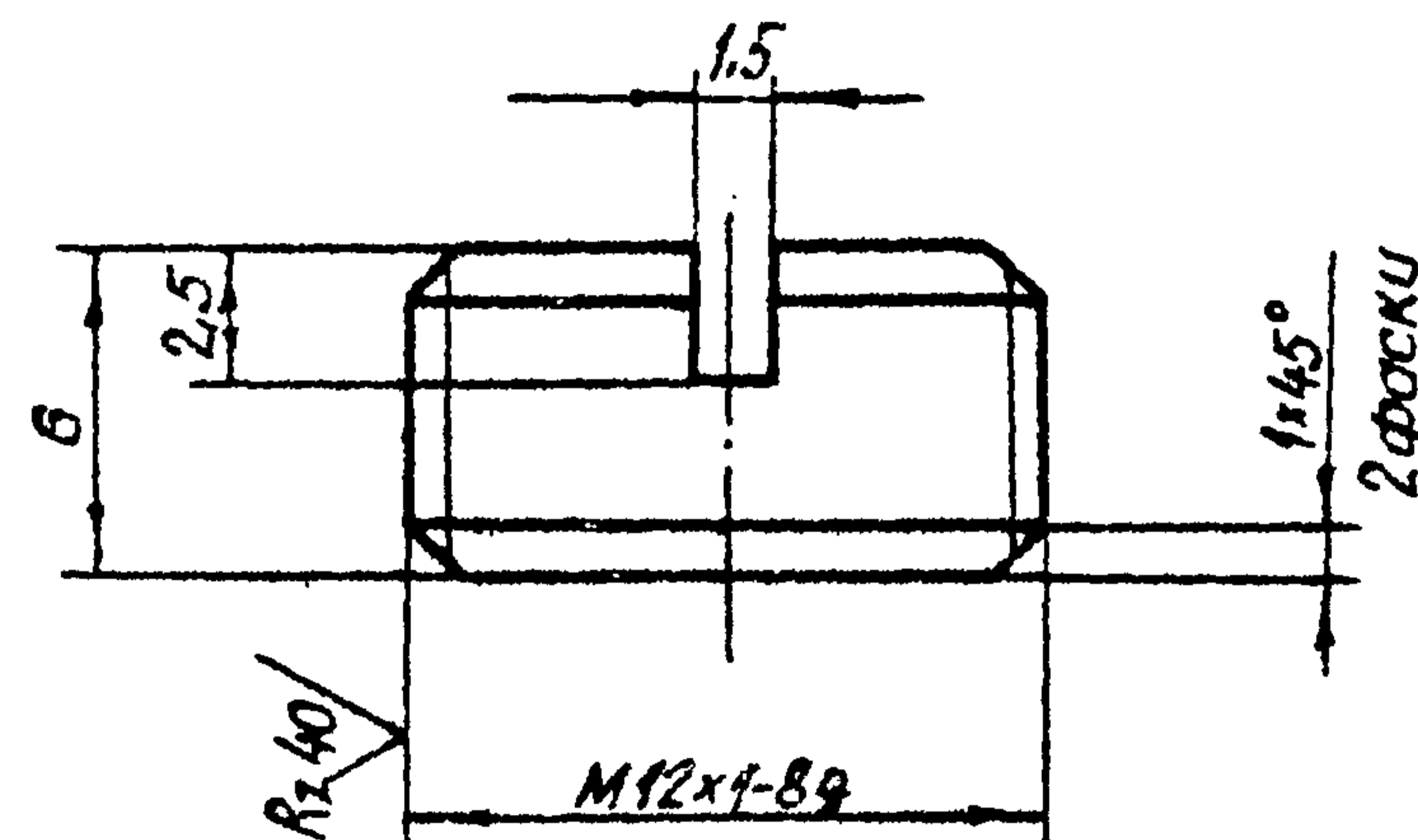
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74\*  
В СтЗпс5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

Rz 80 (V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57 525 ПК. 200. 11

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермун	Ильин	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Ильин	13.09	
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Мажугин	Ильин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09	

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,005	4:1
Лист		Листов 1

Круг 14-В-ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3-II ГОСТ 535-79\*

Копировал: Пужко

формат А4



26.058.ПВ.110.000 ГЧ

A-A

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилия в тс		Но в м наиб.	Электропривод ЧАСВО ВСУ1 исп. М302	Станция управления электродвигателя ЯАА-5401-2674У1	Усилия на рукоятке при T в кгс	Время захода на 1 м. в мин.	
	Тяговое T	Посадки П					Электр.	Вручную
Tr. 60x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	П-850 об/мин N=1,2 кВт		30	8	

Таблица 2

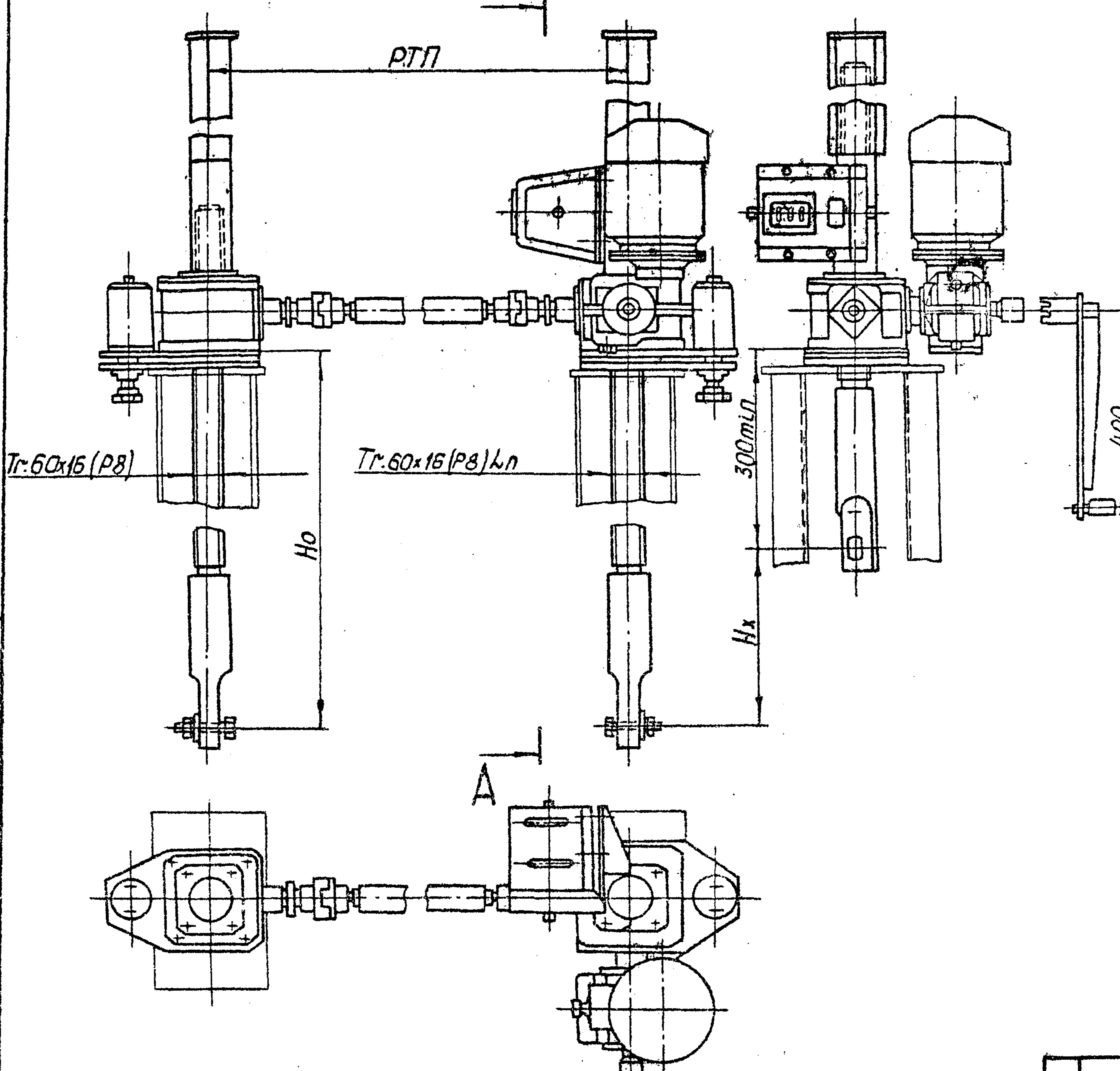
Данные на заказ по затвору

Усилия посадочные потребные в тс.	Пз	0,4
Усилия регулировки грузового реле в тс.	P	0,15
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	2,89
Полный ход затвора в м.	Hx	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	5,19
Датчик ДТМ1. Шаг гр. винта	P	16 (P8)
Теоретическая масса подъемников кг	Q	275

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Hx, м	Ho, м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.65
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1.0	209	239	269	299	337
1.5	—	225	255	287	323
2.0	—	—	245	275	311
2.5	—	—	—	269	298
3.2	—	—	—	—	283



Регулировку грузового реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. табл. 2).

Серия 3.820.2-57

Выпуск 3

3.820.2-57 26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Саргушев	А.С.		2.09
Искандеров	И.С.		9.09
Грош	Г.С.		13.09
Исаев	И.С.		16.09
Майшкун	М.С.		19.09
Спилюкена	С.С.		23.09

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2.5тс. марки 598Д Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.3	1:10
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко

формат А3



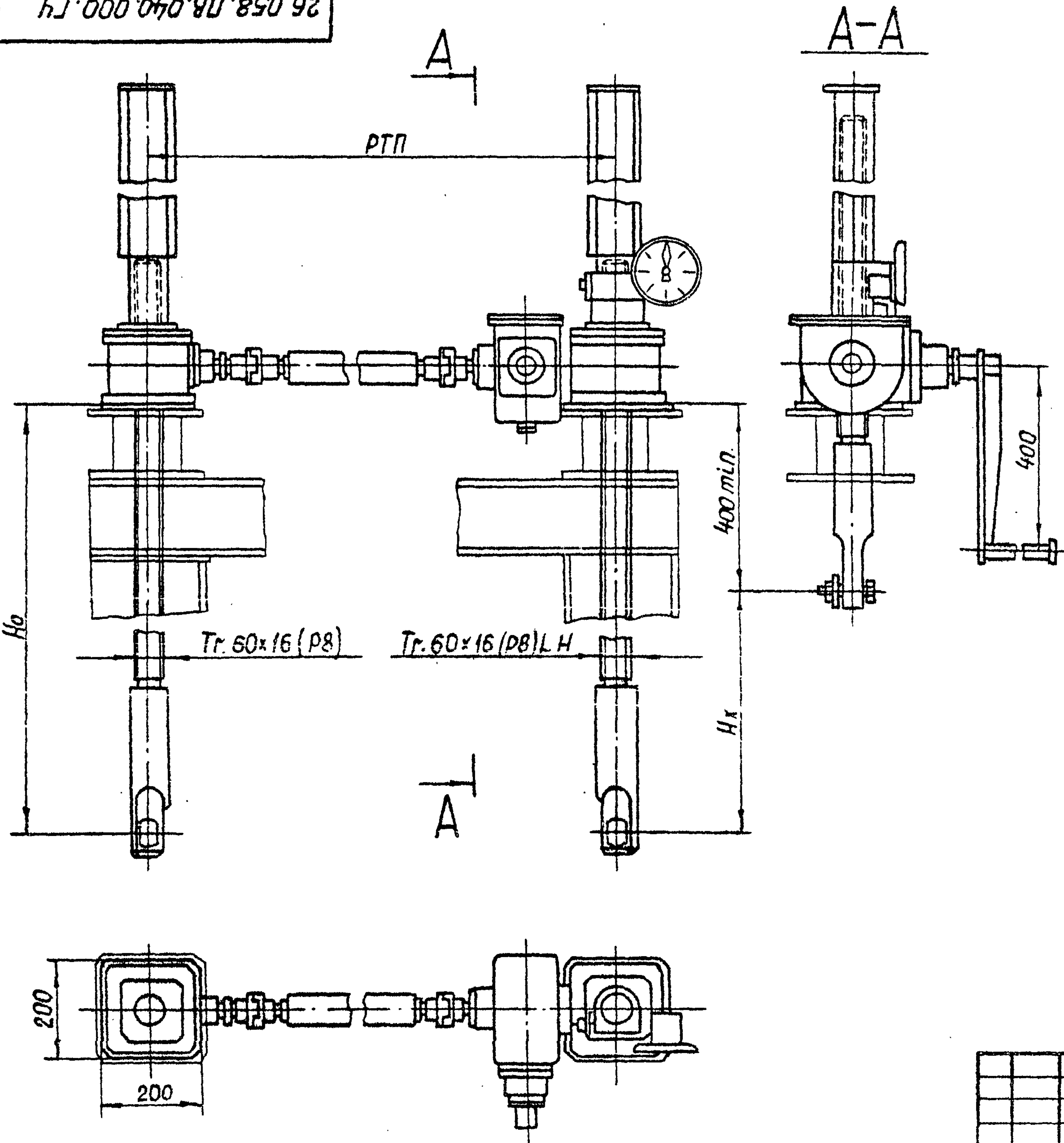


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но, м наиб.	Усилие на рукоятке при T в кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Тяговое T	Посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x2.5	2x2.5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	0,4
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Н0	2,852
Полный ход затвора в м.	Нх	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м	РТП	5,19
Указатель положения затвора	-	УПР-508
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	265

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,55
Масса (шт. без учета указателя положения затвора, кг)					
1,0	193	223	253	295	325
1,5		214	246	276	316
2,0			237	269	309
2,5				262	302
3,2					292

3.820.2-57

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-258, при 2,5 < Нх < 6 м установить УПР-508.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2.5 тс. марки 5ВД Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов	ММ	2.05			См.	
Проб.		Искандеров	ИИ	9.09	Табл. 3			1:10
Т. контр.		Грош	ГГ	13.09	Лист			Листов 1
И. контр.		Нагорев	НН	16.09				
Утв.		Мышкин	ММ	19.09				
		Филоменко	ФФ	23.09				