



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

**ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ  
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ В ЖИЛЫХ  
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ**

**ГОСТ 1005—68**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва**

**ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ  
В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ**

Wooden plank panels for ceiling in residential and civil buildings

**ГОСТ  
1005—68**

Взамен  
ГОСТ 1005—49

Утвержден Государственным комитетом по делам строительства 9 сентября 1968 г. Срок введения установлен

с 01.07. 1969 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

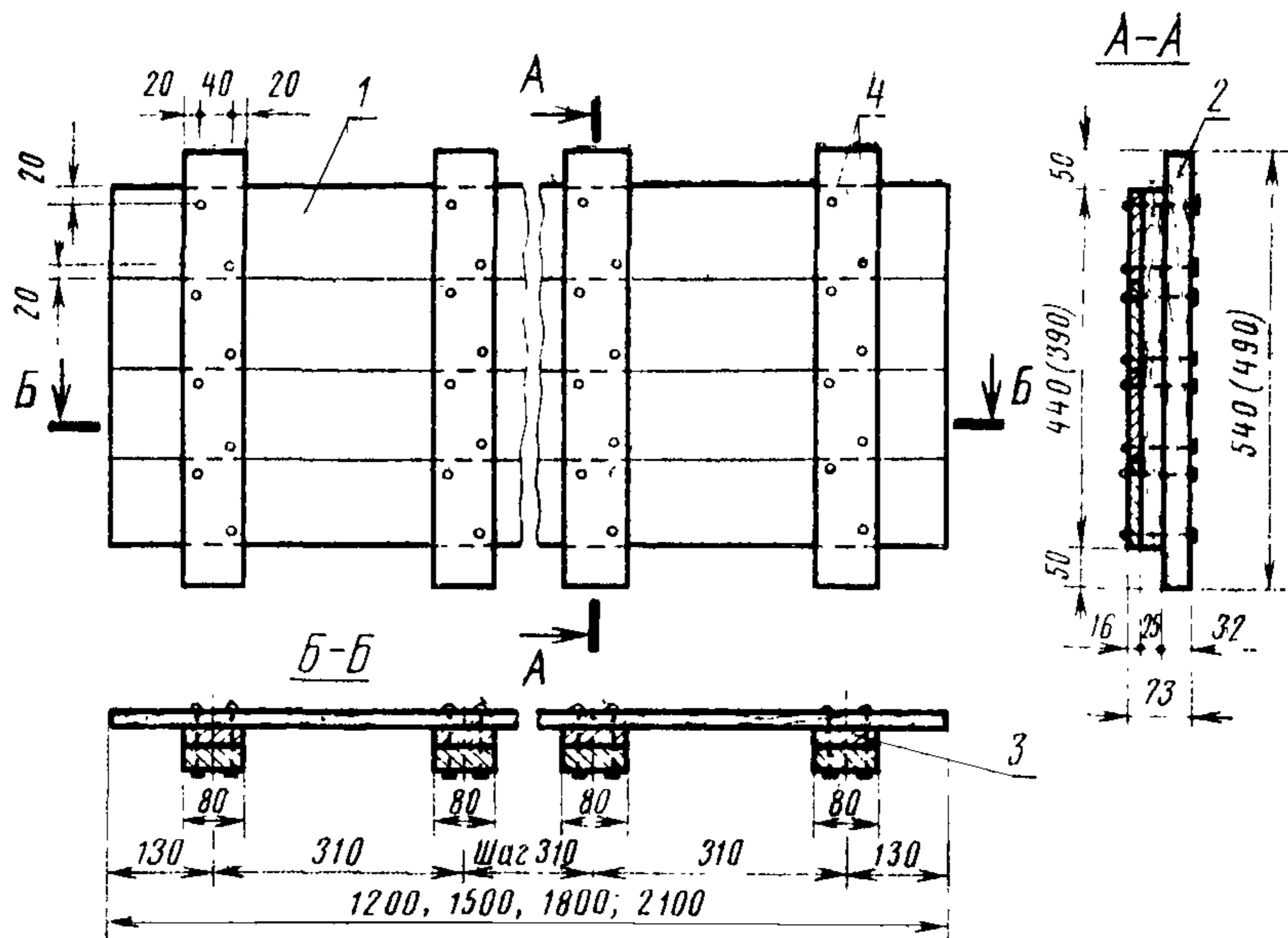
Настоящий стандарт распространяется на щиты деревянные, предназначаемые для устройства сборных междуетажных и чердачных перекрытий в малоэтажных жилых и общественных зданиях.

**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Конструкция, типы и основные размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.

Тип щитов	Размер в мм		
	Длина	Ширина	Толщина
Щ12	1200	440 при длине по- перечных планок 540	
Щ15	1500		73
Щ18	1800		
Щ21	2100		

Допускается изготовление щитов шириной 390 мм для устройства перекрытий при применении двойных балок общей толщиной 100 мм с черепными брусками высотой 40 мм.



1—доски настила; 2—поперечная планка; 3—подкладка под планку; 4—гвозди.

Примечание. В скобках даны размеры щитов, применяемых для укладки между двойными балками общей толщиной 100 мм.

#### Черт. 1

1.2. Отклонения от размеров щитов не должны превышать:

по длине . . . . .	$\pm 5$ мм
по ширине . . . . .	-6 мм
по толщине . . . . .	$\pm 3$ мм

1.3. Конструкции щитов перекрытий по одинарным и двойным балкам приведены в приложении к настоящему стандарту.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Щиты должны изготавляться из древесины мягколиственных (осины, ольхи, тополя и липы) и хвойных (сосны, ели, кедра и пихты) пород. Применение древесины лиственицы и твердых лиственных пород для изготовления щитов перекрытий не допускается.

2.2. Поперечные планки щитов по качеству древесины должны соответствовать 1-му сорту по ГОСТ 2695—71 или 2-му сорту по ГОСТ 8486—66. Продольные доски щита и подкладки под планки — 2-му сорту по ГОСТ 2695—71 или 3-му сорту по ГОСТ 8486—66.

Применение древесины, пораженной гнилью, не допускается.

Обзолы должны быть тщательно очищены от коры и луба.

2.3. Для изготовления щитов должны применяться нестроганые обрезные доски толщиной 32 мм (для планок), 25 мм (для подкладок под планки) и 16 мм (для продольных досок).

2.4. Планки и подкладки под них должны быть шириной 80 мм, ширина продольных досок щита должна быть от 90 до 150 мм.

2.5. Продольные доски щита, а также все поперечные планки и подкладки стыковать не допускается.

2.6. Расстояние между осями поперечных планок должно составлять  $310 \pm 10$  мм.

2.7. Для изготовления щитов должны применяться строительные гвозди по ГОСТ 4028—63 длиной 90 мм.

Каждая продольная доска щита должна быть соединена с поперечными планками двумя гвоздями, загнутыми с другой стороны щита в направлении поперек волокон древесины.

2.8. Щиги должны иметь прямоугольную форму. Отклонение от прямого угла допускается не более 2 мм на 1 пог. м щита.

2.9. Боковые кромки щита должны быть прямоугольными. Местная кривизна боковых кромок щита не должна превышать 4 мм на 1 пог. м.

2.10. Щиты должны быть плоскими. Допускается кривизна плоскости щита не более 8 мм.

2.11. Доски щитов плотно прилегать друг к другу. Зазоры между досками не должны превышать 8 мм.

2.12. Торцы продольных досок щитов, а также торцы поперечных планок и подкладок под них должны быть чисто обрезаны и располагаться по прямой линии.

2.13. Щит перекрытия должен быть достаточно прочным и жестким и не разрушаться при воздействии на него кратковременной нагрузки, равной 150 кгс, приложенной в середине пролета поперечной планки или продольных досок.

2.14. Влажность древесины должна быть не более 25% абс.

2.15. Щиты должны быть антисептированы путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков высокой концентрации.

2.16. Отгружаемые потребителями щиты должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя.

2.17. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие щитов требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию щитов документом установленной формы, удостоверяющим их качество, в котором указывается:

- а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- б) номер партии;
- в) типы щитов и их количество;
- г) вид антисептика и метод обработки;

- д) результаты проверки и испытаний;
- е) номер настоящего стандарта.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Размер партии устанавливается в количестве 500 щитов. Количество поставляемых щитов менее 500 шт. считают целой партией.

3.2. Потребитель имеет право производить поштучную или выборочную проверку качества и размеров щитов, применяя при этом указанный ниже порядок отбора образцов и методы испытаний.

3.3. При выборочной проверке от партии щитов отбирают для внешнего осмотра и обмера 3% любых щитов, но не менее 5 щитов.

3.4. Если при проверке отобранных щитов будет установлено несоответствие хотя бы одного из них требованиям настоящего стандарта, производят повторную проверку, для чего от партии отбирают удвоенное количество щитов, но не менее 10 щитов. Если при повторной проверке окажется хотя бы один щит, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта, то вся партия щитов приемке не подлежит.

3.5. Внешний вид, наличие антисептика и пороки древесины определяют наружным осмотром.

3.6. Размеры щита определяют металлическим измерительным инструментом с точностью до 1 мм.

3.7. Прямоугольность щита определяют путем плотного приложения одной стороны угольника к торцу или боковой кромке щита. Отклонение другой стороны угольника от щита измеряют металлической линейкой.

3.8. Кривизну плоскости и кромок щита проверяют выверенной по плоскости рейкой длиной, равной диагонали щита. Рейка должна иметь достаточную жесткость и не прогибаться от собственного веса. Зазор между рейкой и плоскостью щита или его кромками измеряют металлической линейкой.

3.9. Из числа проверенных и удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта щитов по показателям внешнего вида и размерам отбирают два щита для испытания их на прочность.

3.10. Влажность древесины определяют по ГОСТ 16483.7—71.

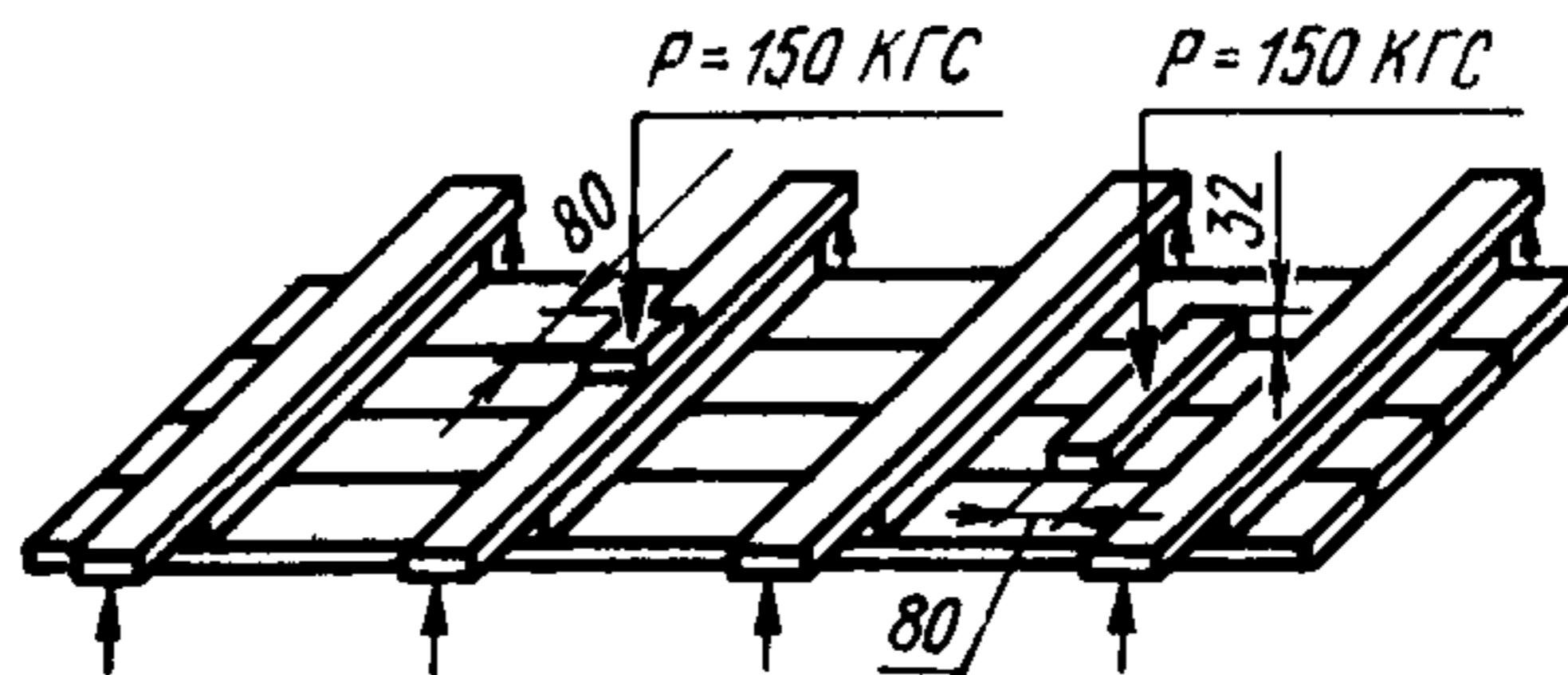
3.11. Прочность щита проверяют путем испытания его нагрузкой, равной 150 кгс, приложенной в середине одной из поперечных планок и непосредственно на две продольные доски щита.

Нагрузка на щит должна быть приложена через деревянные подкладки, как указано на черт. 2.

Размеры подкладки:

на поперечной планке — 80×80 мм;

на продольных досках — 80×180 мм.



Опоры щита условно заменены стрелками

Черт. 2

#### 4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На одной из сторон щита должен быть нанесен несмываемой краской штамп с указанием заводской марки, типа щита и номера настоящего стандарта.

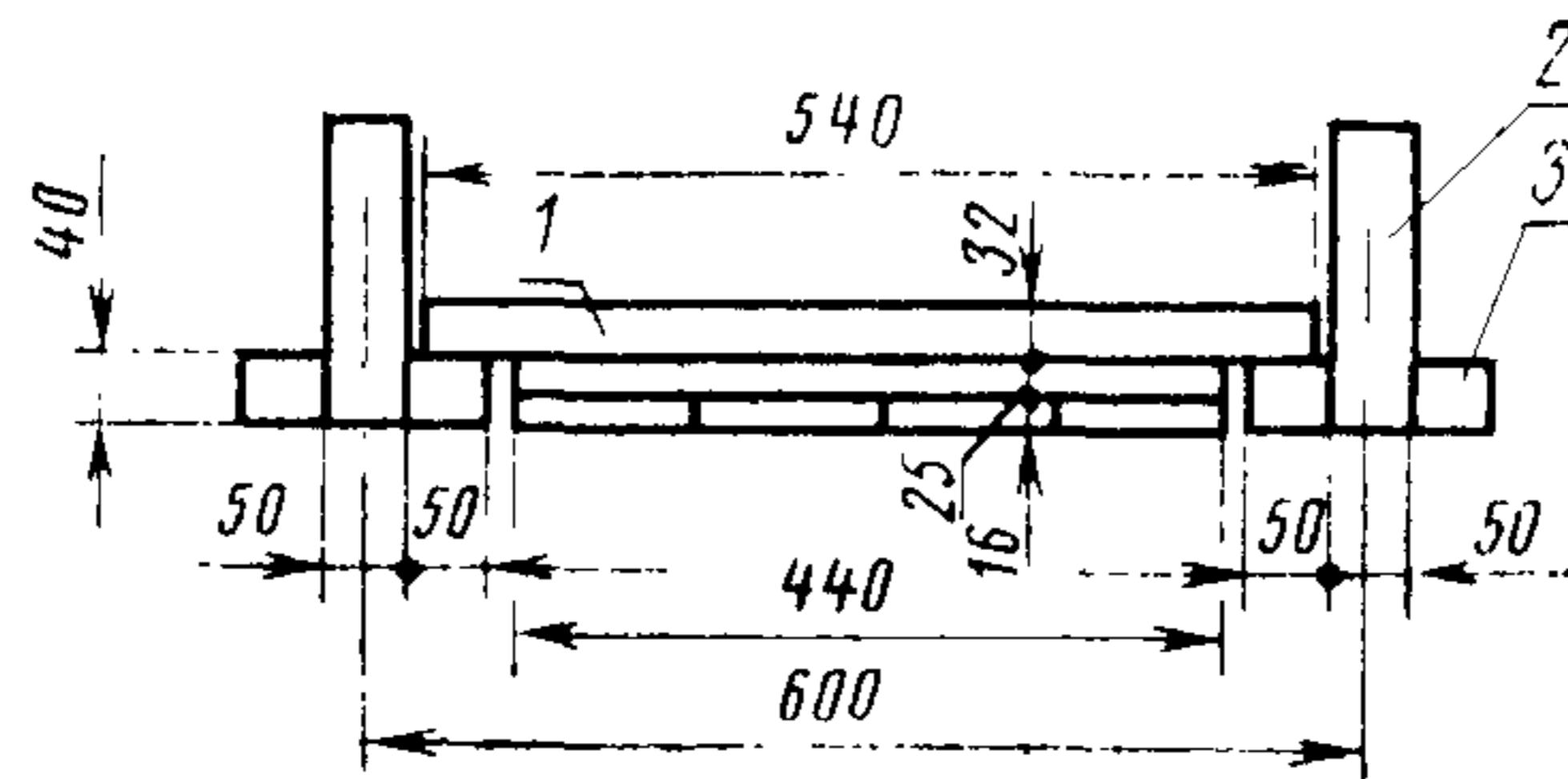
4.2. При транспортировании и хранении щиты должны быть защищены от увлажнения, механических повреждений и загрязнения.

4.3. При хранении щиты должны быть рассортированы по типам и уложены горизонтально в штабели продольными досками книзу. Под нижний ряд штабеля должны быть уложены деревянные подкладки.

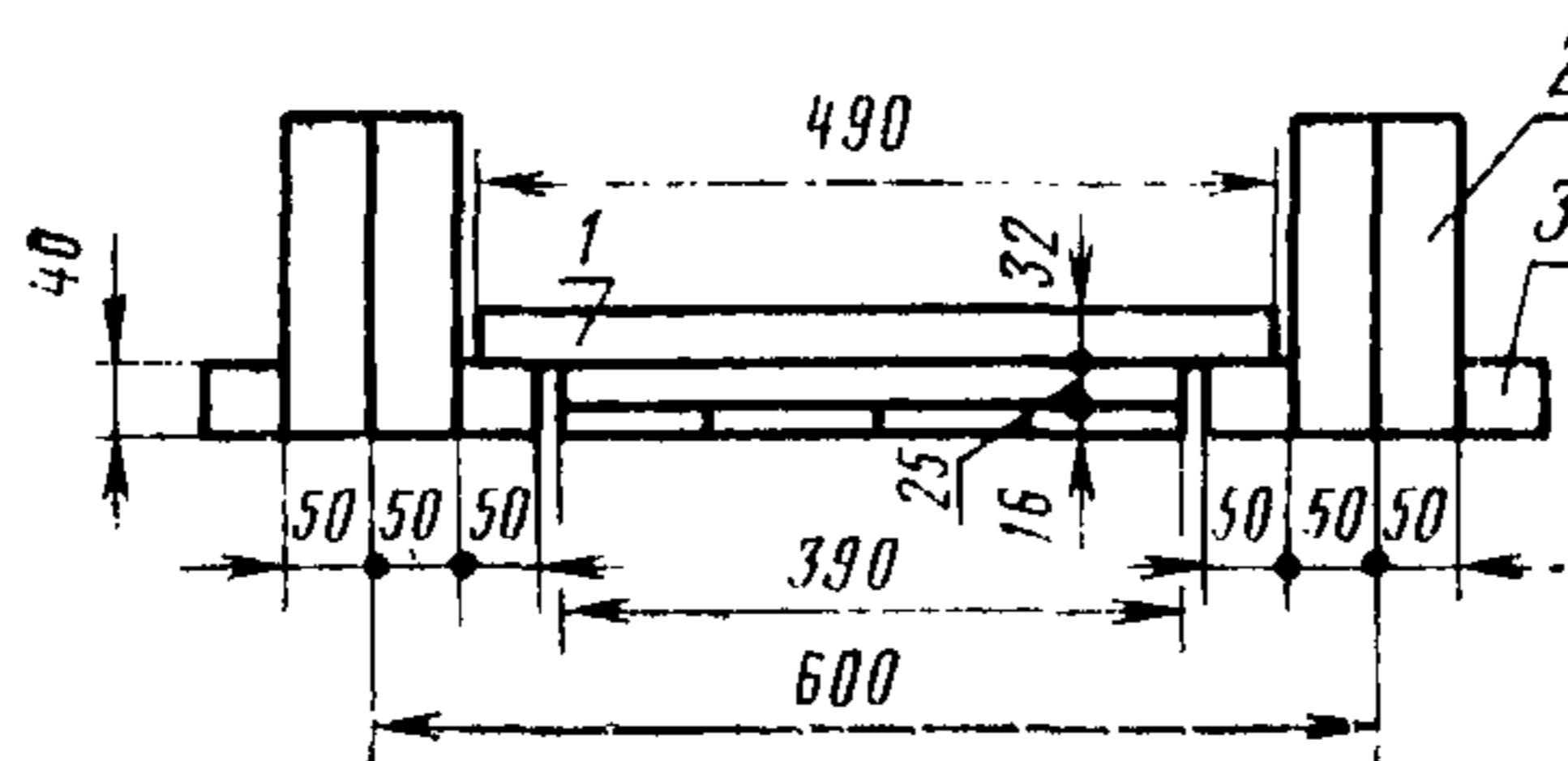
ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 1005—68

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ

а) по одинарным балкам



б) по двойным балкам



1—щит перекрытия; 2—балка перекрытия; 3—черепной бруск.

Редактор С. Г. Вилькина

Технический редактор Ф. И. Шрайбштейн

Корректор Л. В. Вайнберг

Сдано в наб. 07.01.80 Подп. в печ. 28.05.80 0.5 п. л. 0.34 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, д.557, Новопресненский пер., д. 3,  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 901