

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

90I-3-236.87

Стустители осадка

диаметром 12 метров

для станций подготовки воды

Альбом УІ

Ведомости потребности в материалах

22116-06

				Привязан	
Кинв №					

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 449 Инв.№ 22116-06 тираж 100
Сдано в печать 23.12. 1987 г. цена 0,34

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

90I-3-236.87

Струстители осадка
диаметром 12 метров
для станций подготовки воды

Альбом У1

Ведомости потребности
в материалах

Разработан:

Государственным проектным
институтом Соззводоканалпроект

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Н. Михайлов А.Н. Михайлов
Э.Е. Черная Э.Е. Черная

Утвержден:

Госстроем СССР протокол №АЧ-95 от 25 декабря 1986
Введен в действие В/о "Соззводоканалпроект"
Приказ №119 от 27 апреля 1987 г.

Взм. лив. №					Привязан	
Подпись и дата						
Име № подл.						
	Име №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

90I-3-236.87

Сгустители осадка
диаметром 12 метров
для станций подготовки воды

Содержание альбома У1

№ ш	Части проекта	Индекс	Количество листов	№ стр.
1	Технологическая	НВ.ВМ	1	3
2	Отопление и вентиляция	ОВ.ВМ	2	4-5
3	Электротехническая	ЭМ.ВМ АТХ.ВМ	1 1	6 7
4	Строительная	АР.ВМ КЖ.ВМ1 КЖ.ВМ2 КМ.ВМ	1 3 4 1	8 9-11 12-15 16

Главный инженер проекта

Черная

Э.Е.Черная

Начальник отдела

Харина

М.Я.Харина

Изм. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы стальные (всего)	I38I00				
2	М	I38300	006	-	II0	II0
3	Т	I37300	I68	-	I,89	I,89
4	Трубы сварные больших диаметров (св.480 мм.)					
5						
6	М	I38I00	006	-	4	4
7	Т	I38I00	I68	-	0,43	0,43
8	Трубы нефтепроводные электро-					
9	сварные (диаметром от II4 до					
10	480 мм.)					
11	М	I38300	006	-	58	58
12	Т	I38300	I68	-	I,32	I,32
13	Трубы тонкостенные электро-					
14	сварные углеродистые					
15	(диаметром до II4 мм)					
16	М	I37300	006	-	48	48
17	Т	I37300	I68	-	0,14	0,14
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Привязан		
Подпись и дата							
Инв. № подл.	Инв. №						
	Н. контр. Мирончик	<i>Мирончик</i>					
	Инж. Бельшев	<i>Бельшев</i>					
	Рук. бр. Комарова	<i>Комарова</i>					
	ГИИ Черная	<i>Черная</i>	12.86				
	Гл. спец. Мирончик	<i>Мирончик</i>					
	Нач. отд. Харина	<i>Харина</i>					
				Ступителн осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
					р	I	I
					Союзводоканалпроект		

ТИ 901-3-236.87 -НВ.ВМ

901-3-236.87 Альбом УГ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество			
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего	
1	Сталь сортовая конструкцион-						
2	ная и прокат листовой в на-						
3	туральной массе; т		I68	0,649	-	0,649	
4	(приведенная к стали клас-						
5	са С38/23)						
6	в том числе по укрупненно-						
7	му сортаменту:						
8	Сталь мелкосортная, т	095300	I68	0,025	-	0,025	
9	Сталь среднесортная, т	095200	I68	0,250	-	0,250	
10	Сталь крупносортная, т	095100	I68	0,008	-	0,008	
11	Сталь кровельная, т	097400	I68	0,038	-	0,038	
12	Сталь тонколистовая толщи-						
13	ной I+ I,8, т	097300	I68	0,098	-	0,098	
14	Сталь тонколистовая толщи-						
15	ной I,9+3,9, т	097200	I68	0,150	-	0,150	
16	Сталь толстолистовая, т	097100	I68	0,080	-	0,080	
17	Трубы водогазопроводные, т	I38500	I68	0,086	-	0,086	
18			М	006	57,0	-	57,0
19	Трубы электросварные, т	I37300	I68	0,190	-	0,190	
20			М	006	I64,0	-	I64,0

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № подл.

Инв. №

Н. КОНТ. ИВАНОВ

Инж. Захарова

Бед. инж. Коновалова

Инж. СОКОЛОВА

Гл. спец. ИВАНОВ

Нач. отд. Молчанов

ТШ 901-3-236.87 - ОБ.ВМ

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды.
Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Созводоканалпроект

Формат А4

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Конвектор типа "Аккорд" т	493522	I68	0,005	-	0,005
2	экм		084	0,6	-	0,6
3	Материалы лакокрасочные, т	23I000	I68	0,015	-	0,015
4	Материалы теплоизоляционные, т	576000	I68	0,052	-	0,052
5	Битум нефтяной, т	02563I	I68	0,026	-	0,026
6	Стеклопластик рулонный, м ²	229624	055	4,0	-	4,0
7	Рубероид, т	577402	I68	0,120	-	0,120
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам инв. №

Привязки			
Инв. №			

ТП 901-3-236.87 - ОБ.ВМ Лист 2

901-3-236.87 АЛБОМ У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь сортовая, т	093300	I68	-	0,03	0,03
2						
3	Трубы из винилпласта, т	22482I	I68	-	0,015	0,015
4	м	22482I	006	-	7I	7I
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан				
			Инв. №				
			Н. конт. Позднякова <i>М.И.</i>	ТП 901-3-236.87 -ЭМ.ВМ			
			Инж. Тихоновская <i>Т.И.</i>				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Рук. ор. Аверьянов <i>В.И.</i> 12.86	Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
			Нач. отд. Кильметов <i>И.И.</i>		Р	I	I
						Союзводоканалпроект	

901-3-236.87 Альбом УГ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы из винилпласта, т	22482I	I68	-	0,007	0,007
2	м	22482I	006	-	30	30
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

ТП 901-3-236.87 -АТХ.ВМ

Инд. №

Л. Конт. Позднякова *Позд*

Инж. Тихоновская *Тих*

Ст. инж. Мнускина *Мн*

Нач. отд. Кильметов *Киль*

12.86.

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I
Союзводоканалпроект		

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Блоки дверные m^3	536110	113	1,2	-	1,2
2	Блоки оконные m^3	536130	113	2,1	-	2,1
3	Рубероид m^2	577402	055	1284,0		1284,0
4	Утеплитель m^3	576000	113	55,0	-	55,0
5	Стекло оконное m^2	591000	055	31,0	-	31,0
6	Плитки керамич. для полов m^2	575240	055	50,0	-	50,0
7	Фасадная плитка m^2	575220	055	44,0	-	44,0
8	Кирпич тыс. шт	574120	798	8,8	-	8,8
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан			
Подпись и дата	Инв. №						
	Н. конт. Козловичев				ТП 901-3-236.87 AP. BM		
	Ст. арх. Кибальчин						
ИМ Чирков		12.86					
Инв. № подл.	Г. д. арх. Галактионов			Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд. Альтшуллер				P	I	I
					Созводоканалпроект		

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса АІ, т	093011	І68	-	0,265	0,265
4	Сталь среднесортная, т	093200	І68	-	0,024	
5	диам. 24, т	∅ 24	І68	-	0,024	
6	Катанка, т	093400	І68	-	0,24І	
7	диам. 8, т	∅ 8	І68	-	0,06	
8	диам. 6, т	∅ 6	І68	-	0,18І	
9	Сталь арматурная класса					
10	АІ, т	093003	І68	-	0,І	0,І
11	Сталь мелкосортная, т	093300	І68	-	0,І	
12	диам. 12, т	∅ 12	І68	-	0,04	
13	диам. 10, т	∅ 10	І68	-	0,06	
14	Сталь арматурная класса АІІІ, т	093004	І68	-	5,043	5,043
15	Сталь среднесортная, т	093200	І68	-	0,07	
16	диам. 25, т	∅ 25	І68	-	0,07	
17	Сталь мелкосортная, т	093300	І68	-	3,872	
18	диам. 16	∅ 16	І68	-	0,788	
19	диам. 10	∅ 10	І68	-	3,084	
20	Катанка	093400	І68	-	1,101	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Привязан		
Подпись и дата	Инв. №						
	Н. конт.	Козловичер					
	Инж.	Ищенко					
	Инж.	Семенова					
Инв. № подл.	Рук. гр.	Семенова					
	Инж.	Чернов	12.86				
	Нач. отд.	Альтшуллер					
					ТП 901-3-236.87 -Кл. ВМІ		
				Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Конструкции монолитные. Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	3
					Созводоканалпроект		

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	диам. 8, т	Ø 8	I68	-	0,72	
2	диам. 6, т	Ø 6	I68	-	0,38I	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	-	5,408	5,408
5	Сталь сортовая, т	093000	I68	-	0,283	0,283
6	Прокат листовой рядовой, т	097000	I68	-	0,13	0,13
7	Итого стали в натуральной					
8	массе, т		I68	-	5,82I	5,82I
9	в том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	093100	I68	-	0,262	0,262
12	Сталь среднесортная, т	093200	I68	-	0,115	0,115
13	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	3,972	3,972
14	Катанка, т	093400	I68	-	1,342	1,342
15	Сталь толстолистовая рядо-					
16	вых марок (от 4 мм) т	097100	I68	-	0,13	0,13
17	Металлоизделия промышленно-					
18	го назначения (метизы)	I20000	I68	-	0,769	0,769
19	Проволока стальная низкоугле-					
20	родистая периодического про-					
21	филя, ВрI т	I21400	I68	-	0,554	0,554
22	Проволока стальная высоко-					
23	прочная, ВрII, т	I224000	I68	-	0,215	0,215
24	Итого металлоизделий					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-236.87 - КЖ.ВМІ

Лист

2

901-3-236.87
Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	промышленного назначения т		I68	-	0,769	0,769
2	Итого стали приведенной к					
3	стали класса АІ, т		I68	-	9,15	9,15
4	То же к стали С38/23, т		I68	-	0,45	0,45
5	Всего стали, приведенной					
6	к классам АІ, С38/23, т		I68	-	9,6	9,6
7	Портландцемент	573II0				
8	М400, т	573II2	I68	-	49,4	49,4
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса АI, т	093011	I68	0,417	-	0,417
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,201	-	
5	диам. I6, т	∅ I6	I68	0,02	-	
6	диам. I4, т	∅ I4	I68	0,041	-	
7	диам. I0, т	∅ I0	I68	0,140	-	
8	Катанка	093400	I68	0,216	-	
9	диам. 6, т	∅ 6	I68	0,057	-	
10	Сталь арматурная класса АII, т	093003	I68	0,592	-	0,592
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,265	-	
12	диам. I6, т	∅ I6	I68	0,01	-	
13	диам. I4, т	∅ I4	I68	0,064	-	
14	диам. I2, т	∅ I2	I68	0,064	-	
15	диам. I0, т	∅ I0	I68	0,127	-	
16	Катанка	093400	I68	0,327	-	
17	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,327	-	
18	Сталь арматурная класса АIII, т	093004	I68	3,819	-	3,819
19	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,398	-	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан				
Подпись и дата	Инв. №			ТН 901-3-236.87 - КЖ.ВМ2				
	Н. конт. Козловичер							
	Инж. Ищенко							
Инв. № подл.	Инж. Семенов			Ступицели осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Конструкция сборные. Ведомость потребности в материалах				
	Рук. гр. Семенова							
	Инж. Черков							
Инв. № подл.	Нач. отд. Альшудлер			Стадия			Лист	Листов
				Р			1	4
				Союзводоканалпроект				

901-3-236.87 Альбом УГ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	диам. 25, т	Ø 25	I68	0,382	-	-
2	диам. 20, т	Ø 20	I68	0,016	-	-
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	2,972	-	-
4	диам. 18, т	Ø 18	I68	0,18	-	-
5	диам. 16, т	Ø 16	I68	0,045	-	-
6	диам. 14, т	Ø 14	I68	0,074	-	-
7	диам. 12, т	Ø 12	I68	0,119	-	-
8	диам. 10, т	Ø 10	I68	1,277	-	-
9	Катанка, т	093400	I68	0,449	-	-
10	диам. 8, т	Ø 8	I68	0,01	-	-
11	диам. 6, т	Ø 6	I68	0,439	-	-
12	Сталь арматурная класса А-III, в, т	093023	I68	0,195	-	0,195
13	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,143	-	-
14	диам. 22, т	Ø 22	I68	0,143	-	-
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,03	-	-
16	диам. 10, т	Ø 10	I68	0,03	-	-
17	Катанка, т	093400	I68	0,022	-	-
18	диам. 6, т	Ø 6	I68	0,022	-	-
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества, т		I68	5,023	-	5,023
21	Сталь сортовая, т	093000	I68	0,238	-	0,238
22	Прокат листовой рядовой, т	097000	I68	0,359	-	0,359
23	Сталь сортовая конструкцион-					
24	ная, т	092000	I68	0,934	-	0,934

Привязан			
Инв. №			

Взам инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Лист
2
ТП 901-3-236.87 -КЕ.ВЛ2

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		I68	6,554	-	6,554
3	в том числе по укрупненному					
4	сортаменту					
5	Балки и швеллеры, т	092500	I68	0,934	-	0,934
6	Сталь среднесортная, т	093200	I68	2,026	-	2,026
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	2,221	-	2,221
8	Катанка т	093400	I68	1,014	-	1,014
9	Сталь толстолистовая рядовых					
10	марок (от 4 мм), т	097100	I68	0,359	-	0,359
11	Металлоизделия промышленного					
12	назначения (метизы)	I20000				
13	Болты, т		I68	0,017	-	0,017
14	Проволока стальная низко-					
15	углеродистая обыкновенного					
16	качества для железобетона					
17	В-I, т	I21300	I68	1,107	-	1,107
18	Проволока стальная низко-					
19	углеродистая периодического					
20	профиля Вр-I, т	I21400	I68	0,325	-	0,325
21	Сетка стальная сварная					
22	арматурная, т	I27600	I68	0,564	-	0,564
23	Итого металлоизделий					
24	промышленного назначения, т		I68	2,013	-	2,013

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

901-3-236.87 Альбом У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали приведенной к					
2	стали класса А-I т		I68	8,00	-	8,00
3	То же к стали С38/23, т		I68	1,8	-	1,8
4	Всего стали, приведенной к					
5	классам А-I и С38/23, т		I68	9,8	-	9,8
6	Портландцемент	573110				
7	М 400, т	573112	I68	39,5	-	39,5
8	Трубы винилпластовые	224821				
9	50У, т		I68	-	0,003	0,003
10	63У, т		I68	-	0,005	0,005
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

901-3-236.87 АЛЬБОМ У1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь сортовая					
2	конструкционная, т	095000	I68	0,4	II,9	I2,3
3	Профили гнутые открытые, т	II2I00	I68	0,5	I,7	2,2
4	Профили гнутые замкнутые, т	II2I0I	I68	0-	0,3	
5	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	3,6	2,7	6,3
6	Итого стали в натуральной					
7	массе, т		I68	4,5	I6,6	2I,1
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Балки швеллеры, т	092500	I68	-	II,7	II,7
11	Сталь крупносортная, т	095I00	I68	0,3	0,2	0,5
12	Сталь мелкосортная, т	095300	I68	0,1	-	0,1
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4 мм), т	097I00	I68	3,6	2,7	6,3
15	Профили гнутые открытые, т	II2I00	I68	0,5	I,7	2,2
16	Профили гнутые замкнутые, т	II2I0I	I68	-	0,3	0,3
17	Всего стали приведенной					
18	к классу С38/23, т		I68	5,2	I9,3	24,5
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан	
Подпись и дата	Инв. №				
	Н.конт. Козловичер				
	Инж. Ищенко				
№ подл.	Инж. Семенова				
	Рук.гр. Семенова				
	ТШ Чарков				
	Гл. спец. Козловичер				
Инв. №	Нач. отд. Альтшуллер				

ТИ 901-3-236.87 - КМ.ВМ

Студителы осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
	Р	I	I

Созводоканалпроект