

Сертификат чистоты

№ _____

« ____ » _____ 20__ г.

Представитель застройщика или заказчика _____
(должность, фамилия, инициалы,
реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, _____
(должность,
фамилия, инициалы, реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного контроля _____
(должность, фамилия, инициалы,
реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполняющего техническое руководство монтажными работами, (шеф-инженер) _____
(должность, фамилия, инициалы,
реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации, _____
(должность, фамилия, инициалы,
реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполнившего работы по очистке внутренних поверхностей _____
(должность, фамилия, инициалы,
реквизиты документа о представительстве)

а также иные представители лиц, участвующих в очистке, _____
(должность, фамилия, инициалы,
реквизиты документа о представительстве)

произвели контроль процессов и рассмотрение результатов очистки внутренних поверхностей оборудования, арматуры, трубопроводов (далее по тексту — изделие), предъявленного _____
(наименование лица, фактически
предъявившего изделие для обезжиривания)

и составили настоящий сертификат о нижеследующем:

1. Произведена очистка внутренних поверхностей изделия:

а) технологическое оборудование (аппарат, емкость и т. п.)

Наименование	Обозначение, марка, тип, ТУ	Изготовитель, зав. №	Назначение
1	2	3	4

б) арматура одностипная

Наименование	Обозначение, марка, тип, ТУ	Изготовитель, зав. №	Количество единиц
1	2	3	4

в) трубопровод, трубопроводная сеть

Наименование	Обозначение чертежа	Изготовитель, зав. №	Назначение
1	2	3	4

2. Предъявлены сопроводительные документы

_____ ,
(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

а также проектная документация для нестандартного оборудования _____

_____ (номер, другие реквизиты чертежа, наименование проектной

_____ документации, сведения о лицах, осуществляющих

_____ подготовку раздела проектной документации)

3. Изделие изготовлено (поставлено)

_____ (наименование изготовителя (поставщика, посредника),

_____ наименование, номер и дата выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН, ИНН,

_____ почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

_____ фамилия, имя, отчество, паспортные данные, место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

4. Предъявлены документы, подтверждающие соответствие изделия предъявляемым к нему требованиям, в том числе:

а) на соответствие требованиям технической документации изготовителей и проектной документации разработчиков, техническим регламентам (нормам и правилам), другим нормативным правовым актам _____ (наименование

_____ документа о соответствии, дата, номер, другие реквизиты)

б) результаты экспертиз, обследований, лабораторных и иных испытаний и выполненных работ, проведенных в процессе строительного контроля, _____

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

5. Проведены необходимые испытания и опробования

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

6. Предъявлены документы, подтверждающие качество очистки внутренних поверхностей изделия у изготовителя,

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

7. Характеристика изделия, подвергающегося очистке внутренних поверхностей,

_____ (назначение изделия, технологическая среда

_____ в изделии, ее состояние и характеристики, требования по чистоте

_____ внутренних поверхностей, требуемая степень чистоты)

8. Предъявлен наряд-допуск на выполнение работ

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

9. Предъявлена процедура обеспечения безопасности процессов очистки внутренних поверхностей изделий

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

10. Предъявлен паспорт безопасности применяемых при очистке растворителей

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

11. Предъявлен технологический процесс обезжиривания изделия

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

12. Очистка внутренних поверхностей изделия проводилась на этапе

_____ (после изготовления, при приемке, до монтажа, во время монтажа,

_____ после испытаний, перед пуском в эксплуатацию, на других этапах)

13. Предъявлена программа обработки внутренних поверхностей

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

14. Предъявлены документы по проверке растворителя на соответствие стандарту

_____ (обозначение, наименование)

по следующим признакам: внешний вид, содержание нелетучего осадка, реакция среды, содержание масла, цвет и др. _____

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

15. Предъявлен отчет о проведении обезжиривания

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

16. Предъявлена программа контроля чистоты внутренних поверхностей изделия

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

17. Предъявлен протокол проверки чистоты

_____ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

18. Даты: начало работ «___» _____ 20__ г.
окончание работ «___» _____ 20__ г.

19. В результате выполненных работ установлено, что внутренние поверхности изделия после очистки соответствуют требованиям, приведенным в технической документации изготовителя, технологическим регламентам (нормам и правилам), иным нормативным правовым актам _____

_____ (наименование документа о

_____ соответствии, дата, номер, другие реквизиты, указать

_____ наименование и обозначение технической документации

_____ изготовителя, наименования, статьи (пункты) технического

_____ регламента, иных нормативных правовых актов)

20. На основании изложенного:

а) разрешается принять изделие после очистки внутренних поверхностей для использования по назначению _____ ;

б) разрешается принять изделие после очистки внутренних поверхностей для использования по назначению при выполнении следующих условий _____

Дополнительные сведения _____

Акт составлен в _____ экземплярах.

Приложения:

Сведения об исполнителях, непосредственно проводивших очистку внутренних поверхностей изделия.

Сведения об использованном при очистке и контроле качества процессов очистки технологическом оборудовании, механизмах и приспособлениях, поверенных измерительных приборах, моющих средствах и других материалах.

Сопроводительные документы и сертификаты на моющие и чистящие средства.

Наряд-допуск на выполнение работ.

Процедура обеспечения безопасности при очистке.

Отчет о проведении очистки.

Другие документы, на которые сделаны ссылки в данном акте.

Иные документы, отражающие фактическое состояние внутренних поверхностей изделия после очистки.

Подписи:

Представитель застройщика или заказчика _____
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, _____
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного надзора

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего техническое руководство монтажными работами, (шеф-инженер) _____
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации, _____
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполнившего очистку внутренних поверхностей изделия,

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представители иных лиц:

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Примечания

1 Настоящий сертификат составляют на каждое очищенное изделие после каждой его очистки на разных этапах.

2 На каждую группу арматуры и трубопроводов, очищенных совместно либо по одному технологическому процессу, оформляют один сертификат.

3 При необходимости форму сертификата допускается корректировать под конкретное изделие с учетом его конструктивных особенностей и применяемых способов очистки.

4 При отсутствии данных в отдельных пунктах сертификата указывают: «данные не требуются».

5 Отметку об оформлении каждого сертификата делают в общем журнале работ.

**Приложение У
(обязательное)**

**Форма сертификата чистоты
(см. 8.4.1.9 настоящего стандарта)**

Объект капитального строительства _____
(наименование, почтовый

или строительный адрес объекта капитального строительства)
Застройщик или заказчик _____
(наименование, номер и дата выдачи

свидетельства о государственной регистрации, ОГРН, ИНН,
почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;
фамилия, имя, отчество, паспортные данные,
место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство, _____
(наименование, номер и

дата выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН,
ИНН, почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;
фамилия, имя, отчество, паспортные данные,
место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство, выполняющее техническое руководство монтажными работами, _____

(наименование, номер и
дата выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН,
ИНН, почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;
фамилия, имя, отчество, паспортные данные,
место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее подготовку проектной документации, _____
(наименование, номер и дата выдачи свидетельства о

государственной регистрации, ОГРН, ИНН, почтовые реквизиты,
телефон, факс — для юридических лиц;
фамилия, имя, отчество, паспортные данные, место проживания,
телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство, выполнившее работы по очистке внутренних поверхностей, _____

(наименование, номер и дата
выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН,
ИНН, почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;
фамилия, имя, отчество, паспортные данные,
место проживания, телефон, факс — для физических лиц)