



МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОБЪЕДИНЕНИЕ СОЮЗНЕФТЕБУРМАШРЕМОНТ
ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
(ЦНИЛ)

НОРМЫ РАСХОДА
запасных частей к буровому,
нефтепромысловому
и геологоразведочному оборудованию

Раздел I. Буровое оборудование

Волгоград 1982

Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровому оборудованию разработаны ЦНИЛ Союзнефтебурмашремонт в соответствии с графиком, утвержденным заместителем министра нефтяной промышленности В. Я. Соколовым.

Разработчики: В. П. Зюзин, В. В. Павлов (ЦНИЛ), В. Г. Зыков, Т. М. Милидеева (Союзнефтебурмашремонт).

Согласованы с заинтересованными управлениями, институтами и предприятиями-изготовителями Минтяжмаша, Минхиммаша и Миннефтепрома.

Утверждены: заместителем министра тяжелого и транспортного машиностроения, заместителем министра нефтяной промышленности, заместителем министра химического и нефтяного машиностроения.

НОРМЫ РАСХОДА

уплотняющих запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к превенторам противовыбросового оборудования ОП2-307х200, ОП2-307х320, ОП1-406х125, ПУ1-230х350, ОП2-156х320 и ОП2-350х350
РД39-12-428-80

Вводится впервые

Приказом Министерства нефтяной промышленности № 429 от 21.08.80 срок введения установлен с 15.10.80.

Настоящие нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к превенторам противовыбросового оборудования ОП2=307х200, ОП2=307х320, ОП1=406х125, ПУ1=230х350, ОП2=156х320 и ОП2=350х350 служат руководящим документом для всех подразделений и служб отрасли, занимающихся вопросами бурения скважин на нефть и газ и ремонта противовыбросового оборудования, при определении потребности в запасных частях для эксплуатации оборудования, а также для организаций, осуществляющих планирование объемов производства и распределение запасных частей.

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дета- лей на едини- цу оборудо- вания, шт.	Норма расхо- да запчастей на единицу оборудования в год
<p align="center">ПРЕВЕНТОРЫ ОП2-307x200, ОП2-307x320</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 114 мм (4 1/2")</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 127 мм (5")</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 140 мм (5 9/16")</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 146 мм (5 3/4")</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 168 мм (6 5/8")</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 178 мм</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 194 мм</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 219 мм</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением (глухой)</p> <p>Уплотнение глухое</p> <ul style="list-style-type: none"> » 114 мм (4 1/2") » 127 мм (5") » 140 мм (5 9/16") 	<p>ЗППГ307=1А.11.2 сб</p> <p>ЗППГ307=1А.10.2сб</p> <p>ЗППГ307=1А.7.2сб</p> <p>ЗППГ307=1А.9.2сб</p> <p>ЗППГ307=1А.8.2сб</p> <p>ЗППГ307=1А.13.2сб</p> <p>ЗППГ307=1А.14.2сб</p> <p>ЗППГ307=1А.15.2сб</p> <p>ЗППГ307=1А.12.1сб</p> <p>2ППБ12=1.2.7сб</p> <p>2ППБ12=1.2.6сб</p> <p>2ППБ12=1.9.1сб</p> <p>2ППБ12=1.2.5сб</p>	<p align="center">4</p>	<p align="center">2</p>

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дета- лей на едини- цу оборудо- вания, шт.	Норма расхо- да запчастей на единицу оборудования в год	
<ul style="list-style-type: none"> » 146 мм (5 3/4") » 168 мм (6 5/8") » 178 мм » 194 мм » 219 мм » торцевое 	<ul style="list-style-type: none"> 2ППБ12=1.10.1сб 2ППБ12=1.2.4сб 2ППБ12=1.12.1сб 2ППБ12=1.13.1сб 2ППБ12=1.14.1сб 2ППБ12=1.14 	<ul style="list-style-type: none"> 4 4 	<ul style="list-style-type: none"> 8 4 	
<p>ПРЕВЕНТОР ОП1-406x125</p>	<ul style="list-style-type: none"> Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 114 мм (4 1/2") Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 127 мм (5") Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 140 мм (5 9/16") Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 146 мм (5 3/4") Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 168 мм (6 5/8") Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 178 мм Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 194 мм 	<ul style="list-style-type: none"> 1ППГ406=1А.8.3сб 1ППГ406=1.13.1сб 1ППГ406=1А.9.3сб 1ППГ406=1.14.1сб 1ППГ406=1А.10.3сб 1ППГ1406=1.15.1сб 1ППГ406=1.16.1сб. 	<ul style="list-style-type: none"> 2 	<ul style="list-style-type: none"> 2

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дета- лей на едини- цу оборудо- вания, шт.	Норма расхо- да запчастей на единицу оборудования в год
<p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 219 мм</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 245 мм</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением под бурильные трубы диам. 273 мм</p> <p>Вкладыш в сборе с уплотнением (глухой)</p> <p>Уплотнение 1/14 мм (4 1/2")</p> <ul style="list-style-type: none"> » 127 мм (5") » 140 (5 9/16") » 146 мм (5 3/4") » 168 мм (6 5/8") » 178 мм » 194 мм » 219 мм » 245 мм » 273 мм » глухое » торцевое 	<p>1 ППГ406=1.17.1сб</p> <p>1 ППГ406=1.18.1сб</p> <p>1 ППГ406=1.19.1сб</p> <p>1 ППГ406=1А.1/1.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.1.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.2.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.3.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.15.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.7.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.10.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.13.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.14.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.11.2сб</p> <p>1 ППБ16=1.12.2сб</p> <p>1 ППБ16=8.1сб</p> <p>1 ППБ16=1.10</p>	<p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p>	<p>2</p> <p>4</p> <p>2</p>
<p>Универсальный превентор ПУ1-230х350</p> <p>Уплотнитель</p>	<p>ЗПУГ=1.1Асб</p>	<p>1</p>	<p>2</p>

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дета- лей на едини- цу оборудо- вания, шт.	Норма расхо- да запчастей на единицу оборудования в год
Манжета 692x742 » 570x620 » 650x700 » 460x510	ЗПУГ=10А ПУГ=1=9 ЗПУГ=12А ЗПУГ=11А	1 2 2 2	2 2 2 2
Превентор ОП2-156x820			
Вкладыш в сборе с уплотнением (глухой)	ЗППГ156=1.7.1сб		
Вкладыш с уплотнением в сборе 60 мм	ЗППГ156=1.2.3сб		
» » » 63,5 мм	ЗППГ156=1.3.3сб	4	2
» » » 73 мм	ЗППГ156=1.1.3сб		
» » » 89 мм	ЗППГ156=1.4.3сб		
» » » 114 мм	ЗППГ156=1.5.3 сб.		
Уплотнение глухое в сборе	ЗППГ156=1.7.2сб		
Уплотнение в сборе 60 мм	ЗППГ156=2.1сб		
» » 63,5 мм	ЗППГ156=1.3.1сб	4	8
» » 73 мм	ЗППГ156=1.1.1сб		
» » 89 мм	ЗППГ156=1.4.1сб		
» » 114 мм	ЗППГ156=1.5.1сб		
Уплотнение торцевое	ЗППГ156=1.2	4	4

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дета- лей на едини- цу оборудо- вания, шт.	Норма расхо- да запчастей на единицу оборудования в год
Превентор ОП2-350х350			
Вкладыш в сборе с уплотнением (глухой)	ЗППГ350=1.8сб		
Вкладыш с уплотнением в сборе 73 мм	ЗППГ350=1.10.3сб		
» » » 89 мм	ЗППГ350=1.11.3сб		
» » » 95 мм	ЗППГ350=1.12.3сб		
» » » 102 мм	ЗППГ350=1.13.3сб		
» » » 108 мм	ЗППГ350=1.14.3сб		
» » » 114 мм	ЗППГ350=1.15.3сб		
» » » 127 мм	ЗППГ350=1.1.3сб		
» » » 140 мм	ЗППГ350=1.16.3сб		
» » » 146 мм	ЗППГ350=1.2.3сб	4	2
» » » 168 мм	ЗППГ350=1.3.3сб		
Вкладыш с уплотнением в сборе 178 мм	ЗППГ350=1.17.3сб.		
» » » 194 мм	ЗППГ350=1.4.3сб.		
» » » 197 мм	ЗППГ350=1.18.3сб.		
» » » 203 мм	ЗППГ350=1.19.3сб.		
» » » 219 мм	ЗППГ350=1.5.3сб.		
» » » 245 мм	ЗППГ350=1.6.3сб.		
» » » 273 мм	ЗППГ350=1.7.3сб.		
Уплотнение глухое в сборе	ЗППГ350=1.8.1сб.		
Уплотнение в сборе 73 мм	ЗППГ350=1.10.2сб.		

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дета- лей на едини- цу оборудо- вания, шт.	Норма расхо- да запчастей на единицу оборудования в год
Уплотнение в сборе 89 мм	ЗППГ350=1.11.2сб.	4	8
» » 95 мм	ЗППГ350=1.12.2сб.		
» » 102 мм	ЗППГ350=1.13.2сб.		
» » 108 мм	ЗППГ350=1.14.2сб.		
» » 114 мм	ЗППГ350=1.15.2сб.		
» » 127 мм	ЗППГ350=1.1.2сб.		
» » 140 мм,	ЗППГ350=1.16.2сб.		
» » 146 мм	ЗППГ350=1.2.2сб.		
» » 168 мм	ЗППГ350=1.3.2сб.		
» » 178 мм	ЗППГ350=1.17.2сб.		
» » 194 мм	ЗППГ350=1.4.2сб.		
» » 197 мм	ЗППГ350=1.18.2сб.		
» » 203 мм	ЗППГ350=1.19.2сб.		
Уплотнение в сборе 219 мм	ЗППГ350=1.5.2сб.		
» » 245 мм	ЗППГ350=1.6.2сб.		
» » 273 мм	ЗППГ350=1.7.2сб.		
Уплотнение торцевое	ЗППГ350=1.2.	4	4

ПРИМЕР

подчета потребности в запасных частях уплотняющих деталей на ремонтно-эксплуатационные нужды к преенторам противовыбросового оборудования ОП2-307х200, ОП2-307х320, ОП1-406х125, ПУ1-230х350, ОП2-156х320 и ОП2-350х350

Требуется определить годовую потребность в деталях преентора уплотнитель (черт. ЗПУГ=1.1Асб. ~~ноз. 48~~) для предприятия, имеющего в работе 10 преенторов ПУ1=230х350.

Годовая потребность в детали на эксплуатационные нужды определяется по формуле:

$$П_{экс.} = N_э \times C_п = 2 \times 10 = 20 \text{ шт.},$$

где $N_э = 2,0$ — норма расхода детали на эксплуатацию одного преентора в год (~~ноз. 48 графа 6~~), шт/прев;

$C_п$ — количество преенторов в работе в планируемом году.

Расчет потребности в запасных уплотняющих деталях по остальным позициям производится аналогично.

НОРМЫ РАСХОДА
к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию

Ответственный за выпуск **С. П. Костюк.**

Редактор **Е. С. Лепехина.**

Технический редактор **Н. П. Сигова**

Подписано в печать 04. 12. 81. НМ 07690. Формат 60x84 1/16. Бумага оберточная. Гарнитура новая газетная. Печать высокая. Усл. п. л. 11,39. Уч.-изд. л. 7.67. Тираж 400. Заказ 4878.

РИО Упрполиграфиздата, 400001, Волгоград, ул. Рабоче-Крестьянская, 13.
Николаевское полиграфобъединение 404040, г. Николаевск, ул. Октябрьская, 21.