

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА 1 ЛИНИЮ, С ПОСТОМ  
САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ  
СООРУЖЕНИЯМИ

Альбом II

Проектная документация по переводу механизи-  
рованной мойки в режим обеззараживания тран-  
спорта и санитарной обработки людей

24532-12  
ЦЕНА 0-65

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА 1 ЛИНИЮ, С ПОСТОМ  
САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ  
СООРУЖЕНИЯМИ

Альбом II

Проектная документация по переводу механизированной  
мойки в режим обеззараживания транспорта и санитарной  
обработки людей

Разработан:  
Гипроавтотрансом

Утвержден и введен в  
действие Минавтотрансом РСФСР  
Протокол от 22.10.90 № 7

Главный инженер института

В.Н.Крюков

Главный инженер проекта

А.А.Белоус

Специальная обработка подвижного состава производится на участке мойки автомобилей, специально приспособленном для этих целей.

Спецобработка транспорта осуществляется на 2 постах специализированной поточной линии ЕО, оборудованной осмотровыми каналами.

При режиме СОТ участок работает круглосуточно, бесперебойно, обеспечивая поточность обработки.

Весь участок разделен на 2 зоны, "грязную" и "чистую".

На посту "грязной" зоны выполняются следующие операции:

- контроль загрязненности подвижного состава (при его загрязнении РВ);
  - чистка и мойка наружных и внутренних поверхностей подвижного состава (при его загрязнении РВ);
  - нанесение на поверхность подвижного состава обезвреживающих веществ (при дегазации и дезинфекции);
  - выдержка (при дезинфекции) нанесенных веществ на поверхности подвижного состава;
  - смывание (снятие) обеззараживающих веществ.

После выполнения этих операций подвижной состав проходит мойку через моечную установку М-129, и далее поступает на "чистую" зону.

На посту "чистой" зоны выполняются:

- повторный контроль степени загрязнности РВ подвижного состава и, в случае необходимости, повторение дезактивации;
  - смазка поверхностей деталей и инструмента, изготовленных

Инв. №	ТП		503-3-27.90	- ПЗ
Имя. № подл.	ГИП Н. конт. Зав. ГР. Зав. ГР. Зав. ГР.	Белоус Ростунова Шварцман Нечаева Низамова	Пояснительная записка	Стадия РП
Подпись и дата				Лист 1
Взам. №				Листов 14
				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

из легкокорродирующих материалов.

Пропускная способность постов определена в соответствии с обязательным приложением I СНиП 2.01.57-85 "Приспособление объектов коммунально-бытового назначения для санитарной обработки людей, специальной обработки одежды и подвижного состава автотранспорта".

При приспособлении участка мойки автомобилей в режиме СОТ, полностью используется оборудование, применяемое для туалетной и углубленной мойки подвижного состава и предусматривается дополнительное технологическое оборудование и оснастка ( занавесы, бачки для химикатов и т.д.).

В корпусе предусмотрены кладовые для хранения специального оборудования и инвентаря для режима СОТ и хранения средств специальной обработки и материалов.

Для санитарной обработки людей используются санитарно-бытовые помещения, которые для этих целей переоборудуются.

По схеме движения, указанной в проекте, люди, вошедшие в корпус с улицы проходят пост дозиметрического контроля и пост медицинского осмотра, расположенные в ожидальной. Смежно с ожидальной расположены место для сортировки и упаковки зараженной одежды и место выдачи моющих средств и дезинфицирующих. Далее, через сквозную душевую кабину люди проходят в одевальную. Смежно с одевальней находится гардероб и место отдыха обслуживающего персонала и склад мыла, мочалок, обеззаражающих средств, сообщающиеся через окно с местом для выдачи моющих средств и дезинфицирующих. Здесь же, в одевальной, люди проходят повторный пост дозиметрического контроля и пост медицинского контроля. В одевальной также расположено место хранения обменного фонда. Из одевальной схема движения людей происходит в соответствии с планом работы предприятия в конкретных условиях.

С целью приспособления помещений мойки для специальной обра-

Примечан		
Инв. №		
Лист		
2		

ТИ

503-3-27.90

- НЗ

ботки подвижного состава (СОТ) предусматривается ряд мероприятий по водоснабжению и канализации.

Из объединенной системы хозяйственно-питьевого, производственного водопровода и из сети горячего водоснабжения подается вода к поливочным кранам, установленным в участке мойки автомобилей, в помещении для обслуживающего персонала и на складе загрязненной одежды. Из поливочных кранов участка мойки через гибкий шланг заполняется емкость для приготовления специального раствора. После обработки специальным раствором машины направляются на мойку, которая осуществляется водой из хозяйственно-питьевого водопровода. Схема работы следующая: всасывающая линия насосов, подающих в обычном режиме воду из резервуара очищенных стоков к моечным установкам, соединяется с подающим трубопроводом = 80 мм холодной воды, на котором устанавливается опломбированная задвижка. В обычном режиме участок трубы от задвижки до всасывающей линии насоса остается несмонтированным. При объявлении особого режима этот участок монтируется при помощи фланцевых соединений. Ближайшая к резервуару задвижка на всасывающей линии насоса закрывается и насосы начинают подавать воду на моечную установку из хозяйственно-питьевого водопровода.

Загрязненные сточные воды стекают в приемник моечной канавы и далее по трубопроводу поступают в приемный резервуар очистных сооружений для последующей очистки на гидроциклонах, флотационной установке, фильтрах-сепараторах (аналогично схеме очистки в обычном режиме).

В особый период очищенные стоки отводятся из резервуара в сеть бытовой канализации площадки через спускной трубопровод, на котором предусматривается опломбированная задвижка. Часть отводящего трубопровода также монтируется на фланцевых соединениях при объявлении особого периода.

Время пребывания стоков в очистных сооружениях более 30 минут.

Осадок и масло из очистных сооружений вывозят в места, согла-

Подл. и дат.	№

Примечания		
Инв. №		
Лист		
TH	503-3-27.90	- ПЗ
Копировано		24532-72 5
Формат А4		
З		

сованные с местной санитарно-эпидемиологической станцией.

Для специальной обработки людей (СОЛ) к трубопроводам ВО, ТЗ присоединяются через опломбированные вентили самостоятельные трубопроводы для подачи холодной и горячей воды к душам. Эти трубопроводы питаются от одного общего смесителя - регулятора температуры горячего водоснабжения (РТ-ГВ), установленного со стороны "чистой" зоны. Температура горячей воды 38–40° при одновременной работе всех душевых сеток. В местах санитарной обработки людей, в помещениях для сбора, сортировки и упаковки загрязненной одежды предусматриваются трапы.

Трубопроводы для режима СОТ и СОЛ смонтированы в обычном режиме и опломбированы. Спецификация оборудования и материалов даны в спецификации основного комплекта.

Присоединение не смонтированных участков и переключение арматуры производить при приведении предприятия к особому режиму.

Приказы			
Инв. №			
Лист			
ТП		503-3-27.90	
ПЗ			
4			

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Листок 11

## Данные по производственному водопотреблению

Кодировка	Номер документа	Наименование потребителя	Количество потребляемой воды в литрах	Сроки использования	Водопотребление							
					Требо- вания к каче- ству воды	Потре- битель	Режим во- допотре- бления	Расход воды на одного потреби- теля	Из хо- зяйственно- питьевого водопрово- да	м3/сут	м3/ч	л/с
ПП	503-3-27.90	Участок мойки автомобилей										
	24532-12 7	3. Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	I 24	питъе- вая	220		непре- рывный	12,0	288	12,0	3,33	
		6. Установка мо- ечная для дви- гателей М-203	I 24	питъе- вая	5		непре- рывный	0,12	2,88	0,12	0,06	
		5. Установка мо- ечная для ав- томобилей М-125	I 24	питъе- вая	5		непре- рывный	0,8	19,2	0,8	0,22	
		Кран водораз- борный Ø 25	2 24	питъе- вая	5		непре- рывный	0,21	10,08	0,42	0,12	
		И т о г о:							320,16	13,34	3,73	
	- ПЗ											
		Примеч.										
		Инв. №										
		Лист										
		5										

## Данные по производственному водоотведению

Наименование потребителя	Характеристика сточных вод	Водоотведение			Концентрация загрязненных сточных вод локальных очистных сооружений, мг/л	Примечания
		режим водоотведения	в бытовую канализацию	м3/сут м3/ч л/с		

Участок мойки автомобилей

3. Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	ВВ-1000 мг/л НП-40 мг/л ТЭС-0,01 мг/л	непрерывный	259,2	10,8	3,0	ВВ-10 мг/л НП-5 мг/л ТЭС-0,001 мг/л
6. Установка моечная для двигателей М-203	ВВ-1000 мг/л НП-40 мг/л ТЭС-0,01 мг/л T - 40°C	непрерывный	2,59	0,118	0,054	ВВ-10 мг/л НП-5 мг/л ТЭС-0,001 мг/л T - 40°C
5. Установка моечная для автомобилей М-125	ВВ-1000 мг/л НП-40 мг/л	непрерывный	17,28	0,72	1,198	ВВ-10 мг/л НП-5 мг/л
Кран водоразборный Ø 25		непрерывный	10,08	0,42	0,12	

И т о г о:

289,15 12,06 3,37

Инд. №	Признак
6	Лист

Копирка

24532-12 8 формат А4

- 13

Anabasis 11

Вентиляция и отопление в приспособленных помещениях для режима СОЛ запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.09.04-87 и СНиП 2.01.57-85.

Вытяжка предусматривается из душевой, раздевальной и других помещений "грязной" зоны; приточный воздух подается в одевальную и другие помещения "чистой" зоны.

Кратность в этих помещениях принята согласно СНиП 2.01.67-85.

В участке обеззараживания транспорта приточно-вытяжная вентиляция принята механическая и обеспечивает в "грязной" зоне производственных помещений и санитарного прохода сквозную часовую кратность обмена воздуха не менее 10. Приточный воздух подается в "чистую" зону. Вытяжка предусмотрена сосредоточенной из верхней зоны участка, при этом из "грязной" зоны - 2/3, из "чистой" - 1/3 объема отсасываемого воздуха.

Объем воздуха при вытяжке на 20% больше объема приточного воздуха.

При переходе объекта на режим СОТ и СОЛ необходимо:

- дополнительно включить к системам А1, В1 ... В4, смонтированную систему В5;
  - закрыть заслонки в системе П на воздуховоде диаметром 400, подающем приточный воздух в участок мойки через отверстия, затянутые металлической сеткой, и на воздуховоде диаметром 125, подающем воздух в гардероб;
  - прикрыть заслонку на воздуховоде системы П, подающем воздух в рабочую зону на высоте 1,0 метр от пола, для уменьшения подачи воздуха в чистую зону до 16240 м<sup>3</sup>/ч. Положение заслонки необходимо определить при наладке.

### Экспликация помещений

<u>Номер по про- екту</u>	<u>Наименование</u>	<u>Кол-во возду- ха м3/час</u>
I	Раздевальная	110
2	Место сбора и хранения одежды	
3	Ожидальная	215
4	Пост дозиметрического контроля	
5	Пост медицинского осмотра	
6	Санитарный узел	60
7	Место для сортировки и упаков- ки зараженной одежды	90
8	Место для выдачи моющих средств дезинфицирующих	80
9	Душевая	150
10	Одевальная	
II	Пост дозиметрического контроля	
12	Пост медицинского контроля	
I3	Склад мыла, мочалок, обезза- живающих средств	675
I4	Гардероб и место отдыха обслу- живающего персонала	
15	Место хранения обменного фонда	
I6	Помещение обеззараживания авто- транспорта	20300 I6240

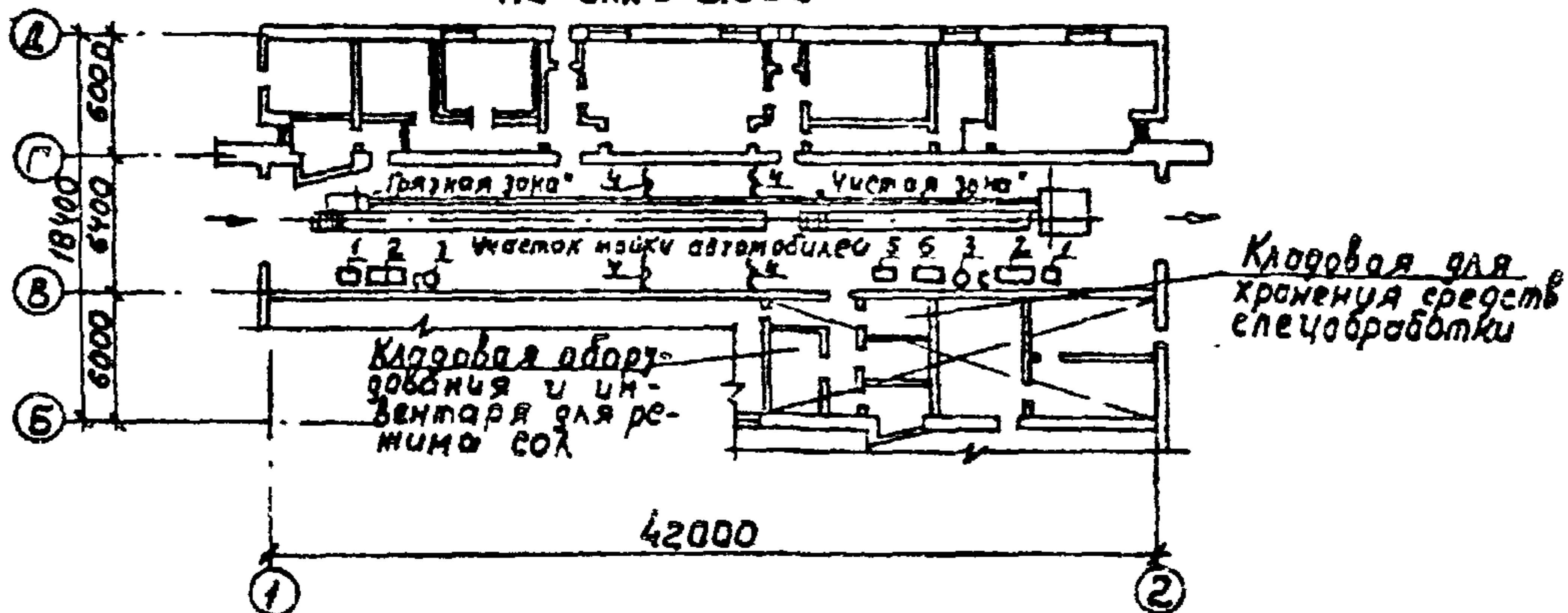
Привязан			
Инв. №			
			Лист
			6

Т 1

500-3-27.90

- II3

Фрагмент плана расположения технологического оборудования  
на отм 0.000



Спецификация оборудования

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1112 ГИАТ, м	Бункер для чистых деталей (для обтирочных материалов)	2	
2	**1109 ГИАТ, м	Стол для дефектовки деталей (для работ санитарной обработке)	2	
3	ГОСТ 17366-80*Е	Бочка стальная сварная для химических продуктов	2	
4	ГОСТ 15160 - 69**	Занавес из ткани хлопчатобумажной технической с водоупорными, противогни- лостными пропитками.	4	
5	M125	Установка моечная для автомобилей, шланговая	1	
6	M203	Установка моечная для двигателей, шланговая	1	

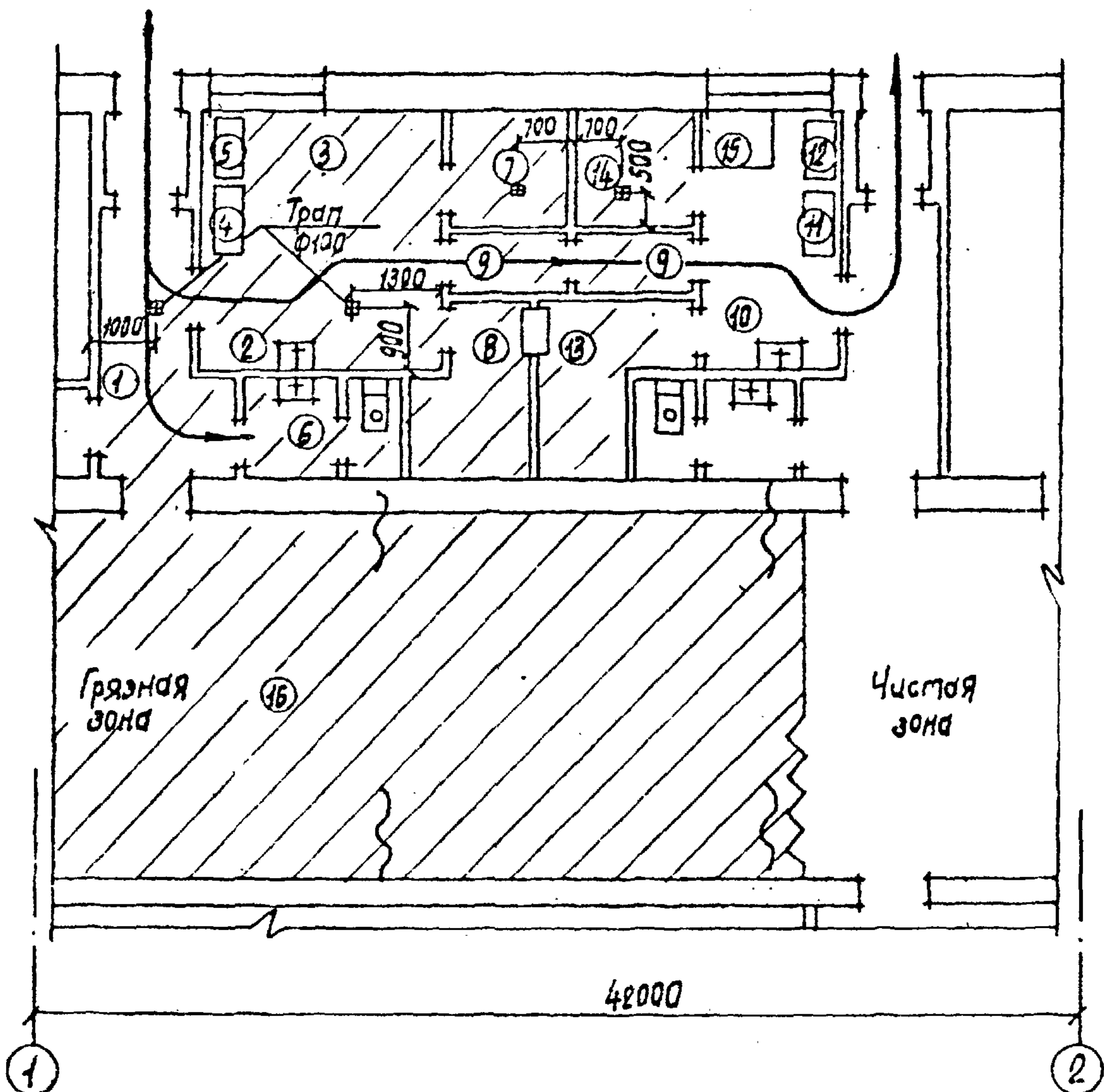
Привязан

Уч. №

ТП 503 - 3 - 27. 90

ПЗ

Схема приспособления бытовых помещений  
для санитарной обработки людей на отм. 0.000.



Привязан

ЧИБ.Н

Лист

ТП 503 - 3 - 27. 90

ПЭ


11

Копировал Марченко

24532-12 12 Формат А4

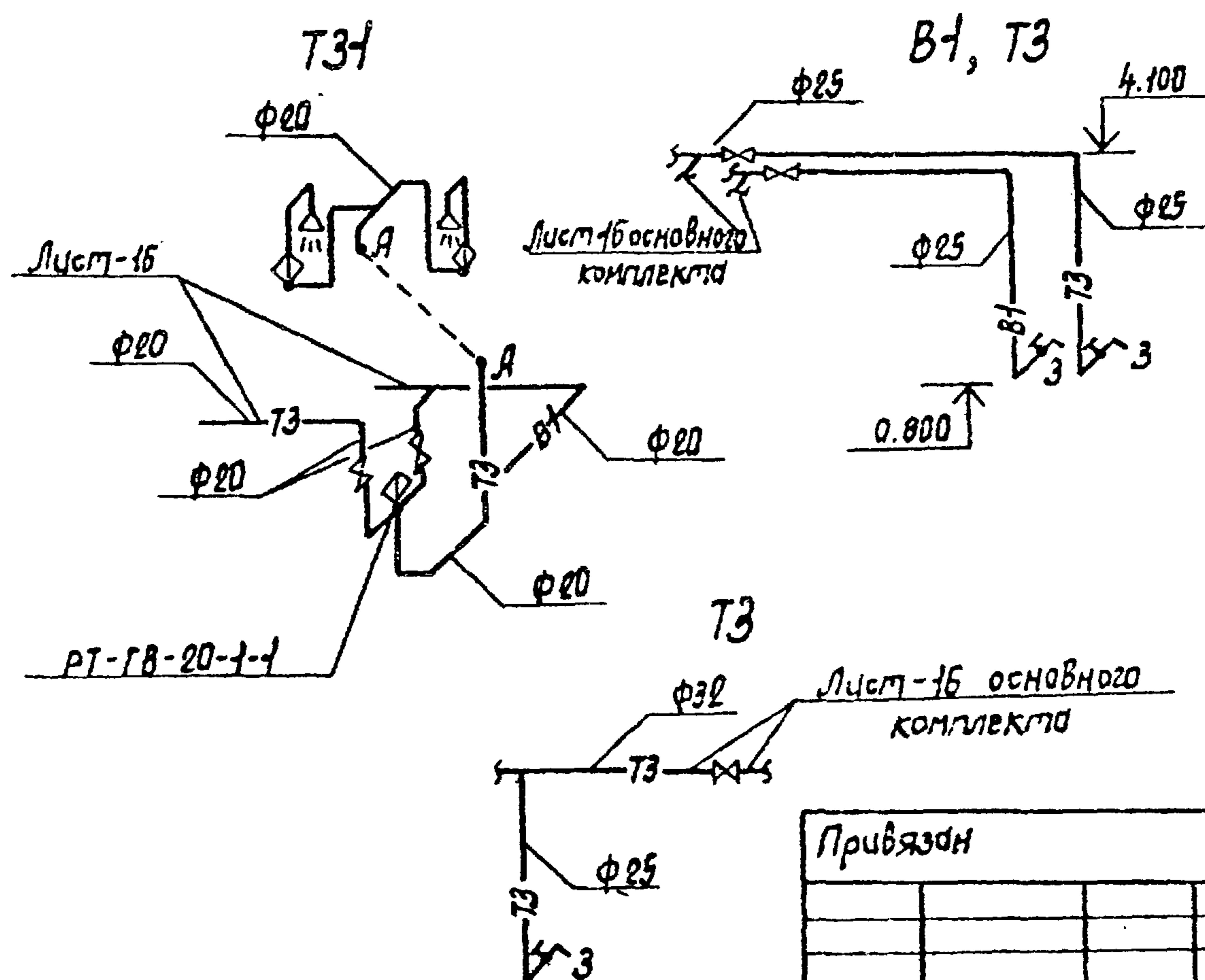
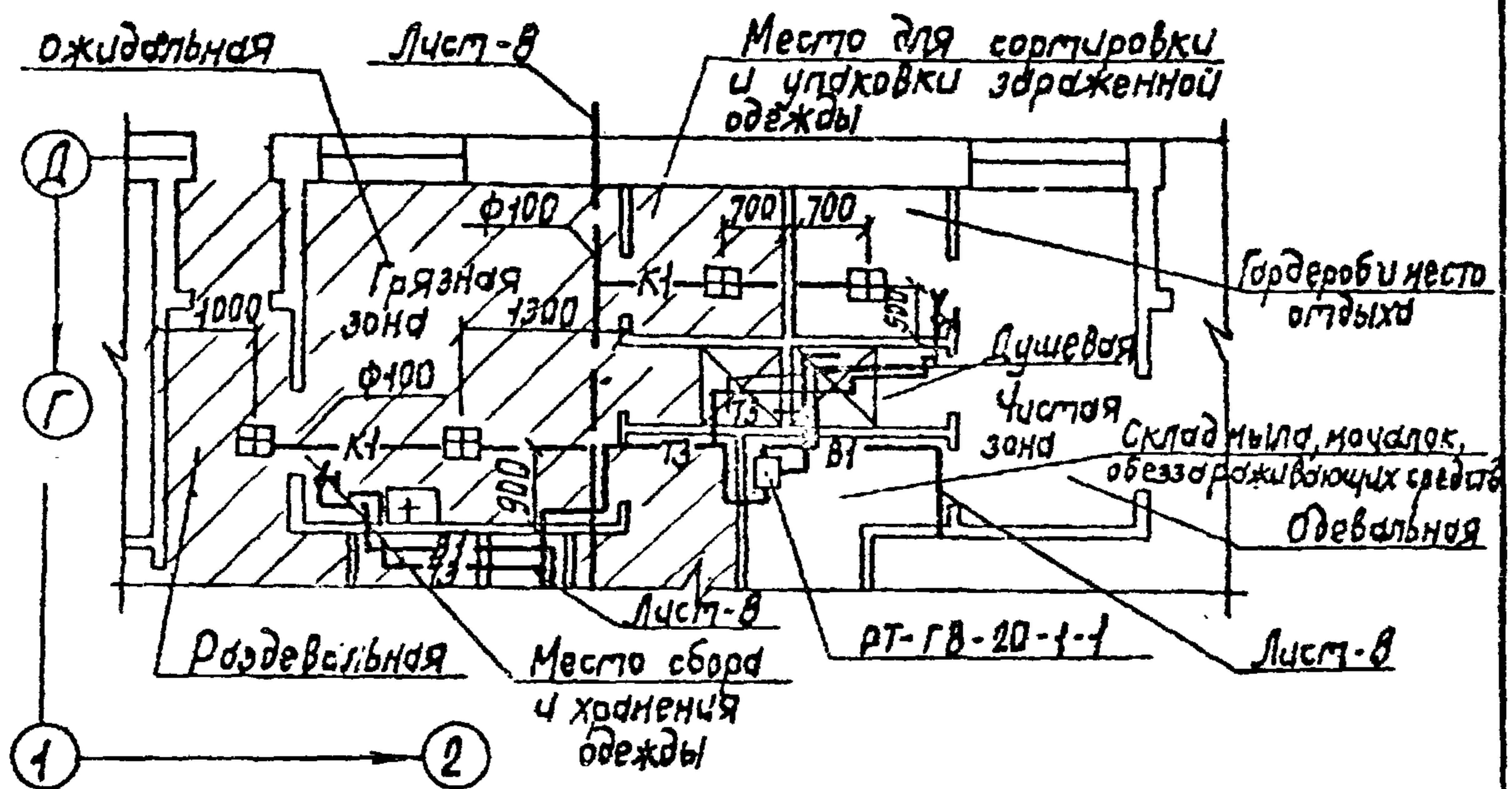
# Экспликация помещений

Номер по проекту	Наименование	Площадь
I	Раздевальная	7,0
2	Место сбора и хранения одежды	4,0
3	Ожидальная	6,0
4	Пост дозиметрического контроля	2,0
5	Пост медицинского осмотра	2,0
6	Санитарный узел	8,0
7	Место для сортировки и упаковки Зараженной одежды	3,0
8	Место для выдачи моющих средств дезинфицирующих	4,0
9	Душевая	3,0
10	Одевальная	2,0
11	Пост дозиметрического контроля	2,0
12	Пост медицинского контроля	2,0
13	Склад мыла, мочалок, обеззараживающих средств	4,0
14	Гардероб и место отдыха обслуживающего персонала	3,0
15	Место хранения обменного фонда	2,0
16	Помещение обеззараживания автотранспорта	252,0



**Фрагмент плана между осями Г-Г; Г-Д**

Альбом 11



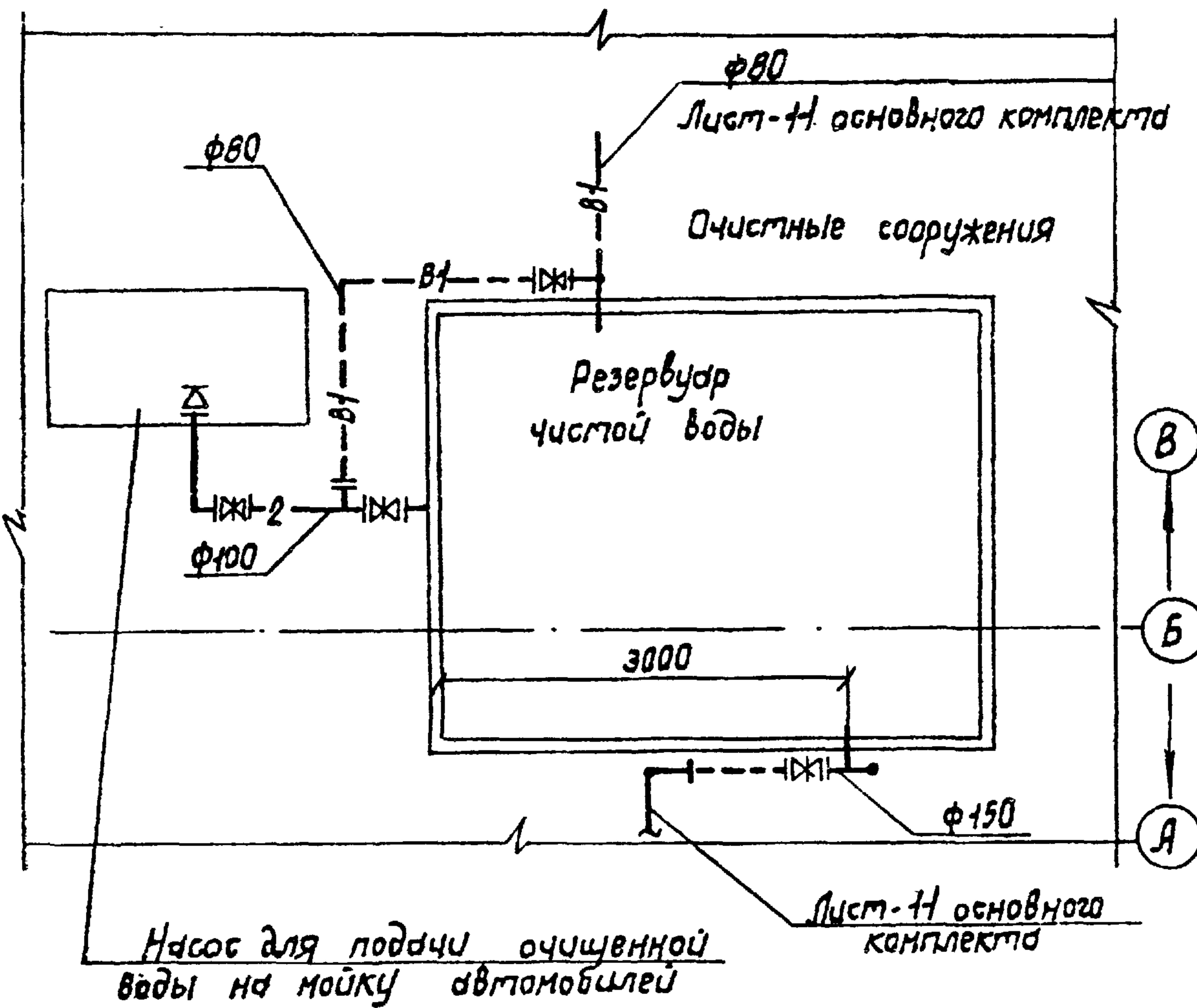
ТП 503 - 3 - 27. 80

ПЗ

Копировали Марченко 24.3.2-12 15

Формат А4

Фрагмент гипса между осями  $t-2$ ,  $A-B$



Лист-20 основного  
- комплекс  
0.580

Эфективная  
опломбированная  
в закрытом положе-  
нии в обычном  
режиме

## Приезды

© АЛП ЦИТП, ЗАК. 9136 ТИР 300

446.3

14

*TN 503 - 3 - 27.90.*

73

*Копировали Марченко*

24532-12

16

Формат А4

Epopee