

ГОССТРОЙ СССР

Главпромстройпроект

СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ

Проектный и научно-исследовательский институт

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ

ВЫСОТой 1500, 1800 и 2100 мм

Рабочие чертежи

СЕРИЯ ХТPI-I

Разработаны
Проектным и научно-исследовательским
институтом Харьковский Промстройниипроект
Госстроя СССР при участии НИИШБ

Рассмотрены и одобрены для применения
Управлением типового проектирования
Госстроя СССР
Протокол от 28 февраля 1967 г.

Харьков

1967

СОДЕРЖАНИЕ

		СТР.		СТР.
	Пояснительная записка	2-5	Лист 22. Плиты днища ПДТ1-4; ПДТ2-5. Опалубочные и арматурные чертежи	27
Лист 1.	Расчетные схемы и нагрузки	6	Лист 23. Плиты днища ПДТ1-4; ПДТ2-5. Арматурные сетки и спецификация арматуры	28
Лист 2.	Габаритные схемы каналов	7	Лист 24. Плиты днища ПДТ3-5; ПДТ4-3. Опалубочные и арматурные чертежи	29
Лист 3.	Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие	8	Лист 25. Плиты днища ПДТ3-5; ПДТ4-3. Арматурные сетки и спецификация арматуры	30
Лист 4.	Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие (окончание)	9	Лист 26. Плиты стеновые ПС4; ПС4г	31
Лист 5.	Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы)	10	Лист 27. Плиты стеновые ПС5; ПС5г	32
Лист 6.	Каналы марки КС. План и разрезы	11	Лист 28. Плиты стеновые ПС6; ПС6г	33
Лист 7.	Каналы марки ЗКС. План и разрезы	12	Лист 29. Плиты стеновые ПС7; ПС7г	34
Лист 8.	Детали 1-9	13	Лист 30. Плиты стеновые ПС8; ПС8г	35
Лист 9.	Каналы марок ЗКЛс 150-150 и ЗКЛс 180-180. План и разрезы	14	Лист 31. Плиты стеновые РС3; РС3г	36
Лист 10.	Монтажные схемы и детали крепления элементов МС-5 к плитам перекрытий каналов	15	Лист 32. Плиты стеновые РС4; РС4г	37
Лист 11.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. подземных каналов (прямые участки)	16	Лист 33. Плиты перекрытия П23; П23г	38
Лист 12.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. полуподземных каналов (прямые участки)	17	Лист 34. Плиты перекрытия П3а; П4а; П24; П5а	39
Лист 13.	Плиты днища ПД5-3; ПД6-1	18	Лист 35. Плиты перекрытия П3аг; П4аг; П24г; П5аг	40
Лист 14.	Плиты днища ПД7-1; ПД8-1	19	Лист 36. Плита перекрытия ПТ6к	41
Лист 15.	Плиты днища ПД11-1; ПД12-1	20	Лист 37. Плита перекрытия ПТ7к	42
Лист 16.	Плиты днища ПД13-1; ПД14-1	21	Лист 38. Плита перекрытия ПТ6кг	43
Лист 17.	Плиты днища ПД18-1; ПД18-2	22	Лист 39. Плита перекрытия ПТ7кг	44
Лист 18.	Плиты днища ПД19; ПД20	23	Лист 40. Лоток Л28	45
Лист 19.	Плиты днища ПД19; ПД20. Арматурные сетки и спецификация арматуры	24	Лист 41. Лоток Л29	46
Лист 20.	Плита днища ПД21	25	Лист 42. Лоток Л28г	47
Лист 21.	Плита днища ПД21. Арматурные сетки и спецификация арматуры	26	Лист 43. Лоток Л29г	48
			Лист 44. Опорные подушки ОП8; ОП9	49
			Лист 45. Закладные элементы М-26÷М-33; МС-6	50

	Группы	Бродский	Витин	Зорин	
	Рук. группы	Ст. инженер	Исполнитель		
	К.С.Р.овицкий	Бандос	Спектор	Копштейн	
	Гл. инж. инст.	Нач. отдела	Гл. констр. отд.	Гл. инж. пр.	
	Дата выпуска 1966г.				

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В настоящей серии помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов высотой 1500, 1800 и 2100 мм, предназначенных для прокладки в них двухтрубных тепловых сетей диаметром 900÷1200 мм (при канальной прокладке) и 800÷1000 мм (при бесканальной прокладке), а также технологических трубопроводов, кабелей, совмещенной прокладки коммуникаций различного назначения и др.

В зависимости от вида прокладок и расстояний между коммуникациями и строительными конструкциями, каналы высотой 1500 и 1800 мм могут использоваться как полупроходные или непроходные.

Канал размером ВхН=4200х2100 мм при прокладке в нем различных коммуникаций используется как проходной; при размещении в нем 2^х теплопроводов диаметром 1200 мм, по условиям прокладки, он отнесен к полупроходным.

2. Минимальное заглубление верха перекрытия каналов принято: при отсутствии дорожного покрытия - 0,7 м под бетонным дорожным покрытием - 0,5 м.

Максимальное заглубление верха перекрытия каналов не должно превышать 2 м.

Наряду с подземной прокладкой каналов может применяться также полуподземная прокладка с расположением верха перекрытия каналов на 200÷400 мм выше планировочного уровня земли.

3. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящей серии, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.

4. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до 1,5 кг/см².

5. При проектировании и возведении каналов, разработанных в настоящей серии, надлежит руководствоваться также следующими материалами серии ИС-01-04:

- а) выпуском 1, содержащим материалы для проектирования каналов;
- б) выпуском 2, содержащим рабочие чертежи сборных железобетонных элементов, часть которых применяется в настоящей серии, и указания по их изготовлению;
- в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов;
- г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод;
- д) выпуском 7, содержащим рабочие чертежи лотков, часть которых применяется в настоящей серии.

6. Маркировка каналов принята буквами и цифрами, определяющими вид конструкций, число секций и геометрические размеры. Примеры маркировки: КС 210-180 - односекционный канал из сборных плит, шириной 210 см, высотой 180 см; 2КС 180-180 - двухсекционный канал из сборных плит, ширина каждой секции А=180 см; высота - 180 см; 2КЛс 150-150 - двухсекционный канал из лотковых элементов, ширина каждой секции А=150 см; высота - 150 см.

7. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера.

Например: ПС 4 (плита стеновая), П24 (плита перекрытия), Л28 - лоток.

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рис. группы	Бродский
Уч. отдела	Бандос		
Гл. констр. от.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Колштейн		
Дата выпуска	1967г.		

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	Пояснительная записка	Серия
		ЖТР 1-1
		Лист Б

Нумерация типоразмеров является продолжением принятой в серии ИС-01-04. Для элементов, заимствованных из номенклатуры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05. Например: ПДТЗ - плита днища тоннеля. Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после тире вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента. Например: ПД 7-1; ПД 4-3. Исключения составляют плиты днища каналов, заимствованные из номенклатуры изделий выпуска 2 серии ИС-01-04, в которой каждая марка плиты имеет свой порядковый номер. В связи с этим некоторые плиты днища одного типоразмера, отличающиеся несущей способностью, имеют разные порядковые номера. Маркировка плит перекрытия подземных каналов, отличающихся от разработанных в выпуске 2 серии ИС-01-04 закладными частями, содержит индекс "а". Например П24а.

В обозначения марок трехслойных плит перекрытия полуподземных каналов введен дополнительный буквенный индекс "к" (например, ПТк 1), с помощью которого они отличаются от плит перекрытия тоннелей, примененных из серии ИС-01-05 и обозначенных буквами ПТ (например, ПТ 1). В марках доборных элементов добавляется буква "д". Например: ПС 4д, ПТ 2д, Л29д.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

8. Габаритные схемы каналов марки КС приведены на листе 2. На этом листе приведены также дополнительные габаритные схемы лотковых каналов марки КЛС высотой 1500 и 1800 мм с применением лотков высотой 1200 мм. Изготовление этих лотков может производиться на полигонах, в отличие от изготовления остальных изделий серии ИС-01-04 и настоящей серии, которое предусмотрено по поточно-агрегатной технологии. Применение каналов марки КЛС высотой

1500 и 1800 мм допускается при соответствующем обосновании (например, в случаях стесненных габаритов, когда применение каналов марки КС затруднительно из-за выступающих частей днища) и при условии, что общее количество типоразмеров конструкций при этом не увеличивается за счет одновременного применения каналов марок КС и КЛС высотой 1500 и 1800 мм.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий полупроходных каналов (листы 3, 4, 5) включает 25 типоразмеров элементов, разработанных в выпусках 2 и 7 серии ИС-01-04 и в выпуске 2 серии ИС-01-05, а также 17 новых типоразмеров, разработанных в данной серии.

10. Приведенные в таблицах для подбора сборных железобетонных элементов (листы 11, 12) конструкции каналов проверены расчетом на гидростатическое давление и могут применяться при грунтовых водах с наивысшим уровнем, расположенным на 1 м ниже планировочной отметки земли (при условии проверки каналов на устойчивость против всплывания).

11. При применении доборных элементов марки их должны соответствовать маркам основных элементов (например, плите перекрытия П24 соответствует доборная плита П24д, лотку Л28 соответствует доборный лоток Л28д).

12. Каналы марки "КС" запроектированы из сборных железобетонных плит днища, стен и перекрытий. Стеновые плиты устанавливаются в пазы плит днища и замоноличиваются бетоном марки 300 на мелком щебне. Для перекрытий односекционных каналов применены плиты с подрезками из номенклатуры изделий тоннелей серии ИС-01-05. Дополнительно разработана плита перекрытия с подрезками для каналов пролетом 1200 мм. Плиты перекрытия укладываются на стены враспор.

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Пояснительная записка

СЕРИЯ
СТР 1-1
Лист В

Гл. Инж. И.И. Козаровичский	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела Балас		
Гл. конструктор Спектор		
Гл. инж. пр. Копытенко		
Дата выпуска 1967г.		

13. Двухсекционные каналы марки 2кс решены со средними стенами, устанавливаемыми на растворе. В нижней части стеновых плит по торцам предусмотрены закладные элементы, к которым перед монтажом привариваются опорные стальные полосы, обеспечивающие устойчивость плит в период монтажа.

Для перекрытий двухсекционных каналов применены плиты из номенклатуры изделий выпуска 2 серии ИС-01-04. Дополнительно разработана плита перекрытия пролетом 1800 мм. Упоры в плитах решены из уголков, привариваемых к закладным элементам на монтаже. Многосекционные каналы компонуются из элементов одно и двухсекционных каналов в соответствии с материалами для проектирования, приведенными в выпуске 1 серии ИС-01-04.

14. Каналы марки КЛС запроектированы из лотковых элементов, соединяемых с помощью коротышей из швеллеров, заделываемых в продольные швы. Предусмотренные в настоящей серии двухсекционные каналы марки 2КЛС компонуются из параллельно устанавливаемых односекционных каналов.

15. Полуподземные каналы, при соответствующем обосновании, могут выполняться утепленными, с применением трехслойных плит перекрытия, запроектированных в выпуске 2 серии ИС-01-04 и в настоящей серии. Общестроительные чертежи утепленных полуподземных каналов приведены в выпуске 1 серии ИС-01-04.

16. Разработанные в настоящей серии опорные подушки применяются при подвижном опирании трубопроводов диаметром 900÷1800 мм. Выбор марок подушек и назначение расстояний между ними производятся по проектным материалам Теплоэлектропроекта.

17. Подготовка под каналы, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, устройство деформационных швов, крепление коммуникаций, отвод воды из каналов, а также монтаж конструкций должны производиться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 серии ИС-01-04.

18. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала. При необходимости съема плит перекрытия, стены каналов должны быть раскреплены временными распорками.

19. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящей серии сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 серии ИС-01-04.

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

20. При расчете каналов объемный вес грунта принят $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, угол естественного откоса $\varphi = 30^\circ$.

21. Временная нагрузка от наземного транспорта принята в виде автомобильной нагрузки Н-30 и колесной НК-80. Распределение вертикальной нагрузки от колес транспорта принято:

в пределах бетонного дорожного покрытия - под углом 45° к вертикали, в грунте - под углом 30° к вертикали.

22. Временная нормативная нагрузка на перекрытия полуподземных каналов принята 400 кг/м^2 . При этом максимальная временная расчетная нагрузка на поверхности земли может составить 3.0 т/м^2 .

23. При расчете каналов шириной до 2400 мм включительно отпор грунта на днище принят равномерно распределенным. Плиты днища пролетом более 2400 мм рассчитаны как на упругом основании; модуль деформации грунта принят $E_0 = 100 \text{ кг/см}^2$.

При односторонней временной нагрузке в расчете учтено возможное смещение верха стен. Усилия при этом определены с учетом частичного отпора грунта, принятого в размере 50% полной

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Пояснительная записка

СЕРИЯ
ХСТР 1-1
Лист Г

Гл. инж. инст.	Козаровичкин	Инж. отдела	Банаас	Инж. констр. отд.	Спектор	Гл. инж. пр.	Колышкин	Дата выпуска	1967г.
Рук. группы	Бродский								

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ

ПОДЗЕМНЫЕ КАНАЛЫ

ПОЛУПОДЗЕМНЫЕ КАНАЛЫ

МАРКА КАНАЛОН	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²													
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ КАНАЛА 0.7М						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ КАНАЛА 2.0М							
		q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	p	p ₁ ^{гор}	p ₂ ^{гор}	q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	p	p ₁ ^{гор}	p ₂ ^{гор}		
КАНАЛЫ КС		H=1500			3.0					H=1500	4.9				
		H=1800	1.5	0.55	3.6	6.8	2.3	0.93	4.8	2.5	H=1800	5.4	2.8	0.93	0.93
		H=2100			4.2						H=2100	6.3			
КАНАЛЫ 2КС		H=1500			3.0					H=1500	4.9				
		H=1800	1.5	0.55	3.6	6.8	2.3	0.93	4.8	2.5	H=1800	5.4	2.8	0.93	0.93
		H=2100			4.2						H=2100	6.3			
КАНАЛЫ КЛС		H=1500			3.0					H=1500	4.9				
		H=1800	1.5	0.55	3.6	6.8	2.3	0.93	4.8	2.5	H=1800	5.4	2.8	0.93	0.93
		H=2100			4.2						H=2100	6.3			

МАРКА КАНАЛОН	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²		
		p	q ^{гор}	p ^{гор}
		КАНАЛЫ КСП		H=1500
H=1800	0.52			1.2
H=2100				2.20
КАНАЛЫ 2КСП		H=1500		1.70
		H=1800	0.52	1.2
		H=2100		2.20

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

q - ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 q^{гор}; q₁^{гор}; q₂^{гор} - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 p - ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
 p^{гор}; p₁^{гор}; p₂^{гор} - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ СОЧЕТАНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КАНАЛЫ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИИ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
- ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ И КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
- ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОН.

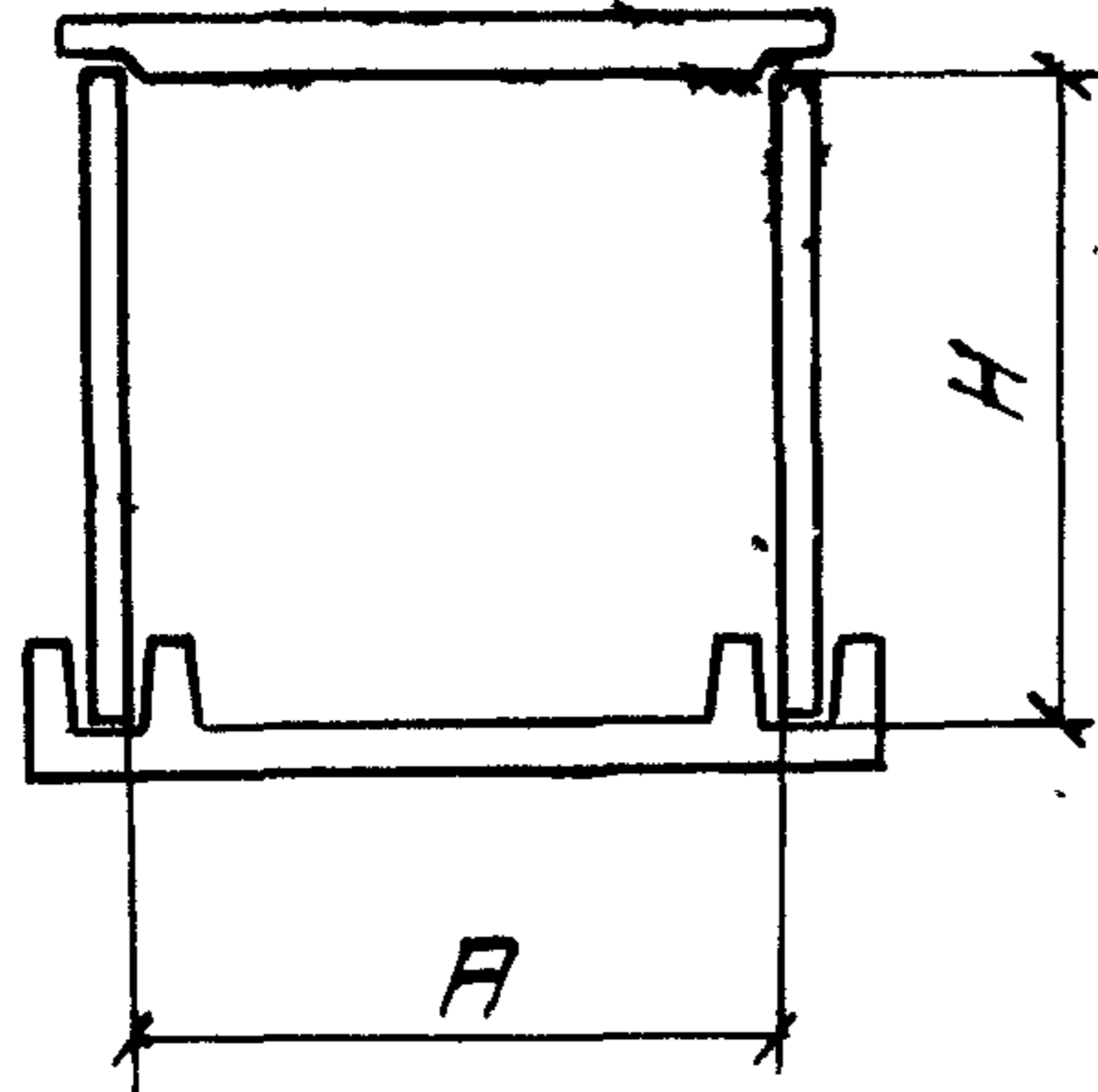
ГОССТРОЙ СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

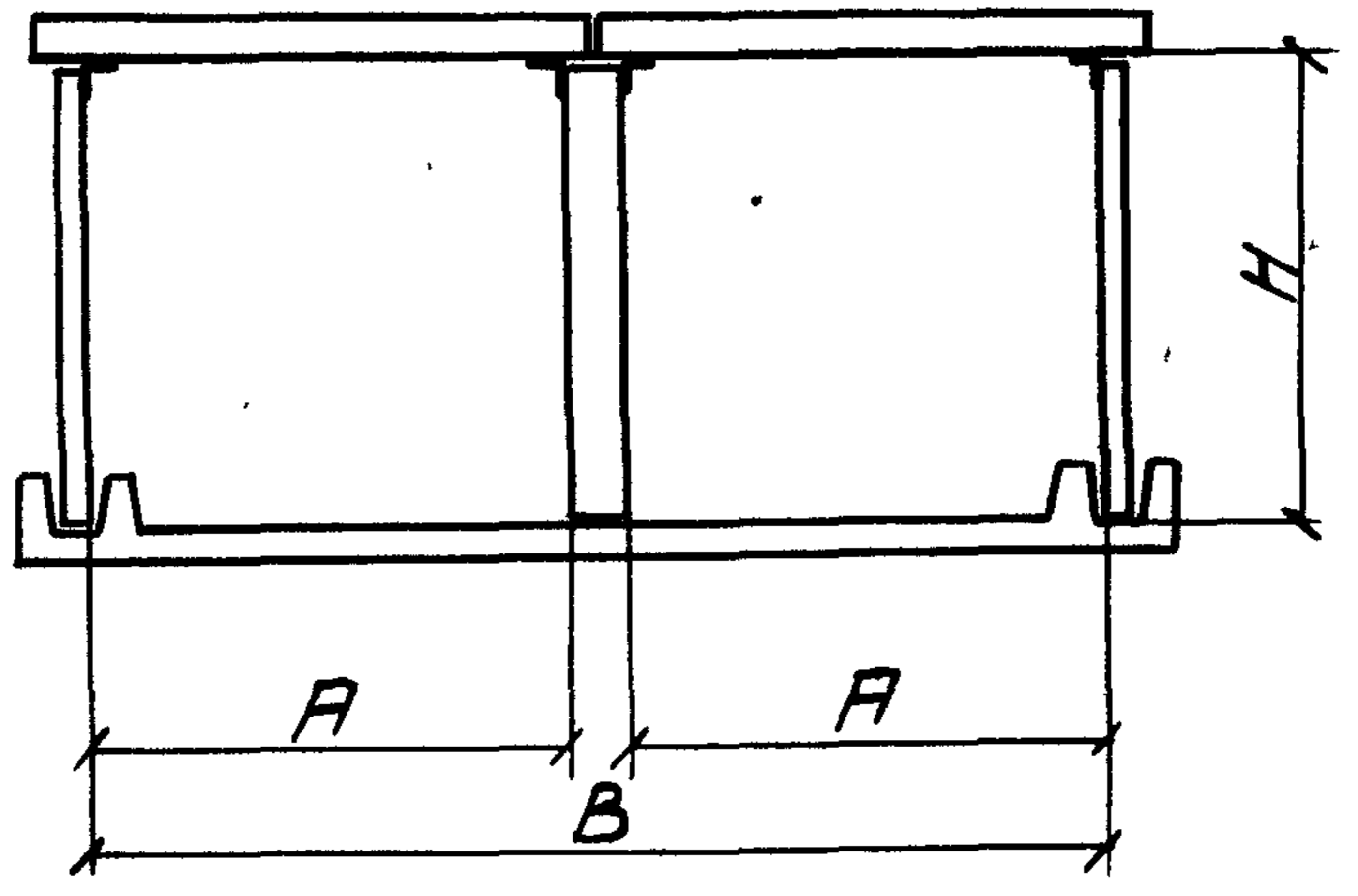
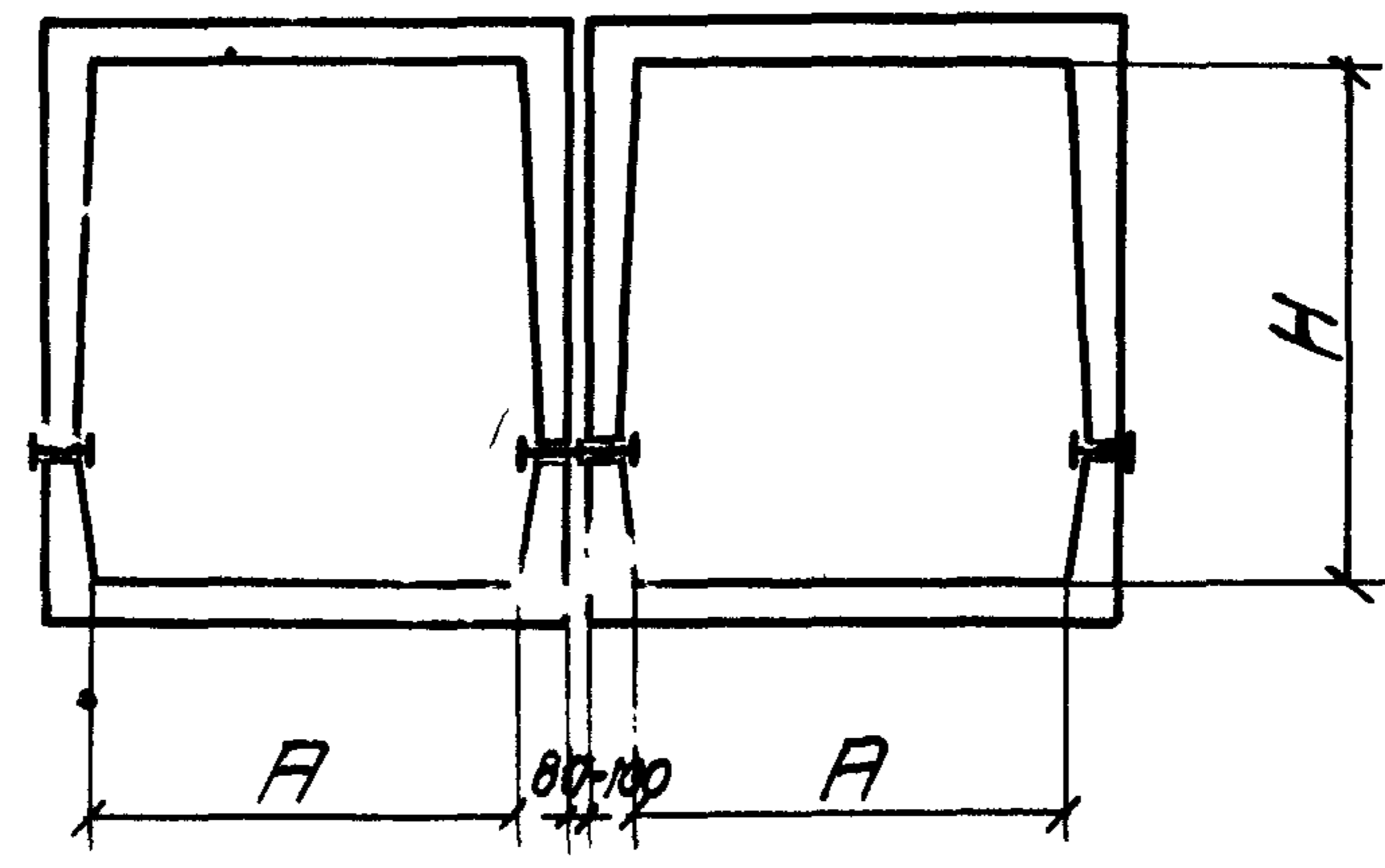
РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ

СЕРИЯ
 ХТР 1-1
 Лист 1

РИС. ГРУППЫ БРОДСКИИ
 С.И.ИЖЕНЕР ВИТИН
 КОГОЛНИТЕЛЬ ВАРШАМОВ
 ПРОВЕРИЛ ЗОРЯН
 КОВАРОВИЦКИИ
 БАНДОС
 СТЕКТОР
 КОЛШТЕЙН
 1966г.
 ДАТА ВЫПУСКА

Гл. инж. инст. Козаровицкий
 Инж. отдела Бандос
 Гл. констр. отд. Стекстор
 Гл. инж. пр. Копштейн
 Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Витин
 Исполнитель Варшамов
 Проверил Витин
 1966г.

Габаритные схемы каналов	Марка каналов	Габариты каналов в мм	
		A	H
	КС 120-150	1200	1500
	КС 150-150	1500	
	КС 180-150	1800	
	КС 210-150	2100	
	КС 300-150	3000	
	КС 150-180	1500	
	КС 180-180	1800	
	КС 210-180	2100	
	КС 240-180	2400	
	КС 360-180	3600	2100
КС 420-210	4200		

Габаритные схемы каналов	Марка каналов	Габариты каналов в мм		
		A	B	H
	2КС 120-150	1200	2700	1500
	2КС 150-150	1500	3300	
	2КС 180-150	1800	3800	
	2КС 210-150	2100	4500	
	2КС 150-180	1500	3300	1800
	2КС 180-180	1800	3800	
	2КС 210-180	2100	4500	
	Дополнительные габаритные схемы			
	2КЛс 150-150	1500	—	1500
	2КЛс 180-180	1800	—	1800

ПРИМЕЧАНИЕ

Применение лотковых каналов по дополни-
 тельным габаритным схемам, приведенным на
 данном листе, допускается при соответствующем
 обосновании (см. п. 8 пояснительной записки)

Гл. инж. инст. Козловский
 Нач. отдела Бандос
 Гл. констр. отд. Спектор
 Гл. инж. пр. Копштейн
 1966г.
 Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Витин
 Исполнитель Цапан
 Проверил Витин

Наименование изделия	К-во новых типов размеров	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие		Н/Л листов					
						Бетон м ³	Сталь кг	ИС-01-01	ИС-01-02	ИС-01-03	ИС-01-04	ИС-01-05	
Плиты днища	4		ПДЗ	1.92	300	0.77	103.8	22	-	-	-	-	
			ПД4	1.92	300	0.77	91.5	22	-	-	-	-	
			ПД5-3*	2.15	300	0.86	158.7	-	-	13	-	-	-
			ПД6-1*	2.15	300	0.86	133.7	-	-	13	-	-	-
			ПД7-1*	3.18	300	1.27	223.9	-	-	14	-	-	-
			ПД8-1*	3.18	300	1.27	169.4	-	-	14	-	-	-
			ПД9	1.50	300	0.60	79.0	25	-	-	-	-	-
			ПД10	1.50	300	0.60	64.4	25	-	-	-	-	-
			ПД11-1*	1.70	300	0.68	126.3	-	-	15	-	-	-
			ПД12-1*	1.70	300	0.68	109.9	-	-	15	-	-	-
			ПД13-1*	2.75	300	1.10	223.6	-	-	16	-	-	-
			ПД14-1*	2.75	300	1.10	171.0	-	-	16	-	-	-
			ПД18-1	2.38	300	0.95	175.4	-	-	17	-	-	-
			ПД18-2	2.38	300	0.95	147.7	-	-	17	-	-	-
			ПД19	2.50	300	1.00	116.4	-	-	18	-	-	-
			ПД20	3.60	300	1.44	153.0	-	-	18	-	-	-
			ПД21	4.50	300	1.79	215.7	-	-	20	-	-	-
			ПДТ1	3.2	300	1.26	146.8	-	-	1	-	-	-
			ПДТ1-4*	3.2	300	1.26	128.7	-	-	22	-	-	-
			ПДТ2	3.5	300	1.39	170.8	-	-	1	-	-	-
			ПДТ2-5*	3.5	300	1.39	136.4	-	-	22	-	-	-
			ПДТ3	4.7	300	1.87	220.2	-	-	3	-	-	-
			ПДТ3-5*	4.7	300	1.87	158.6	-	-	24	-	-	-
			ПДТ4	5.0	300	2.00	265.5	-	-	3	-	-	-
			ПДТ4-3*	5.0	300	2.00	166.9	-	-	24	-	-	-

Наименование изделия	К-во новых типов размеров	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие		Н/Л листов			
						Бетон м ³	Сталь кг	ИС-01-01	ИС-01-02	ИС-01-03	ИС-01-04
Плиты стеновые	7		ПС4	1.12	300	0.45	73.5	-	-	26	-
			ПС5	1.35	300	0.54	74.0	-	-	27	-
			ПС6	1.62	300	0.65	134.8	-	-	28	-
			ПС7	2.00	300	0.81	85.9	-	-	29	-
			ПС8	2.40	300	0.95	102.2	-	-	30	-
			ПС3	2.25	300	0.90	52.2	-	-	31	-
			ПС4	2.70	300	1.08	60.3	-	-	32	-
			Лотки	2		ЛПТ-3	3.78	300	1.51	149.7	-
ЛПТ	4.25	300				1.70	188.8	-	-	40	-
ЛПТ-3	2.20	300				0.88	104.2	-	-	34	-
ЛПТ	2.95	300				1.18	143.5	-	-	41	-
Итого	13										

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки изделий, отмеченные знаком *, отличаются от приведенных в выпусках 2 и 7 серии ИС-01-04 или в выпуске 2 серии ИС-01-05 только армированием и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие	Серия
		ХТР 1-1
		Лист 3

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО НОВЫХ ТИПОВ РАМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ			ИЛЛЮСТРАЦИЯ			
						БЕТОН М3	ПЕНО-БЕТОН П-500 кг/м3	СТАЛЬ КГ	ИС-01-04 №пл.2	ХТР1-1	ИС-01-05 №пл.2	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	1		ПТ3а	1.08	300	0.43	-	44.8	-	34	-	
			ПТ4а	1.63	300	0.65	-	66.7	-	"	-	
			ПТ5а	2.88	300	1.15	-	110.6	-	"	-	
			ПТ4	2.50	300	1.00	-	81.1	-	"	-	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ТРЕХСТОЛЬНЫЕ	2		ПТ3к	1.04	300	0.35	0.32	22.4	38	-	-	
			ПТ4к	1.22	300	0.41	0.38	27.7	39	-	-	
			ПТ5к	1.56	300	0.52	0.52	34.8	40	-	-	
			ПТ6к	1.40	300	0.47	0.45	30.1	-	36	-	
			ПТ7к	2.23	300	0.78	0.56	43.9	-	37	-	

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО НОВЫХ ТИПОВ РАМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ			ИЛЛЮСТРАЦИЯ			
						БЕТОН М3	ПЕНО-БЕТОН П-500 кг/м3	СТАЛЬ КГ	ИС-01-04 №пл.2	ХТР1-1	ИС-01-05 №пл.2	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	1		ПТ1	1.6	300	0.65	-	58.5	-	-	19	
			ПТ2	2.2	300	0.88	-	67.3	-	-	20	
			ПТ3	2.9	300	1.14	-	103.1	-	-	21	
			ПТ4	3.6	300	1.45	-	116.7	-	-	22	
			ПТ5	2.4	300	0.96	-	136.9	-	-	23	
			ПТ6	3.2	300	1.28	-	177.0	-	-	24	
			ПТ7	4.2	300	1.68	-	219.1	-	-	25	
			ПТ3	1.25	300	0.50	-	36.2	-	33	-	
Итого	4											

ПРИМЕЧАНИЕ

Плиты перекрытий ПТ3к, ПТ4к и ПТ5к выполняются по чертежам плит ПТ3, ПТ4 и ПТ5, приведенным в выпуске 2 серии ИС-01-04.

Рис. группы: Бродский, С.Т. Масквер, Исполнитель: Цыпур, Проверил: Битин, 1966г.

Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы)

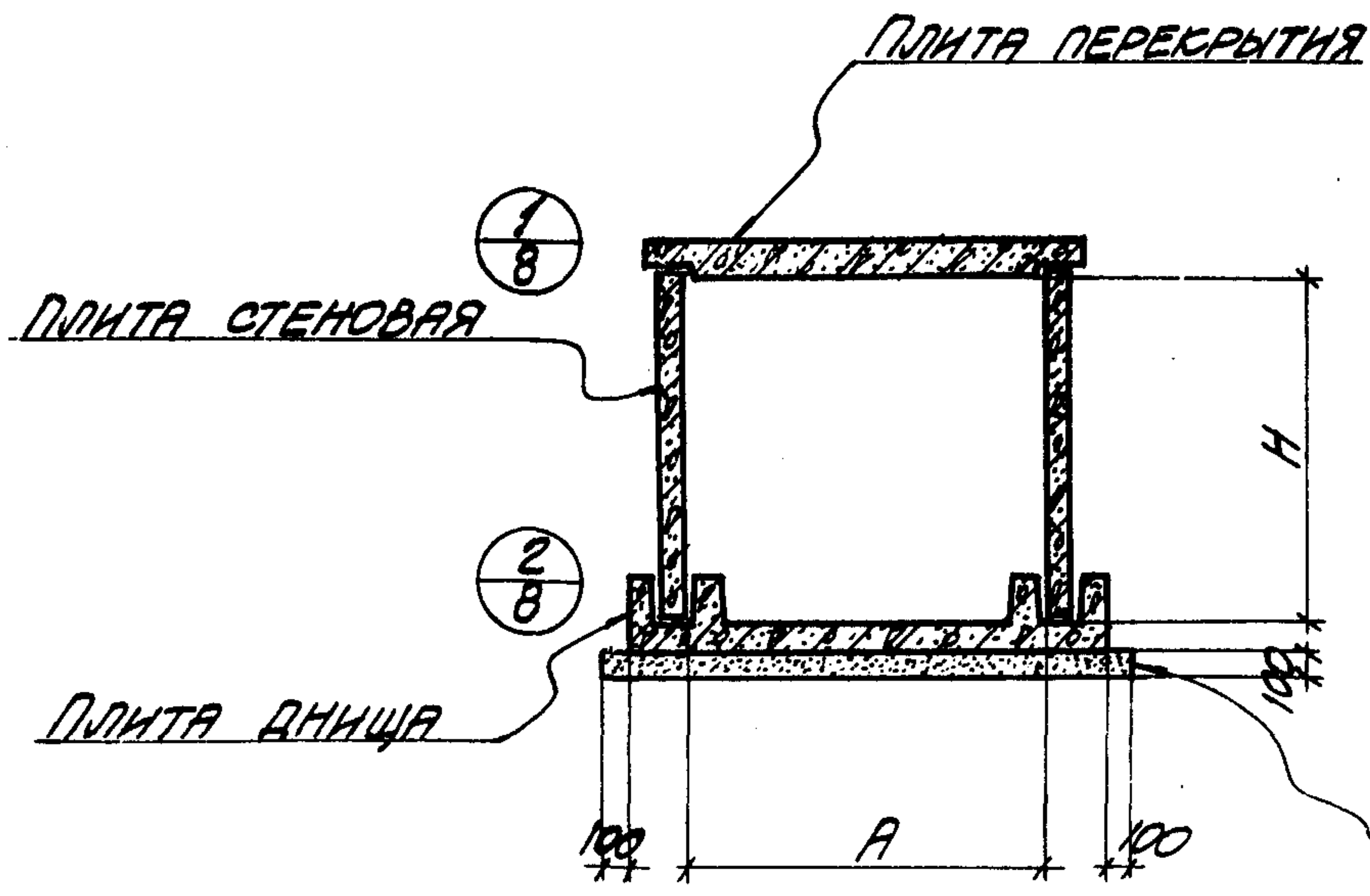
Наименование изделия	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие			МН листов				
					Бетон м ³	Пенобетон м ³	Сталь кг	ИС-01-04 Вып. 2	ИС-01-04 Вып. 7	ХТР 1-1	ИС-01-05 Вып. 2	
Плиты стеновые		ПС4г	0.23	300	0.09	—	15.8	—	—	26	—	
		ПС5г	0.28	300	0.11	—	15.7	—	—	27	—	
		ПС6г	0.32	300	0.13	—	28.0	—	—	28	—	
		ПС7г	0.40	300	0.16	—	18.0	—	—	29	—	
		ПС8г	0.50	300	0.19	—	20.7	—	—	30	—	
		РС3г	0.45	300	0.18	—	18.2	—	—	31	—	
		РС4г	0.53	300	0.21	—	20.1	—	—	32	—	
		Плиты перекрытий		ПЗак	0.23	300	0.09	—	13.3	—	—	35
П4ак	0.33			300	0.13	—	17.7	—	—	35	—	
П5ак	0.58			300	0.23	—	27.5	—	—	35	—	
П24г	0.50			300	0.20	—	22.3	—	—	35	—	
Плиты перекрытий трехслойные		ПТ3кз	0.23	300	0.08	0.05	9.7	43	—	—	—	
		ПТ4кз	0.28	300	0.10	0.06	10.9	44	—	—	—	
		ПТ5кз	0.37	300	0.13	0.08	12.9	45	—	—	—	
		ПТ6кз	0.31	300	0.11	0.07	11.8	—	—	38	—	
		ПТ7кз	0.49	300	0.18	0.08	17.1	—	—	39	—	

Наименование изделия	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие			МН листов				
					Бетон м ³	Пенобетон м ³	Сталь кг	ИС-01-04 Вып. 2	ИС-01-04 Вып. 7	ХТР 1-1	ИС-01-05 Вып. 2	
Плиты перекрытий		ПТ1г	0.3	300	0.13	—	13.3	—	—	26	—	
		ПТ2г	0.4	300	0.17	—	15.0	—	—	"	—	
		ПТ3г	0.5	300	0.22	—	22.2	—	—	27	—	
		ПТ4г	0.7	300	0.28	—	24.5	—	—	"	—	
		ПТ5г	1.1	300	0.44	—	56.1	—	—	28	—	
		ПТ6г	1.5	300	0.59	—	75.6	—	—	"	—	
		ПТ7г	2.0	300	0.79	—	103.2	—	—	"	—	
		ПТ23г	0.25	300	0.10	—	8.4	—	—	33	—	
Лотки		Л27г-3	0.73	300	0.29	—	30.8	—	71	—	—	
		Л28г	0.8	300	0.32	—	37.8	—	—	42	—	
		Л28г-3	0.43	300	0.17	—	21.2	—	—	57	—	
		Л29г	0.58	300	0.23	—	29.1	—	—	43	—	

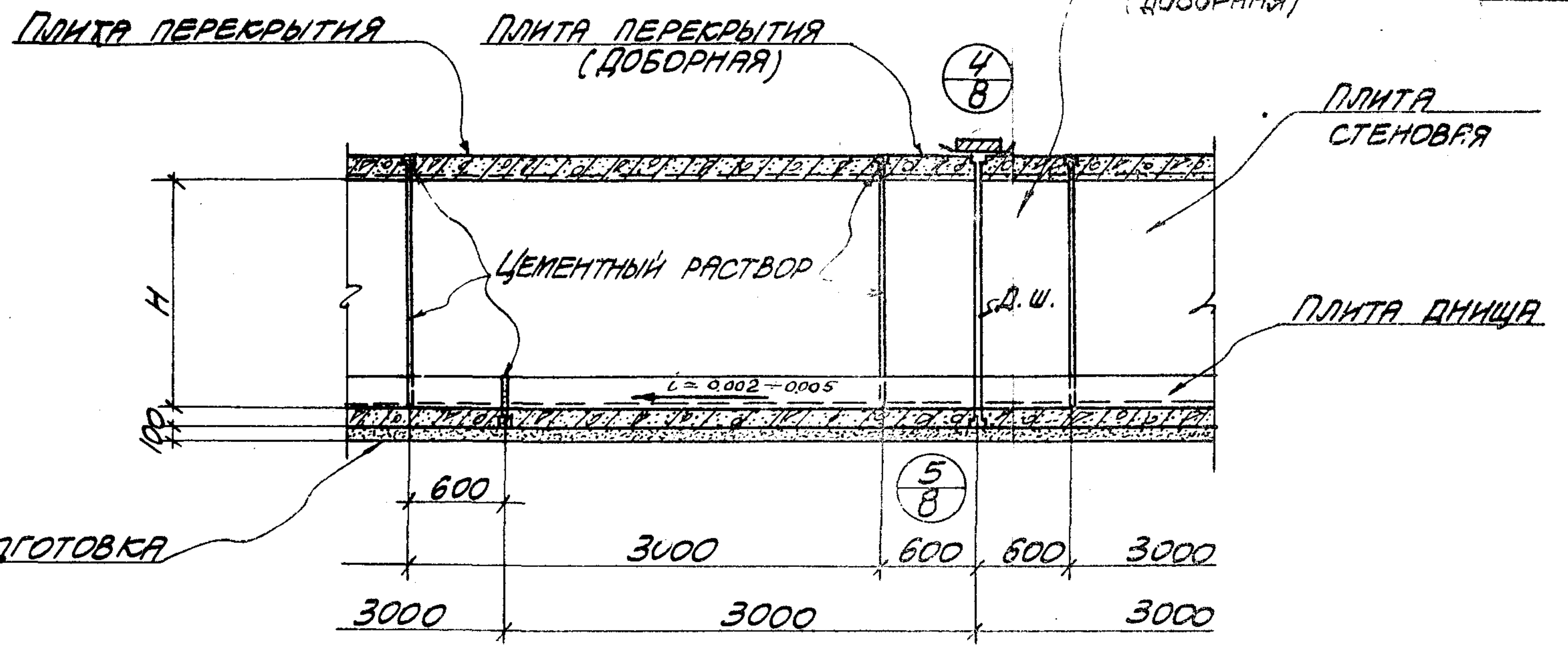
Примечание

Плиты перекрытий ПТ3кз, ПТ4кз и ПТ5кз выполняются по чертежам плит ПТ3г, ПТ4г и ПТ5г, приведенным в выпуске 2 серии ИС-01-04.

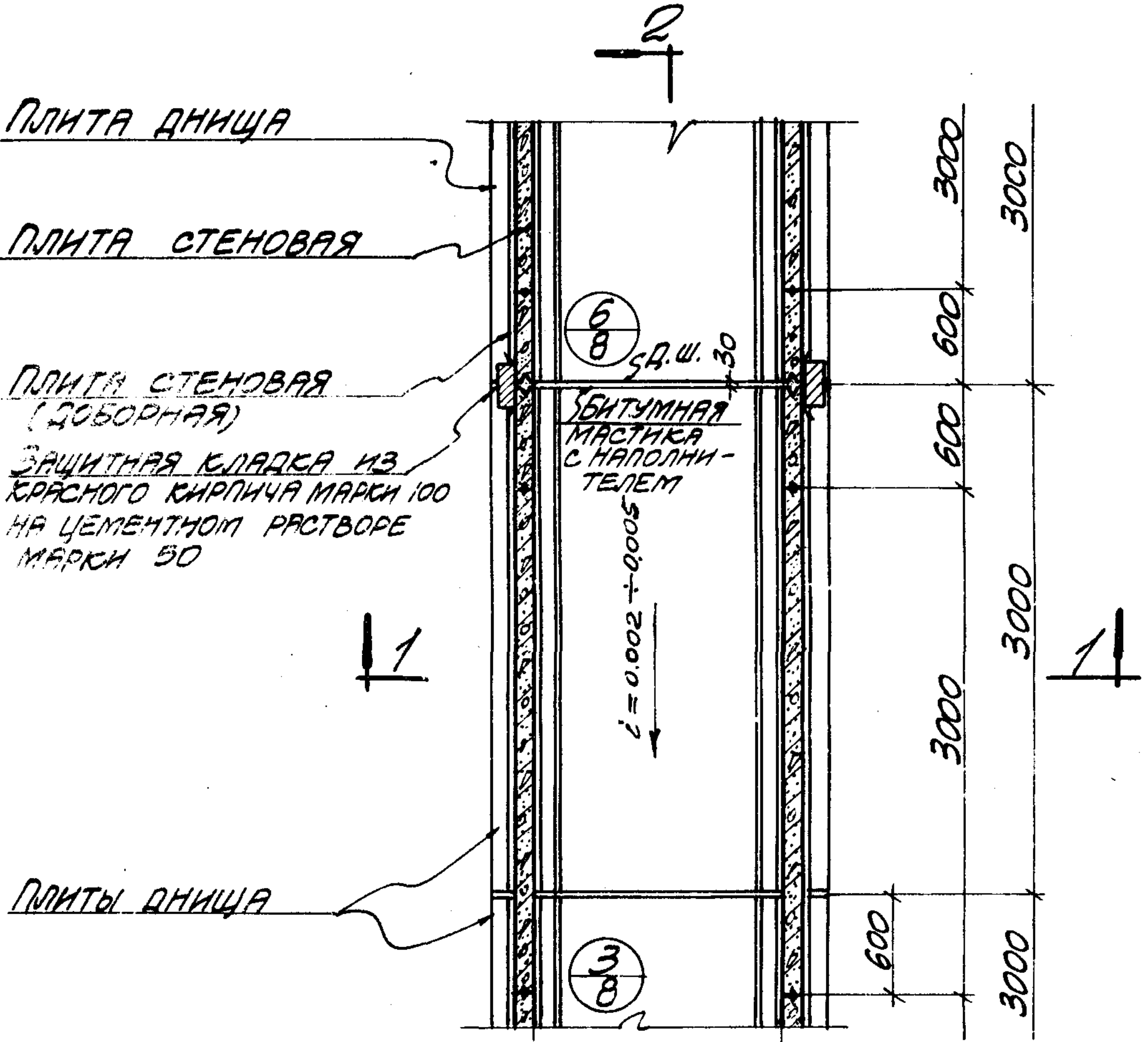
Рис. группы: Бродский, Витин, Цапран, Витин
 Ст. инженер: [Signature]
 Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Козаровицкая, Бандос, Стекстор, Копштейн
 1966г.



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



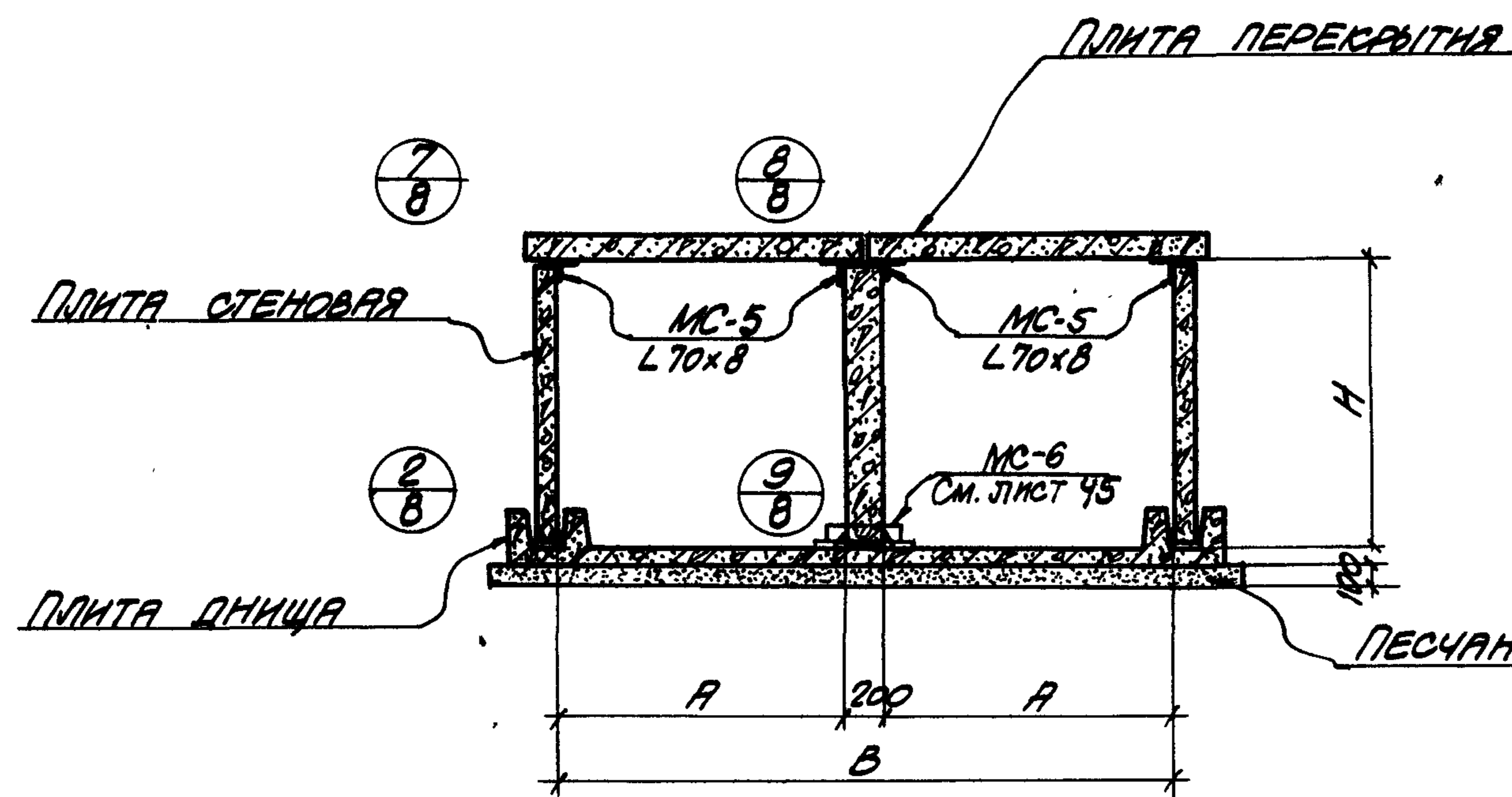
ПЛАН

ПРИМЕЧАНИЕ

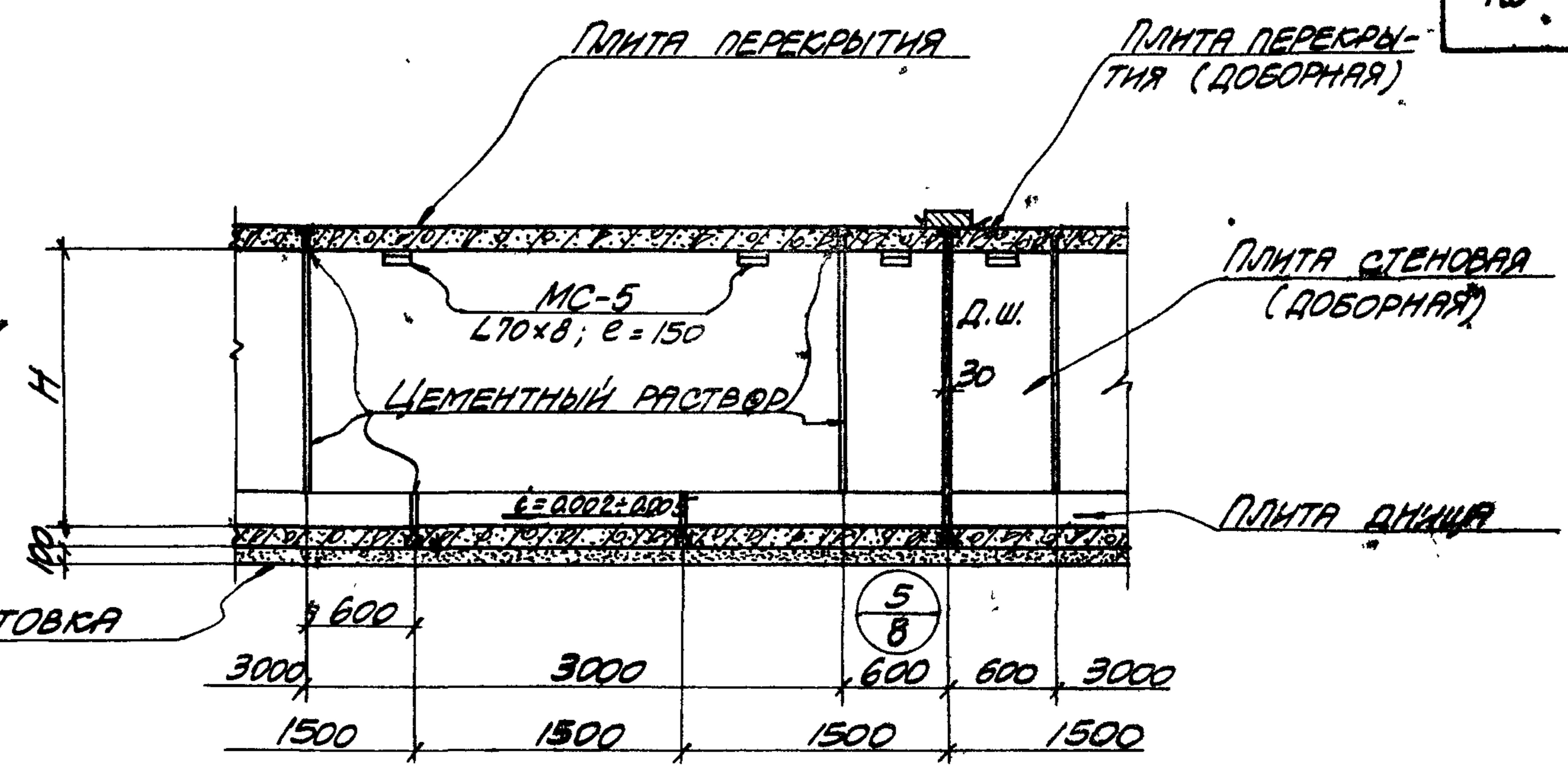
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 11, ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОНОВ — НА ЛИСТЕ 2.

МАСТ.	КОВАРОВИЦКАЯ	МАСТ.	КОВАРОВИЦКАЯ
ИНЖЕНЕР	БАНДОС	ИНЖЕНЕР	КОРНИЛОВ
СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР	СЛЕСТОР	СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР	ЦАПРУН
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОЛШТЕЙН	ПРОЕКТИРОВЩИК	КУБЛИЦКАЯ
МАСТЕР	КОЛШТЕЙН	МАСТЕР	КОБЫЛКИНА
РАБОТНИК	КОЛШТЕЙН	РАБОТНИК	КОБЫЛКИНА
РАБОТНИК	КОЛШТЕЙН	РАБОТНИК	КОБЫЛКИНА

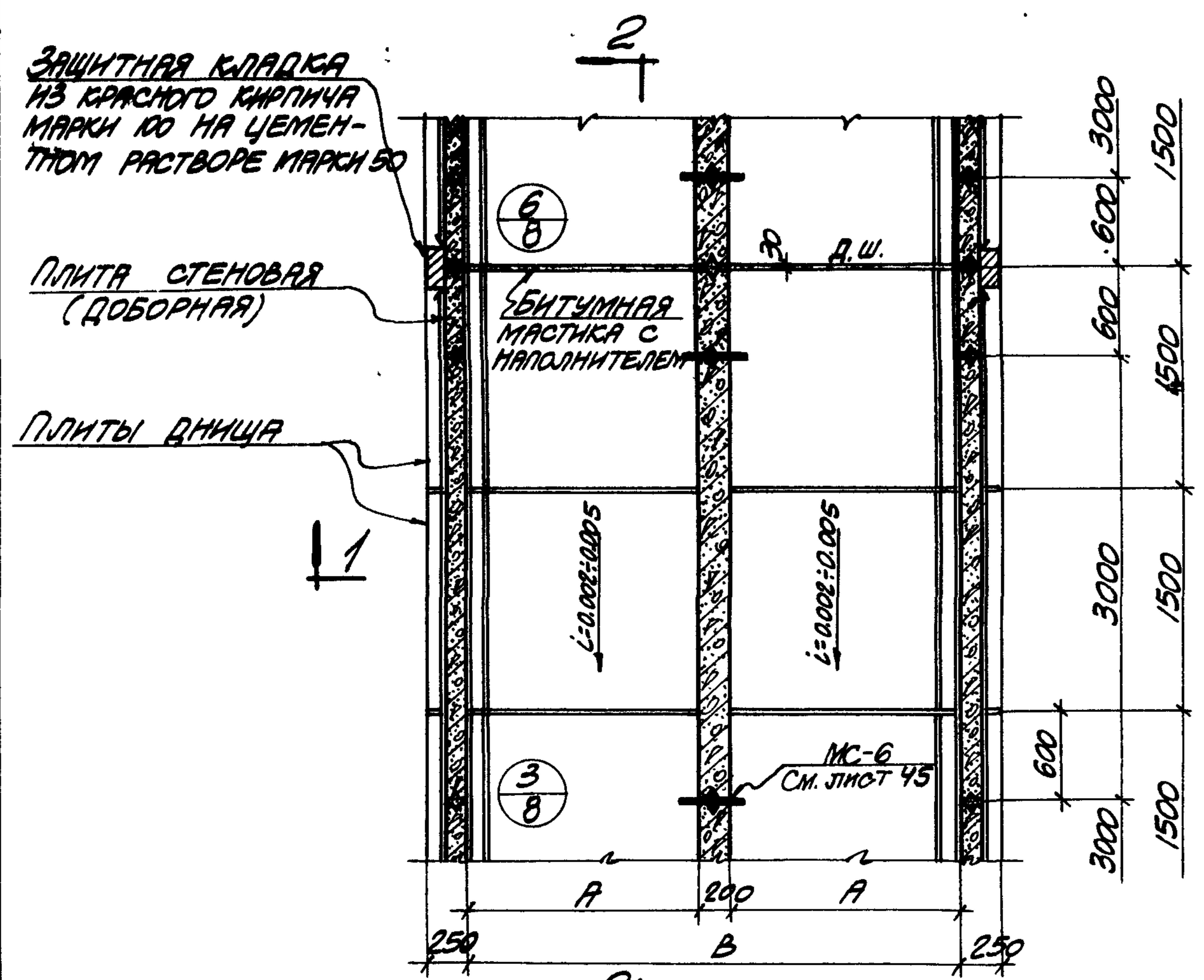
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ	КАНАЛЫ МАРКИ КС. ПЛАН И РАЗРЕЗЫ	СЕРИЯ ХТ. 1	ЛИСТ 6
--	------------------------------------	----------------	-----------



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН

ПРИМЕЧАНИЕ

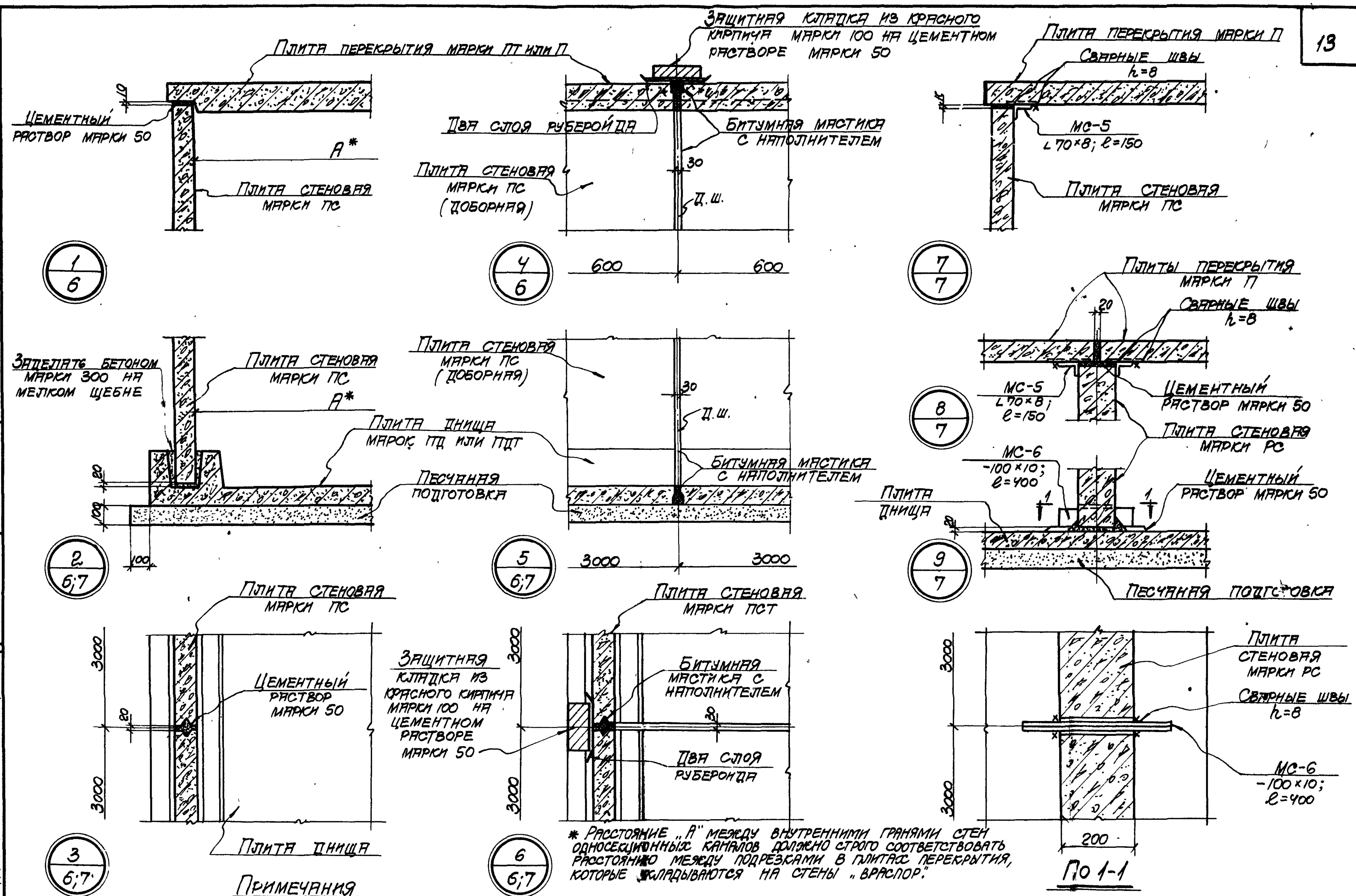
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ И; ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ - НА ЛИСТЕ 2.

Гл. инж. инст.	КОВАРОВИЦКАЯ	Рук. группы	БРАДЕНА
Нач. отдела	БАНАДС	Исполнитель	ЦАПРИН
Гл. констр. отд.	СЛЕКТОР	Проверил	ВИТНИ
Гл. инж. пр.	КОЛШЕНН	Композовал	КУБЕЛЬСКАЯ
Дата выпуска	1966 г.		

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КАНАЛЫ МАРКИ 2КС.
ПЛАН И РАЗРЕЗЫ

СЕРИЯ	ХТР1-1
ЛИСТ	7



1
6

4
6

7
7

2
6;7

5
6;7

8
7

9
7

3
6;7

6
6;7

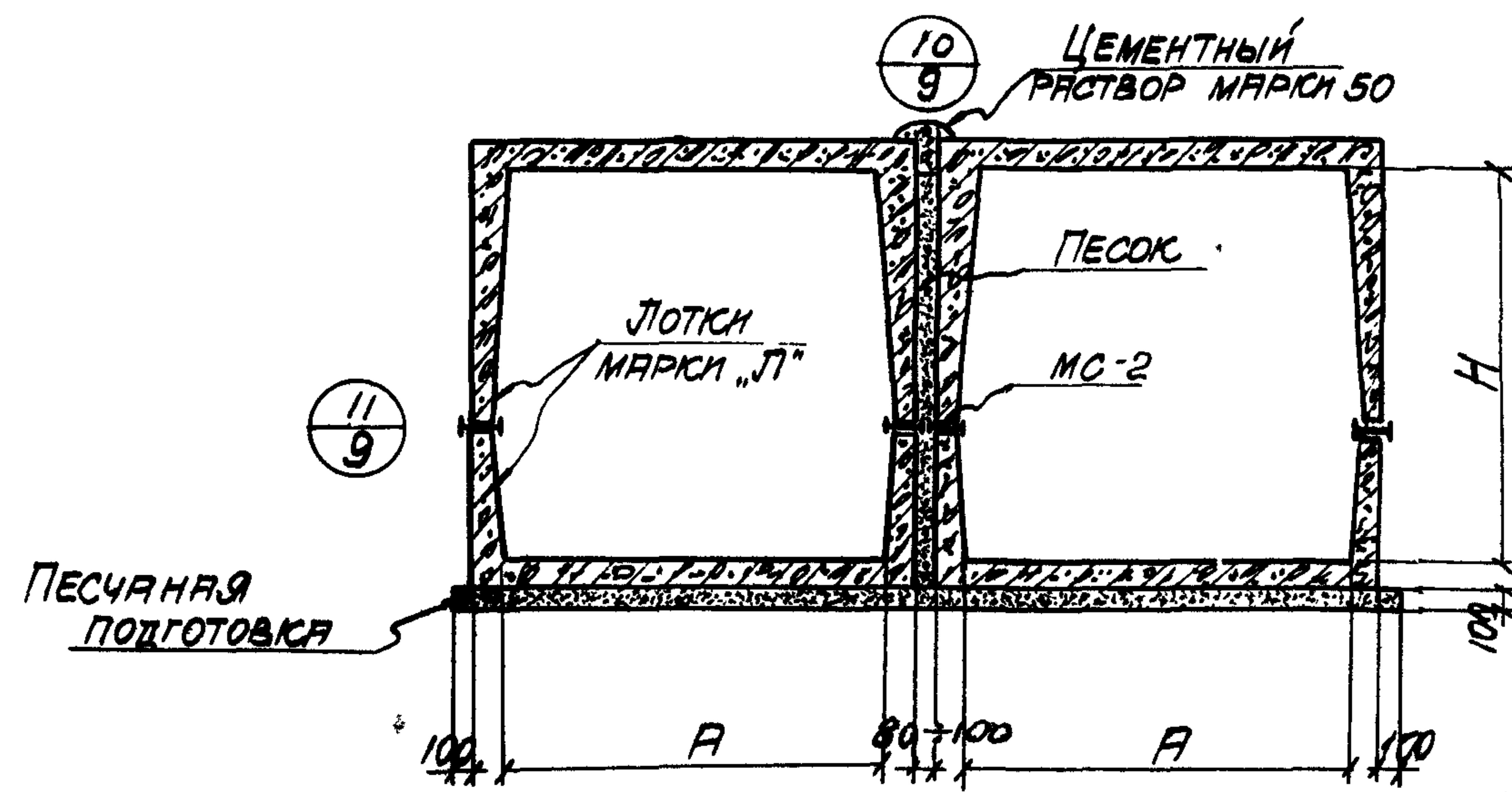
ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МС-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ 10.
2. ЭЛЕМЕНТ МС-6 ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 45.

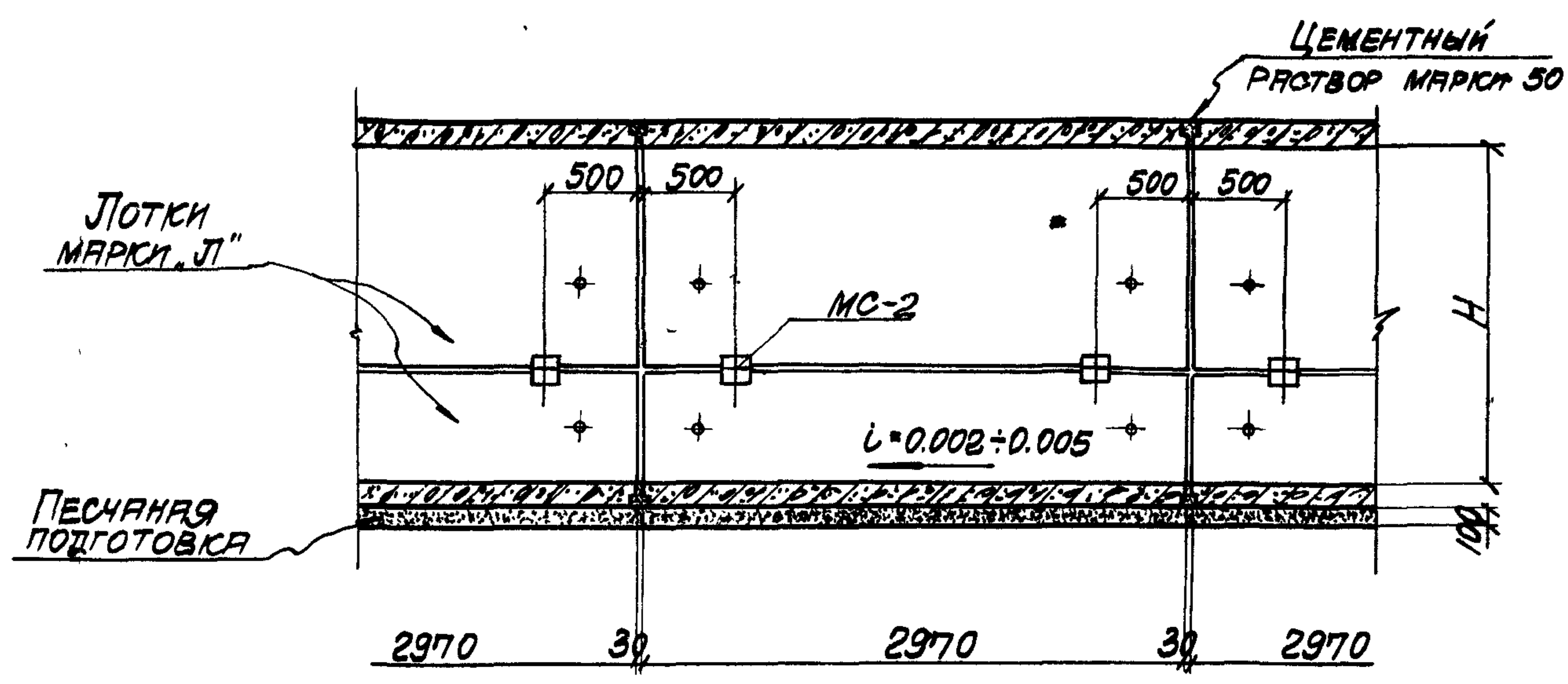
* РАССТОЯНИЕ "А" МЕЖДУ ВНУТРЕННИМИ ГРАНЯМИ СТЕН ОДНОСЕКЦИОННЫХ КАНАЛОВ ДОЛЖНО СТРОГО СООТВЕТСТВОВАТЬ РАССТОЯНИЮ МЕЖДУ ПОДРЕЗКАМИ В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ, КОТОРЫЕ ЗАКЛАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНЫ "ВРАСЛОМ".

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Исполнитель
Гл. констр. отд.	Стектор	Цепрун
Гл. инж. пр.	Копштейн	Проверка
Дата выпуска	1966 г.	Витин

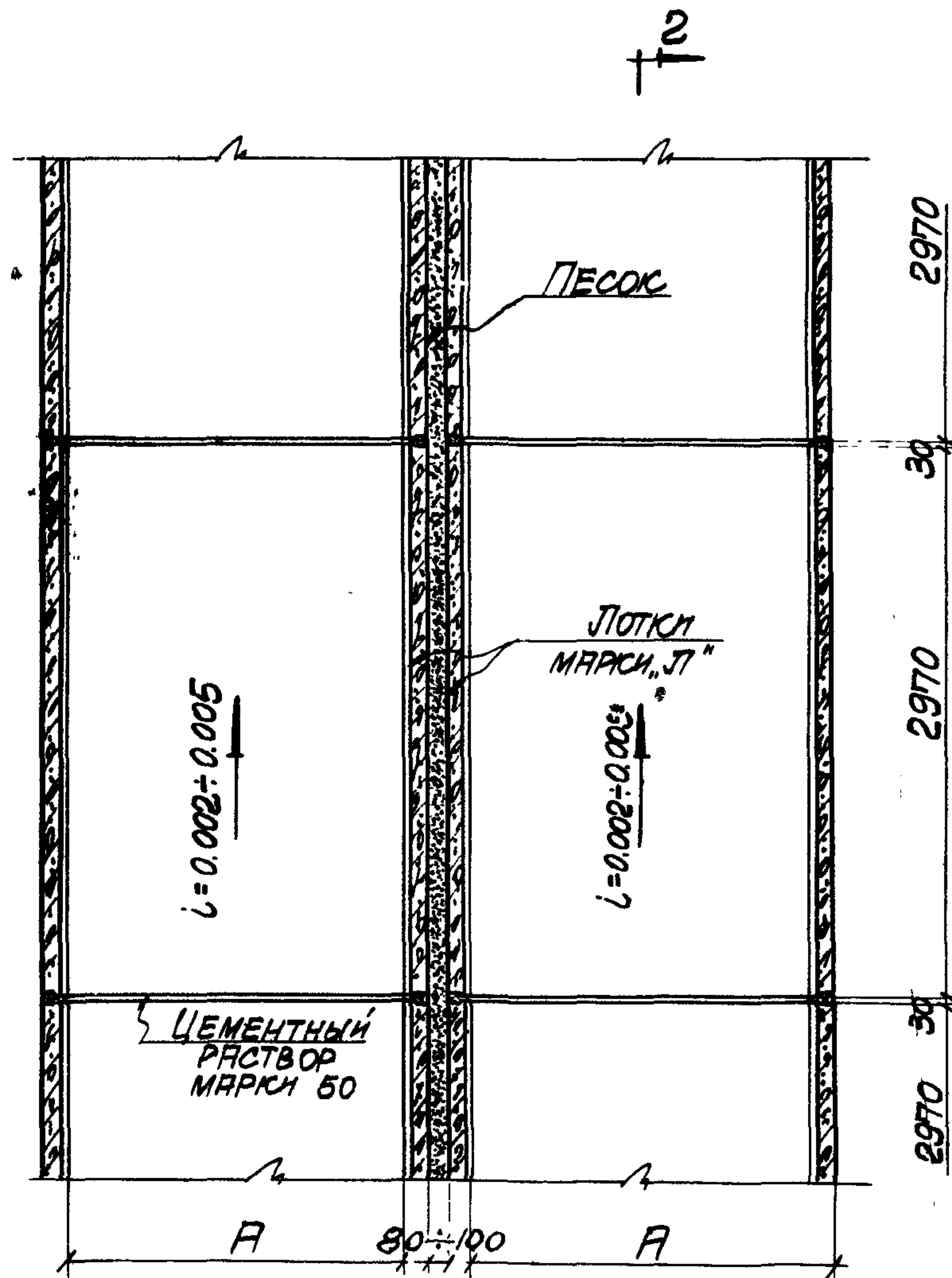
Госстрой СССР	ДЕТАЛИ 1-9	М	Серия
ХАРЬКОВСКИЙ			ХТР 1-1
ПРОМСТРОИПРОЕКТ			Лист 8



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН

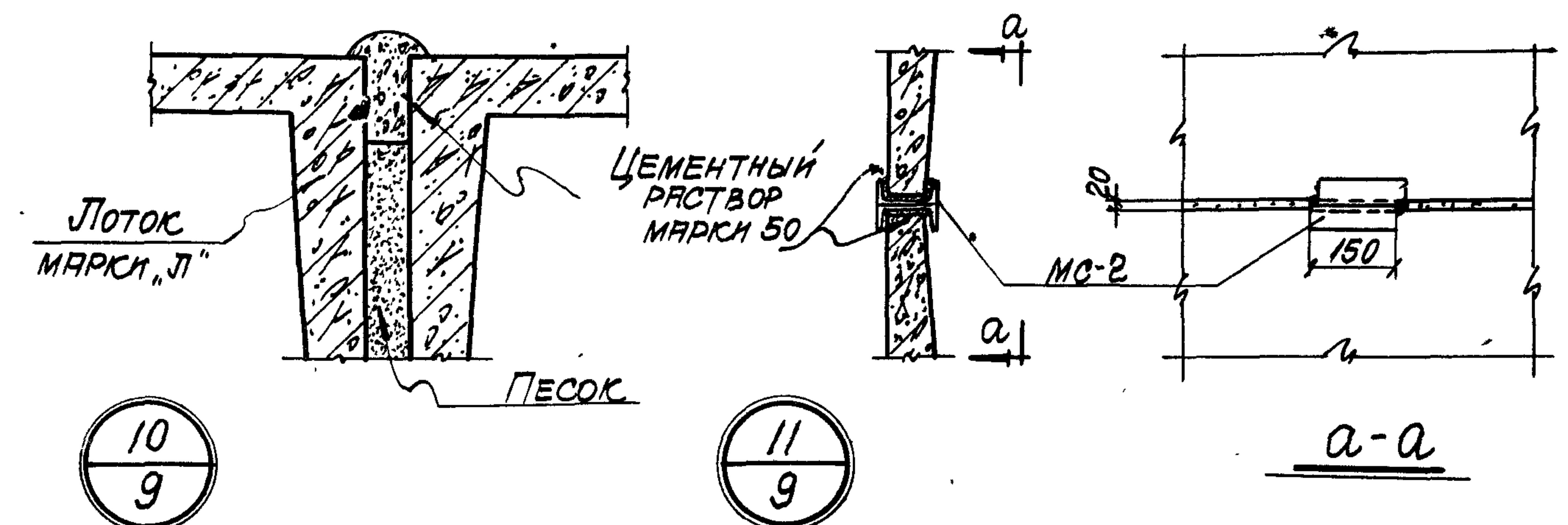


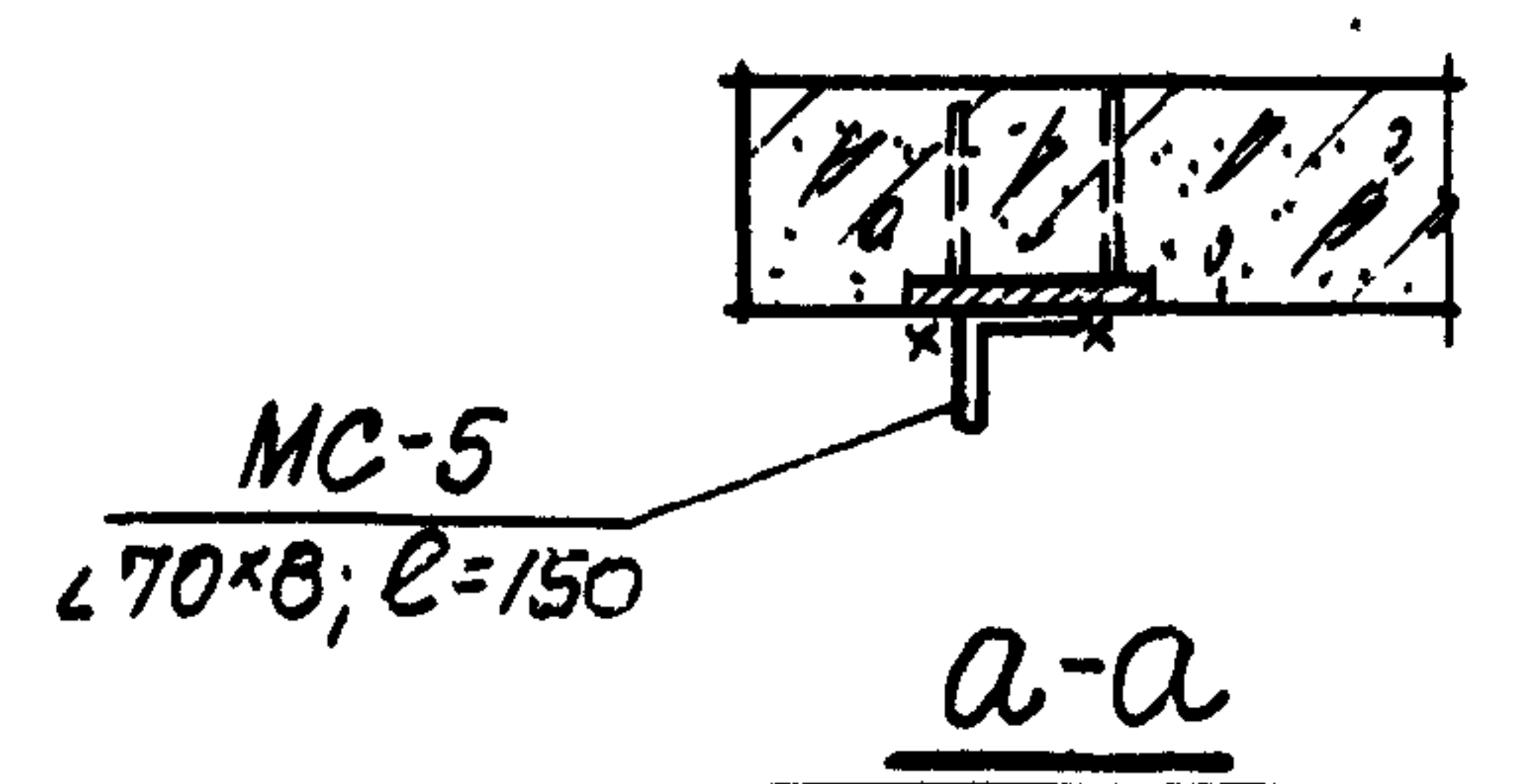
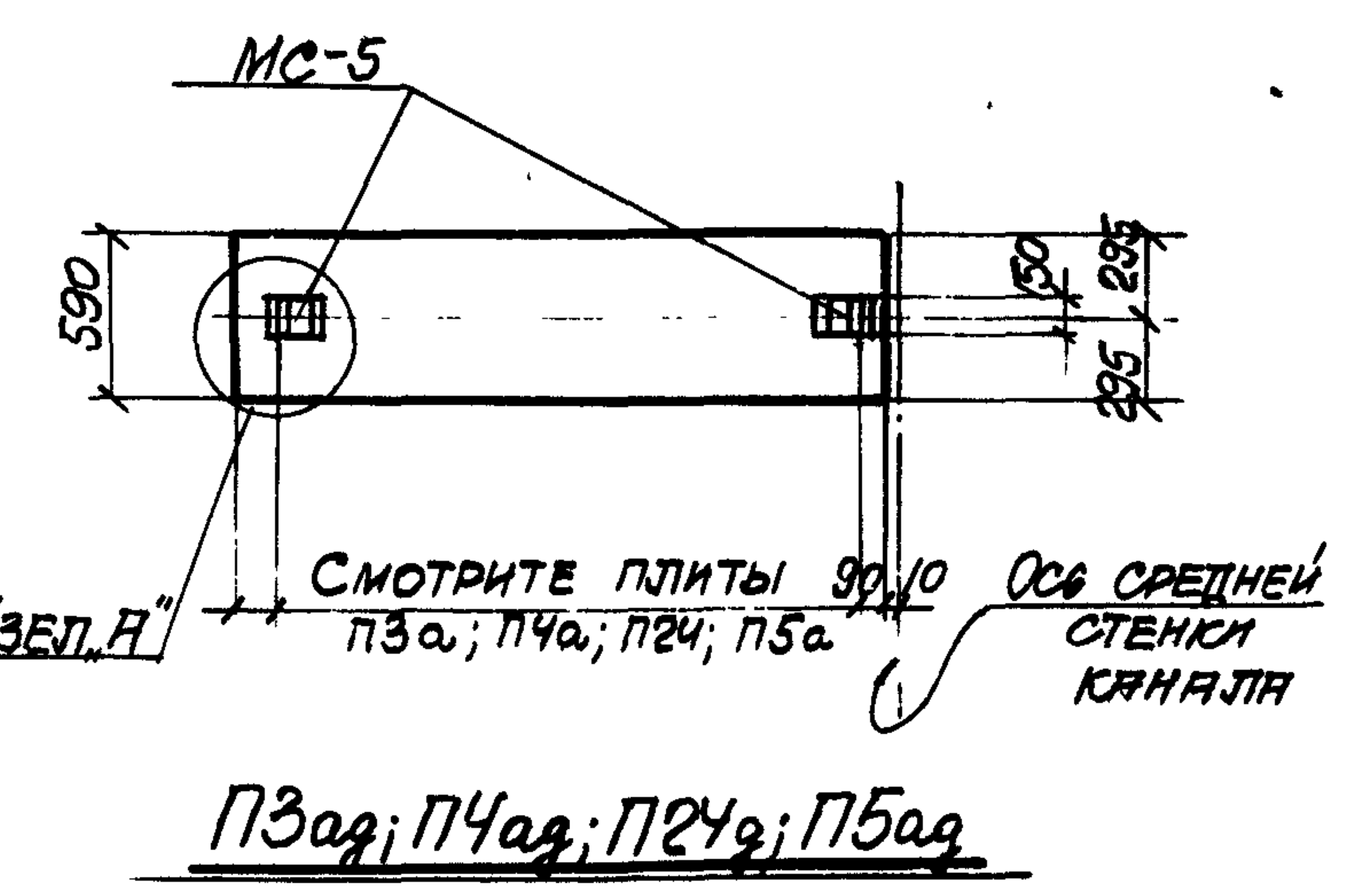
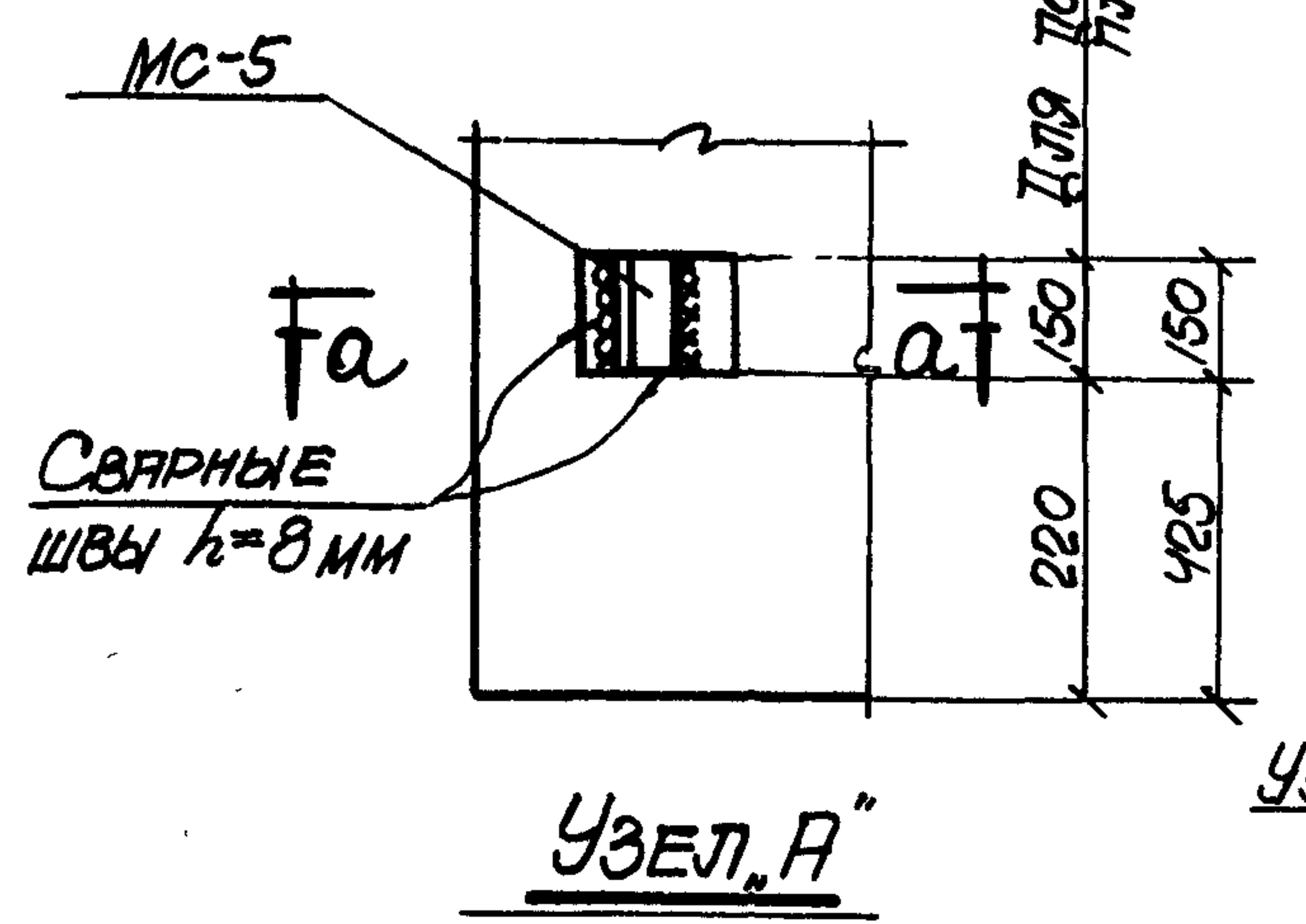
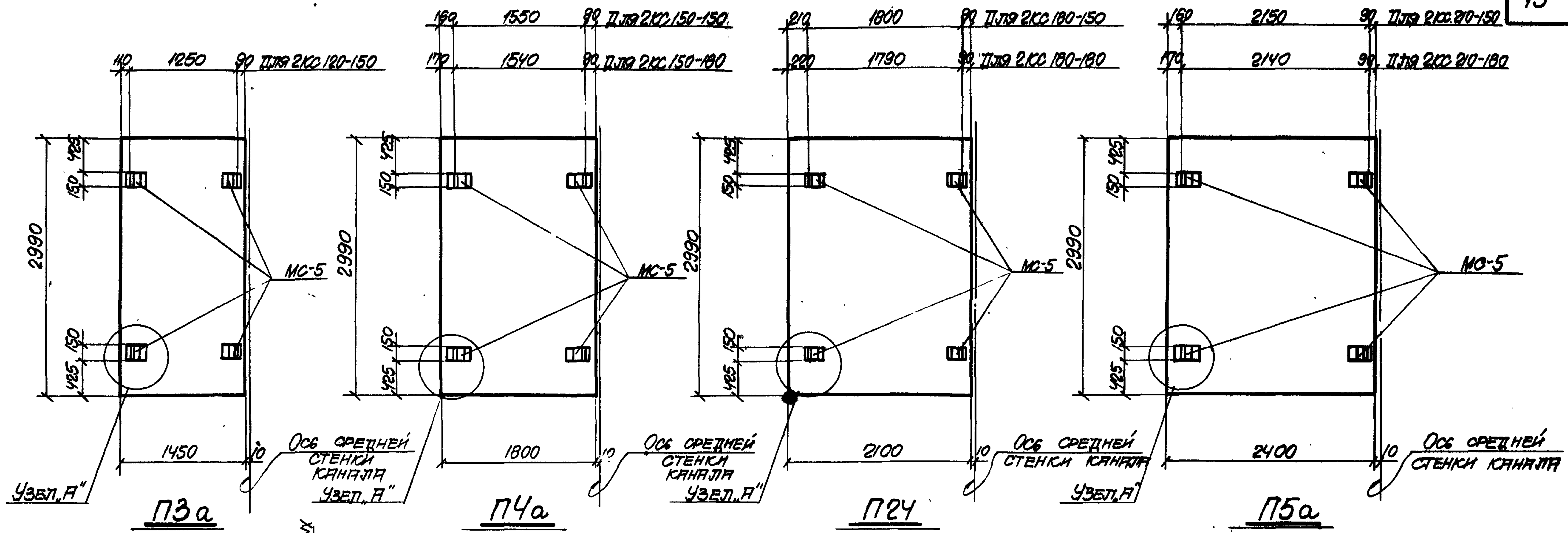
ТАБЛИЦА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
МАРКИ КАНАЛОВ	МАРКА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛЬ
2КЛС 150-150	МС-2	Л N 14 b = 150
2КЛС 180-180		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 11, ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ - НА ЛИСТЕ 2.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАРКИ МС ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-04

Л. ИНЖ. ИСТ.	КОЗАРОВИЦКИЙ	1966г.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	
ПР. КОНСТ. ОТД.	СПЕКТОР	
Л. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕЙН	
ДАТА ВЫПУСКА		
Рук. группы	Бродский	
Ст. инженер	Витин	
Исполнитель	Варшамов	
Проверил	Цапрун	

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	КАНАЛЫ МАРОК 2КЛС 150-150 и 2КЛС 180-180 ПЛАН и РАЗРЕЗЫ	Серия	XTP 1-1
		Лист	9



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ MC-5 ПРИВЕДЕНА В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-01-04 НА ЛИСТЕ 67.
2. ПРИВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖЕ. ПРИВЕДЕННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ ПРИВЯЗКИ ЭЛЕМЕНТОВ MC-5, ЯВЛЯЮЩИХСЯ УПОРАМИ ДЛЯ СТЕН, НЕОБХОДИМО УТОЧНИТЬ ПУТЕМ ЗАМЕРОВ ФАКТИЧЕСКИХ РАСТОЯНИЙ МЕЖДУ ВНУТРЕННИМИ ГРЯНЯМИ СТЕН КАНАЛОВ.

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин
Гл. констр. отд.	Стектор	Инжентер	Баршамов
Гл. инж. пр.	Колштейн	Проектир	Цатрач
Дата выпуска	1966г.		

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ
 ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ
 КАНАЛОВ.

СЕРИЯ
 ХТР 1-1
 ЛИСТ 10

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОВ (ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ								БЕТОН м ³			СТАЛБ КГ					ВСЕГО
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Лотки		СБОРНЫЙ МАРКА 300	МОНОЛИТНЫЙ МАРКА 300	ВСЕГО	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛБ ПРОКАТНАЯ МАРКА СТ.3 ПО ГОСТ 390-60	
	МАРКА	К-ВО ШТ.	МАРКА	К-ВО ШТ.	МАРКА	К-ВО ШТ.	МАРКА	К-ВО ШТ.									
КС 120-150	ПД 3	1	ПС 4	2	ПТ 3	1	—	—	2.17	0.10	2.27	113.0	122.2	18.2	33.6	—	287.0
КС 150-150	ПД 5-3	1	ПС 4	2	ПТ 1	1	—	—	2.41	0.10	2.51	184.5	122.2	22.2	35.3	—	364.2
КС 180-150	ПДТ 2	1	ПС 4	2	ПТ 2	1	—	—	3.17	0.16	3.33	199.7	122.2	24.2	39.0	—	385.1
КС 210-150	ПД 7-1	1	ПС 4	2	ПТ 3	1	—	—	3.31	0.10	3.41	290.0	122.2	22.2	39.6	—	474.0
КС 300-150	ПД 19	2	ПС 5	2	ПТ 5	2	—	—	5.00	0.14	5.14	434.2	111.0	86.4	23.0	—	654.6
КС 150-180	ПДТ 1	1	ПС 6	2	ПТ 1	1	—	—	3.21	0.14	3.35	169.1	212.0	71.6	22.2	—	474.9
КС 180-180	ПДТ 2	1	ПС 6	2	ПТ 2	1	—	—	3.57	0.14	3.71	199.7	212.0	71.6	24.4	—	507.7
КС 210-180	ПДТ 3	1	ПС 6	2	ПТ 3	1	—	—	4.31	0.20	4.51	280.0	212.0	75.2	25.7	—	592.9
КС 240-180	ПДТ 4	1	ПС 6	2	ПТ 4	1	—	—	4.75	0.20	4.95	334.2	212.0	78.0	27.6	—	651.8
КС 360-180	ПД 20	2	ПС 7	2	ПТ 6	2	—	—	7.06	0.16	7.22	576.0	128.0	101.0	26.8	—	831.8
КС 420-210	ПД 21	2	ПС 8	2	ПТ 7	2	—	—	8.84	0.16	9.00	766.0	149.0	138.4	20.6	—	1074.0
2КС 120-150	ПД 9	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 3а	2	—	—	3.86	0.10	3.96	217.0	122.2	35.9	48.7	39.6	463.4
2КС 150-150	ПД 11-1	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 4а	2	—	—	4.46	0.10	4.56	350.0	122.2	35.9	54.1	39.6	601.8
2КС 180-150	ПД 18-1	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 4	2	—	—	5.70	0.10	5.80	458.6	122.2	46.3	57.3	44.4	728.8
2КС 210-150	ПД 13-1	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 5а	2	—	—	6.30	0.10	6.40	613.8	122.2	46.3	62.3	39.6	884.2
2КС 150-180	ПД 11-1	2	ПС 6 РС 4	2 1	ПТ 4а	2	—	—	5.04	0.08	5.12	355.9	212.0	83.7	41.3	39.6	732.5
2КС 180-180	ПД 18-1	2	ПС 6 РС 4	2 1	ПТ 4	2	—	—	6.28	0.08	6.36	464.5	212.0	94.1	44.5	44.4	859.5
2КС 210-180	ПД 13-1	2	ПС 6 РС 4	2 1	ПТ 5а	2	—	—	6.88	0.08	6.96	619.7	212.0	94.1	49.5	39.6	1014.9
2КЛс 150-150	—	—	—	—	—	—	ЛТ 7-3 ЛТ 8-3	2 2	4.78	—	4.78	406.2	—	41.2	60.4	28.8	536.6
2КЛс 180-180	—	—	—	—	—	—	ЛТ 28 ЛТ 29	2 2	5.76	—	5.76	554.6	—	41.2	68.8	28.8	693.4

Гл. инж. инст. КОЗАРОВИЦКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
 Гл. констр. отд. СПЕКТОР
 Гл. инж. пр. КОПШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА 1966г.

Рук. группы БРОДСКИЙ
 Ст. инженер ВИТИН
 Исполнитель ВАРШАМОВ
 Проверил ЦАПРУН

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. полуподземных каналов (прямые участки)

МАРКА КАНАЛА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			ПЕНОБЕТОН γ=500 кг/м ³ м ³	СТАЛБ КГ					ВСЕГО
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытий		Сборный	Монолитный	Всего		СТАЛБ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНО-ТЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53	СТАЛБ ПРОКАТНАЯ МАРКИ Ст.3 по ГОСТ 380-60	
	МАРКА	Кол-во шт.	МАРКА	Кол-во шт.	МАРКА	Кол-во шт.										
КСп 120-150	ПД4	1	ПС4	2	ПТ3к	1	2.02	0.1	2.12	0.32	73.5	122.2	17.8	47.4	—	260.9
КСп 150-150	ПД6-1	1	ПС4	2	ПТ4к	1	2.17	0.1	2.27	0.38	119.1	122.2	20.2	46.9	—	308.4
КСп 180-150	ПДТ2-5	1	ПС4	2	ПТ6к	1	2.76	0.16	2.92	0.45	116.3	122.2	22.2	52.8	—	313.5
КСп 210-150	ПД8-1	1	ПС4	2	ПТ5к	1	2.69	0.1	2.79	0.52	154.3	122.2	20.2	54.5	—	351.2
КСп 150-180	ПДТ1-4	1	ПС6	2	ПТ4к	1	2.97	0.14	3.11	0.38	109.8	212.0	69.6	34.6	—	426.0
КСп 180-180	ПДТ2-5	1	ПС6	2	ПТ6к	1	3.16	0.14	3.30	0.45	116.3	212.0	69.6	38.2	—	436.1
КСп 210-180	ПДТ3-5	1	ПС6	2	ПТ5к	1	3.69	0.20	3.89	0.52	135.1	212.0	73.2	42.7	—	463.0
КСп 240-180	ПДТ4-3	1	ПС6	2	ПТ7к	1	4.08	0.20	4.28	0.56	144.6	212.0	76.0	47.8	—	480.4
2КСп 120-150	ПД10	2	ПС4 РС3	2 1	ПТ3к	2	3.70	0.10	3.80	0.64	140.4	122.2	35.9	70.5	10.0	379.0
2КСп 150-150	ПД12-1	2	ПС4 РС3	2 1	ПТ4к	2	3.98	0.10	4.08	0.76	233.8	122.2	35.9	78.7	10.0	480.6
2КСп 180-150	ПД18-2	2	ПС4 РС3	2 1	ПТ6к	2	4.64	0.10	4.74	0.90	302.0	122.2	40.7	86.1	10.0	561.0
2КСп 210-150	ПД14-1	2	ПС4 РС3	2 1	ПТ5к	2	5.04	0.10	5.14	1.04	350.4	122.2	40.7	93.7	10.0	617.0
2КСп 150-180	ПД12-1	2	ПС6 РС4	2 1	ПТ4к	2	4.56	0.08	4.64	0.76	239.7	212.0	83.7	65.9	10.0	611.3
2КСп 180-180	ПД18-2	2	ПС6 РС4	2 1	ПТ6к	2	5.22	0.08	5.30	0.90	307.9	212.0	88.5	73.3	10.0	691.7
2КСп 210-180	ПД14-1	2	ПС6 РС4	2 1	ПТ5к	2	5.62	0.08	5.70	1.04	356.3	212.0	88.5	80.9	10.0	747.7

ПРИМЕЧАНИЕ

Плиты перекрытий ПТ3к, ПТ4к и ПТ5к выполняются по чертежам плит ПТ3, ПТ4 и ПТ5, приведенным в выпуске 2 серии ИС-01-04

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. полуподземных каналов (прямые участки)

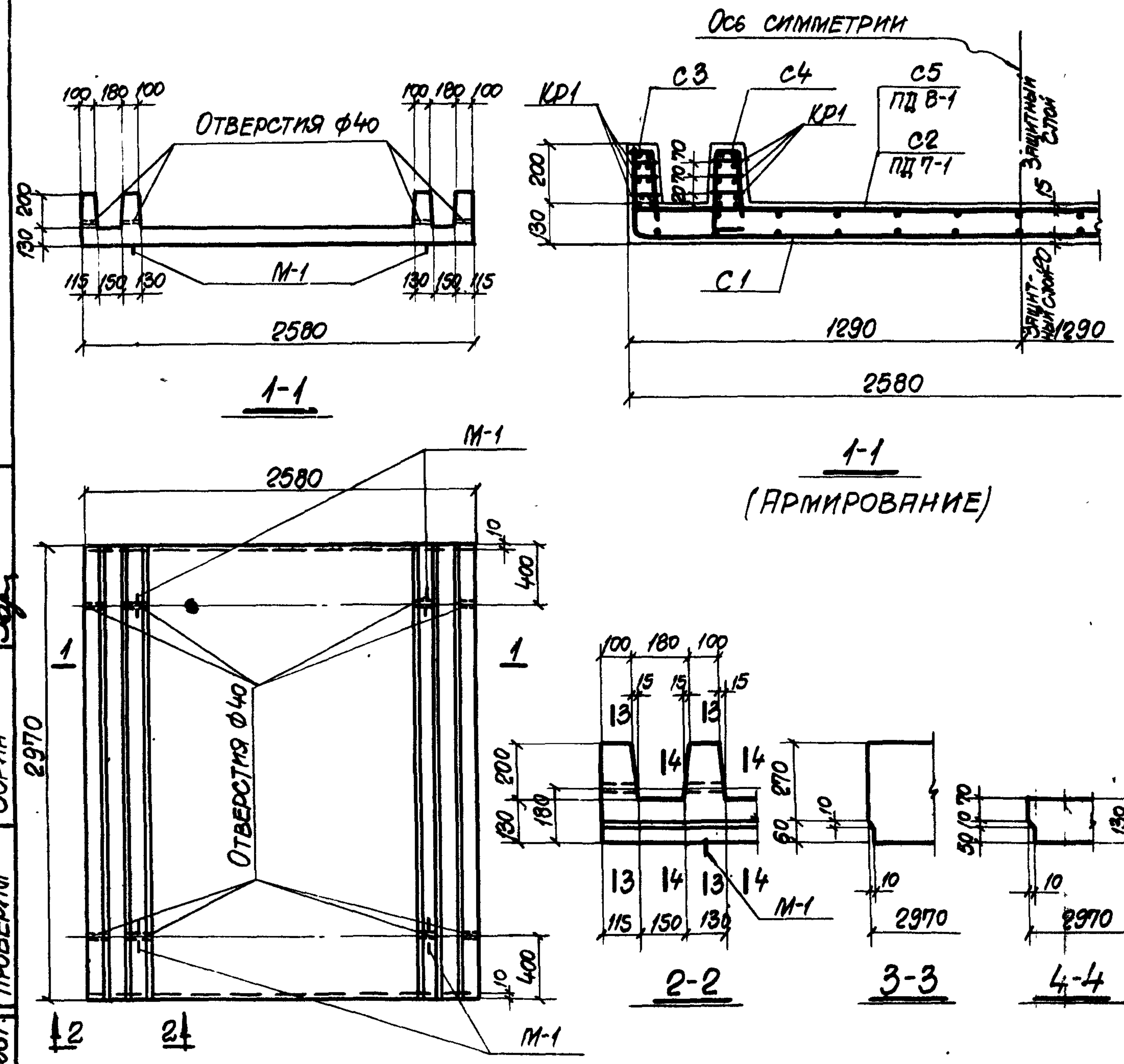
СЕРИЯ
ХТР 1-1
Лист 12

Гл. инж. инст. Козаровицкий
Нач. отдела Бантос
Гл. констр. отд. Стептор
Гл. инж. пр. Колштен
Дата выпуска 1966г

Рук. группы Бродский
Ст. инженер Витин
Исполнитель Зорин
Проверил Ципрун

Инж. А. Виноградов
Инж. В. Савицкий

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПД 7-1	C1	1		10AIII	3150	30	30	94.5
		2		5BII	2930	17	17	49.8
	C2	2		5BII	2930	13	13	38.1
		3		12AIII	2560	30	30	76.8
	C3	4		6AII	370	30	60	22.2
		5		4BII	2930	2	4	11.7
	C4	2		5BII	2930	4	8	23.4
		6		12AIII	870	30	60	52.2
KR1	7	6AII	2930	2	24	70.3		
	8	6AII	100	20	240	24.0		
ПД 8-1	C1	1	10AIII	3150	30	30	94.5	
		2	5BII	2930	17	17	49.8	
	C3	4	6AII	370	30	60	22.2	
		5	4BII	2930	2	4	11.7	
	C4	2	5BII	2930	4	8	23.4	
		6	12AIII	870	30	60	52.2	
	KR1	7	6AII	2930	2	24	70.3	
		8	6AII	100	20	240	24.0	
	C5	5	4BII	2930	13	13	38.1	
9		8AII	2560	16	16	41.0		

Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Витин
 Рассчитал Зорин
 Исполнитель Юрчилюк
 Проверил Зорин
 1966г.
 Гл. инж. инст. Козаровицкий
 Нач. отдела Бандос
 Гл. констр. отд. Спектор
 Гл. инж. пр. Копштейн
 Дата выпуска

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПД 7-1	М-1	4	54
ПД 8-1	М-1	4	

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД 7-1	3.18	300	1.27	223.9
ПД 8-1	3.18	300	1.27	169.4

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04.

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Φ мм					Φ мм				Φ мм				
	6AIII	8AIII	10AIII	12AIII		4BII	5BII			10AII	12AII	16AII	Итого	
ПД 7-1	25.9	-	58.3	115.0	199.2	1.2	17.1		18.3	0.4	3.6	2.4	6.4	223.9
ПД 8-1	25.9	16.2	58.3	46.4	146.8	4.9	11.3		16.2	0.4	3.6	2.4	6.4	169.4

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

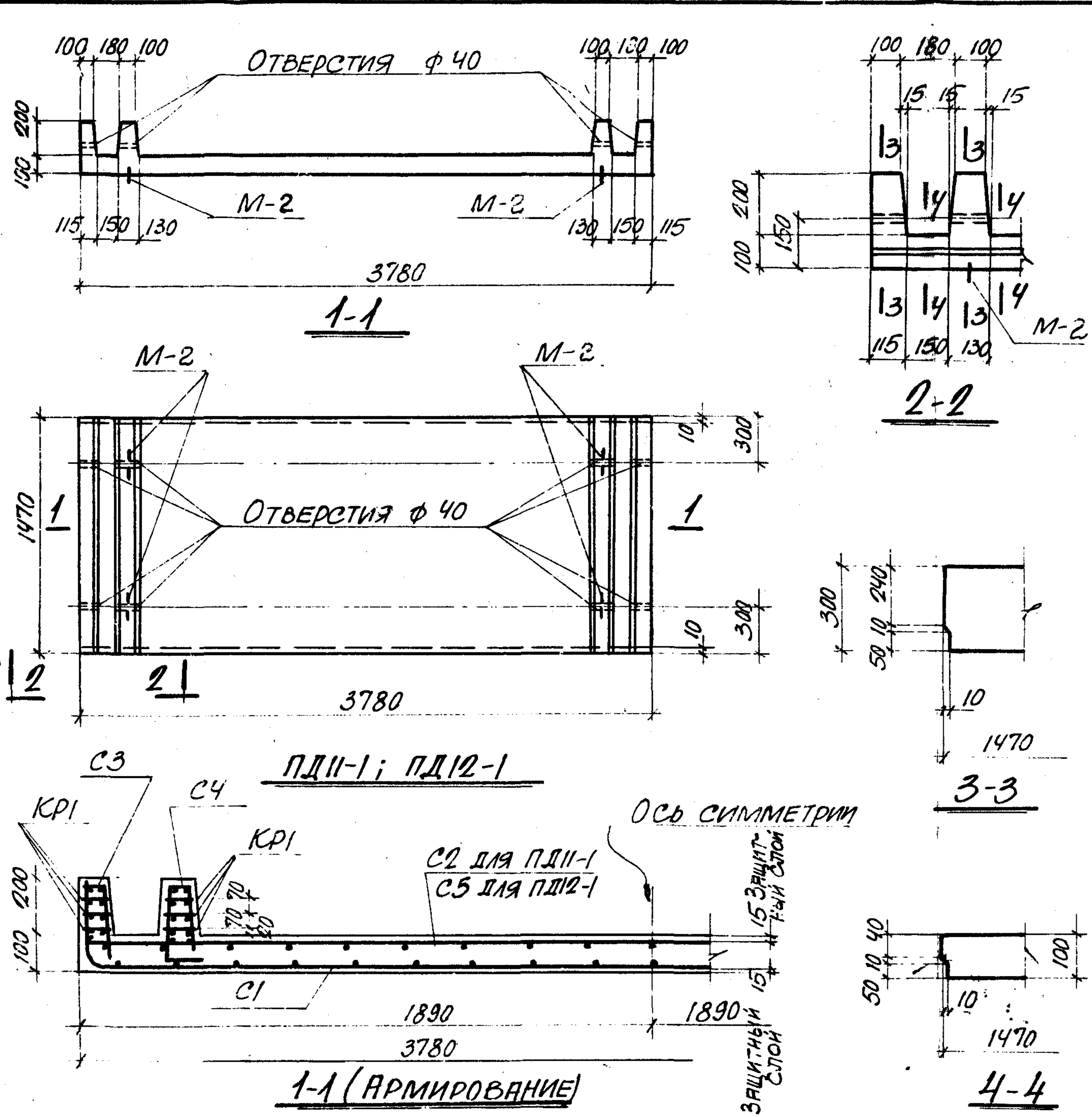
Плиты днища ПД 7-1; ПД 8-1

Серия
 ХТД 1-1
 Лист 14

И.А. ИНОУ. ИНСТ. КОЗАРОВИЦКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
 ГЛ. КОНСТР. ОТД. СПЕКТОР
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КОПЫТЕН
 ДАТА ВЫПУСКА 1966-

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 СТ. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 РАССЧИТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОРИЛЮК
 ПРОВЕРИЛ ЗОРИН

АВШОТ
 ЗУРА
 ЗОРИН



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПД11-1	M-2	4	54, Вып. 2
ПД12-1	M-2	4	54, Вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД11-1	1,70	500	0,68	126,3
ПД12-1	1,70	300	0,68	109,9

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

20

Марка плиты	Марка и колич. карка-сетки или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в одн. карка-сетке	в одной плите	
ПД11-1	С1 (шт. 1)	1		12AII	4290	15	15	64,2
		2		5BII	1430	23	23	32,9
	С2 (шт. 1)	2		5BII	1430	19	19	27,2
	3	12AII		3760	8	8	30,0	
	С3 (шт. 2)	4		6AII	340	15	30	10,2
	5	4BII		1430	2	4	5,7	
	С4 (шт. 2)	2		5BII	1430	4	8	11,4
	6	10AII		790	15	30	23,7	
ПД12-1	KPI (шт. 12)	7		6AII	100	10	120	12,0
		8		6AII	1430	2	24	34,3
	С1 (шт. 1)	1		12AII	4290	15	15	64,2
	2	5BII		1430	23	23	32,9	
	С3 (шт. 2)	4		6AII	340	15	30	10,2
	5	4BII		1430	2	4	5,7	
	С4 (шт. 2)	2		5BII	1430	4	8	11,4
	6	10AII		790	15	30	23,7	
	KPI (шт. 12)	7		6AII	100	10	120	12,0
8	6AII	1430	2	24	34,3			
С5 (шт. 1)	5	4BII	1430	19	19	27,2		
9	8AII	3760	8	8	30,0			

Выборка стали на одну плиту, кг

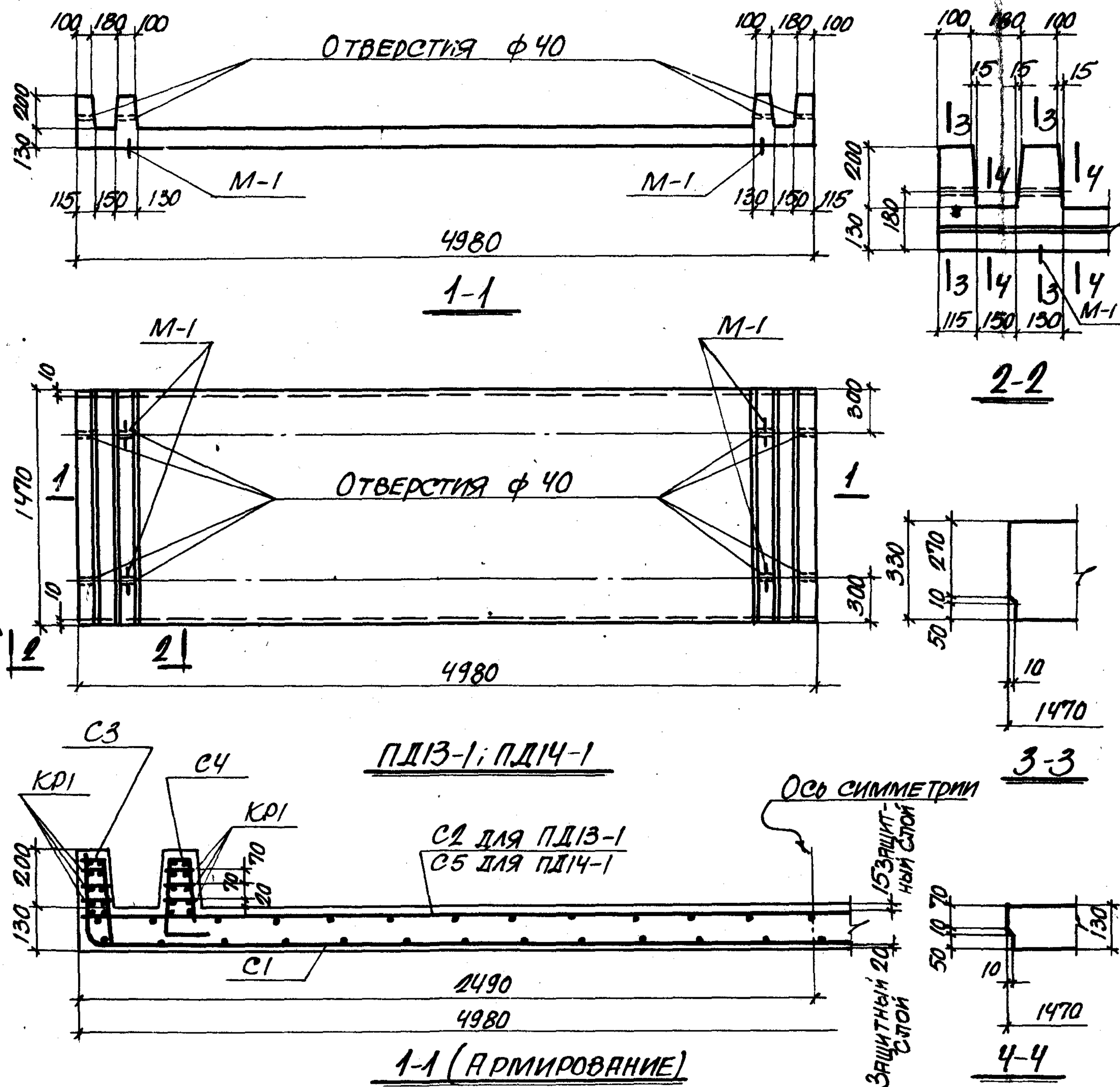
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холоднокатаная проволока класса В-1 по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	φ мм					φ мм			φ мм			
	6AII	8AII	10AII	12AII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII	12AII	Итого	
ПД11-1	12,5	-	14,6	83,6	110,7	0,6	11,0	11,6	2,4	1,6	4,0	126,3
ПД12-1	12,5	11,8	14,6	57,0	95,3	3,2	6,8	10,0	2,4	1,6	4,0	109,3

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Плиты днища ПД11-1; ПД12-1

СЕРИЯ
 ХТР-1
 Лист 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПД13-1	C1 (шт. 1)	1		14AII	5550	15	15	83,2
		2		5BII	1430	29	29	41,5
	C2 (шт. 1)	2		5BII	1430	25	25	35,8
		3		12AII	4960	15	15	74,4
	C3 (шт. 2)	4		6AII	370	15	30	11,1
		5		4BII	1430	2	4	5,7
	C4 (шт. 2)	2		5BII	1430	4	8	11,4
		6		12AII	870	15	30	26,1
KR1 (шт. 12)	7	6AII	100	10	120	12,0		
	8	6AII	1430	2	24	34,3		
ПД14-1	C1 (шт. 1)	1		14AII	5550	15	15	83,2
		2		5BII	1430	29	29	41,5
	C3 (шт. 2)	4		6AII	370	15	30	11,1
		5		4BII	1430	2	4	5,7
	C4 (шт. 2)	2		5BII	1430	4	8	11,4
		6		12AII	870	15	30	26,1
	KR1 (шт. 12)	7		6AII	100	10	120	12,0
		8		6AII	1430	2	24	34,3
	C5 (шт. 1)	5		4BII	1430	25	25	35,8
9		8AII	4960	10	10	49,6		

ГЛАВНЫЙ ИНЖ. КОЗЯРОВИЦКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА 1966г.

РУК. ГРУППЫ БРОДСКОМ
 СТ. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 РАССЧИТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОРИМЯК
 ПРОВЕРИЛ ЗОРИН

Исполнитель: Зорин
 Проверил: Зорин

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД13-1	M-1	4	54, Вып. 2	ПД13-1	2,75	300	1,10	223,6
ПД14-1	M-1	4	54, Вып. 2	ПД14-1	2,75	300	1,10	171,0

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6171-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм					φ мм		φ мм					
	6AII	8AII	12AII	14AII		4BII	5BII	10AII	12AII	16AII	Итого		
ПД13-1	12,8	-	89,4	100,7	202,9	0,6	13,7	14,3	0,4	3,6	2,4	6,4	223,6
ПД14-1	12,8	15,7	23,2	100,7	152,4	4,1	8,1	12,2	0,4	3,6	2,4	6,4	171,0

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента M-1 приведена на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

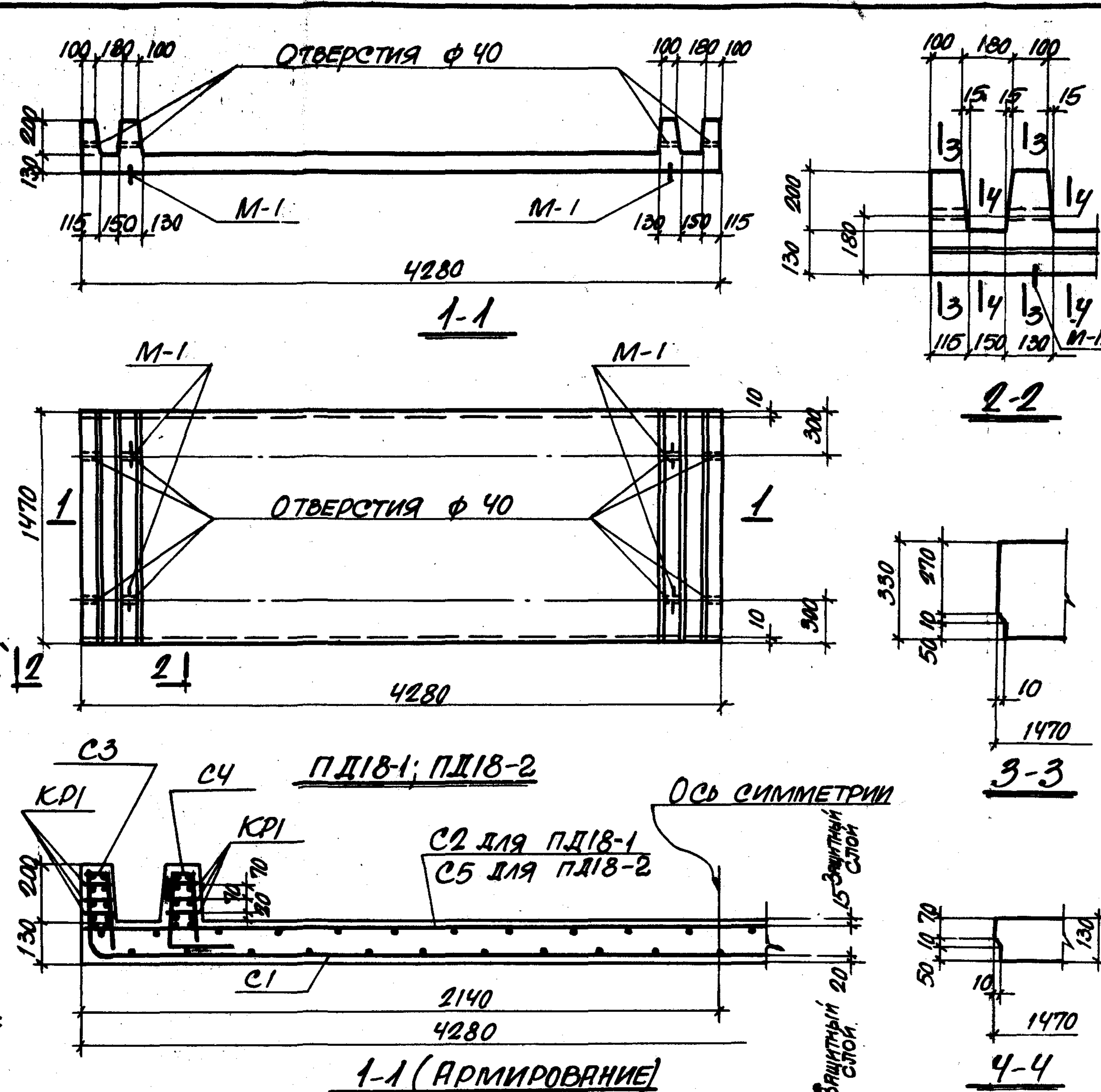
Плиты днища ПД13-1; ПД14-1 22

Серия ХТР 1-1
 Лист 16

Гл. инж. инст. Козаревич
 Нач. отдела Банас
 Гл. констр. отд. Спектор
 Гл. инж. пр. Коштын
 Дата выпуска 1966г.

Рук. группы Брацкий
 Ст. инженер Витин
 Расчетчик Зорин
 Исполнитель Корнилюк
 Проверил Зорин

Архив
 Зорин
 Корн.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 22

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одн. каркасе	в одной сетке	
ПД18-1	С1 (шт. 1)	1		14АШ	4850	15	15	72,8
		2		5ВІ	1430	25	25	35,8
	3	С2 (шт. 1)		5ВІ	1430	22	22	31,5
	4	10АШ		4260	15	15	63,9	
	5	С3 (шт. 2)		6АШ	370	15	30	11,1
	6	4ВІ		1430	2	4	5,7	
	7	С4 (шт. 2)		5ВІ	1430	4	8	11,4
	8	КР1 (шт. 12)		10АШ	870	15	30	26,1
ПД18-2	С1 (шт. 1)	1		14АШ	4850	15	15	72,8
		2		5ВІ	1430	25	25	35,8
	3	С3 (шт. 2)		6АШ	370	15	30	11,1
	4	4ВІ		1430	2	4	5,7	
	5	С4 (шт. 2)		5ВІ	1430	4	8	11,4
	6	10АШ		870	15	30	26,1	
	7	КР1 (шт. 12)		6АШ	100	10	120	12,0
	8	6АШ		1430	2	24	34,3	
	9	С5 (шт. 1)		14АШ	4850	15	15	72,8
				5ВІ	1430	25	25	35,8
				6АШ	370	15	30	11,1
				4ВІ	1430	2	4	5,7
				5ВІ	1430	4	8	11,4
				10АШ	870	15	30	26,1
				6АШ	100	10	120	12,0
				6АШ	1430	2	24	34,3
				4ВІ	1430	22	22	31,5
				8АШ	4260	8	8	34,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПД18-1	М-1	4	54, вып. 2
ПД18-2	М-1	4	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПД18-1	2,38	300	0,95	175,4
ПД18-2	2,38	300	0,95	147,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	ХОЛОДНОВАНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6127-53		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм			Φ мм					
	6АШ	8АШ	10АШ	14АШ		4ВІ	5ВІ		10АІ	12АІ	16АІ	Итого		
ПД18-1	12,7	-	55,5	88,1	156,3	0,6	12,1	12,7	0,4	3,6	2,4	6,4	175,4	
ПД18-2	12,7	13,4	16,1	88,1	130,3	3,7	7,3	11,0	0,4	3,6	2,4	6,4	147,7	

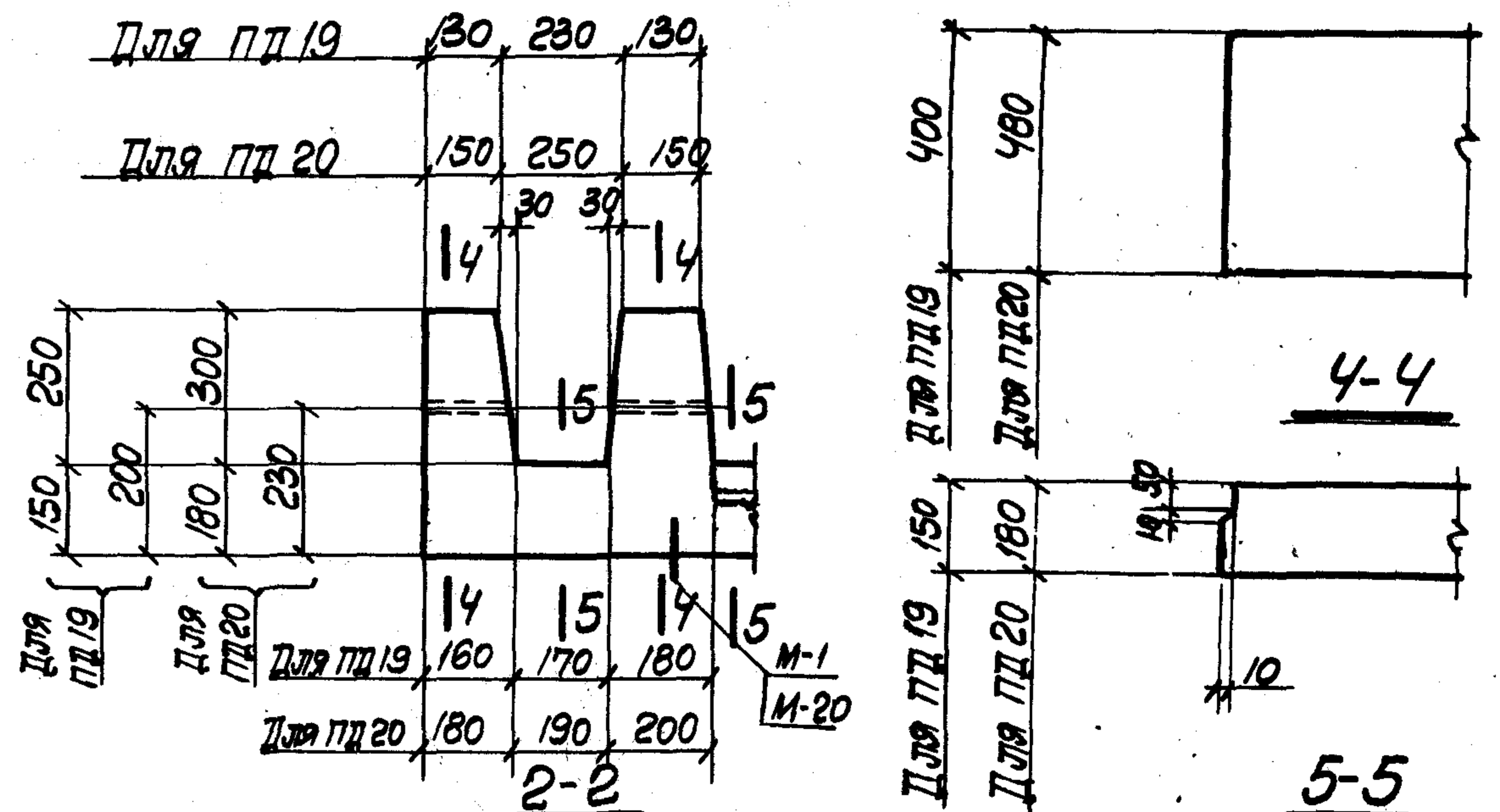
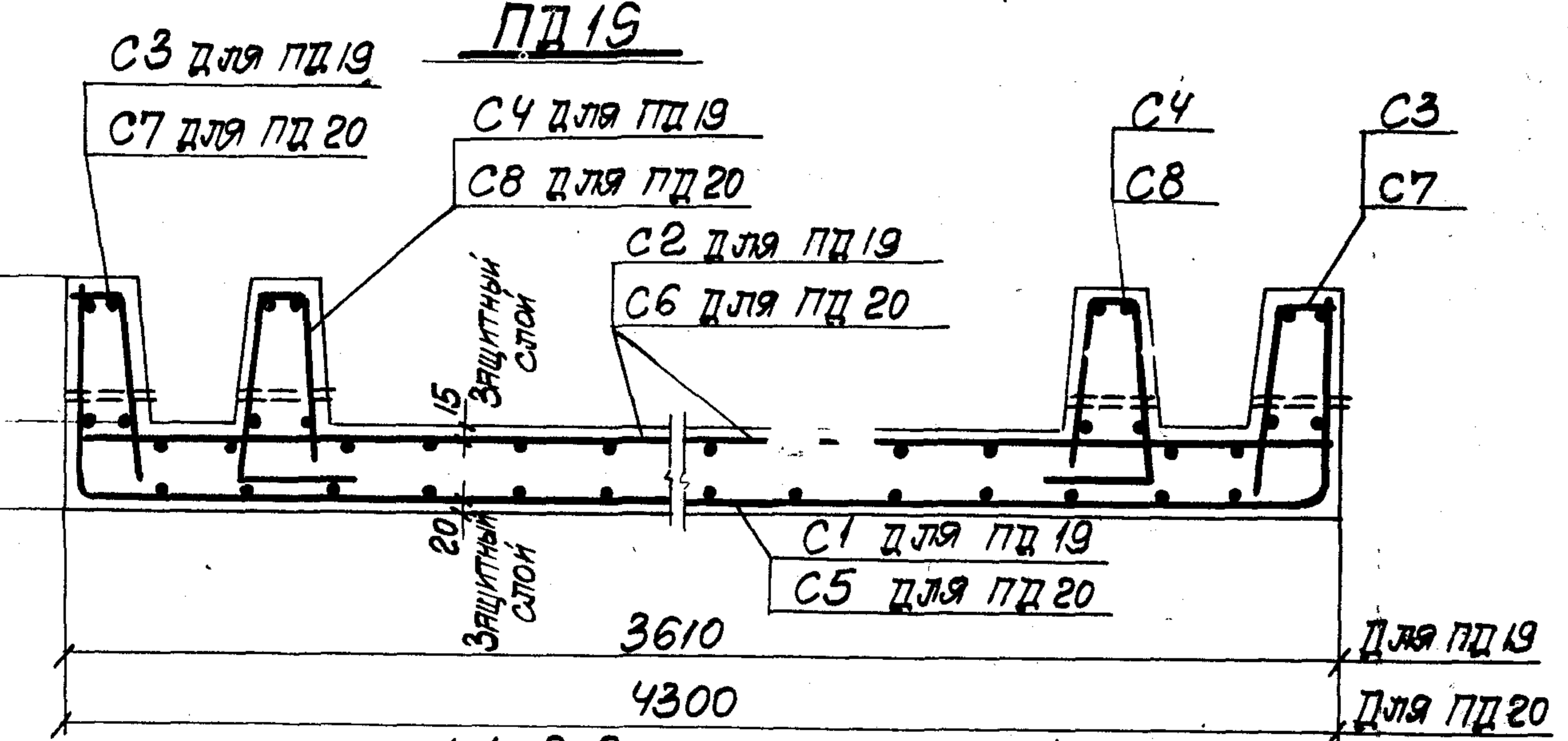
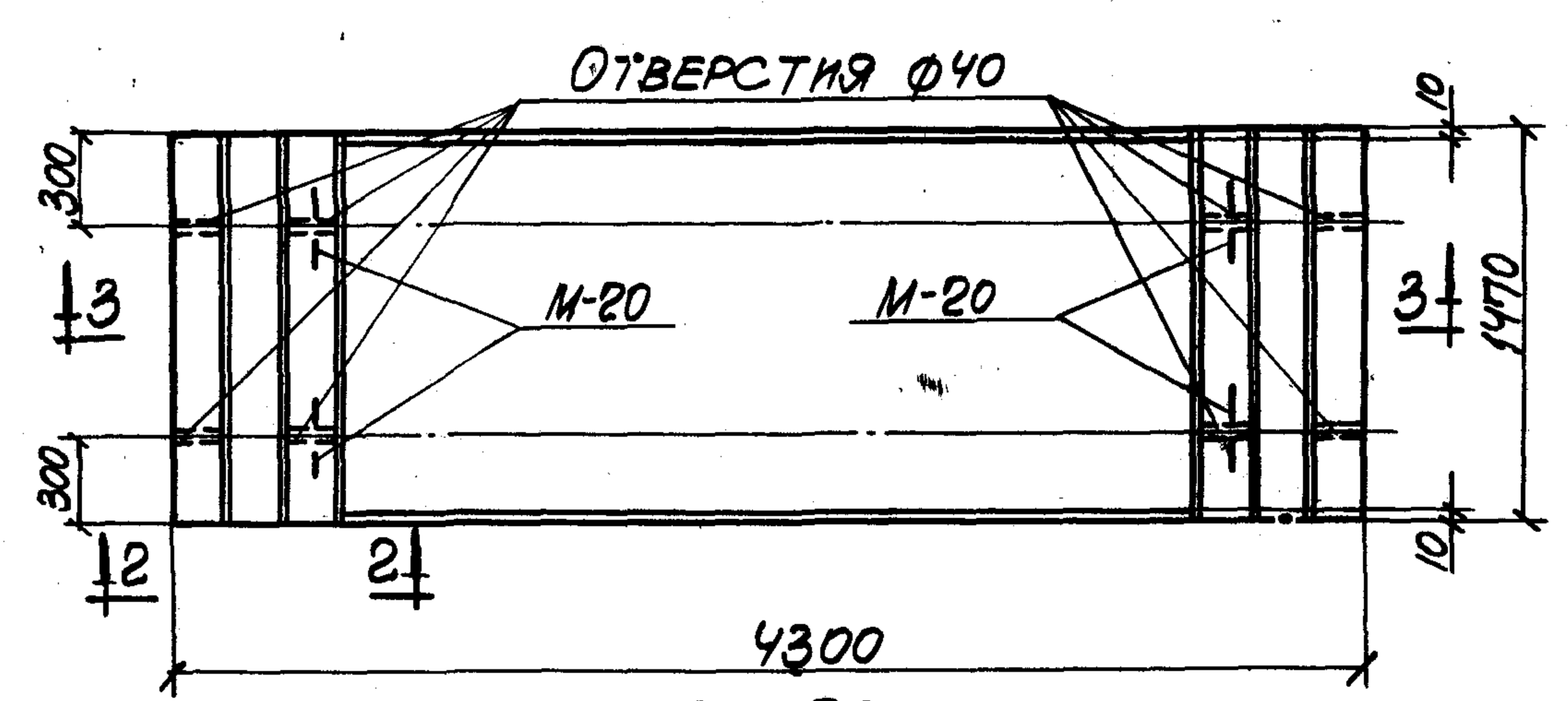
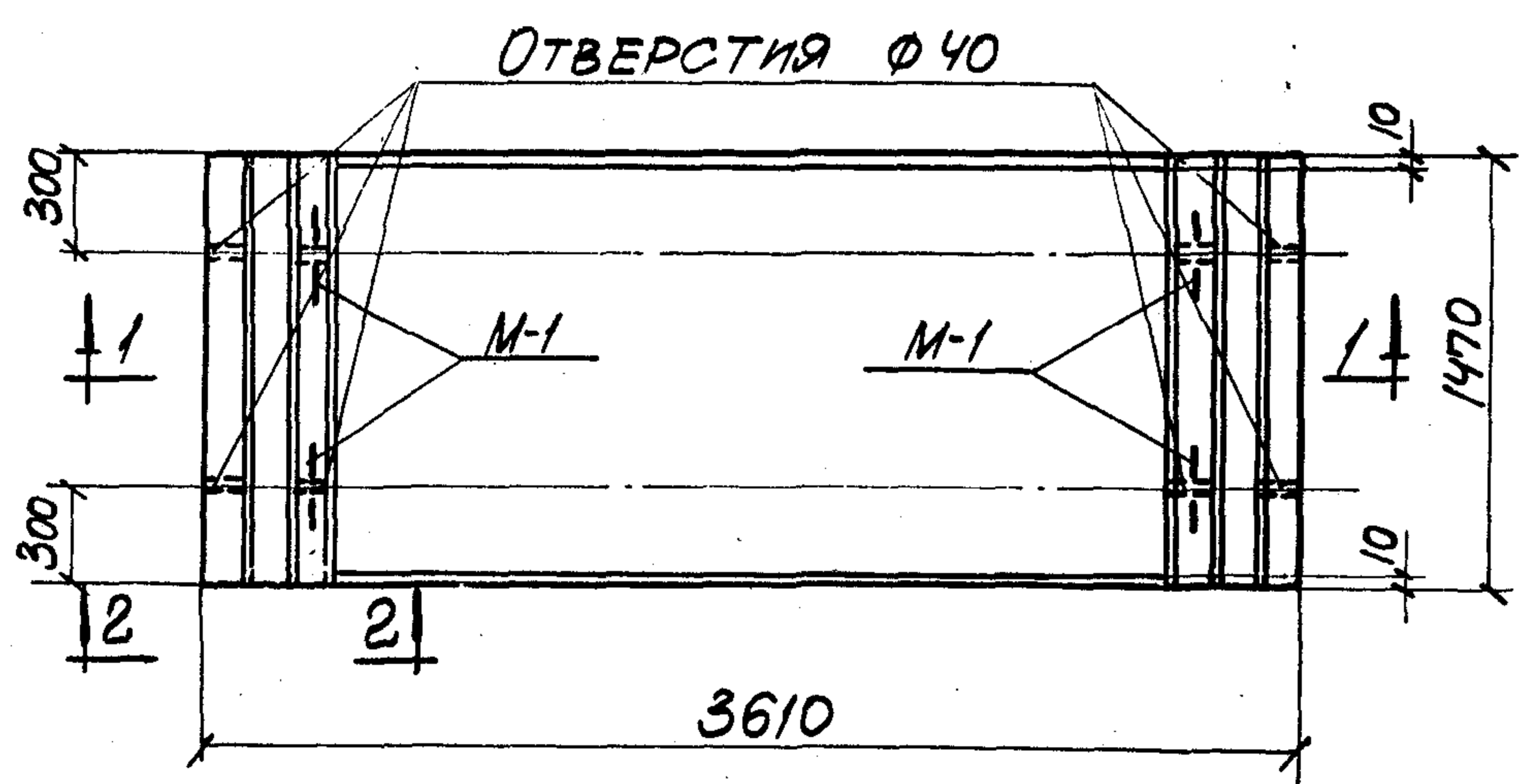
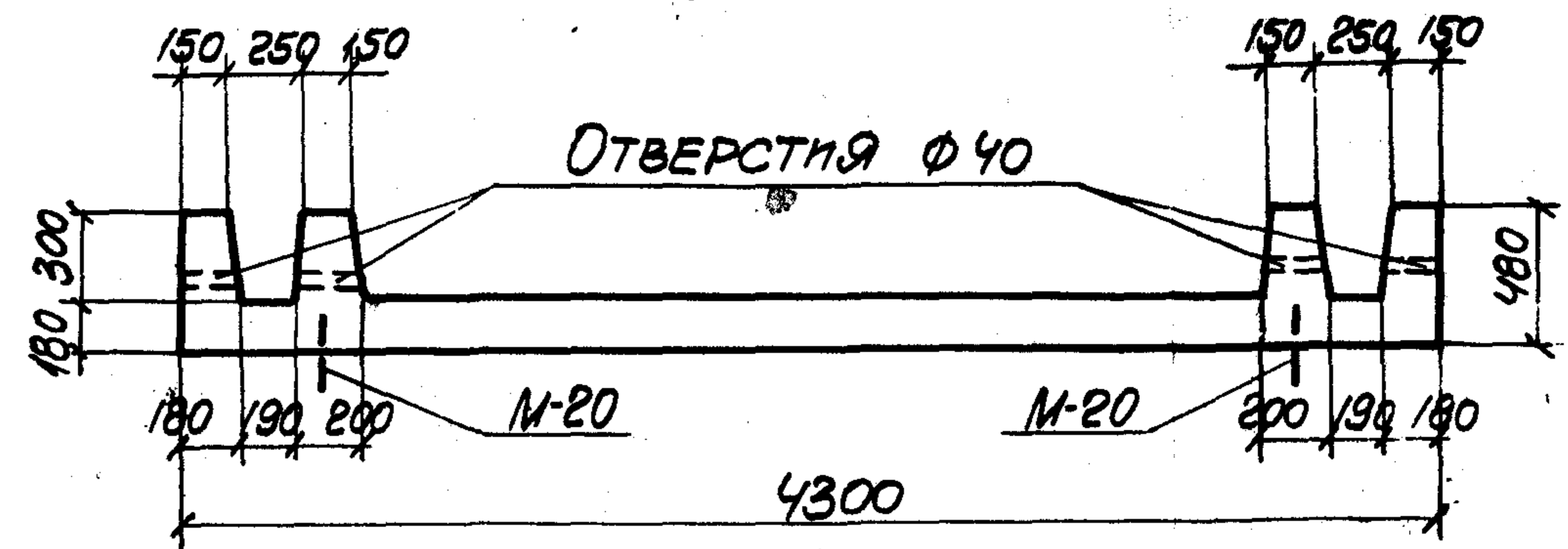
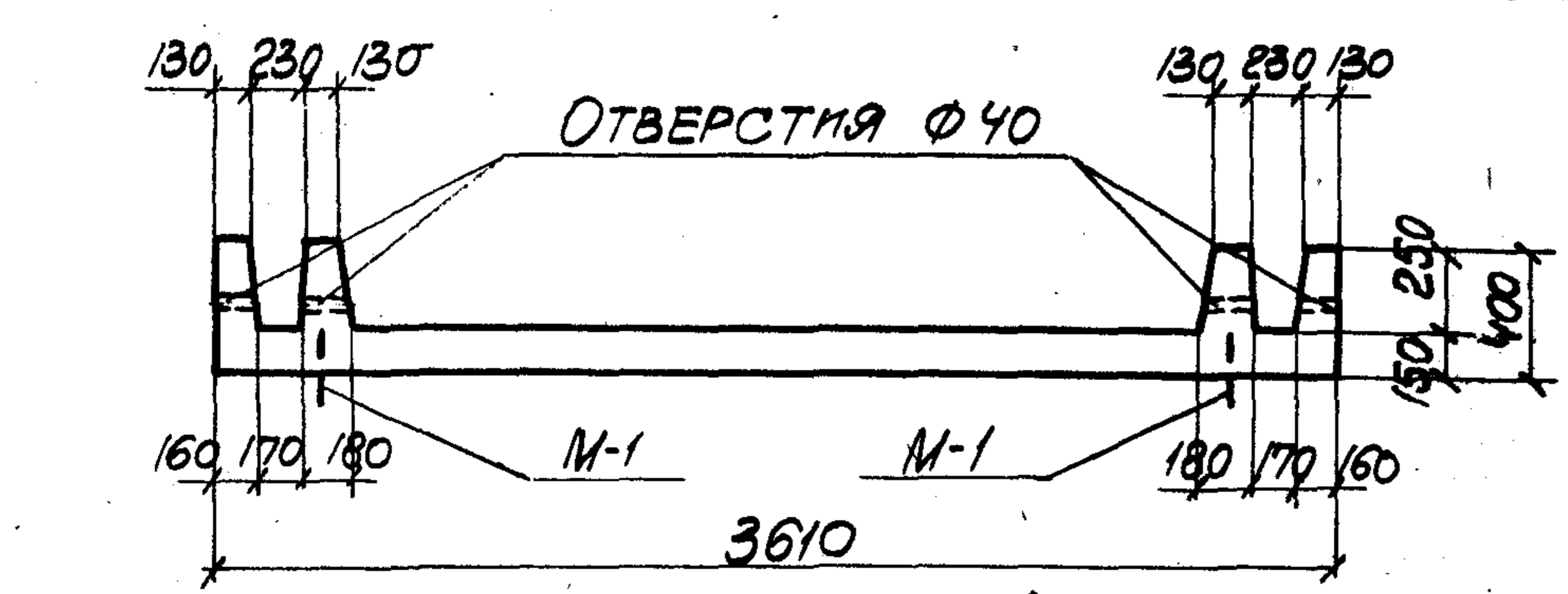
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04.

ГОССТРОЙ ОССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Плиты днища ПД18-1; ПД18-2

СЕРИЯ
 ХТР1-1
 ЛИСТ 17



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПД 19	М-1	4	54, вып. 2
ПД 20	М-20	4	67, вып. 6

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПД 19	2.5	300	1.0	116.4
ПД 20	3.6	300	1.44	153.0

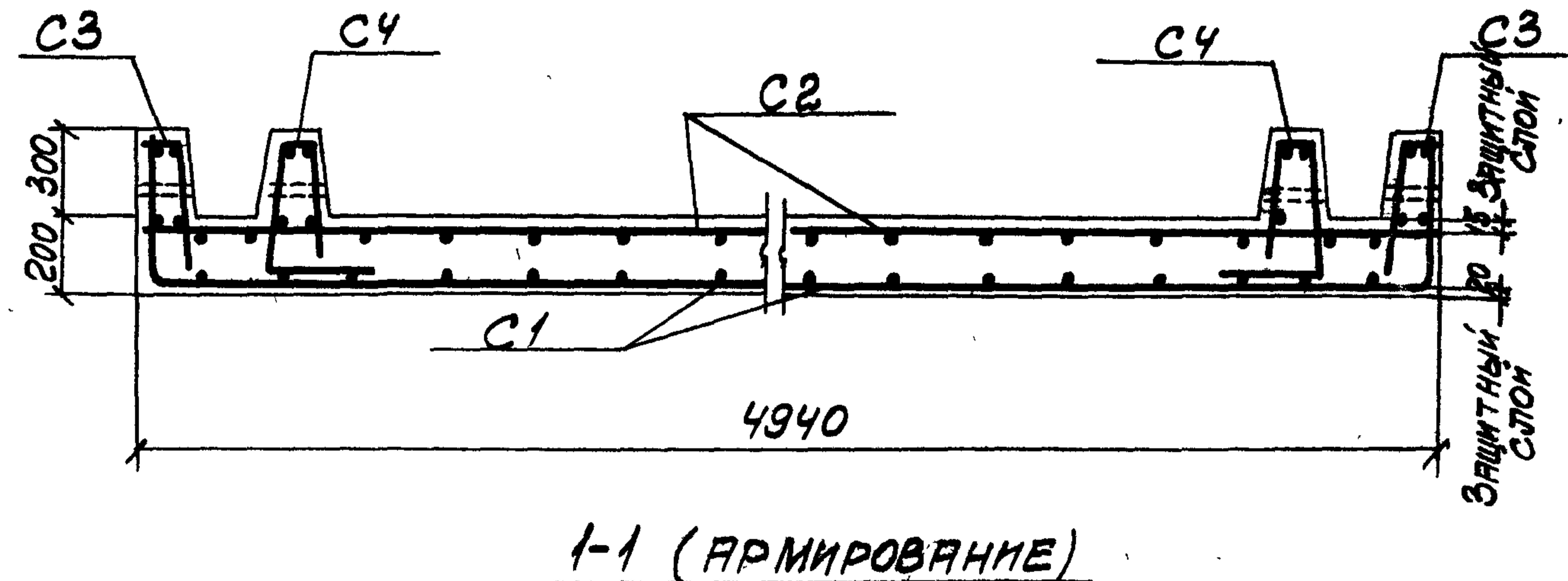
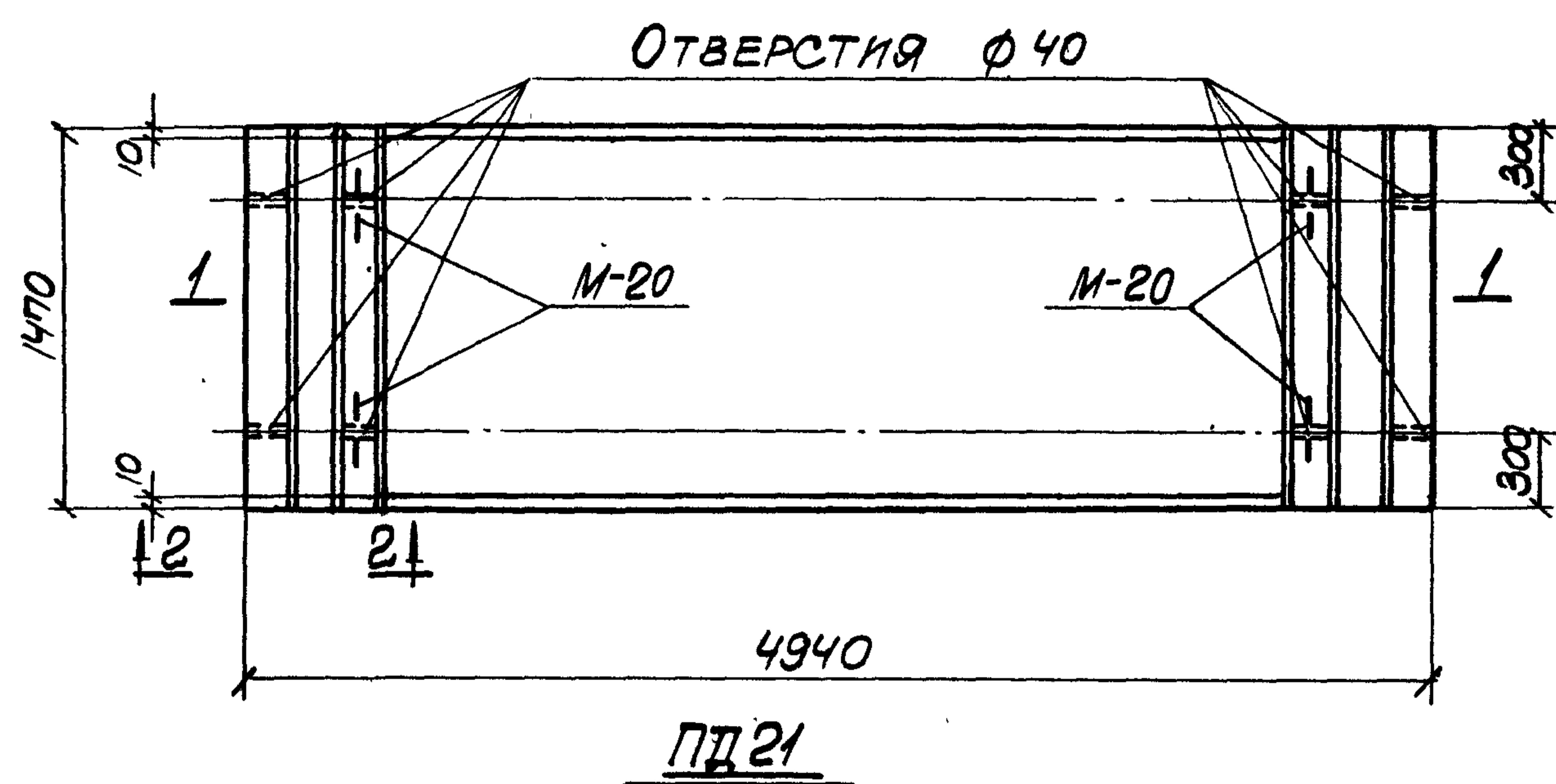
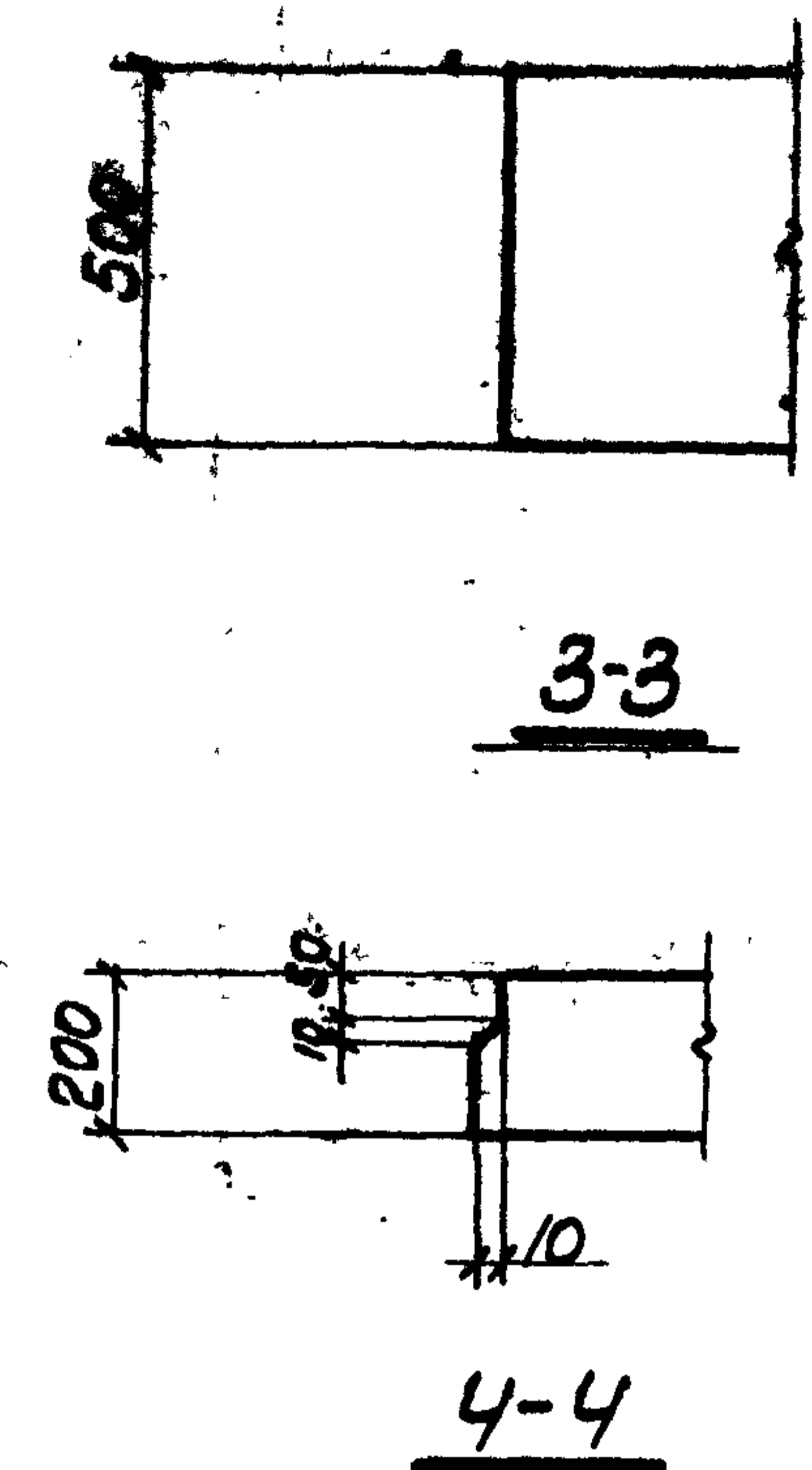
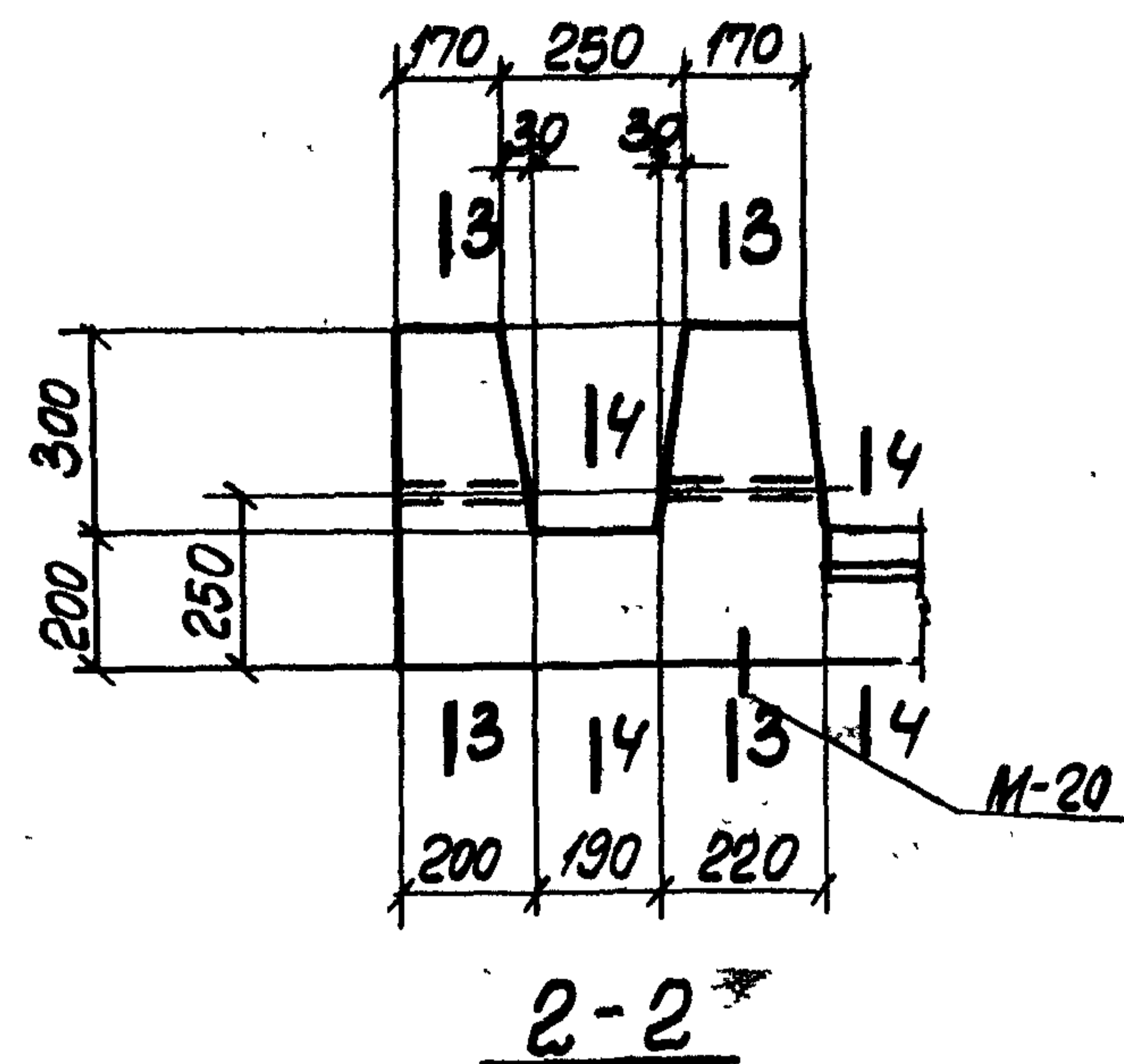
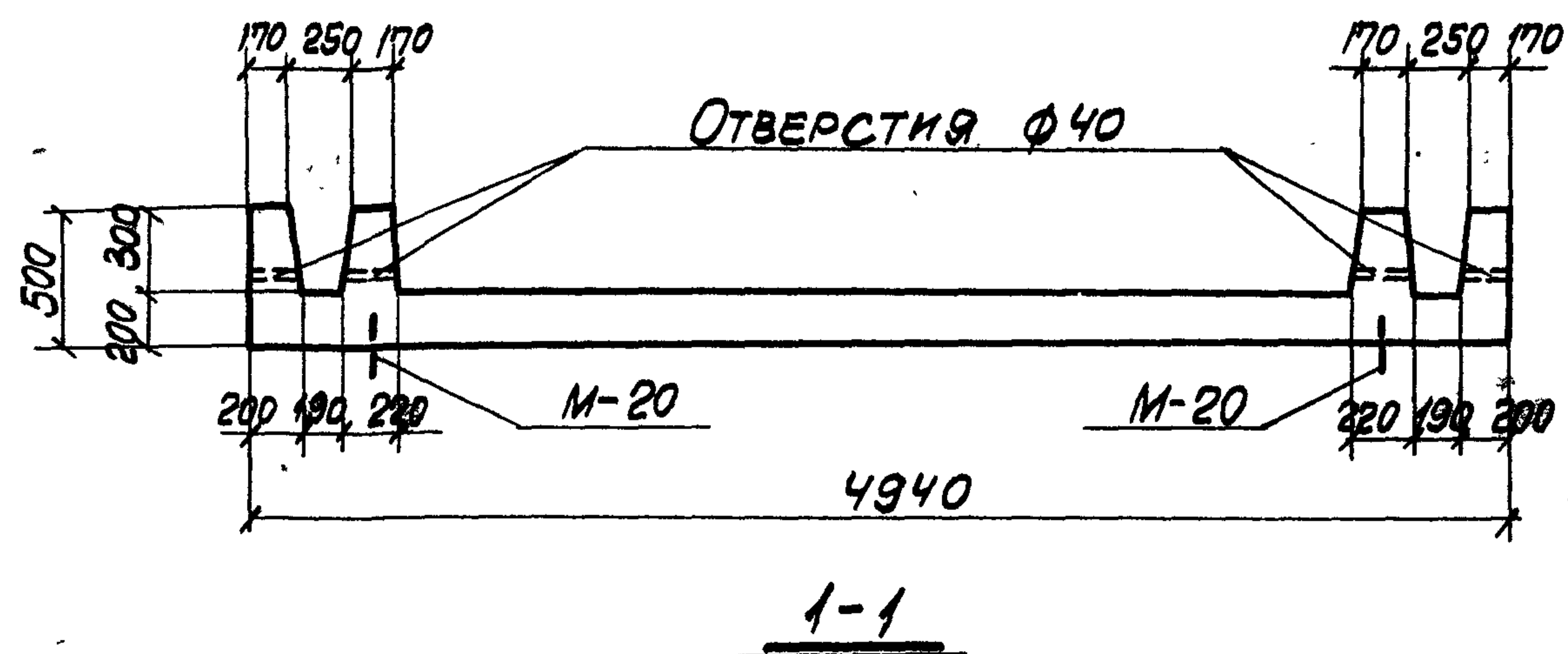
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1 М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04'

ГОССТРОЙ СООР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Плиты днища ПД 19; ПД 20	СЕРИЯ	ХТР1-1
		Лист	18

Гл. инж. инст. Козаровицкий
Нач. отдела Бандос
Гл. констр. отд. Спектор
Гл. инж. пр. Копштейн
1966г.

Рук. группы Бродский
Ст. инженер Витин
Расчитал Зорин
Исполнитель Варшамов
Проверил Зорин



Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Витин
 Расчетчик Зорин
 Исполнитель Варшавов
 Проверил Зорин
 1966г.
 Гл. инж. инст. Саваровский
 Учен. отдела Бандог
 Гл. констр. отд. Спектор
 Гл. инж. пр. Коштин
 Дата выпуска

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Коллич. шт.	№ листа
ПД 21	M-20	4	67, вып. 6

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД 21	4.5	300	1.79	215.7

Примечания

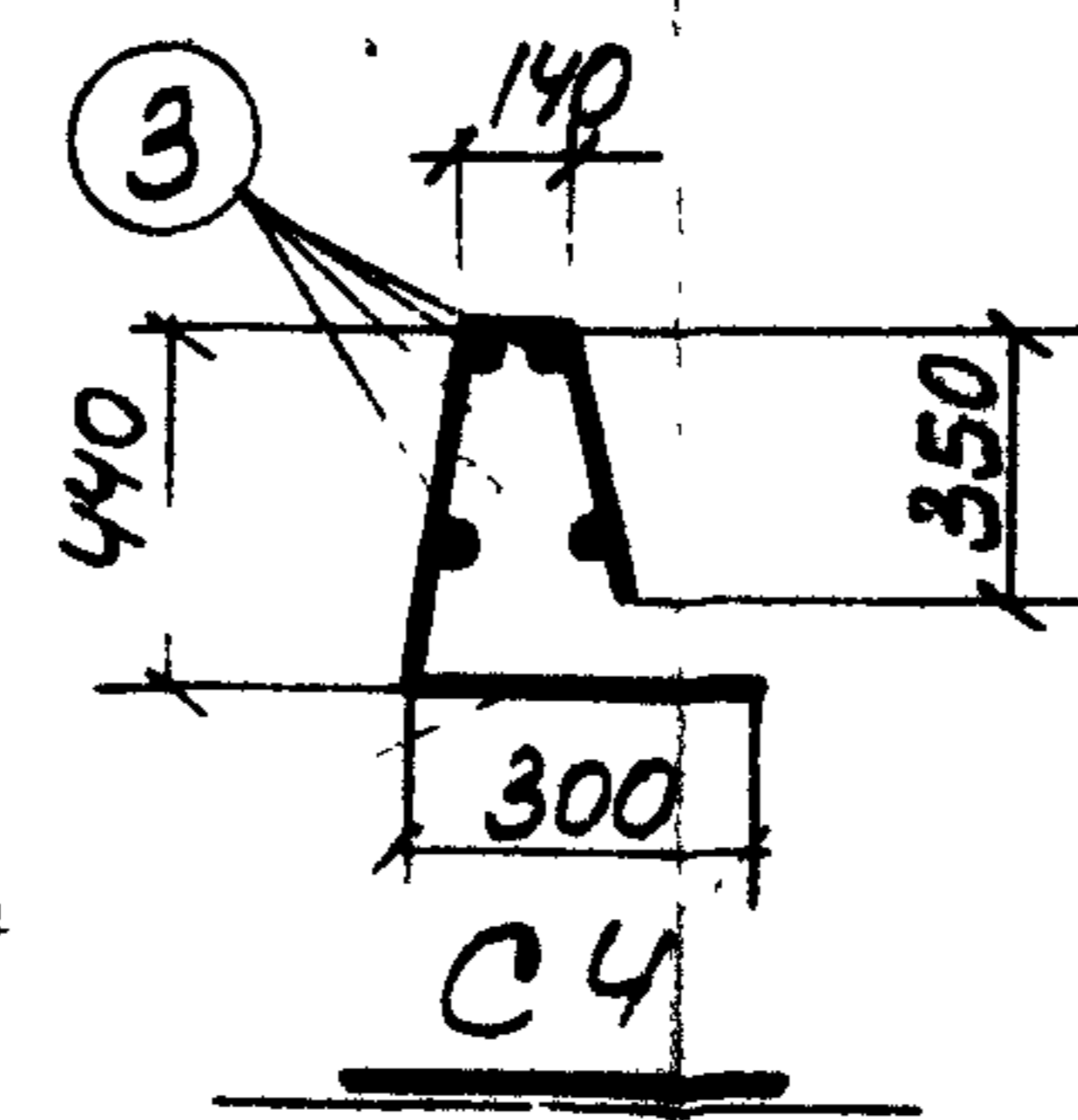
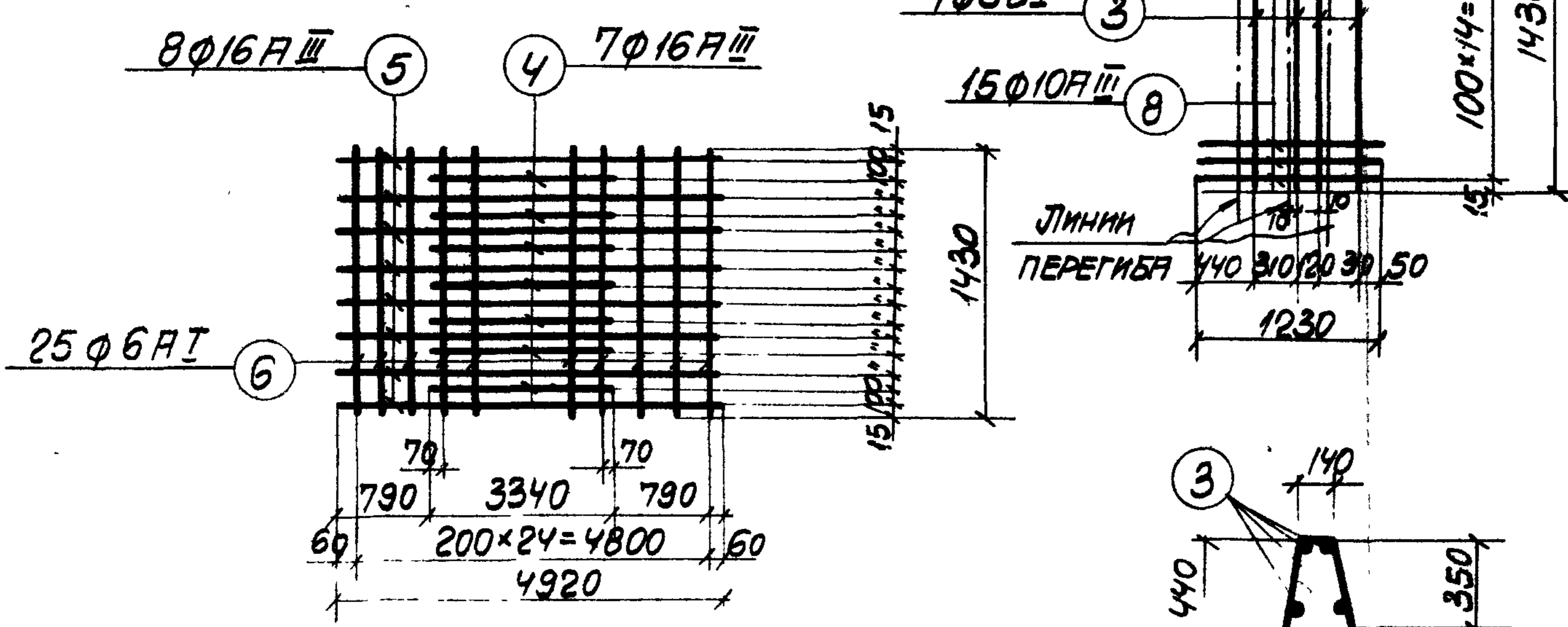
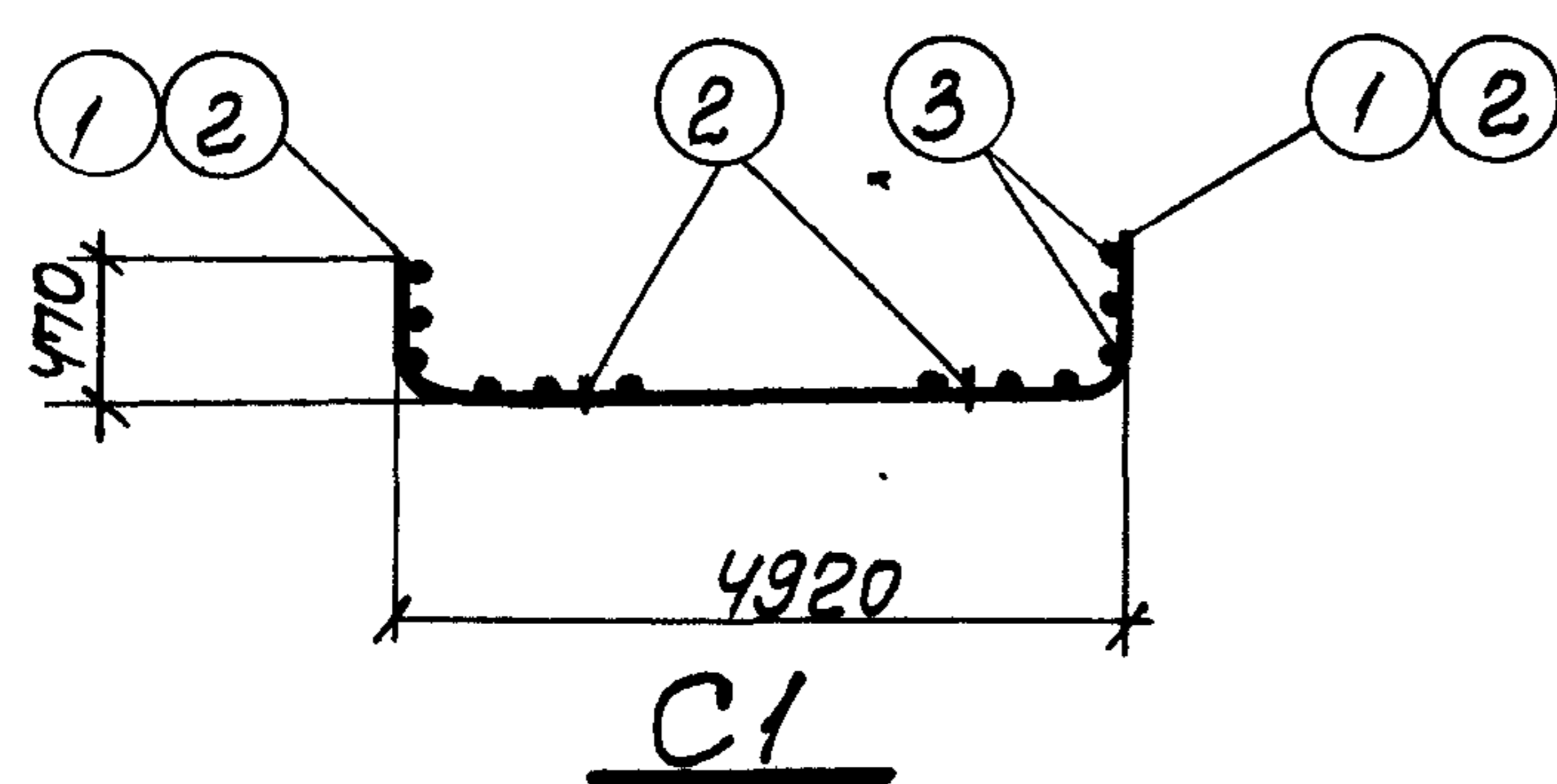
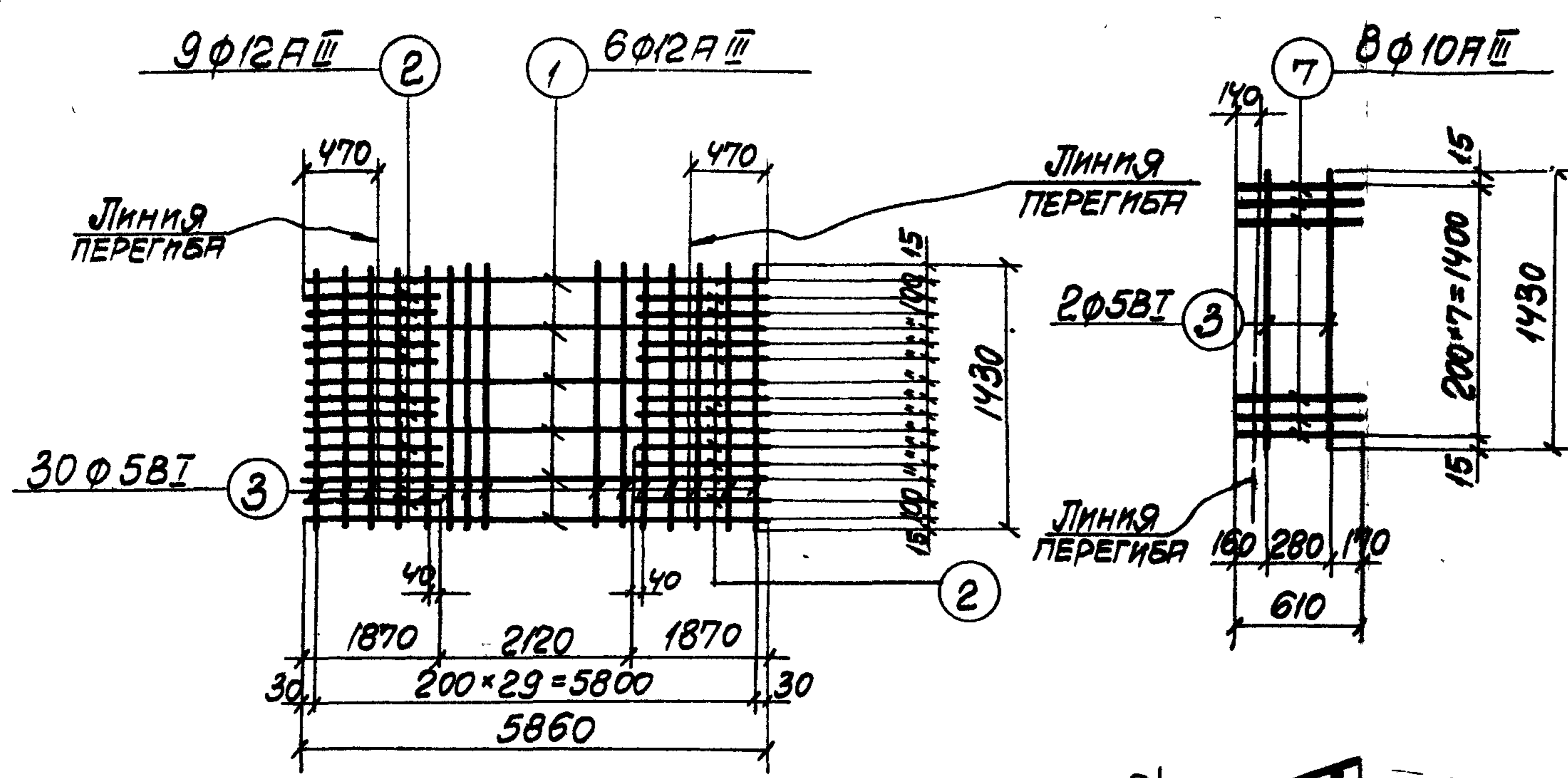
1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведена на листе 21.
2. Деталь установки закладного элемента M-20 аналогична детали установки элементов M-1, M-2, приведенной на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНУ СТОРОНУ	В ДРУГУЮ СТОРОНУ	
ПД 21	С1	1	5860	12AIII	5860	6	6	35.2
		2	1870	12AIII	1870	18	18	33.6
		3	1430	5BII	1430	30	30	42.9
	С2	4	3340	16AIII	3340	7	7	23.4
		5	4920	16AIII	4920	8	8	39.4
		6	1430	6AII	1430	25	25	35.8
	С3	3	СМ. ВЫШЕ	5BII	1430	2	4	5.8
		7	610	10AIII	610	8	16	9.9
	С4	3	СМ. ВЫШЕ	5BII	1430	4	8	11.6
		8	1230	10AIII	1230	15	30	36.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОКВАРЦУАТНАЯ ПРО-ВОЛКА КЛАССА А-1 по ГОСТ 6707-53		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61					
	Φ ММ			Φ ММ		Φ ММ					
	10AIII	12AIII	16AIII	Итого	5BII	Итого	6AII	10AIII	14AIII	Итого	Всего
ПД 21	28.8	61.0	99.1	188.9	10.3	10.3	8.1	0.4	8.0	16.5	215.7



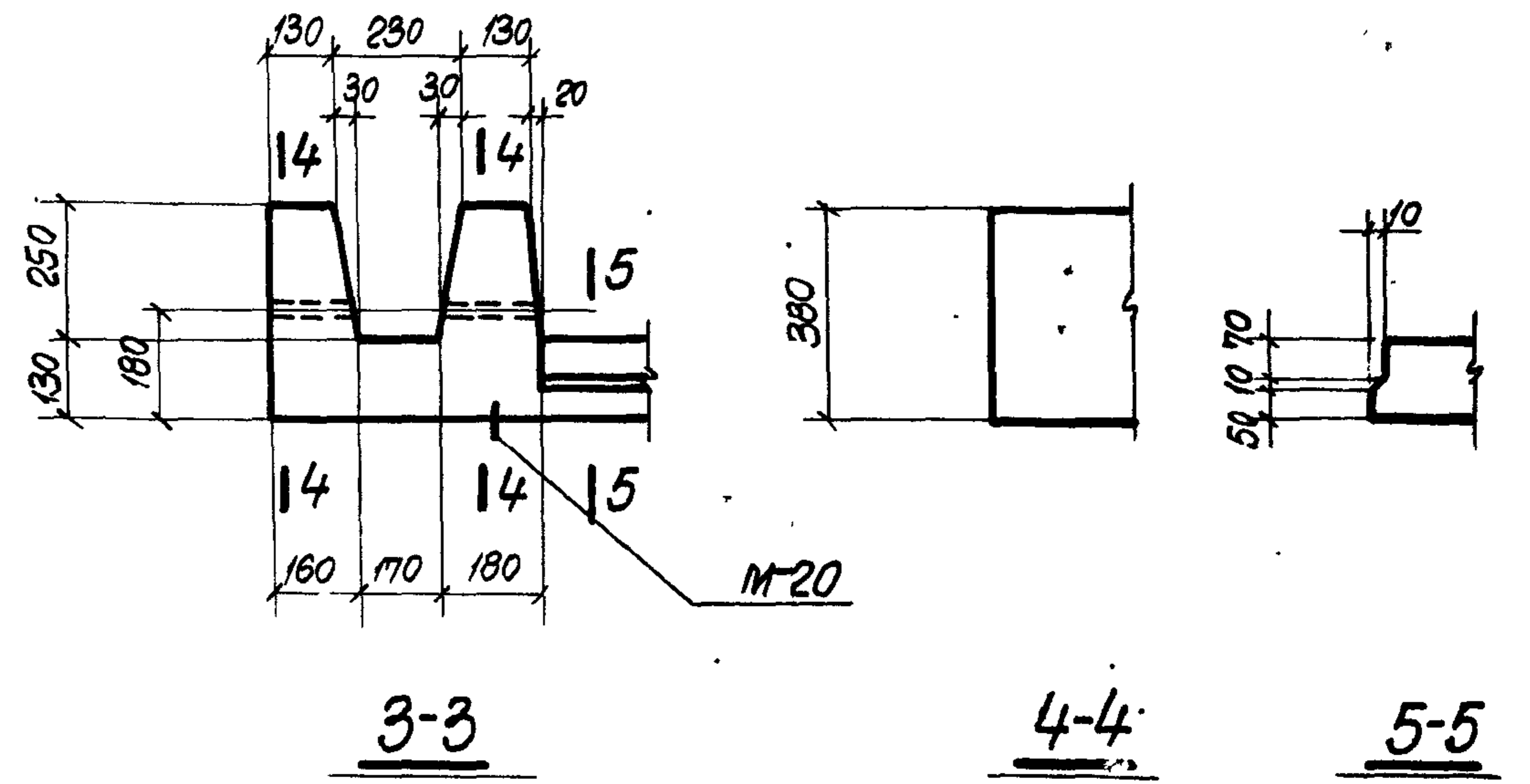
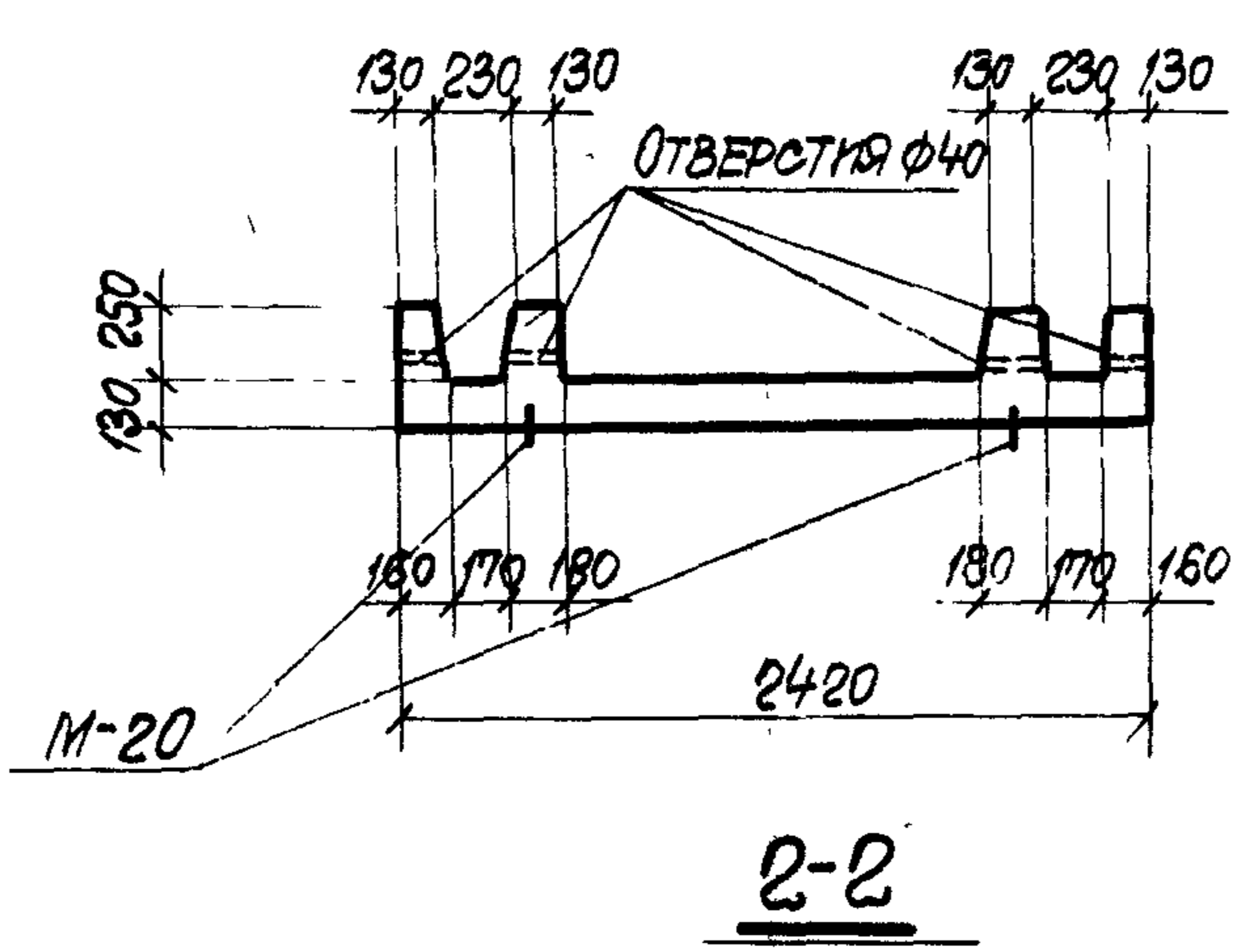
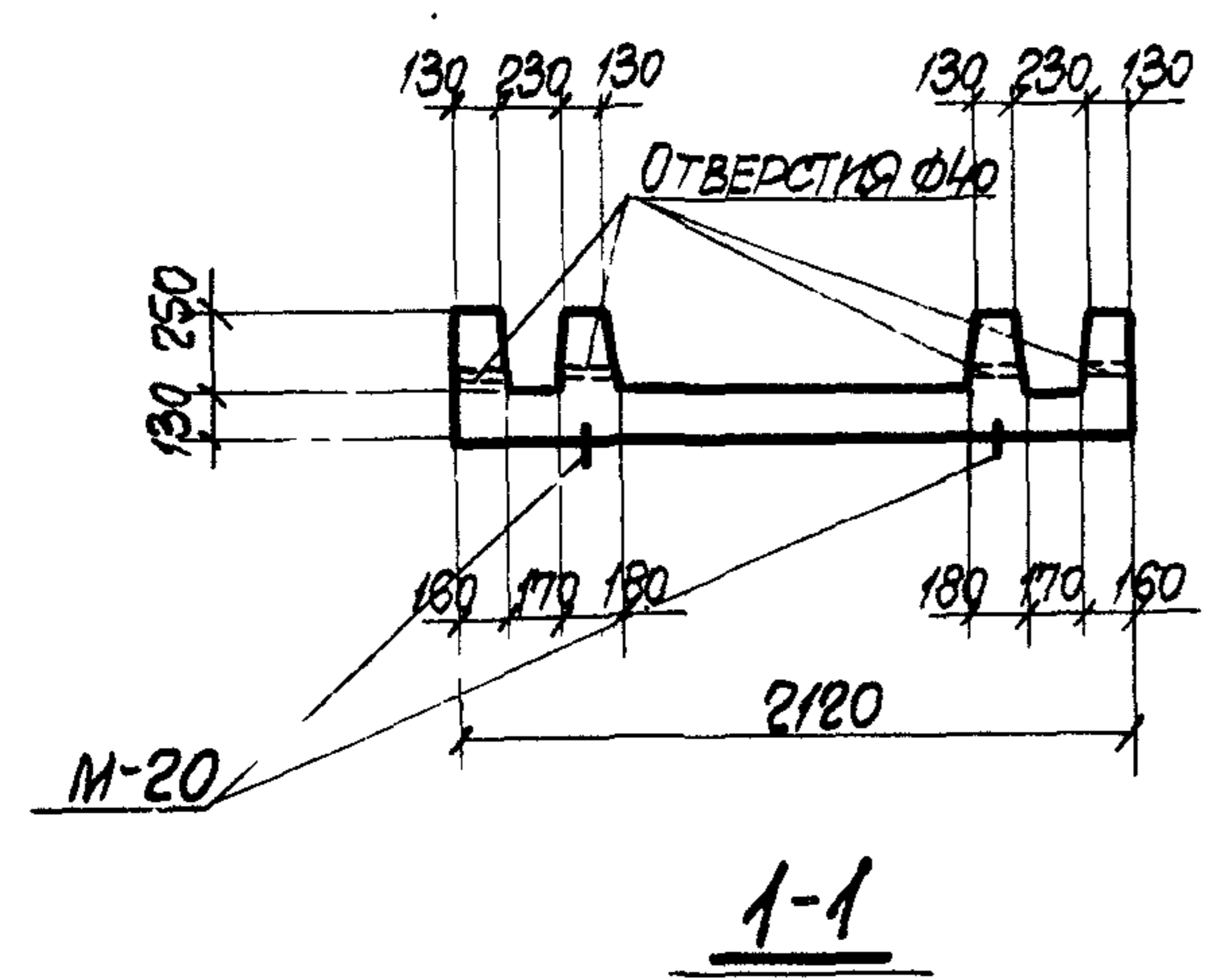
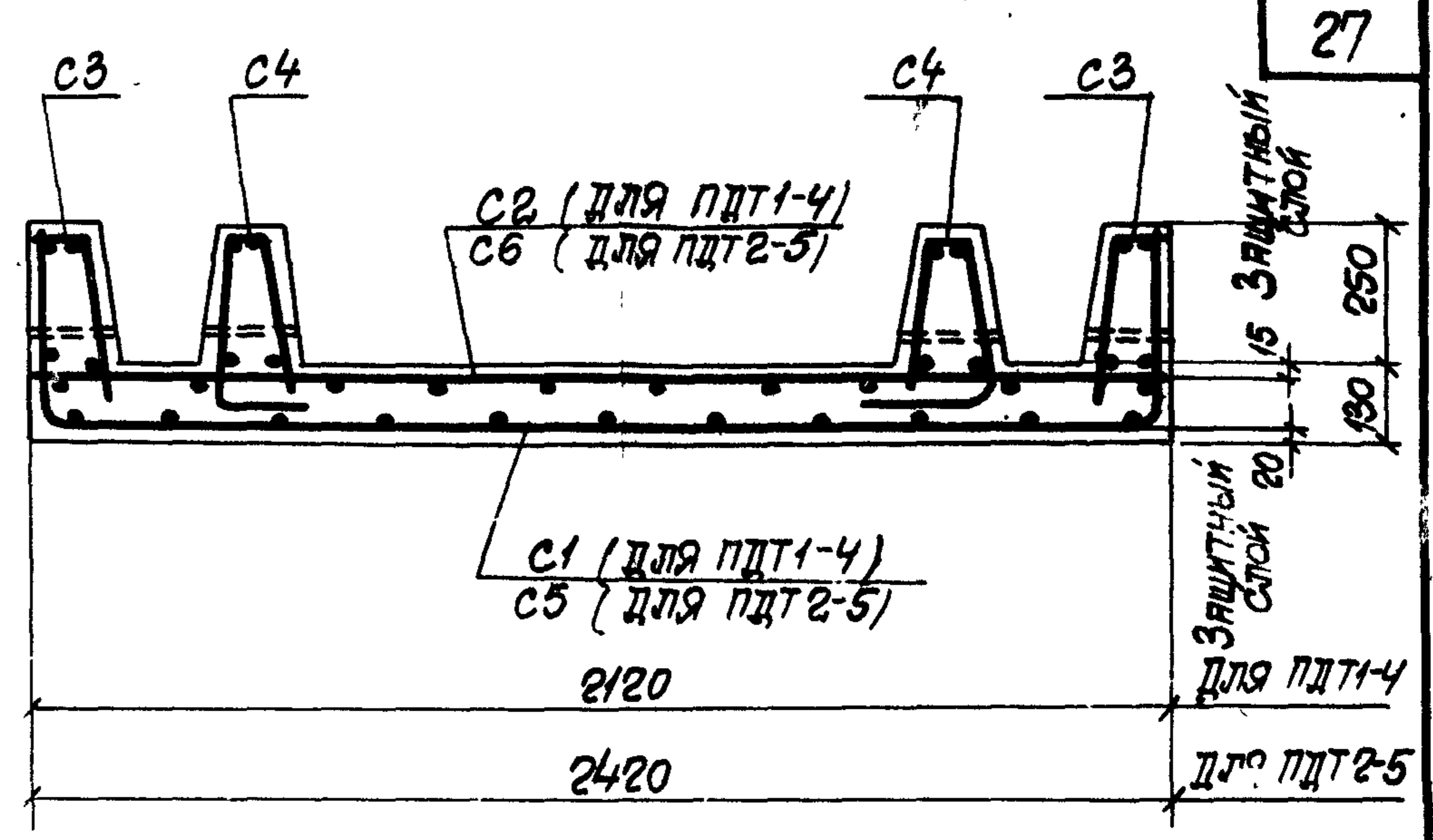
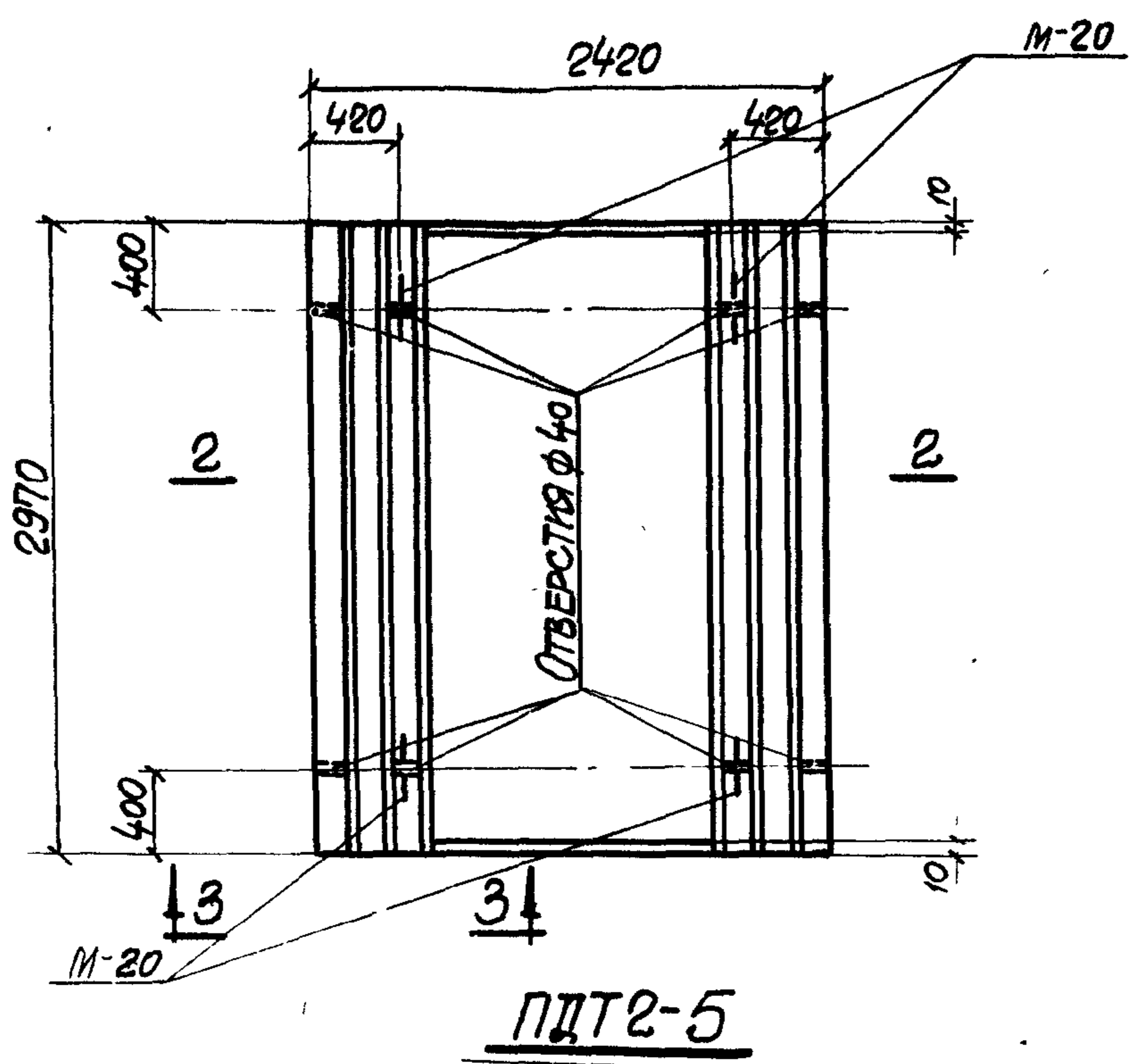
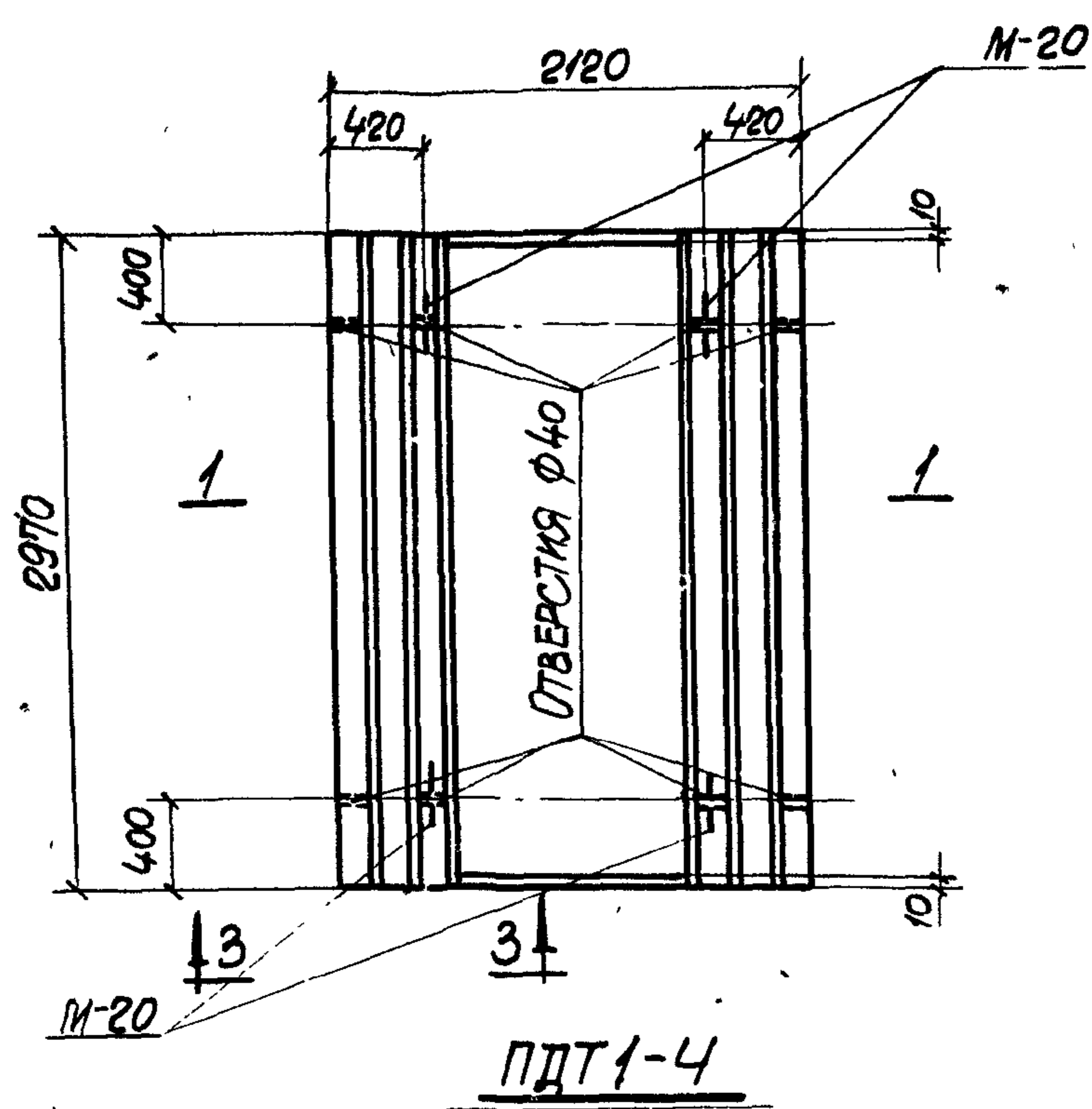
Рук. группы: БРОДСКИЙ
 Ст. инженер: ВИТИН
 Рассчитал: ЗОРИН
 Исполнитель: ВАРШАМОВ
 Проверил: ЗОРИН
 1966г.
 Удобривший: БАНДОС
 Констр. отд.: СПЕКТОР
 Ст. инж. пр.: КОПШТЕИН
 Дата выпуска:

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 ПЛИТА ДНИЩА ПД 21.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ
 АРМАТУРЫ
 Серия: ХТ-1-1
 21

Г.С. ИМСБ. ИНСТ. КОЗАРОВИЦКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
 ГЛ. КОНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 ГЛ. ИМСБ. ПР. КОПШТЕЙН
 ДИП. ВЫПУСК 1966 г.

Рук. группы БРОДСКИЙ
 СТ. НАБЕЖЕР ВИТИН
 РАССЧИТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОРМАЛЮК
 ПРОВЕРИЛ ЗОРИН

Зав. Зав. Зав. Зав.



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПДТ1-4	М-20	4	67 36/7.6
ПДТ2-5	М-20	4	67 36/7.6

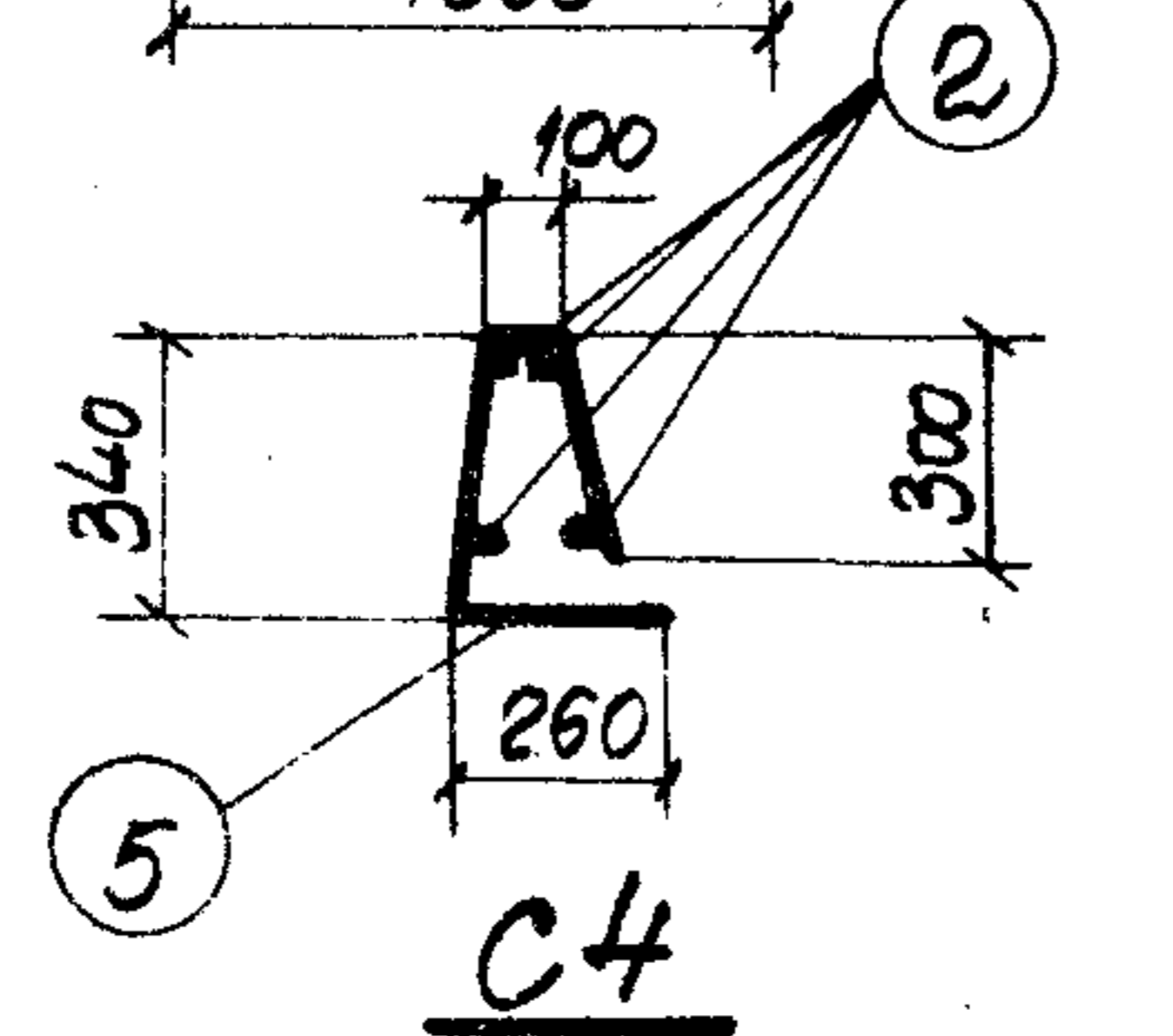
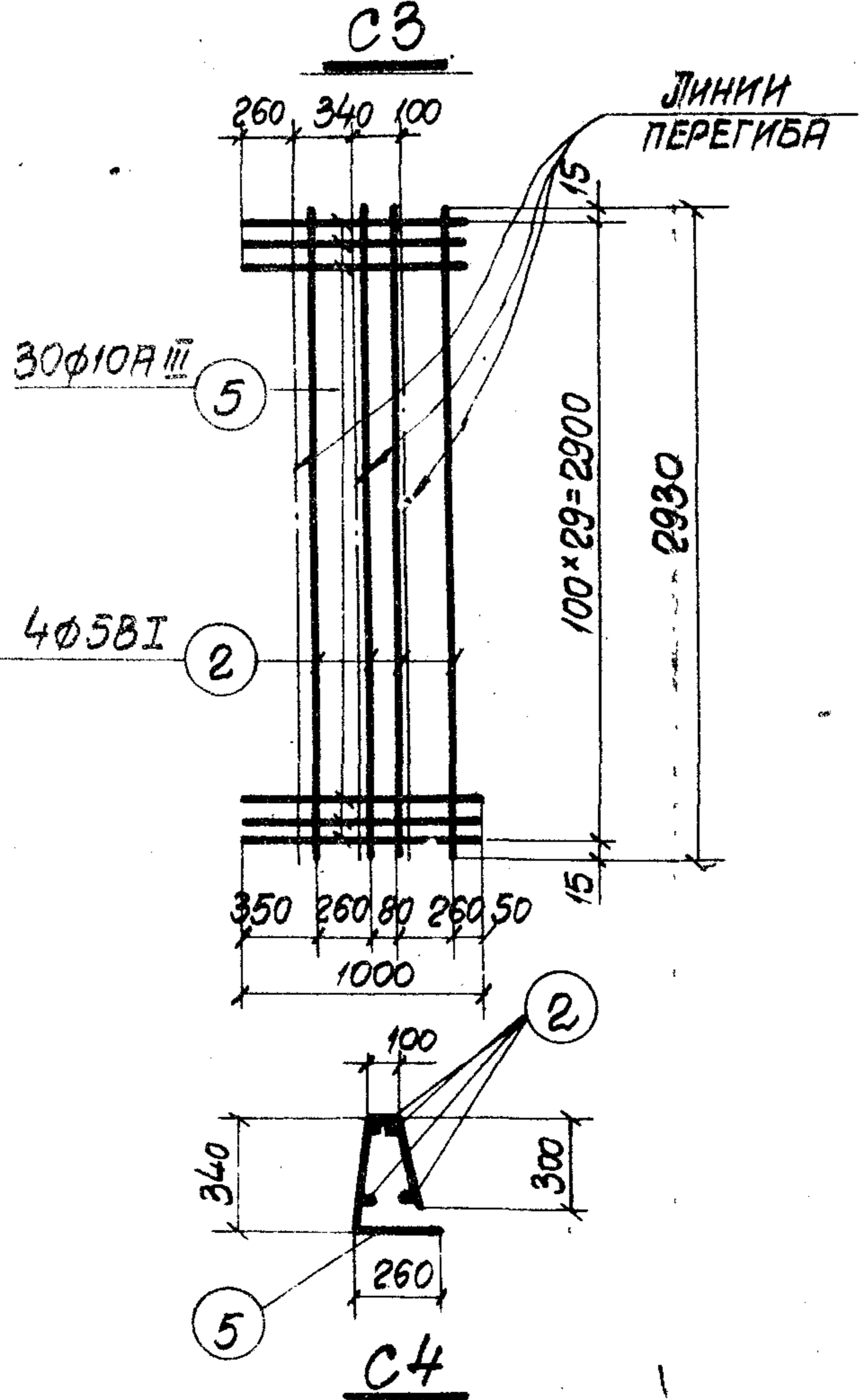
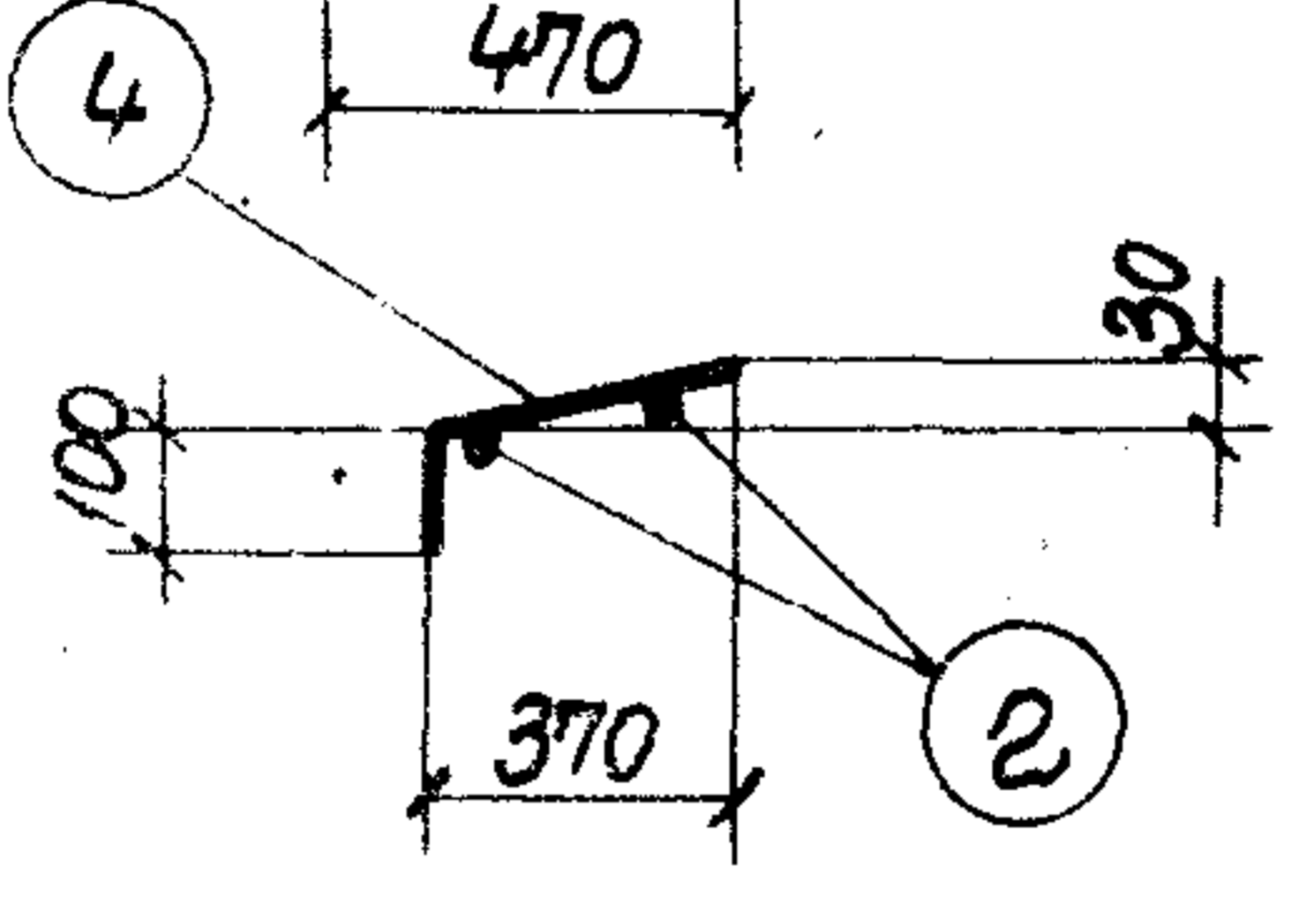
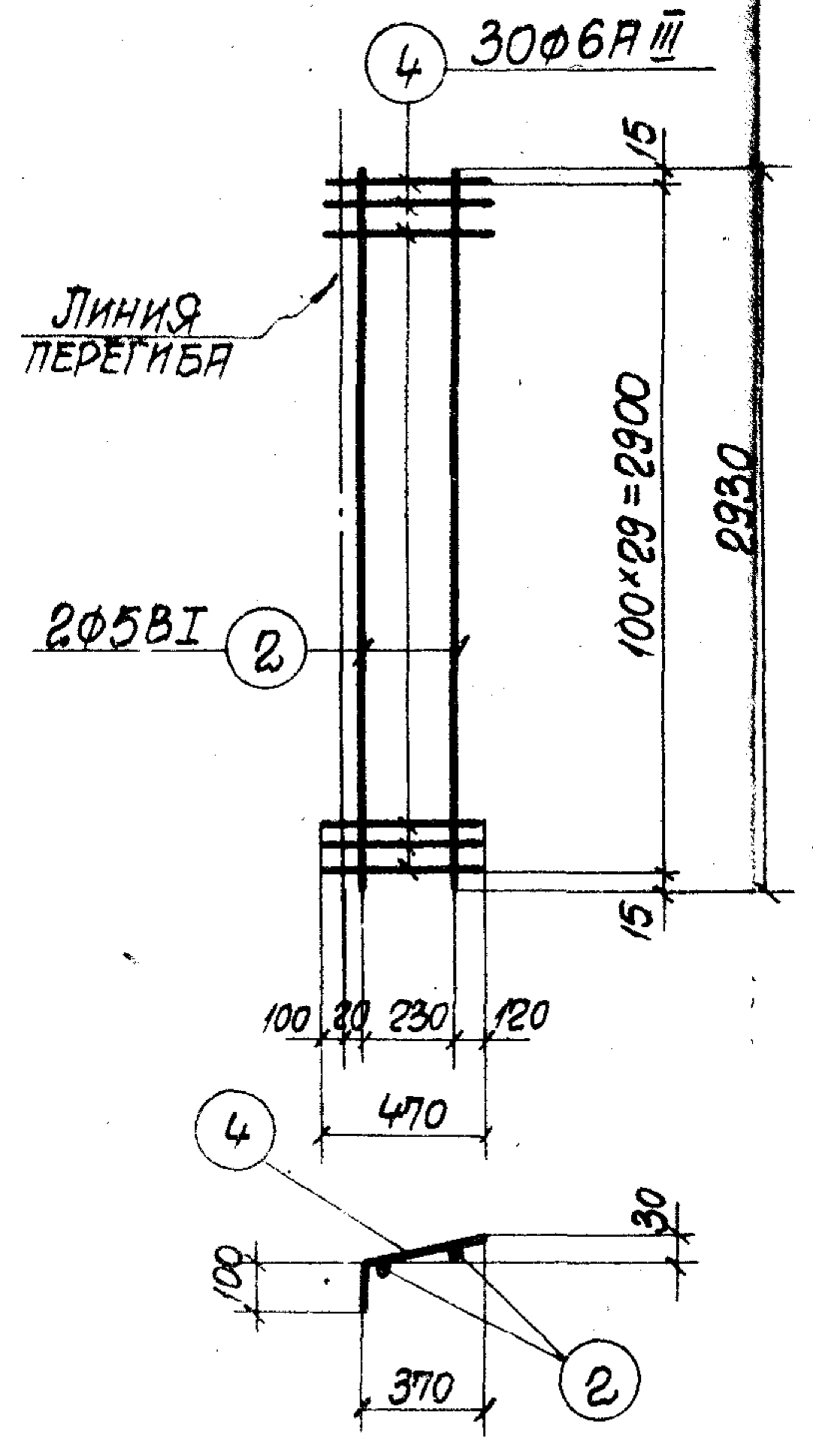
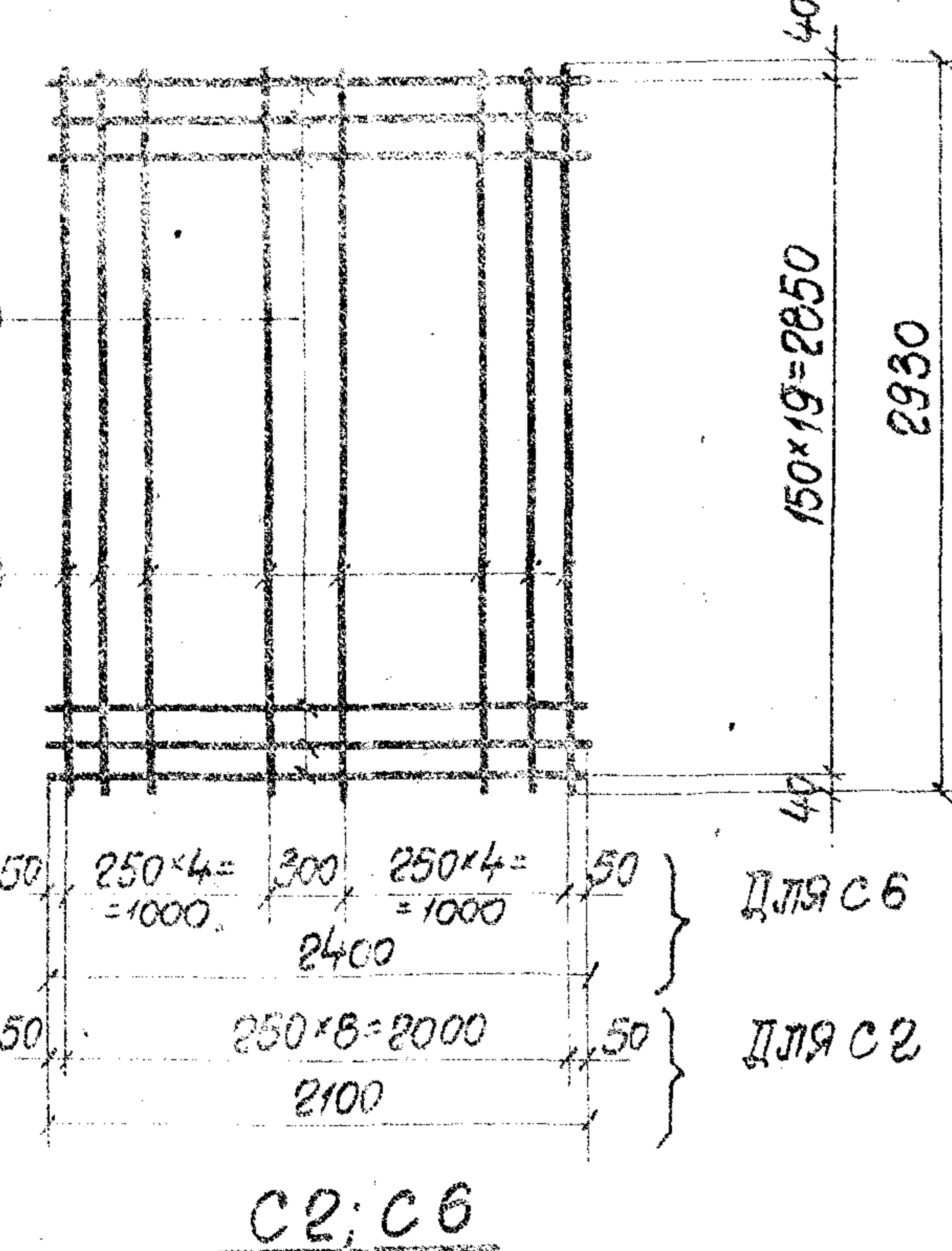
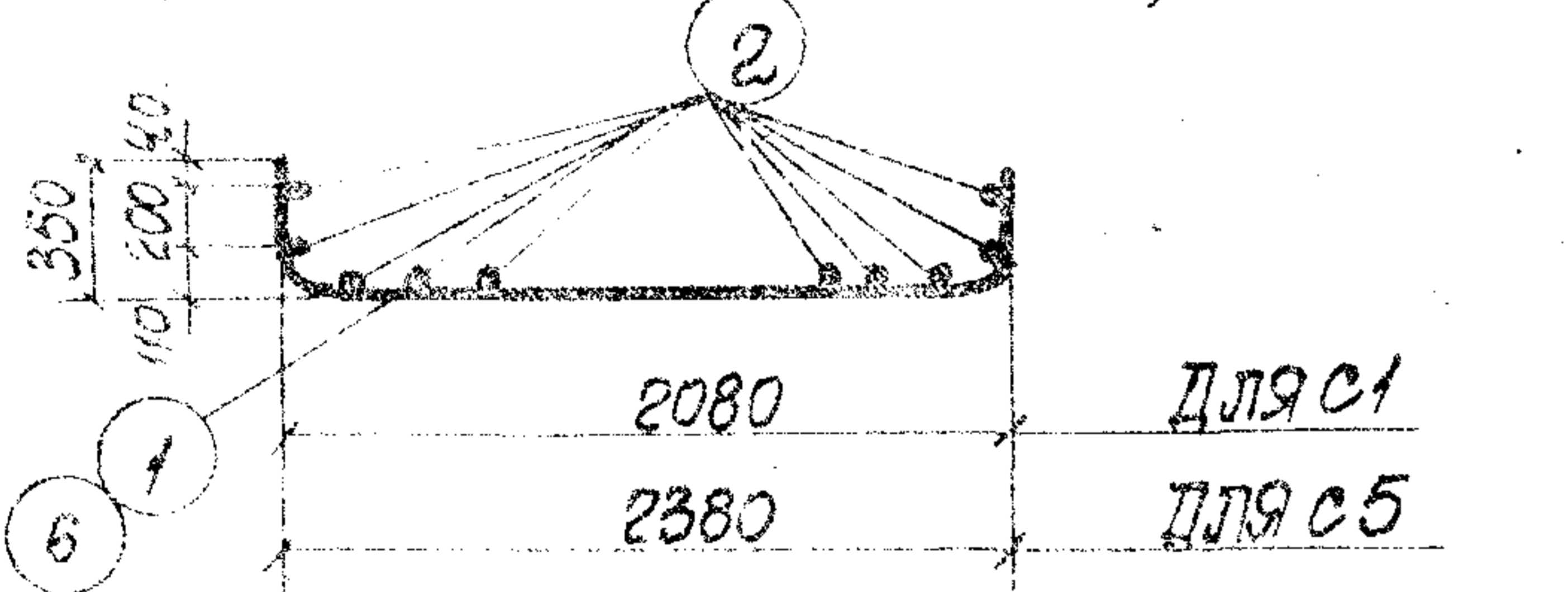
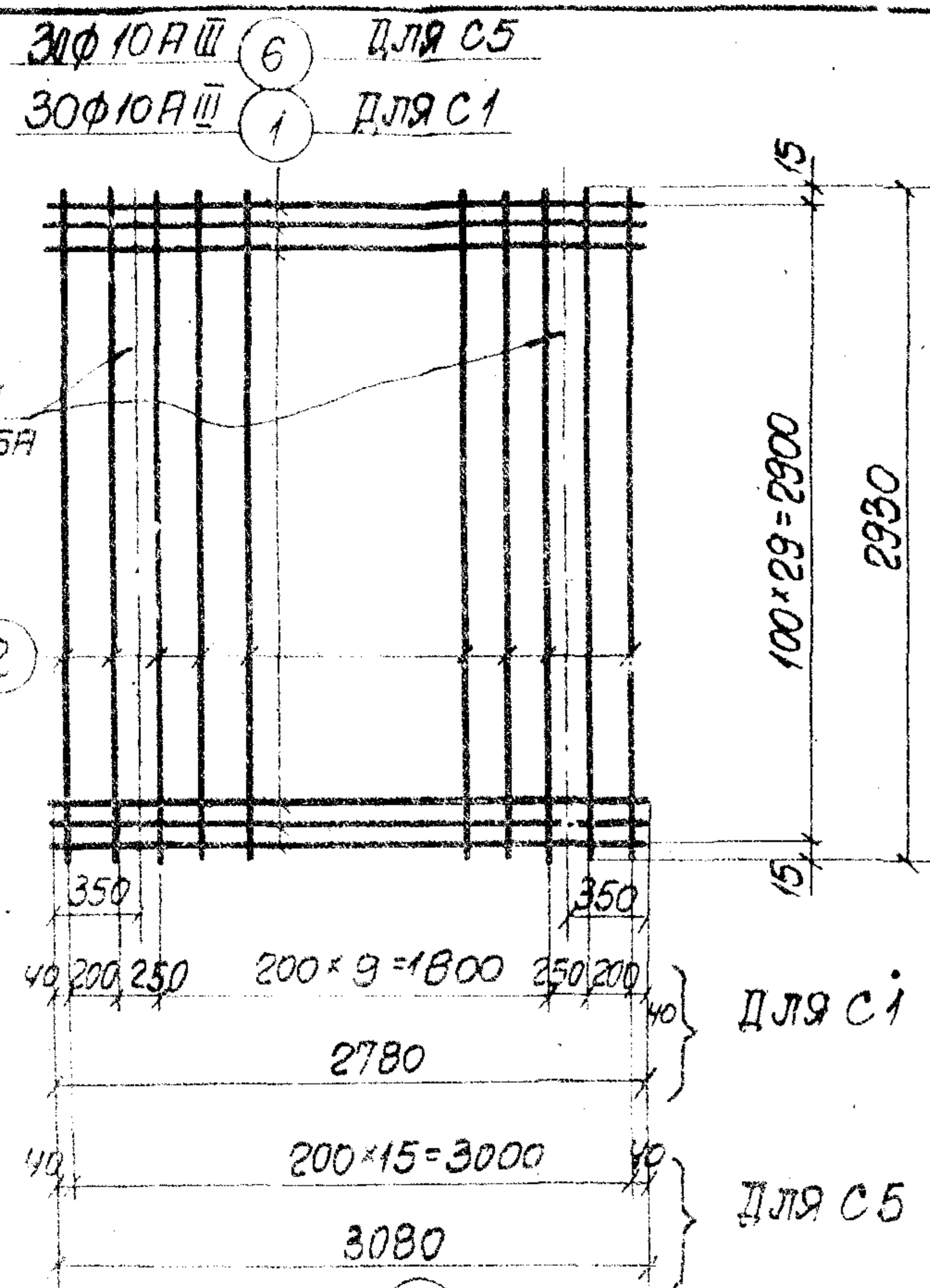
Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДТ1-4	3.2	300	1.26	128.7
ПДТ2-5	3.5	300	1.39	136.4

Примечания

- Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 23.
- Деталь установки закладного элемента М-20 аналогична детали установки элементов М-1; М-2, приведенной на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

Дир. проект. Бродский
 Ст. инженер. Витин
 Проектант. Зорин
 Исполнитель. Корнилюк
 Проверил. Зорин
 Инженер. Косовский
 Инженер. Бандюк
 Инженер. Спектор
 Инженер. Капштейн
 Дата выдачи. 1966г.

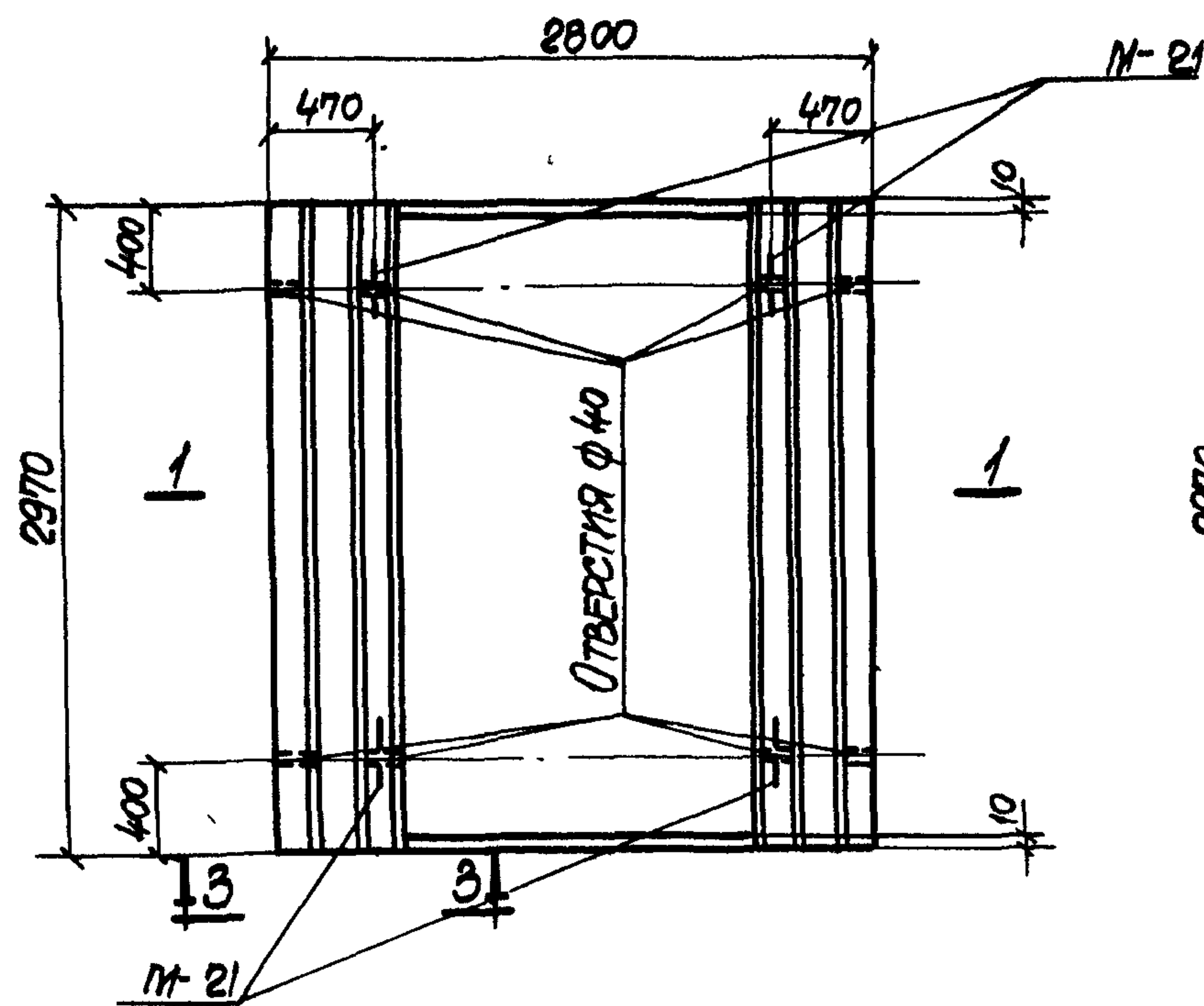


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 28

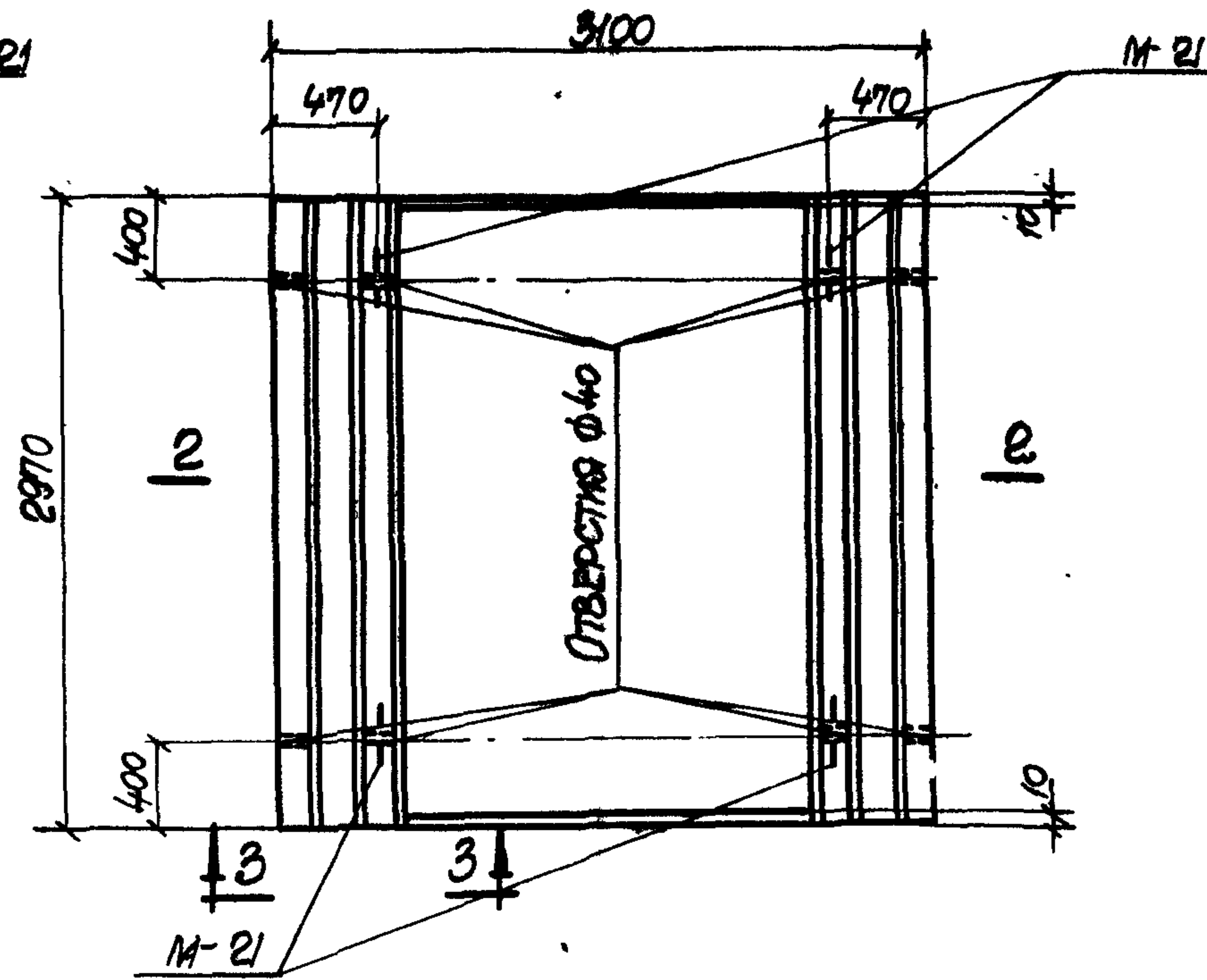
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В СЕТЕК	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ1-4	C1 (шт.1)	1	2780	10A III	2780	30	30	83.5
		2	2930	5B I	2930	14	14	41.0
	C2 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	9	9	26.4
		3	2100	6A III	2100	20	20	42.0
	C3 (шт.2)	4	470	6A III	470	30	60	28.2
		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	2	4	11.7
C4 (шт.2)	2	"	5B I	2930	4	8	23.4	
	5	1000	10A III	1000	30	60	60.0	
ПДТ2-5	C3 (шт.2)	4	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6A III	470	30	60	28.2
		2	"	5B I	2930	2	4	11.7
	C4 (шт.2)	2	"	5B I	2930	4	8	23.4
		5	"	10A III	1000	30	60	60.0
	C5 (шт.1)	2	"	5B I	2930	16	16	46.9
		6	3080	10A III	3080	30	30	92.4
C6 (шт.1)	2	"	5B I	2930	10	10	29.3	
	7	2400	6A III	2400	20	20	48.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

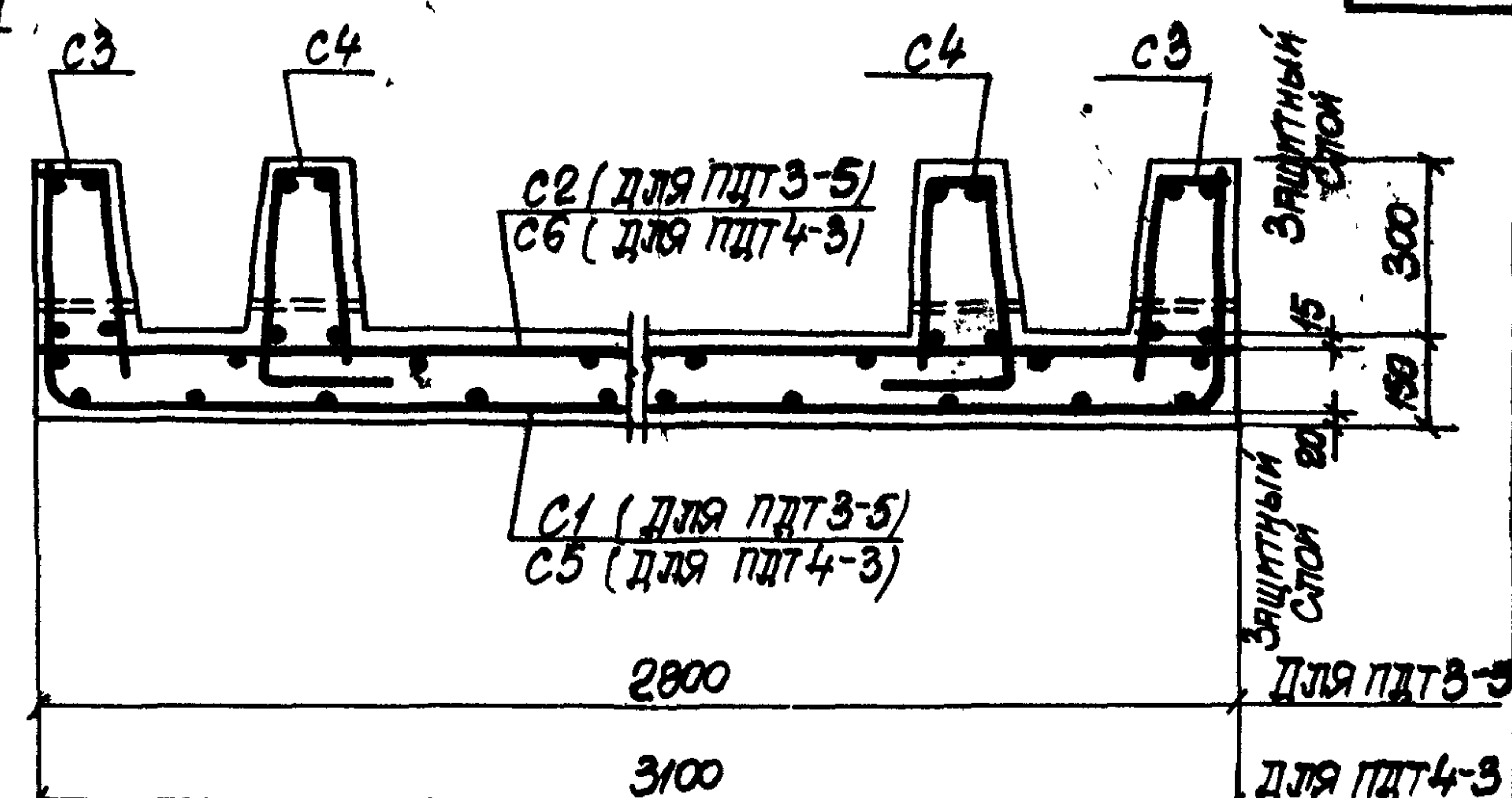
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛОК КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм			φ мм		φ мм			
	6A III	10A III	Итого	5B I	Итого	10A I	14A I	Итого	
ПДТ1-4	15.6	88.5	104.1	16.2	16.2	0.4	8.0	8.4	128.7
ПДТ2-5	16.9	94.0	110.9	17.1	17.1	0.4	8.0	8.4	136.4



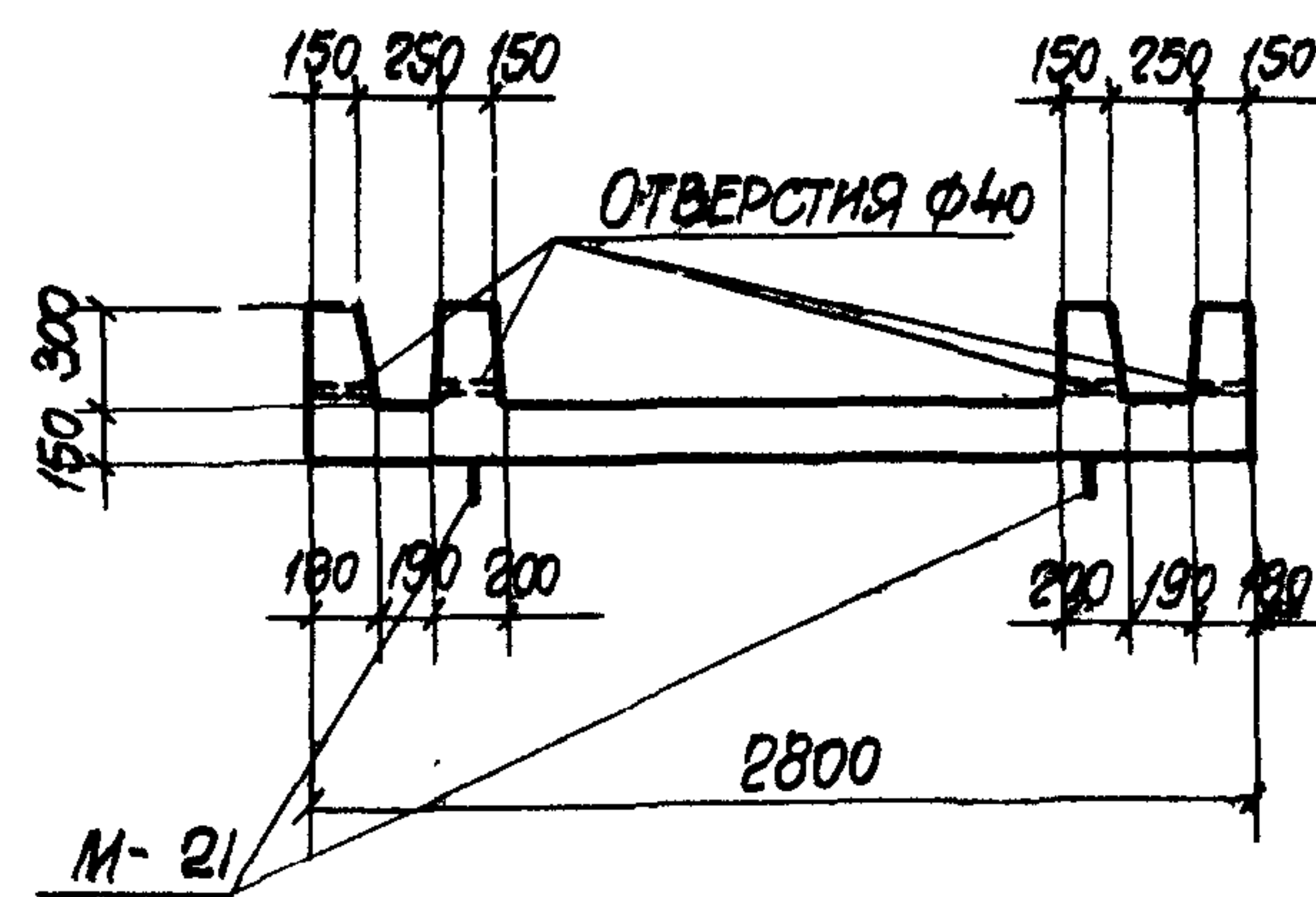
ПДТ3-5



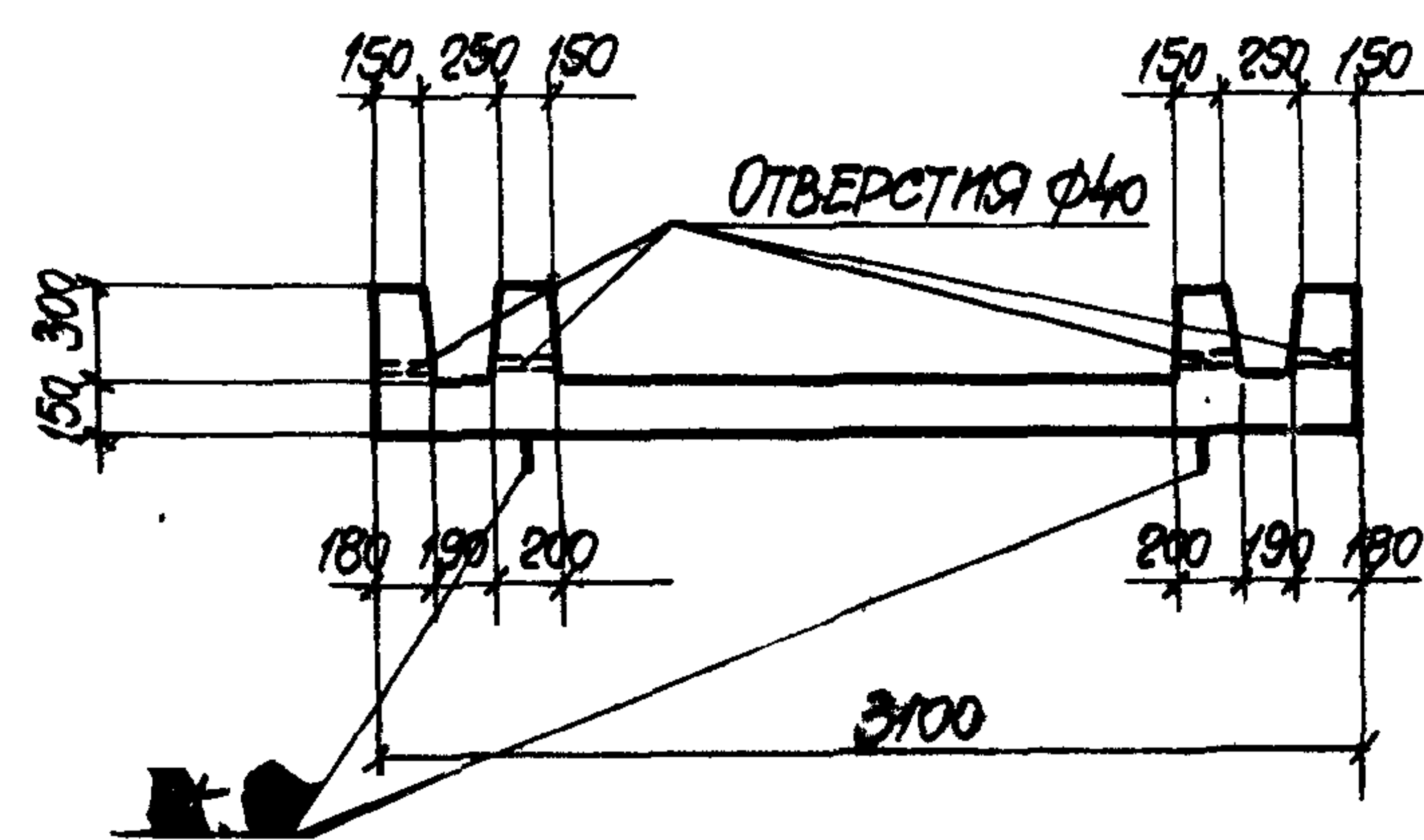
ПДТ4-3



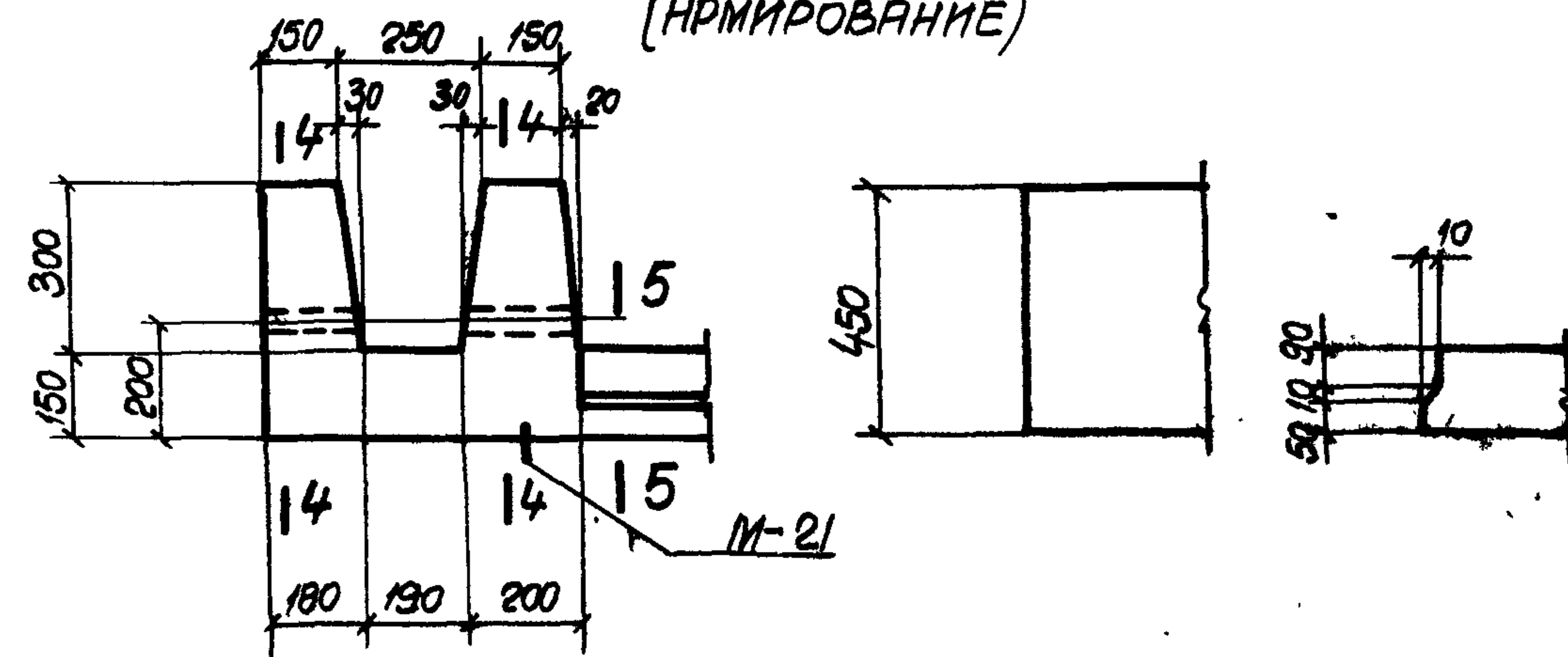
1-1; 2-2
(АРМИРОВАНИЕ)



1-1



2-2



3-3

4-4

5-5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 25.
2. Детали установки закладного элемента М-21 аналогичны деталям установки элементов М-1; М-2, приведенной на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПДТ3-5	М-21	4	67, вып.6
ПДТ4-3	М-21	4	67, вып.6

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДТ3-5	4.7	300	1.87	158.6
ПДТ4-3	5.0	300	2.0	166.2

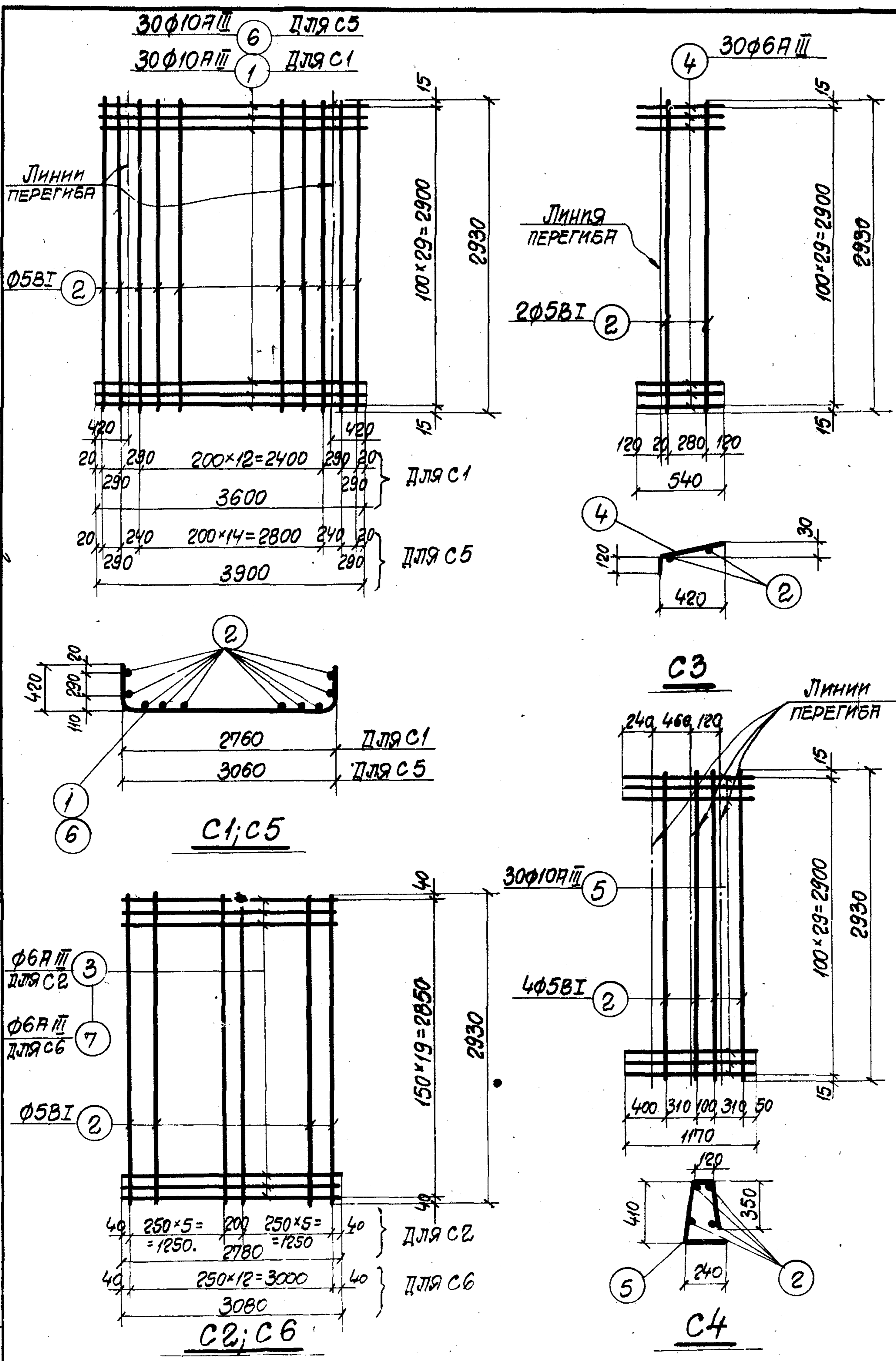
Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Плиты днища ПДТ3-5; ПДТ4-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

СЕРИЯ
ХТР 1-1
Лист 24

Гл. инж. инст. Коваровицкий
Нач. отдела Банюс
Гл. констр. отд. Спектор
Гл. инж. пр. Колпштейн
1966 г.
Директор
Инженер
Рассчитал
Исполнитель
Проверил
Бродский
Витин
Зорин
Корнилюк
Зорин
Зорин

Гл. инж. инст. КОЗАРОВИЦКИЙ
 Нач. отдела БАНДОС
 Гл. констр. отд. СЛЕКТОР
 Гл. инж. пр. КОПШТЕИН
 Дата выпуска 1966 г.
 Рук. группы БРОДСКИЙ
 Ст. инженер ВИТИН
 Прочитал ЗОРИН
 Исполнитель КОРИЛЮК
 Проверил ЗОРИН
 Инж. Л. Виноград



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								30	
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ		
ПДТ3-5	С1	1		10АIII	3600	30	30	108.0	
		2		5В1	2930	17	17	50.0	
	С2	2	См. выше	5В1	2930	12	12	35.2	
		3		6АIII	2780	20	20	55.6	
	С3	2	См. выше	5В1	2930	2	4	11.7	
		4		6АIII	540	30	60	32.4	
	С4	2	См. выше	5В1	2930	4	8	23.4	
		5		10АIII	1170	30	60	67.2	
	ПДТ4-3	С3	2	См. выше	5В1	2930	2	4	11.7
			4	— " —	6АIII	540	30	60	32.4
С4		2	— " —	5В1	2930	4	8	23.4	
		5	— " —	10АIII	1170	30	60	67.2	
С5		2	— " —	5В1	2930	19	19	55.6	
		6		10АIII	3900	30	30	117.0	
С6		2	См. выше	5В1	2930	13	13	38.0	
	7		6АIII	3080	20	20	61.6		

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРО-ВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6127-53		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	
	6АIII	10АIII		5В1	Итого		10А1	16А1		
ПДТ3-5	19.5	108.1	127.6	19.0	19.0	0.4	11.6	12.0	158.6	
ПДТ4-3	20.9	113.7	134.6	20.3	20.3	0.4	11.6	12.0	166.9	

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Плиты днища ПДТ3-5; ПДТ4-3.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКА-
 ЦИЯ АРМАТУРЫ

19
 Лист 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

31

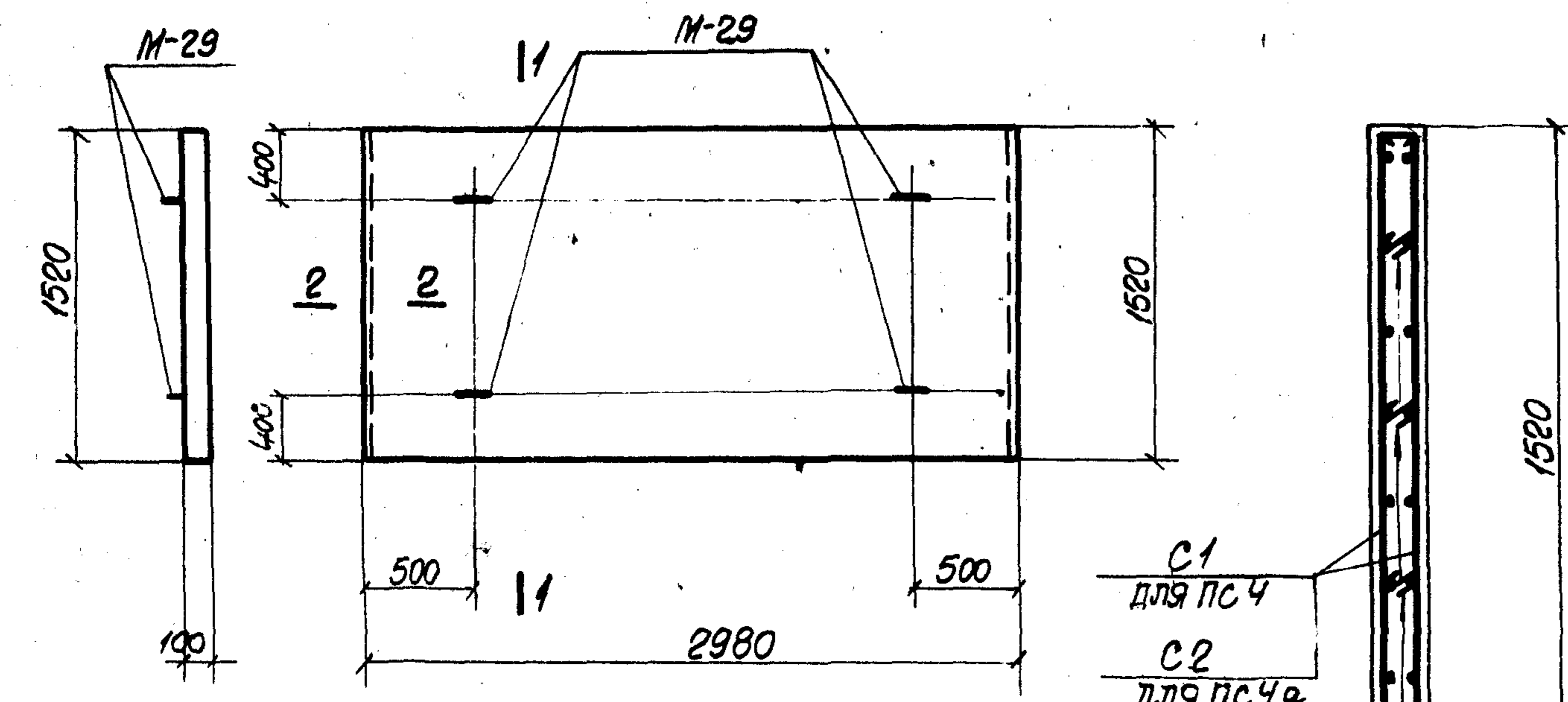
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПС4	С1 (ШТ. 2)	1		10AII	1640	30	60	99.0
		2		5BII	2950	10	20	59.0
	3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	70	6AII	150	-	32	4.8
ПС4g	С2 (ШТ. 2)	1		10AII	1640	6	12	19.8
		4		5BII	550	10	20	11.0
	3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6AII	150	-	8	1.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

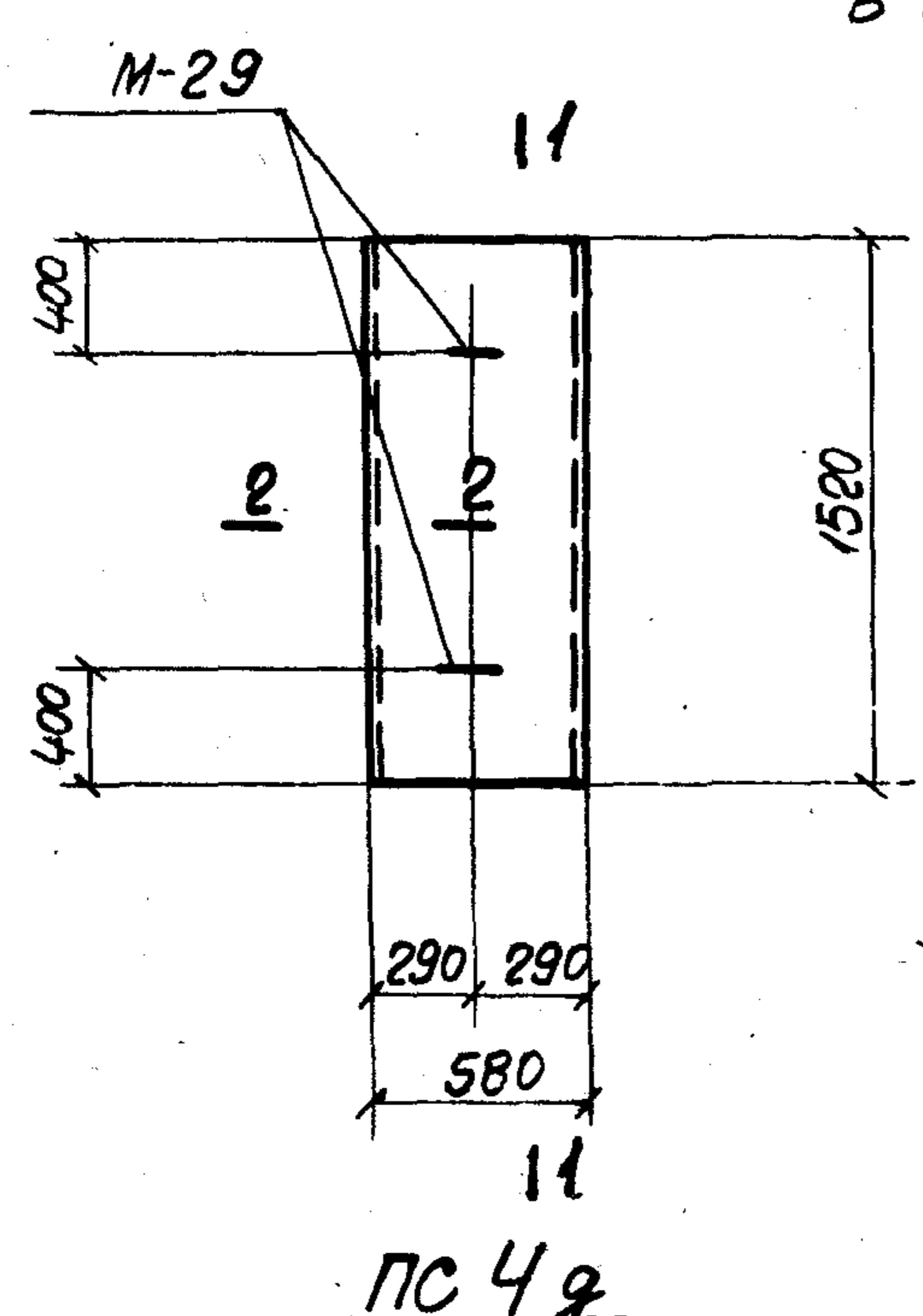
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм		Φ мм		Φ мм				
	10AII	Итого	5BII	Итого	6AII	10AII	Итого		
ПС4	61.1	61.1	7.3	7.3	1.1	4.0		5.1	73.5
ПС4g	12.2	12.2	1.3	1.3	0.3	2.0		2.3	15.8

ПРИМЕЧАНИЕ

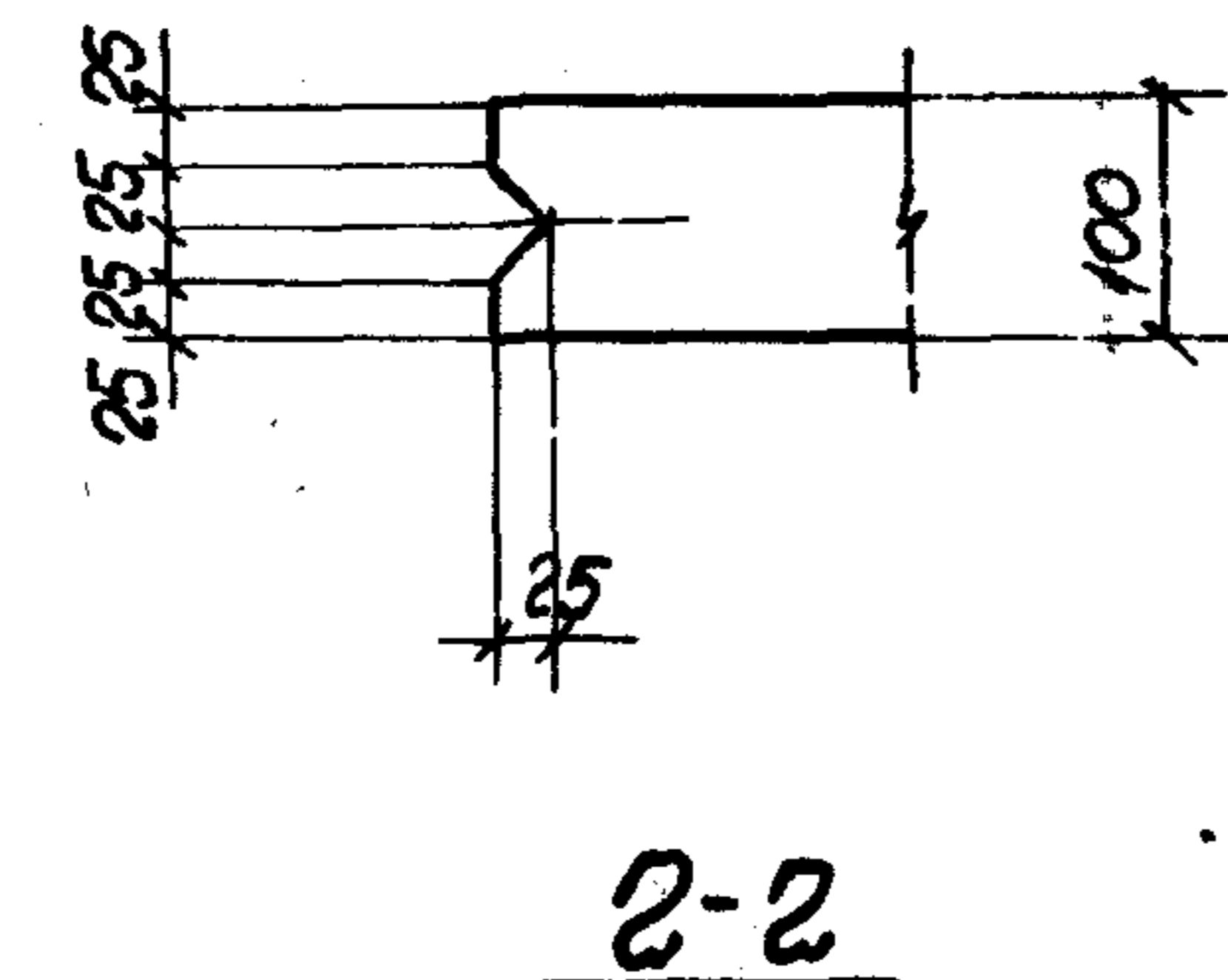
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3 ÷ М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04



ШПИЛКИ 6BII шаг 400
В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ
15 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТЯ
ПС4	М-29	4	45
ПС4g	М-29	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС4	1.12	300	0.45	73.5
ПС4g	0.23	300	0.09	15.8

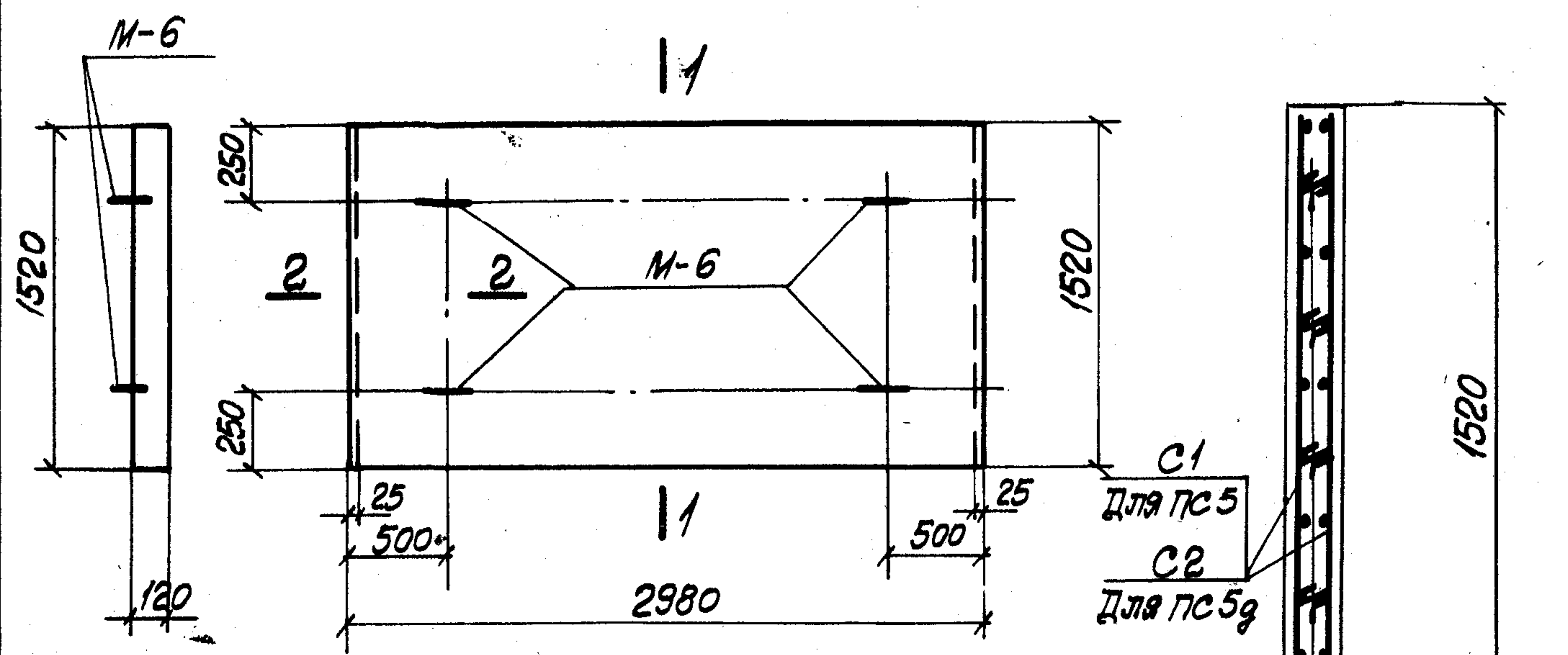
И.И. ИНОЕ ИМЯ	КОЗАРОВИЦКИЙ	И.И. ИНОЕ ИМЯ	БАНДОС
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	И.И. ИНОЕ ИМЯ	СЛЕКТОР
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	СЛЕКТОР	И.И. ИНОЕ ИМЯ	КОПШТЕИН
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН	И.И. ИНОЕ ИМЯ	ВЫПУСКА
ДАТА ВЫПУСКА	1966Г.	И.И. ИНОЕ ИМЯ	

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

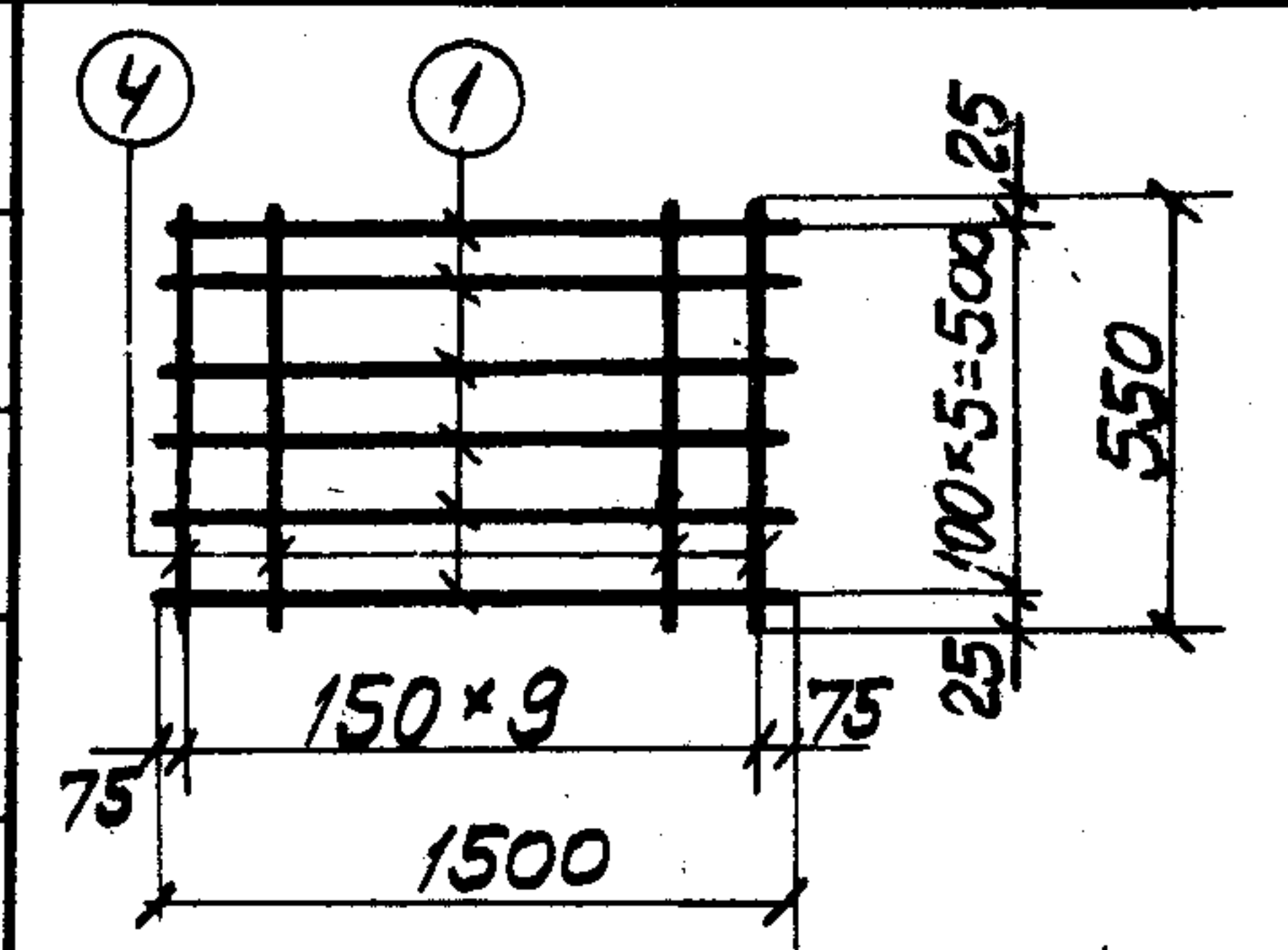
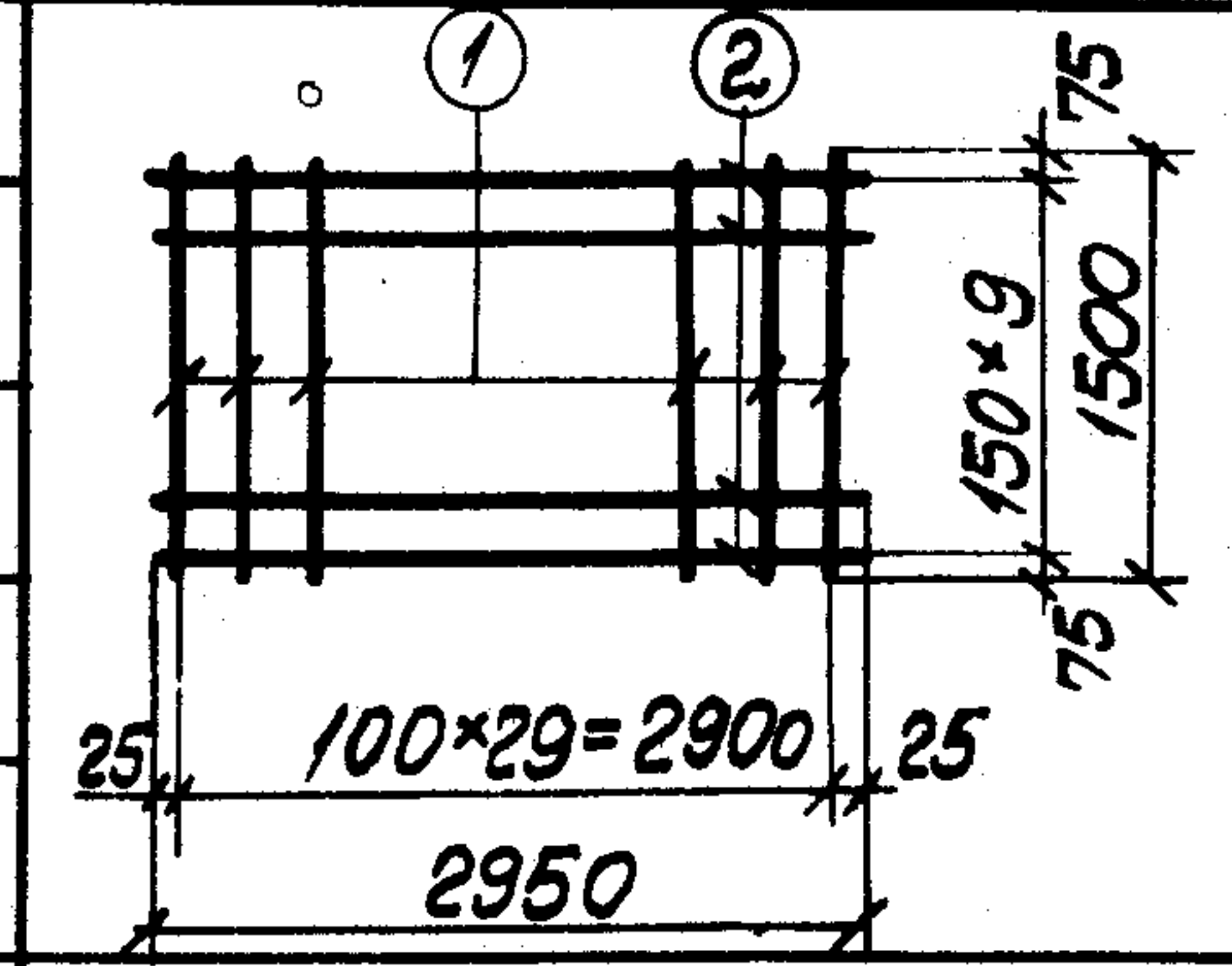
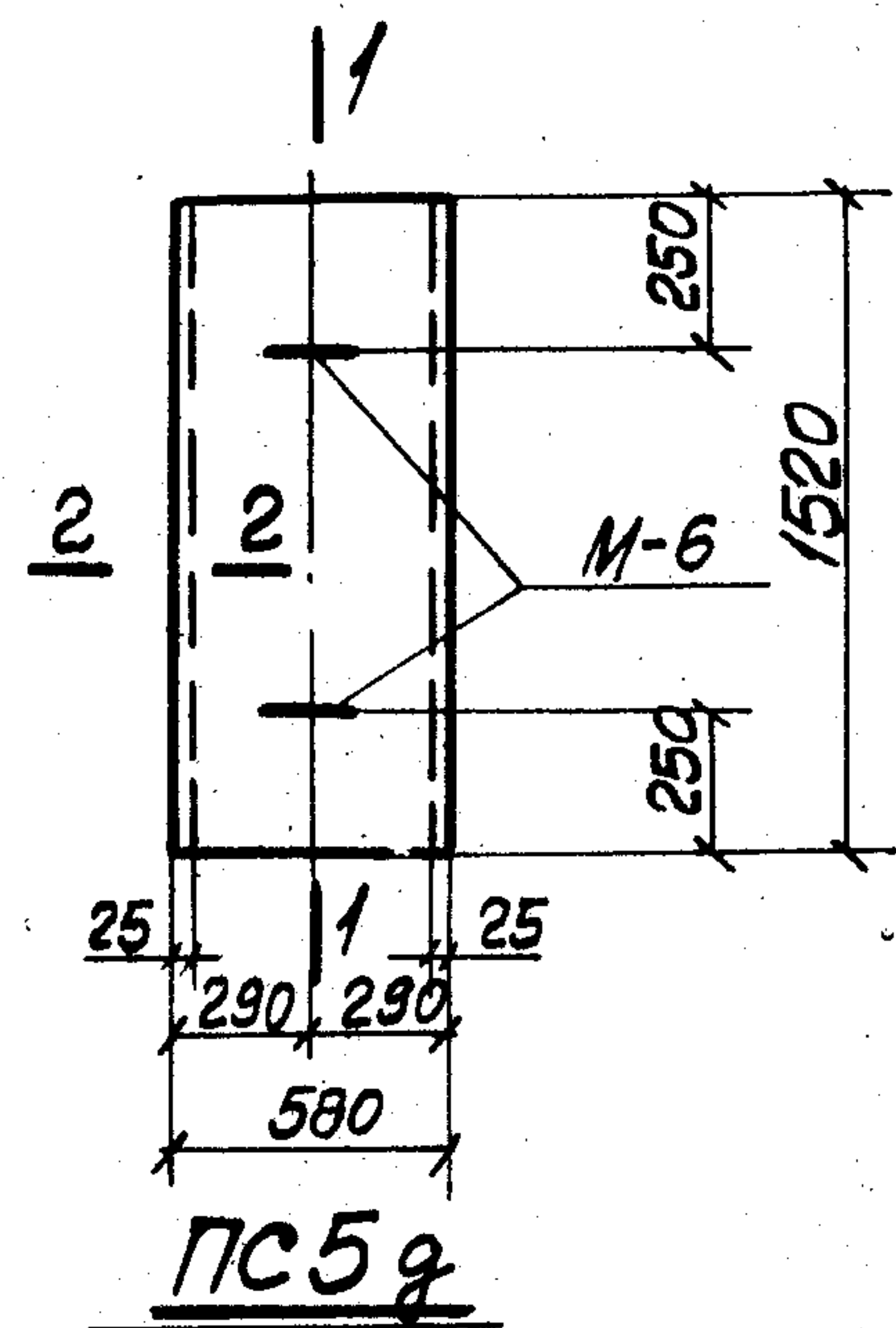
Плиты стеновые ПС4, ПС4g

СЕРИЯ
ХТР1-1
Лист 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



3 ШПИЛЬКИ Ø6A1 ШАГ 400 В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ
 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ 20 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ 20
 (АРМИРОВАНИЕ)



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
PC5	C1 (шт.2)	1		10AII	1500	30	60	90.0
		2		6AII	2950	10	20	59.0
		3		80	6AII	160	—	50
PC5g	C2 (шт.2)	1		10AII	1500	6	12	18.0
		4		6AII	550	10	20	11.0
		3		СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6AII	160	—	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	
	10AII	6AII		10AII	6AII		
PC5	55.5		55.5	14.9	3.6	18.5	74.0
PC5g	11.1		11.1	2.8	1.8	4.6	15.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

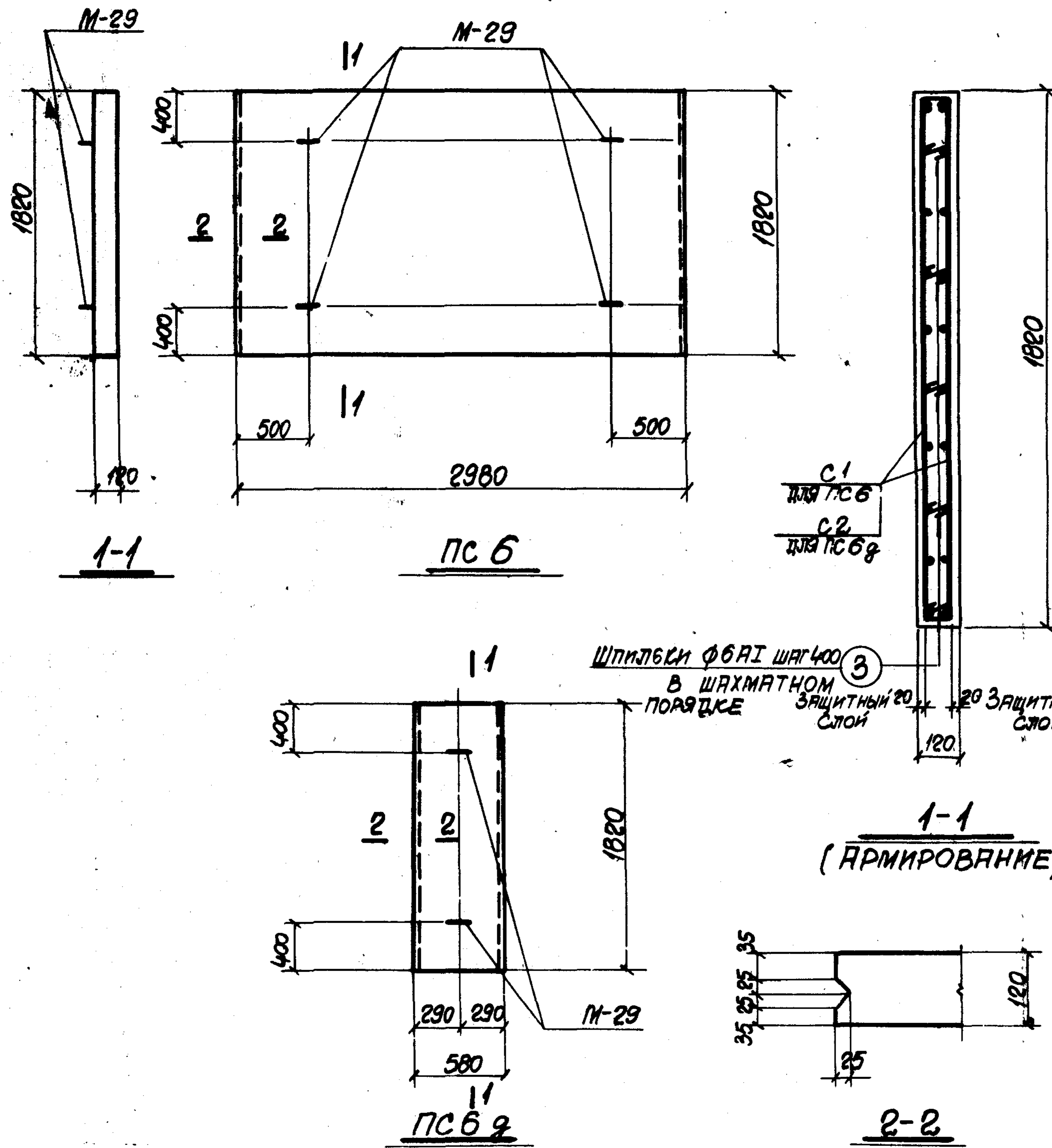
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТЯ
PC5	М-6	4	54, вып.2
PC5g	М-6	2	54, вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC5	1.35	300	0.54	74.0
PC5g	0.28	300	0.11	15.7

ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛ. КОНСТРУКТОР
 ГЛ. ИНЖ. ПР.
 КОЗАРОВИЦКАЯ
 БАНДОС
 СПЕКТОР
 КОПШТЕЙН
 РУК. ГРУППЫ
 С.Т. ИМЖЕНЕР
 РАСЧУИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 БРОДСКИЙ
 ВИТИН
 ЗОРИН
 ВАРШАМОВ
 ЗОРИН
 1966г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ. ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКА-СОВ. ИЛИ СЕТОК	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПСБ	C1 (шт. 2)	1		12AII	1980	30	60	119.0
		2		6A1	2950	12	24	74.0
		3		6A1	170	-	40	6.8
ПСБг	C2 (шт. 2)	1		12AII	1980	6	12	24.0
		4		6A1	550	12	24	13.2
		3		6A1	170	-	10	1.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм			Φ мм				
	12AII		Итого	6A1	10A1	Итого		
ПСБ	106		106	17.3	4.0		21.3	127.3
ПСБг	21.3		21.3	3.3	2.0		5.3	26.6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3 ÷ М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСБ	М-29	4	45
ПСБг	М-29	2	

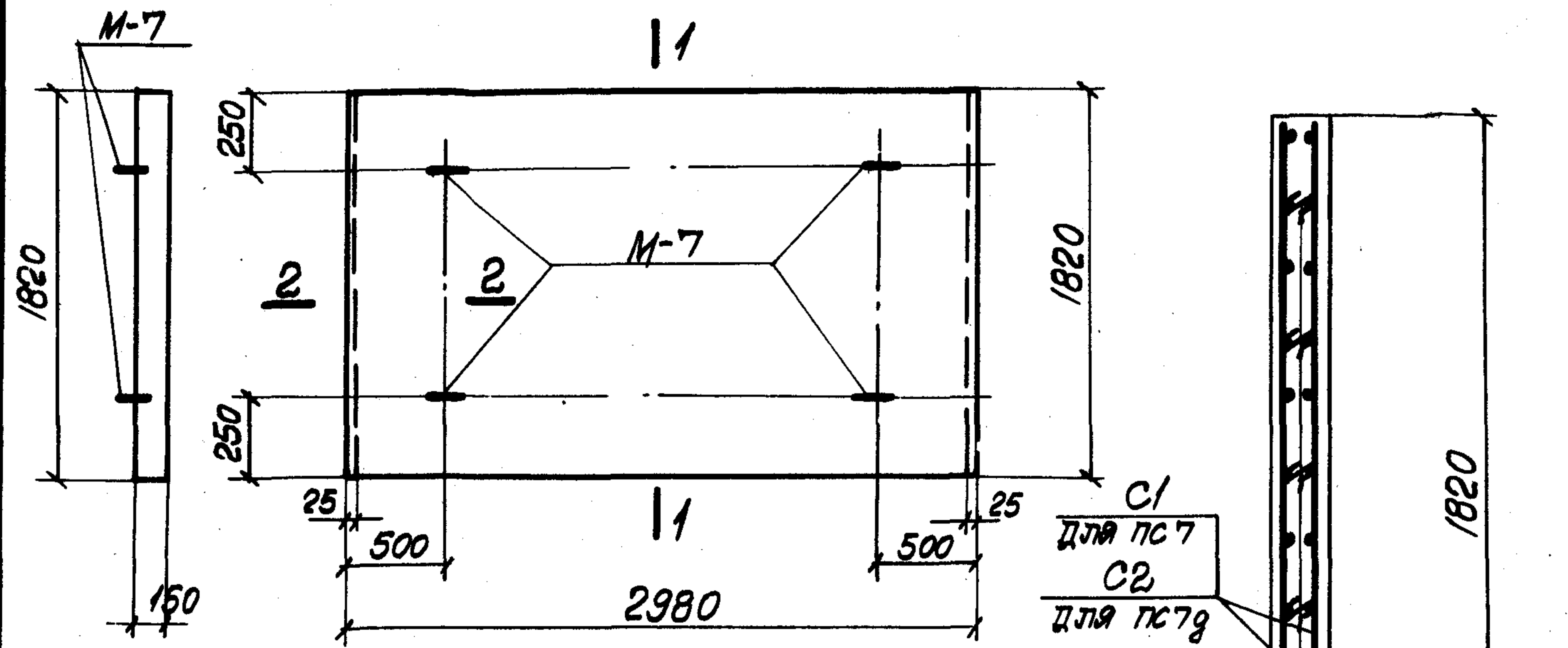
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПСБ	1.62	300	0.65	127.3
ПСБг	0.32	300	0.13	26.6

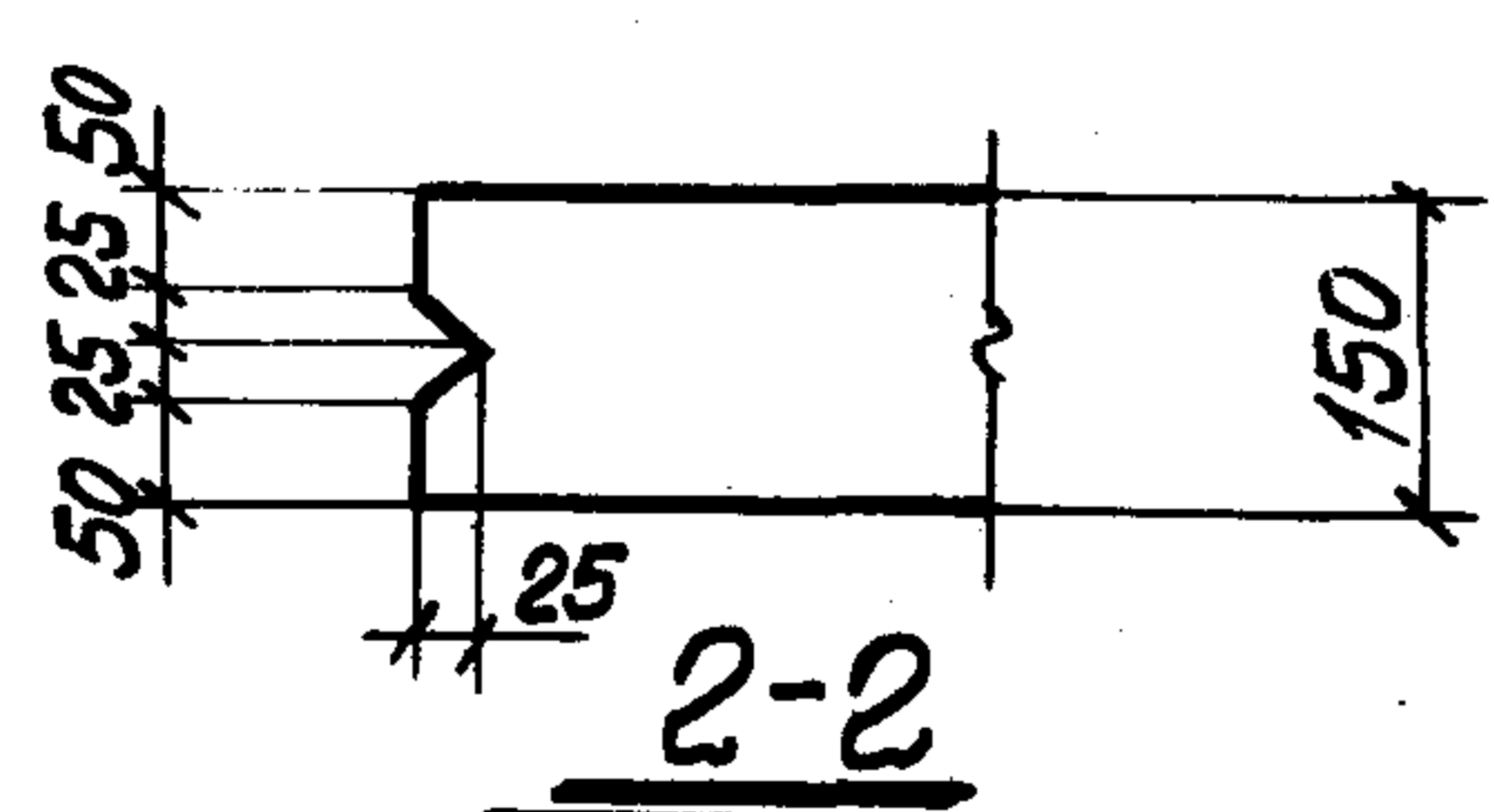
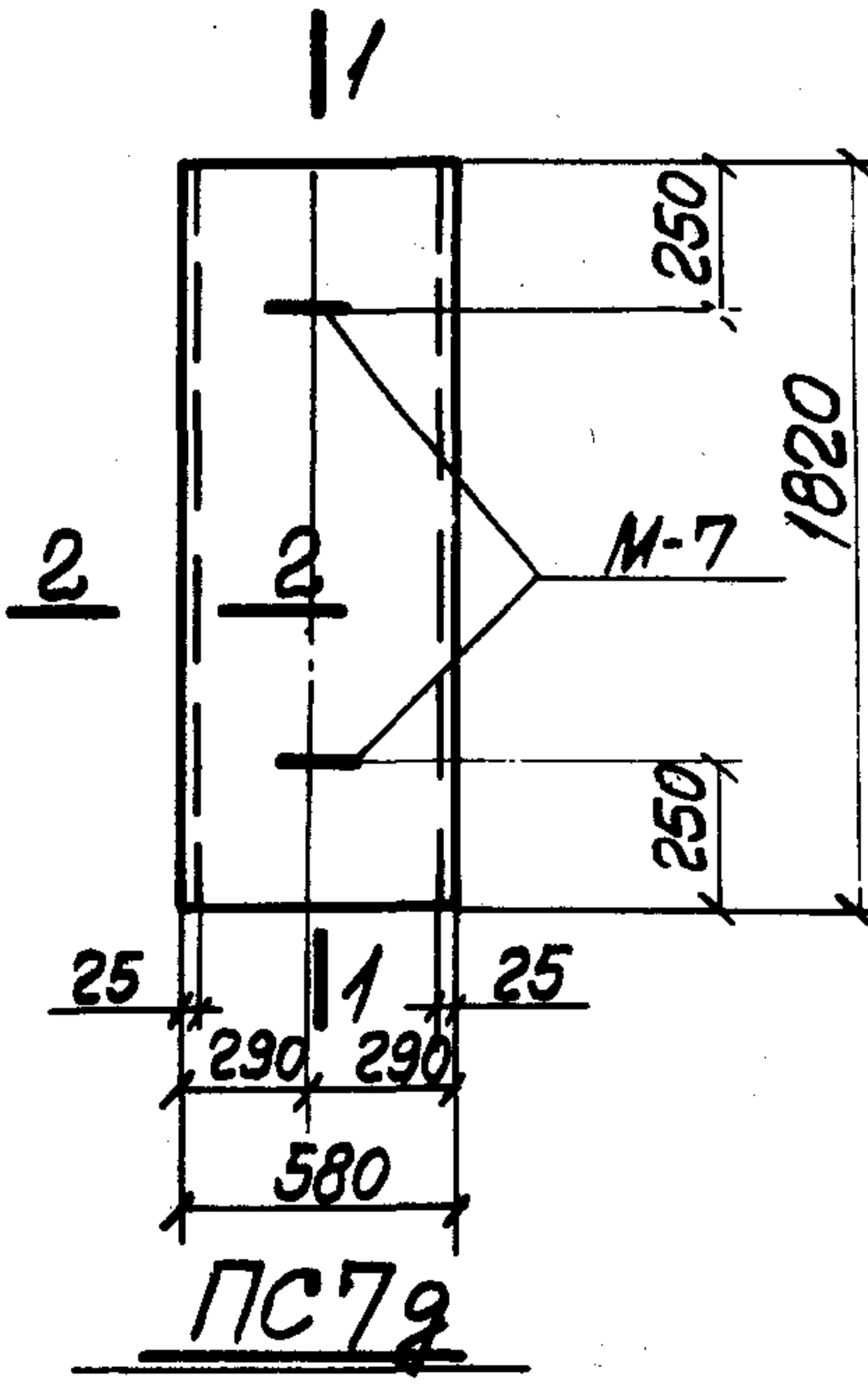
Рук. группы: БРОДСКИЙ, ВИТНИ, ВАРШАМОВ, КОРНИЛЮК, ЗОРИН
 Ст. инженер: [Signature]
 Разработчик: [Signature]
 Исполнитель: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 1966 г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

34



3 ШПИЛЬКИ Ф6АІ ШАГ 400 В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКИ	N ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
PC7 (шт. 2)	C1	1		12AII	1800	20	40	72.0
		6AII		2950	12	24	70.8	
		3	Отдельные стержни	6AII	190	-	60	11.4
PC7g (шт. 2)	C2	1		12AII	1800	4	8	14.4
		6AII		550	12	24	13.2	
		3	Отдельные стержни	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6AII	190	-	12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Всего
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	
	12AII	6AII		10AII	Итого		
PC7	64.0		64.0	18.3	3.6	21.9	85.9
PC7g	12.8		12.8	3.4	1.8	5.2	18.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
PC7	М-7	4	54, вып. 2
PC7g	М-7	2	54, вып. 2

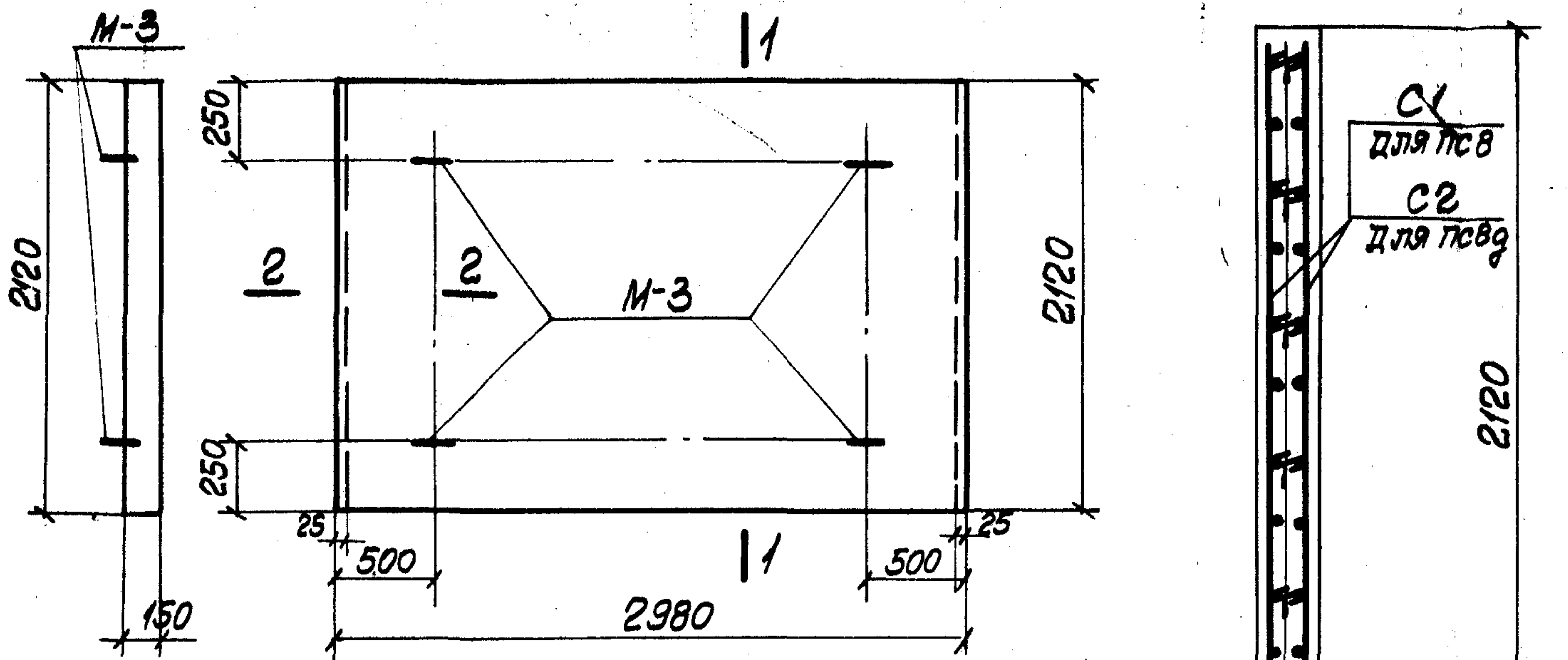
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC7	2.0	300	0.81	85.9
PC7g	0.4	300	0.16	18.0

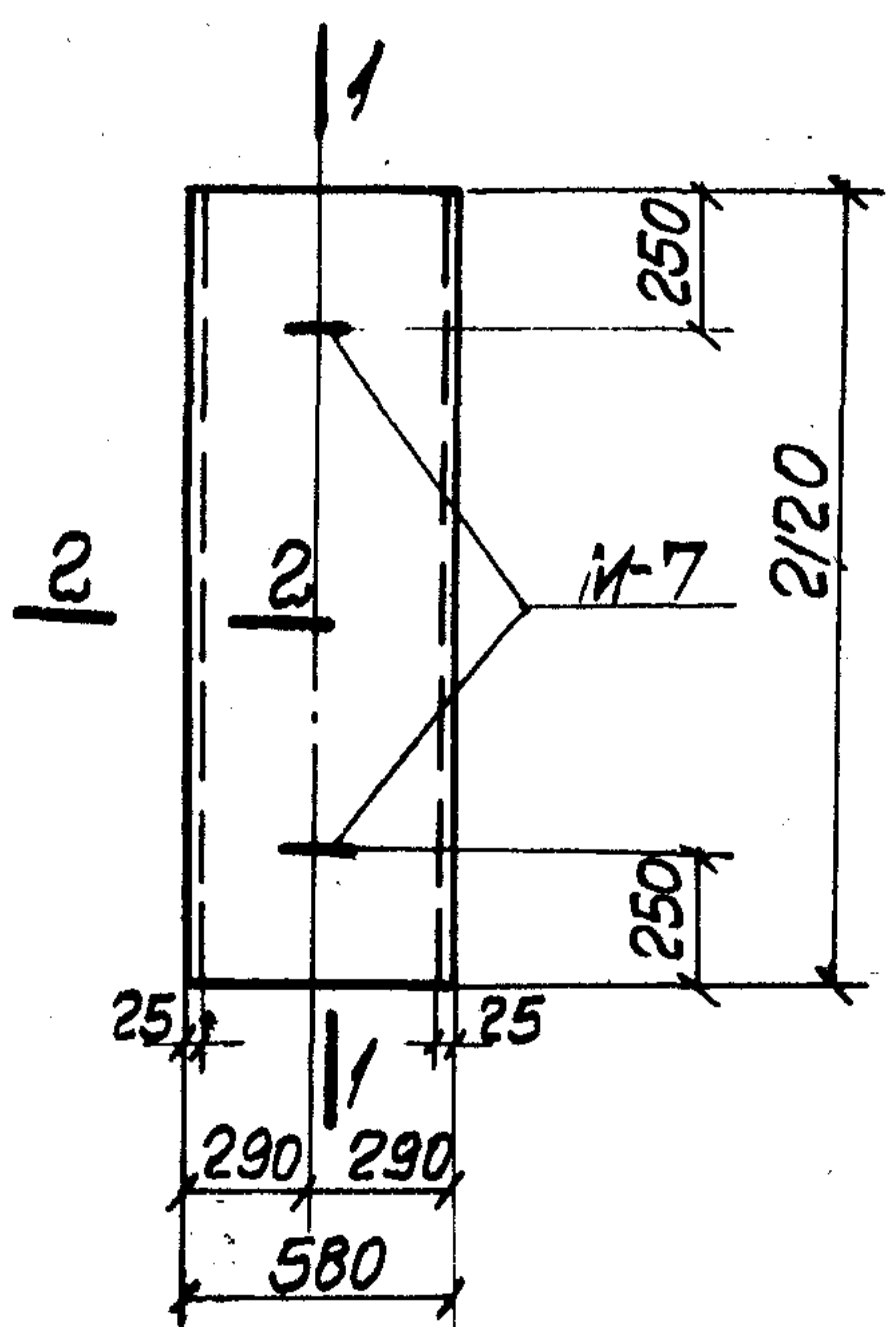
РАСЧЕТЧИК: ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ВАРШАМОВ
 ПРОВЕРИЛ: ЗОРИН
 1966г.
 НАЧ. ОТДЕЛА: БАНДОС
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.: СТЕКОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.: КОПШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА: 1966г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КЛАСС. СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПСВ	С1 (шт.2)	1		12A I	2100	20	40	84.0
		2		6A I	2950	14	28	82.6
		Отделен. стержни		3	6A I	190	—	70
ПСВg	С2 (шт.2)	1		12A I	2100	4	8	16.8
		4		6A I	550	14	28	15.4
		Отделен. стержни		3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6A I	190	—

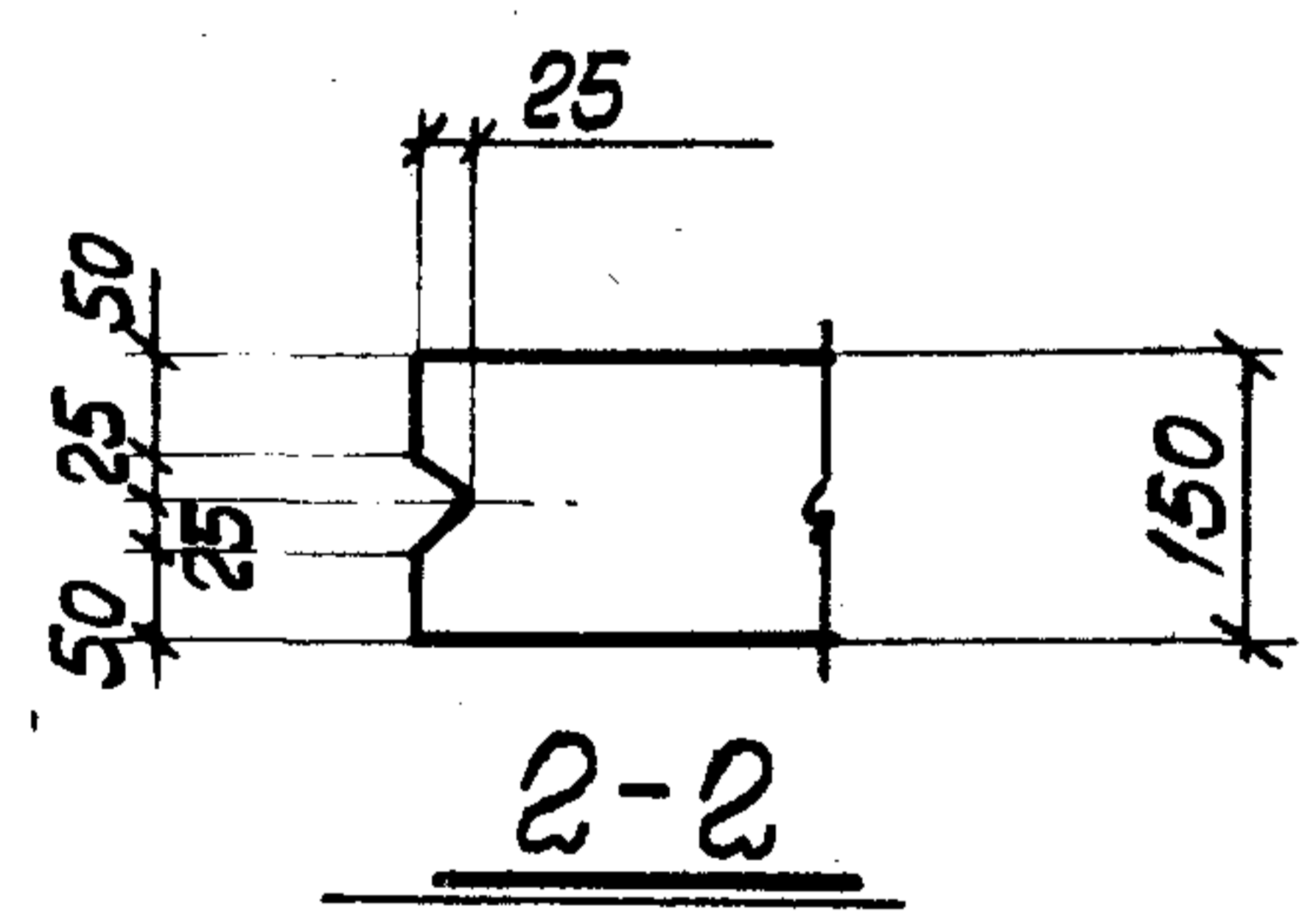


3 Шпильки Ф6 А1 шаг 400 в шахматном порядке



Защитный слой 20

1-1 (АРМИРОВАНИЕ)



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСВ	М-3	4	54, вып.2
ПСВg	М-7	2	54, вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПСВ	2.4	300	0.95	102.2
ПСВg	0.5	300	0.19	20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

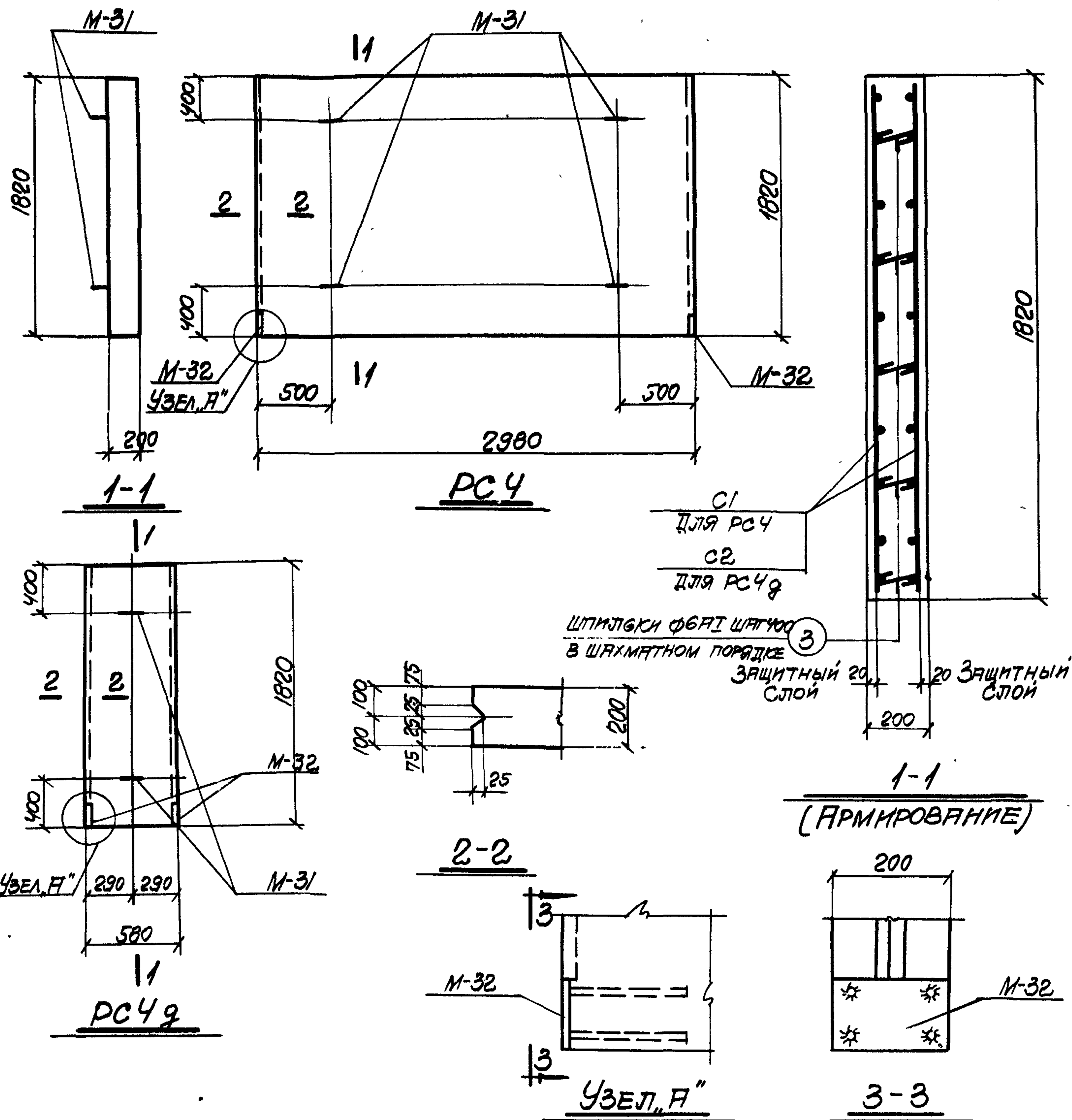
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	12A I	Итого	Итого	6A I	10A I	12A I	16A I		
ПСВ	74.5	74.5	21.3	0.4	3.6	2.4		27.7	102.2
ПСВg	14.9	14.9	4.0	1.8	—	—		5.8	20.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСВ; ПСВg	СЕРИЯ ХТР 1-1 ЛИСТ 30
--	--------------------------	--------------------------------

Рук. группы: Бродский, Витин, Зорин, Зорин
 Ст. инженер: Витин, Зорин, Зорин
 Проектант: Зорин, Зорин
 Исполнитель: ВАРШАМОВ
 Проверил: Зорин
 1966г.
 Копирование: БАНДОС, СПЕКТОР, КОПШТЕЙН
 ИЧЭ, ИЧСТ, НАЧ. ОТДЕЛА, ГЛ. КОНСТРУКТОР, Т. ИЧЭ, ПР.



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СТАЛЬНЫХ ПРОВОДКОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. ПОРЯДКЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
PC4	C1 (ШТ. 2)	1		10AIII	1810	16	32	57.9
		2		5BII	2950	10	20	59.0
		3		160	6AII	240	—	40
PC4g	C2 (ШТ. 2)	1		10AIII	1810	4	8	14.5
		4		5BII	550	10	20	11.0
		3		СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6AII	240	—	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОУГРУБЛЕННАЯ ПРОВОДКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6721-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ МАРКИ Ст3 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм			Профиль	Итого		
	10AIII		5BII		6AII	10AII	14AII	Итого	-δ=10		
PC4	36.5	36.5	9.1	9.1	2.1	0.8	8.0	10.9	3.8	3.8	60.3
PC4g	9.7	9.7	1.7	1.7	0.5	0.4	4.0	4.9	3.8	3.8	20.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3/ АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3=М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

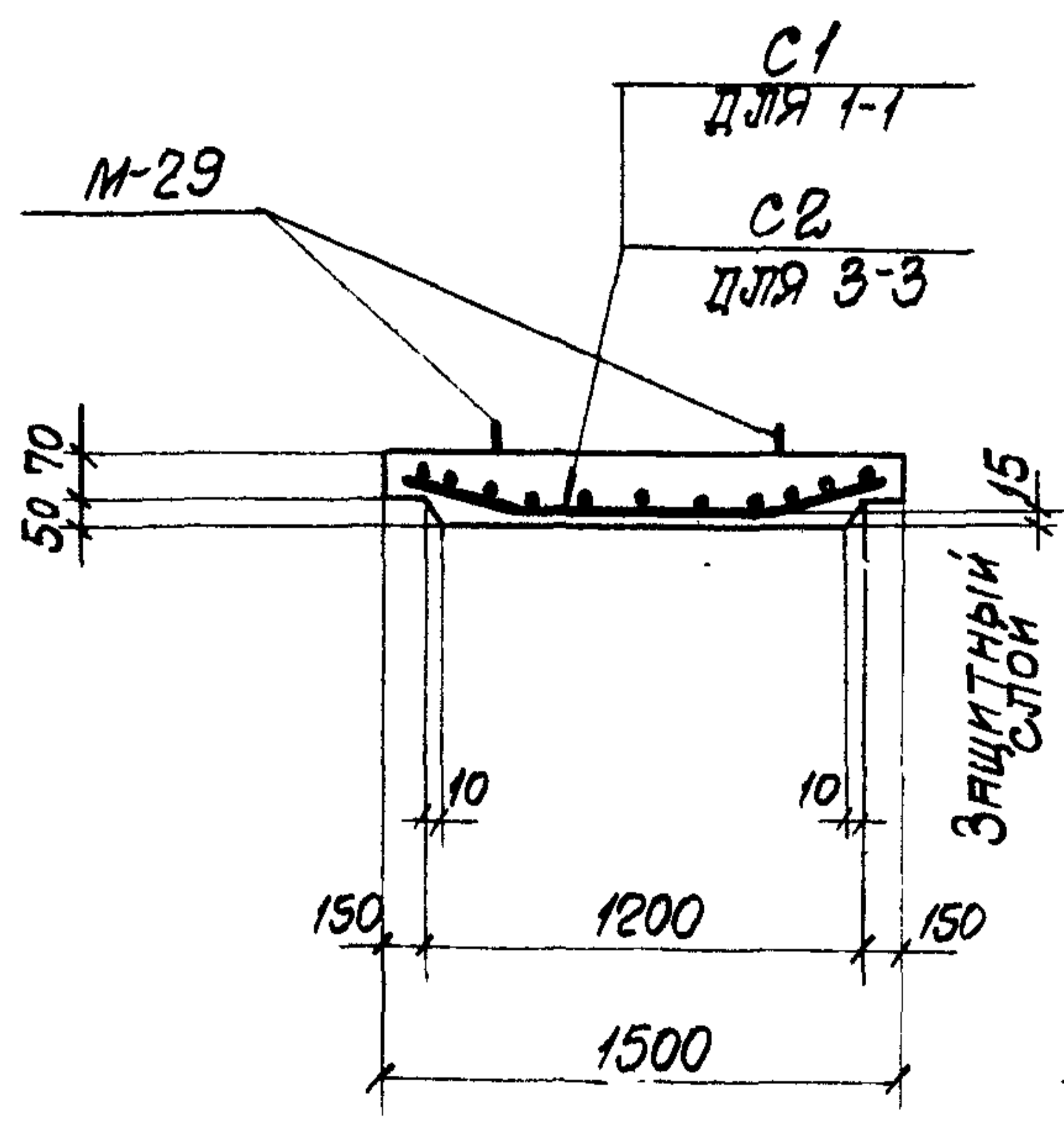
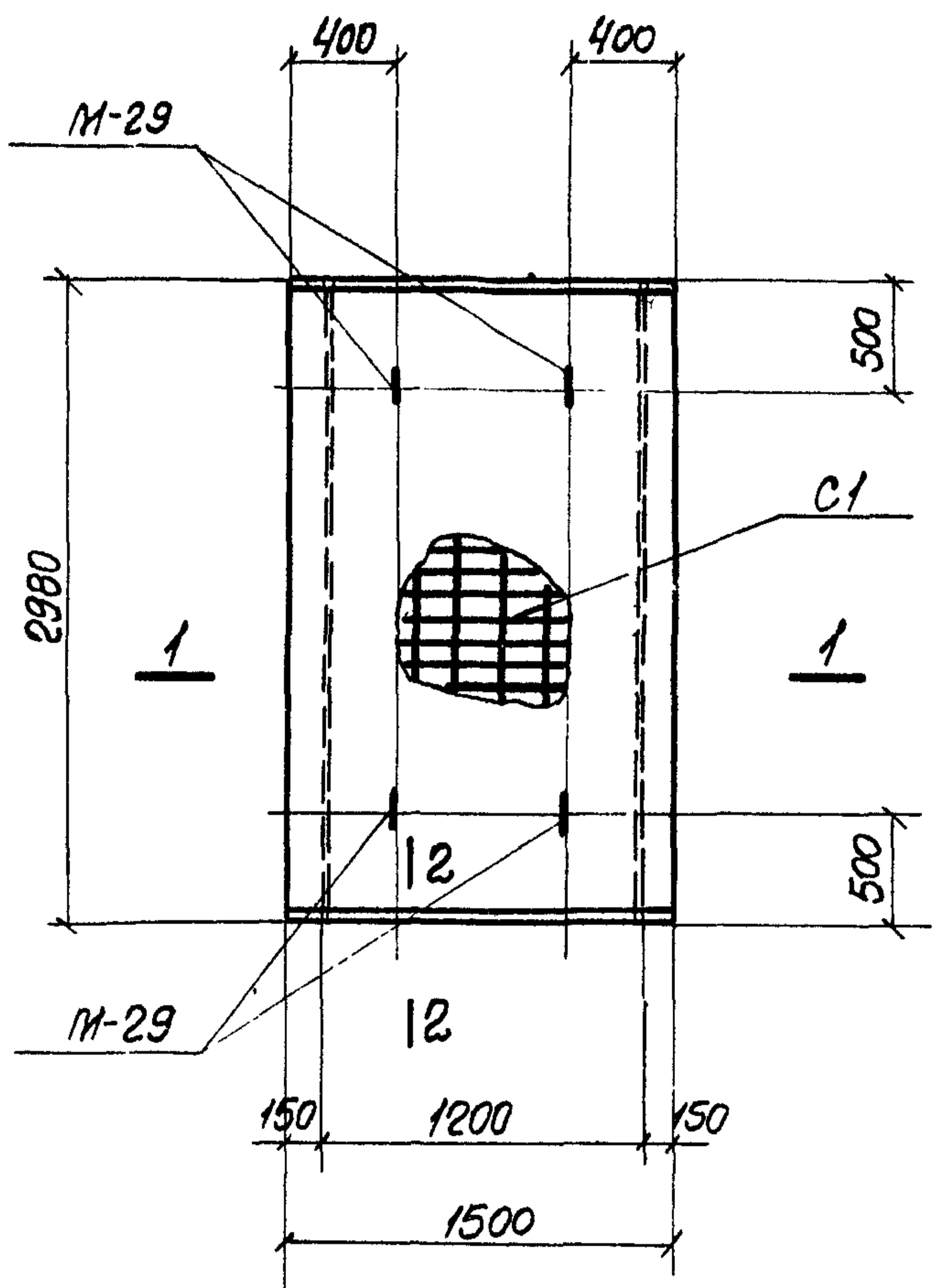
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
PC4	М-31	4	45
	М-32	2	
PC4g	М-31	2	
	М-32	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

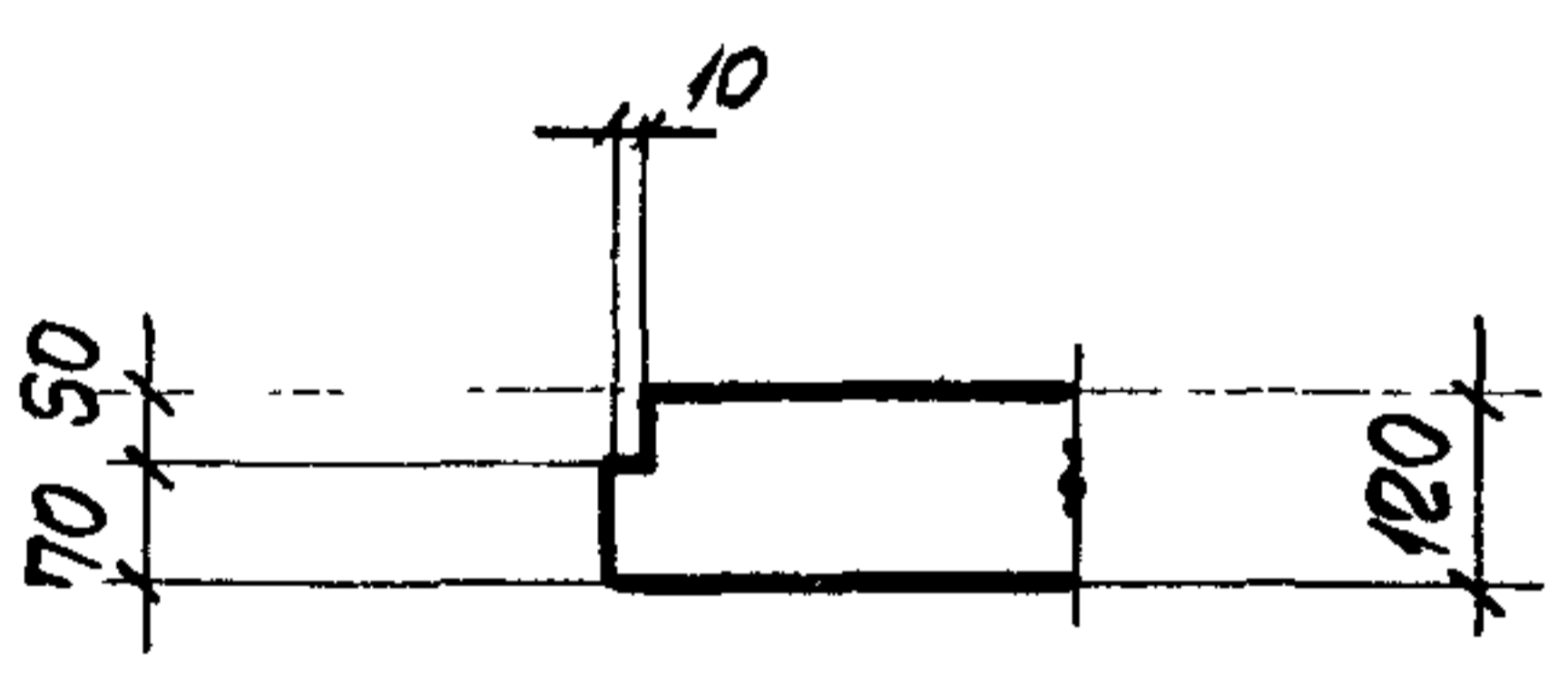
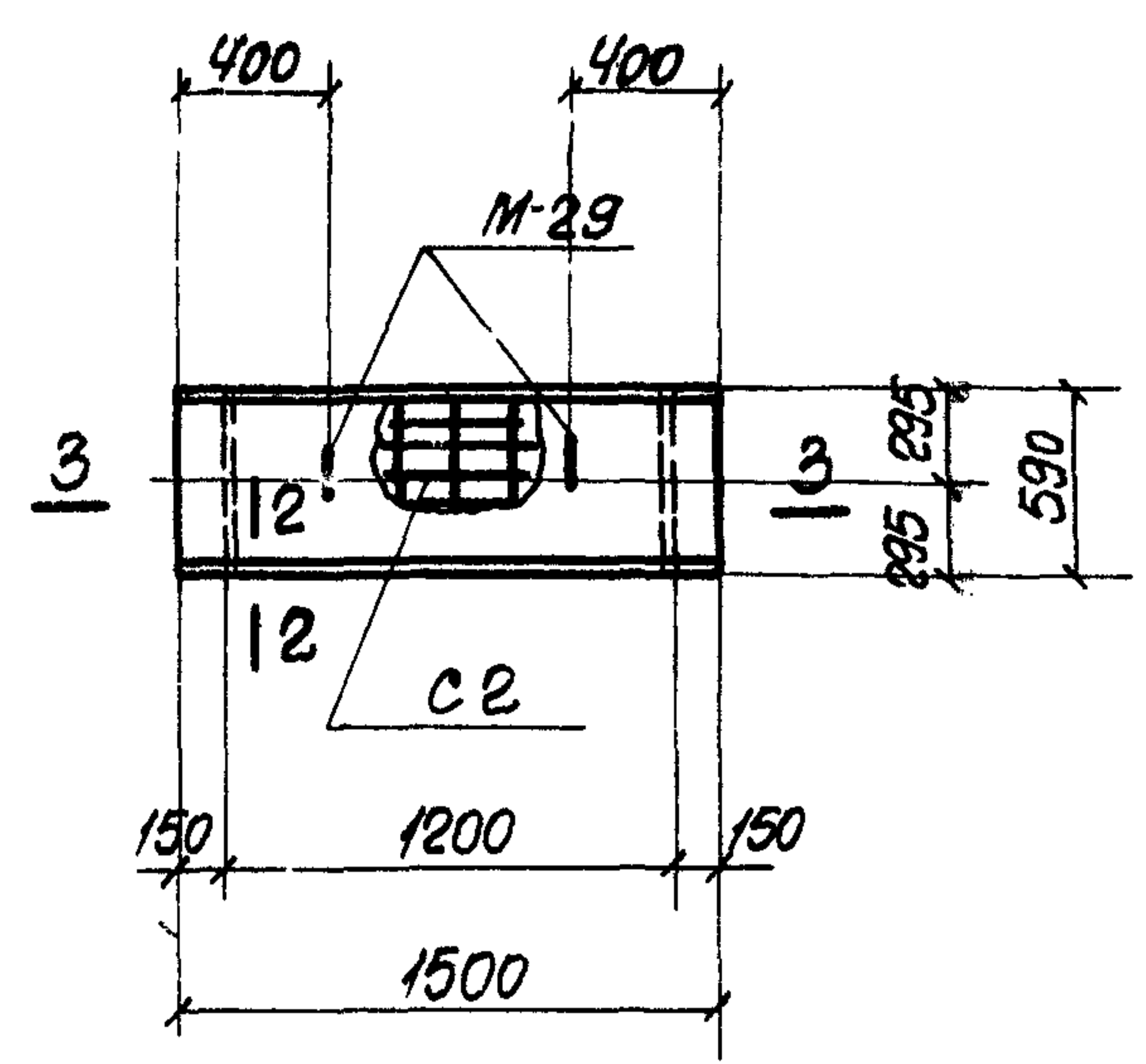
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC4	2.70	300	1.08	60.3
PC4g	0.53	300	0.21	20.1

РИС. ГРУППЫ: БРОДСКИЙ, ВИТИН, ЗОРИН, ВАРШАМОВ, ЗОРИН
 СТ. ИНЖЕНЕР: ЗОРИН
 РАССЧИТАЛ: ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЗОРИН
 ПРОВЕРКА: ЗОРИН
 1966г.
 КОЗАРОВИЦКИЙ, БАНДОС, СЛЕКТОР, КОПШТЕЙН
 НАЧ. ОТДЕЛА: КОПШТЕЙН
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.: КОПШТЕЙН
 ГЛАВ. ИНЖ. ТР.: КОПШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА:

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский	Милл
Инж. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин	Авдеев
Гл. констр. отд.	Степур	Расчетчик	Зорин	Зорин
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Корнилюк	Корнилюк
Дата выпуска	1966г.	Проверка	Зорин	Зорин

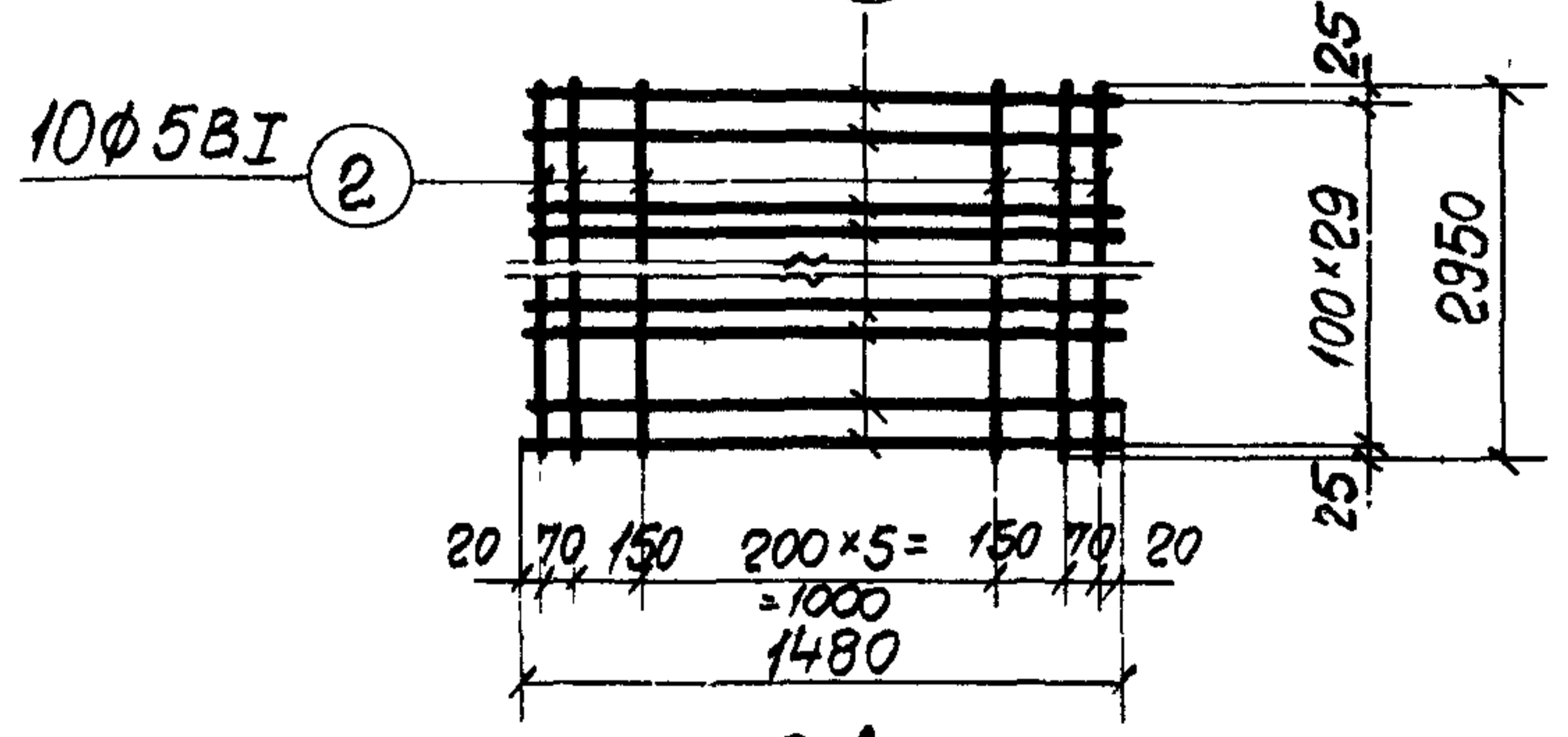


1-1
3-3

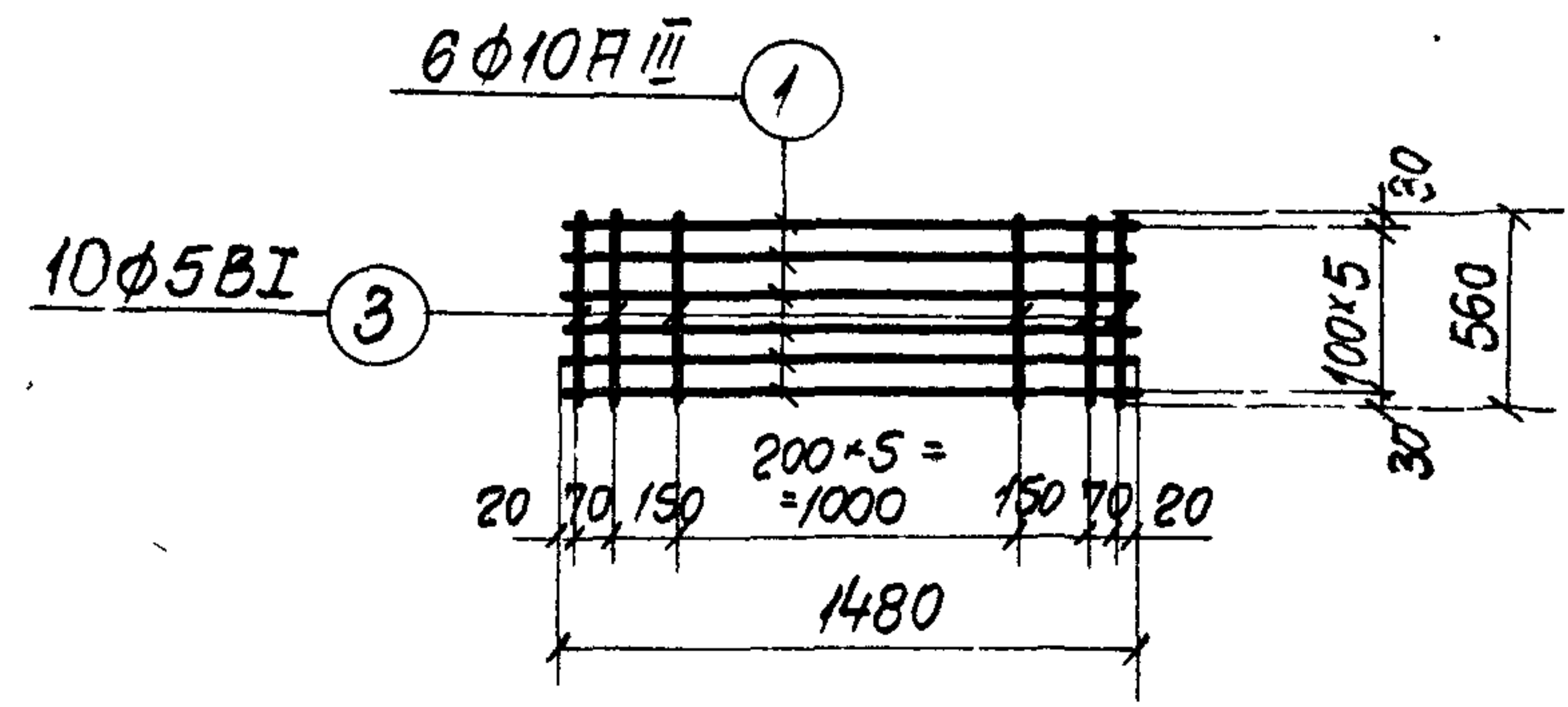


P23g

2-2



C1



C2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 38

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одн. элементе или сетке	в одной плите	
П23	С1 (шт.1)	1		10AIII	1490	30	30	44.7
		2		5B1	2950	10	10	29.5
П23g	С2 (шт.1)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10AIII	1490	6	6	8.9
		3		5B1	550	10	10	5.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-55		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	Φ мм		
	10AIII		5B1		ИТОГО	ИТОГО	
П23	27.6	27.6	4.6	4.6	4.0	4.0	36.2
П23g	5.5	5.5	0.9	0.9	2.0	2.0	8.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
П23	М-29	4	45
П23g	М-29	2	45

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
П23	1.25	300	0.50	36.2
П23g	0.25	300	0.10	8.4

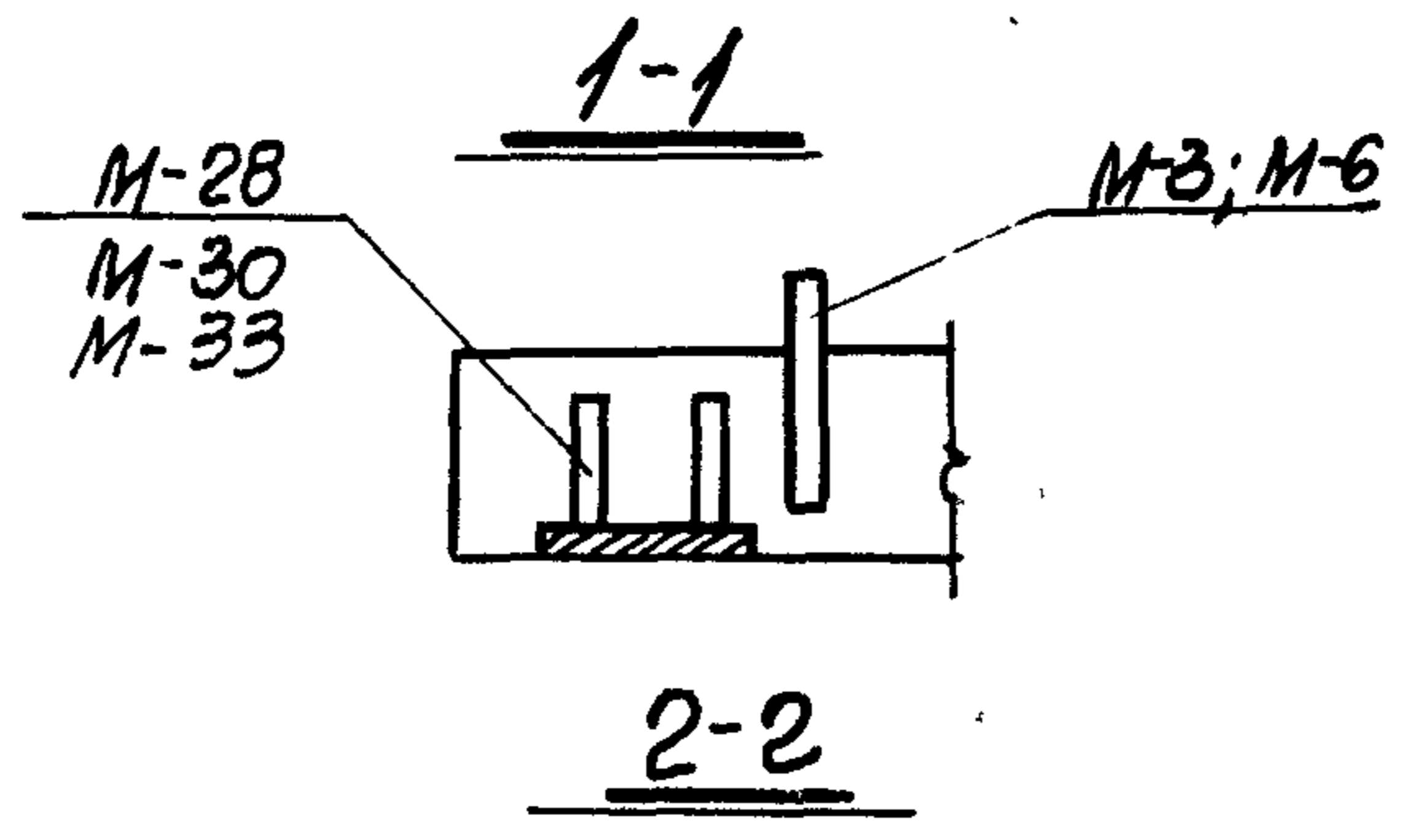
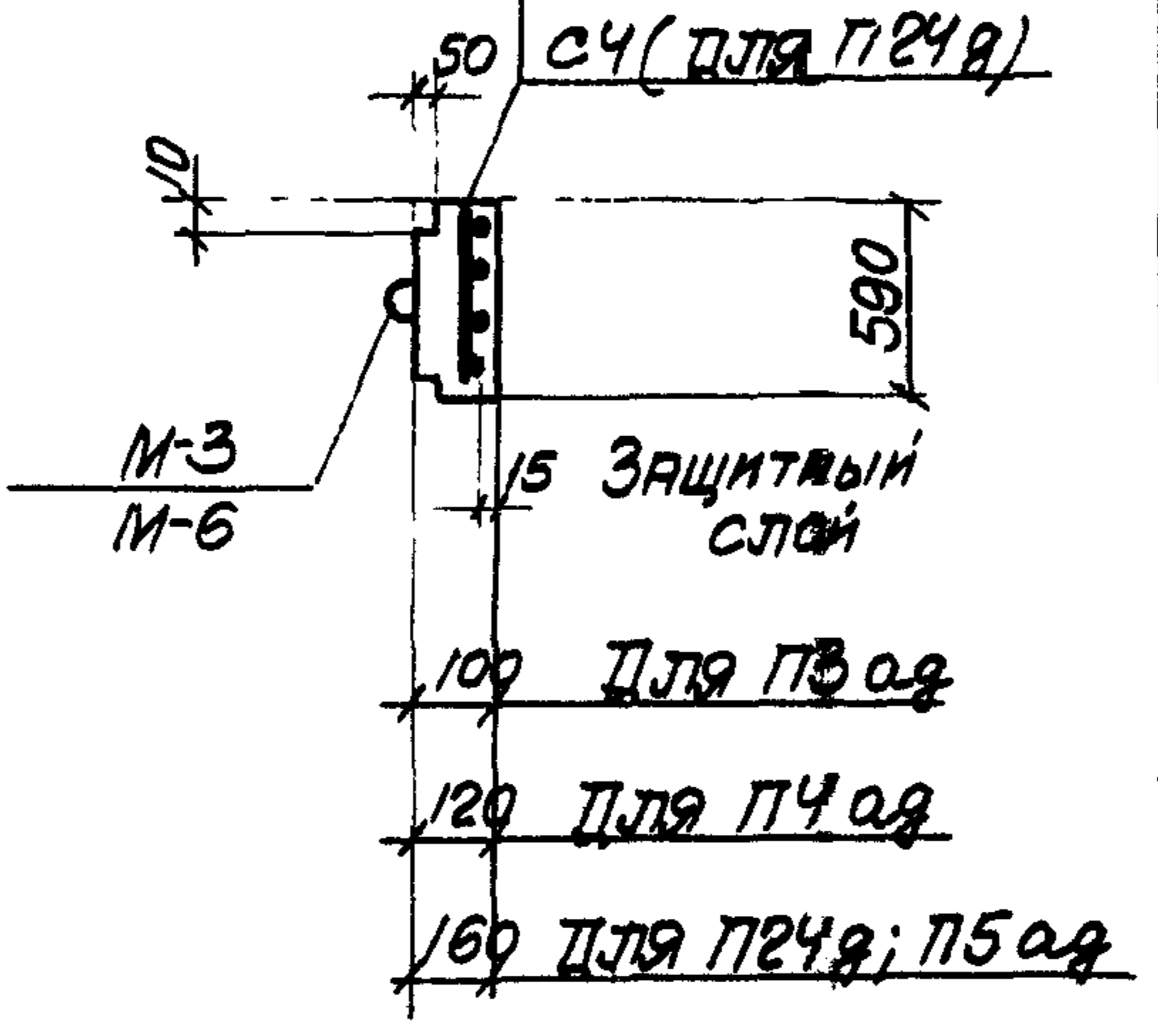
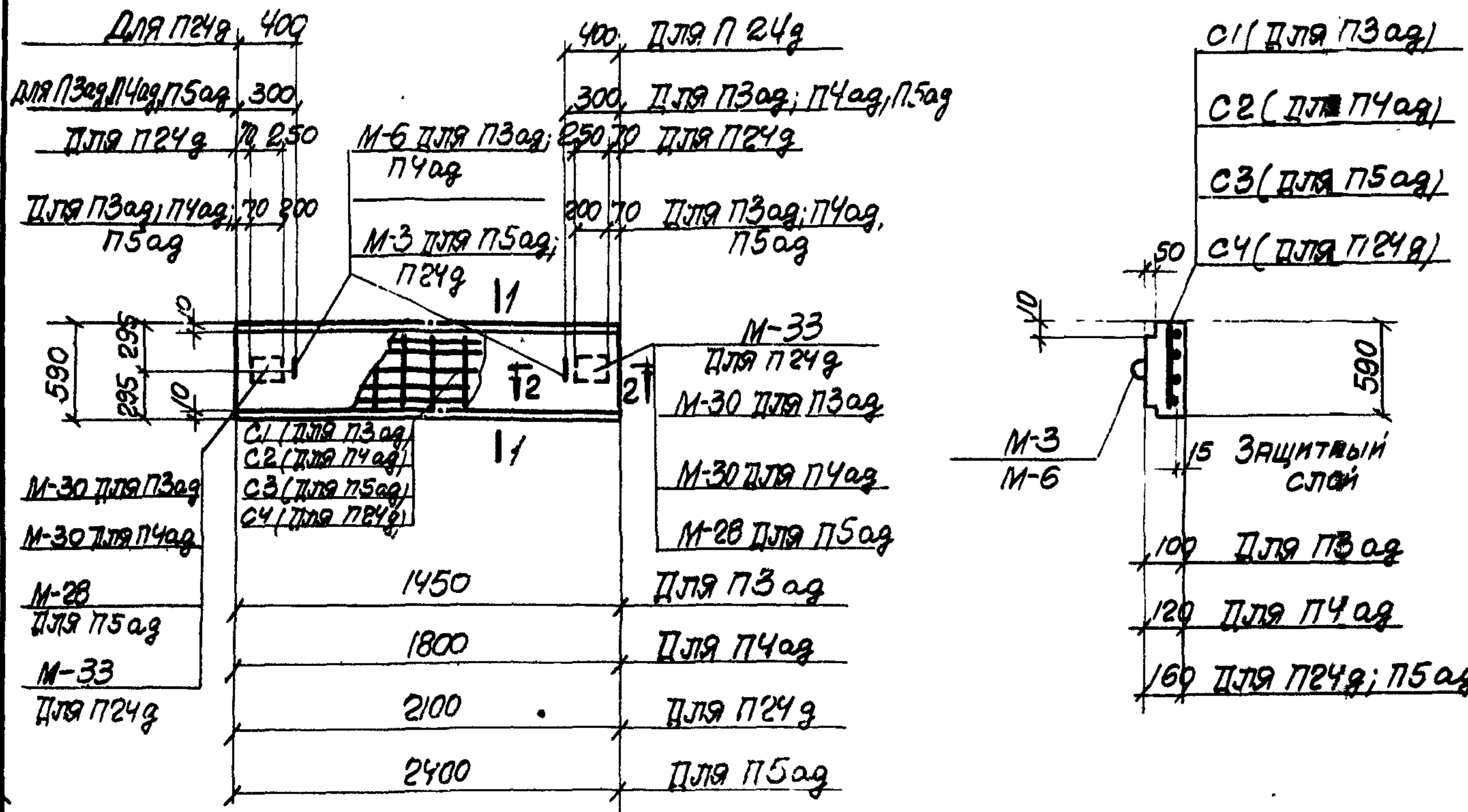
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3+М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Плита: ПЕРЕКРЫТИЯ П23; П23g	СЕРИЯ	
		ХТР1-1	
		Лист	33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

40



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. ПЛОСКОСТИ	В ОДН. ПЛИТЕ	
П3аг	С1 (шт.1)	1		10AIII	1440	6	6	8.7
		2		5BII	570	8	8	4.6
П4аг	С2 (шт.1)	2		5BII	570	10	10	5.7
		3		12AIII	1790	6	6	10.8
		4		5BII	570	13	13	7.4
П5аг	С3 (шт.1)	2		5BII	570	13	13	7.4
		4		14AIII	2390	6	6	14.3
П24г	С4 (шт.1)	2		5BII	570	11	11	6.3
		5		12AIII	2090	6	6	12.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				КОЛОДЧАТЫЙ ПРОВОЛОК КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61	ПРОФИЛЬ -δ=10	ВСЕГО
	10AIII	12AIII	14AIII	Итого	5BII	Итого	10AII	12AII	16AII	Итого			
П3аг	5.4	0.6	-	6.0	0.7	0.7	1.8	-	-	1.8	4.8	13.3	
П4аг	-	10.2	-	10.2	0.9	0.9	1.8	-	-	1.8	4.8	17.7	
П24г	-	12.1	-	12.1	1.0	1.0	0.2	1.8	1.2	3.2	6.0	22.3	
П5аг	-	1.0	17.4	18.4	1.1	1.1	0.2	1.8	1.2	3.2	4.8	27.5	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П3аг	М-6	2	54, вып. 2
	М-30	2	45
П4аг	М-6	2	54, вып. 2
	М-30	2	45
П24г	М-3	2	54, вып. 2
	М-33	2	45
П5аг	М-3	2	54, вып. 2
	М-28	2	45

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
П3аг	0.23	300	0.09	13.3
П4аг	0.33	300	0.13	17.7
П24г	0.50	300	0.20	22.3
П5аг	0.58	300	0.23	27.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

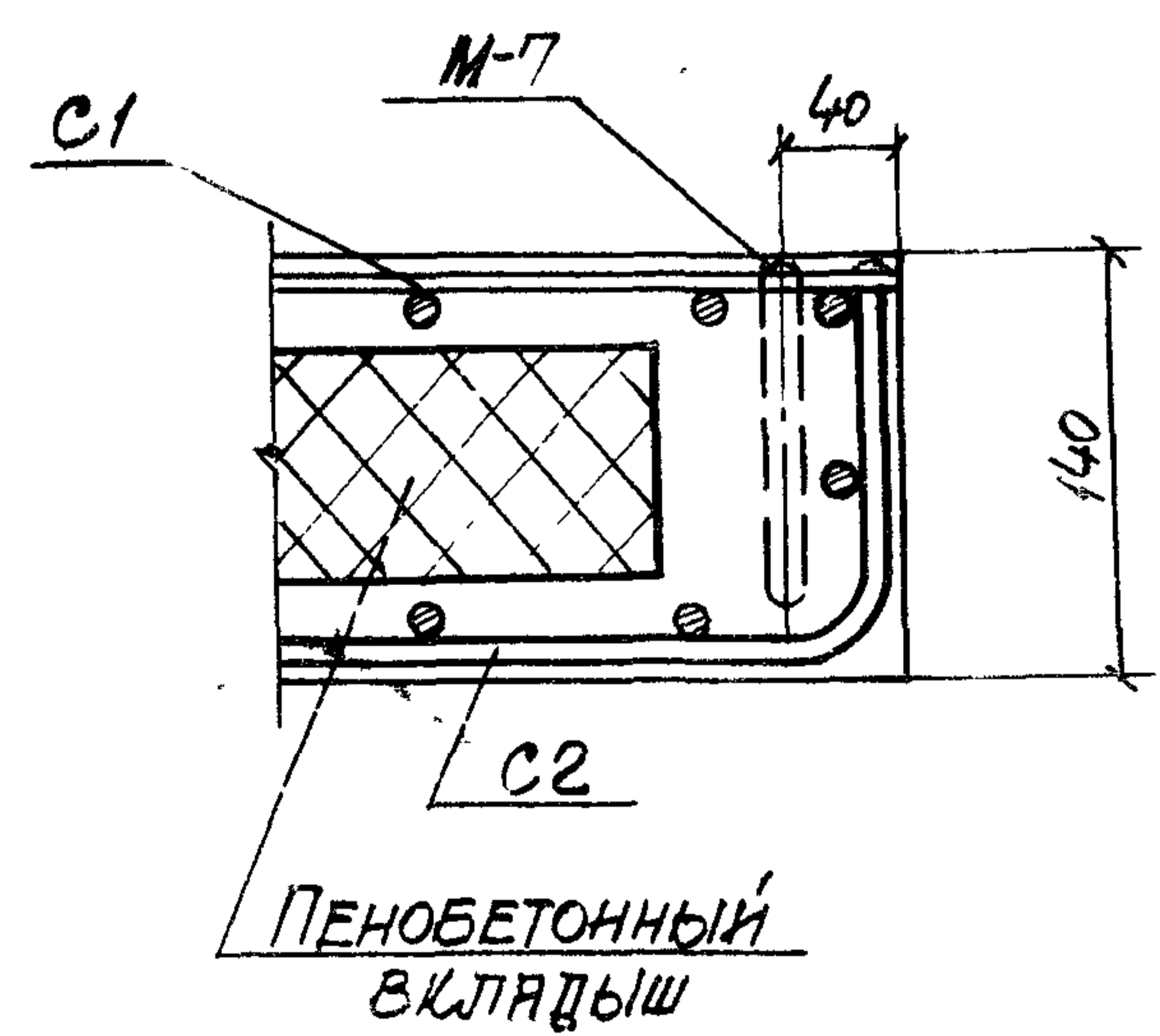
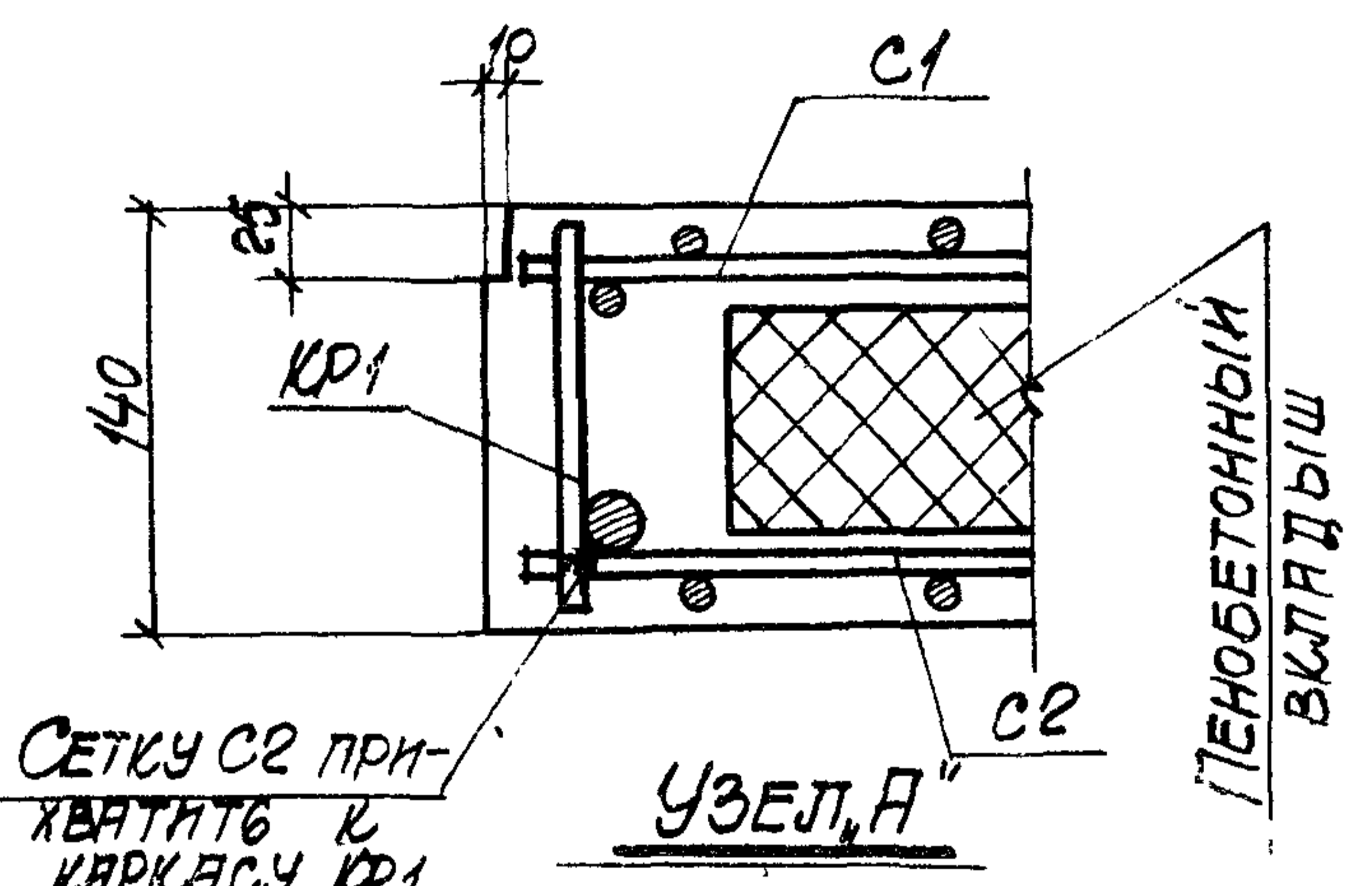
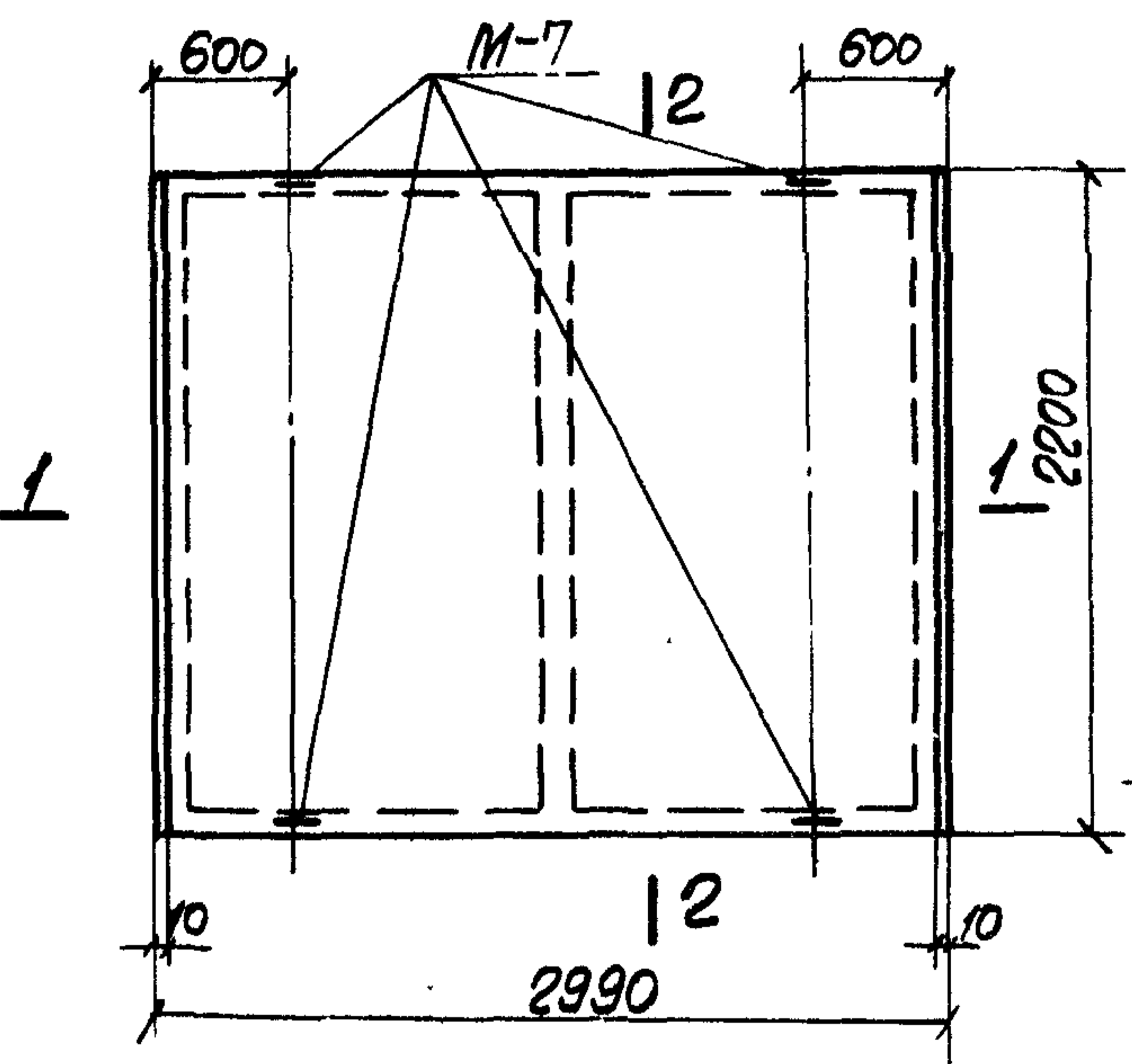
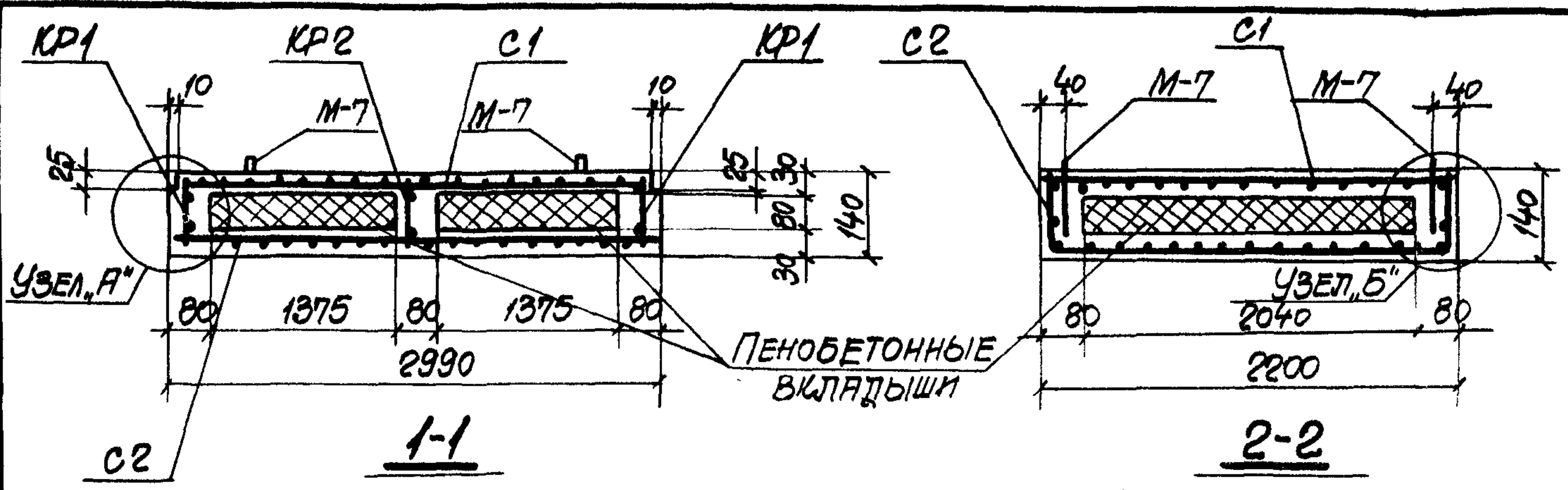
Плиты перекрытия
П3аг; П4аг; П24г; П5аг

СЕРИЯ
ХТР1-1
Лист 35

Гл. инж. инст. Козаровицкий
Инж. отдела Бандос
Гл. констр. отд. Спектор
Гл. инж. пр. Колпштейн
1966г.
ДЛЯ ВЫПУСКА

Рук. группы Бродский
Ст. инженер Витин
Расчетчик Зорин
Исполнитель Варшамов
Проверка Зорин

ГЛ. ИНЖ. ИНСТ. КОЗАРОВИЦКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
 ГЛ. КОНСТ. ОТД. СЛЕСТОУ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕИН
 ДИ. П. ВОЛУСКА
 1966г.



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	Пено-бетона м³	Бетона м³	
ПТБк	1.4	γ=500	300	0.45	0.47	30.1

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Коллич. шт.	№ листа
ПТБк	М-7	4	54 вып. 2

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53. Выпуск 2 серии ИС-01-04

Спецификация арматуры на одну плиту						41		
Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Коллич. шт.		Общая длина м
						в один каркас или сетке	в одной плите	
ПТБк	С1 (шт.1)	1		4B1	2950	15	15	44.3
		2		4B1	2190	20	20	43.8
ПТБк	С2 (шт.1)	8		4B1	2970	19	19	56.4
		3		4B1	2410	20	20	48.2
		4		5B1	130	19	38	4.9
ПТБк	КР1 (шт.2)	5		5B1	2190	1	2	4.4
		6		10AIII	2190	2	2	4.4
		7		5B1	130	19	19	2.5
ПТБк	КР2 (шт.1)	4		5B1	2190	1	1	2.2
		5		5B1	2190	1	1	2.2
		7		14AIII	2190	1	1	2.2

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная проволока класса В-1 по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Φ мм		Итого	Φ мм		Φ мм		Итого	
	10AIII	14AIII		4B1	5B1	10A1	Итого		
ПТБк	2.7	2.7	5.4	18.9	2.2	21.1	3.6	3.6	30.1

Госстрой СССР
 Харьковский
 Промстройинипроект

Плита перекрытия ПТБк

Серия ХТР1-1
 Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

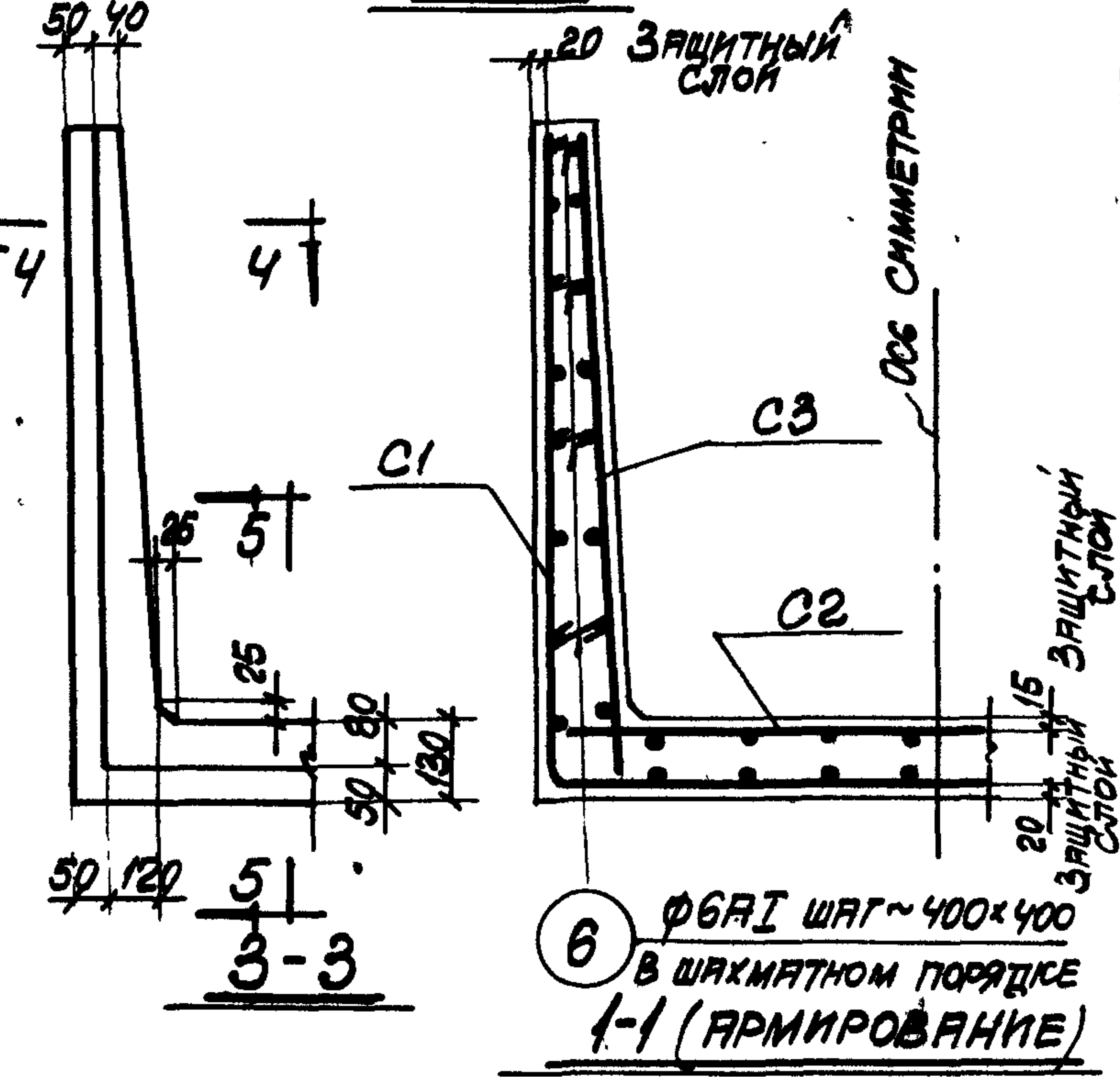
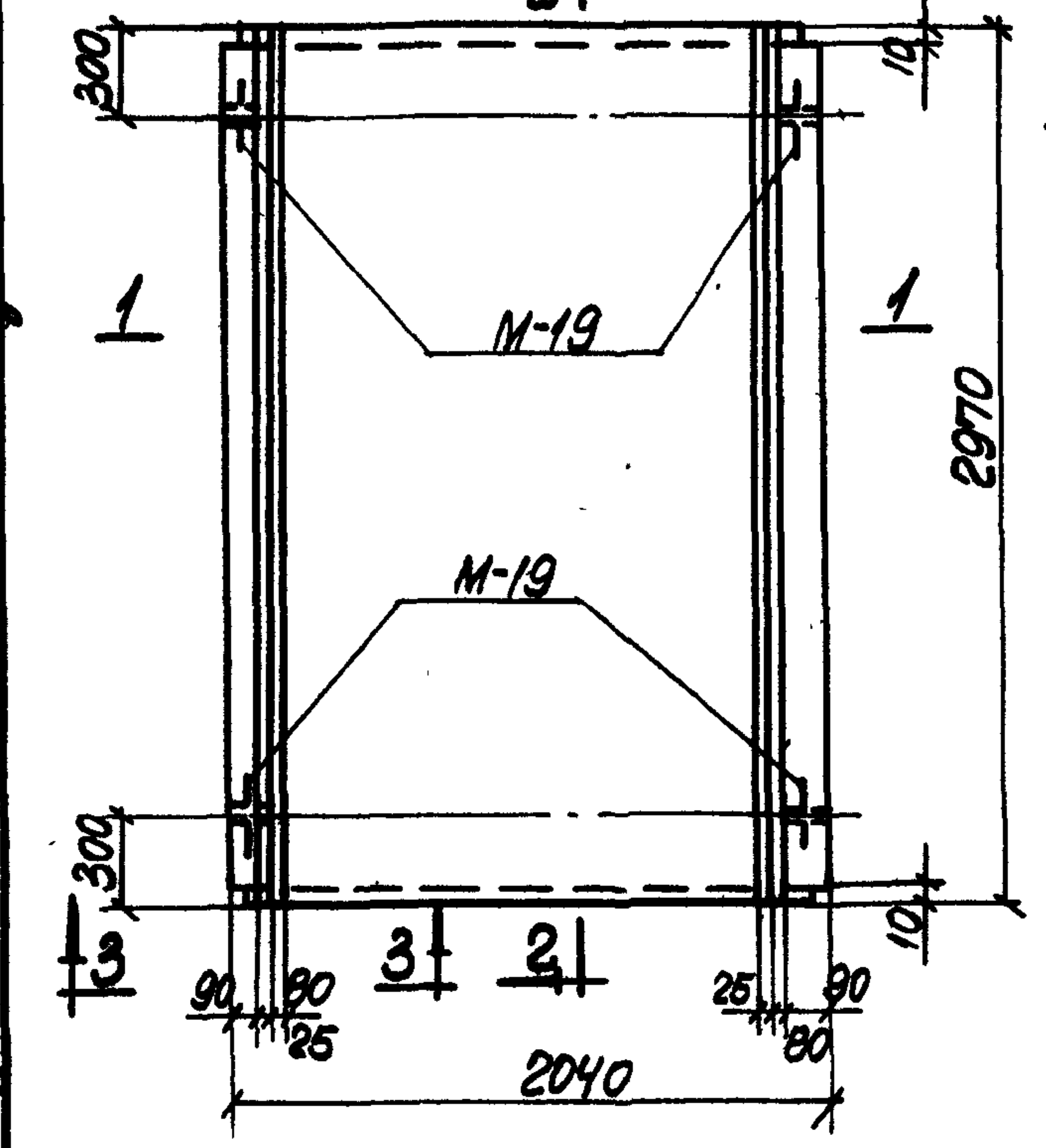
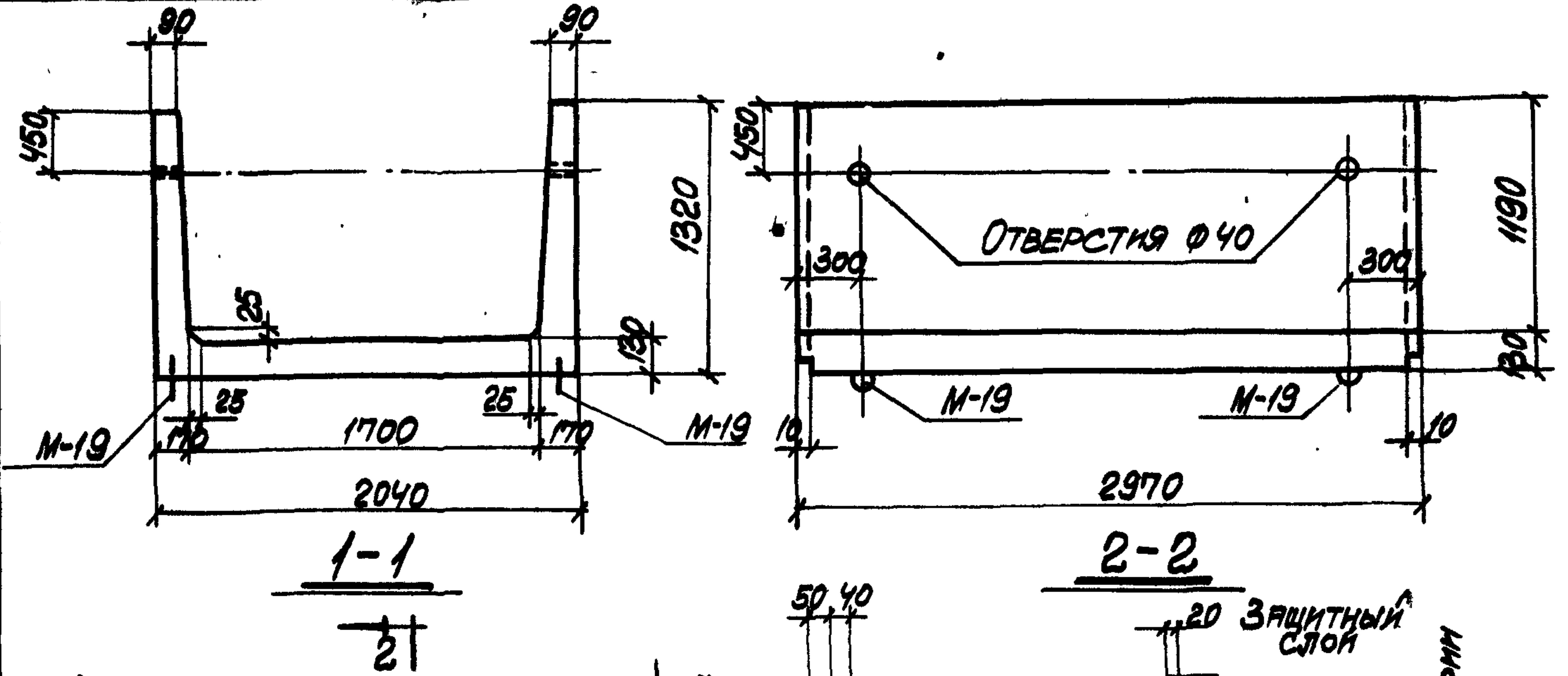
МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л28	С1	1		10AII	4580	30	30	137.5
		2		5BII	2940	24	24	70.5
	С2	2		5BII	2940	10	10	29.4
		3		12AII	2020	30	30	60.6
	С3	4		4BII	2940	7	14	41.2
		5		8AII	1300	16	32	41.6
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ		6		6AII	CP 170	-	48	8.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				Всего
	Φ мм				Φ мм			Φ мм				
	8AII	10AII	12AII	Итого	4BII	5BII	Итого	6AII	10AII	16AII	Итого	
Л28	16.4	85.0	53.8	155.2	4.0	15.4	19.4	1.8	0.8	11.6	14.2	188.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-19 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-9÷М-11, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л28	М-19	4	67, вып.6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л28	4.25	300	1.70	188.8

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	ЛОТОК Л28	СЕРИЯ ХТР-1
		Лист 40

Рук. группы БРОДСКИЙ
Ст. инженер ВИТИН
Расчетчик ЗОРИН
Исполнитель ВАРШАМОВ
Проверил ЗОРИН

1966г.

Инженер КОЗЛОВИЧСКИЙ
Нач. отдела БАНДОС
Тех. констр. отд. СПЕКТОР
Тех. инж. пр. КОШТЕЙН

Дата выпуска

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КАРКАС СЕ ММ СЕТКЕ	В ОДИН ЛОТКЕ	
Л29	С1	1		10АIII	3400	30	30	102.0
		2		5ВI	2940	18	18	53.0
		2		5ВI	2940	10	10	29.4
		3		12АIII	2020	30	30	60.6
С3	(ШТ.2)	4		4ВI	2940	4	8	23.5
		5		6АIII	710	16	32	22.7

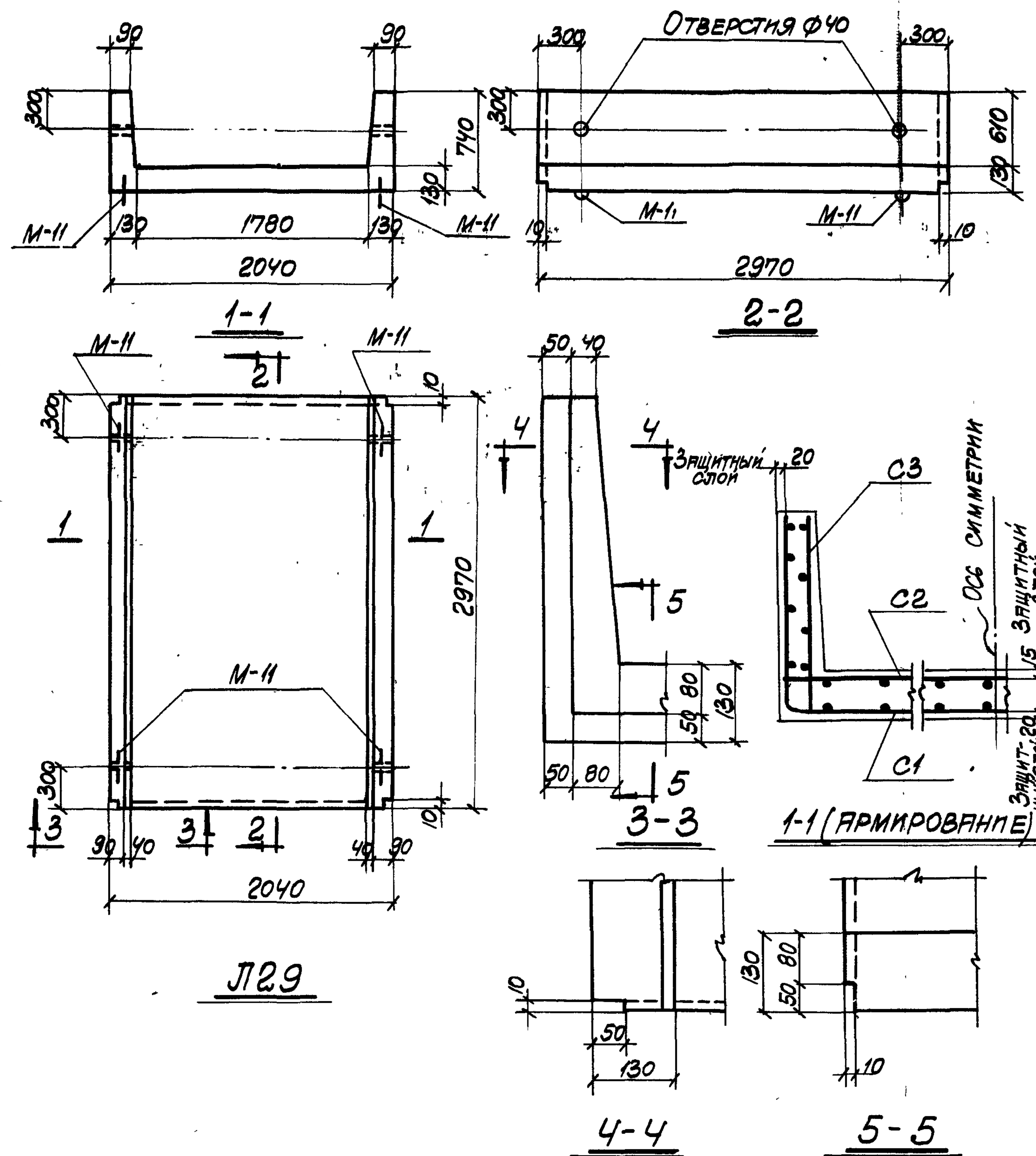
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГРУБЛЕНАЯ ПРО-ВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Ø мм				Ø мм			Ø мм				
	6АIII	10АIII	12АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АI	12АI	16АI	Итого	
Л29	5,1	63.0	54.0	122.1	2.3	12.7	15.0	0.4	3.6	2.4	6.4	143.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	ЛОТОК Л29	СЕРИЯ ХТР1-1 Лист 41
--	-----------	----------------------------



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л29	М-11	4	54, вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л29	2.95	300	1.18	143.5

РИС. ГРУППЫ: БРОДСКИЙ
 СТ. ИНЖЕНЕР: ВИТИН
 РАССЧИТАЛ: ЗОРНИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ВАРШАМОВ
 ПРОВЕРИЛ: ЗОРНИН
 1966г.
 КОМПЬЮТЕР: КОПШТЕЙН
 НАЧ. ОТДЕЛА: БАНДОС
 ГЛ. КОНСТРУКТОР: СПЕКСОР
 ГЛ. ИНЖ. ПР.: КОПШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА: 1966г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

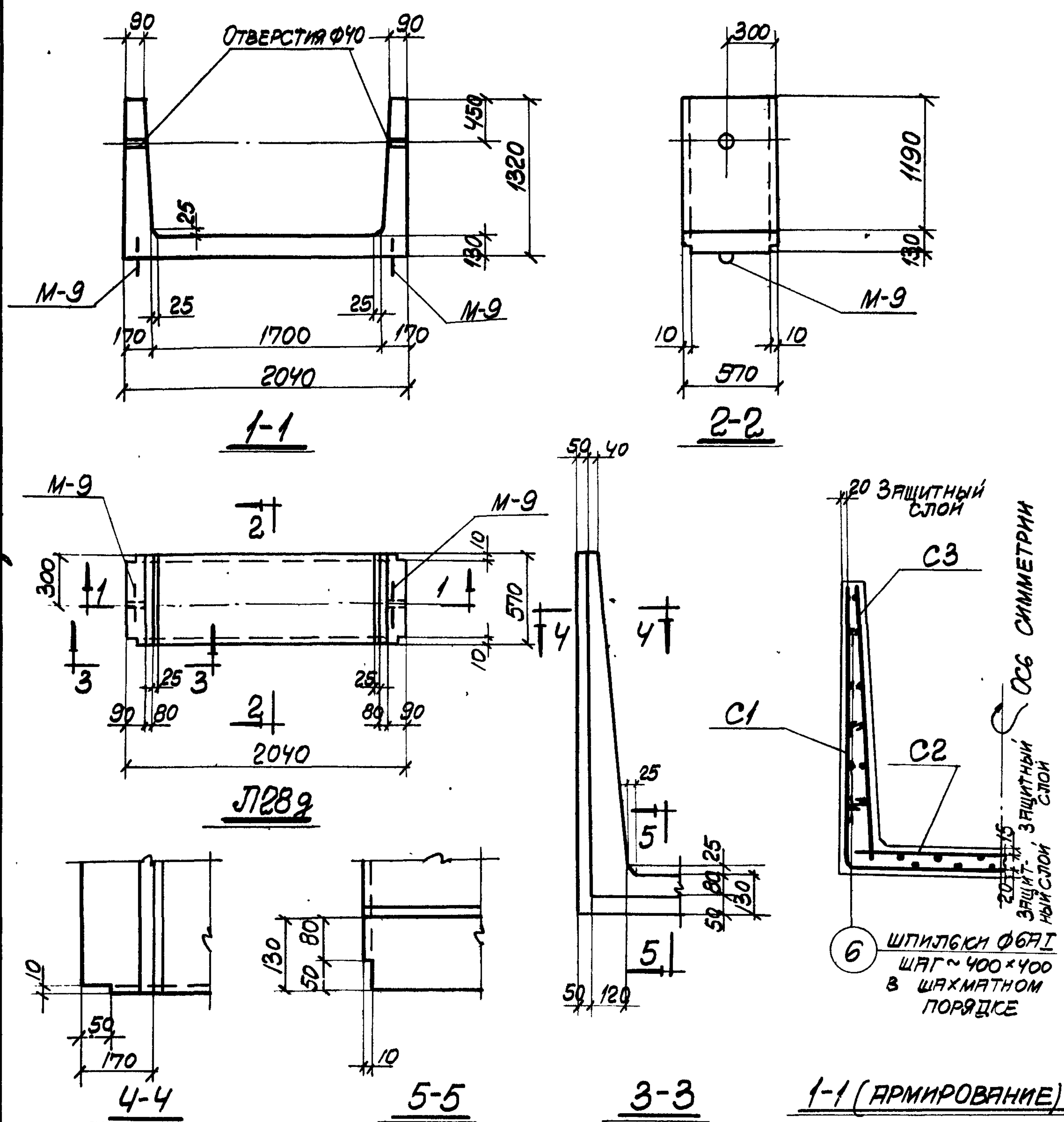
МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ЛИБ. СЕТОК	N ПОЗ	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КАРКАС СЕТИ СЕТКЕ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л28g	С1 (ШТ.1)	1		10A III	4580	6	6	27.5
		2		5B I	540	24	24	13.0
	С2 (ШТ.1)	2		5B I	540	10	10	5.4
		3		12A III	2020	6	6	12.1
	С3 (ШТ.2)	4		4B I	540	7	14	7.6
		5		8A III	1300	4	8	10.4
ОТДЕЛЕН. СЕРЬЕЖИ		6		6A I	СР. 170	-	12	2.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОМЯЧУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Ø мм		Ø мм		Ø мм							
	8A III	10A III	12A III	Итого	4B I	5B I	Итого	6A I	10A I	Итого		
Л28g	4.1	17.0	10.8	31.9	0.8	2.8	3.6	0.5	1.8	2.3	37.8	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л28g	М-9	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

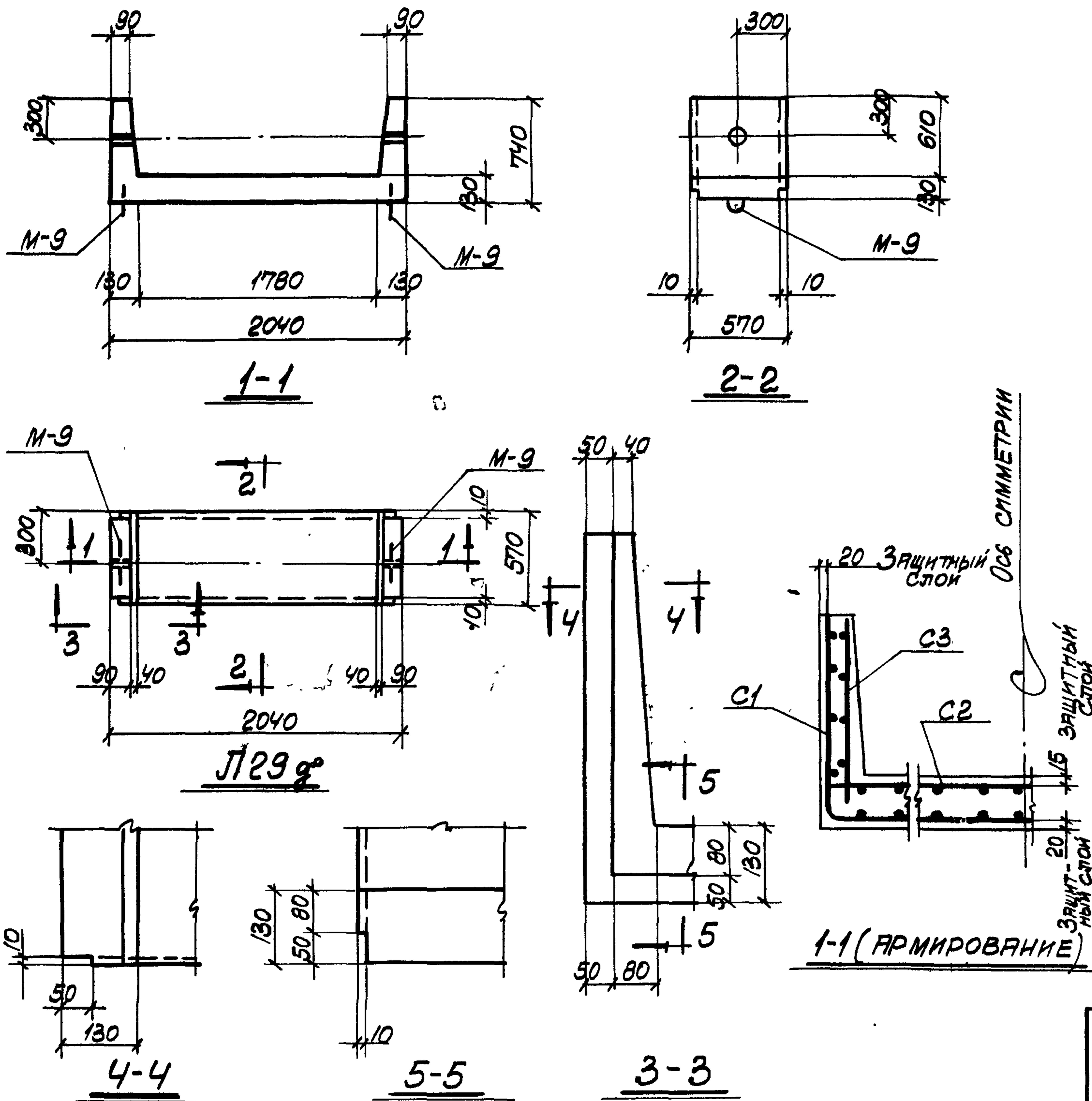
МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л28g	0.8	300	0.32	37.8

Г.И.Н.Э. ИНСТ. КОЗАРОВИЦКАЯ
 УЧА. ОТДЕЛ БАНДОС.
 ГЛ. КОНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕЙН
 1966г.
 РАС. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 СТ. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 РАССЧИТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ВАРШАМОВ
 ПРОВЕРИЛ ЗОРИН

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Лоток Л28g

СЕРИЯ
 ХТР1-1
 Лист 42



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАЗОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОТН. К СЕТИ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л29g	C1 (шт. 1)	1		10AIII	3400	6	6	20.4
		2		5BII	540	18	18	9.7
	2	5BII		540	10	10	5.4	
	3	12AIII		2020	6	6	12.1	
	C3 (шт. 2)	4		4BII	540	4	8	4.3
		5		6AIII	710	4	8	5.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГРУБЛЕННАЯ ПРО-ВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		
	Φ мм				Φ мм			Φ мм		
	6AIII	10AIII	12AIII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII	Итого	Всего
Л29g	1.3	12.6	10.7	24.6	0.4	2.3	2.7	1.8	1.8	29.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л29g	М-9	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л29g	0.58	300	0.23	29.1

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

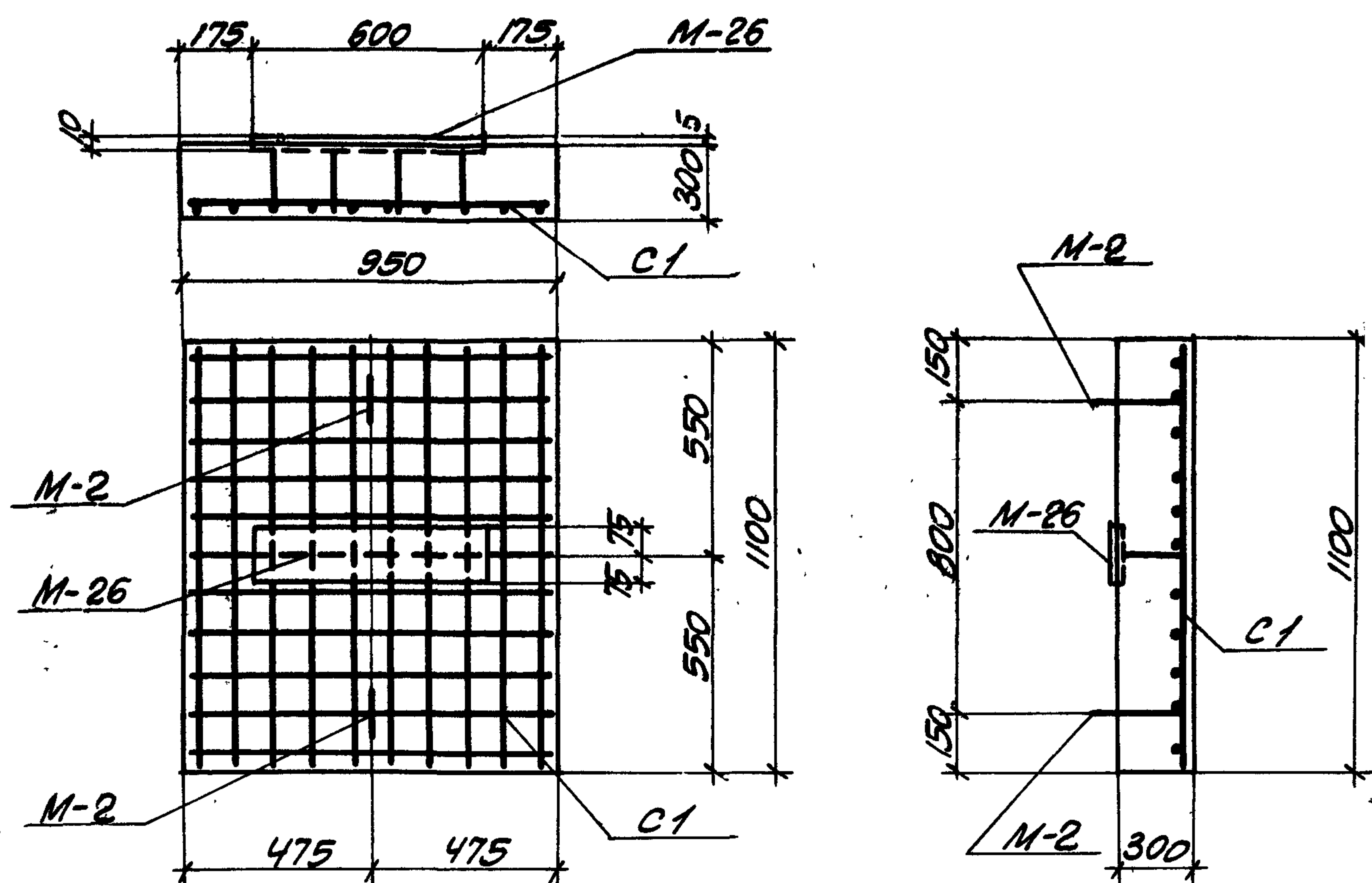
Лоток Л29g

СЕРИЯ
ХТР 1-1
Лист 43

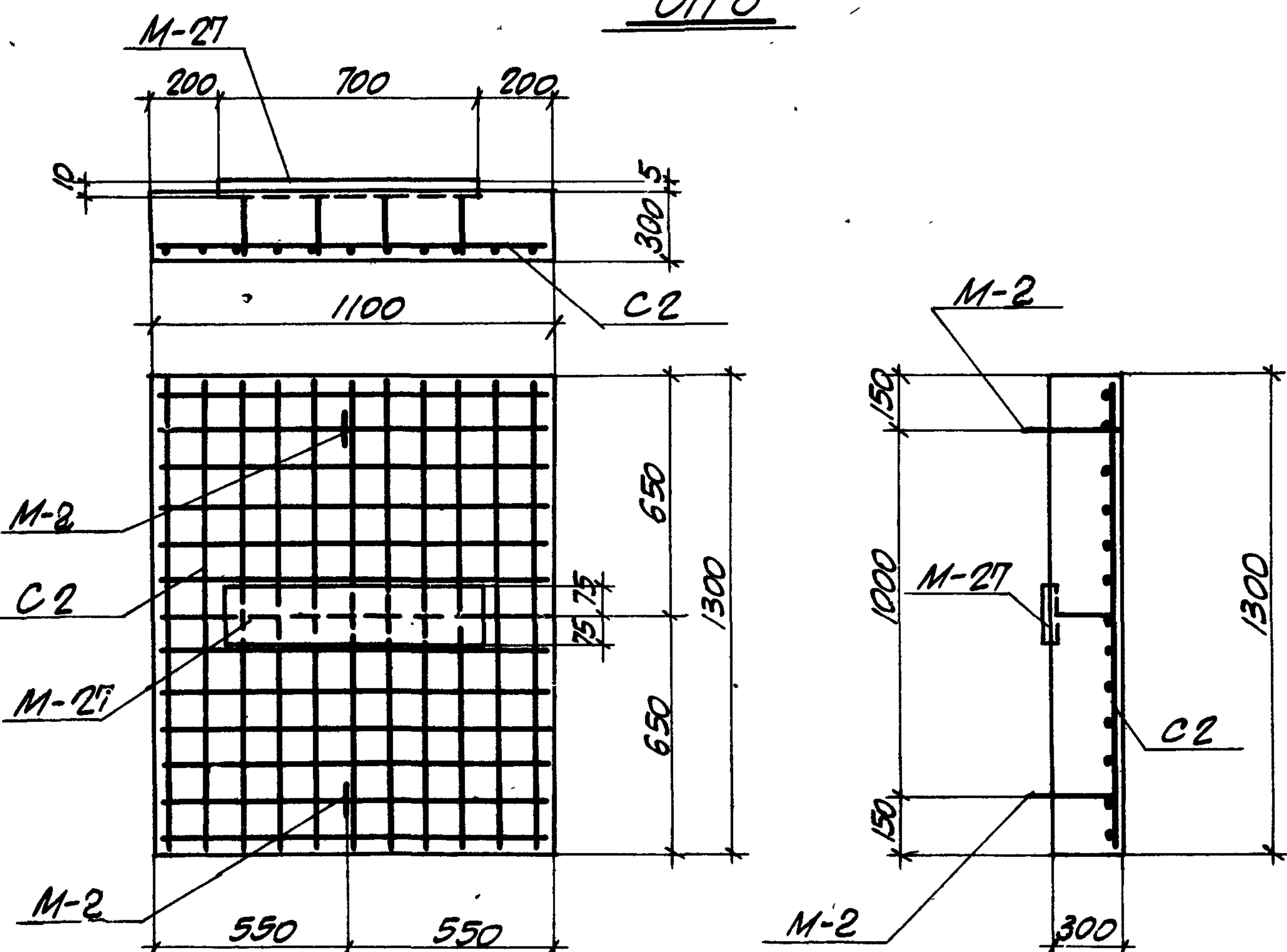
Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Гл. инж. пр.	Копштейн	Дата выпуска	1966г.
Инж. отдела	Бандос	Инж. пр.	Спектор		
Инж. конструктор	Спектор				
Инж. группы	Бродский				
Ст. инженер	Витин				
Расчитал	Зорин				
Исполнитель	Варшавов				
Проверил	Зорин				

Гл. инж. инст. Ковалевича
 Инж. Ставля
 Гл. констр. отв. Слестор
 Гл. инж. пр. Коштеня
 Дата выпуска 1966г.

Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Витин
 Рассчитал Борин
 Исполнитель Корнилюк
 Проверил Борин



оп 8



оп 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПОДУШКУ

49

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одной секции или сетке	в одной подушке	
оп 8	C1 (шт. 1)	1		12A I	1080	10	10	10.8
		2		12A I	930	11	11	10.2
оп 9	C2 (шт. 1)	1		12A I	1080	13	13	14.0
		3		12A I	1280	11	11	14.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПОДУШКУ, КГ

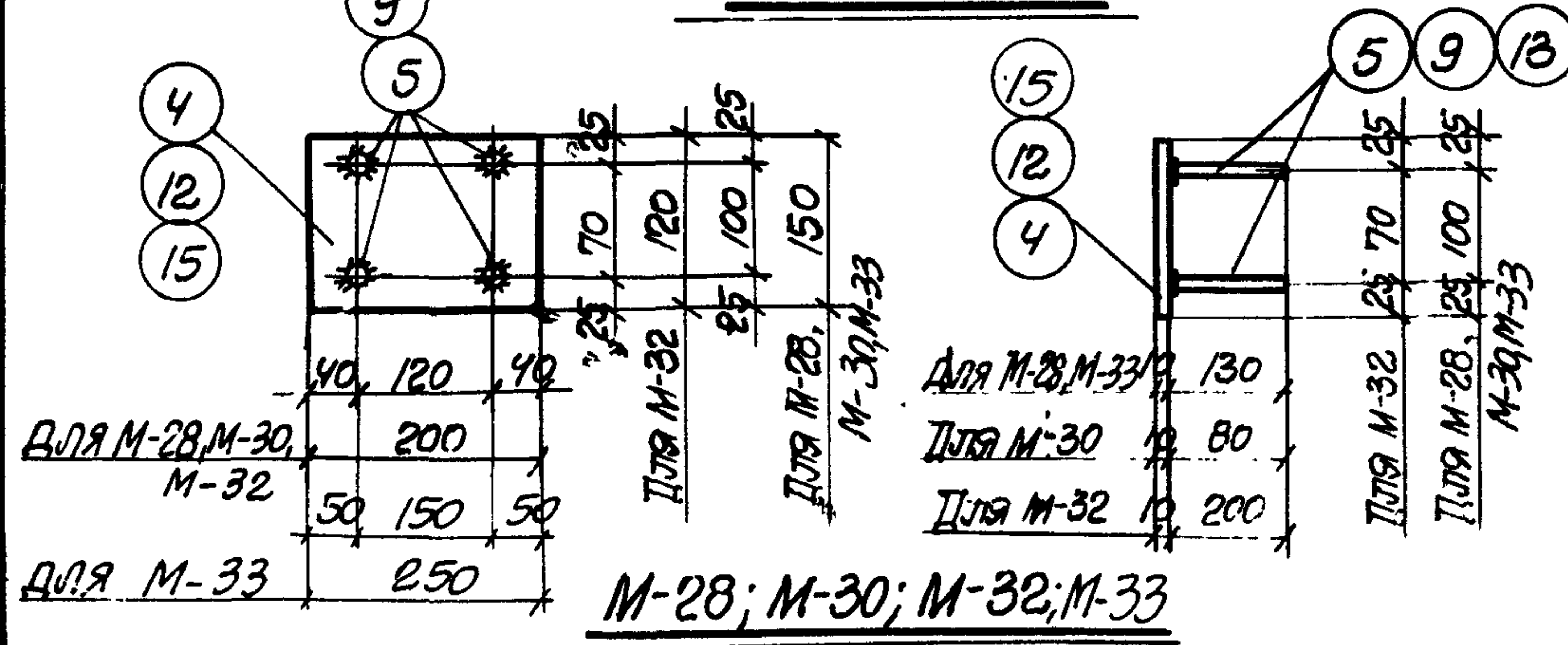
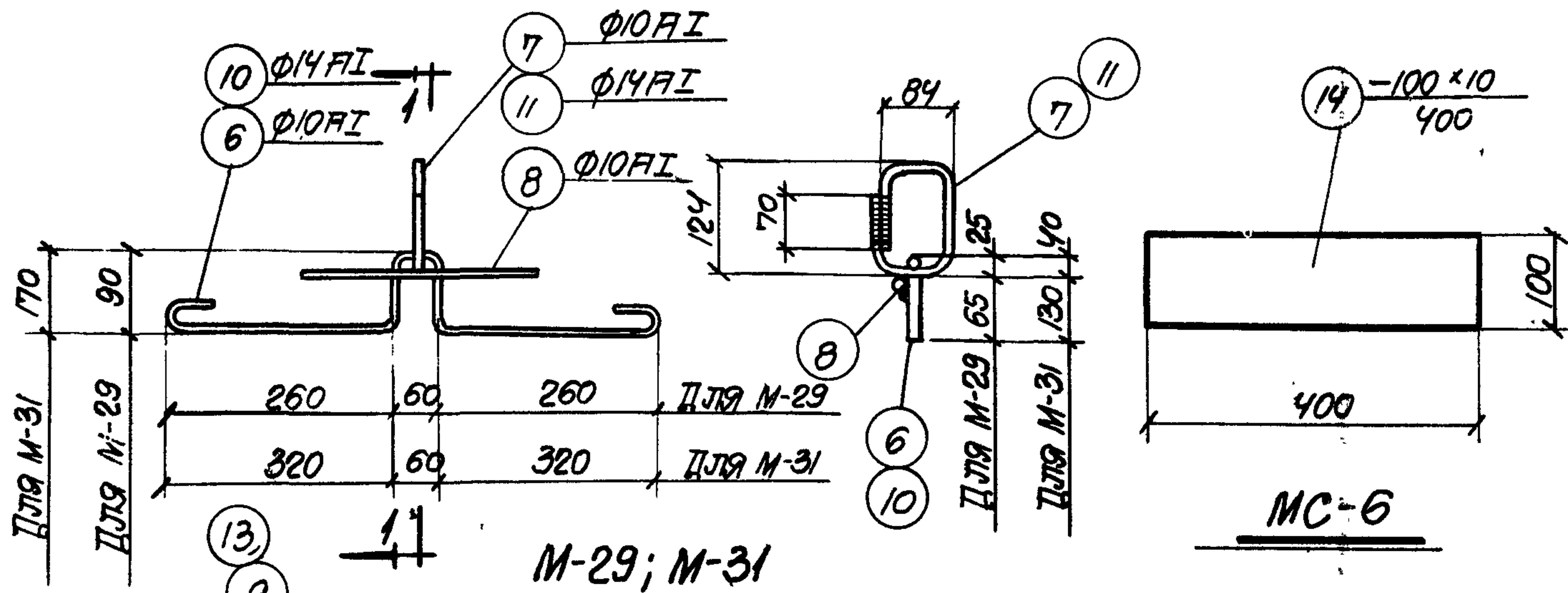
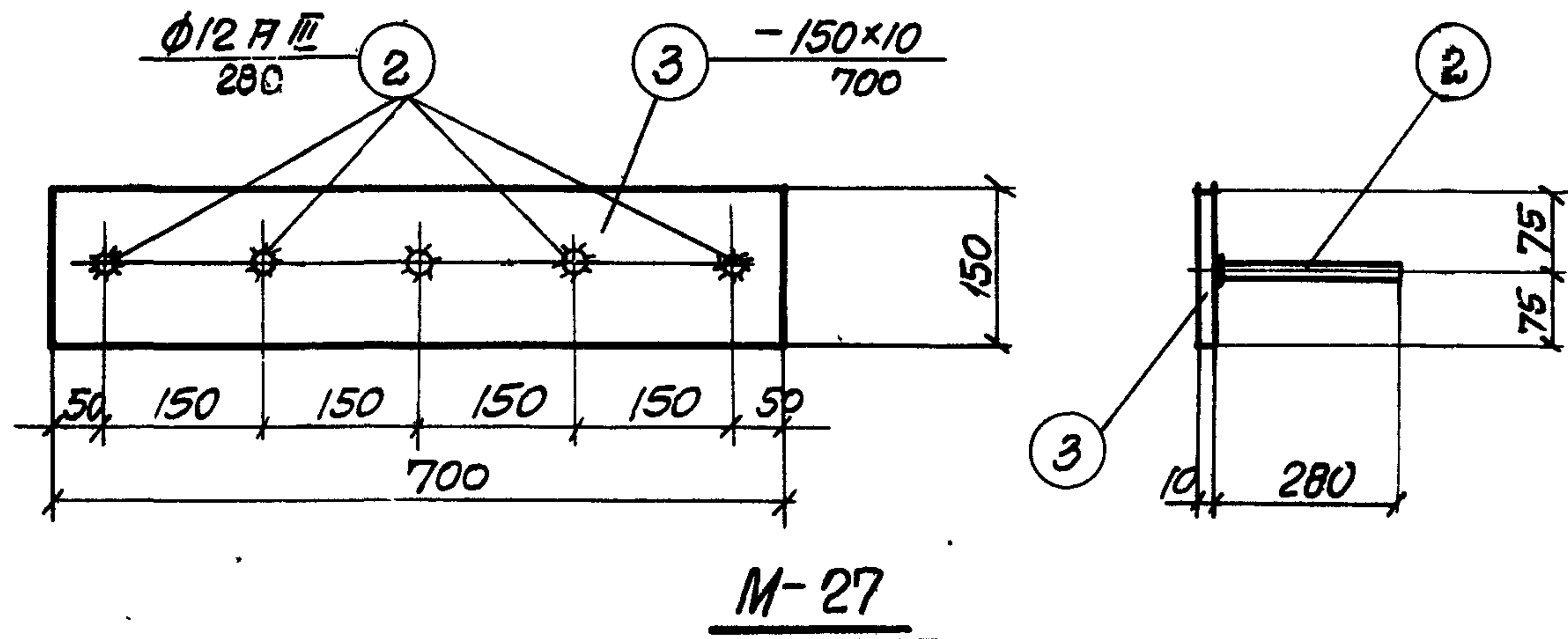
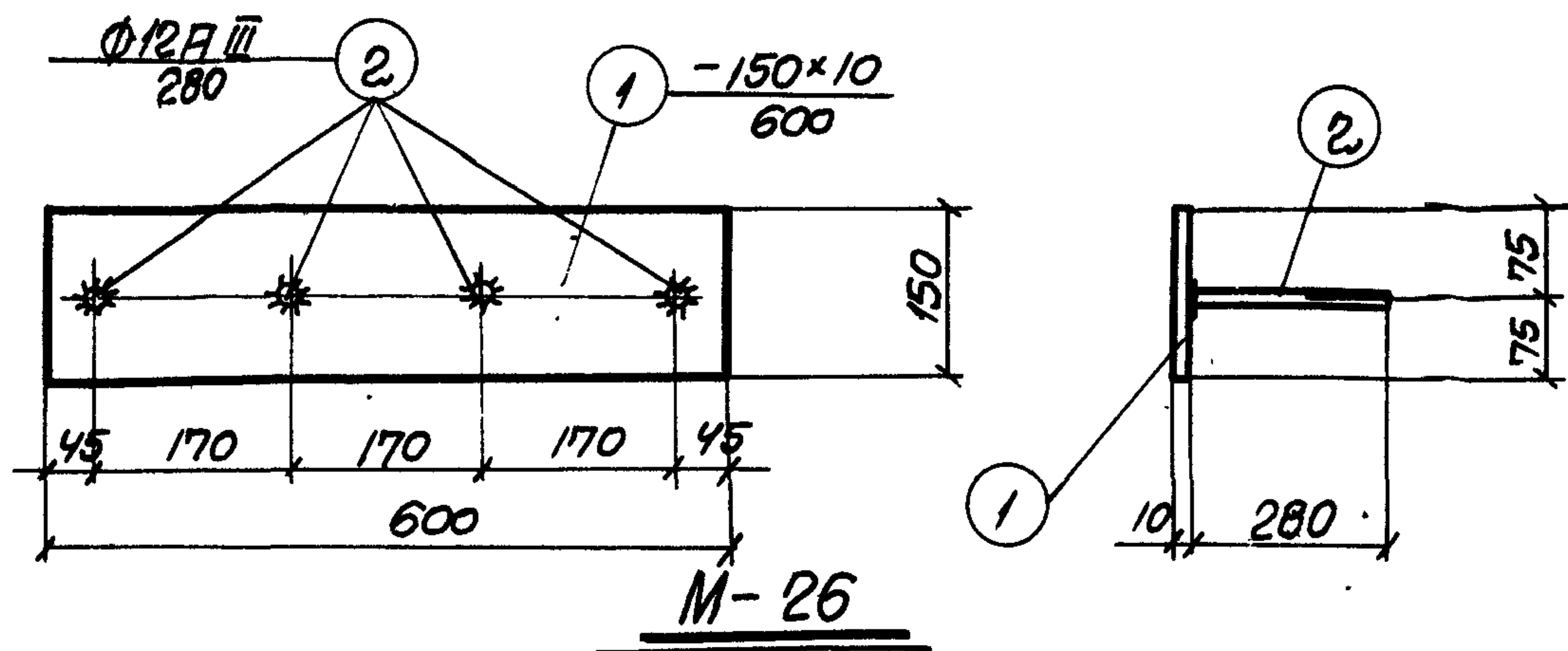
МАРКА ПОДУШКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ СТ-3 ПО ГОСТ 380-68		ВСЕГО
	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ		ИТОГО	ПРОФИЛЬ -f=10	ИТОГО	
			10A I	12A I				
оп 8	1,0	1,0	1,2	19,4	20,6	7,07	7,07	28,67
оп 9	1,25	1,25	1,2	25,8	27,0	8,24	8,24	36,49

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПОДУШКУ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПОДУШКУ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПОДУШКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
оп 8	M-26	1	45	оп 8	0,8	200	0,31	28,67
	M-2	2	54, вып. 2					
оп 9	M-27	1	45	оп 9	1,1	200	0,43	36,49
	M-2	2	54, вып. 2					

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
M-26	1	-150x10	600	1	7.07	7.07	8.07	
	2	Φ12 A III	280	4	0.25	1.0		
M-27	2	Φ12 A III	280	5	0.25	1.25	9.49	
	3	-150x10	700	1	8.24	8.24		
M-28	4	-150x10	200	1	2.4	2.4	2.9	
	5	Φ12 A III	130	4	0.12	0.5		
M-29	6	Φ10 A I	900	1	0.56	0.56	1.0	
	7	Φ10 A I	490	1	0.3	0.3		
	8	Φ10 A I	280	1	0.17	0.17		
M-30	4	-150x10	200	1	2.4	2.4	2.7	
	9	Φ12 A III	80	4	0.07	0.3		
M-31	8	СМ. ВШЕ	280	1	0.17	0.17	2.2	
	10	Φ14 A I	1210	1	1.5	1.5		
	11	Φ14 A I	445	1	0.5	0.5		
M-32	12	-120x10	200	1	1.9	1.9	2.3	
	13	Φ10 A III	200	4	0.1	0.4		
M-33	5	Φ12 A III	130	4	0.12	0.5	3.5	
	15	-150x10	250	1	3.0	3.0		
MC-6	14	-100x10	400	1	3.1	3.1	3.1	

Рук. группы: Бродский
 Ст. инженер: Витин
 Исполнитель: Варшамов
 Проверил: Зорин
 Кузнецовский
 Брандос
 Спектор
 Колпштейн
 1966г.