

ГИДРОИЗОЛ**ГОСТ
7415—55**

Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 4/III 1955 г. Срок введения установлен

с 1/VI 1955 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

1. Гидроизол представляет собой беспокровный гидроизоляционный рулонный материал, изготовленный путем пропитки асбестовой бумаги нефтяными окисленными битумами.

2. Гидроизол предназначается для устройства гидроизоляционного слоя в подземных и других сооружениях, защитного противокоррозионного покрытия на металлических трубопроводах (кроме теплопроводов) и для гидроизоляции плоских кровель.

Примечание. Приклеивающими материалами являются нефтяные окисленные битумы.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

3. В зависимости от качественных показателей гидроизол вырабатывается двух марок: Ги-1 и Ги-2, согласно таблице.

4. Гидроизол выпускается в рулонах шириной полотна 950 ± 5 мм и длиной $20 \pm 0,4$ м.

5. Рулон гидроизола должен иметь ровные торцы. Накат гидроизола в рулоне должен быть плотным. Полотно гидроизола в рулоне не должно быть слипшимся.

6. В одном рулоне допускается соединение не более двух полотен гидроизола, из которых меньшее должно быть не короче 3 м. Составных рулонов допускается в партии не более 5%. Края полотен в стыке должны быть ровно обрезаны.

Внесен Министерством транспортного строительства

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Наименование показателей	Марки гидроизола	
	Гн-1	Гн-2
а) Температура размягчения пропиточной массы после экстрагирования по методу „Кольцо и шар“ в градусах, в пределах	50—60	
б) Отношение веса пропиточной массы к весу абсолютно сухой бумаги, не менее	0,60 : 1	0,55 : 1
в) Разрывной груз при растяжении полоски гидроизола шириной 50 мм в кг, не менее	30	
г) Водонепроницаемость под давлением столба воды высотой 5 см в сутках, не менее	30	20
д) Расслаиваемость гидроизола в водонасыщенном состоянии по площади расслоения в см ² , не более	10	15
е) Гибкость при температуре $18 \pm 2^\circ$, определяемая числом двойных перегибов при сгибании образцов на 180° до появления сквозной трещины, не менее	10	
ж) Водонасыщение через 24 ч в % по весу, не более	10	13
з) Потеря прочности водонасыщенных образцов в %, не более	25	32

7. Полотно гидроизола не должно иметь трещин, дыр, разрывов и складок.

Примечание. Надрыв кромок полотна гидроизола длиной не более 3 см в количестве до трех в рулоне не является браковочным признаком.

8. Поверхность гидроизола должна быть матовой и гладкой, без бугорков. Допускаются на поверхности отдельные блестящие (жирные) пятна, не вызывающие склеивания полотна в рулоне.

9. В разрезе гидроизол должен быть черным или черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанной бумаги и без посторонних включений.

10. Бумага асбестовая для гидроизола должна удовлетворять следующим требованиям:

Наименования показателей	Марки бумаги	
	Бг-1	Бг-2
а) Ширина полотна в рулоне в мм	950 ± 5	
б) Толщина бумаги в мм	$0,65 \pm 10\%$	
в) Вес 1 м ² бумаги при влажности 3% в г, не менее	400	
г) Влажность в %, не более	3	
д) Впитываемость керосина на 100 г бумаги в мл, не менее	72	65
е) Потеря в весе при прокаливании в %, не более	30	
ж) Разрывной груз при растяжении полоски бумаги шириной 50 мм, вырезанной в продольном направлении, в кгс, не менее	15	13

11. Поверхность бумаги должна быть ровной, машинной гладкости.

Допускается на одной стороне бумаги отпечаток технического сукна.

12. Рулон бумаги должен иметь ровные торцы, без впадин и выступов. Накат бумаги в рулоне должен быть плотным.

13. Бумага не должна иметь трещин, дыр, разрывов, вдавленных мест и складок, а также посторонних включений.

Примечание. В рулонах длиной полотна от 100 до 120 м допускаются дыры в количестве не более 2 шт., получающиеся после взятия проб бумаги при ее изготовлении.

В рулонах той же длины допускается не более одного поперечного разрыва (разрыв должен быть отмечен вкладышем бумаги). Рулонов с такими разрывами в партии весом не свыше 10 т допускается не более 3%.

14. Кромки (края) полотна бумаги должны быть ровно обрезаны и не должны иметь надрывов.

15. Пропиточная масса для гидроизола должна быть изготовлена из нефтяного окисленного битума.

Применение для пропитки гидроизола каменноугольных, нефтегазовых, древесных, торфяных и прочих дегтей (смол) и пеков не допускается.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

16. Методы испытаний гидроизола должны соответствовать ГОСТ 2678—65 со следующими дополнениями и изменениями:

а) Расслаиваемость гидроизола определяют путем расщепления (надрыва) водонасыщенных образцов. Из каждого рулона на расстоянии не менее 5 см от кромки вырезают одну полоску размером 50×100 мм и помещают ее в воду с температурой $18\pm 2^\circ\text{C}$. Через 24 ч полоску вынимают из воды и тотчас расщепляют ее по бумаге. Слой, отделившийся при расщеплении, отрывают и измеряют площадь надрыва с точностью до 1 мм².

б) Для испытания гибкости гидроизола при изгибании на 180° из каждого рулона вырезают три полоски размером 50×100 мм и помещают их в воду с температурой $18\pm 2^\circ\text{C}$. Через 15 мин полоски вынимают и изгибают их вручную на 180° до появления сквозной трещины.

17. Методы испытаний асбестовой бумаги — по ГОСТ 2630—69 со следующими дополнениями: определение впитываемости керосина и разрывного груза при растяжении — по ГОСТ 3135—64.

IV. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ПАСПОРТИЗАЦИЯ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

18. Приемка, упаковка, маркировка, паспортизация, хранение и транспортирование гидроизола должны производиться по ГОСТ 2551—64 со следующими изменениями и дополнениями:

а) Вся поставка гидроизола делится на партии, по 200 рулонов каждая. Остаток более 100 рулонов считается самостоятельной партией, остаток менее 100 рулонов присоединяется к последней партии.

б) Цвет этикетки (или полосы) устанавливается Министерством транспортного строительства для каждой марки гидроизола как постоянный и обязательный для всех предприятий-изготовителей.

В графе «Назначение материала» указывается:

«Для гидроизоляции подземных сооружений, плоских кровель и для укладки на металлических трубопроводах (кроме теплопроводов)».

в) В паспорте указываются следующие качественные показатели гидроизола:

отношение веса пропиточной массы к весу абсолютно сухой бумаги;

разрывной груз;

потеря прочности водонасыщенных образцов;

водонепроницаемость.

г) Гидроизол перед укладкой в изоляцию должен храниться в течение не менее 24 ч при температуре воздуха не ниже 0°.

19. Правила приемки, упаковка, маркировка, хранение и транспортирование асбестовой бумаги — по ГОСТ 2630—69 со следующим изменением:

а) размер партии бумаги — не более 10 т;

б) каждый рулон асбестовой бумаги должен быть обернут со всех сторон крафт-бумагой (в один слой).

Замена

ГОСТ 2551—64	введен взамен	ГОСТ 2551—51.
ГОСТ 2630—69	введен взамен	ГОСТ 2630—44.
ГОСТ 2678—65	введен взамен	ГОСТ 2678—53.
ГОСТ 3135—64	введен взамен	ГОСТ 3135—52.
