

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**МН 3568-62—МН 3580-62**

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ  
НА  $R_y$  ОТ 160 ДО 400  $\text{кгс/см}^2$**

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАННЫЕ  
И ШТАМПОВАННЫЕ**

**СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1963**

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ


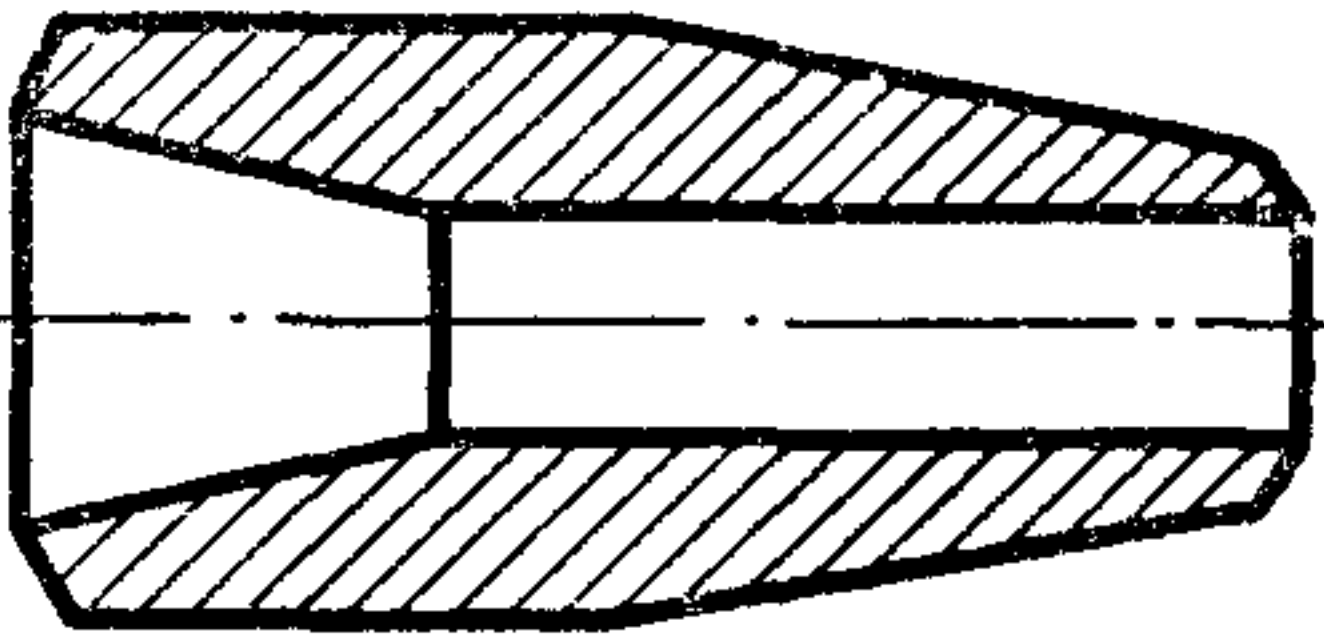
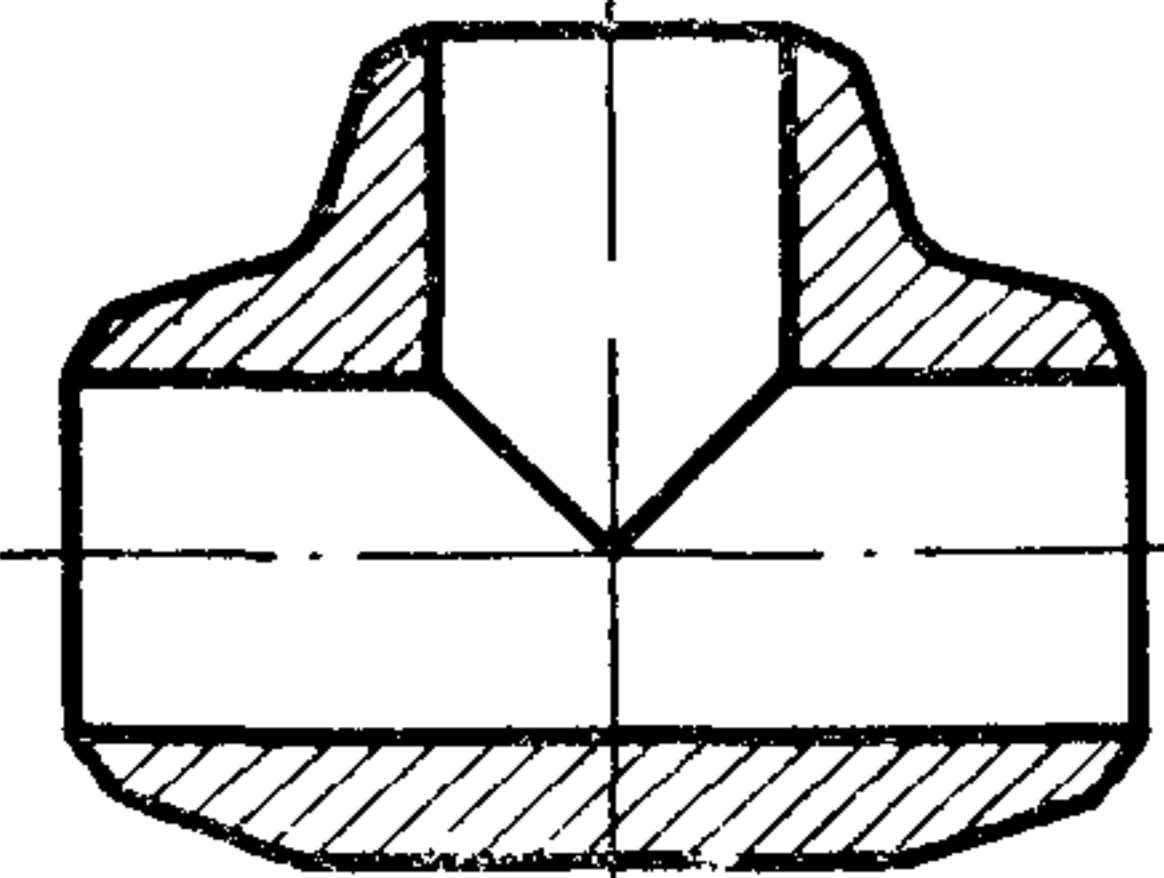
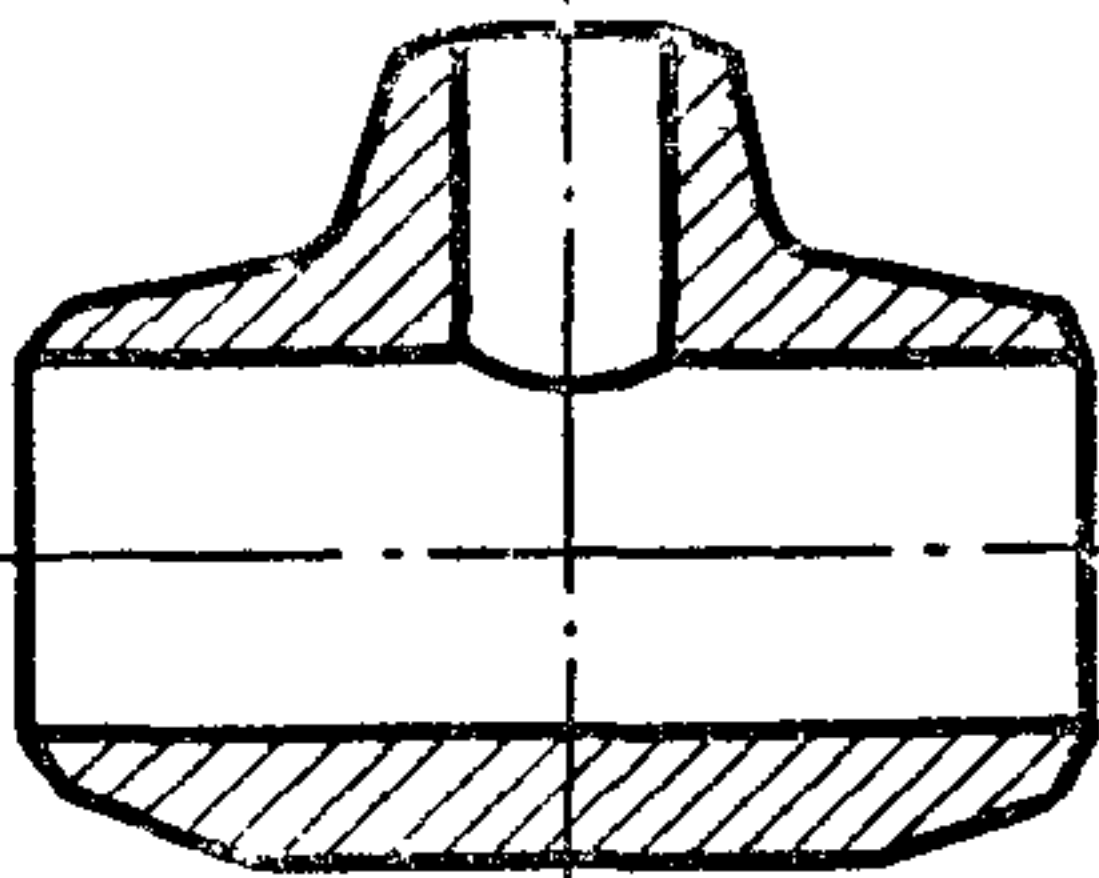
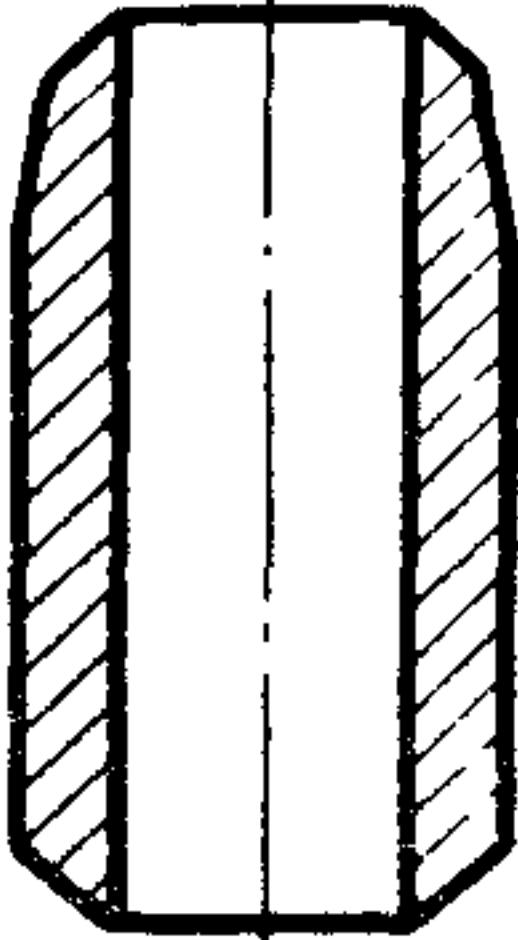
МН 3568-62—МН 3580-62

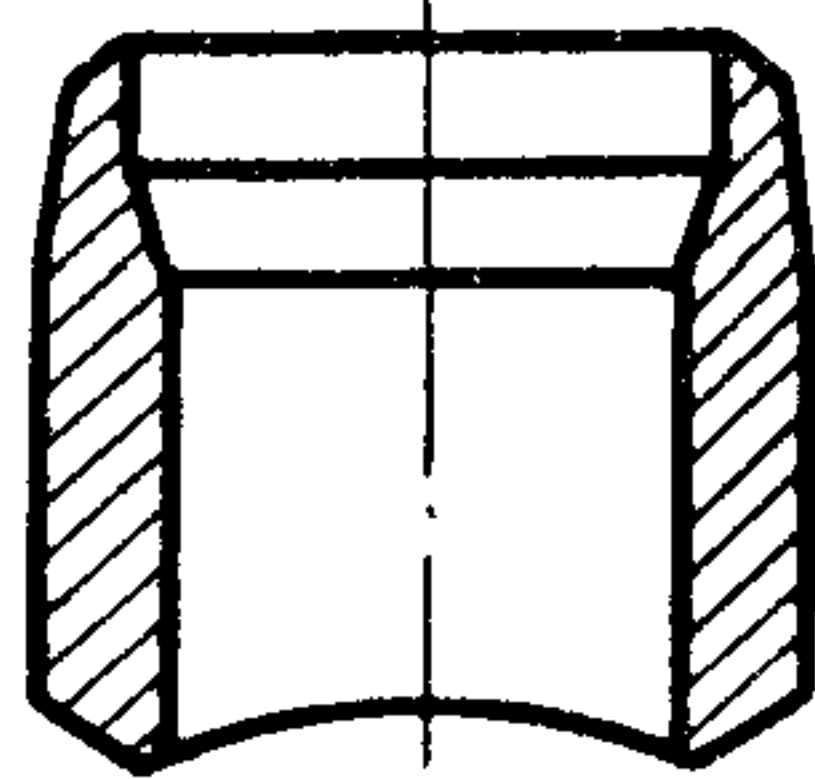
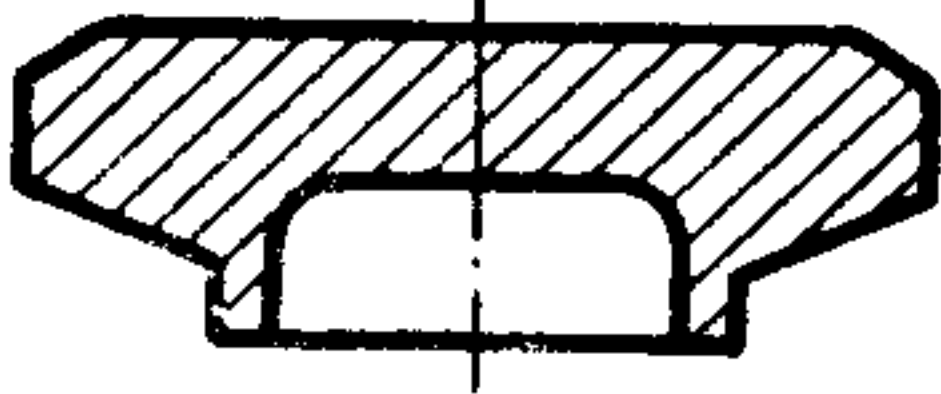
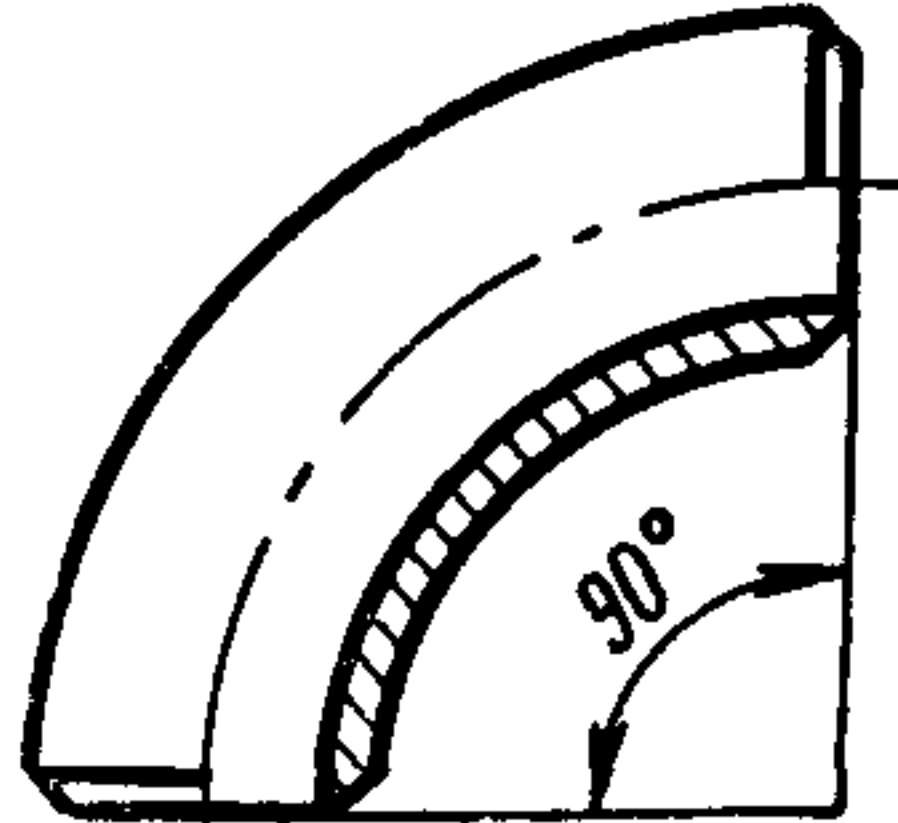
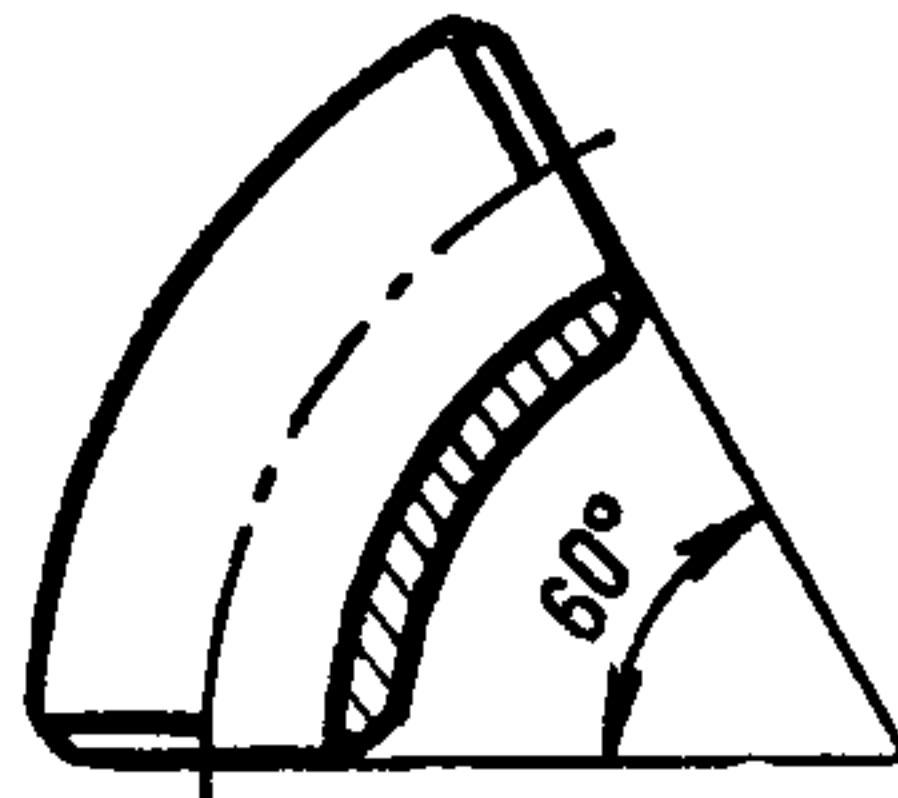
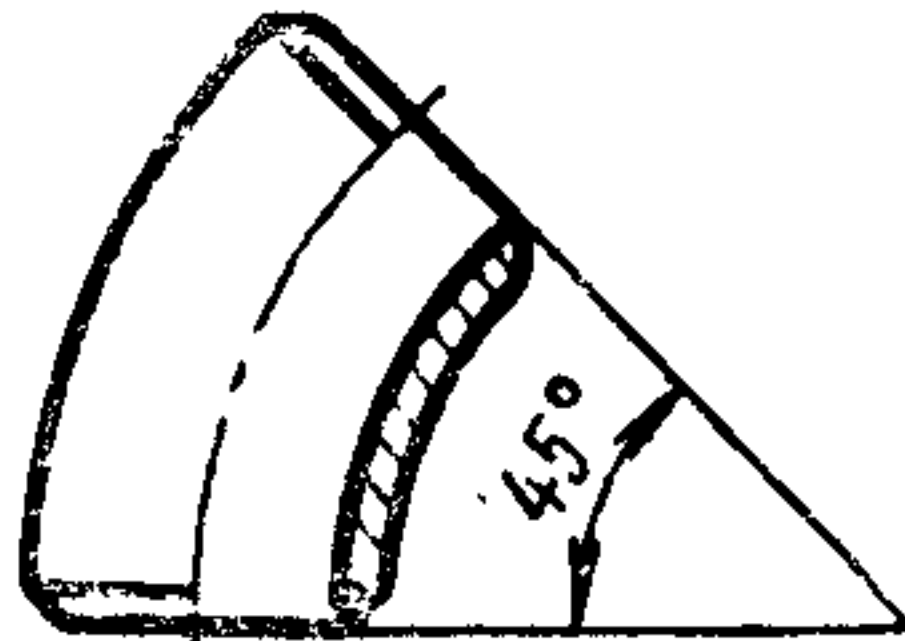
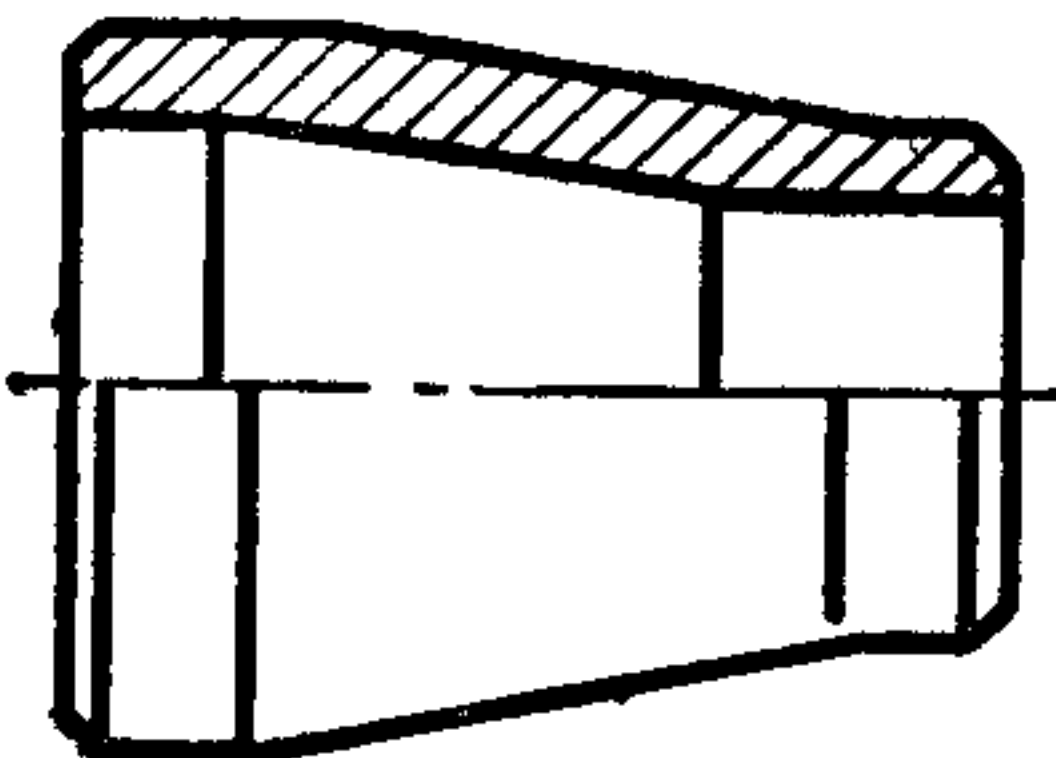
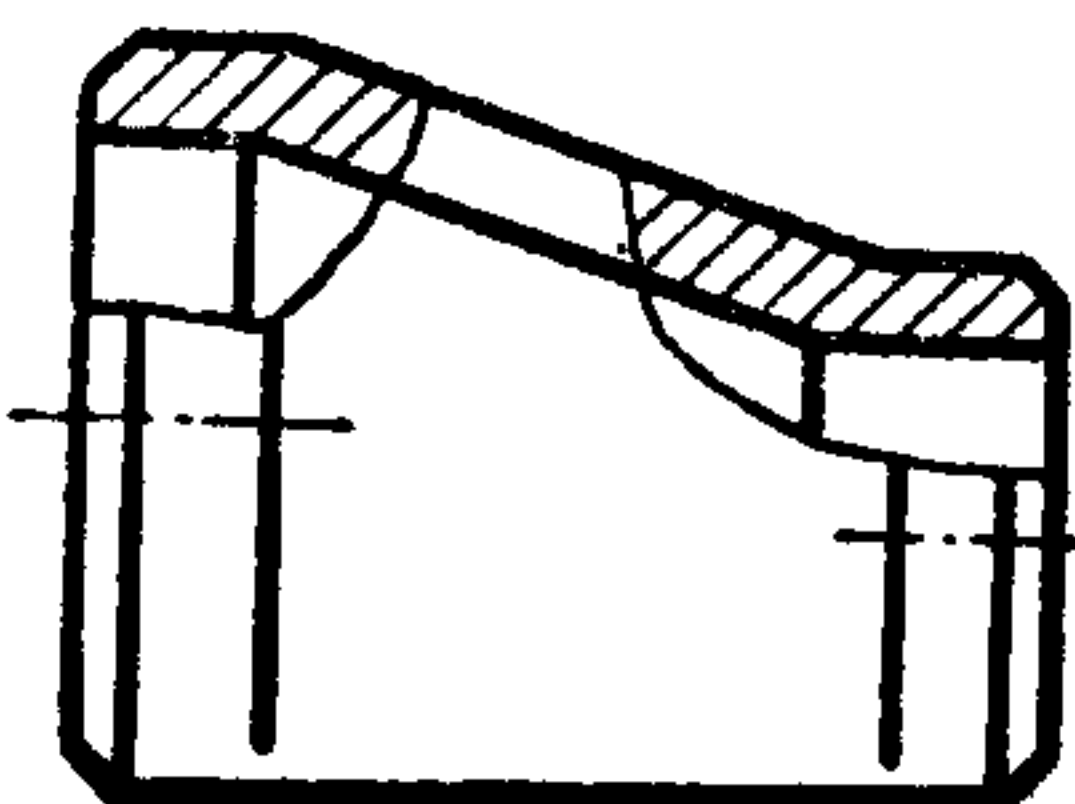
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ  
НА  $R_y$  ОТ 160 ДО 400  $\text{кгс/см}^2$

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАННЫЕ  
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1963

## СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup> , $D_y$ до 25 мм		30

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573-62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup> , $D_y$ свыше 25 мм		32
МН 3574-62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		43
МН 3575-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		46
МН 3576-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		51
МН 3577-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		56
МН 3578-62	Переходы концентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		61
МН 3579-62	Переходы эксцентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		73

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup> . Технические требования	—	85
Приложение к МН 3570—62, МН 3571—62, МН 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		86
Приложение к МН 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		99

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

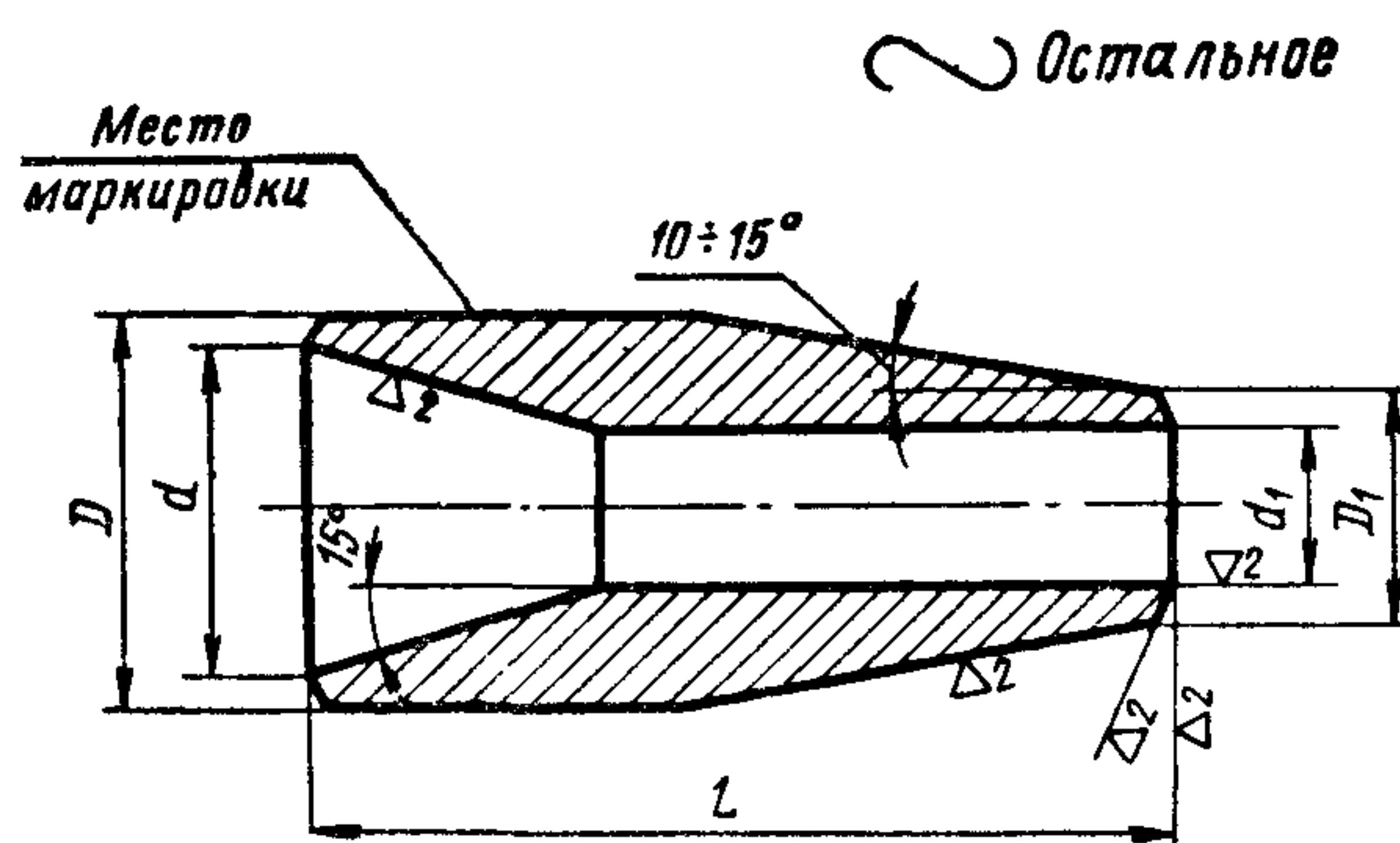
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 3569-62

Детали трубопроводов  
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ  
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ  
СТАЛИ на  $R_y$  от 160 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

Группа Г18



Пример обозначения перехода размерами 32×5 мм и 18×4,5 мм:

Переход 32×5-18×4,5 МН 3569-62

Разработана Ленфилиалом  
института «ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институтом  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.



Размеры в мм

Шифр	Проходы условные $D_y \times D'_y$	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$	Вес кг	Для неагрессивных и малоагрессивных сред			Для агрессивных сред			Применяемость	Размеры присоединяемых труб							
								Марки сталей							20 ГОСТ 1050—60	12ХМФ дополнение № 1 к ЧМТУ 2579—54	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т ГОСТ 5632—61	20 ГОСТ 1050—60	Х5, Х5М, Х5ВФ	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	$D_H \times s$	$D_H \times s$
								Давления условные $P_y$ кгс/см <sup>2</sup>														
16×2,5-12×2,5	10×6	16		11	7		0,060	200	160	—	—	—	—	16×2,5	12×2,5							
18×3,5-12×3,5	15×6	18	12	9	5	50	0,070	160	—	160	—	—	—	18×2,5	12×3,5							
18×4,5-12×3,5							0,080	—	—	—	160	160	—	—		—	18×4,5					
22×2,5-12×2,5	15×10	22		17	7		0,090	200	160	—	—	—	—	22×2,5	12×2,5							
22×2,5-16×2,5							0,100			—	—	—	—	—		—	—	—	—			
28×3,5-16×2,5	20×10	28	16	21	11		0,160	200, 250	160—400	—	—	—	—	28×2,5	16×2,5							
													28×3									
													28×3,5									
25×3,5-18×3,5	20×15	25	18	18		60	0,140	160	—	160	—	—	160	25×2,5	18×2,5							
25×5-18×4,5				15	9		0,180	—	—	—	160	160	—	—	—	25×3,5	18×3,5					
28×2,5-22×2,5		28	22	23	17		0,160	200	160	—	—	—	—	25×5	18×4,5							
32×3,5-18×3,5	25×15	32	18	25	11	70	0,240	160	—	160	—	—	160	28×2,5	22×2,5							
32×5-18×4,5				22	9		0,270	—	—	—	160	160	—	—	—	32×2,5	18×2,5					
32×3,5-25×3,5	25×20	32	25	25	18	70	0,240	160	—	160	—	—	160	32×3,5	18×3,5							
32×5-25×5				22	15		0,310	—	—	—	160	160	—	—	—	32×5	18×4,5					
42×3,5-22×2,5	32×15	42	22		17		0,380			—	—	—	—	32×2,5	25×2,5							
														32×3,5	25×3,5							
42×3,5-28×2,5	32×20	42	28	35	23	80	0,410	200	160	—	—	—	—	32×5	25×5							
														42×3	22×2,5							
														42×3,5								
														42×3	28×2,5							
														42×3,5								

МН 3569—62

Детали трубопроводов. Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на  $P_y$  от 160 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

1. Марка стали перехода должна соответствовать марке стали трубопровода.
  2. Допуски на размеры — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
  3. Отклонения от перпендикулярности плоскостей торцовых срезов к оси прохода не более 1 мм.
  4. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
  5. Обработанные поверхности переходов, изготовленные из стали, подверженной коррозии, должны быть смазаны составом, предохраняющим от коррозии.
  6. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.
  7. Поставляемые заказчику переходы должны быть снабжены сертификатом, заполненным ОТК завода-изготовителя по установленной заводом форме.
-



Редактор *Н. В. Запаленова*  
Техн. редактор *А. М. Макарова*  
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

---

Стандартгиз.	Москва.	Сдано в наб. 5/IX 1962 г.	Подп. к печ. 23/I 1963 г.
Формат 60×90 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> .	6,5 бум. л.	13 п. л.	Тир. 6000. Цена 65 коп.

---

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739